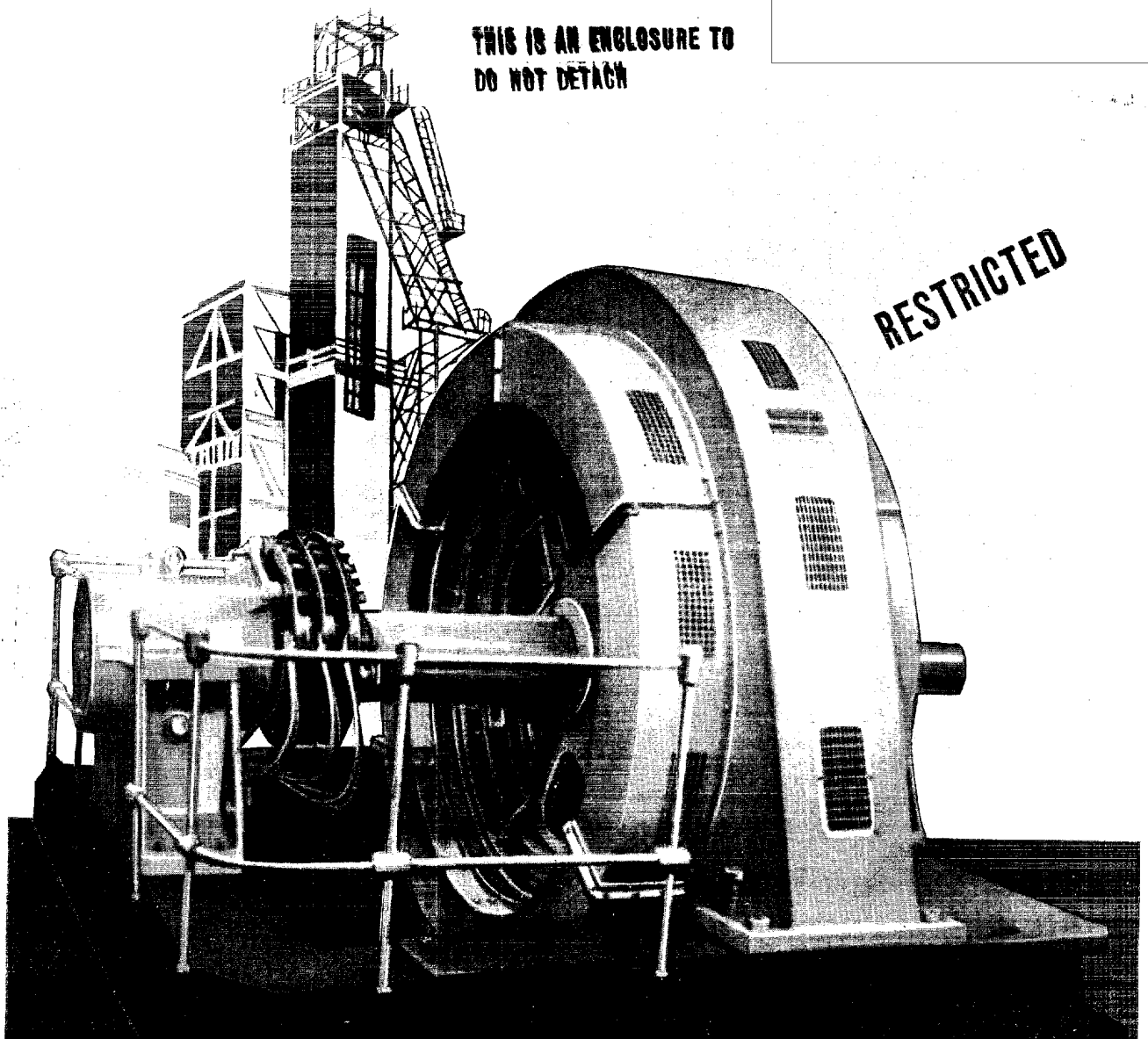


ВСЕСОЮЗНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ „МАШИНОИМПОРТ“

STAT

THIS IS AN ENCLOSURE TO  
DO NOT DETACH

RESTRICTED



# АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

АТ

1161

# АСИНХРОННЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ ТРЕХФАЗНОГО ТОКА С ФАЗОВЫМ РОТОРОМ СЕРИИ АТ

180—3200 квт · 1000, 750, 600, 500, 375, 300 и 250 об/мин (синхр.) · 3000, 6000 и 3000/6000 в · 50 гц

## ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Асинхронные электродвигатели серии АТ выполняются только с фазовым ротором и предназначены для различных электроприводов большой мощности — от 180 до 3200 квт при синхронном числе оборотов от 250 до 1000 в минуту, при питании от сетей напряжением — 3000 и 6000 в с частотой 50 периодов в секунду.

Электродвигатели серии АТ могут применяться в самых разнообразных отраслях промышленности (металлургической, угольной, бумагоделательной, машиностроительной и др.) для привода прокатных станов, шахтных подъемников насосов, вентиляторов, трансмиссий, угольных мельниц, мотор-генераторов и др. (рис. 1, 2).

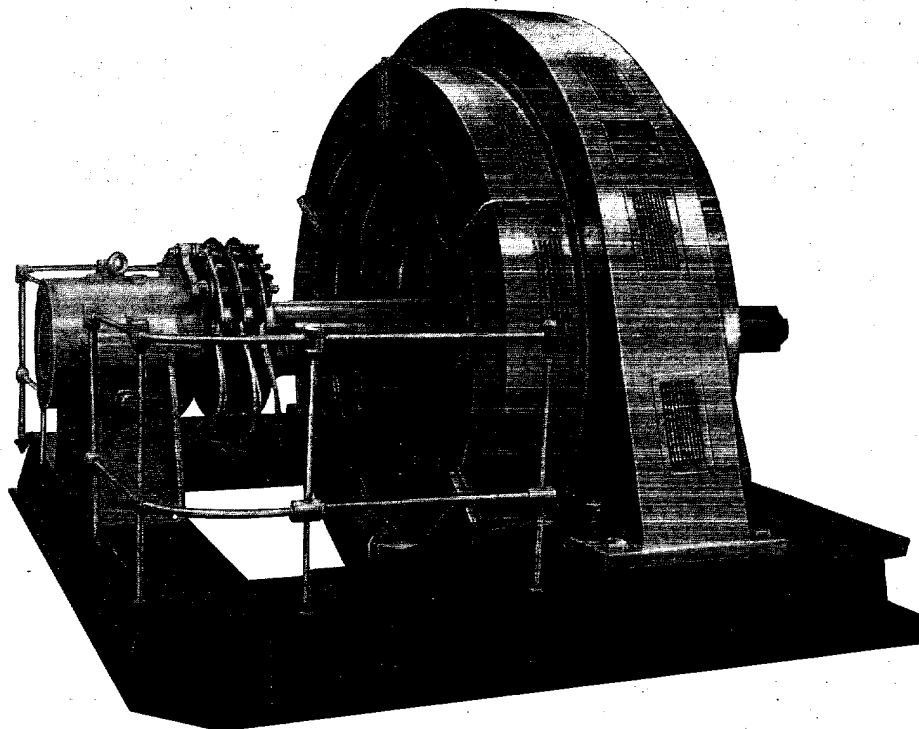


Рис. 1. Асинхронный электродвигатель АТ 19 в открытом исполнении со сдвигом статора

Серия АТ охватывает пять габаритов: АТ 16, АТ 17, АТ 18, АТ 19, АТ 20.

В зависимости от напряжения 3000 или 6000 в обмотка статора имеет 6 или 3 вывода в нижней части станины.

При двойном напряжении (6000/3000 в) выводится девять концов для переключения электродвигателей с 6000 в на 3000 в (рис. 3).

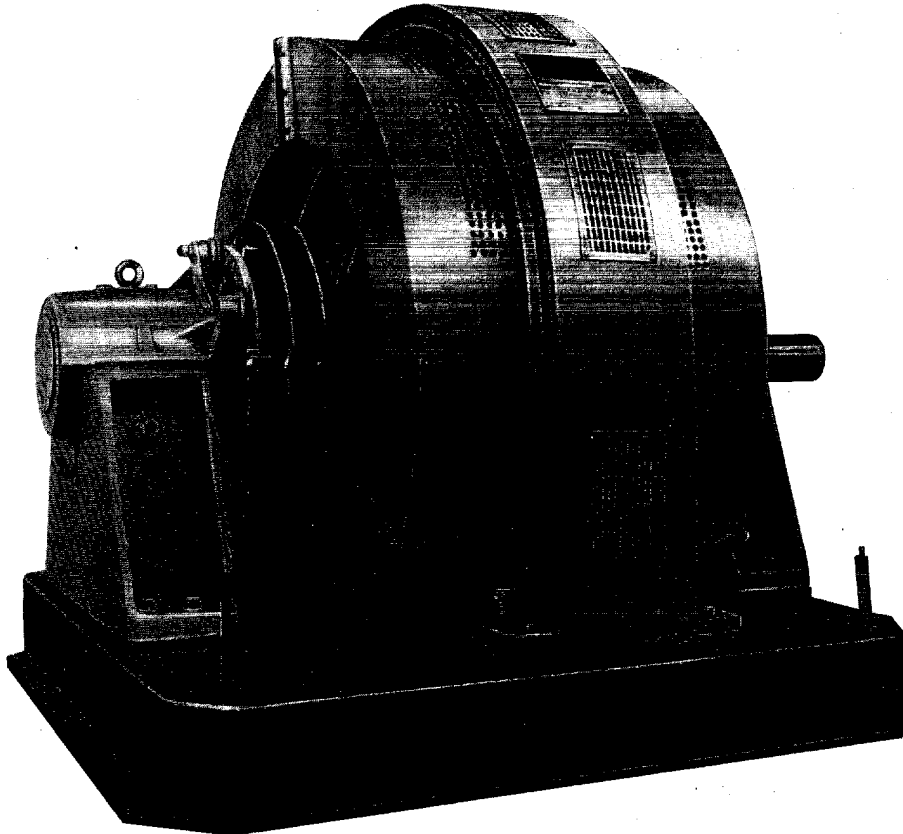


Рис. 2. Асинхронный электродвигатель АТ 17 в открытом исполнении

У асинхронных электродвигателей серии АТ в нормальном исполнении — два стояковых подшипника с кольцевой смазкой. На свободный конец вала насаживают соединительную муфту (муфта в поставку завода не входит).

Электродвигатели изготавливаются в двух исполнениях: открытом, при вентиляции воздухом из рабочего помещения, и закрытом — продуваемом, при вентиляции воздухом, забираемым со стороны. Электродвигатели 19 и 20 габарита могут исполняться по особому заказу с устройством, допускающим сдвиг статора по фундаментной плите вдоль оси ротора, что дает возможность производить ремонт обмотки статора и ротора без общей разборки машины.

Обозначение типа расшифровывается следующим образом: А — асинхронный, Т — трех-  
фазный.

Цифровая часть — 16, 17, 18, 19 и 20 определяет наружный диаметр статора, т. е. габарит  
электродвигателя. Буквенная часть после двузначной цифры (А, В, В и С) указывает вну-  
тренний диаметр (расточку) статора. В дробной цифровой части — 6/6, 7/8, 8/10, 10/12 и т. д.  
— числитель обозначает число пакетов, знаменатель — число полюсов. Например,  
АТ 17А-10/8 обозначает — асинхронный трехфазный электродвигатель 17 габарита, расточки  
А, десятипакетный, восьмиполюсный.

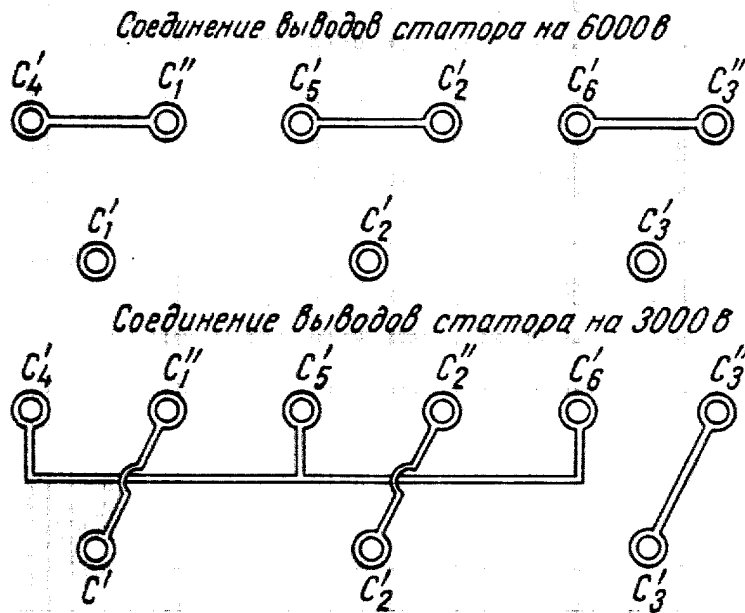


Рис. 3. Соединение выводов статора на 6000 и 3000 в.

Таблица 1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СЕРИИ АТ

Мощность на валу, кВт	Номинальное напряжение, В	При номинальной нагрузке					Данные ротора		$M_{\max}$ $M_{\text{ном}}$	Максимальный момент ротора, т. м. <sup>2</sup>	Тип
		сила тока статора (а) при напряжении		скорость вращения, об/мин	к. п. д., %	cos φ	напряжение, В	сила тока, а			
		3000 В	6000 В								
1000 об/мин (синхр.)											
550	3 000/6 000	131	65,5	980	91,6	0,88	675	490	1,8	0,27	АТ16А5-6
625	3 000/6 000	148	74	980	92,0	0,885	820	455	1,9	0,32	АТ16А6-6
700	3 000/6 000	164	82	980	92,4	0,89	530	790	2,0	0,38	АТ16А7-6
800	3 000/6 000	184,4	92,2	985	92,7	0,90	610	785	2,1	0,42	АТ16А8-6
1 000	3 000/6 000	224	112	985	93,5	0,82	715	835	2,4	0,5	АТ16А10-6
750 об/мин (синхр.)											
400	3 000/6 000	97,6	48,8	735	90,9	0,87	580	410	2,0	0,37	АТ16В5-8
475	3 000/6 000	113,4	56,7	735	91,5	0,88	690	415	2,1	0,42	АТ16В6-8
550	3 000/6 000	131,0	65,5	740	92,1	0,885	490	675	2,3	0,48	АТ16В7-8
625	3 000/6 000	145,4	72,7	740	92,5	0,895	550	680	2,4	0,53	АТ16В8-8
750	3 000/6 000	171,2	85,6	740	93,0	0,905	625	715	2,5	0,62	АТ16В10-8
900	3 000/6 000	212,0	106	735	92,0	0,89	675	800	1,9	1,2	АТ17А7-8
1 000	3 000/6 000	233,0	116,5	740	92,3	0,895	785	765	2,0	1,3	АТ17А8-8
1 200	3 000/6 000	273,0	136,5	740	92,7	0,91	815	880	2,3	1,5	АТ17А10-8
600 об/мин (синхр.)											
280	3 000/6 000	72,0	36,0	585	90,2	0,83	435	390	1,9	0,37	АТ16В5-10
340	3 000/6 000	86,2	43,1	590	90,8	0,835	520	390	2,1	0,42	АТ16В6-10
400	3 000/6 000	100,2	50,1	590	91,5	0,84	600	400	2,2	0,48	АТ16В7-10
460	3 000/6 000	114,4	57,2	590	92,0	0,84	405	680	2,3	0,52	АТ16В8-10
575	3 000/6 000	140,4	70,2	590	92,6	0,85	505	680	2,5	0,61	АТ16В10-10
600	3 000/6 000	146	73	585	91,4	0,865	585	615	2,0	1,11	АТ17В6-10
700	3 000/6 000	169,0	84,5	590	91,7	0,87	670	630	2,1	1,25	АТ17В7-10
800	3 000/6 000	190,6	95,3	590	92,2	0,875	675	710	2,2	1,38	АТ17В8-10
1 000	3 000/6 000	234	117	590	92,9	0,885	820	735	2,4	1,64	АТ17В10-10
1 200	6 000	—	141	595	93,1	0,88	820	880	2,2	3,1	АТ18А8-10*
1 500	6 000	—	174	595	93,4	0,89	1 020	880	2,3	3,7	АТ18А10-10*
1 800	6 000	—	209	595	94,1	0,88	780	1 370	2,8	4,35	АТ18А12-10*
500 об/мин (синхр.)											
275	3 000	142,8	71,4	485	89,5	0,83	455	365	1,8	0,42	АТ16В5-12
300	3 000/6 000	78	39	490	89,5	0,83	545	335	2,0	0,48	АТ16В6-12
350	3 000/6 000	89,0	44,5	490	90,2	0,84	365	575	2,2	0,54	АТ16В7-12
425	3 000/6 000	106	53	490	91,0	0,845	435	590	2,3	0,6	АТ16В8-12
525	3 000/6 000	128	64	490	91,5	0,86	530	600	2,3	0,72	АТ16В10-12
550	3 000/6 000	137,4	68,7	490	91,8	0,84	475	700	2,1	1,18	АТ17В7-12
600	3 000/6 000	148,4	74,2	490	92,0	0,845	530	680	2,2	1,3	АТ17В8-12
720	3 000/6 000	176	88,0	495	92,6	0,85	680	635	2,4	1,56	АТ17В10-12
850	3 000/6 000	205,0	102,5	495	93,1	0,855	685	740	2,6	1,81	АТ17В12-12
1 000	3 000/6 000	242	121	490	91,6	0,87	810	750	2,3	2,8	АТ18В7-12
1 100	6 000	—	132	495	92,0	0,87	905	730	2,4	3,1	АТ18В8-12*
1 300	6 000	—	154,2	495	92,5	0,875	675	1 150	2,6	3,7	АТ18В10-12*
1 500	3 000/6 000	353,6	176,8	495	92,8	0,88	780	1 160	2,8	4,3	АТ18В12-12
1 750	3 000/6 000	422	211	495	93,8	0,85	710	1 470	2,8	8,3	АТ19А8-12
2 200	3 000/6 000	522	261	495	94,2	0,86	850	1 540	2,8	10,2	АТ19А10-12
2 600	3 000/6 000	608	304	495	94,6	0,87	1 060	1 460	2,8	11,7	АТ19А12-12
3 200	3 000/6 000	720	360	495	94,9	0,9	1 185	1 600	2,8	14,0	АТ19А15-12

\* Не изготавливаются с возможностью переключения с 6000 В на 3000 В.

Продолжение таблицы 1

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ СЕРИИ АТ

Мощность на валу, кВт	Номинальное напряжение, В	При номинальной нагрузке					Данные ротора		$\frac{M_{\max}}{M_{\text{ном}}}$	Максимальный момент ротора, т. м.	Тип
		сила тока статора (а) при напряжении		скорость вращения, об/мин	к. п. д., %	cos $\phi$	напряжение, В	сила тока, А			
		3000 В	6000 В								
375 об/мин (синхр.)											
180	3 000/6 000	51,4	25,7	365	87,0	0,775	255	430	1,8	0,49	АТ16В6-16
230	3 000/6 000	64,2	32,1	365	87,7	0,785	290	485	1,85	0,55	АТ16В7-16
260	3 000/6 000	71,6	35,8	365	88,5	0,79	340	465	1,9	0,61	АТ16В8-16
320	3 000/6 000	85,0	42,5	365	89,9	0,81	410	470	1,95	0,72	АТ16В10-16
400	3 000/6 000	103,2	51,6	365	90,2	0,825	500	485	2,2	1,31	АТ17В6-16М
480	3 000/6 000	120,2	60,1	365	90,7	0,845	560	520	2,2	1,48	АТ17В7-16М
560	3 000/6 000	139,0	69,5	365	91,1	0,85	640	530	2,2	1,66	АТ17В8-16М
710	3 000/6 000	173,0	86,5	365	91,7	0,86	655	660	2,1	2,0	АТ17В10-16М
800	3 000/6 000	200	100	370	92,4	0,83	560	855	2,0	3,1	АТ18В8-16
1 000	3 000/6 000	246	123	370	92,9	0,84	710	840	2,2	3,6	АТ18В10-16
1 200	3 000/6 000	298	149	370	93,3	0,83	875	820	2,4	4,1	АТ18В12-16
1 300	3 000/6 000	314	157	370	92,7	0,88	835	930	2,0	7,4	АТ19В7-16
1 500	3 000/6 000	358	179	370	92,9	0,87	940	950	2,1	8,1	АТ19В8-16
1 900	3 000/6 000	454	227	370	93,6	0,86	1 070	1 050	2,3	9,95	АТ19В10-16
2 300	3 000/6 000	544	272	370	94,1	0,865	870	1 580	2,5	11,4	АТ19В12-16
300 об/мин (синхр.)											
190	3 000/6 000	57,8	28,9	290	87,9	0,72	480	240	2,0	0,99	АТ17В4-20М
260	3 000/6 000	76,8	38,4	290	89,2	0,73	350	450	2,0	1,15	АТ17В5-20М
320	3 000/6 000	94,0	47,0	295	90,0	0,73	430	450	2,1	1,31	АТ17В6-20М
380	3 000/6 000	108,8	54,4	295	90,7	0,74	490	470	2,1	1,48	АТ17В7-20М
450	3 000/6 000	125,0	62,5	295	91,2	0,76	555	495	2,1	1,66	АТ17В8-20М
550	3 000/6 000	148,2	74,1	295	91,5	0,78	650	510	2,1	2,0	АТ17В10-20М
580	3 000/6 000	148	74,0	295	90,9	0,83	650	540	1,95	3,0	АТ18В8-20
720	3 000/6 000	183,0	91,5	295	91,2	0,83	715	610	2,1	3,4	АТ18В10-20
850	3 000/6 000	212	106	295	91,7	0,84	825	625	2,1	3,8	АТ18В12-20
1 000	3 000/6 000	258	129	295	92,2	0,81	775	775	2,5	8,1	АТ19С8-20
1 200	3 000/6 000	304	152	295	92,7	0,82	565	1 270	2,6	9,95	АТ19С10-20
1 400	3 000/6 000	350	175	295	93,0	0,83	650	1 290	2,7	11,4	АТ19С12-20
250 об/мин (синхр.)											
275	3 000/6 000	79,2	39,6	240	86,6	0,77	410	410	1,8	2,1	АТ18В5-24
330	3 000/6 000	94,0	47,0	240	87,8	0,77	495	410	1,9	2,3	АТ18В6-24
380	3 000/6 000	106,0	53,0	245	88,6	0,78	565	415	2,0	2,6	АТ18В7-24
440	3 000/6 000	122,0	61,0	245	89,0	0,78	550	485	2,0	2,9	АТ18В8-24
550	3 000/6 000	152,0	76,0	245	89,8	0,775	705	475	2,2	3,4	АТ18В10-24
700	3 000/6 000	191,0	95,5	245	90,4	0,78	685	620	2,2	6,8	АТ19В7-24
800	3 000/6 000	216,0	108,0	245	91,2	0,78	770	630	2,4	7,5	АТ19В8-24
1 000	3 000/6 000	264,0	132,0	245	91,8	0,79	980	610	2,6	9,2	АТ19В10-24

## ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

**Станина.** У асинхронных электродвигателей серии АТ станина сварная.

На обшивке машины сверху и снизу расположены прямоугольные окна для выхода нагретого воздуха.

**Сердечник статора** состоит из отдельных сегментов электротехнической листовой стали толщиной 0,5 мм, изолированных друг от друга. Через каждые 40—50 мм в сердечнике расположены радиальные вентиляционные каналы.

**Обмотка статора** — двухслойная, состоит из компаундируемых секций, намотанных из прямоугольной меди и изолированных микалентой. По нормам перегрева изоляция статорной обмотки относится к классу А.

Выводные концы статорной обмотки при силе тока до 500 а изготавливаются из кабеля с напаянными наконечниками, а при токе свыше 500 а — из медных шин, зажатых в деревянные колодки, расположенные в нижней части статора.

Лобовые части статорной обмотки защищены предохранительными щитами из листовой стали. Эти же щиты направляют поток охлаждающего воздуха, поступающий в машину.

**Ротор** асинхронного электродвигателя (рис. 8) состоит из сварного корпуса, на котором клиньями и сварными фланцами с обмоткодержателем закреплен сердечник ротора, составленный из отдельных изолированных друг от друга листов электротехнической стали толщиной 0,5 мм. Как и в станине, сердечник ротора имеет радиальные вентиляционные каналы.

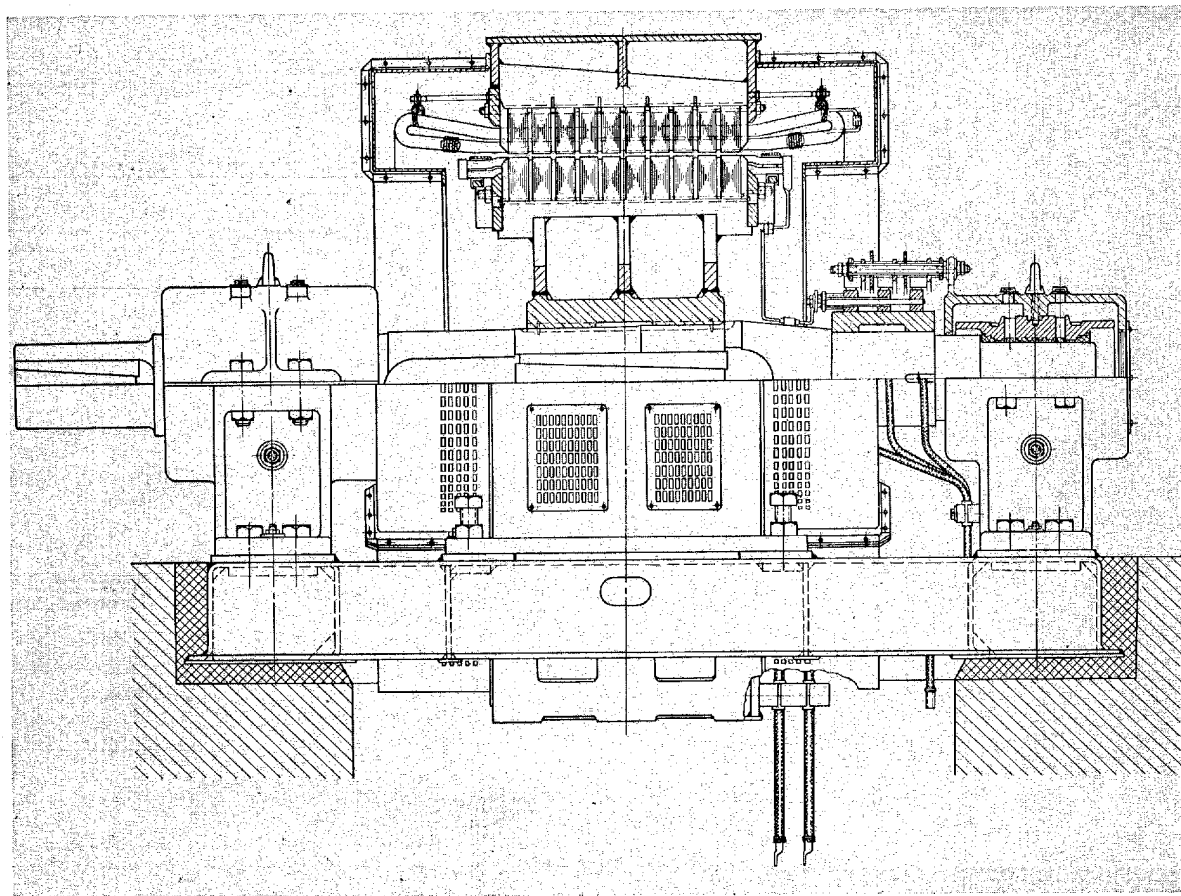


Рис. 4. Разрез (продольный) электродвигателя серии АТ в открытом исполнении

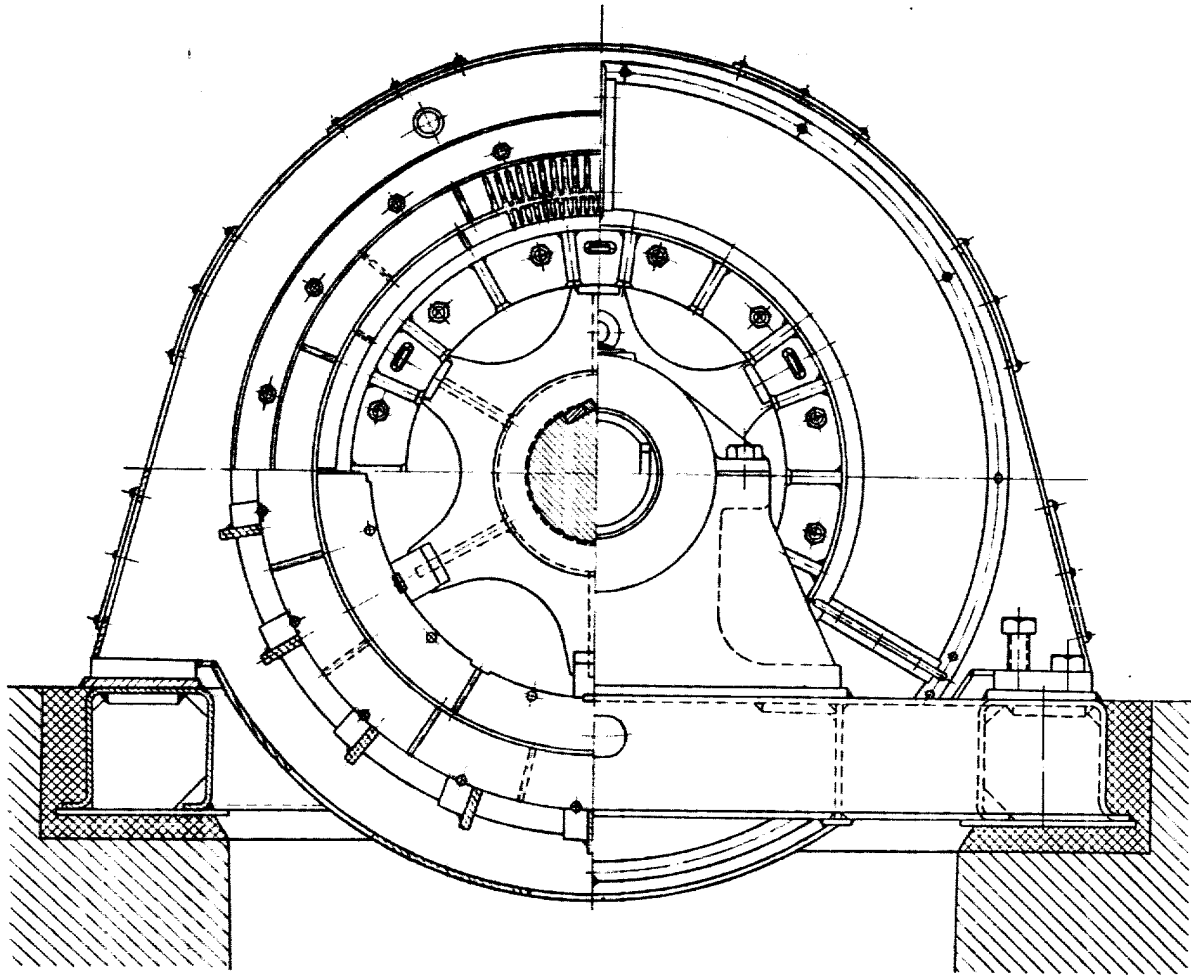


Рис. 5. Разрез (поперечный) электродвигателя серии АТ в открытом исполнении

Обмотка ротора выполнена из шинной меди и в пазовой части имеет изоляцию из миканита. По нормам перегрева изоляция роторной обмотки относится к классу В.

Роторные стержни закреплены в пазовой части гетинаксовыми клиньями, в лобовой — проволочными бандажами.

**Контактные кольца** выполняются из стали. Нагретые до 200—250° кольца насаживаются на ступицу с миканизированной наружной поверхностью (рис. 9).

**Траверзы щеткодержателей** сидят на изолированных болтах, закрепленных на приливах крышки подшипника, и изготавливаются из оцинкованной стали или из меди. К траверзе стальными оцинкованными болтами прикрепляются литые из цветного металла щеткодержатели с гребенкой и пружинкой для регулирования давления щетки.

**Подшипники.** У электродвигателей серии АТ подшипники скользящего трения с кольцевой смазкой. Разъемные вкладыши заливают баббитом.

**Фундаментная плита.** При нормальном исполнении машины серии АТ имеют сварную фундаментную плиту из гнутых балок специальной формы. Эта конструкция плиты имеет большой момент инерции, облегчена в весе и в ней мало сварных швов.

Машины, выпускаемые без подшипников и без фундаментной плиты, имеют опорные плиты для лап станины, свариваемые из толстой листовой стали.





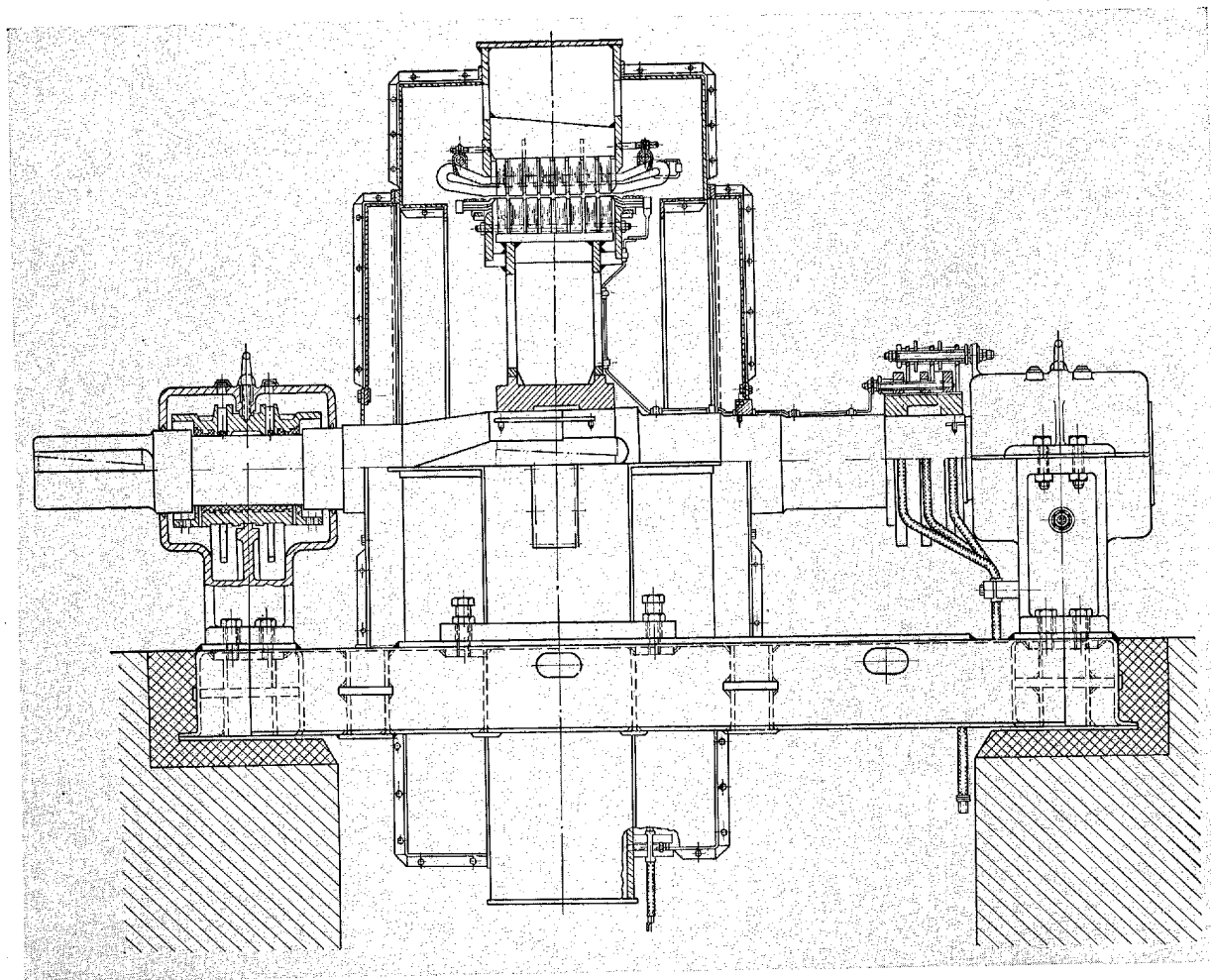
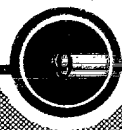


Рис. 6. Разрез (продольный) электродвигателя АТ 19 в закрытом исполнении

Размеры электродвигателей в открытом исполнении типов

АТ 16А 5-6	АТ 18А 8-10
АТ 16А 6-6	АТ 18А10-10
АТ 16А 7-6	АТ 18А12-10
АТ 16А 8-6	АТ 19А 8-12
АТ 16А10-6	АТ 19А10-12
	АТ 19А12-12
	АТ 19А15-12,

а также электродвигателей в открытом и закрытом исполнении  
АТ 17А7-8; АТ 17А8-8 и АТ 17А10-8  
сообщаются по запросу.



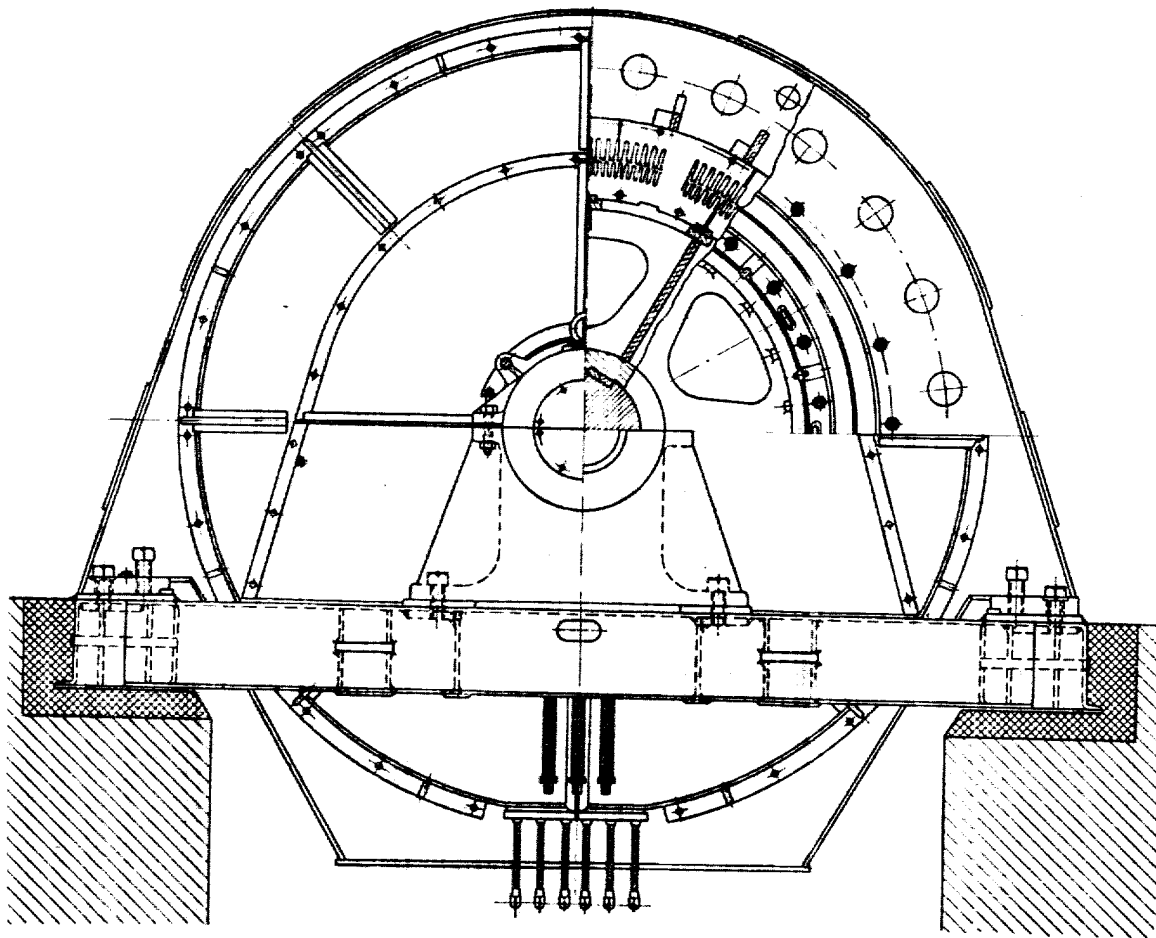


Рис. 7. Разрез (поперечный) электродвигателя АТ 19 в закрытом исполнении

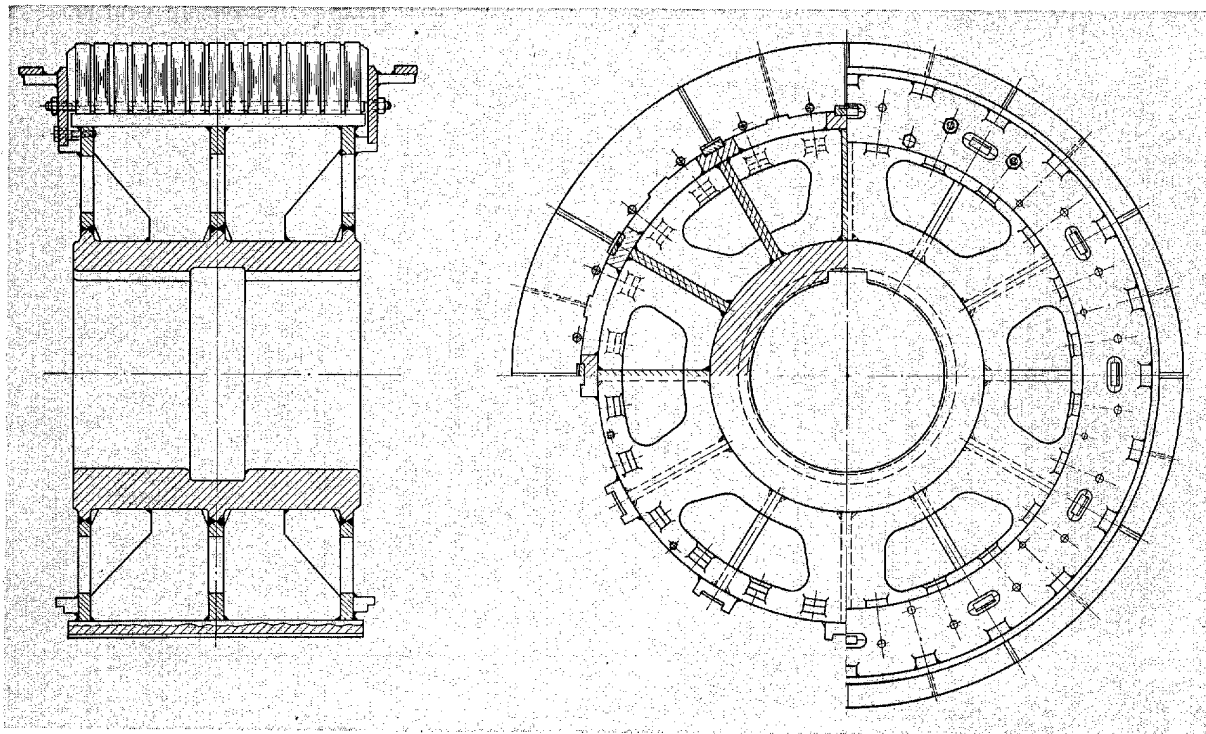


Рис. 8. Корпус ротора асинхронного электродвигателя АТ 19

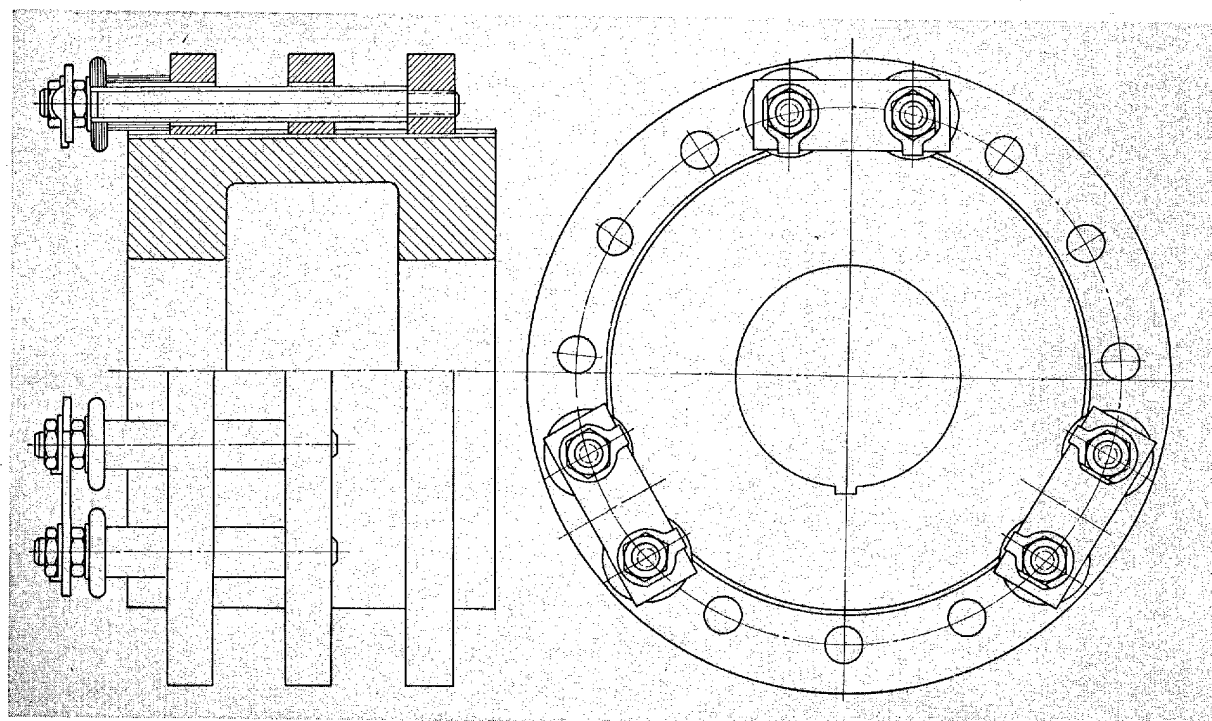
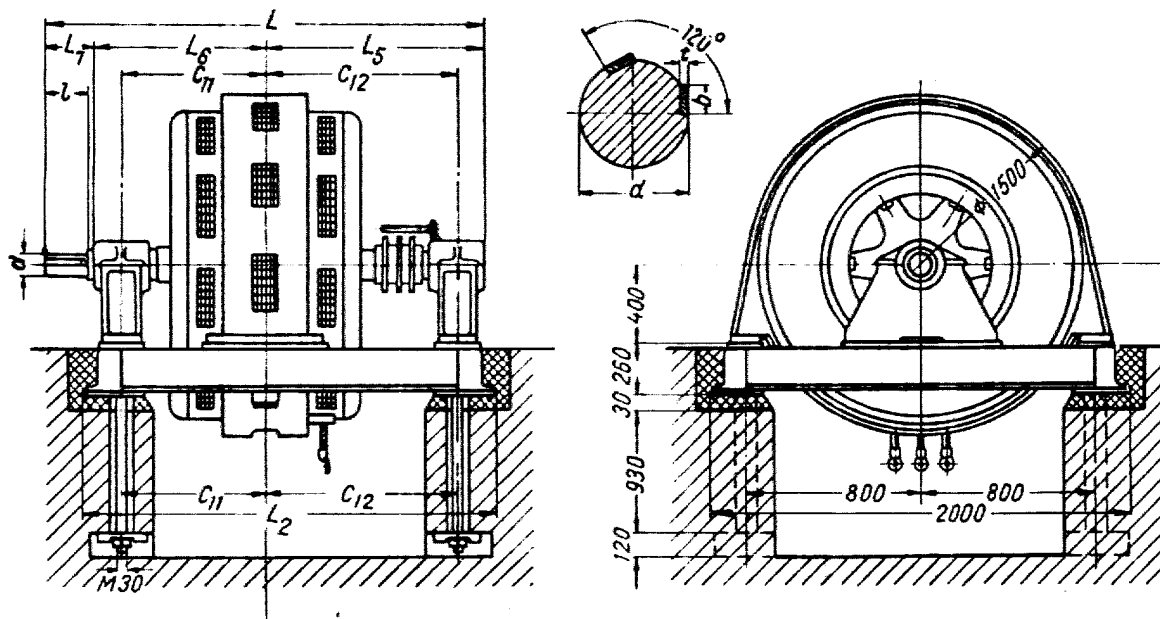


Рис. 9. Стальные контактные кольца для асинхронного электродвигателя



Таблица 2

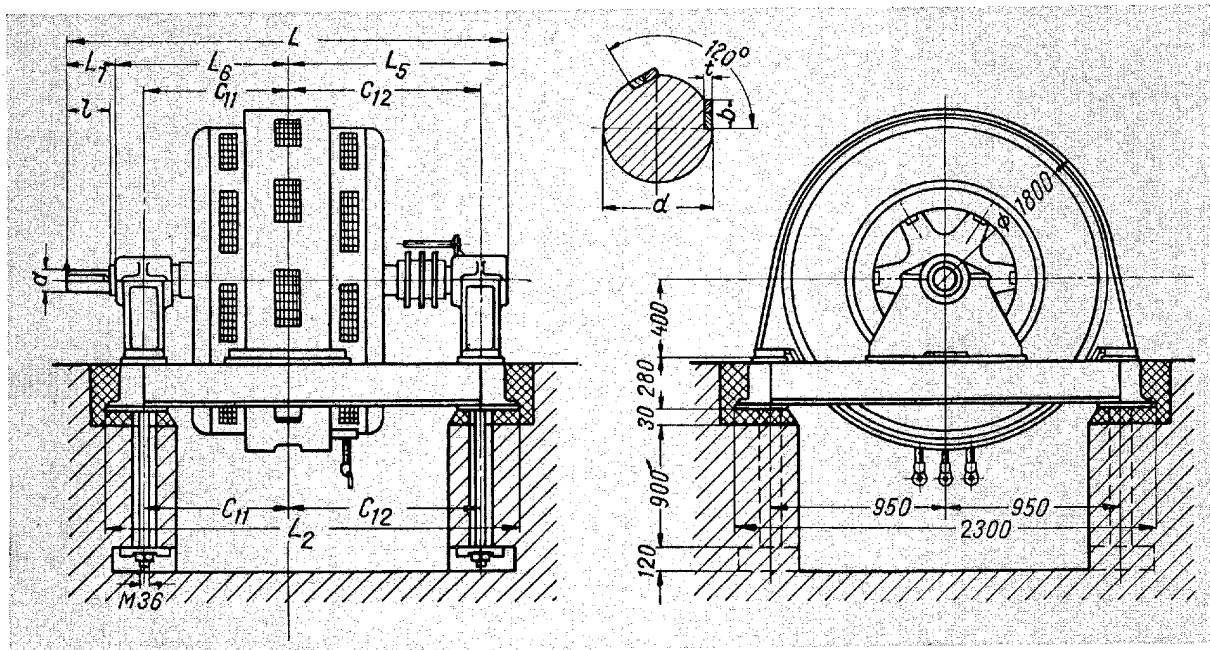
## РАЗМЕРЫ И ВЕС АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ



Тип электро- двигателя	Р а з м е р ы , м м											В е с , т		
	b	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>6</sub>	L <sub>6</sub>	L <sub>7</sub>	l	t	статора	ротора	общий
AT16B5-8	42	650	850	140	2 110	1 900	1 020	815	275	250	14	1,5	1,4	4,1
AT16B6-8	42	650	850	140	2 110	1 900	1 020	815	275	250	14	1,7	1,5	4,4
AT16B7-8	45	700	900	150	2 230	2 000	1 090	885	305	280	15	1,9	1,7	4,8
AT16B8-8	45	700	900	150	2 280	2 000	1 090	885	305	280	15	2,1	1,8	5,2
AT16B10-8	48	750	950	160	2 400	2 100	1 150	945	305	280	16	2,6	2,2	6,1
AT16B5-10	42	650	850	140	2 110	1 900	1 020	815	275	250	14	1,5	1,4	4,1
AT16B6-10	42	650	850	140	2 110	1 900	1 020	815	275	250	14	1,7	1,5	4,4
AT16B7-10	45	700	900	150	2 280	2 000	1 090	885	305	280	15	1,9	1,7	4,8
AT16B8-10	45	700	900	150	2 280	2 000	1 090	885	305	280	15	2,1	1,8	5,2
AT16B10-10	48	750	950	160	2 400	2 100	1 150	945	305	280	16	2,6	2,2	6,1
AT16B5-12	42	650	850	140	2 110	1 900	1 020	815	275	250	14	1,4	1,3	3,8
AT16B6-12	42	650	850	140	2 110	1 900	1 020	815	275	250	14	1,5	1,4	4,1
AT16B7-12	45	700	900	150	2 280	2 000	1 090	885	305	280	15	1,7	1,6	4,6
AT16B8-12	45	700	900	150	2 280	2 000	1 090	885	305	280	15	1,8	1,8	4,8
AT16B10-12	48	750	950	160	2 400	2 100	1 150	945	305	280	16	2,2	2,2	5,8
AT16B6-16	42	650	850	140	2 110	1 900	1 020	815	275	250	14	1,5	1,4	4,1
AT16B7-16	45	700	900	150	2 280	2 000	1 090	885	305	280	15	1,6	1,6	4,5
AT16B8-16	45	700	900	150	2 280	2 000	1 090	885	305	280	15	1,7	1,8	4,7
AT16B10-16	48	750	950	160	2 400	2 100	1 150	945	305	280	16	2,0	2,2	5,7

Таблица 3

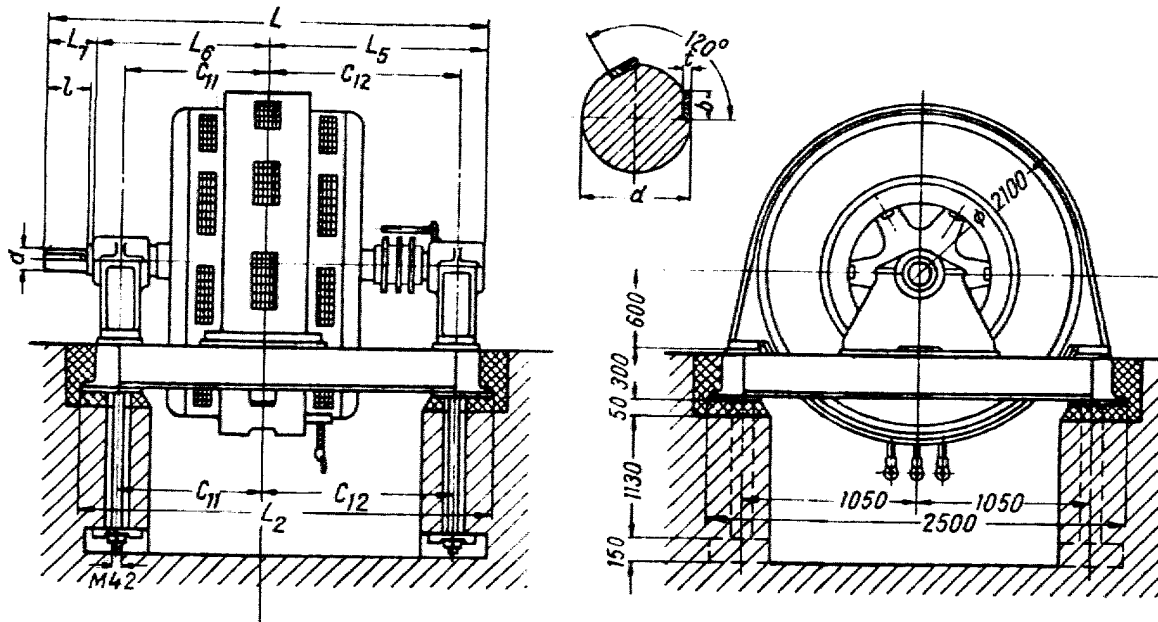
## РАЗМЕРЫ И ВЕС АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ АТ17 В ОТКРЫТОМ ИСПОЛНЕНИИ



Тип электро- двигателя	Размеры, мм											Вес, т		
	b	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>	d	L	L <sub>2</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	L <sub>7</sub>	l	t	статора	ротора	общий
АТ17В6-10	48	750	900	160	2 350	2 050	1 100	945	305	280	16	2,2	2,1	5,7
АТ17В7-10	54	800	950	180	2 500	2 200	1 155	1 000	345	320	18	2,4	2,5	6,6
АТ17В8-10	54	800	950	180	2 500	2 200	1 155	1 000	345	320	18	2,7	2,7	7,0
АТ17В10-10	60	850	1 000	200	2 660	2 300	1 235	1 080	345	320	20	3,2	3,3	8,4
АТ17В7-12	54	800	950	180	2 500	2 200	1 155	1 000	345	320	18	2,4	2,5	6,6
АТ17В8-12	54	800	950	180	2 500	2 200	1 155	1 000	345	320	18	2,7	2,7	7,0
АТ17В10-12	60	850	1 000	200	2 660	2 300	1 235	1 080	345	320	20	3,2	3,2	8,2
АТ17В12-12	66	900	1 050	220	2 840	2 450	1 305	1 150	385	360	22	3,6	3,8	9,4
АТ17В6-16М	54	760	890	180	2 400	2 090	1 095	960	345	320	18	2,1	2,3	5,7
АТ17В7-16М	60	820	950	200	2 580	2 230	1 185	1 050	345	320	20	2,3	2,6	6,4
АТ17В8-16М	60	820	950	200	2 580	2 230	1 185	1 050	345	320	20	2,6	2,8	6,9
АТ17В10-16М	66	880	1 010	220	2 780	2 370	1 265	1 130	385	360	22	3,1	3,4	8,5
АТ17В4-20М	48	700	830	160	2 210	1 950	1 020	885	305	280	16	1,6	1,8	4,5
АТ17В5-20М	54	760	890	180	2 400	2 090	1 095	960	345	320	18	1,9	2,1	4,5
АТ17В6-20М	54	760	890	180	2 400	2 090	1 095	960	345	320	18	2,1	2,3	5,7
АТ17В7-20М	60	820	950	200	2 580	2 230	1 185	1 050	345	320	20	2,3	2,6	6,4
АТ17В8-20М	60	820	950	200	2 580	2 230	1 185	1 050	345	320	20	2,6	2,8	6,9
АТ17В10-20М	66	880	1 010	220	2 780	2 370	1 265	1 130	385	360	22	3,1	3,5	8,5

Таблица 4

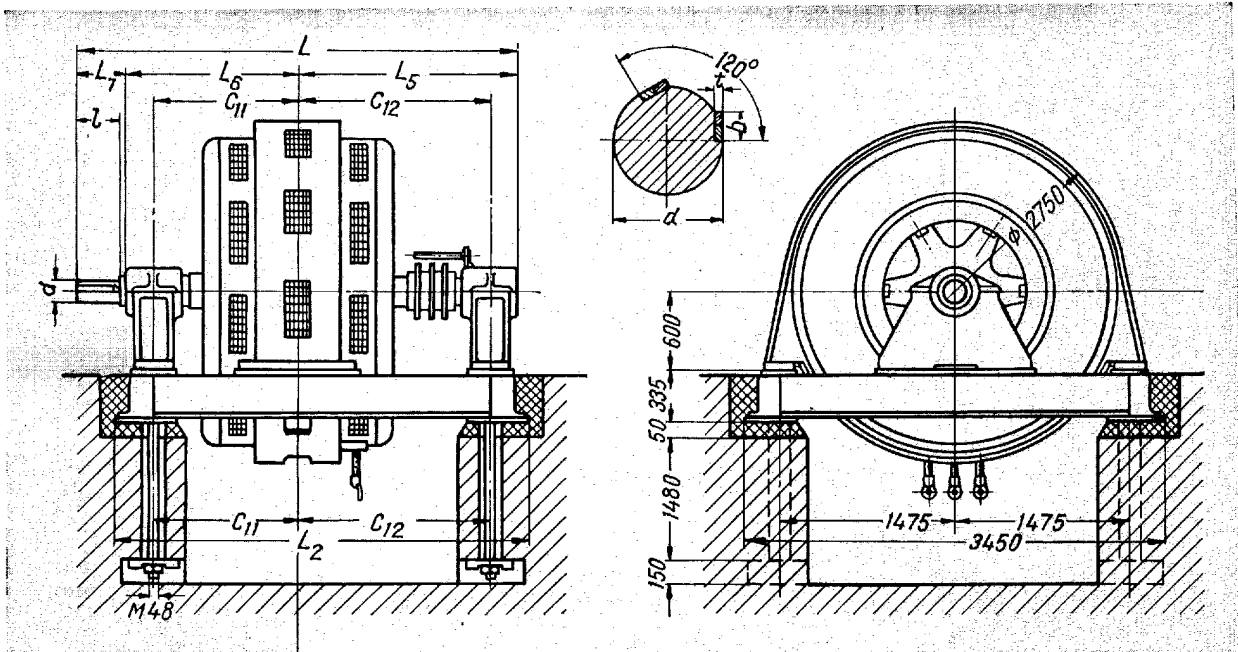
## РАЗМЕРЫ И ВЕС АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ АТ 18 В ОТКРЫТОМ ИСПОЛНЕНИИ



Тип электро- двигателя	Р а з м е р ы, мм											В е с, т			
	b	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	l	t	статора	ротора	общий
АТ18В7-12	66	850	950	220	2 740	2 300	1 230	1 125	385	360	22	22	3,0	3,8	9,3
АТ18В8-12	66	850	950	220	2 740	2 300	1 230	1 125	385	360	22	22	3,3	4,0	9,8
АТ18В10-12	75	900	1 000	250	2 930	2 400	1 305	1 200	425	400	25	25	3,9	4,8	11,3
АТ18В12-12	75	950	1 050	250	3 030	2 500	1 355	1 250	425	400	25	25	4,4	5,3	12,3
АТ18В8-16	66	850	950	220	2 690	2 300	1 205	1 100	385	360	22	22	3,2	3,9	9,3
АТ18В10-16	75	900	1 000	250	2 880	2 400	1 280	1 175	425	400	25	25	3,8	4,7	11,0
АТ18В12-16	75	950	1 050	250	2 980	2 500	1 330	1 225	425	400	25	25	4,3	5,2	12,0
АТ18В8-20	60	800	900	200	2 550	2 200	1 155	1 050	345	320	20	20	2,9	3,4	18,5
АТ18В10-20	66	850	950	220	2 690	2 300	1 205	1 100	385	360	22	22	3,4	4,3	10,0
АТ18В12-20	75	900	1 000	250	2 880	2 400	1 280	1 175	425	400	25	25	4,0	5,1	11,9
АТ18В5-24	54	750	850	180	2 350	2 050	1 055	950	345	320	18	18	2,1	2,6	6,4
АТ18В6-24	54	750	850	180	2 350	2 050	1 055	950	345	320	18	18	2,3	2,8	6,9
АТ18В7-24	60	800	900	200	2 510	2 150	1 135	1 030	345	320	20	20	2,6	3,3	8,0
АТ18В8-24	60	800	900	200	2 510	2 150	1 135	1 030	345	320	20	20	2,9	3,4	8,4
АТ18В10-24	66	850	950	220	2 690	2 300	1 205	1 100	385	360	22	22	3,4	4,0	9,4

Таблица 5

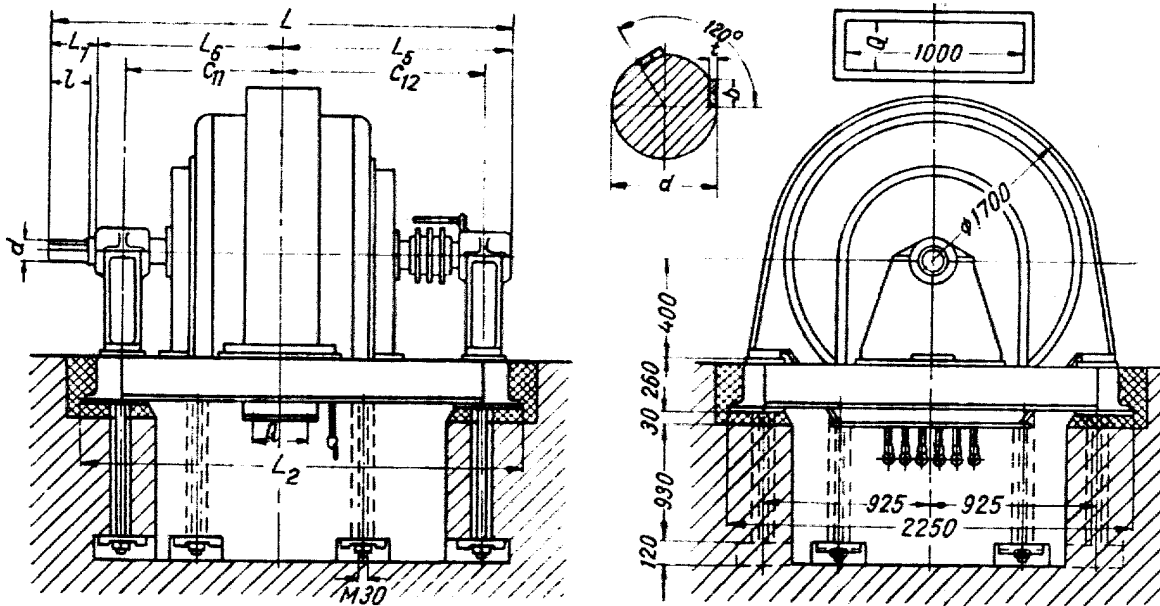
## РАЗМЕРЫ И ВЕС АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ АТ19 В ОТКРЫТОМ ИСПОЛНЕНИИ



Тип электро- двигателя	Р а з м е р ы , м м											В е с , т		
	b	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>	d	L	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>6</sub>	L <sub>7</sub>	l	t	статора	ротора	общий
АТ19В7-16	75	950	1 700	250	3 680	3 150	2 005	1 250	425	400	25	4,7	6,0	15,0
АТ19В8-16	75	950	1 700	250	3 680	3 150	2 005	1 250	425	400	25	5,0	6,3	15,6
АТ19В10-16	84	1 000	1 850	280	3 995	3 350	2 180	1 325	490	450	28	6,0	3,3	18,1
АТ19В12-16	90	1 100	2 000	300	4 245	3 600	2 330	1 425	490	450	30	6,8	9,9	22,0
АТ19С8-20	75	950	1 700	250	3 680	3 150	1 980	1 225	425	400	25	5,0	6,2	15,4
АТ19С10-20	84	1 000	1 850	280	3 930	3 350	2 155	1 300	475	450	28	6,0	8,2	17,6
АТ19С12-20	90	1 100	2 000	300	4 245	3 600	2 330	1 425	490	450	30	6,8	9,8	21,5
АТ19В7-24	75	950	1 550	250	3 480	3 000	1 830	1 225	425	400	25	4,2	5,9	14,5
АТ19В8-24	75	950	1 550	250	3 480	3 000	1 830	1 225	425	400	25	4,5	6,2	15,2
АТ19В10-24	84	1 000	1 700	280	3 780	3 200	2 005	1 300	475	450	28	5,4	8,1	17,4

Таблица 6

РАЗМЕРЫ И ВЕС АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ АТ16 В ЗАКРЫТОМ ИСПОЛНЕНИИ



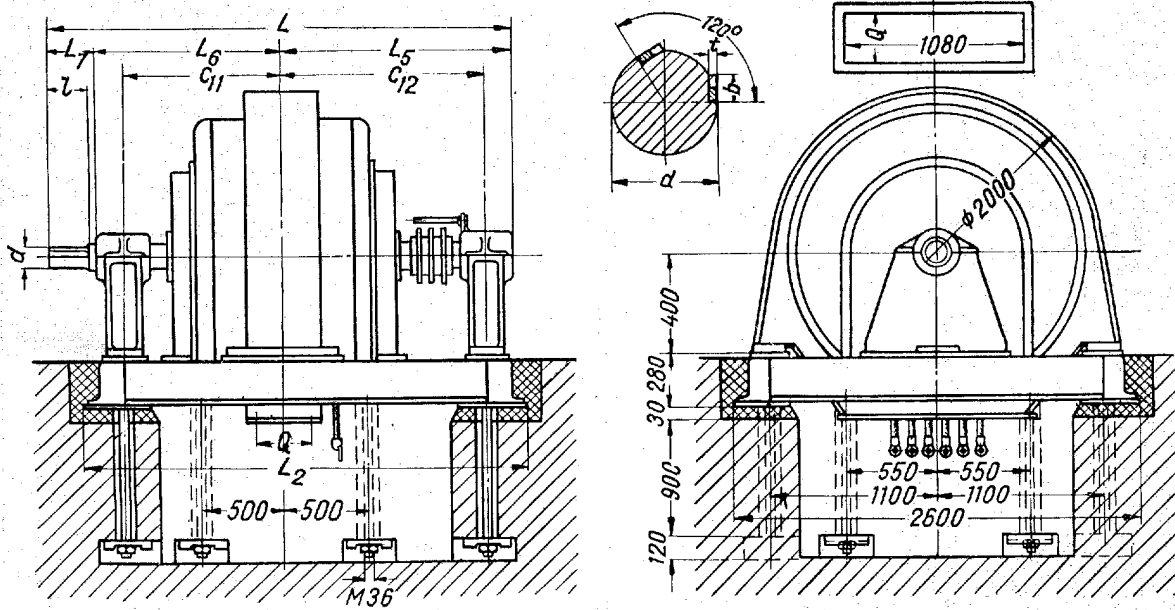
Тип электро- двигателя	Р а з м е р ы , м м												В е с , т		
	b	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	l	Q	i	статора	ротора
AT16A5-6	32	850	1 100	120	2 520	2 450	1 265	—	—	220	250	18	2,0	1,5	4,7
AT16A6-6	32	850	1 100	120	2 520	2 450	1 265	—	—	220	300	18	2,0	1,6	5,0
AT16A7-6	36	900	1 150	130	2 660	2 550	1 320	—	—	250	350	20	2,4	1,7	5,5
AT16A8-6	36	900	1 150	130	2 660	2 550	1 320	—	—	250	400	20	2,6	1,8	5,8
AT16A10-6	36	950	1 200	140	2 800	2 650	1 390	—	—	250	500	20	3,1	2,1	6,7
AT16B5-8	42	850	1 100	140	2 560	2 350	1 270	1 015	275	250	250	14	1,9	1,6	4,8
AT16B6-8	42	850	1 100	140	2 560	2 350	1 270	1 015	275	250	300	14	2,1	1,7	5,1
AT16B7-8	45	900	1 150	150	2 730	2 450	1 340	1 085	305	280	350	15	2,3	1,8	5,5
AT16B8-8	45	900	1 150	150	2 730	2 450	1 340	1 085	305	280	400	15	2,5	1,9	5,9
AT16B10-8	48	950	1 200	160	2 850	2 550	1 400	1 145	305	280	500	16	3,2	2,4	6,9
AT16B5-10	42	850	1 100	140	2 560	2 350	1 270	1 015	275	250	250	14	1,9	1,6	4,8
AT16B6-10	42	850	1 100	140	2 560	2 350	1 270	1 015	275	250	300	14	2,1	1,7	5,1
AT16B7-10	45	900	1 150	150	2 730	2 450	1 340	1 085	305	280	350	15	2,3	1,8	5,5
AT16B8-10	45	900	1 150	150	2 730	2 450	1 340	1 085	305	280	400	15	2,5	1,9	5,9
AT16B10-10	48	950	1 200	160	2 850	2 550	1 400	1 145	305	280	500	16	3,2	2,4	6,9
AT16B5-12	42	850	1 100	140	2 560	2 350	1 270	1 015	275	250	250	14	1,8	1,5	4,6
AT16B6-12	42	850	1 100	140	2 560	2 350	1 270	1 015	275	250	300	14	1,9	1,6	4,8
AT16B7-12	45	900	1 150	150	2 730	2 450	1 340	1 085	305	280	350	15	2,1	1,8	5,3
AT16B8-12	45	900	1 150	150	2 730	2 450	1 340	1 085	305	280	400	15	2,2	1,9	5,5
AT16B10-12	48	950	1 200	160	2 850	2 550	1 400	1 145	305	280	500	16	2,9	2,1	6,3
AT16B6-16	42	850	1 100	140	2 560	2 350	1 270	1 015	275	250	300	14	1,9	1,6	4,8
AT16B7-16	45	900	1 150	150	2 730	2 450	1 340	1 085	305	280	350	15	2,0	1,8	5,2
AT16B8-16	45	900	1 150	150	2 730	2 450	1 340	1 085	305	280	400	15	2,1	1,9	5,4
AT16B10-16	48	950	1 200	160	2 850	2 550	1 400	1 145	305	280	500	16	2,8	2,0	6,1





Таблица 7

## РАЗМЕРЫ И ВЕС АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ АТ17 В ЗАКРЫТОМ ИСПОЛНЕНИИ

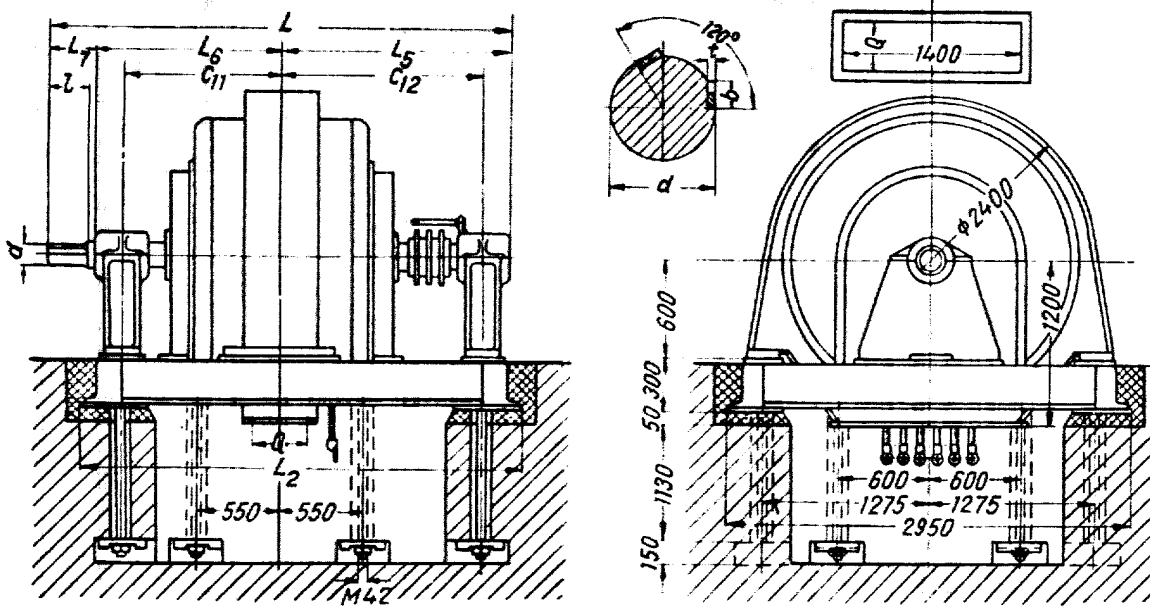


Тип электро- двигателя	Размеры, мм												Вес, т		
	b	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>	d	L	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	l	Q	t	статора	ротора	общий
АТ17Б6-10	48	900	1 200	160	2 800	2 500	1 400	1 095	305	280	300	16	3,0	2,5	7,4
АТ17Б7-10	54	950	1 250	180	2 950	2 650	1 455	1 150	345	320	350	18	3,2	2,8	8,1
АТ17Б8-10	54	950	1 250	180	2 950	2 650	1 455	1 150	345	320	400	18	3,5	3,0	8,6
АТ17Б10-10	60	1 050	1 350	200	3 210	2 850	1 585	1 280	345	320	500	20	4,1	3,6	10,2
АТ17Б7-12	54	950	1 250	180	2 950	2 650	1 455	1 150	345	320	350	18	3,2	2,8	8,1
АТ17Б8-12	54	950	1 250	180	2 950	2 650	1 455	1 150	345	320	400	18	3,5	2,9	8,5
АТ17Б10-12	60	1 050	1 350	200	3 210	2 850	1 585	1 280	345	320	500	20	4,1	3,5	10,1
АТ17Б12-12	66	1 150	1 450	220	3 490	3 100	1 705	1 400	385	360	600	22	4,7	4,1	11,5
АТ17Б6-16М	54	960	1 240	180	2 950	2 640	1 445	1 160	345	320	360	18	3,2	2,9	8,1
АТ17Б7-16М	60	1 020	1 300	200	3 130	2 780	1 535	1 250	345	320	350	20	3,5	3,1	8,3
АТ17Б8-16М	60	1 020	1 300	200	3 130	2 780	1 535	1 250	345	320	400	20	4,0	3,4	8,9
АТ17Б10-16М	66	1 130	1 410	220	3 430	3 020	1 665	1 380	385	360	500	22	5,0	4,1	10,5
АТ17Б4-20М	48	900	1 200	160	2 780	2 520	1 390	1 085	305	280	200	16	2,8	2,4	6,8
АТ17Б5-20М	54	960	1 240	180	2 950	2 640	1 445	1 160	345	320	250	18	3,0	2,7	7,2
АТ17Б6-20М	54	960	1 240	180	2 950	2 640	1 445	1 160	345	320	300	18	3,2	2,9	8,1
АТ17Б7-20М	60	1 020	1 300	200	3 130	2 780	1 535	1 250	345	320	350	20	3,5	3,1	8,3
АТ17Б8-20М	60	1 020	1 300	200	3 130	2 780	1 535	1 250	345	320	400	20	4,0	3,4	8,9
АТ17Б10-20М	66	1 130	1 410	220	3 430	3 020	1 665	1 380	385	360	500	22	5,0	4,1	10,5



Таблица 8

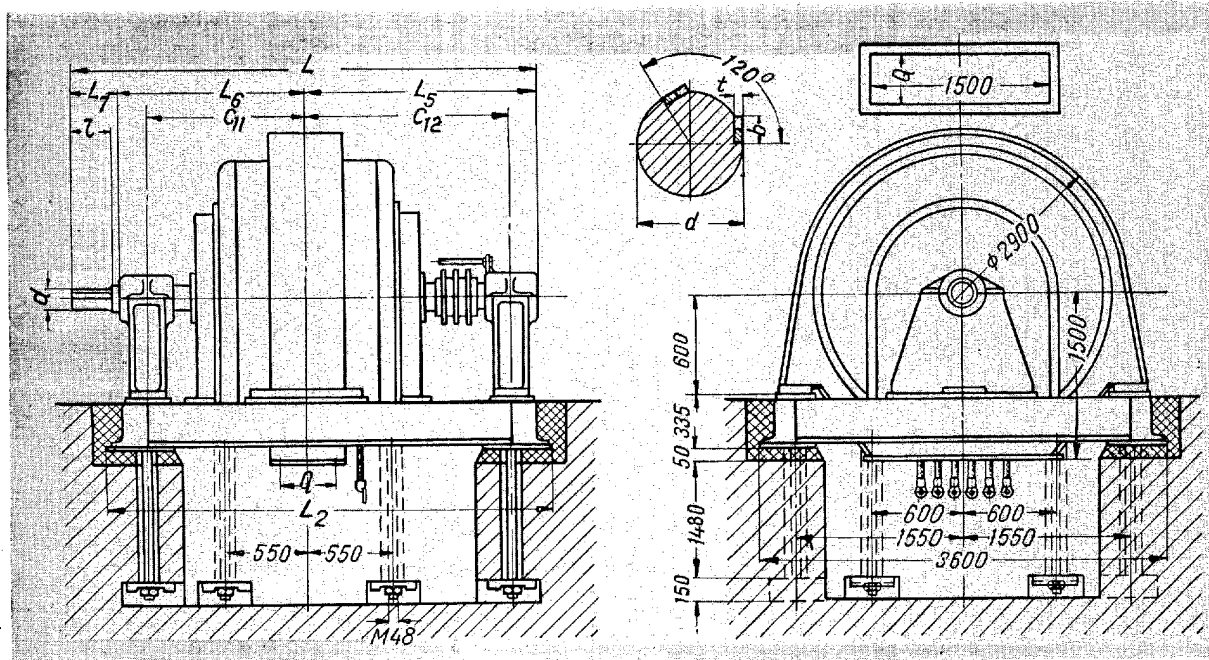
РАЗМЕРЫ И ВЕС АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ АТ18 В ЗАКРЫТОМ ИСПОЛНЕНИИ



Тип электро- двигателя	Р а з м е р ы , м м											В е с , т				
	b	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	Q	t	t	статора	ротора
АТ18А8-10	66	1 050	1 350	220	3 290	2 900	1 605	1 300	385	360	400	22	4,0	4,5	11,2	
АТ18А10-10	75	1 100	1 400	250	3 480	3 000	1 680	1 375	425	400	500	25	5,0	5,6	13,5	
АТ18А12-10	75	1 150	1 450	250	3 580	3 100	1 730	1 425	425	400	600	25	5,7	6,0	15,2	
АТ18В7-12	66	1 050	1 350	220	3 340	2 900	1 630	1 325	385	360	350	22	3,5	4,0	10,0	
АТ18В8-12	66	1 050	1 350	220	3 340	2 900	1 630	1 325	385	360	400	22	4,0	4,3	11,0	
АТ18В10-12	75	1 100	1 400	250	3 530	3 000	1 705	1 400	425	400	500	25	4,9	5,5	13,3	
АТ18В12-12	75	1 150	1 450	250	3 630	3 100	1 755	1 450	425	400	600	25	5,5	5,9	15,0	
АТ18В8-16	66	1 050	1 350	220	3 290	2 900	1 605	1 300	385	360	400	22	3,8	4,1	10,8	
АТ18В10-16	75	1 100	1 400	250	3 480	3 000	1 680	1 375	425	400	500	25	4,8	5,3	13,1	
АТ18В12-16	75	1 150	1 450	250	3 580	3 100	1 730	1 425	425	400	600	25	5,5	5,8	14,5	
АТ18В8-20	60	1 000	1 300	200	3 150	2 800	1 555	1 250	345	320	400	20	3,5	4,0	10,3	
АТ18В10-20	66	1 050	1 350	220	3 290	2 900	1 605	1 300	385	360	500	22	4,4	5,1	12,1	
АТ18В12-20	75	1 100	1 400	250	3 480	3 000	1 680	1 375	425	400	600	25	5,0	5,4	14,3	
АТ18В5-24	54	950	1 250	180	2 950	2 650	1 455	1 150	345	320	250	18	2,7	3,1	7,5	
АТ18В6-24	54	950	1 250	180	2 950	2 650	1 455	1 150	345	320	300	18	3,1	3,4	8,2	
АТ18В7-24	60	1 000	1 300	200	3 110	2 750	1 535	1 280	345	320	350	20	3,2	3,8	9,6	
АТ18В8-24	60	1 000	1 300	200	3 110	2 750	1 535	1 280	345	320	400	20	3,8	4,0	10,0	
АТ18В10-24	66	1 050	1 350	220	3 290	2 900	1 605	1 300	385	360	500	22	4,5	5,1	11,5	

Таблица 9

## РАЗМЕРЫ И ВЕС АСИНХРОННЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ АТ19 В ЗАКРЫТОМ ИСПОЛНЕНИИ



Тип электро- двигателя	Размеры, мм												Вес, т			
	b	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>	d	L	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	L <sub>6</sub>	L <sub>7</sub>	l	Q	t	статора	ротора
АТ19А8-12	75	1 100	1 700	250	3 830	3 300	2 005	1 400	425	400	410	25	6,5	8,0	21,5	
АТ19А10-12	84	1 150	1 850	280	1 145	3 500	2 180	1 475	490	450	510	28	7,6	10,3	24,0	
АТ19А12-12	96	1 250	2 000	320	4 475	3 750	2 345	1 590	540	500	610	32	8,5	11,8	26,5	
АТ19А15-12	108	1 300	2 300	360	4 895	4 100	2 655	1 650	590	550	760	36	9,8	14,0	29,8	
АТ19Б7-16	75	1 100	1 700	250	3 830	3 300	2 005	1 400	425	400	360	25	5,6	7,1	18,0	
АТ19Б8-16	75	1 100	1 700	250	3 830	3 300	2 005	1 400	425	400	410	25	5,9	7,5	19,0	
АТ19Б10-16	84	1 150	1 850	280	4 145	3 500	2 180	1 475	490	450	510	28	6,9	9,6	22,0	
АТ19Б12-16	90	1 250	2 000	300	4 395	3 750	2 330	1 575	490	450	610	30	7,7	11	24,5	
АТ19С8-20	75	1 100	1 700	250	3 780	3 300	1 980	1 375	425	400	410	25	5,6	6,8	18,5	
АТ19С10-20	84	1 150	1 850	280	4 080	3 500	2 155	1 450	475	450	510	28	8,6	8,8	21,0	
АТ19С12-20	90	1 250	2 000	300	4 395	3 750	2 330	1 575	490	450	610	30	7,4	10,4	23,0	
АТ19В7-24	75	1 100	1 550	250	3 630	3 150	1 830	1 375	425	400	360	25	4,7	6,0	15,9	
АТ19В8-24	75	1 100	1 550	250	3 630	3 150	1 830	1 375	425	400	410	25	5,1	6,2	16,9	
АТ19В10-24	84	1 150	1 700	280	3 950	3 350	2 005	1 450	475	450	510	28	6,0	8,0	19,5	

ВСЕСОЮЗНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

# «МАШИНОИМПОРТ»

ЭКСПОРТИРУЕТ И ИМПОРТИРУЕТ:

СВАРОЧНОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

КРАНОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

ТЯГОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ УСТАНОВКИ

ВЫСОКОВОЛЬТНУЮ АППАРАТУРУ

НИЗКОВОЛЬТНУЮ АППАРАТУРУ

РЕНТГЕНОВСКИЕ УСТАНОВКИ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

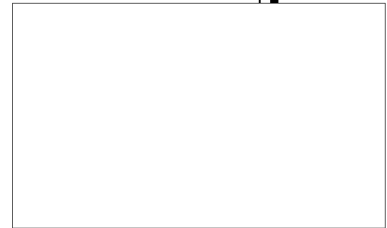
РТУТНЫЕ ВЫПРЯМИТЕЛИ

ТРАНСФОРМАТОРЫ

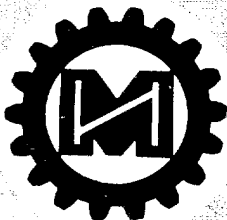
РЕЛЕ ЗАЩИТЫ

ЭЛЕКТРОВОЗЫ

ЭЛЕКТРОПЕЧИ



STAT



Заказ № 248

Внешторгиздат

Издано в Советском Союзе