

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОЕНИЯ СССР

STAT

АБРАЗИВЫ

RESTRICTED

МОСКВА • 1952

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОЕНИЯ СССР

АБРАЗИВЫ

НОМЕНКЛАТУРА
ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ ИЗДЕЛИЙ

АБРАЗИВЫ

АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

1. Зерно шлифовальное зернистостью от № 16 до № 90 включительно:
 - из электрокорунда нормального с содержанием Al_2O_3 до 95%;
 - из электрокорунда белого с содержанием Al_2O_3 не менее 98,5%;
 - из карбида кремния черного с содержанием SiC 98%;
 - из карбида кремния зеленого с содержанием SiC не менее 98,5%.
2. Порошки шлифовальные зернистостью от № 100 до № 325 включительно:
 - из электрокорунда нормального и белого;
 - из карбида кремния черного и зеленого;
 - из карбида бора.
3. Микropорошки зернистостью от 28 до 5 *мк* включительно:
 - из электрокорунда нормального и белого;
 - из карбида кремния зеленого;
 - из карбида бора;
 - из природного корунда.

АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

1. Круги шлифовальные прямого профиля всех размеров согласно ГОСТ 2424—52:
 - 1) плоские:
 - а) связка керамическая из шлифзерна и порошков электрокорунда нормального и белого, карбида кремния черного и зеленого, диаметр от 3 до 600 *мм*;
 - б) связка бакелитовая из шлифзерна и порошков электрокорунда нормального и белого, карбида кремния черного и зеленого, диаметр от 100 до 750 *мм*;
 - в) связка вулканитовая из шлифзерна и порошков электрокорунда нормального и белого, диаметр от 50 до 600 *мм*;
 - 2) рабочие круги для бесцентровых станков, диаметр от 300 до 600 *мм*:
 - а) связка керамическая из шлифзерна и порошков электрокорунда нормального и белого;
 - б) связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального и из шлифпорошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого;
 - в) связка вулканитовая из шлифзерна и порошков электрокорунда нормального;
 - 3) ведущие круги для бесцентровых станков, связка вулканитовая из электрокорунда нормального, диаметр от 200 до 300 *мм*;
 - 4) круги для шлифования распределительных валов двигателей внутреннего сгорания из электрокорунда нормального и белого, связка керамическая, бакелитовая и вулканитовая, диаметр от 500 до 600 *мм*;
 - 5) круги для шлифования коленчатых валов двигателей внутреннего сгорания из электрокорунда нормального и белого, связка керамическая, диаметр от 650 до 1100 *мм*;

АБРАЗИВЫ

- 6) круги для однониточного резьбошлифования из шлифпорошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого, связка керамическая и бакелитовая, диаметр от 100 до 500 мм;
 - 7) круги для многопрофильного резьбошлифования из шлифпорошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого, связка керамическая, диаметр от 100 до 400 мм;
 - 8) круги для правки шлифовальных кругов (алмазозаменители) из шлифзерна карбида кремния черного и зеленого, связка керамическая, диаметр от 60 до 150 мм;
 - 9) круги для точной обработки поршневого кольца, связка керамическая и бакелитовая, диаметр 650 мм;
 - 10) круги для обработки бортиков шарикоподшипниковых колец, связка керамическая, диаметр от 270 до 350 мм;
 - 11) круги для шлифования деталей подшипников качения, связка керамическая, диаметр от 475 до 500 мм;
 - 12) круги для шлифования шариков с керосиновым охлаждением, связка керамическая, диаметр от 600 до 800 мм, объемный вес от 2,5 до 2,7 и выше;
 - 13) круги шлифовальные специального применения, предназначенные для работы с окружной скоростью 50 м/сек, связка керамическая и бакелитовая.
2. Круги шлифовальные фасонного профиля, всех размеров согласно ГОСТ 2424—52:
- 1) плоские 40° конического профиля формы 2П, связка керамическая из шлифзерна электрокорунда белого и карбида кремния зеленого и шлифпорошков электрокорунда белого, диаметр от 250 до 300 мм;
 - 2) плоские 45° конического профиля формы 3П, связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр от 250 до 300 мм;
 - 3) плоские с малым углом конического профиля (не выше 30°) формы 4П:
 - а) связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального, белого, карбида кремния зеленого, из шлифпорошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого, диаметр от 75 до 350 мм;
 - б) связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального и белого, диаметр от 75 до 300 мм;
 - 4) плоские с выточкой формы ПВ:
 - а) связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального, белого и карбида кремния зеленого, диаметр от 10 до 600 мм;
 - б) связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр 125 мм;
 - 5) плоские с конической выточкой формы ПВК, связка керамическая, из шлифзерна электрокорунда нормального и белого, диаметр от 300 до 1100 мм;
 - 6) плоские с двухсторонней выточкой формы ПВД:
 - а) связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального, белого, карбида кремния черного и зеленого, диаметр от 250 до 900 мм;
 - б) связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр от 300 до 350 мм;
 - в) связка вулканитовая из шлифзерна и порошков электрокорунда нормального, диаметр от 300 до 350 мм;
 - 7) плоские с двухсторонней конической выточкой, формы ПВДК, связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр от 600 до 1100 мм;
 - 8) плоские рифленные формы ПР, связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального и карбида кремния черного, диаметр от 500 до 1830 мм; круги диаметром 1340 и 1830 мм изготавливаются из шести секторов;
 - 9) плоские наращиваемые формы ПН, связка бакелитовая:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального и карбида кремния черного, диаметр от 450 до 1830 мм;

АБРАЗИВЫ

- б) из шлифпорошков электрокорунда нормального, белого и карбида кремния черного, диаметр 585 и 750 мм; круги диаметром 1340 мм изготавливаются из 4—6 секторов, диаметром 1830 мм—из 6—8 секторов;
- 10) круги прорезные — диски, связка бакелитовая и вулканитовая из шлифзерна, порошков электрокорунда нормального и карбида кремния черного, диаметр от 50 до 500 мм, высота от 0,5 до 4 мм;
- 11) круги — кольца формы 1К:
- а) связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального, белого и карбида кремния зеленого, диаметр от 250 до 600 мм;
- б) связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального и карбида кремния черного, диаметр от 250 до 600 мм;
- 12) круги — кольца с выточкой формы 2К:
- а) связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального, карбида кремния черного и из порошков электрокорунда нормального, диаметр 200, 250 и 340 мм;
- б) связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр 250 и 300 мм;
- 13) чашки цилиндрические формы ЧЦ:
- а) связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального, белого, карбида кремния зеленого, из порошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого, диаметр от 40 до 350 мм;
- б) связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр от 75 до 250 мм и из порошков электрокорунда нормального, диаметр 150 мм;
- 14) чашки конические формы ЧК, диаметр от 50 до 300 мм:
- а) связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального и белого, карбида кремния черного и зеленого, из порошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого;
- б) связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального, карбида кремния черного, из порошков электрокорунда белого, карбида кремния черного и зеленого;
- 15) тарелки формы 1Т, диаметр от 75 до 250 мм:
- а) связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального, белого, карбида кремния зеленого, из порошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого;
- б) связка бакелитовая из шлифзерна электрокорунда нормального, из порошков электрокорунда белого, карбида кремния черного и зеленого;
- 16) тарелки формы 2Т, диаметр 175 мм, связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального, белого и карбида кремния зеленого;
- 17) тарелки формы 3Т, диаметр 225 и 275 мм, связка керамическая из шлифзерна электрокорунда белого;
- 18) круги для шлифования зубьев шестерен формы Ш, диаметр 350 мм, связка керамическая и бакелитовая из шлифзерна электрокорунда белого;
- 19) круги для шлифования калибровых скоб формы С, диаметр от 150 до 300 мм, связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального и белого;
- 20) круги для заточки иглолок формы И, диаметр 400; 450 и 500 мм, связка керамическая из шлифзерна электрокорунда нормального;
- 21) круги для заточки кард формы КР, диаметр 220 мм, связка вулканитовая из шлифзерна и порошков электрокорунда нормального;

АБРАЗИВЫ

- 22) круги для разрезки минералов формы М, диаметр от 350 до 600 мм, связка бакелитовая из шлифзерна карбида кремния черного;
- 23) круги для заточки ножей косилок формы КС, диаметр 90 мм, из шлифзерна электрокорунда нормального, связка керамическая и бакелитовая.
3. Головки шлифовальные всех размеров согласно ГОСТ 2447—52, связка керамическая:
- 1) цилиндрические — ГЦ:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр от 4 до 50 мм;
 - б) из шлифзерна электрокорунда белого, диаметр от 4 до 20 мм;
 - 2) угловые — ГУ, диаметр 15 и 35 мм, из шлифзерна электрокорунда нормального;
 - 3) конические с углом конуса 60°—Г60°:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр 10; 20 и 30 мм;
 - б) из шлифзерна электрокорунда белого, диаметр 10 мм;
 - 4) сводчатые — ГСв:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр 10 и 20 мм;
 - б) из шлифзерна электрокорунда белого, диаметр 10 мм;
 - 5) конические с закругленной вершиной — ГК, диаметр от 16 до 35 мм, из шлифзерна электрокорунда нормального и белого;
 - 6) конические усеченные — ГКУ, диаметр 20 и 25 мм, из шлифзерна электрокорунда нормального и белого;
 - 7) шаровые — ГШ:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального, диаметр от 10 до 30 мм;
 - б) из электрокорунда белого, диаметр 10 и 15 мм;
 - 8) шаровые с цилиндрическими боковыми поверхностями — ГШЦ, диаметр 25 мм, из электрокорунда нормального и белого.
4. Бруски шлифовальные всех размеров согласно ГОСТ 2456—52, связка керамическая:
- 1) квадратные — БКв:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального и карбида кремния черного;
 - б) из порошков электрокорунда нормального, белого и карбида кремния зеленого;
 - 2) плоские — БП:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального и карбида кремния черного;
 - б) из шлифпорошков электрокорунда нормального, белого и карбида кремния зеленого;
 - 3) трехгранные — БТ:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального;
 - б) из шлифпорошков электрокорунда нормального и белого;
 - 4) круглые — БКр:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального и карбида кремния черного;
 - б) из шлифпорошков электрокорунда нормального и белого;
 - 5) полукруглые — БПК из шлифпорошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого;
 - 6) ножевидные — БН из шлифпорошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого;

АБРАЗИВЫ

- 7) для хонинга плоские — БХ из шлифпорошков и микропорошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого;
 - 8) для хонинга с выточками — БХВ из шлифпорошков и микропорошков карбида кремния зеленого.
5. Сегменты шлифовальные всех размеров согласно ГОСТ 2464—52, связка бакелитовая:
- 1) плоские — СП:
 - а) из шлифзерна электрокорунда нормального и карбида кремния черного;
 - б) из шлифпорошков электрокорунда нормального;
 - 2) выпукло-вогнутые — 1С из шлифзерна электрокорунда нормального;
 - 3) вогнуто-выпуклые — 2С из шлифзерна электрокорунда нормального;
 - 4) выпукло-плоские — 3С из шлифзерна электрокорунда нормального и карбида кремния черного;
 - 5) плоско-выпуклые — 4С из шлифзерна электрокорунда нормального и карбида кремния черного;
 - 6) трапецевидные — 5С из шлифзерна электрокорунда нормального;
 - 7) специальные — 6С из шлифзерна электрокорунда нормального;
 - 8) формы 7С из шлифзерна электрокорунда нормального;
 - 9) типа „Метро“ из шлифзерна, порошков электрокорунда нормального, карбида кремния черного и зеленого;
 - 10) призмы для мозаично-шлифовальных машин из шлифзерна, порошков электрокорунда нормального и из шлифзерна карбида кремния черного.
6. Круги шлифовальные, плоские, прямого профиля на магнесиальной связке, диаметр от 760 до 1270 мм
7. Круги-алмазозаменители типа: АЗ-32, АЗ-70, А-24, А-320, А32К.
8. Круги для шлифования сферы тарелки толкателя клапана — плоские с выточкой ПВ из микропорошков карбида кремния зеленого, диаметр 32 мм, связка бакелитовая.
9. Круги для первой операции заточки лезвий безопасных бритв из шлифпорошков электрокорунда нормального, диаметр 95 мм, связка бакелитовая.
10. Круги для 2-й и 3-й операций заточки лезвий безопасных бритв, связка бакелитовая, диаметр 95 мм:
 - а) из микропорошков (М7 и М10) электрокорунда белого;
 - б) из микропорошков (М28—М20) карбида кремния зеленого.
11. Круги шлифовальные на связке ГБ:
 - а) диски прорезные из шлифзерна, порошков электрокорунда белого и карбида кремния зеленого;
 - б) для шлифования резьбы из порошков электрокорунда белого.
12. Круги шлифовальные на связке СК для шлифования резьбы из порошков электрокорунда белого.
13. Круги полировальные, гибкие, плоские, прямого профиля, диаметр до 200 мм, из шлифзерна электрокорунда нормального.
14. Брусочки для хонингования малых отверстий. Квадратные и плоские из порошков и микропорошков электрокорунда белого.

АБРАЗИВЫ

ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ

1. На полотняной основе (панка, саржа, бязь), листовая и рулонная:
 - а) стеклянная;
 - б) кремниевая;
 - в) электрокорундовая;
 - г) карбид-кремниевая.
2. На бумажной основе, листовая и рулонная:
 - а) стеклянная;
 - б) кремниевая;
 - в) электрокорундовая;
 - г) карбид-кремниевая.
3. Водоупорная из порошков и микропорошков карбида кремния зеленого.

ГРАФИТОСОДЕРЖАЩИЕ ИЗДЕЛИЯ

1. Тигли графитовые, емкость от 0,1 до 500 кг.
 2. Надставки, подставки и крышки к тиглям.
 3. Реторты графитовые, емкость 650 кг.
 4. Муфели графитовые размером 1000; 1300 и 1750 мм.
 5. Ванны графитовые.
 6. Коробки графитовые и крышки к коробкам.
-