

INTELLUFAX 3

SECRET

Return to CIA Library

25X1

German Democratic Republic

25X1

SAG TRANSMASCH CONSUMPTION NORMS

25X1

25X1

This document [redacted] is entitled " Norms for the Consumption of Raw Material, Semi-Finished Products, and Finished Products Per Production Unit." These norms are set up for two SAG (Soviet Corporation) Transmasch plants: the first, 178 pages exclusive of illustrations, is for the NEWA ( Netzschkau Machine Plant), the second, 141 pages exclusive of illustrations, is for the Kyfferhaeuser Metallurgical Works.

The table of contents for NEWA lists, inter alia, ventilators, air heaters, duct fans, hot-air heaters, exhaust fans, refrigerating plants, air intake ducts, compressed-air brake cylinders, and spare parts for several of these items.

The table of contents for the Kyfferhaeuser plant lists milk separators, yeast separators, milk centrifuges, milk heaters, milk-can flushing machines, milk-can roller beds, square-flue heaters, liquid manure tanks, tilting steam chambers, potato washer, liquid manure dippers, trash cans, and spare parts for most of the machines listed. 25X1

25X1

The norms are confirmed by Rodionov (fnu), General Director of Transmasch and by Schiechin (fnu), Director of the Production and Technical Division. [redacted]

The norms are set up in tabular form with the following headings: (1) No., (2) Designation, (3) Unit, (4) Net Weight, (5) Gross Weight, (6) Existing Material Consumption Norm, (7) Material Utilization Coefficient, (8) New Consumption Norm, and (9) Material Utilization Coefficient.

25X1



SECRET

INTELLOFAX 3

CLASSIFICATION SECRET 25X1

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

INFORMATION REPORT

[Redacted]

COUNTRY Germany (Russian Zone)

DATE DISTR. 4 Jan. 1952

SUBJECT SAC Transmasch; Production of Notsch-  
kauer Maschinenfabrik and Kyffhauser-  
hütte 25X1

NO. OF PAGES 1

PLACE ACQUIRED

[Redacted]

CLOSURE ATTACHED -

NO. OF ENCLS. 363  
(LISTED BELOW)

25X1

DATE OF INFO ACQUIRED

0 4885  
25X1

SUPPLEMENT TO REPORT NO.

[Redacted]

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION AFFECTING THE NATIONAL DEFENSE OF THE UNITED STATES WITHIN THE MEANING OF THE ESPIONAGE ACT 50 U.S.C. 31 AND 32 AS AMENDED. ITS TRANSMISSION OR THE REVELATION OF ITS CONTENTS IN ANY MANNER TO AN UNAUTHORIZED PERSON IS PROHIBITED BY LAW. REPRODUCTION OF THIS FORM IS PROHIBITED.

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION

\* Documentary

[Redacted]

25X1

25X1

- The attached material is forwarded to you for retention [Redacted] with the request for an evaluation.

CLASSIFICATION SECRET

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION						
ARMY	AIR								

25-11-51  
81 NHP

SM

EXCLUDED FROM

Bestätigt

Durch den Generaldirektor

der Abteilung SAC "Trammasch"

gen. Rodinow

*J. R. 1951*

HEINZSCHLAUER MASCHINENFABRIK  
der Staatlichen Aktiengesellschaft  
"TRAMMASCH"

N O R M E N  
für den Verbrauch von Rohmaterial,  
Halbfabrikaten und Fertigerzeugnissen  
für eine Produktionseinheit

1951

Leiter der  
Produktions-Technischen  
Abteilung

9.06.51 *Stenzel*  
gen. Schischin

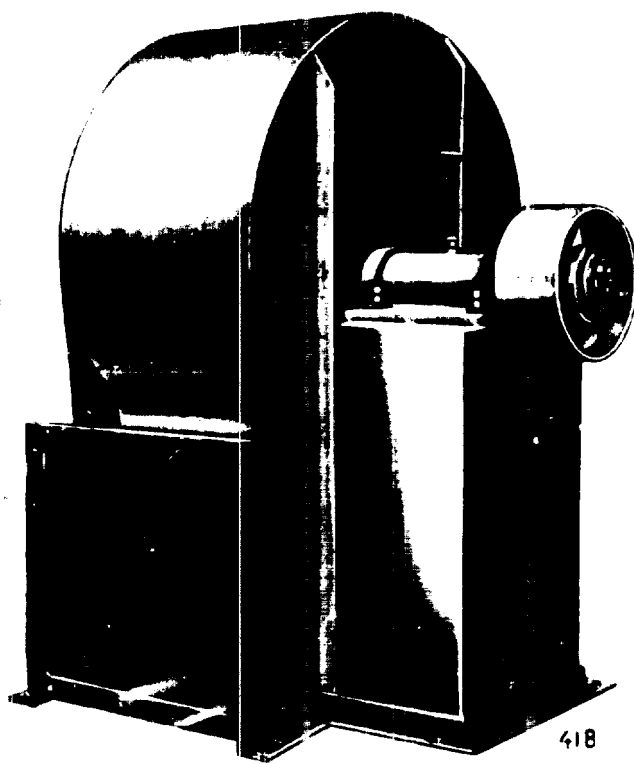
**Inhaltsverzeichnis**  
**über Material - Verbrauchsnormen**

	<b>Seite</b>
Ventilator NE 200 Abb.1 . . . . .	2
Ventilator NE 600 Abb.1 . . . . .	6
Ventilator NE 1000 Abb.1 . . . . .	10
Ventilator NE 60/135 . . . . .	14
Aglo-Exhauster . . . . .	18
Ersatzteile für Aglo-Exhauster . . . . .	24
Lufttenlüfter LD 400 . . . . .	28
Gowper-Gasbrenner . . . . .	31
Lufterhitzer 6R/475ber./2E . . . . .	36
Lufterhitzer 12R/1000ber/2E . . . . .	39
Lufterhitzer 18R/1450ber/4E . . . . .	42
Luft-Heizapparat Gr.1/3 E . . . . .	46
Luft-Heizapparat Gr.3/3 E . . . . .	50
Luft-Heizapparat Gr.5/3 E . . . . .	54
Luft-Heizapparat Gr.7/3 E . . . . .	58
Luft-Heizapparat Gr.10/3 E . . . . .	62
Umschaltkasten Gr.1 . . . . .	66
Umschaltkasten Gr.3 . . . . .	69
Umschaltkasten Gr.5 . . . . .	72
Umschaltkasten Gr.7 . . . . .	75
Umschaltkasten Gr.10 . . . . .	78
Schraubenlüfter Kl."25" . . . . .	81
Schraubenlüfter Kl."40" . . . . .	84
Schraubenlüfter Kl."70" . . . . .	87
Vorderes-Reservoir . . . . .	91
Mittleres-Reservoir . . . . .	95
Siebenwalzen-Rohrriechtmaschine . . . . .	99
Kühlanlage 10000 kcal/h . . . . .	105
Ersatzteile f.Kühlanlage 10000 kcal/h . . . . .	112
Kühlanlage 20000 kcal/h . . . . .	114
Ersatzteile f.Kühlanlage 20000 kcal/h . . . . .	121
Kühlanlage m.Solekühler 30000 kcal/h . . . . .	123
Ersatzteile f.Kühlanl.m.Solekühler 30000 kcal/h . . . . .	130
Kühlanlage m.Einbündelr.-Verdampfer 30000 kcal/h . . . . .	132

**Bitte wenden!**

	<b>Seite</b>
<b>Ersatzteile f.Kühlanl.m.Einbündelr.-Verd. 30000 kcal/h</b>	<b>138</b>
<b>Kondensationsanlage . . . . .</b>	<b>140</b>
<b>Ersatzteile f.Kondensationsanlage . . . . .</b>	<b>145</b>
<b>Bremsluftbehälter 9 Ltr. . . . .</b>	<b>147</b>
<b>Bremsluftbehälter 40 Ltr. . . . .</b>	<b>150</b>
<b>Bremsluftbehälter 40 Ltr. . . . .</b>	<b>153</b>
<b>Bremsluftbehälter 57 Ltr. . . . .</b>	<b>156</b>
<b>Bremsluftbehälter 100 Ltr. . . . .</b>	<b>159</b>
<b>Luftkühler (Sachsenwerk) 14R-1200ber-8E . . . . .</b>	<b>162</b>
<b>Luftkühler (Sachsenwerk) 16R-1250ber-8E . . . . .</b>	<b>166</b>
<b>Luftkühler (Sachsenwerk) 27R-1200ber-8E . . . . .</b>	<b>171</b>
<b>Großhäckselmaschine . . . . .</b>	<b>175</b>

Ventilator NE 200 Abb.1



65 mm WS 1580 cbm/Std.

Gewicht 22,65 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

Formblatt Nr. 1  
„УТВЕРЖДЕНО“ ГЛАВНЫМ ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
195... г. (АДМТМ)  
Бездейств. через Главного инженера SAG „Transmasch“  
(АДИДИМ)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 7,7 Stk. = 1000 мм  
Planpreise**

Завод **КВМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Ventilator VE 200 Abb. 1 Pos. 2**  
Erzeugnis

Основные данные **65 мм WB 1500 об/стд.**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **22,65 kg**  
Reinengewicht

Вводится с „ **1. Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертом общего вида № **И 2**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Чистый вес	Норма расхода действит.	Коэф. покл. матер.	Норма расхода покл. сырья	Коэф. покл. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Beschreibung Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verarbeitungs- Koeffizient	Norm Verbrauchs-Norm	Material- Verarbeitungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III-Metallurgie</b>	kg	16,25	20,14	20,16	-	20,14	0,81
	<b>Waldstahl</b>	kg	16,25	20,14	20,16	-	20,14	0,81
	<b>3. Walzwerkfertiger- Erzeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>							
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle son. Profile - 3mm)	kg	2,92	3,56	4,18	-	3,56	0,82
19	<b>Bandstahl, warmgew.</b>	kg	0,52	0,58	0,58	0,9	0,58	0,9
	<b>Waldraht</b>							
20 (267)	Waldraht f. Schweißdraht	kg	0,17	0,17	0,4	-	0,17	1
	<b>Мittelbl. v. 3-unt. 5mm</b>							
24/2	Мittelbl. u. Breitfl.-Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1,78	2,33	2,5	-	2,33	0,76

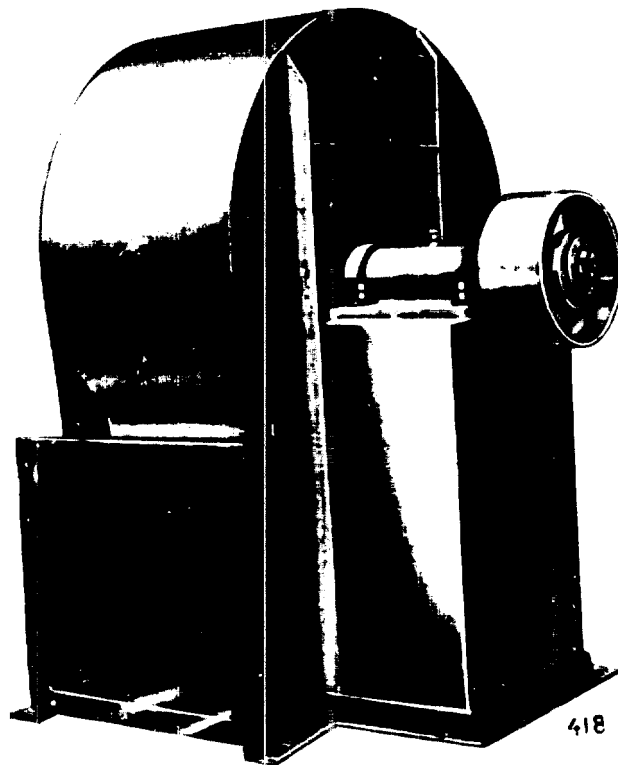
- 4 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonst. Feinbleche</u>							
22	Feinbl. ø,9-mat.3 mm	kg	10,86	13,5	12,5	-	13,5	0,8
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	IV. Maschinenbau	kg	6,394	7,944	7,465	-	7,944	0,8
	<u>Guß- u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß ø,35-2,95 kg	kg	4,5	5,95	5,5	-	5,95	0,76
	<u>GA-Metallserzeugnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	1,73	1,83	1,785	-	1,83	0,95
258	Reihe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,17	0,17	0,2	-	0,17	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,02	0,02	0,035	-	0,02	1
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,14	0,14	0,15	-	0,14	1
	<u>KA-Sonstige Erzeugn. des Maschinenbaus</u>							
295	Hochschulterkugellag. Reihe 6302 2 Stk.	kg	0,164	0,164	0,18	-	0,164	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg	-	(1,-)	(1,-)	-	(1,-)	-
	<u>X. Textil-Industrie</u>							
80	Techn. Filse, gewalkt u. gepreßt	kg	0,005	0,005	0,01	-	0,005	1
	End-Summe ohne Farbe	kg	22,65	28,09	27,63	-	28,09	0,8



1	2	3	4	5	6	7	8	9	
			<u>Verpackungsmaterial</u>						
	<u>IV. Maschinenbau</u>								
	<u>DA. Metallbedarfserzeugnisse</u>								
282	(Sonstiges) Nadel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1	
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>								
5	Sonstiges Nadel-schmitt-holz (Hauptprodukt) 0,017a <sup>3</sup>	kg	11,1	13,3	13,3	0,82	13,3	0,82	
	End-Summe	kg	11,2	13,4	13,4	0,82	13,4	0,82	
	Netzscheck, den 26.5.51								
	<p style="margin: 0;">NEMA-WITKE der Stadt, A. G. m. b. H. Netzscheck / Ein.</p> <p style="margin: 0;"><i>[Handwritten Signature]</i></p> <p style="margin: 0;"><i>Wals</i></p>								

Ventilator NE 600 Abb.1



65 mm WS      14300 cbm/Std.  
Gewicht 212,- kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГР. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (КАРМ)О  
Безусловно одобрен Главным инженером  
СAG „ТРАНСМАШ“ (1951)11

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 3,8 Stk.=1000 Dm**  
**Flanspra**

Завод **НЕМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Название **Ventilator NE 600 Abb.1 Pos.2**  
Erzeugnis

Основные данные **65 мм ВВ 14300 куб/Std.**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **212,- kg**  
Reingewicht

Вводится с „...“ **Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

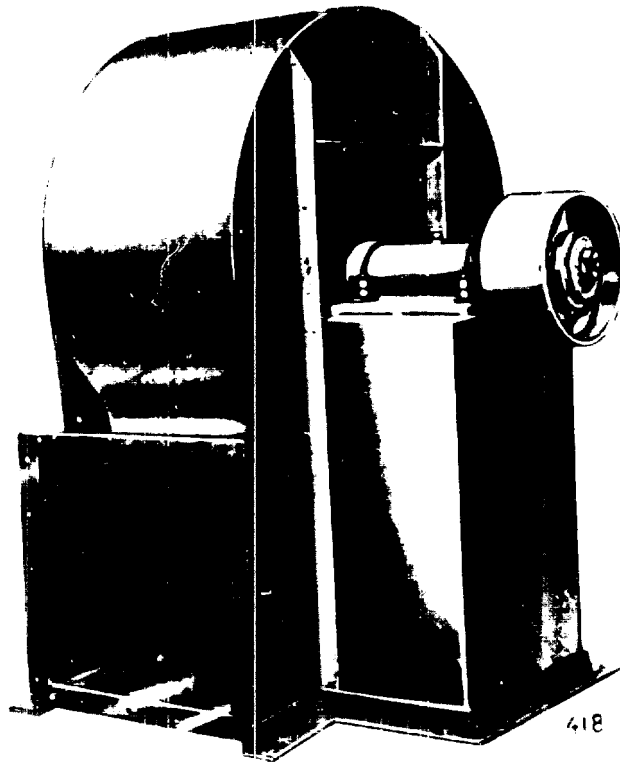
Исходные данные: чертёж общего вида № **И 2**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едм. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода металла	Коэфф. переработки	Норма расхода по табл. 3	Коэфф. переработки
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß-einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verarbeitungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verarbeitungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>II. Metallurgie</b>	<b>kg</b>	<b>182,25</b>	<b>227,93</b>	<b>227,41</b>	<b>-</b>	<b>227,93</b>	<b>0,8</b>
	<b>Сталь</b>	<b>kg</b>	<b>182,25</b>	<b>227,93</b>	<b>227,41</b>	<b>-</b>	<b>227,93</b>	<b>0,8</b>
	<b>3. Вальцовый</b>							
	<b>Сталь (инже.)</b>	<b>kg</b>	<b>35,6</b>	<b>39,7</b>	<b>41,-</b>	<b>-</b>	<b>39,7</b>	<b>0,9</b>
17	Сталь f. allgem. Zwecke, (Rund, Vierk., Lechsk., Flach, Winkel, u. alle sonst. Profile bis 30 mm	<b>kg</b>	<b>3,98</b>	<b>4,7</b>	<b>4,7</b>	<b>0,85</b>	<b>4,7</b>	<b>0,85</b>
18/1	Сталь wie vorst. 31 - 60 mm	<b>kg</b>	<b>31,62</b>	<b>35,-</b>	<b>36,3</b>	<b>-</b>	<b>35,-</b>	<b>0,9</b>
19	Сталь, вальцовый	<b>kg</b>	<b>0,82</b>	<b>0,9</b>	<b>0,9</b>	<b>0,9</b>	<b>0,9</b>	<b>0,9</b>
	<b>Сталь</b>							
20 (267)	Сталь f. Schweißdraht	<b>kg</b>	<b>0,33</b>	<b>0,33</b>	<b>0,5</b>	<b>-</b>	<b>0,33</b>	<b>1</b>
	<b>Сталь 5 мм и более</b>							
24/1	Сталь 5 мм и более (Handelsqualität aussch. Kesselbleche)	<b>kg</b>	<b>21,-</b>	<b>26,-</b>	<b>29,76</b>	<b>-</b>	<b>26,-</b>	<b>0,81</b>

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Mittelbl.v.3-unt.5mm</u>							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.- Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	71,4	103,-	115,3	-	103,-	0,7
	<u>Sonst.Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt.5mm	kg	53,1	58,-	39,95	-	58,-	0,9
	<u>IV.Maschinenbau</u>	kg	30,-	33,05	38,323	-	33,05	0,9
	<u>Guß u.Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß 0,45-11,3	kg	24,5	27,3	29,3	-	27,3	0,89
	<u>GA.Metallergänzstoffe</u>	kg	4,58	4,83	8,063	-	4,83	0,94
255	Schweißelektroden	kg	2,55	2,8	6,-	-	2,8	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,48	0,48	0,513	-	0,48	1
259	Schrauben u.Nieten- Zubehör	kg	0,05	0,05	0,05	1	0,05	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	1,5	1,5	1,5	1	1,5	1
	<u>EA.Sonstige Erzeugn. des Maschinenbaues</u>							
295	Hochschulterkugellag. Reihe 5307 2 Stk.	kg	0,92	0,92	0,96	-	0,92	1
	<u>VII.Chem.-Industrie</u>	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	<u>A.Grundchemie</u>							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg	-	(3,5)	(3,75)	-	(3,5)	-
	<u>C.Gummi u.Asbest- Industrie</u>							
129	Asbestpappen u. -papiere	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	<u>I.Textil-Industrie</u>							
80	Techn.Filse,gewalkt u. gepreßt	kg	0,01	0,01	0,003	-	0,01	1
	End-Summe, ohne Farbe	kg	212,262	260,992	265,738	-	260,992	0,81



Ventilator NE 1000 Abb.1



65 mm WS 59600 cbm/Std.

Gewicht 602,4 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Согласно через главного инженера der SAG „Transmasch“  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**

Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 1,05 Stk. = 1000 Stk. Planpreis

Завод **ИМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Ventilator NE 1000 Abb. 1 Pos. 2**  
Erzeugnis

Основные данные **65 mm VS 39600 ohm/Stk.**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **602,4 kg**  
Reingewicht

Вводится с „**Февраль** 195 1 г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертом общего вида № **Ж 2**  
Unterlagen: Oberichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Чертом вес	Вес по расклад дочетит.	Коэфф. вес. матер.	Вес по расклад по вес. нормам	Коэфф. вес. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Berechnete Material- Verbrauch-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm Verbrauch-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	519,17	704,56	681,021	-	704,56	0,74
	<b>Walsstahl</b>	kg	519,17	704,56	681,021	-	704,56	0,74
	<b>3. Walswerkfertiger- Stahl</b>							
	Stabstahl (insges.)	kg	98,1	109,--	110,521	-	109,--	0,9
17	Stabstahl f. allg. Zwecke, (Rund, Viereck, Sechskant; Flach, Winkel, T u. alle sonstigen Profile bis 30 mm)	kg	12,94	14,--	14,--	0,9	14,--	0,9
18/1	Stabstahl wie verst. 31 - 60 mm	kg	37,66	40,--	40,521	-	40,--	0,9
18/2	Stabstahl wie verst. 61 mm u. darüber	kg	47,5	55,--	56,--	-	55,--	0,86
	<b>Waldraht</b>							
20 (267)	Waldraht f. Schweiß- draht	kg	0,56	0,56	0,5	-	0,56	1
	<b>Grobbl. 5 mm u. darüber</b>							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	86,51	163,--	129,--	-	163,--	0,53

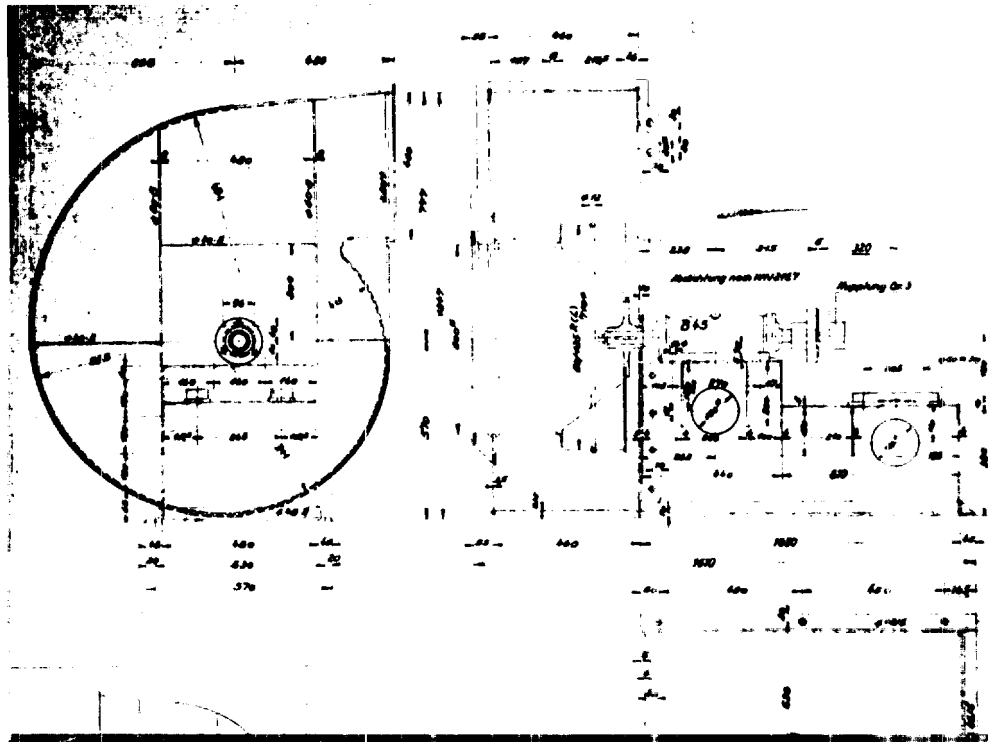
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Mittelbl.v. 3-unt. 3mm</u>							
24/2	Mittelbl.u. Breitfl.- Stahl 3-unt. 3 mm (Mandelagüte anschl. Kesselblech)	kg	203,8	271,--	273,--	-	271,--	0,75
	<u>Sonst. Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3mm	kg	130,2	161,-	160,-	-	161,-	0,81
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	-----	kg	83,2	90,12	89,06	-	90,12	0,92
	<u>Guß- u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß 1,11-36,-kg	kg	75,1	81,72	70,--	-	81,72	0,9
	<u>GA-Metallernzeugnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	5,36	5,66	16,16	-	5,66	0,94
258	Rohre Schrauben u. Muttern, kalt u. warm- gepreßt, preßblank	kg	3,7	4,--	14,4	-	4,--	0,9
259	Schrauben- u. Nietem- Zubehör	kg	1,38	1,38	1,4	-	1,38	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,04	0,04	0,08	-	0,04	1
	<u>EA. Sonstige Erzeugn. des Maschinenbaues</u>							
295	Hochschulterkugellag. Reihe 6311 2 Stk.	kg	0,24	0,24	0,28	-	0,24	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	-----	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. An- strichmittel	kg	-	(6,5)	(3,5)	-	(6,5)	-
	<u>C. Gummi- u. Asbest- Industrie</u>							
129	Asbestpappen- u. Papiere	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	<u>X. Textilindustrie</u>							
	-----	kg	0,016	0,016	0,005	-	0,016	1
80	Techn. Filze, gewalkt u. gepreßt	kg	0,016	0,016	0,005	-	0,016	1
	<b>End-Summe ohne Farbe</b>	kg	602,4	794,7	770,07	-	794,7	0,76



1	2	3	4	5	6	7	8	9
		<u>Verpackungsmaterial</u>						
	IV. Maschinenbau -----							
	DA. Metallbedarfser- gänzungen							
282	(Sonstiges) Nickel u. Stifte (Drachstifte)	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
	IX. Holzbearbeitung -----							
5	Sonstiges Nadelschnitt- holz (Hauptprodukt), 0,15m <sup>3</sup>	kg	52,--	62,5	62,5	0,83	62,5	0,83
	End-Summe	kg	52,3	62,8	62,8	0,83	62,8	0,83
	Netzschkau, den 26.5.51							

Netzschkau / Sa.  
 (Signaturen)

**Ventilator NE 60/135**



**Luftmenge 15000 cbm/h, Gesamtpressung 120 mm WS.**

**Kraftbedarf 12 PS.**

**Gewicht 377,312 kg**

.. 15 -

ФОРМА № 1  
Формат № 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Подписано в соответствии с распоряжением главного инженера  
СAG „ТРАНСМАШ“ (ПОДПИСЬ)

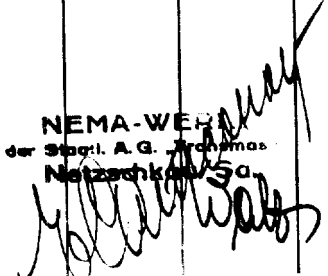
**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** КЕМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“  
**Werk**  
**Изделие** Ventilator NE 60/135  
**Erzeugnis** **Gesamtpression** 120 mm WS  
**Основные данные** Luftmenge 15000 cbm/h, **Kraftbedarf** 12 PS  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 377,312 kg  
**Reingewicht**  
**Вводится с** „ Februar 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** К2 - 102332 - 1  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

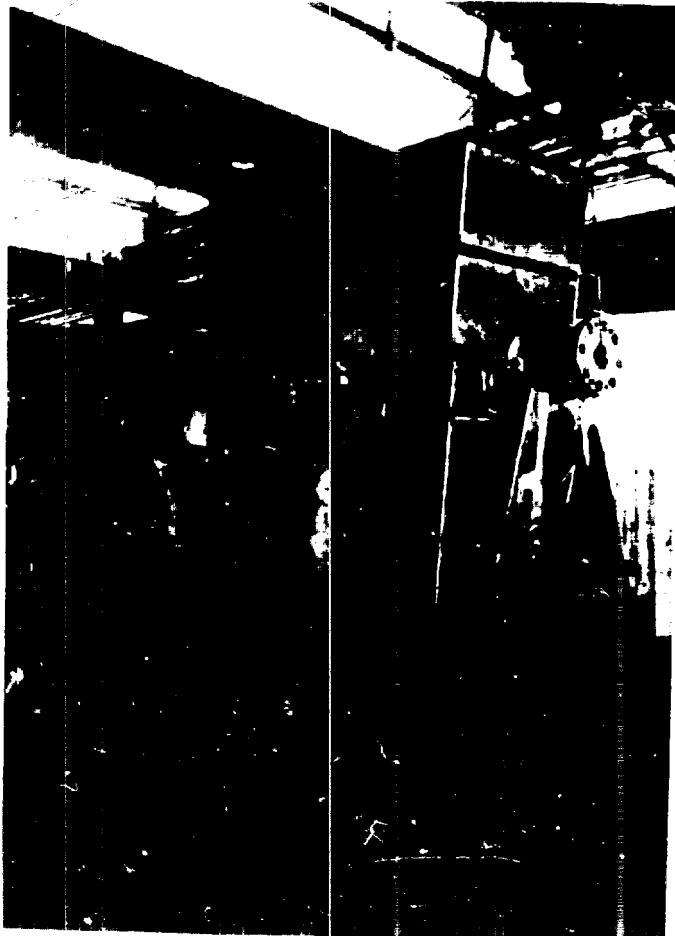
№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Ед. изм.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода металла	Коэф. изм. метал.	Норма расхода 100% пром.	Коэф. изм. метал.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meß-einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	230,72	275,34			275,34	0,83
	<b>Waldstahl</b>	kg	230,72	275,34			275,34	0,83
	<b>3. Walzwerkfertiger-zeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (allgem.)</b>	kg	48,28	54,51			54,51	0,89
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile - 30 mm)		6,32	7,31			7,31	0,86
18/1	Stabstahl wie verst. 31 - 60 mm	kg	38,22	43,-			43,-	0,89
18/2	Stabstahl wie verst. 61 mm u. darüber	kg	3,74	4,2			4,2	0,88
19	<b>Waldstahl, WAGROSA</b>	kg	2,28	2,5			2,5	0,9
	<b>Walddraht</b>							
20 (267)	Walddraht f. Schweißdraht	kg	0,33	0,33			0,33	1

- 16 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Grobbl. 5 mm u. darüber</u> Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handels Güte ausschl. Kesselblech)	kg	19,83	22.-			22.-	0,9
3 1/2	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5 mm</u> Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handels Güte ausschl. Kesselblech)	kg	69.-	82.-			82.-	0,84
22	<u>Sonstige Feinbleche</u> Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	91.-	114.-			114.-	0,8
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	41,31	45,51			45,51	0,9
231	<u>Guß- u. Schmiedestücke</u> Graußuß v. 1,5-17,8 kg	kg	32,2	35,8			35,8	0,9
255	<u>GA. Metallergänze</u> Schweißelektroden	kg	7,49	8,09			8,09	0,96
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warm- gepreßt, preßbl.	kg	5,1	5,7			5,7	0,9
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	1,8	1,8			1,8	1
261	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	0,47	0,47			0,47	1
295	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,12	0,12			0,12	1
	<u>KA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaus</u>							
295	Hochschulterkugellag. 45Ø Nr. 6309 2 Stk.	kg	1,62	1,62			1,62	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
3	Elektromotoren über 10-50 KW, 13 KW. n = 1450 380 Volt 1 Stk.	kg	105.-	105.-			105.-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	0,282	0,282			0,282	1
88	<u>A. Grundchemie</u> Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2,8)			(2,8)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>S. Gummi- u. Asbest- Industrie</u>	kg	0,282	0,282			0,282	1
129	Asbestpappen u. -papiere	kg	0,002	0,002			0,002	1
	e Gummipuffer Gr. 3 8 Stk.	kg	0,28	0,28			0,28	1
	<u>I. Textil-Industrie</u>							
80	Techn. Filme, gewalkt u. gepresst	kg	0,009	0,01			0,01	0,9
	End-Summe, ohne Farbe	kg	377,322	426,132			426,132	0,88
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>DA. Metallbedarfsmas- chinenbau</u>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 0,03m <sup>3</sup>	kg	19,5	24,-			24,-	0,81
	End-Summe	kg	19,7	24,2			24,2	0,81
	Netzschkau, den 25.5.51							
	NEMA-WEH der Staatl. A.G. Archimas Netzschkau/Sa. 							

Aglo - Exhaustor HD 1200/2000



3500 m<sup>3</sup>/min    Druck 1000 mm WS  
Kraftbedarf 1260 PS  
Gewicht 21,95 t

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР СТАДА А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 1951 г. (ПОДПИС)  
Подписан: .....  
Подтвержденный: .....  
Подтвержденный: ..... (ПОДПИС)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **ИЕМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Изделие **Aglo - Exhaustor ND 1200/2000**  
Erzeugnis

Основные данные **3500 м<sup>3</sup>/min** **Druck 1000 mm WS**  
Techn. Charakteristik **Kraftbedarf 1260 PS**

Чистый вес **21,93 т + Ersatzteile 5,644 т**  
Reingewicht

Вводится с „.....“ февраля 1951 г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **НО - 101594 - 15**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№/п/а	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Ед. измер.	Чистый вес	Чистый вес	Норма расхода действит.	Коэфф. пересч.	Норма расхода по норм.	Коэфф. пересч.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßinhalt	Reingewicht	Bruttogewicht	Dosierende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Norm-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	19136,16	26265,5			26265,5	0,73
	<b>Валстahl</b>	kg	19136,16	26265,5			26265,5	0,73
	<b>2. Walzwerkfertiger-zeugnisse</b>							
16/1	Profile U+I NP 20 u. darüber	kg	1050,-	1240,-			1240,-	0,84
	<b>Stabstahl (inges.)</b>	kg	5658,32	5066,-			5066,-	0,72
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (Rund, Vierk., Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	52,32	60,-			60,-	0,87
18/1	Stabstahl wie vorsteh. 30 - 60 mm	kg	407,-	471,-			471,-	0,86
18/2	Stabstahl wie vorsteh. 61 mm u. darüber	kg	5199,-	4535,-			4535,-	0,7
19	<b>Bandstahl, warmgewalzt</b>	kg	3,7	4,-			4,-	0,9
	<b>Waldraht</b>							
20 (267)	Waldraht f. Schweißdraht	kg	3,-	3,-			3,-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Grobbl. 5 mm u. darüber</u>	kg	14348,-	19870,-			19870,-	0,72
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handlegüte ausschl. Kesselbleche)	kg	17757,-	19050,-			19050,-	0,72
33/1	Leg. Grobbleche	kg	591,-	820,-			820,-	0,72
	<u>Sonst. Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 5 mm	kg	1,-	2,-			2,-	0,5
	<u>Nahtlose Rohre</u>	kg	72,14	80,5			80,5	0,89
63	Nahtlose Rohre, gewalzt	kg	69,94	78,-			78,-	0,89
64	Dünnwand. Rohre, gez. unleg.	kg	2,2	2,5			2,5	0,88
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	2761,18	3116,18			3116,18	0,89
	<u>C. Werkzeuge (ohne Wirtschaftswerkzeuge) u. Sicherleisurleistung</u>	kg	0,24	0,24			0,24	1
115	Schraubenschlüssel 1000 Stk. = 1000 DM	kg	0,14	0,14			0,14	1
e	Fühllehre 333 Stk. = 1000 DM	kg	0,1	0,1			0,1	1
	<u>G. Chemische Pumpen- u. Kompressor-Ausrüst.</u>							
g	Ölaggregat 1 Stk. Leistung. 18 l/min.	kg	140,-	140,-			140,-	1
	<u>X. Industriemaschinen</u>	kg	9,48	9,48			9,48	1
183	<u>Bronze u. Messing- ARMATUREN</u>							
	Winkelthermometer 2 Stk.	kg	1,2	1,2			1,2	1
	Stoßthermometer 4 Stk.	kg	2,-	2,-			2,-	1
	Ölstandsanzeiger 1 Stk.	kg	0,1	0,1			0,1	1
	Differenzdruckmesser m. 2 Glasröh. 1 Stk.	kg	5,9	5,9			5,9	1
	Krmetoverschraubung 2 Stk.	kg	0,28	0,28			0,28	1
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>							
234	Sonstiger Stahlform- guß v. 50 kg - 600 kg	kg	1736,-	2034,-			2034,-	0,85



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>IIA. Metallergänznisse</b>	kg	855,46	850,46			850,46	0,94
255	Schweißelektroden	kg	571,-	628,-			628,-	0,9
257	Fermdrehteile (aus Eisen u. Metall)	kg	0,91	0,91			0,91	1
258	Rohre Schrauben u. Mutter, kalt u. warm- gepreßt, preßblank	kg	155,75	155,75			155,75	1
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	7,6	7,6			7,6	1
262	Nieten (über 10 mm Ø)	kg	78,6	78,6			78,6	1
ca	Flanschen (handels- üblich) NW 15-40	kg	19,6	19,6			19,6	1
	<b>IIA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues</b>	kg	42,-	42,-			42,-	1
298	Ringtonnenlager 22228 K m. Absieh- hülse AH 3128 u. Absiehmutter KM 32 1 Stk.	kg	19,6	19,6			19,6	1
	Ringtonnenlager 22232 K m. Absieh- hülse AH 3132 u. Absiehmutter KM 36 1 Stk.	kg	22,4	22,4			22,4	1
	<b>V. Elektrotechnik</b>							
1	Elektromotor 1 Stk. 0,5 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	21,-	21,-			21,-	1
	<b>VII. Chem.-Industrie</b>	kg	12,07	14,27			14,27	0,86
	<b>A. Grundchemie</b>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(105,-)			(105,-)	
	<b>C. Gummi- u. Asbest- Industrie</b>	kg	11,97	14,17			14,17	0,86
129	Asbestpappen- u. papiere	kg	9,3	11,5			11,5	0,8
132	Sonst. Asbestergugn.	kg	0,27	0,27			0,27	1
e	Gummidichtungen	kg	2,4	2,4			2,4	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>II. Mineralöle u. Teer- produkte</u>							
4	Tetrachlor-Kohlen- stoff f. Differenz- druckmesser spez. Gew. 2	kg	0,1	0,1			0,1	1
	Kad-Summe, ohne Farbe	kg	21930,-	29417,-			29417,-	0,74
			<u>Verpackungsmaterial</u>					
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	39,4	37,4			37,4	0,9
	<u>Walzstahl</u>	kg	33,4	37,4			27,4	0,9
	<u>2. Walzwerkfertiger- zeugnisse</u>							
	<u>Stabstahl (insgesamt)</u>							
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk. Sechsk. Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	9,3	10,2			10,2	0,9
	<u>Grobbl. 5 mm u. darüber</u>							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	12,5	14,3			14,3	0,86
	<u>Sonst. Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	9,2	10,2			10,2	0,9
	<u>Kaltwalzserzeugnisse</u>							
30	Sonst. kaltgew. Band- stahl bis 25 mm	kg	2,4	2,7			2,7	0,88
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	15,6	15,6			15,6	1
	<u>GA. Metallserzeugnisse</u>	kg	3,1	3,1			3,1	1
258	Reihe Schrauben u. Muttern, kalt u. warm- gepreßt, preßblank	kg	1,3	1,3			1,3	1
259	Schrauben u. Niet- Zubehör	kg	1,8	1,8			1,8	1

- 23 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>DA. Metallbedarfser- STICHLISTE</u>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	12,5	12,5			12,5	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>A. Baustoffe</u>	kg	80,-	88,5			88,5	0,9
14	Beidseits.besandete Teerdachpappe 333-er 10m <sup>2</sup>	kg	23,-	25,5			25,5	0,9
15	Unbesandete Teer- dachpappe 47,5 m <sup>2</sup>	kg	57,-	63,-			63,-	0,9
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
5	Berst.Nadelschnitth, (Hauptprodukt) 2,7m <sup>3</sup>	kg	1746,-	2100,-			2100,-	0,83
	End-Summe	kg	1875,-	2241,5			2241,5	0,84

Wetzschkau, den 24.5.51

*[Handwritten signatures and stamps]*

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 1951 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADIGIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **NEMA - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Издание **Ersatzteile für Aglo-Exhauster ED 1200/2000**  
Erzeugnis

Основные данные **3500 м<sup>3</sup>/мин** **Druck 1000 mm WS**  
Techn. Charakteristik **Kraftbedarf 1260 PS**

Чистый вес **5,644 t**  
Reingewicht

Вводится с „ **Februar** 1951 г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **HO - 101594 - 15**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Чертный вес	Норма расхода действит.	Коэф. исп. матер.	Норма расхода по табл. цен	Коэф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Best.-bes.-Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Norm-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	3879,32	6227,2			6227,2	0,62
	<b>Walsstahl</b>	kg	3879,32	6227,2			6227,2	0,62
	<b>3. Walswerkfertiger- zeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>	kg	2179,8	3222,5			3222,5	0,67
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonstigen Profile bis 30 mm	kg	40,8	45,5			45,5	0,89
18/1	Stabstahl wie vorsteh. 30 - 60 mm	kg	339,-	397,-			397,-	0,85
18/2	Stabstahl wie vorsteh. 61 mm u. darüber	kg	1800,-	2780,-			2780,-	0,65
	<b>Grobbl. 5mm u. darüber</b>	kg	1685,5	2989,-			2989,-	0,56
24/1	Grobbl. u. Breitfl.-Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgröße ausschl. Kesselbleche)	kg	1094,5	2169,-			2169,-	0,5
33/1	Leg. Grobbleche	kg	591,-	820,-			820,-	0,72

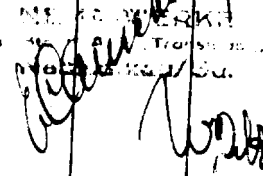
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbleche 0,9-unter 3 mm	kg	0,12	0,2			0,2	0,6
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtlose Rohre, gewalzt	kg	13,9	15,5			15,5	0,89
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	761,84	2007,54			2007,54	0,88
	<u>C. Werkzeuge (ohne Wirtschaftswerkzeuge) u. Gleitlagerausrüstung</u>	kg	0,24	0,24			0,24	1
115	Schraubenschlüssel 1000 Stk. = 1000 DM	kg	0,14	0,14			0,14	1
o	Fühllehre 333 Stk. = 1000 DM	kg	0,1	0,1			0,1	1
	<u>Gieß- u. Schmiedestücke</u>							
234	Sonstiger Stahlform- guß v. 50 kg - 600 kg	kg	567,-	1809,-			1809,-	0,86
	<u>GA. Metallserzeugnisse</u>	kg	152,6	156,3			156,3	0,98
255	Schweißelektroden	kg	35,8	39,5			39,5	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt-u.warm- gepreßt, preßblank	kg	37,69	37,69			37,69	1
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	0,51	0,51			0,51	1
262	Nieten (über 10 mm Ø)	kg	78,6	78,6			78,6	1
	<u>EA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues</u>	kg	42,-	42,-			42,-	1
298	Ringtonnenlager 22228 K m. Absieh- hülse AH 3128 u. Absiehmutter KM 32 1 Stk.	kg	19,6	19,6			19,6	1
	Ringtonnenlager 22232 K m. Absieh- hülse AH 3132 u. Absiehmutter KM 36 1 Stk.	kg	22,4	22,4			22,4	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	2,41	2,41			2,41	1
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Benst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(22,-)			(22,-)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>G.Gummi-u.Asbest- Industrie</u>	kg	2,41	2,41			2,41	1
132	Sonst.Asbesternengeu.	kg	0,06	0,06			0,06	1
e	Gummidichtungen	kg	2,35	2,35			2,35	1
	End-Summe, ohne Farbe	kg	5643,6	8237,-			8237,-	0,69
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>III.Metallurgie</u>	kg	33,4	37,4			37,4	0,9
	<u>Walzstahl</u>	kg	33,4	37,4			37,4	0,9
	<u>3.Walwerkfertiger- zeugnisse</u>							
	<u>Stabstahl (insges.)</u>							
17	Stabstahl f.allgen. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonstigen Profile bis 30 mm	kg	9,5	10,2			10,2	0,9
	<u>Grobbl.5 mm u.darüber</u>							
24/1	Grobbl. u.Breitfl.- Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte aussohl. Kesselbleche)	kg	12,5	14,3			14,3	0,86
	<u>Sonst.Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	9,2	10,2			10,2	0,9
	<u>Kaltwassersergnisse</u>							
60	Sonst.kaltgew.Band- stahl bis 25 mm	kg	2,4	2,7			2,7	0,88
	<u>IV.Maschinenbau</u>	kg	15,6	15,6			15,6	1
	<u>CA.Metallergnisse</u>	kg	3,1	3,1			3,1	1
258	Rohr Schrauben u. Muttern, kalt u.warm- gepreßt, preßblank	kg	1,3	1,3			1,3	1
259	Schrauben u.Nieten- Zubehör	kg	1,8	1,8			1,8	1
	<u>DA.Metallbedarfsorgn.</u>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	12,5	12,5			12,5	1

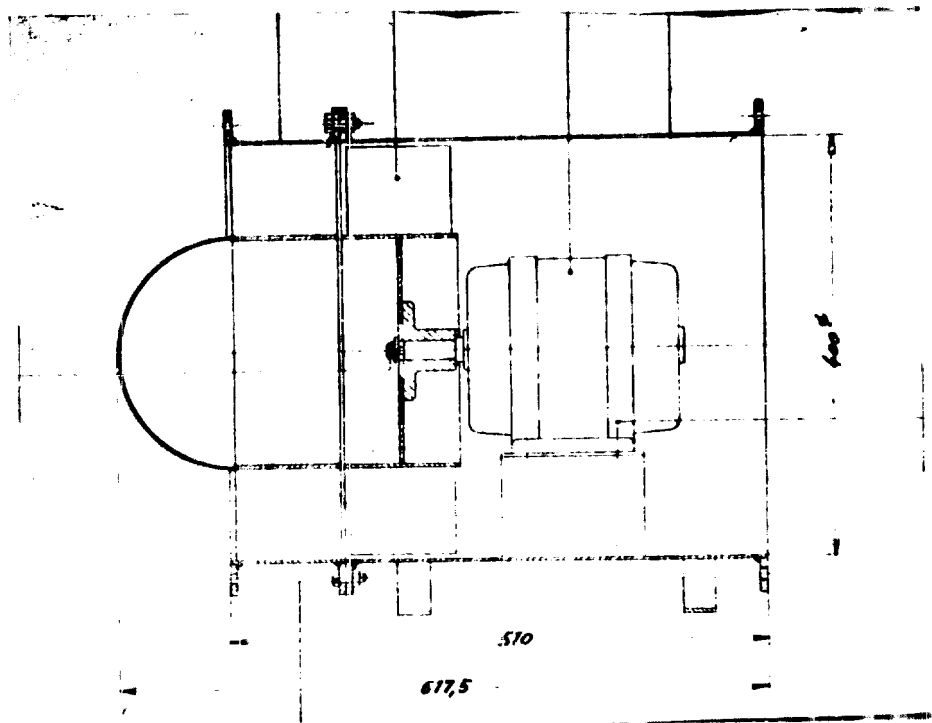
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>VIII. Baumaterialien</b>							
	<b>B. Baustoffe</b>	kg	80,-	88,5			88,5	0,9
14	Beiders. besandete Feerdachpappe 533-er 10 m <sup>2</sup>	kg	23,-	25,5			25,5	0,9
15	Unbesandete Feer- dachpappe 47,5 m <sup>2</sup>	kg	57,-	63,-			63,-	0,9
	<b>IX. Holzbearbeitung</b>							
5	Sonst. Nafelschnitth. (Hauptprodukt) 2,7 m <sup>3</sup>	kg	1251,-	1501,-			1501,-	0,83
	End-Summe	kg	1380,-	1642,5			1642,5	0,84

Nettschkau, den 25.5.51

NETTSCHKAU  
 25.5.51  
 Nettschkau, den 25.5.51



**Lattenlüfter LD 400**



**Luftmenge 3000 cbm/h, Gesamtdruck 15 mm WS,**

**Kraftbedarf 0,5 PS.**

**Gewicht 47,477 kg**



ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1  
„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Сост. и введ. в действие по распоряжению главного инженера  
отдела А/О „ТРАНСМАШ“ (Л.А.В.И.Н.)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **ВЕНА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Изделие **Lattemlüfter LD 400**  
Erzeugnis

Основные данные **Luftmenge 3000 cbm/h, Gesamtdr. 15 mm WS**  
Techn. Charakteristik **Kraftbedarf 0,3 PS**

Чистый вес **47,477 kg**  
Reingewicht

Вводится с „**Februar** 1951 г.  
wird eingeführt ab

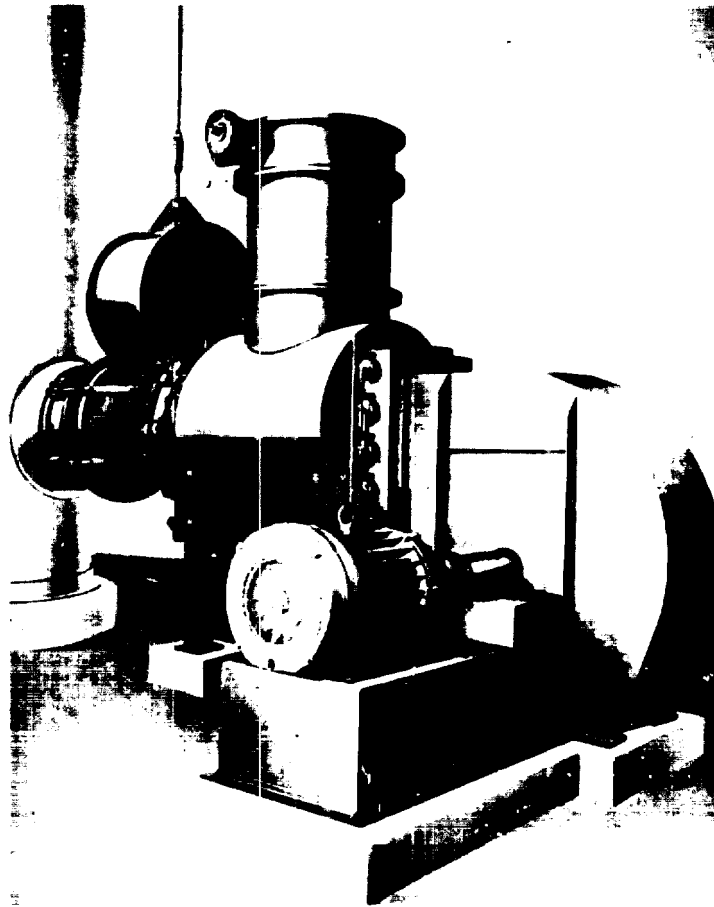
Исходные данные: черт. общего вида № **К5 - 6270 - 8**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Ед. изм.	Чистый вес	Грубоый вес	Норма расхода действ.	Коэф. ос. матер.	Норма расхода норм. прием.	Коэф. ос. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschreibung Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Norm Verbrauch-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	29,735	34,385			34,385	0,87
	<b>Walzstahl</b>	kg	29,735	34,385			34,385	0,87
	<b>I. Walzwerkfertigung</b> <b>Handstahl</b>							
	<b>Stabstahl (allgem.)</b>							
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Runde, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile - 30 mm	kg	7,83	8,6			8,6	0,9
19	<b>Handstahl, вагранка</b>	kg	0,47	0,52			0,52	0,9
	<b>Walzstahl</b>							
20 (267)	Waldraht f. Schweißdraht	kg	0,24	0,24			0,24	1
	<b>Мittelbl. v. 3-unt. 5mm</b>							
24/2	Мittelbl. u. Breitfl.-Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelagüte ausschl. Kesselblech)	kg	4,515	5,425			5,425	0,83

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>Sonstige Feinbleche:</b>							
22	Feinbleche 0,9-unt. 2mm	kg	16,60	19,6			19,6	0,85
	<b>IV. Maschinenbau</b>	kg	2,719	2,899			2,899	0,95
	<b>GA- u. Schmiedestück</b>							
231	Granguß 1,3	kg	1,2	1,3			1,3	0,9
	<b>GA. Metallarsenierung</b>	kg	1,519	1,999			1,999	0,95
255	Schweißelektroden	kg	1,1	1,2			1,2	0,9
258	Rehe Schrauben u. Mutttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank:	kg	0,578	0,578			0,578	1
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	0,021	0,021			0,021	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,02	0,02			0,02	1
	<b>V. Elektrotechnik</b>	kg	15,025	15,025			15,025	1
1	Elektromotor 0,25-1KW " 0,62 KV n = 1400 220/380 V. 1 Stk.	"	15.-	15.-			15.-	1
31	Glimmer- u. Nikanitore neugnisse	kg	0,025	0,025			0,025	1
	<b>VII. Chem.-Industrie</b>							
	<b>A. Grundchemie</b>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,3)			(1,3)	
	<b>End-Summe, ohne Farbe</b>	kg	47,477	52,309			52,309	0,9
	<b>Verpackungsmaterial</b>							
	<b>IV. Maschinenbau</b>							
	<b>DA. Metallbedarfsmater.</b>							
282	(Sonst.) Nügel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	<b>IX. Holzbearbeitung</b>							
5	Sonst. Nadelschmitth; (Hauptprodukt) 0,02m <sup>3</sup>	kg	15.-	16.-			16.-	0,41
	<b>End-Summe</b>	kg	13,2	16,2			16,2	0,41
	<b>Metzschkau, den 25,5-51</b>							

MEZSCHKAU  
 G. Trautwein  
 Metzschkau/Sa

**Cowper - Gasbrenner**



Leistung 24000 cbm/h, dient zur Zubringung von Gas u. Luft  
in die Verbrennungskammer des Lufterhitzers eines Hochofens

Gewicht 6,172 t

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДЕН“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Безусловно одобрен Главным инженером  
СAG „Трансмаш“ (ЛАНГЕН) (ЛАНГЕН)

### Сводные нормы расхода материалов Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод **ВЭКА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Модель **Сemper - Gasbrenner**  
Erzeugnis

Основныe данныe **24 000 об/м, в час**, dient zur Zubringung von Gas und Luft  
Techn. Charakteristik in die Verbrennungskammer des Luft-  
erhitzers eines Hochofens

Чистый вес **6,172 т**  
Reingewicht

Вводится с „.....“ **1951** г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертeж общего вида №  
Unterlagen: Übersichtszzeichnung Nr.

НЧ - 100650 - 0

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	Едм. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода допуст.	Коэф. пог. матеp.	Норма расхода по вес. произв.	Коэф. пог. матеp.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Spezifische Material-Verbrauchsnorm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Norm Verbrauchsnorm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	3377,28	4374,06			4374,06	0,77
	<b>Сталь</b>	kg	3377,28	4374,06			4374,06	0,77
	<b>5. Валнзавркерфертигер-zeugnisse</b>							
15	Profile U+I NP 3-18	kg	11,4	12,5			12,5	0,91
	<b>Сталь</b> (inagen.)	kg	581,68	855,89			855,89	0,68
17	Сталь f.allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	54,31	68,28			68,28	0,79
18/1	Сталь wie vorst. 31 - 60 mm	kg	189,25	285,07			285,07	0,66
18/2	Сталь wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	338,12	502,54			502,54	0,67
19	<b>Сталь</b> <del>.....</del>	kg	4,1	4,5			4,5	0,9
	<b>Сталь</b>							
20 (267)	Сталь f. Schweißdraht	kg	12.-	12.-			12.-	1

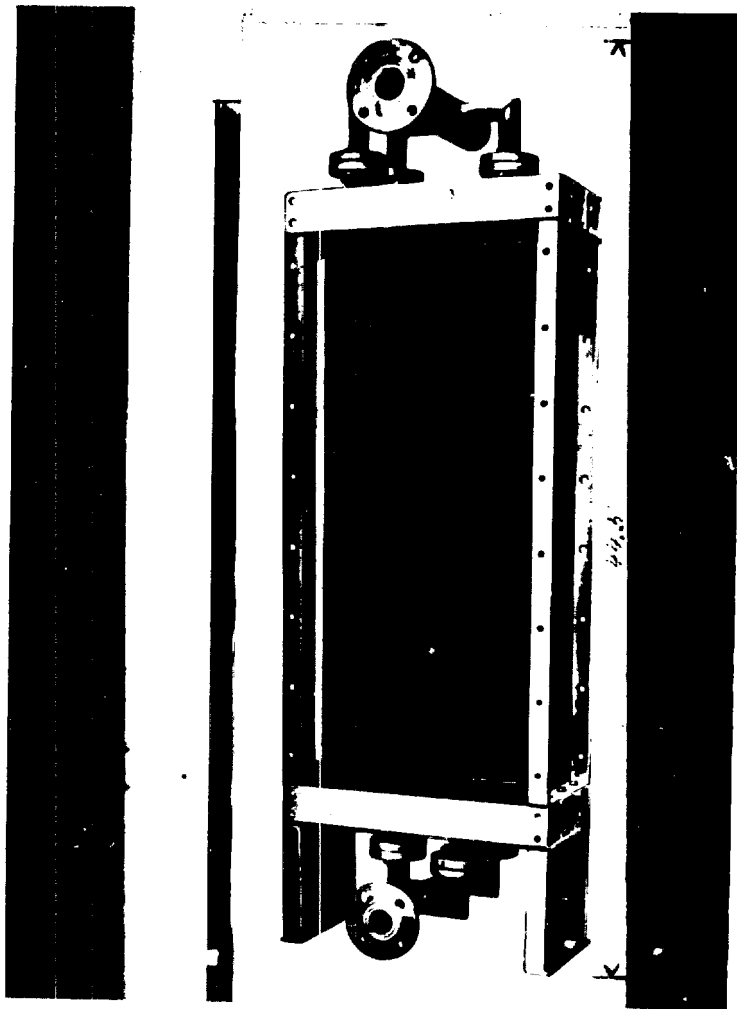
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Großbl. 5 mm u. darüber</u>							
24/1	Großbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	2495,5	3109.-			3109.-	0,8
	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5 mm</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	196,3	277,5			277,5	0,7
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	75,7	102,01			102,01	0,73
	<u>Nachtlöse Rohre</u>							
63	Nachtl. Rohre, gewalzt	kg	0,6	0,66			0,66	0,9
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	2068,03	2517,53			2517,53	0,82
	<u>X. Industriearmaturen</u>	kg	7,82	7,82			7,82	1
y	Staufferbohren v. Gr. 2-6 25 Stk.	kg	7,72	7,72			7,72	1
	Rohrwinkel 3/8" 1 Stk.	kg	0,1	0,1			0,1	1
	<u>Guß- u. Schmiedestücke</u>	kg	1905,75	2348,25			2348,25	0,81
231	Grauguß 0,38-252 kg	kg	511,59	653,75			653,75	0,78
234	Sonst. Stahlformguß 2,5-490 kg	kg	1368.-	1651,5			1651,5	0,82
236	Schmiede- u. Geseckst. aus Schwarzmetall 8.- kg	kg	20.-	32.-			32.-	0,62
240	Rotguß 0,058-1.- kg	kg	5,16	11.-			11.-	0,46
	<u>GA. Metallergänzungen</u>	kg	132,9	139,9			139,9	0,95
255	Schweißelektroden	kg	80.-	87.-			87.-	0,89
258	Rohr Schrauben u. Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	51,435	51,435			51,435	1
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	1,105	1,105			1,105	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,36	0,36			0,36	1
	<u>EA. Sonst. Ergänzungen des Maschinenbaus</u>	kg	21,56	21,56			21,56	1
295	Kugellager bis 100 mm Ø Bohrung	kg	10,78	10,78			10,78	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Pendelkugellager Nr.1306 8 Stck.	kg	3,1	3,1			3,1	1
	Pendelkugellager Nr.1309 2 Stck.	kg	1,7	1,7			1,7	1
	Hochschulterkugel- lager Nr.6308 2 Stck.	kg	1,28	1,28			1,28	1
	Hochschulterkugellg. Nr.6305 1 Stck.	kg	0,24	0,24			0,24	1
	Hochschulterkugellg. Nr.6313 2 Stck.	kg	4,16	4,16			4,16	1
	Schraublager QB 35 Dia 628 1 Stck.	kg	0,3	0,3			0,3	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
3	Elektromotor 1 Stck. 39 KW n = 950 380/660 Volt	kg	700.-	700.-			700.-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>	kg	26,36	27,02			27,02	0,96
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(22.-)			(22.-)	
	<u>C. Gummi- u. Asbest- Industrie</u>	kg	26,36	27,02			27,02	0,96
129	Asbestpappen u. -papiere	kg	6,74	7,4			7,4	0,91
130	Stopfbüchsenpackung 1 Stck.	kg	0,1	0,1			0,1	1
132	Sonst. Asbesterszeugn.	kg	5,32	5,32			5,32	1
c	Gummidichtung 0,63m <sup>3</sup>	kg	13,8	13,8			13,8	1
	Gummidichtung 8 Stck.	kg	0,4	0,4			0,4	1
	<u>K. Textil-Industrie</u>							
80	Techn. Filme, gewalzt u. gepresst	kg	0,156	0,156			0,156	1
	End-Summe, ohne Farbe	kg	5172.-	7619.-			7619.-	0,81
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	38.-	42.-			42.-	0,9
	<u>Walzstahl</u>	kg	38.-	42.-			42.-	0,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Walzwerkfertiger-</u> <u>zeugnisse</u>							
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. v. 0,9-unt. 3mm	kg	30.-	33.-			33.-	0,9
	<u>Kaltwalzzeugnisse</u>							
60	Sonst. kaltgew. Band- stahl bis 25 mm	kg	8.-	9.-			9.-	0,88
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>DA. Metallbedarfser-</u> <u>zeugnisse</u>							
282	Sonst. Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	35.-	35.-			35.-	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>	kg	130.-	143.-			143.-	0,9
	<u>B. Baumstoffe</u>	kg	130.-	143.-			143.-	0,9
14	Beidseits. besandete Teerdachpappe 333er 30m <sup>3</sup>	kg	60.-	66.-			66.-	0,9
15	Unbesandete Teer- dachpappe 70m <sup>3</sup>	kg	70.-	77.-			77.-	0,9
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 4m <sup>3</sup>	kg	2600.-	2925.-			2925.-	0,88
	End-Summe	kg	2805.-	3143.-			3143.-	0,88
	Netzschockau, den 25.5.51							

NETZSCHOKAU  
 der Staatl. Holz- u. Holz-Produkt-Verwaltung  
 Netzschockau/Sa.  
*[Handwritten signatures]*

**Lufterhitzer 6R/475box/2E**



Heizfläche 3,76 m<sup>2</sup>, Luftmenge 1080 m<sup>3</sup>

Gewicht 23,41 kg



ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

ОФФИС № 1  
Formblatt Nr. 1  
„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР СТАЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (РАДИАЦИЯ)  
Bezeichnet durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADIGER)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 15,6 Stck.=1000 DM  
Planpreis**

Завод **ИЭМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Изделие **Lufterhitzer 6R/475/2E** 15,6 Stck.= 1000 DM Planpreis  
Erzeugnis

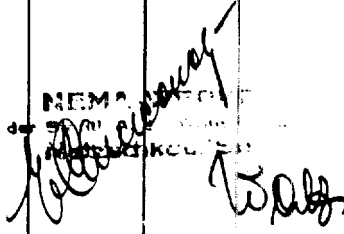
Основные данные **Площадь 3,76 м<sup>2</sup>** **Лuftmenge 1080 м<sup>3</sup>/Std.**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **23,41 kg**  
Reingewicht

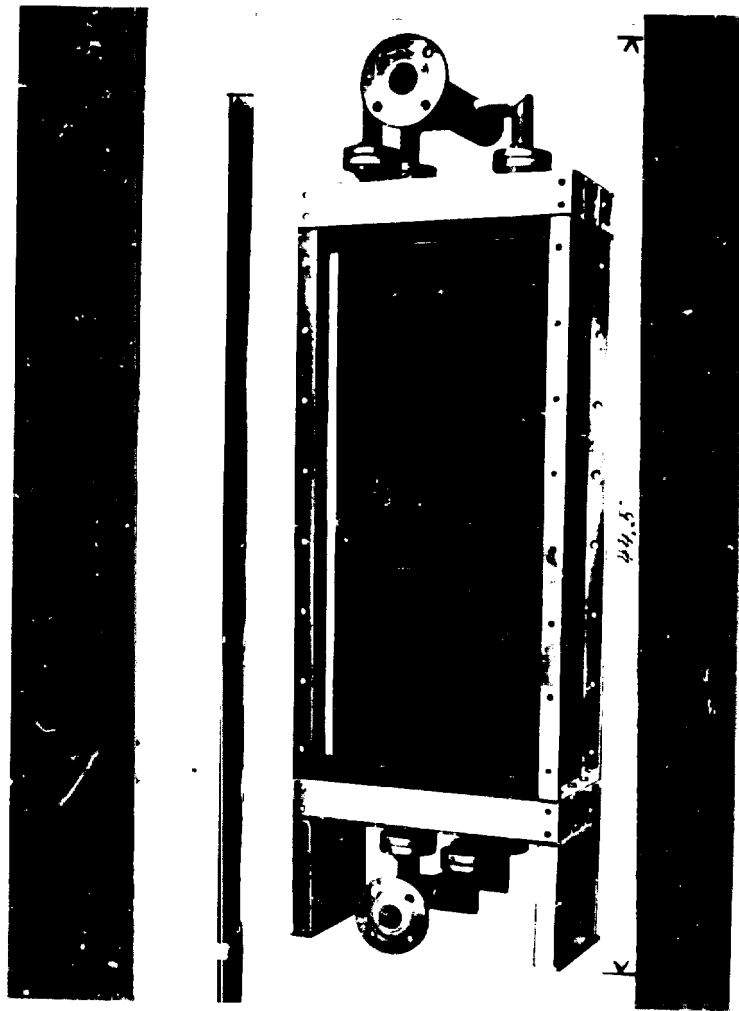
Вводится с „...“ **Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **И 2**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едв. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода металла	Коэф. пер. метал.	Норма расхода металла	Коэф. пер. метал.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	23,11	26,2			26,2	0,88
	<b>Walzstahl</b>	kg	20,91	23,4			23,4	0,89
	<b>3. Walzwerkfertiger-zeugnisse</b>							
	<b>Walzdraht</b>							
20 (267)	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	0,5	0,5			0,5	1
24/2	Мittelbl. v. 3-unt. 5 mm Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelagüte ausschl. Kesselblech)	kg	3,8	4,2			4,2	0,85
	<b>Сonartige Feinbleche</b>							
22	Feinbl. v. 0,9-unt. 3 mm	kg	0,6	0,66			0,66	0,9
	<b>Наhtlose Rohre</b>							
63	Наhtlose Rohre, gewalnt	kg	10,2	11,32			11,32	0,9
	<b>Кaltwalzserzeugnisse</b>							
60	Сonst. kaltgew. Bandstahl bis 25 mm	kg	5,81	6,72			6,72	0,86

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>Nichteisen (NE)Metalle</b>							
	<b>A. Walzwerkzeugnisse aus NE-Metallen</b>							
	<b>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (aus Nichteisenmetalle)</b>							
74/3	Hüttenrohrsank	kg	2,2	2,8			2,8	0,78
	<b>IV. Maschinenbau</b>							
	<b>CA. Metallergzeugnisse</b>							
295	Schweißelektroden	kg	0,3	0,33			0,33	0,9
	<b>VII. Chem.-Industrie</b>							
	<b>A. Grundchemie</b>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,6)			(0,6)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	23,41	26,53			26,53	0,88
	<b>Verpackungsmaterial</b>							
	<b>IV. Maschinenbau</b>							
	<b>DA. Metallbedarfserzeugnisse</b>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	<b>IX. Holzbearbeitung</b>							
5	Sonst. Nadel- u. Schnitt- (Hauptprodukt) 0,03m <sup>3</sup>	kg	20.-	25.-			25.-	0,8
	End-Summe	kg	20,2	25,2			25,2	0,8
	Metschkau, den 24.5.51							
	<div style="text-align: right;">  </div>							

Lufterhitzer 12R/1000ber/2E



Heizfläche 15,8 m<sup>2</sup>, Luftmenge 4530 m<sup>3</sup>

Gewicht 76,16 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 196... г. (РАДМОН)  
Подписи: [Signature] (РАДМОН)  
[Signature] (РАДМОН)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 7,6 Stck.= 1000 DM**  
**Planpreis**

Завод **ВЕНА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Изделие **Lufterhitzer 12R/1000bar/2E** 7,6 Stck.= 1000 DM Planpreis  
Erzeugnis

Основные данные **Наплавка 15,8 м<sup>2</sup>** **Luftmenge 4590 м<sup>3</sup>/Stk.**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **76,16 kg**  
Reingewicht

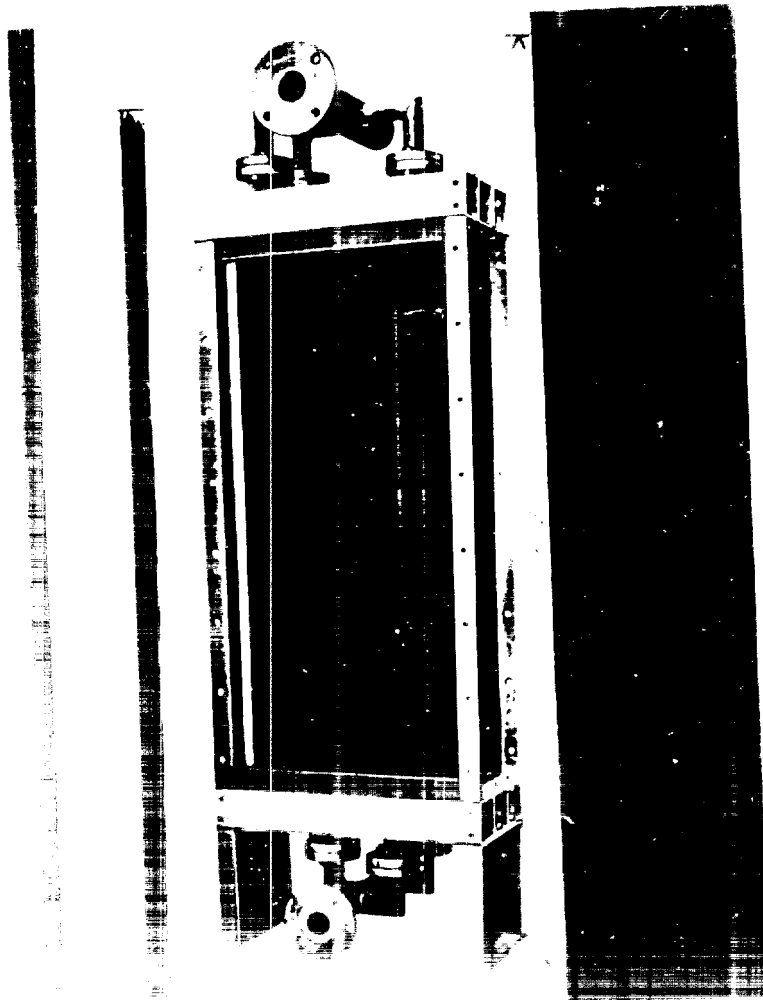
Вводится с „ **Februar 1951** г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертотом общего вида № **И 2**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единица измер.	Чистый вес	Черный вес	Время расхода металла	Коэфф. расч. метал.	Время расхода металла	Коэфф. расч. метал.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Rechenweise Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Rechenweise Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	75,3	86,05			86,05	0,87
	<b>Walstahl</b>	kg	66,3	74,75			74,75	0,88
	<b>3. Walzwerkfertiger- AUSGABEN</b>							
	<b>Walzdraht</b>							
20 (267)	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	1.-	1.-			1.-	1
24/2	Mittelbl. v. 3-unt. 5 mm Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	8,28	9,64			9,64	0,85
22	<b>Sonstige Feinbleche</b> Feinbl. v. 0,9-unt. 3mm	kg	1,64	1,8			1,8	0,91
63	<b>Nahtlose Röhre</b> Nahtl. Röhre, gewalzt	kg	30,88	34,31			34,31	0,9
60	<b>Kaltwalzserzeugnisse</b> Sonst. kaltgew. Band- stahl bis 25 mm	kg	24,5	28.-			28.-	0,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Nichteisen (NE) Metalle</u>							
	<u>A. Halserzeugnisse aus NE-Metallen</u>							
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenerzeugnisse)</u>							
74/3	Hüttenrohrsink	kg	9.-	11,3			11,3	0,8
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	0,86	0,96			0,96	0,89
	<u>V. Industriemaschinen</u>							
y	Wippel 4 Stck.	kg	0,36	0,36			0,36	1
	<u>CA. Metallarzneugnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	0,5	0,6			0,6	0,85
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1.-)			(1.-)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	76,16	87,01			87,01	0,87
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>DA. Metallbedarfserzeugnisse</u>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3			0,3	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
5	Sonstiges Nadel-schnittholz (Hauptprodukt) 0,04m <sup>3</sup>	kg	26.-	30.-			30.-	0,86
	End-Summe	kg	26,3	30,3			30,3	0,86
	Netzschran, dem 24.5.51							

Inafterhitzer 18R/1450bez/4E



ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

Formblatt Nr. 7  
„УТВЕРЖДЕНО“ ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕРОМ ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
195 1 (1957/58)  
Безвредно для здоровья  
(L.A.S. 610)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 2.27 Stk. = 1000 DA**  
**Planpreis**

Завод **НЕМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Lufterhitzer 18R/145ober./4E**  
Erzeugnis

Основные данные **Heizfläche 68,8 m<sup>2</sup> Luftmenge 9900 m<sup>3</sup>/Std.**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **284,32 kg**  
Reingewicht

Водится с „.....“ **Februar 195 1 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **И 2**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

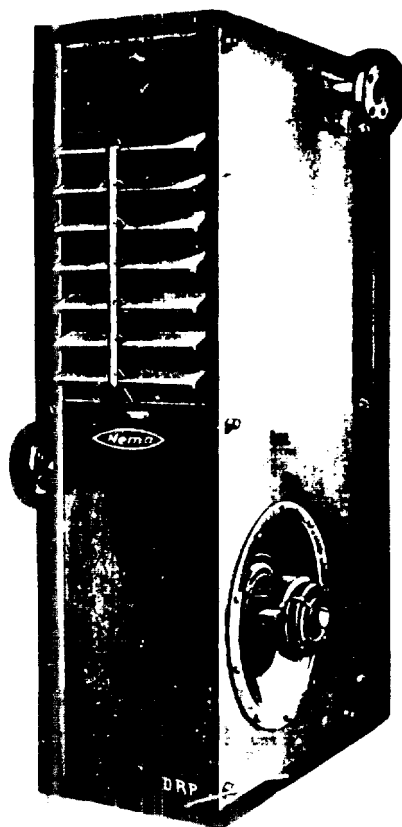
№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода данный	Коэфф. исп. матеr.	Норма расхода использ. норма	Коэфф. исп. матеr.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Rein-gewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwendungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwendungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III-Metallurgie</u>	kg	282,32	312,4	313,2	-	312,4	0,9
	<u>Walu-stahl</u>	kg	244,32	268,6	273,2		268,6	0,97
	<u>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</u>							
	<u>Walzdraht</u>							
20 (267)	Walzdraht f. Schweiß- draht	kg	3,-	3,-	4,3	-	3,-	1
24/2	Mittelbl. v. 3-unt. 5mm Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	20,7	21,-	30,-	-	21,-	0,98
22	<u>Sonst. Feinbleche</u> Feinbl. v. 0,9-unt. 3mm	kg	3,52	3,6	2,9	-	3,6	0,97
63	<u>Nahtl. Rohre</u> Nahtlose Rohre, gewalzt	kg	110,7	124,-	137,-	-	124,-	0,81

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Kaltwalserzeugnisse</u>							
60	Sonst. kaltgew. Bandstahl bis 25 mm	kg	106,4	117,-	99,-	-	117,-	0,9
	<u>Nichteisen(NE)Metalle</u>							
	<u>4. Walserzeugnisse (NE-Metalle)</u>							
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)</u>							
74/3	Rüthenrehsink	kg	38,-	43,7	40,-	-	43,7	0,87
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	2,-	2,1	2,68	-	2,1	0,92
	<u>V. Industriearmaturen</u>							
y	Nippel 8 Stck.	kg	0,72	0,72	-	-	0,72	1
	<u>CA. Metallerzeugnisse</u>	kg	1,28	1,38	2,68	-	1,38	0,91
255	Schweißelektroden	kg	1,-	1,1	2,4	-	1,1	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,28	0,28	0,28	1	0,28	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,4)	(1,4)		(1,4)	
	End-Summe ohne Fu. rtd	kg	204,32	314,5	315,88	-	314,8	0,9



1	2	3	4	5	6	7	8	9	
			<u>Verpackungsmaterial</u>						
	<u>IV. Maschinenbau</u> -----								
	<u>DA. Metallbedarfser-</u> <u>zeugnisse</u>								
202	(Sonstiges) NÄgel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2	0,2	1	0,2	1	
	<u>IX. Holzbearbeitung</u> -----								
5	Sonst. Nadel schnitth. (Hauptprodukt) 0,06m	kg	39,-	46,8	46,8	0,83	46,8	0,83	
	End-Summe	kg	39,2	47,-	47,-	0,83	47,-	0,83	
	Netzsokkau, den 26.5.51.								
				NEMA-WERK der Stadt A. G. - Jense Netzsokkau Sa.					

Luft-Heizapparat Gr.1/3 E



15000 WE/h bei 0,1 atü  
Gewicht 120.- kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
В-одоблено durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADIBIM)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 3,15 Stok.-1000 DM  
Planpreis**

Завод **КЕМА - WERKE der S.A.O. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Luft-Heisapparat Gr.1/3 E**  
Erzeugnis

Основные данные **15000 WE/h bei 0,1 atü**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **120,- kg**  
Reinengewicht

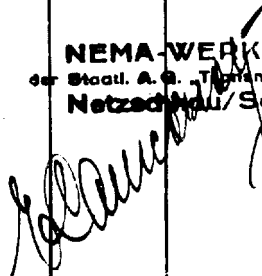
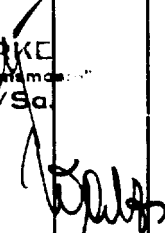
Вводится с „ **Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида №  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

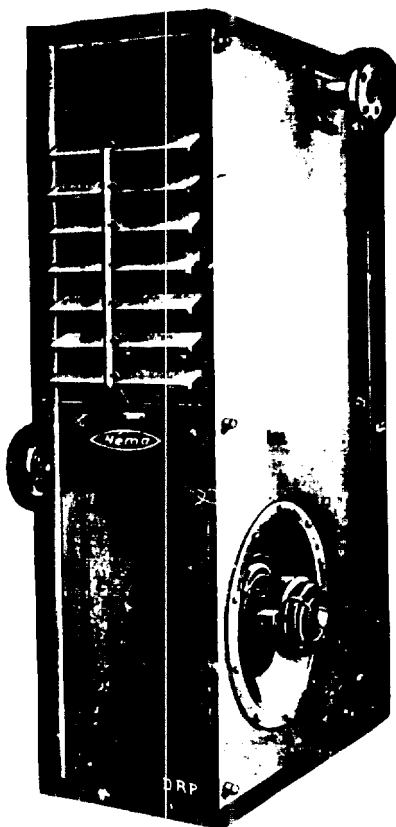
N4 - 6044 / 23

№№ в/в	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коефф. исп. матер.	Норма расхода по нов. ценам	Коефф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meß- einheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwerlungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwerlungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	102,27	120,34			120,34	0,85
	<u>Walzstahl</u>	kg	94,27	111,34			111,34	0,85
	<u>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</u>							
	<u>Stabstahl (insges.)</u>							
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonstigen Profile bis 30 mm	kg	2,37	2,74			2,74	0,86
19	<u>Bandstahl, warmgew.</u>	kg	0,32	0,4			0,4	0,8
	<u>Waldraht</u>							
20 (267)	Waldraht f. Schweiß- draht	kg	1,-	1,-			1,-	1
	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	9,1	11,-			11,-	0,83

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonst. Feibleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	55,74	68,-			68,-	0,82
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtl. Rohre, gewalzt	kg	11,74	13,2			13,2	0,88
	<u>Kaltwalserzeugnisse</u>							
60	Sonst. kaltgew. Bandstahl bis 25 mm	kg	14,-	15,-			15,-	0,9
	<u>Nichteisen(NE)Metalle</u>							
	<u>4. Walserzeugnisse aus NE-Metallen</u>							
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)</u>							
74/3	Hittenrohzzink	kg	8,-	9,-			9,-	0,89
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß 1,65 kg	kg	1,65	1,7			1,7	0,97
	<u>CA. Metallerzeugnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	1,13	1,18			1,18	0,94
258	Rohr Schrauben u. Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,35	0,4			0,4	0,83
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,64	0,64			0,64	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,02	0,02			0,02	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
1	Elektromotor 0,25-1 KW 1 Stok. 0,25 KW n = 1390 220/380 Volt	kg	15,-	15,-			15,-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,5)			(1,5)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	120,05	138,22			138,22	0,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>IV. Maschinenbau</u>								
	<u>DA. Metallbedarfserzeugnisse</u>								
282	(Sonstige) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1	
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>								
5	Sonstiges Nadel-schnittholz (Hauptprodukt) 0,05m <sup>3</sup>	kg	25,-	30,-			30,-	0,85	
	End-Summe	kg	25,2	30,2			30,2	0,85	
<p>Netzschau, den 26.5.51</p> <p style="text-align: center;">   </p> <p style="text-align: center;"> <b>NEMA-WERKE</b>                      der Staatl. A. G. T. Eisenma...                      Netzschau/Sa.                 </p>									

**Luft-Heizapparat Gr.3/3 E**



**31800 WE/h bei 0,1 atü**

**Gewicht 167,41 kg**

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДЕНО“ ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕРОМ ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (И.П.ИВАНОВ)  
Подписано в соответствии с распоряжением  
главного инженера С.А.Г. „Трансмаш“ (Л.А.ИВАНОВ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 2,65 Stck. = 1000 DM**  
**Planpreis**

Завод **ИЕМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Изделие **Luft-Heilsapparat Gr.3/3 B**  
Erzeugnis

Основные данные **31800 WE/h bei 0,1 atü**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **167,41 kg**  
Reinengewicht

Вводится с „.....“ **Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **Н4 - 6044 / 23**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Нормал вес	Норма расхода на работу	Коэфф. пер. матр.	Норма расхода на ст. произв.	Коэфф. пер. матр.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III, Metallurgie</b>	kg	149,31	173,05	191,2	-	173,05	0,86
	<b>Wahlstahl</b>	kg	139,31	161,55	176,-	-	161,55	0,86
	<b>3. Walzwerkfertigerzeugnisse:</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>							
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	2,9	3,5	7,7	-	3,5	0,82
19	<b>Bandstahl, warmgen.</b>	kg	0,39	0,45	-	-	0,45	0,87
	<b>Waldraht</b>							
20 (267)	Waldraht f. Schweißdraht	kg	1,-	1,-	1,2	-	1,-	1
24/2	Mittelbl. v. 3-unt. 5mm Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	10,6	13,-	14,-	-	13,-	0,81

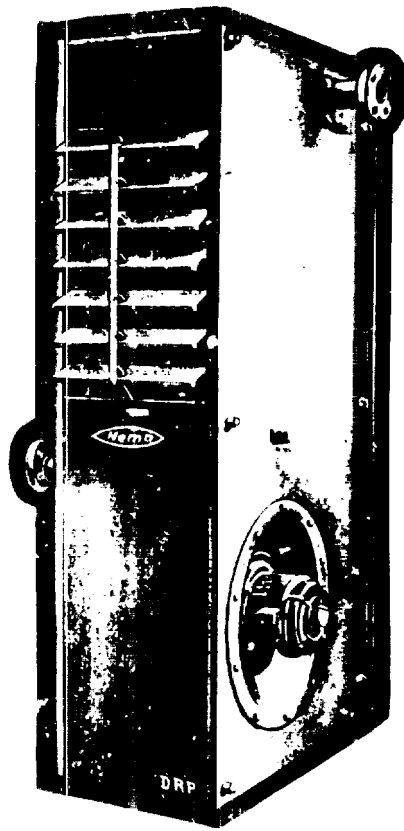
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonstige Feinblache</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	77,67	91.-	95.-	-	91.-	0,86
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtl. Rohre, gewalst	kg	18,75	21,6	26,6	-	21,6	0,86
	<u>Kaltwalzerzeugnisse</u>							
60	Sonst. kaltgew. Bandstahl bis 25 mm	kg	28.-	31.-	31,5	-	31.-	0,9
	<u>Nichteisen(NE)Metalle</u>							
	<u>A. Walzerzeugnisse aus NE-Metallen</u>							
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)</u>							
74/3	Hüttenrohsink	kg	10.-	11,5	15.-	-	11,5	0,87
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß 2,1 kg	kg	2.-	2,1	2,5	-	2,1	0,95
	<u>GA. Metallerzeugnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	1,1	1,15	1,7	-	1,15	0,96
258	Rohre Schrauben u. Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,35	0,4	0,7	-	0,4	0,87
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,6	0,6	0,5	-	0,6	1
262	Nieten (über 10 mm Ø)	kg	0,02	0,02	-	-	0,02	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
1	Elektromotor 0,25-1 KW 0,37 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	15.-	15.-	17.-	-	15.-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonstige Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2.-)	(2.-)		(2.-)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	167,41	191,3	212,2	-	191,3	0,87



1	2	3	4	5	6	7	8	9
			<u>Verpackungsmaterial</u>					
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>DA. Metallbedarfser-</u> <u>samnisse</u>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2	0,2	1	0,2	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
5	Sonst. Nadelschnittb. (Hauptprodukt) 0,07m <sup>3</sup>	kg	32,5	39.-	39.-	0,83	39.-	0,83
	End-Summe	kg	32,7	39,2	39,2	0,83	39,2	0,83
	Netzschkau, den 26.5.51							
			NEMA-WERKE Staatl. A. G. „Trabant“ Netzschkau/So.					
			<i>[Handwritten signatures]</i>					

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		<u>Verpackungsmaterial</u>						
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>DA. Metallbedarfser- zeugnisse</u>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2	0,2	1	0,2	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
5	Sonst. Nadelschnittb. (Hauptprodukt) 0,07m <sup>3</sup>	kg	32,5	39,-	39,-	0,83	39,-	0,83
	End-Summe	kg	32,7	39,2	39,2	0,83	39,2	0,83
	Netzschkau, den 26.5.51							
			NEMA-WERKE Stahl. A. G. "Trossen" Netzschkau/Sa.					

Luft-Heizapparat Gr.5/3 E



19300 WE/h bei 0,1 atü

Gewicht 229,06 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADENDRUCK)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 2,2 Stck.=1000 DM  
Platzpreis**

Завод **НЭМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Модельно **Luft-Heisapparat Gr.5/3 E**  
Erzeugnis

Основные данные **49300 WE/h bei 0,1 atü**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **229,06 kg**  
Reingewicht

Вводится с „ **„Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида №  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

М4 - 6044 / 23

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. иссл. матер.	Норма расхода осов. произв.	Коэфф. иссл. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	209,65	245,43	274,1	-	245,43	0,85
	<b>Wahlstahl</b>	kg	194,15	227,43	274,1	-	227,43	0,85
	<b>3. Walzwerkfertiger-zeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>							
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, F u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	4,1	4,5	10,-	-	4,5	0,91
19	<b>Bandstahl, warmgew.</b>	kg	0,66	0,73	1,-	-	0,73	0,91
	<b>Weldraht</b>							
20 (267)	Weldraht f. Schweißdraht	kg	1,2	1,2	1,2	1	1,2	1
	<b>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</b>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.-Stahl v. 3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	20,05	27,-	20,-	-	27,-	0,74

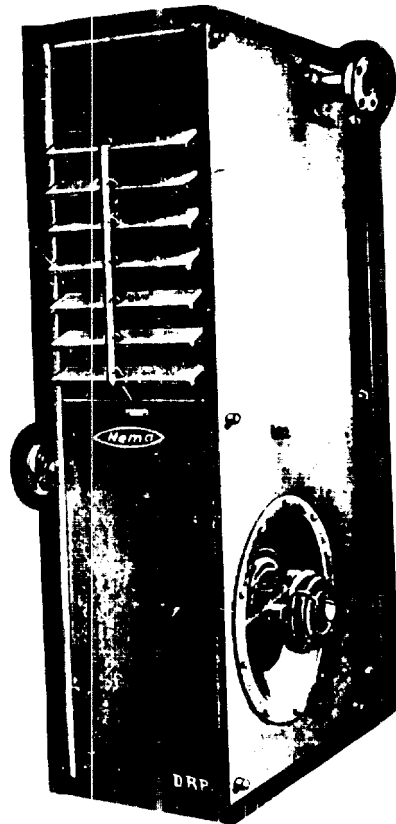
- 56 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonst. Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	99,06	117,1	135,3	-	117,1	0,84
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtl. Rohre, gewalst	kg	29,08	32,9	41,6	-	32,9	0,88
	<u>Kaltwalzserzeugnisse</u>							
60	Sonst. kaltgew. Bandstahl bis 25 mm	kg	40,-	44,-	45,-	-	44,-	0,9
	<u>Nichteisen(NE)Metalle</u>							
	<u>4. Walzserzeugnisse aus NE Metalle</u>							
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)</u>							
74/3	Rittenrohrsink	kg	15,5	18,-	20,-	-	18,-	0,86
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß 3,1 kg	kg	3,1	3,2	4,-	-	3,2	0,96
	<u>CA. Metallergzeugnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	1,31	1,41	1,73	-	1,41	0,92
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,7	0,7	0,5	-	0,7	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,03	0,03	0,03	1	0,03	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,18	0,18	0,6	-	0,18	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
1	Elektromotor 0,25-1 KW 1 Stk. 0,6 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	15,-	15,-	17,-	-	15,-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonstige Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2,-)	(2,-)		(2,-)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	229,06	265,04	296,93	-	265,04	0,8

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		<b>Verpackungsmaterial</b>						
	<b><u>IV. Maschinenbau</u></b>							
	<b><u>DA. Metallbedarfserzeugnisse</u></b>							
282	(Sonstige) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
	<b><u>IX. Holzbearbeitung</u></b>							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 0,08m	kg	52,-	60,-	60,-	0,86	60,-	0,86
	<b>End-Summe</b>	kg	52,3	60,3	60,3	0,86	60,3	0,86
	Nettschkau, den 26.5.51							

NEBEL-WEINKE  
 der Staatliche Transport  
 Verwaltung  
*[Handwritten signatures]*

Luft-Heizapparat Gr.7/3 E



63500 WE/h bei 0,1 atü

Gewicht 323,94 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1  
„УТВЕРЖДАЮ“ г.а. ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (НАДПИСЬ)  
Подтверждено главным инженером завода СAG „Transmasch“  
(НАДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 1,75 Stk. = 1000 DM  
Planpreis**

Завод **НЗМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Модель **Luft-Heisapparat Gr.7/3 B**  
Erzeugnis

Основные данные **63500 WK/h bei 0,1 atü**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **323,94 kg**  
Reingewicht

Вводится с „ **Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **Н4 - 6044 /23**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

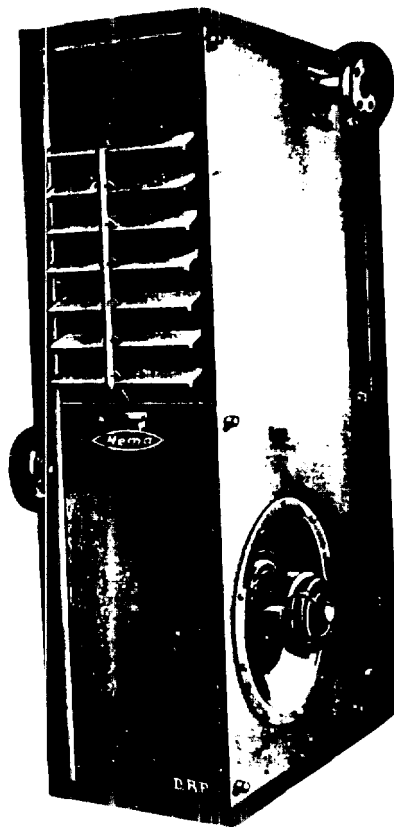
№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едв. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода допуст.	Коэфф. рас. матер.	Норма расхода для тропик	Коэфф. рас. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Konzubehende Material-Verbrauchsnorm	Material-Verarbeitungs-Koeffizient	Norm Verbrauchsnorm	Material-Verarbeitungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	295,72	326,31	340,4	-	326,31	0,9
	<b>Walzstahl</b>	kg	275,72	303,31	316,4	-	303,31	0,9
	<b>3. Walzwerkfertigerzeugnisse</b>							
	<b>Stahlstahl (inages.)</b>							
17	Stahlstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	5,4	6.-	12,9	-	6.-	0,9
19	<b>Bandstahl, warmgew.</b>	kg	0,92	1,01	-	-	1,01	0,91
	<b>Walzdraht</b>							
20 (267)	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	1,3	1,3	1,5	-	1,3	1
24/2	Mittelbl. v. 3-unt. 5mm Stahl v. 3-unt. 5mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	131,3	143.-	126.-	-	143.-	0,9



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	44,5	50.-	62.-	-	50.-	0,89
	<u>Mahllose Rohre</u>							
63	Mahlr. Rohre, gewalzt	kg	37,5	42.-	54.-	-	42.-	0,88
	<u>Kaltwalzerguss</u>							
60	Sonst. kaltgew. Bandstahl bis 25 mm	kg	55.-	60.-	60.-	0,9	60.-	0,9
	<u>Nichteisen(NE)Metalle</u>							
	<u>A. Walzerguss aus NE-Metallen</u>							
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)</u>							
74/3	Hüttenrohrsink	kg	20.-	23.-	24.-	-	23.-	0,87
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß 6,8 kg	kg	6,8	7.-	8.-	-	7.-	0,97
	<u>GA. Metallerguss</u>							
255	Schweißelektroden	kg	1,42	1,52	2,4	-	1,52	0,93
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,79	0,79	0,8	-	0,79	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,04	0,04	-	-	0,04	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,19	0,19	0,7	-	0,19	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
1	Elektromotor 0,25-1 KW 1 Stk. 0,8 KW n = 940 220/380 Volt	kg	20.-	20.-	27.-	-	20.-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2,8)	(2,5)		(2,8)	
	<u>End-Summe, ohne Farbe</u>	kg	323,94	354,93	377,8	-	354,93	0,91

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		<b>Vorbereitungsmaterial</b>							
	<b>IV. Maschinenbau</b>								
	<b>DA. Metallbedarfserzeugnisse</b>								
282	(Sonst.) Winkel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1	
	<b>II. Holzbearbeitung</b>								
3	Sonst. Nadelschnitt. (Hauptprodukt)	kg	62.-	70.-	78.-	-	70.-	0,88	
			0,095m <sup>3</sup>						
	End-Summe	kg	62,3	70,3	78,3	-	70,3	0,88	
	Ketschkau, den 26.5.51								
					NEMA-ERKE der Staatl. Anst. „Tranoma“ Ketschkau, Sa.				

**Luft-Heizapparat Gr.10/3 B**



97500 WE/h bei 0,1 atü

Gewicht 424,5 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

СОФМА № 1  
Formblatt Z. 1  
„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТЧЕТ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Bezeugt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(SABICIN)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 1,36 Stck.= 1000 DM  
Planpreis**

Завод **ВЕМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Luft-Heizapparat Gr.10/3 E**  
Erzeugnis

Основные данные **97500 WE/h bei 0,1 atü**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **424,5 kg**  
Reingewicht

Вводится с „ **Februar 1951** г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **N4- 6044 / 23**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ н/н	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Ед.и. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. исп. матер.	Норма расхода по объ. произв.	Кэфф. исп. матер.
Pou. Nr.	Zeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	391,65	444,04	477.-	-	444,04	0,86
	<u>Walzstahl</u>	kg	367,65	416,44	477.-	-	416,44	0,86
	<u>3. Walzwerkfertiger- Kesselblech</u>							
	<u>Stabstahl (inages.)</u>							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	8,53	9,5	22.-	-	9,5	0,89
19	<u>Bandstahl, warmgen.</u>	kg	1,12	1,34	-	-	1,34	0,83
	<u>Walzdraht</u>							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß- draht	kg	1,4	1,4	1,5	-	1,4	1
	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- stahl v. 3- unt. 5 mm (Handelergüte ausschl. Kesselblech)	kg	166.-	191,5	201,9	-	191,5	0,87

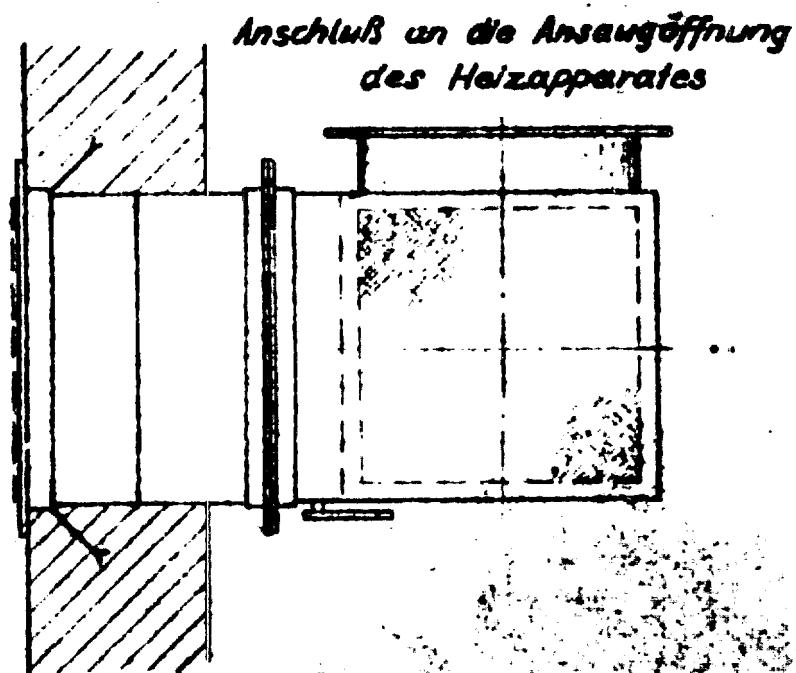
- 64 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	56,5	64,5	89,6	-	64,5	0,87
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtl.Rohre,gewalst	kg	50,1	56,2	70.-	-	56,2	0,89
	<u>Kaltwalzsergebnisse</u>							
60	Sonst.kaltgew.Bandstahl bis 25 mm	kg	84.-	92.-	92.-	0,92	92.-	0,92
	<u>Nichteisen(NE)Metalle</u>							
	<u>A.Valzsergebnisse aus NE-Metallen</u>							
	<u>Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (zur Nichteisenmetalle)</u>							
74/3	Hüttenrohrsink	kg	24.-	27,6	32,5	-	27,6	0,87
	<u>IV.Maschinenbau</u>							
	<u>Guß-u.Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß 6,8 kg	kg	6,8	7.-	8.-	-	7.-	0,97
	<u>GA.Metallsergebnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	2,04	2,09	2,7	-	2,09	0,95
258	Rohr Schrauben u. Muttern, kalt-u.warmgepreßt, preßblank	kg	0,45	0,5	0,9	-	0,5	0,9
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	1,1	1,1	1.-	-	1,1	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,04	0,04	-	-	0,04	1
	<u>V.Elektrotechnik</u>							
2	Elektromotor 1-10 KW 1 KW n = 940 1 Stk. 220/380 Volt	kg	24.-	24.-	33.-	-	24.-	1
	<u>VII.Chem.-Industrie</u>							
	<u>A.Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(3.-)	(3.-)		(3.-)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	424,5	477,13	520,7	-	477,13	0,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
			<b>Verpackungsmaterial</b>						
	<b>IV. Maschinenbau</b>								
	<b>DA. Metallbedarfserzeugnisse</b>								
262	(Sonst.) Nügel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1	
	<b>II. Holzbearbeitung</b>								
5	Sonst. Fedelschnitth. (Hauptprodukt) 0,15m <sup>3</sup>	kg	71,5	86,7	86,7	0,83	86,7	0,83	
	<b>End-Summe</b>	<b>kg</b>	<b>71,8</b>	<b>87.-</b>	<b>87.-</b>	<b>0,83</b>	<b>87.-</b>	<b>0,83</b>	
	Netzsachau, den 26.5.51								

M. Schaffer & Budenberg  
 Magdeburg  
*[Handwritten Signature]*  
*[Handwritten Signature]*

Umschaltkasten Gr.1  
m. Frischluftgitter



Wird nur verwendet bei Heizapparat  
mit Frischluftansaug  
Gewicht 13,68 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 196... г. (ПОДПИСЬ)  
Безichtigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“ (SIBIRIEN)

### Сводные нормы расхода материалов Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 34,5 Stk.-1000 ZM Planpreis

Завод **WILMA & WENKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk **in Frisch-** Plan-  
Изделие **Umschalteinheiten Gr.1 luftgitter 34,5 Stk.-1000 ZM** Preis  
Erzeugnis

**Основные данные**  
Техн. Характеристик -----  
Чистый вес **13,68 кг**  
Reingewicht  
Вводится с „...“ Februar 1951 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № **N 4 - 6044 / 11**  
Unterlagen: Übersicht Zeichnung Nr.

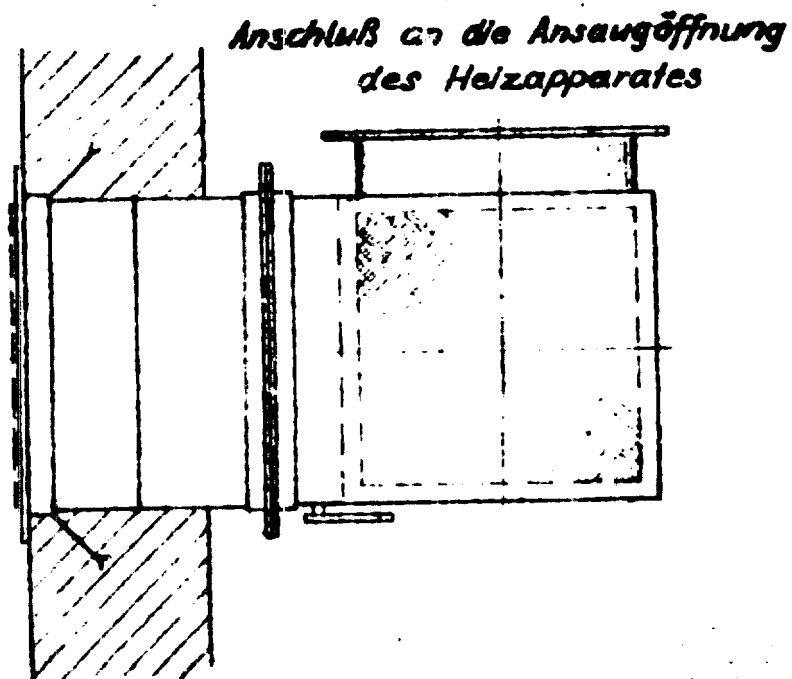
№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коефф. осн. матер.	Норма расхода поед. произв.	Коефф. осн. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Mess-einheit	Reisgewicht	Bruttogewicht	Bearbeitende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verarbeitung-Koeffizient	Norm-Verbrauchs-Norm	Material-Verarbeitung-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	кг	13,2	16,66			16,66	0,79
	<b>Walstahl</b>	кг	13,2	16,66			16,66	0,79
	<b>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</b>							
24/2	<b>Мittelbl. v. 3-unt. 5mm</b>	кг	0,35	0,43			0,43	0,81
	<b>Мittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)</b>	кг						
	<b>Сonst. Feinbleche</b>	кг	12,85	16,23			16,23	0,79
22	<b>Feinbl. v. 0,9-unt. 3mm</b>	кг	12,37	15,66			15,66	0,79
25	<b>Feinbl. unter 0,9 mm</b>	кг	0,48	0,57			0,57	0,79
	<b>IV. Maschinenbau</b>	кг	0,408	0,441			0,441	0,9
	<b>Guß- u. Schmiedestücke</b>							
235	<b>Сhמידе- u. Gesenk- stücke aus Schwarz- metall</b>	кг	0,19	0,22			0,22	0,86



- 68 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>GA. Metallerzeugnisse</u>	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,-)			(1,-)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	13,68	17,101			17,101	0,79
<p>Netzschkau, den 24.5.51</p> <p>NEMA-WERK                      der Stadt A. G. ...                      Netzschkau/So</p> <p><i>[Handwritten signatures]</i></p>								

Umschaltkasten Gr. 3  
m. Frischluftgitter



Wird nur verwendet bei Heizapparat  
mit Frischluftansaug

Gewicht 16,5 kg

- 70 -

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
195... г.  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADISIN)

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen** 31,2 Stck.-1000 DM  
Planpreis

Завод КЕМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“  
Werk m. Frisch-  
Изделие Umschaltkasten Gr. 3 luftgitter 31,2 Stck.-1000 DM Plan-  
Erzeugnis preis

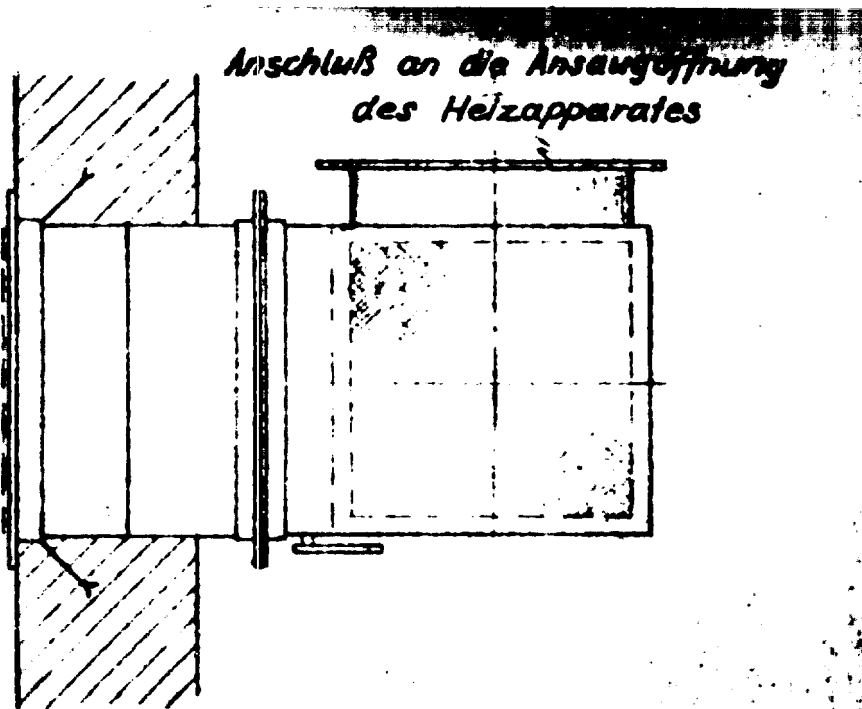
ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес 16,5 kg  
Reinengewicht  
Вводится с „ „ Februar 1951 г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № 4 - 6044 / 12  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. погр. измер.	Норма расхода по ценн. нормам	Коэфф. погр. измер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	16,04	20,45			20,45	0,78
	<u>Walzstahl</u>	kg	16,04	20,45			20,45	0,78
	<u>3. Walzwerkfertiger- Stahlblech</u>							
24/2	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm. Mittelbl. u. Breitfl.- stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)</u>	kg	0,55	0,43			0,43	0,81
	<u>Sonst. Feinbleche</u>	kg	15,69	20,02			20,02	0,78
22	<u>Feinbl. v. 0,9-unt. 3mm</u>	kg	15,14	19,37			19,37	0,78
25	<u>Feinbl. unter 0,9 mm</u>	kg	0,55	0,65			0,65	0,83
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	0,408	0,44			0,441	0,9
235	<u>Снаб.-н. Schmiedestücke Schmiede- u. Guss- stücke aus Schwarz- metall</u>	kg	0,19	0,22			0,22	0,84

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>GA. Metallergewerks</b>	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Rohre Schrauben u. Muttern, kalt u. warm- gepreßt, proßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u. Niet- Zubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	<b><u>VII. Chem.-Industrie</u></b>							
	<b><u>A. Grundchemie</u></b>							
88	sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,2)			(1,2)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	16,448	20,89			20,89	0,74
	Netzschau, den 24.5.51							
	NEMA-W... Staatl. A. O. „Trösch“ Netzschau, Sa <i>[Handwritten signatures]</i>							

**Umkehrkasten Gr.5  
m.Frischluftgitter**



**Wird nur verwendet bei Heizapparat  
mit Frischluftansaug  
Gewicht 19,128 kg**

- 74 -

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВОРЖЕНО“ ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕРОМ ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
196 г. (ПОДПИСЬ)  
Безвредно для здоровья человека  
(ЛАБИЛЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammensetzung der Material-Verbrauchsnormen 27 Stk.-1000 DM**  
**Planpreis**

Завод WEMA - WERKE der SAG „Transmasch“  
Werk W. Frischluft- **Plan-**  
Daschaltkasten Gr. 5 gitter 27 Stk.-1000 DM preis  
Erzeugnis  
Основные данные  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес 19,128 kg  
Reingewicht  
Входит с „Работы 195 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № ЭА - 6044 / 13  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	Едн. изм.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода металла	Коэф. рас. мат.	Норма расхода по весу	Коэф. рас. мат.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß-stab	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschreibung Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verbrauchs-Koeffizient	Norm Verbrauchs-Norm	Material-Verbrauchs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	18,72	24,4			24,4	0,76
	<u>Walzstahl</u>	kg	18,72	24,4			24,4	0,76
	<u>3. Walzwerkfertigerzeugnisse</u>							
24/2	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5 mm</u> <u>Mittelbl. u. Breitfl. Stahl v. 3-unt. 5 mm</u> <u>(Handelagüte aussch. Kesselblech)</u>	kg	0,35	0,43			0,43	0,81
22	<u>Sonst. Feinbleche</u> <u>Feinbl. v. 0,9-unt. 3 mm</u>	kg	18,37	23,97			23,97	0,76
25	<u>Feinbl. unter 0,9 mm</u>	kg	17,75	23,25			23,25	0,76
		kg	0,62	0,72			0,72	0,86
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	0,408	0,441			0,441	0,9
235	<u>Guß- u. Schmiedestücke</u> <u>Schmiede u. Gesenkstücker aus Schwarzmetall</u>	kg	0,19	0,22			0,22	0,86

- 74 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>GA. Metallergänzungen</b>	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Reihe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepresst, preßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	<b>VII. Chem.-Industrie</b>							
	<b>A. Grundchemie</b>							
88	Sonstige Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,4)			(1,4)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	19,128	24,841			24,841	0,77
	Netzhau, den 24.5.1951							

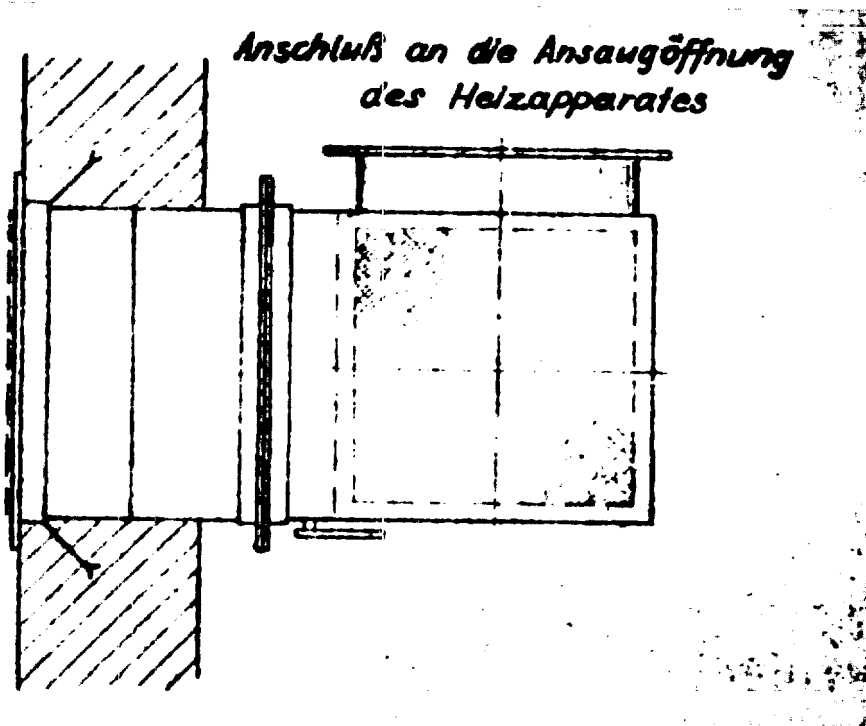
NETZHAU  
 für SW 110 A  
 Netzschalt  
*[Handwritten signatures]*

- 75 -

Umschaltkasten Gr.7



**UmSchaltkasten Gr.7  
m.Frischlufthgitter**



**Wird nur verwendet bei Heizapparat  
mit Frischluftansaug  
Gewicht 20,638 kg**

- 76 -

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Подтверждено главным инженером САС „Transmasch“  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 25 Stk.=1000 DM**  
**Planpreis**

Завод **НЭМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk **m.Frisch-** **Plan-**  
**Изделие Umschaltkasten Or.7 luftgitter 25 Stk.=1000 DM preis**  
Erzeugnis

Основные данные -----  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **20,638 kg**  
Reingewicht

Вводится с „...“ **Februar 1951** г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **74 - 6044 / 14**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ з/н	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. изм.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода металла	Коэф. ос. матер.	Норма расхода черн. металла	Коэф. ос. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß-stabheit	Kilogramm	Bruttogewicht	Beschreibung Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Norm Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	20,23	26,78			26,78	0,75
	<b>Walzstahl</b>	kg	20,23	26,78			26,78	0,75
	<b>2. Walzwerkfertiger-zeugnisse</b>							
	<b>Mittelbl. v. 3-unt. 5 mm</b>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.-Stahl v. 3-unt. 5 mm (handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	0,35	0,43			0,43	0,71
	<b>konst. Feinbleche</b>	kg	19,80	26,35			26,35	0,75
22	Feinbl. v. 0,9-unt. 3mm	kg	19,19	25,55			25,55	0,75
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	0,69	0,8			0,8	0,88
	<b>IV. Maschinenbau</b>	kg	0,408	0,44			0,441	0,9
	<b>Сув.-у. шпандельштуки</b>							
235	шпандель-у. Гвозди-штуки aus Schwarzmetall	kg	0,19	0,22			0,22	0,86

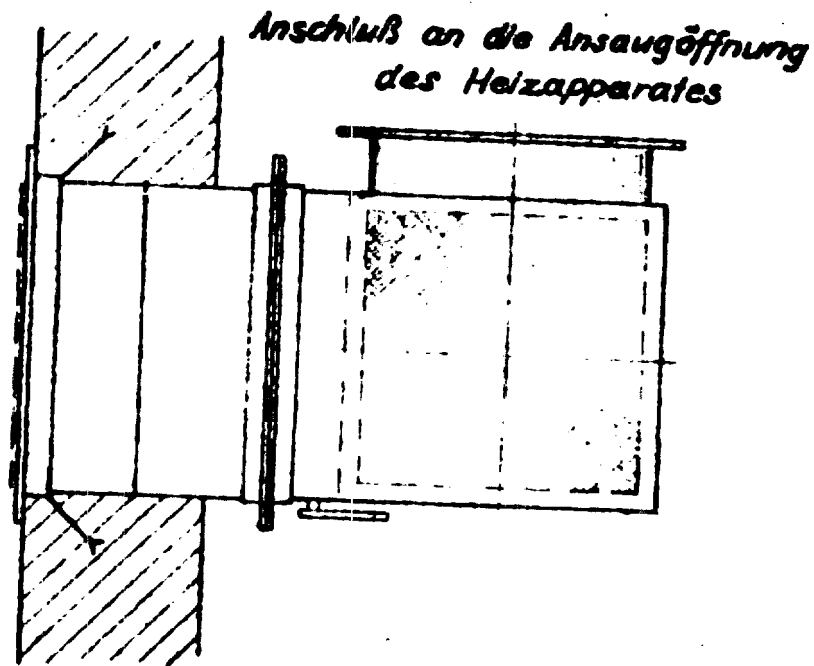
- 11 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>CA. Metallerzeugnisse</u>	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,8)			(1,8)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	20,638	27,221			27,221	0,75
	Netzschkau, den 24.5.51							

Netzschkau-Werke  
 der Staatl. A. G. Transmasch  
 Netzschkau/Sa.

*[Handwritten signatures]*

Umsehalkanten Gr.10  
m.Frischlufkgitter



Wird nur verwendet bei Heizapparat  
mit Frischluftansaug  
Gewicht 31,608 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der S.A. „Transmasch“ in Deutschland

ФОРМА № 1  
Утверждено Гл. инженером ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (РАД/07)  
Безichtigt durch den Hauptingenieur der S.A. „Transmasch“  
(LAD/111)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen** 20 Stck. = 1000 DM  
Planpreis

Завод **НEMA - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Изделие **Umschaltkasten Gr.10 m.Frisch-**  
Erzeugnis luftgitter **20 Stck. = 1000 DM Plan-**  
preis

Основные данные  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **31,608 kg**  
Reingewicht

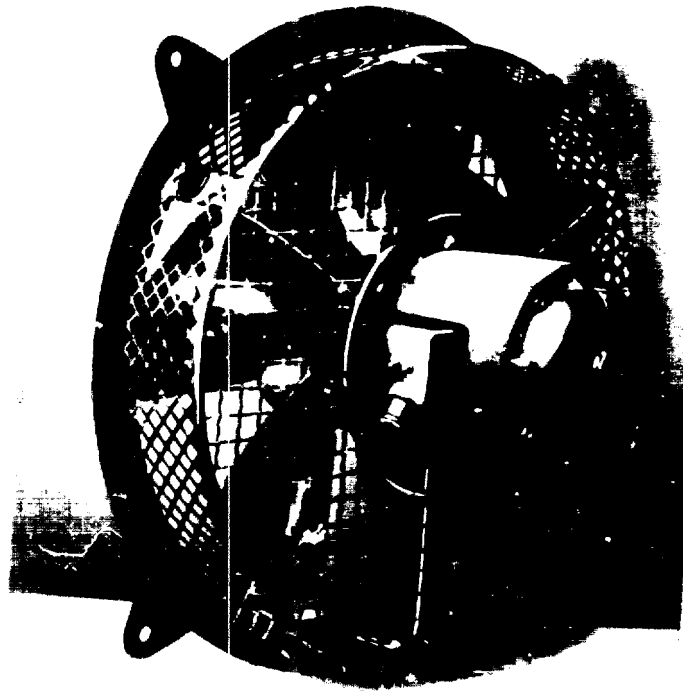
Вводится с „**Februar 1951**“ г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **Н4 - 6044 / 16**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Ед. изм.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коефф. исп. матер.	Норма расхода по план. ценам.	Коефф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Mat- riehel.	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	31,2	40,68			40,68	0,74
	<b>Walzstahl</b>	kg	31,2	40,68			40,68	0,74
	<b>3. Walswerkfertiger- zeugnisse</b>							
24/2	<b>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</b>	kg						
	<b>Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3- unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)</b>	kg	0,35	0,43			0,43	0,81
	<b>Sonstige Feinblech</b>	kg	30,85	40,25			40,25	0,76
22	<b>Feinbl. v. 0,9-unt. 3mm</b>	kg	29,85	39,05			39,05	0,76
25	<b>Feinbl. unter 0,9 mm</b>	kg	1.-	1,2			1,2	0,83
	<b>IV. Maschinenbau</b>	kg	0,408	0,441			0,441	0,9
	<b>Guß- u. Schmiedestück</b>							
235	<b>Schmied- u. Gesenkst. aus Schwarzmetall</b>	kg	0,19	0,22			0,22	0,86

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>CA. Metallergagnisse</u>	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Reihe Schrauben u. Muttern, kalt u. warm-gepreßt, preßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2,4)			(2,4)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	31,608	41,121			41,121	0,77
	Nettschkau, den 24.5.51							
			<p style="text-align: center;">NEMA-WERKE der Staatl. A. G. Chem. u. Pharm. ... Nettschkau/Sa.</p>					

Schraubenlüfter Kl. "25"



1000 m<sup>3</sup>/h 2 mm WS stat.

Gewicht: 2,7 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ (С. ИМЕНЕМ ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“)  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADININ)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 6,7 Stk.= 1000 DM  
Planpreis**

**Завод** НКМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“  
Werk

**Изделие** Schraubenlüfter Kl. „25“ 6,7 Stk.=1000 DM Planpreis  
Erzeugnis

**Основные данные** 1000 м<sup>3</sup>/а 2 мм WS stat.  
Techn. Charakteristik

**Чистый вес** 12,7 kg  
Reingewicht

**Вводится с „.....“** Februar 1951 г.  
wird eingeführt ab

**Исходные данные: чертёж общего вида №** H2 - 6100 / 10a  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

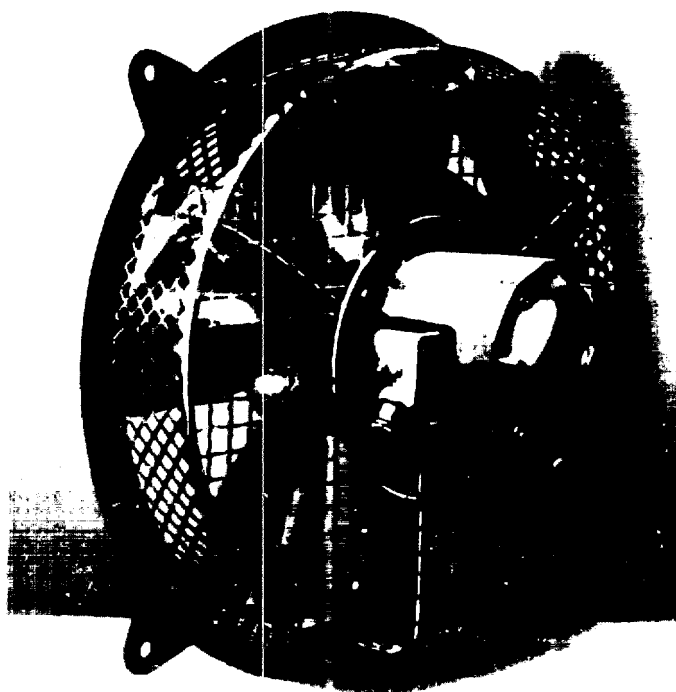
№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода по норм. справк.	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	2,747	3,652			3,652	0,75
	<b>Walzstahl</b>	kg	2,747	3,652			3,652	0,75
	<b>In Walzwerkfertiger- zeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>							
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	1,3	1,44			1,44	0,9
	<b>Walsdraht</b>	kg	0,077	0,082			0,082	0,93
20 (267)	Walsdraht f. Schweißdr.	"	0,03	0,03			0,03	1
21	Sonstiger Walsdraht	"	0,047	0,052			0,052	0,9
	<b>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</b>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,18	0,35			0,35	0,51



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>Metalle Feinbleche</b>							
22	Feinbl. 0,9-ant.3 mm	kg	1,19	1,78			1,78	0,67
	<b>IV. Maschinenbau</b>	kg	0,958	0,968			0,968	0,98
	<del>.....</del>							
	<b>GA u. Schmiedestücke</b>							
251	Gravur 0,5 kg	kg	0,45	0,5			0,5	0,9
	<b>GA. Metallergänzungen</b>	kg	0,508	0,568			0,568	0,89
250	Drahtgewebe	kg	0,2	0,24			0,24	0,85
255	Schweißelektroden	kg	0,2	0,22			0,22	0,9
258	Schrauben u. Muttern kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,074	0,074			0,074	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,022	0,022			0,022	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,012	0,012			0,012	1
	<b>V. Elektrotechnik</b>							
1	<del>.....</del> Elektromotoren 0,25 - 1 KW 1 Stck 0,125 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	9.-	9.-			9.-	1
	<b>VII. Chem.-Industrie</b>							
	<b>A. Grundchemie</b>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,35)			(0,35)	
	<b>End-Summe, ohne Farbe</b>	kg	12,705	13,72			13,72	0,92
	<b>Verpackungsmaterial</b>							
	<b>IV. Maschinenbau</b>							
	<del>.....</del>							
	<b>DA. Metallbedarfsergänzungen</b>							
282	(Sonst.) Nügel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	<b>IX. Holzverarbeitung</b>							
5	<del>.....</del> Sonst. Nadelschnittz. (Hauptprodukt) 0,01m	kg	6,5	8.-			8.-	0,81
	<b>End-Summe</b>	kg	6,7	8,2			8,2	0,81
	Ketschkau, den 23.5.51							

NEIMA-WERK  
Staat. A.G.  
Notzentr.

Schraubenlüfter Kl. "40"



3620 m<sup>3</sup>/h 3 mm WS stat.

Gewicht: 17.4 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der S.A.B. „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Be-stätigt durch den Hauptingenieur der S.A.B. „Transmasch“  
(LADITZIN)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 6,2 Stk.= 1000 DM  
Planpreis**

Завод **HEMA - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Название **Schraubenlüfter Kl. „40“** 6,2 Stk.= 1000 DM Planpreis  
Erzeugnis

Основные данные **3620 м<sup>3</sup>/ч** 3 mm WS stat.  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **17,4 kg**  
Reingewicht

Вводится с „.....“ **Februar 1951** г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **Н2 - 6100 / 13а**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. мат-ра	Норма расхода полез. примею	Коэфф. исп. мат-ра
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	6,099	8,065			8,065	0,75
	<b>Walzstahl</b>	kg	6,099	8,065			8,065	0,75
	<b>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (inasse.)</b>							
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 50 mm)	kg	3,1	3,5			3,5	0,88
	<b>Walsdraht</b>	kg	0,119	0,125			0,125	0,95
20 (267)	Walsdraht f. Schweiß- draht	kg	0,055	0,055			0,055	1
21	Sonstiger Walsdraht	kg	0,064	0,07			0,07	0,9
24/2	<b>Mittelbl. u. 3-unt. 5mm</b> Stahl 3- unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,43	0,79			0,79	0,54
	<b>Sonstige Feinbleche</b>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	2,45	3,65			3,65	0,7

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>IV. Maschinenbau</b>	kg	1,32	1,53			1,53	0,86
	<b>End- u. Schmiedestück</b>							
231	Braugus 0,6 kg	kg	0,5	0,6			0,6	0,82
	<b>GA. Metallergänzungs</b>	kg	0,820	0,93			0,93	0,88
230	Drahtgewebe	kg	0,4	0,48			0,48	0,83
255	Schweißelektroden	kg	0,28	0,31			0,31	0,9
258	Schrauben u. Muttern kalt u. warmgepresst, preßblank	kg	0,1	0,1			0,1	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,014	0,014			0,014	1
	<b>V. Elektrotechnik</b>							
1	Elektromotor 0,25 - 1 KW 1 Stck. 0,2 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	10.-	10.-			10.-	1
	<b>VII. Chem.-Industrie</b>							
	<b>A. Grundchemie</b>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,6)			(0,6)	
	<b>End-Summe, ohne Farbe</b>	kg	17,42	19,6			19,6	0,88
	<b>Verpackungsmaterial</b>							
	<b>IV. Maschinenbau</b>							
	<b>DA. Metallbedarfsergänzung</b>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	<b>IX. Holzbearbeitung</b>							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 0,013m	kg	8,5	10.-			10.-	0,85
	<b>End-Summe</b>	kg	8,7	10,2			10,2	0,85
	NEMA-WERKE Staatl. A.G. für Masch. Netzschkau/Sa. <i>[Handwritten signatures]</i>							
	Netzschkau, den 23.5.51							

Schraubenlüfter Kl. "70"



12000 m<sup>3</sup>/h 4 mm WS stat.

Gewicht 63,9 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADISIN)

**Сводные нормы расхода материалов**

**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 3,2 Stk.= 1000 DM  
Planpreis**

Завод **НЭМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Сchraubenlüfter Kl. "70"** 3,2 Stk.= 1000 DM Planpreis  
Erzeugnis

Основные данные 12 000 м<sup>3</sup>/ч 4 мм WS stat.  
Techn. Charakteristik

Чистый вес 63,9 кг  
Reingewicht

Вводится с „ " Februar 1951 г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **Н2 - 6100 / 18а**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

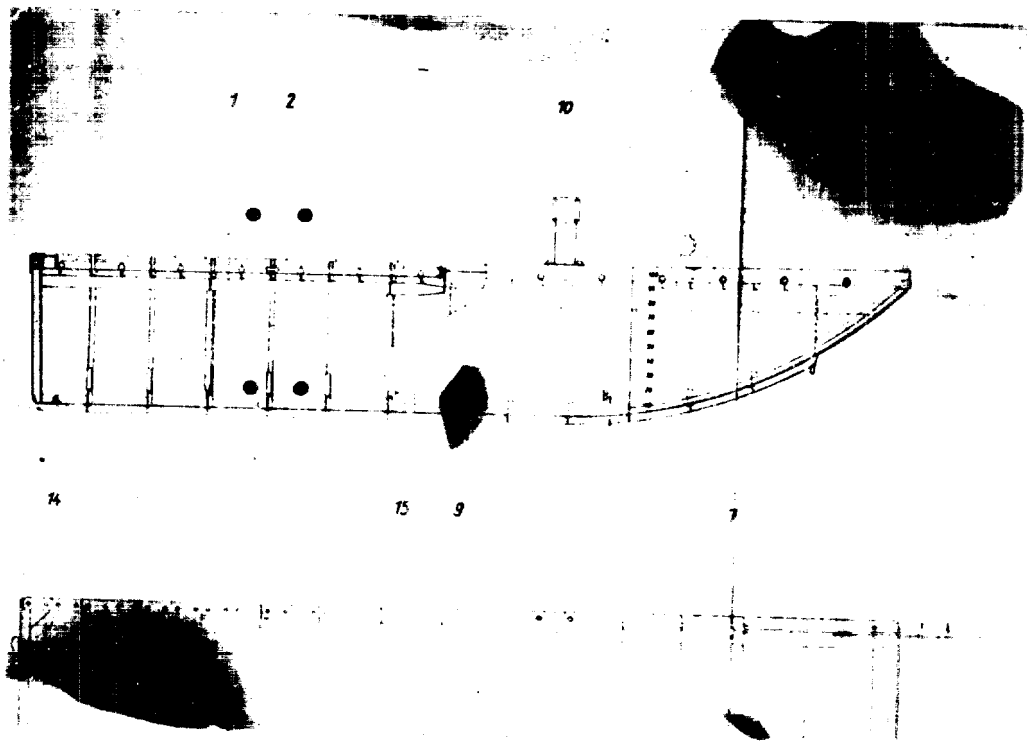
№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода вновь принят.	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	18,603	23,512			23,512	0,79
	<b>Walzstahl</b>	kg	18,603	23,512			23,512	0,79
	<b>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>							
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm)	kg	7,25	8,1			8,1	0,9
	<b>Walsdraht</b>	kg	0,203	0,212			0,212	0,96
20 (267)	Walsdraht f. Schweiß- draht	kg	0,11	0,11			0,11	1
21	Sonstiger Walsdraht	kg	0,093	0,102			0,102	0,91
	<b>Grobbl. 5 mm u. darüber</b>							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	0,72	1.-			1.-	0,62

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Mittelbl.u.3-unt.5mm</u>							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.- Stahl 3-unt.5 mm (Handelagüte ausschl. Kesselblech)	kg	2,93	4.-			4.-	0,73
	<u>Sonst. Feinbleche</u>							
22	Feinbleche 0,9 - unter 3 mm	kg	7,6	10,2			10,2	0,74
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<del>-----</del>							
	<u>Guß- u. Schmiedestück</u>							
231	Grauguß 2,7 kg	kg	2,4	2,7			2,7	0,9
	<u>CA. Metallernzeugnisse</u>							
250	Drahtgewebe	kg	1,979	2,239			2,239	0,88
255	Schweißelektroden	kg	1.-	1,2			1,2	0,83
258	Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,56	0,62			0,62	0,9
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	0,333	0,333			0,333	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,044	0,044			0,044	1
	<u>V. Elektrischechnik</u>							
	<del>-----</del>							
2	Elektromotor über 1-10 KW. 1 Stck. 1,1 KW n = 900 220/380 Volt	kg	0,042	0,042			0,042	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<del>-----</del>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,1)			(1,1)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	63,982	69,441			69,441	0,92





Vorderes - Reservoir



Gewicht 1,303 t

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Безвизитно утверждено главным инженером  
Согласовано главным инженером (ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **НЭМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Vorderes - Reservoir**  
Erzeugnis

Основные данные -----  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **1,303 t**  
Reingewicht

Вводится с „ **Februar: 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **Н1 - 100692 / 1**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

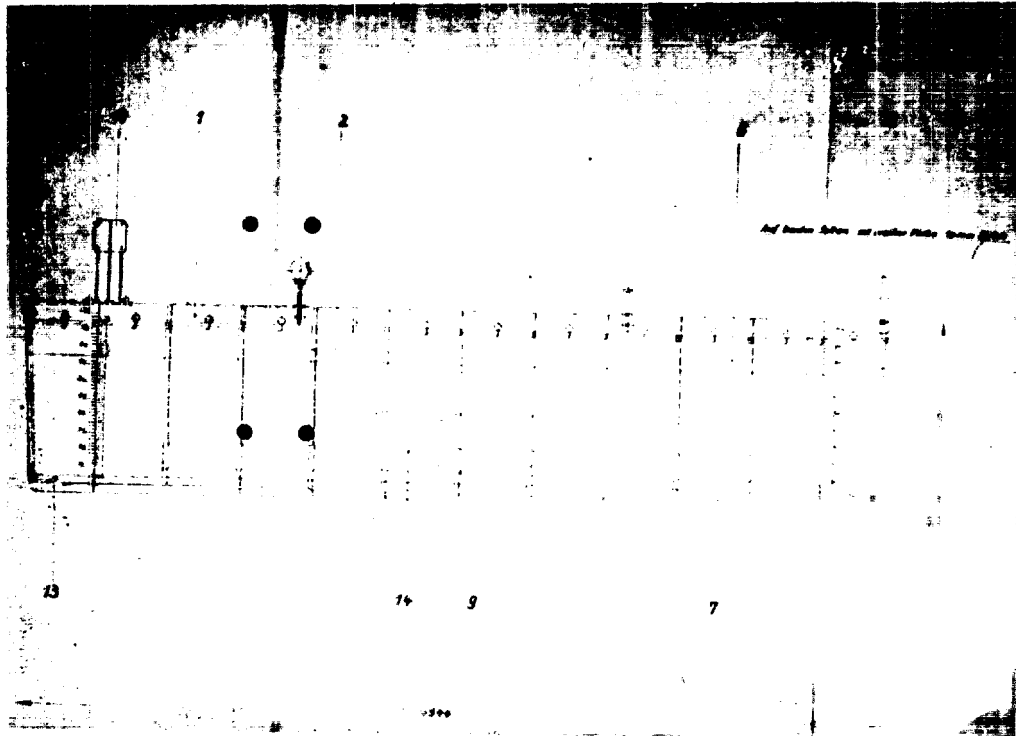
№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единица номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. НОМ. МАТЕР.	Норма расхода по норм. расходам	Коэфф. СР. МАТЕР.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm- Verbrauch-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	<b>kg</b>	<b>1192.-</b>	<b>1422,17</b>			<b>1422,17</b>	<b>0,83</b>
	<b>Walzstahl</b>	<b>kg</b>	<b>1192.-</b>	<b>1422,17</b>			<b>1422,17</b>	<b>0,83</b>
	<b>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</b>							
15	Profile U+I NP 8-18	kg	69,9	80.-			80.-	0,88
	<b>Stabstahl (insges.)</b>	<b>kg</b>	<b>307,7</b>	<b>360,9</b>			<b>360,9</b>	<b>0,85</b>
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	7.-	7,7			7,7	0,9
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	74.-	89,5			89,5	0,83
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	226,7	263,7			263,7	0,86
19	<b>Bandstahl, warmgew.</b>	<b>kg</b>	<b>3,63</b>	<b>4.-</b>			<b>4.-</b>	<b>0,9</b>
	<b>Walzdraht</b>							
20 (267)	Walzdraht f. Schweiß- draht	kg	8.-	8.-			8.-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Grobbl. 5 mm u. darüber</u>							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	59,4	70.-			70.-	0,84
	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	23.-	27,5			27,5	0,84
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3mm	kg	709,7	860.-			860.-	0,83
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtl. Rohre, gewalzt	kg	10,67	11,77			11,77	0,9
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	84,533	93,541			93,541	0,9
	<u>V. Industriearmaturen</u>							
y	Rohrverschraubungen 2 Stck.	kg	0,74	0,74			0,74	1
	<u>Gaß- u. Schmiedestück</u>	kg	14,8	16,9			16,9	0,88
235	Schmiede- u. Gesenkt. aus Schwarzmetall v. 6,3 - 9,6 kg	kg	14.-	15,9			15,9	0,88
240	Rotguß 1.- kg	kg	0,8	1.-			1.-	0,8
	<u>CA. Metallzeugnisse</u>	kg	68,533	75,441			75,441	0,91
247	Gliederketten (Lastketten)	kg	0,073	0,083			0,083	0,9
255	Schweißelektroden	kg	66,9	73,8			73,8	0,9
258	Reihe Schrauben u. Muttern, kalt u. warm- gepreßt, preßblank	kg	1,496	1,496			1,496	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,02	0,02			0,02	1
260	Holzschrauben	kg	0,039	0,039			0,039	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,003	0,003			0,003	1
	<u>DA. Metallbedarfzeugnisse</u>	kg	0,46	0,46			0,46	1
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
da	Scharniere 3333 Stck. = 1000 DM	kg	0,19	0,19			0,19	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Kistenverschluss 5263 Stck. = 1000 DM	kg	0,07	0,07			0,07	1
	<del>VII. Chem.-Industrie</del>	kg	0,372	0,372			0,372	1
	<del>A. Grundchemie</del>							
84	Lacke u. Anstrich- mittel auf Ölbasis	kg		(60.-)			(60.-)	
	<del>C. Gummi- u. Asbest- Industrie</del>	kg	0,372	0,372			0,372	1
132	Sonst. Asbestzeugn.	kg	0,012	0,012			0,012	1
e	Gummidichtung	kg	0,36	0,36			0,36	1
	<del>IX. Holzbearbeitung</del>							
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,04m <sup>3</sup>	kg	26.-	30.-			30.-	0,87
	End-Summe, ohne Farbe	kg	1302,9	1546,083			1546,083	0,84
	<del>Verpackungsmaterial</del>							
	<del>III. Metallurgie</del>							
	<del>Stahl</del>							
	<del>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</del>							
	<del>Waldraht</del>							
21	Sonstiger Waldraht	kg	3,9	4,5			4,5	0,87
	<del>IV. Maschinenbau</del>							
	<del>DA. Metallbedarfser- zeugnisse</del>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	1,25	1,4			1,4	0,89
	<del>IX. Holzbearbeitung</del>							
5	Sonst. Nadelschnitt. (Hauptprodukt)	kg	13.-	16.-			16.-	0,81
	End-Summe	kg	18,15	21,9			21,9	0,82
	Netzkau, den 25.5.51							

NEM WITTE  
Stad. u. B. Verwaltung  
Netzkau, Sa

**Mittleres - Reservoir**



**Gewicht 1,235 t**

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г.  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **КЕМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk

Изделие **Mittleres - Reservoir**  
Erzeugnis

Основные данные  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **1,235 т**  
Reingewicht

Вводится с „ **Februar 1951** г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **П1 - 100692 / 21**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода доставл.	Коэфф. исп. матер	Норма расхода здесь принята	Коэфф. исп. матер
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	111,72	1311,85			1311,85	0,84
	<b>калнстahl</b>	kg	111,72	1311,85			1311,85	0,84
	<b>3. Pulverwerkfertiger- ERZEUGNISSE</b>							
15	<b>Profile U+I nr 8-16</b>	kg	60,7	72.-			72.-	0,85
	<b>Stahlstahl (инжект.)</b>	kg	306,58	351,55			351,55	0,87
17	<b>Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, и. все sonst. Profile - 30 mm)</b>	kg	6,58	9,55			9,55	0,88
18/1	<b>Stabstahl wie vorст. 31 - 60 mm</b>	kg	90.-	101.-			101.-	0,9
18/2	<b>Stabstahl wie vorст. 61 mm и. darüber</b>	kg	208,2	241.-			241.-	0,86
19	<b>Калнстahl, WARMERZE калнстahl</b>	kg	5,61	6,2			6,2	0,9
20 (267)	<b>Калндрaht f. Schweiß- draht</b>	kg	8.-	8.-			8.-	1

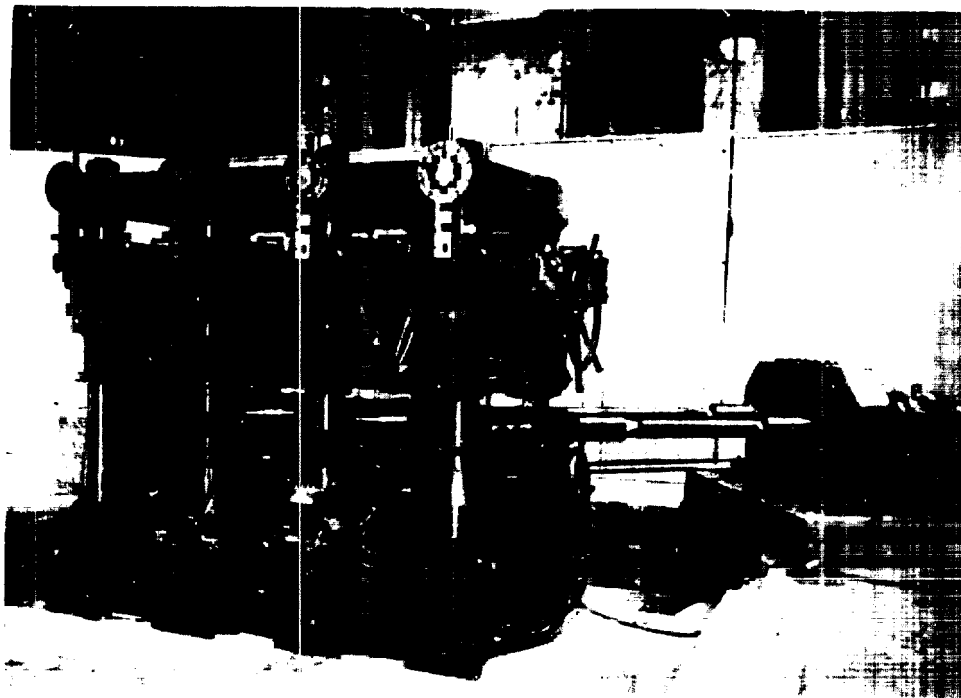
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Grabbl. 5 mm u. darüber</u>							
24/1	Grabbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	78,6	91.-			91.-	0,87
	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unter 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	24,6	30,5			30,5	0,81
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	616,3	739.-			739.-	0,83
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtlose Rohre gewalzt	kg	11,33	13,6			13,6	0,84
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	97,133	106,341			106,341	0,91
	<u>V. Industriearmaturen</u>							
y	Rohrverschraubung 2 Stck.	kg	0,74	0,74			0,74	1
	<u>Guß- u. Schmiedestück</u>	kg	29,6	33,8			33,8	0,88
235	Schmiede- u. Gesenkt. aus Schwarzmetall von 6,3 kg - 9,6 kg	kg	28.-	31,8			31,8	0,87
240	Rotguß 1.- kg	kg	1,6	2.-			2.-	0,8
	<u>GA. Metallzeugnisse</u>	kg	66,333	71,341			71,341	0,92
247	Gliederketten (Lastketten)	kg	0,075	0,083			0,083	0,9
255	Schweißelektroden	kg	64,7	69,7			69,7	0,92
258	Rohre Schrauben u. Muttern, kalt u. warm- gepreßt, preßblank	kg	1,496	1,496			1,496	1
259	Schrauben u. Nietens- Zubehör	kg	0,02	0,02			0,02	1
260	Holzschrauben	kg	0,039	0,039			0,039	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,003	0,003			0,003	1
	<u>DA. Metallbedarfzeug- zeugnisse</u>	kg	0,46	0,46			0,46	1
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
da	Scharniere 3333 Stck. = 1000 DM	kg	0,19	0,19			0,19	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Kistenverschluss 5265 Stk. = 1000 DM	kg	0,07	0,07			0,07	1
	VII. Chem.-Industrie	kg	0,375	0,375			0,375	1
	A. Grundchemie							
	Lacke u. Anstrich- mittel auf Ölbasis	kg		(58.-)			(58.-)	
	C. Gummi- u. Asbest- Industrie	kg	0,375	0,375			0,375	1
132	Sonst. Asbestergagn.	kg	0,015	0,015			0,015	1
	a Gummidichtung	kg	0,36	0,36			0,36	1
	II. Holzbearbeitung							
1	Nadelschmittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,04m <sup>3</sup>	kg	26.-	30.-			30.-	0,87
	End-Summe, ohne Farbe	kg	1235,2	1448,566			1448,566	0,85
	<b>Verpackungsmaterial</b>							
	III. Metallurgie							
	Metalle							
	"Elektroblechfertiger" Kupferblech							
21	Kaltdraht Sonstiger Kaltdraht	kg	3,9	4,5			4,5	0,87
	IV. Maschinenbau							
	IA. Metallbedarfsmaterialien							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	1,25	1,4			1,4	0,89
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschmitth. (Hauptprodukt)	kg	13.-	16.-			16.-	0,81
	End-Summe	kg	18,15	21,9			21,9	0,82
	Netzuschau, den 23.5.51							

NEMA-WERK  
Strom- u. Gasmaschinenbau  
Metallebau/Sa  
*[Handwritten signatures]*



**Siebenwalzen - Bohrriechtmaschine**



Zum Richten für Rohre von 38 - 140 mm  $\phi$   
und Wandstärke = 15 mm, Richtgeschwindigkeit:  
von 0,48 - 1,25 m/sek.

Gewicht 41,131 t

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ гл. инженер ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LAD'BIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **WEMA - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Издание **Сiebenwalzen - Rohrriechtmaschine**  
Erzeugnis

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ **Для Рохре von 38-140 mm Ø und 15 mm Wandstärke**  
Techn. Charakteristik **Richtgeschwindigkeit v. 0,48 bis 1,25 m/sek.**

Чистый вес **41,131 t**  
Reingewicht

Вводится с „...“ **Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **80 P 1**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. пер. матер.	Норма расхода по св. нормам	Коэфф. пер. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III, Metallurgie</b>	kg	3829,214	3369,234			3369,234	0,54
	<b>Wahlstahl</b>	kg	3829,18	3369,2			3369,2	0,54
	<b>3. Walzwerkfertiger- Erzeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>	kg	120,8	195,4			195,4	0,62
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile - 30 mm)	kg	40,-	52,-			52,-	0,77
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	48,5	68,2			68,2	0,7
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	32,3	75,2			75,2	0,42
19	<b>Bandstahl, warmgen.</b>	kg	3,77	4,2			4,2	0,9
	<b>Wahldraht</b>							
20 (267)	Wahldraht f. Schweißdraht	kg	2,2	2,2			2,2	1

- 101 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Grobbl. 5 mm u. darübr</u>							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darübr (Handelsgüte aussehl. Kesselblech)	kg	1590.-	3038.-			3038.-	0,52
	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl 3 - unt. 5 mm (Handelsgüte aussehl. Kesselblech)	kg	6,4	8,3			8,3	0,77
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	4,21	8,5			8,5	0,5
	<u>Nahtlose Rohre</u>	kg	101,8	112,6			112,6	0,9
63	Nahtl. Rohre, gewalzt	kg	10,6	11,6			11,6	0,9
64	Dünnwand. Rohre gez. unleg.	kg	19.-	21.-			21.-	0,9
66/1	Sonst. Nahtl. gez. Rohre	kg	72,2	80.-			80.-	0,9
	<u>Nichteisen (NE) Metalle</u>	kg	0,034	0,034			0,034	1
	<u>a. Walzserzeugnisse aus NE-Metallen</u>	kg	0,034	0,034			0,034	1
	<u>a) Walzserzeugnisse aus Aluminium</u>							
	<u>Sonst. Walzserzeugnisse aus Aluminium</u>							
155	Nichtaufgegl. sonst. Walzserugn. aus Alu	kg	0,026	0,026			0,026	1
	<u>f. Walzserugn. a. Eisen</u>							
117/1	Sonst. Halbseuge	kg	0,008	0,008			0,008	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	39299,144	48086,294			48086,294	0,82
	<u>g. Chemische Pumpen- u. Kompressor-Anrichtungen</u>							
g	Handpumpe m. Gestell 1 Stk.	kg	117.-	117.-			117.-	1
	<u>Y. Industriearmaturen</u>	kg	272,44	272,44			272,44	1
y	Sperrhahn 1 Stk.	kg	1,8	1,8			1,8	1
	Verteiler 21 "	kg	81,3	81,3			81,3	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Rohrkupplungen 3/8" 22 Stk.	kg	4,4	4,4			4,4	1
	Schlauchverb.-Stücke 1/4" - 3/8" 64 Stk.	kg	10,6	10,6			10,6	1
	Verbindungsammern 1/4" - 3/8" 123 Stk.	kg	37,2	37,2			37,2	1
	T-Stücke 3/8" 34 "	kg	23,8	23,8			23,8	1
	Winkel 1/4"-3/8" 181 Stk.	kg	41,1	41,1			41,1	1
	Nippel 1/4"x3/8"-3/8"x100 275 Stk.	kg	26,6	26,6			26,6	1
	Anschweißenden 1/4"-3/8"x55 185 Stk.	kg	31,6	31,6			31,6	1
	Muffen 3/8" 24 Stk.	kg	5.-	5.-			5.-	1
	Stopfen 3/8" 44 "	kg	2,64	2,64			2,64	1
	Filter 3/8" 2 "	kg	6.-	6.-			6.-	1
	Ölmeßstab 1 "	kg	0,4	0,4			0,4	1
	<b>Guß-u. Schmiedestücke</b>	kg	3689,45	45675,5			45675,5	0,81
231	Grauguß 1 kg- 792 kg	kg	4326,6	4694.-			4694.-	0,92
234	Sonst. Stahlformguß 6 kg - 8500 kg	kg	24386,3	28794.-			28794.-	0,85
235	Schmiede u. Gesenkstücke aus Schwarzmetall 8 kg - 800 kg	kg	6980.-	10513.-			10513.-	0,66
239	Messingformguß 0,3 kg - 149 kg	kg	1196,55	1674,5			1674,5	0,72
	<b>GA. Metallergänzungen</b>	kg	234,756	255,856			255,856	0,99
250	Drahtgewebe	kg	2.-	2,2			2,2	0,9
255	Schweißelektroden	kg	8,1	9.-			9.-	0,9
258	Schrauben u. Müttern, kalt- u. warmgepreßt, preßblank	kg	226,655	226,655			226,655	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	8,621	8,621			8,621	1
ca	Paßfedern	kg	9,38	9,38			9,38	1
	<b>GA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaus</b>	kg	1765,498	1765,498			1765,498	1
295	Hochschulterkugellager (Radiallager) Nr. 6204 (Din 625) 8 Stk.	kg	0,848	0,848			0,848	1
	Scheibenrillenlager (Nr. 808212 russ) (Nr. 51212 deutsch) 20 Stk.	kg	10,8	10,8			10,8	1

- 103 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
297	Kegelrollenlager Nr. 30307 (Din 720) 10 Stck.	kg	5,2	5,2			5,2	1
	Kegelrollenlg. 14 "	kg	16,8	16,8			16,8	1
	Nr. 30310 (Din 720)							
298	Kegelrollenlg. 4 Stck.	kg	20,4	20,4			20,4	1
	Nr. 32220 (Din 720)							
	Kegelrollenlg. 36 Stck.	kg	345,2	345,2			345,2	1
	Nr. 32224 (Din 720)							
ea	Einstellblech f. Kegelrollenlager	kg	17,25	17,25			17,25	1
	Welle 7 Stck.	kg	349.-	349.-			349.-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	2,56	2,66			2,66	0,56
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Lacke u. Anstrich- mittel auf Ölbasis	kg		(171.-)			(171.-)	
	<u>G. Gummi- u. Asbest- industrie</u>	kg	2,56	2,66			2,66	0,96
129	Asbestpappen und -papiere	kg	0,8	0,9			0,9	0,9
o	Gummi-Manschetten- dichtung	kg	1,76	1,76			1,76	1
	<u>X. Textil-Industrie</u>							
80	Techn. Filze, gewalkt u. gepreßt	kg	0,47	0,53			0,53	0,9
	End-Summe, ohne Farbe	kg	41131.-	51459.-			51459.-	0,8
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	32,74	36.-			36.-	0,9
	<u>Walzstahl</u>	kg	32,74	36.-			36.-	0,9
	<u>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</u>							
24/2	Mittelbl. v. 3-unt. 5mm Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße aussehl. Kesselblech)	kg	21,4	23,5			23,5	0,9

- 104 -

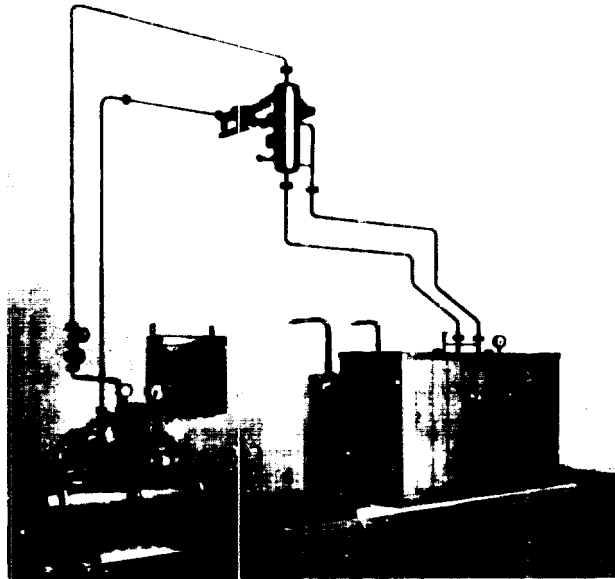
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Kaltwalzernormenklasse</u>							
60	Sonst.kaltgew.Band- stahl bis 25 mm	kg	11,34	12,5			12,5	0,9
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>IV. Metallbedarfnormenklasse</u>							
282	(Sonst.) Nügel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	160.-	160.-			160.-	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>B. Baustoffe</u>	kg	416.-	458.-			458.-	0,9
14	Beiderseitig besan- dete Leerdachpappe 333-er 61m <sup>2</sup>	kg	141.-	155.-			155.-	0,9
15	Unbesandete Leer- dachpappe 229m <sup>2</sup>	kg	275.-	303.-			303.-	0,9
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
5	Sonstiges Nadel- schnittholz (Haupt- produkt) 7,7m <sup>3</sup>	kg	5030.-	6310.-			6310.-	0,8
	End-Summe	kg	5638,74	6964.-			6964.-	0,81

Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-WERKE  
Techn. u. Transp. u.  
Elektronik

*[Handwritten signatures and initials]*

**Kühlanlage 10000 kcal/h**



**Kälteleistung 10000 kcal/h bei - 10° Verdampfungs-  
u. + 30° Kondensationstemperatur**

**Gewicht: 1,8928 t**

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1  
„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (НА ПОДПИСИ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADISLAV)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **НРМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Кühlanlage 10 000 kcal/h**  
Erzeugnis

Основные данные **КМТелеistung 10000 kcal/h, bei - 10° Verdampfungs- u. + 30° Kondensationstemperatur**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **1,8928 t + Ersatzteile 0,0097 t**  
Reinengewicht

Вводится с „ **Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **X - 7440**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэф. рас. матер.	Норма расхода веса изделия	Коэф. рас. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Berechnete Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verbrauchs-Koeffizient	Norm-Verbrauchs-Norm	Material-Verbrauchs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>Л.И. Metallurgie</b>	kg	987,21	1151,148	1336,42	-	1151,148	0,86
	<b>Валсстahl</b>	kg	982,145	1145,333	1335.-	-	1145,333	0,86
	<b>3. Вальсверкfertiger- Kategorie</b>							
	<b>Stabstahl (inages.)</b>	kg	55,65	65,87	71,6	-	65,87	0,84
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, f u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	3,58	4,83	4,83	0,74	4,83	0,74
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	26,65	32,12	33,85	-	32,12	0,82
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	25,42	28,92	32,92	-	28,92	0,87
19	<b>Bandstahl, warmgen.</b>	kg	0,89	1.-	2.-	-	1.-	0,89
	<b>Вальсдрахт</b>	kg	4,13	4,133	4,1	-	4,133	0,99
20 (267)	Вальсдрахт f. Schweißdraht	kg	4,1	4,1	4,1	1	4,1	1
21	Сонст. Вальсдрахт	kg	0,03	0,033	-	-	0,033	0,9



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Grobbl. 5 mm u. darüber</u>							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	486.-	590.-	560.-	-	590.-	0,88
	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	95,2	107.-	120.-	-	107.-	0,88
	<u>Sonstige Feinbleche</u>	kg	37,25	42,3	45.-	-	42,3	0,88
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	37.-	42.-	44,7	-	42.-	0,88
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	0,25	0,3	0,3	0,83	0,3	0,83
	<u>Nahtlose Rohre</u>	kg	303,025	335,03	532,3	-	335,03	0,9
63	Nahtl. Rohre, gewalzt	kg	303.-	335.-	530.-	-	335.-	0,9
64	Äuñnwand. Rohre, gez. unleg.	kg	0,025	0,03	2,3	-	0,03	0,83
	<u>Nichteisen (NE) Metalle</u>							
	<u>1. Walzserzeugnisse aus NE-Metallen</u>	kg	5,065	5,815	1,42	-	5,815	0,87
	<u>Sonst. Walzserzeugnisse aus Alu</u>							
155	Nichtaufgegliederte Sonst. Walzserzeugnisse aus Alu	kg	0,004	0,004	-	-	0,004	1
	<u>1.) Walzserzeugnisse aus Blei</u>							
117/1	Sonst. Halbzeuge	kg	0,061	0,061	0,02	-	0,061	1
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle</u>							
74/3	Hüttenrohziegel	kg	5.-	5,75	1,4	-	5,75	0,89
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	429,71	439,182	468,98	-	439,182	0,98
	<u>G. Chemische Pumpen u. Kompressor-Ausrüstung</u>	kg	160.-	160.-	160.-	1	160.-	1
140	Sole-Pumpe 1 Stck, 4 SK 2 pro Std. 5m <sup>3</sup>	kg	50.-	50.-	50.-	1	50.-	1
144	Kompressor 10000 kcal/h 1 Stck.	kg	110.-	110.-	110.-	1	110.-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>K. Industriearmaturen</b>	kg	80,725	80,725	95,4	-	80,725	1
183	<b>Bronze u. Messingarmaturen</b>							
	Kühlwasserregler	kg	0,92	0,92	-	-	0,92	1
	1 Stk.							
	Ablasbahn 1/2" 1 "	kg	0,21	0,21	-	-	0,21	1
184	<b>Gußeisenarmaturen</b>							
	NH3-Absperrventil	kg	36,5	36,5	32,8	-	36,5	1
	NW 10 - 25	6 Stk.						
	H2O-Absperrventil	kg	36.-	36.-	46.-	-	36.-	1
	NW 40	2 Stk.						
	Entlüftungsventil	kg	0,225	0,225	-	-	0,225	1
	1 Stk.							
	Muffenschieber 1/2"	kg	0,7	0,7	-	-	0,7	1
	1 Stk.							
	Kontakt-Thermometer	kg	0,6	0,6	3,2	-	0,6	1
	1 Stk.							
	Winkel-Thermometer	kg	2,5	2,5	4,5	-	2,5	1
	1 Stk.							
	Raugmanometer	1 Stk.	0,5	0,5	1,2	-	0,5	1
	Druckmanometer	1 "	0,5	0,5	1,3	-	0,5	1
	Öldruckmanometer	kg	0,5	0,5	1,3	-	0,5	1
	1 Stk.							
	Staufferbüchsen Gr.3	kg	0,1	0,1	2,5	-	0,1	1
	2 Stk.							
y	<b>Verstehend nicht auf-</b>							
	<b>gegliederte Armaturen</b>							
	Muffen 1/4"-1/2" R	kg	0,44	0,44	1.-	-	0,44	1
	6 Stk.							
	Stopfen 1/4"-1/2" R	kg	0,13	0,13	0,5	-	0,13	1
	2 Stk.							
	Rohrverschraub. 3/4" R	kg	0,8	0,8	1.-	-	0,8	1
	1 Stk.							
	Ermetverschraubung	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1
	<b>Guß-u. Schmiedestücke</b>	kg	103,63	111,12	110,63	-	111,12	0,94
231	Grauguß 0,4-22,5 kg	kg	69,23	76.-	76.-	0,92	76.-	0,92
235	Schmiede-u. Gesenkt. aus Schwarzmetall	kg	1,1	1,8	-	-	1,8	0,61
	0,6 kg							
	Flanschen m. Nut u. Feder NW 10-32	kg	33,32	33,32	34,65	-	33,32	1
	<b>GA. Metallwerkzeuge</b>	kg	61,035	63,037	63,89	-	63,037	0,97
250	Drahtgewebe	kg	0,015	0,017	0,1	-	0,017	0,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
255	Schweißelektroden	kg	18,5	20,5	40,8	-	20,5	0,9
258	Rehs Schrauben u. Muttern, kalt u.warm-gepreßt, preßblank	kg	19,7	19,7	18,12	-	19,7	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,47	0,47	0,05	-	0,47	1
260	Helmschrauben	kg	1,02	1,02	2,2	-	1,02	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,02	0,02	0,01	-	0,02	1
ca	Flanschen NW 40 (Mandelsüblich)	kg	21,31	21,31	22,61	-	21,31	1
<b>DA.Metallbedarfanz- zeugnisse</b>								
282	(Sonst.) Nügel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	24.-	24.-	24.-	1	24.-	1
<b>EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaus</b>								
295	Längskugellager Nr.51306 30 mm Ø 1 Stck.	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
<b>V.Elektrotechnik</b>								
1	Elektromotor 1 Stck. 0,34 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	17.-	17.-	17.-	1	17.-	1
2	Elektromotor 1 Stck. 1,85 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	25.-	25.-	25.-	1	25.-	1
	Elektromotor 1 Stck. 6,5 KW n = 940 380/660 Volt	kg	58.-	58.-	58.-	1	58.-	1
a	Schalttafel 1 Stck. Schak 3000	kg	50.-	50.-	50.-	1	50.-	1
<b>VII.Chem.-Industrie</b>								
<b>A.Grundchemie</b>								
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(20.-)	(12.-)		(20.-)	
<b>C.Gummi-u.Asbest- industrie</b>								
127	Textropriemen (Gummikeilriemen)	kg	3,7	3,7	8,7	-	3,7	1
128	Asbestgarne-,schnüre -u. -gewebe	kg	0,19	0,19	0,35	-	0,19	1

- 110 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
152	Sonst. Asbesterschwamm	kg	0,52	0,52	0,5	-	0,52	1
e	Dunndichtung 3 Stk.	kg	1,68	1,68	2,9	-	1,68	1
	D-Gummi 4,5 mtr	kg	0,81	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	<u>D. Mineralöle u. Teerprodukte</u>							
168	Bitume	kg	45.-	50.-	50.-	0,9	50.-	0,9
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>B. Baustoffe</u>							
b	Iperka	kg	36.-	36.-	36.-	0,94	36.-	0,94
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,364m <sup>3</sup>	kg	238.-	300.-	303.-	-	300.-	0,8
	End-Summe, ohne Farbe	kg	1892,82	2155,32	2359,55	-	2155,32	0,88
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>III. Metallurgie</u>							
	Walzstahl	kg	20,2	21,5	21,5	0,94	21,5	0,94
	3. Walzwerkfertiger Kaugnisse	kg	20,2	21,5	21,5	0,94	21,5	0,94
	<u>Mittelbl. v. 4-unt. 5mm</u>							
14/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelagüte ausschl. Kesselbleche)	kg	12,7	14.-	14.-	0,9	14.-	0,9
	<u>Kaltwalzwerkzeugnisse</u>							
60	Sonst. kaltgew. Band- stahl bis 25 mm	kg	7,5	7,5	7,5	1	7,5	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>V. Metallbedarfsmaterial</u>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	12.-	12.-	12.-	1	12.-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>VIII. Baumaterialien</b>							
	<b>B. Baumstoffe</b>	kg	60.-	66.-	80.-	-	66.-	0,9
14	Seiders.besandete Teerdachpappe 333er 20m <sup>2</sup>	kg	30.-	33.-	40.-	-	33.-	0,9
15	unbesandete Teer- dachpappe 60m <sup>2</sup>	kg	30.-	33.-	40.-	-	33.-	0,9
	<b>IX. Holzbearbeitung</b>							
5	Sonst.Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 1,6 m <sup>3</sup>	kg	1055.-	1280.-	1380.-	-	1280.-	0,82
	<b>End-Summe</b>	kg	147,2	1379,5	1493,5	-	1379,5	0,83
	Nettschkau, den 26.5.51							
			NEMERWITZ der Stadt A Nettschkau/8					

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der BAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der BAB „Transmasch“  
(LADIGER)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** ВЕМА - ВЕРКЕ der S.A.G. "Transmasch"  
**Werk**  
**Изделие** Frontteile für KÜHLanlage 10 000 kcal/h  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** -----  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 9,788 kg  
**Reingewicht**  
**Вводится с** „ 4 Februar 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** К - 7440  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода деталей	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода с учётом припуска	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>G. Chemische Pumpen u. Komplettbox-Ausrüstung</u>	kg	9,788	9,788	12,2	-	9,788	1
140	<u>Kreiselpumpen (Zentrifugal u. Tur- binenpumpen)</u>	kg	4,368	4,368	6.-	-	4,368	1
	<u>Frontteile für 1 Solepumpe</u>							
	Laufrad 1 Stck.	kg	0,95	0,95	1,35	-	0,95	1
	Welle 1 "	kg	1,37	1,37	2,1	-	1,37	1
	Lagerbüchsen 2 "	kg	0,32	0,32	0,32	1	0,32	1
	Stopfbüchsenpackung 1 Stck.	kg	0,045	0,045	0,045	1	0,045	1
	Alu-Dichtungen 2 "	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	Blei-Dichtung 4 "	kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	Zwischenscheib. 1 "	kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
	Gummiring 1 "	kg	0,015	0,015	0,015	1	0,015	1
	Gummi-Dichtung 5 "	kg	1,604	1,604	2,056	-	1,604	1
	Gummi-Membrane 2 "	kg	0,008	0,008	0,008	1	0,008	1
	Glasscheibe 1 "	kg	0,014	0,014	0,064	-	0,014	1

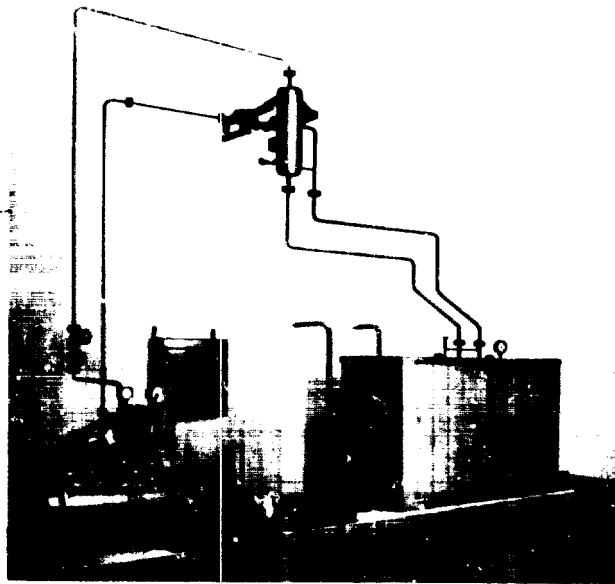
1	2	3	4	5	6	7	8	9
144	Kühlmittelkompressor	kg	5,42	5,42	6,2	-	5,42	1
	<u>Komponenten für:</u>							
	<u>1 Kompressor</u>							
	Saugventile 2 Stk.	kg	0,68	0,68	1,1	-	0,68	1
	Steckschlüssel 1 "	kg	0,17	0,17	0,17	1	0,17	1
	Kupplungsmuffe 1 "	kg	0,02	0,02	0,02	1	0,02	1
	Ventilplatten 4 "	kg	0,02	0,02	0,02	1	0,02	1
	Schleifring (drehend) 1 "	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1
	Dichtungsringe 6 "	kg	2,4	2,4	2,7	-	2,4	1
	Schlitzringe 2 "	kg	0,5	0,5	0,5	1	0,5	1
	Anschlagbügel f. Ventil 1 "	kg	0,01	0,01	0,01	1	0,01	1
	Metallring f. Stopfbüchse 1 "	kg	0,008	0,008	0,008	1	0,008	1
	Schleifringgehäuse 1 Stk.	kg	1,3	1,3	1,36	-	1,3	1
	Ring m. Federstifte 1 Stk.	kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	Druckfedern 12 "	kg	0,08	0,08	0,08	1	0,08	1
	Klingerit-Dichtungen 14 Stk.	kg	0,097	0,097	0,097	1	0,097	1
	End-Summe	kg	9,788	9,788	12,2	-	9,788	1

Netzschau, den 26.5.51

NEMA-WERKE  
 der Staatl. G. Monarchie  
 Netzschau/Sa.

*[Handwritten signatures]*

**Kühlanlage 20000 kcal/h**



**Kühlleistung 20000 kcal/h bei - 10° Verdampfungs-  
u. + 30° Kondensationstemperatur**

**Gewicht 2,635 t**



СТАНЦИЯ А/С „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Верхняя часть САМ „Трансмаш“ в Берлине

„УТВЕРЖДЕН“ ГЛ. ИНЖЕНЕР СТАН. А/С „ТРАНСМАШ“  
1951 г. (САДЫ/СЮ)  
Подписан: \_\_\_\_\_  
Подтвержден: \_\_\_\_\_  
(САДЫ/СЮ)

### Сводные нормы расхода материалов Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод **КНМА - ВЕРКЕ der S.A.G. „Трансмаш“**

Werk

Издание **№ 1, 20 000 kkal/h**

Erzeugnis

bei - 10° Verdampfungs- u.

Основныe данныe **кВт/час 30000 kkal/h + 30° Kondensations-temper.**

Techn. Charakteristik

Чистый вес **2,635 t** • Кратность **0,0097 t**

Reingewicht

Вводится с „**Трансмаш**“ 1951 г.

wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида №

**K - 7454**

Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едв. измер.	Чистый вес	Черновой вес	Вес с расхода добычи.	Коэфф. сод. метал.	Нормы расхода в виде промис.	Коэфф. сод. метал.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bezeichnete Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	1517,206	1729,945	1759,77	-	1729,945	0,88
	<b>Валестahl</b>	kg	1512,113	1724,102	1755,4	-	1724,102	0,88
	<b>I. Walzwerkfertigung: KOHLENSTÄBE</b>							
	<b>Стальной (инжект.)</b>	kg	111,36	124,-	114,36	0,9	124,-	0,91
17	Стальной f. allgen. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, f. u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	3,-	3,7	3,7	0,53	3,7	0,53
18/1	Стальной wie vorst. 31 - 60 mm	kg	83,44	90,3	90,-	-	90,3	0,92
18/2	Стальной wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	24,92	28,-	28,64	-	28,-	0,89
19	<b>Канатный, сварочный.</b>	kg	0,78	0,88	1,6	-	0,88	0,9
	<b>Канатный</b>	kg	5,228	5,252	11,-	-	5,252	0,99
20 (267)	Канатный f. Сварочный-канат	kg	5,2	5,2	11,-	-	5,2	1
21	Сам. Канатный	kg	0,028	0,032	-	-	0,032	0,9

- 116 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Grobbl. 5 mm n.darüber</u> Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm n.darüber (Handelsgröße ausschl. Kesselbleche)	kg	726,03	847,8	884,-	-	847,8	0,86
24/2	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u> Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselbleche)	kg	110,37	128,5	140,-	-	128,5	0,86
	<u>Sonst. Feinbleche</u>	kg	37,45	42,67	60,-	-	42,67	0,89
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	37,2	42,37	59,2	-	42,37	0,89
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	0,25	0,3	0,8	-	0,3	0,83
	<u>Nahtlose Rohre</u>	kg	520,895	575,02	535,46	-	575,02	0,9
63	Nahtl. Rohre, gewalzt	kg	519,537	573,5	535,-	-	573,5	0,9
64	dünnwand. Rohre gez. unleg.	kg	1,358	1,52	0,46	-	1,52	0,9
	<u>Nichteisen(NE)-Metalle</u>							
	<u>4. Walserzeugnisse aus NE-Metallen</u>	kg	5,093	5,843	3,37	-	5,843	0,87
	<u>Sonst. Walserzeugnisse aus Alu</u>							
155	Nicht aufgegliederte sonst. Walserzeugnisse aus Alu	kg	0,006	0,006	-	-	0,006	1
	<u>f.) Walserzeugnisse aus Blei</u>							
117/1	Sonst. Halbseuge	kg	0,087	0,087	0,07	-	0,087	1
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)</u>							
74/3	Ritterrohrsink	kg	5,-	5,75	3,3	-	5,75	0,89
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	519,264	529,546	589,99	-	529,546	0,98
	<u>G. Chemische Pumpen-u. Kompressor-Anaüstung</u>	kg	221,-	221,-	221,-	1	221,-	1
140	Sele-Pumpe 1 Stk. Med. 5 SK 21	kg	81,-	81,-	81,-	1	81,-	1
144	Kompressor 20000kcal/h 1 Stk.	kg	140,-	140,-	140,-	1	140,-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>K. Industriearmaturen</u>	kg	87,98	87,98	106,75	-	87,98	1
103	<u>Brasse-u. Messingarmat.</u>							
	Kühlwasserregl. i St.	kg	0,92	0,92	-	-	0,92	1
	Ablashahn V2"R 1 "	kg	0,4	0,4	0,4	1	0,4	1
104	<u>Gußeisensarmaturen</u>							
	DNJ-Absperrventile NW 15 - 32 3 Stk.	kg	33,-	33,-	40,-	-	33,-	1
	Sele-Absperrventile NW 40-50 2 Stk.	kg	46,-	46,-	55,-	-	46,-	1
	Kat. Miftungsventil 1 Stk.	kg	0,23	0,23	0,23	1	0,23	1
	Muffenschieber 3/4"R 1 Stk.	kg	0,9	0,9	0,9	1	0,9	1
	Druckmanometer 1 "	kg	0,5	0,5	0,8	-	0,5	1
	Saugmanometer 1 Stk.	kg	0,5	0,5	0,8	-	0,5	1
	Öldruckmanometer 1 Stk.	kg	0,5	0,5	0,8	-	0,5	1
	Winkel-Kontakt-Thermo- meter 1 Stk.	kg	2,5	2,5	4,4	-	2,5	1
	Sele-Kontakt-Thermo- meter 1 Stk.	kg	0,6	0,6	2,-	-	0,6	1
	Staufferbüchsen Gr. 3 2 Stk.	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1
y	<u>Verstehend nicht auf- gegliederte Armaturen</u>							
	Rohrverschraubung 3/4"R 2 Stk.	kg	1,2	1,2	0,77	-	1,2	1
	Ernete-Verschraubung 2 Stk.	kg	0,19	0,19	0,19	1	0,19	1
	Stopfen V4"-3/8"R 2 Stk.	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1
	Muffen V4"-V2"R 6 Stk.	kg	0,34	0,34	0,24	-	0,34	1
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>	kg	111,81	119,59	126,81	-	119,59	0,93
231	Grauguß v. 0,12-25,-kg	kg	72,84	79,68	85,-	-	79,68	0,9
235	Schmiede-u. Gesehkt. aus Schwarzmetall 0,6 kg	kg	1,46	2,4	-	-	2,4	0,61
	Flanschen m. Nut u. Feder NW.15-32	kg	37,51	37,51	41,81	-	37,51	1

- 118 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>KA. Metallergänznisse</u>	kg	74,174	76,676	105,15	-	76,676	0,56
250	Drahtgewebe	kg	0,018	0,02	0,11	-	0,02	0,9
255	Schweißelektroden	kg	21,9	24,4	43,8	-	24,4	0,9
258	Reihe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm- gepreßt, preßblank	kg	23,735	23,735	28,-	-	23,735	1
259	Schrauben u.Nieten- Zubehör	kg	0,278	0,278	0,03	-	0,278	1
260	Holzschrauben	kg	2,769	2,769	3,4	-	2,769	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,014	0,014	0,02	-	0,014	1
ca.	Flanschen (handels- üblich) NW 40-50	kg	25,46	25,46	29,79	-	25,46	1
	<u>DA. Metallbedarf/ser- gänznisse</u>							
282	(Sonst.) Nügel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	24,-	24,-	30,-	-	24,-	1
	<u>KA. Sonst. Erzeugnisse im Maschinenbau</u>							
295	Kugellager Nr. 51306 30 mm Ø 1 Stk.	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>	kg	194,-	194,-	194,-	1	194,-	1
1	Elektromotor 1 Stk. 1 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	17,-	17,-	17,-	1	17,-	1
2	Elektromotor 1 Stk. 9 KW n = 1420 380/660 Volt	kg	98,-	98,-	98,-	1	98,-	1
	Elektromotor 1 Stk. 2,5 KW n = 1420 220/380 Volt	kg	29,-	29,-	29,-	1	29,-	1
a	Schalttafel 1 Stk. Schak 3000	kg	50	50,-	50,-	1	50,-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	68,305	73,395	73,01	-	73,395	0,93
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(23,-)	(16,5)		(23,-)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>II. Gummi- u. Asbest- Industrie</u>	kg	8,305	8,395	8,01	-	8,395	0,188
127	Texturierten (Gummikettbänder)	kg	5,7	5,7	5,7	-	5,7	1
128	Asbestgarn-, -schüre n. -gewebe	kg	0,22	0,22	0,41	-	0,22	1
132	Berst. Asbestergagn.	kg	0,4	0,4	0,4	1	0,4	1
	a Gummi-Dichtungen 3 Stk.	kg	1,175	1,175	2,6	-	1,175	1
	U-Gummi 4,5 mtr	kg	0,81	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	<u>D. Mineralie u. Tech- produkte</u>							
160	Bitumen	kg	60,-	55,-	65,-	0,9	65,-	0,9
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>B. Baumstoffe</u>							
b	Iporka 1,6 m <sup>3</sup>	kg	48,5	50,-	50,-	0,97	50,-	0,97
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
1	Nadelschmittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,44 m <sup>3</sup>	kg	287,8	342,-	342,-	0,84	342,-	0,84
	End-Summe, ohne Farbe	kg	2635,1	2918,9	3007,77	-	2918,9	0,89
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	22,2	24,-	24,-	0,92	24,-	0,92
	<u>Walzstahl</u>	kg	22,2	24,-	24,-	0,92	24,-	0,92
	<u>3. Walzwerkfertiger- Erzeugnisse</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselbleche)	kg	12,7	14,-	14,-	0,9	14,-	0,9
	<u>Kaltwalzserzeugnisse</u>							
60	Berst. kaltgew. Band- stahl bis 25 mm	kg	9,5	10,-	10,-	0,95	10,-	0,95

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>IV. Maschinenspann</b>							
	<b>PA. Metallbedarf für:</b>							
	<b>282 (Sonst.) Nügel u. Stifte (Drahtstifte)</b>	kg	15,-	15,-	15,-	1	15,-	1
	<b>VIII. Baumaterialien</b>							
	<b>B. Baustoffe</b>	kg	90,-	99,-	100,-	-	99,-	0,9
14	beidseits besandete Teerdachpappe 333-ex 25m <sup>2</sup>	kg	50,-	55,-	55,-	0,9	55,-	0,9
15	unbesandete Teerdachpappe 80m <sup>2</sup>	kg	40,-	44,-	45,-	-	44,-	0,9
	<b>IX. Holzbearbeitung</b>							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 2,04m	kg	1544,-	1640,-	1640,-	0,82	1640,-	0,82
	<b>End-Summe</b>	kg	1471,2	1778,-	1779,-	-	1778,-	0,82

Netzsachkau, den 26.5.51

NEMA-WERKE  
 Staatl. A. G. W. G. m. b. H.  
 Netzsachkau/Sa.

*[Handwritten signatures and initials]*

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Безотлично через главного инженера отдела С.А. „Трансмаш“  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** НЕМА - ВЕРКЕ der S.A.G. „Transmasch“  
Werk

**Изделие** Ersatzteile für Kälteanlage 20 000 kcal/h  
Erzeugnis

**Основные данные** -----  
Techn. Charakteristik

**Чистый вес** 9,7 kg  
Reingewicht

**Вводится с** „Февраль 1951“ г.  
wird eingeführt ab

**Исходные данные:** чертёж общего вида № К - 7454  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Ед. изм.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. пос. матер.	Норма расхода по нормам	Коэфф. пос. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material Verbrauchsnorm	Material-Verbrauchskoeffizient	Neue Verbrauchsnorm	Material-Verbrauchskoeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>G. Chemische Pumpen- u. Kompressor-Ausrüstung</u>	kg	9,722	9,722			9,722	1
140	<u>Kreiselpumpen</u>	kg	2,38	2,38			2,38	1
	<u>Zentrifugal u. Turbinenpumpen</u>							
	<u>Ersatzteile für 1 Solepumpe</u>							
	Laufrad 1 Stck.	kg	0,86	0,86			0,86	1
	Welle 1 "	kg	1,27	1,27			1,27	1
	Dichtungen 1 Satz	kg	0,04	0,04			0,04	1
	Füllung f.d. Stopfbüchse	kg	0,12	0,12			0,12	1
	Elastische Teile f. Muffe 1 Satz	kg	0,06	0,06			0,06	1
	Unterlegscheiben 2 Stck.	kg	0,01	0,01			0,01	1
	Gummi-Membranen 2 Stck.	kg	0,005	0,005			0,005	1
	Gummi-Dichtungen 3 Stck.	kg	0,015	0,015			0,015	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
144	<u>Kühlmittelkompressor</u>	kg	7,342	7,342			7,342	1
	<u>Ersatzteile für</u> <u>1 Kompressor</u>							
	Saugventile 4 Stk.	kg	1,6	1,6			1,6	1
	Druckventile 2 "	kg	0,22	0,22			0,22	1
	Druckfedern 2 "	kg	0,68	0,68			0,68	1
	Aufnahmeringe 2 "	kg	0,22	0,22			0,22	1
	Gummiringe 2 "	kg	0,039	0,039			0,039	1
	Vierkant-Mutter- Schlüssel 1 Stk.	kg	0,155	0,155			0,155	1
	Verstell Schlüssel 1 Stk.	kg	0,004	0,004			0,004	1
	Schauglas 1 "	kg	0,012	0,012			0,012	1
	Metallring f. Stopf- büchse 1 Stk.	kg	0,008	0,008			0,008	1
	Schleifringe f. Stopf- büchse 1 Stk.	kg	1,4	1,4			1,4	1
	Druckfedern 8 "	kg	0,048	0,048			0,048	1
	Ring m. Federstift 1 Stk.	kg	0,045	0,045			0,045	1
	Schleifring (drehend) 1 Stk.	kg	0,125	0,125			0,125	1
	Kupplungsmuffe 1 "	kg	0,04	0,04			0,04	1
	Anschlagring 1 "	kg	0,04	0,04			0,04	1
	Verdichtungsringe 8 Stk.	kg	2,56	2,56			2,56	1
	Klingerit-Dichtungen 19 Stk.	kg	0,146	0,146			0,146	1
	End-Summe	kg	9,722	9,722			9,722	1
	Netzschkau, den 26.5.51							

NEMA-WERKE  
Je... A G...  
Netzschkau Sa...

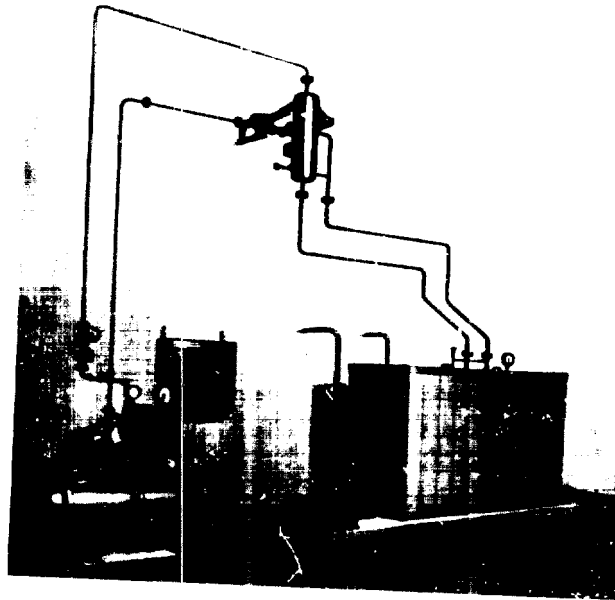
*[Handwritten signatures]*



- 123 -

Kühlanlage mit Solekühler 30000 kcal/h

Kühlanlage mit Solekühler 30000 kcal/h



Kälteleistung 30000 kcal/h bei - 10° Verdampfungs-u.  
+ 30° Kondensationstemperatur

Gewicht 3,515 t

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (ПОДПИСЬ)  
Подтверждено главным инженером САО „Трансмаш“  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **ВРМА - ВИНКЕ der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Кухляня с холодильником 30 000 kcal/h**  
Erzeugnis

Основные данные **Холодильная мощность 30000 kcal/h, + 30° Конденсация пара - и**  
Techn. Charakteristik **bei - 10° Verdampfungstemperatur**

Чистый вес **3,515 t + Крепёжные 0,0093 t**  
Reinengewicht

Вводится с „ **Februar 1951** г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **K - 7368**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единица измерения	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода допуст.	Коэфф. пер. матер.	Норма расхода всего изделия	Коэфф. пер. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reinewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	2121,314	2485,728	2362,79	-	2485,728	0,86
	<b>Валяный лист</b>	kg	2115,268	2478,682	2359,3	-	2478,682	0,86
	<b>3. Валовая продукция</b>							
	<b>Стальной лист (износ.)</b>	kg	128,7	160,25	168,06	-	160,25	0,8
17	Стальной лист общ. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	6,3	10,25	11,06	-	10,25	0,61
18/1	Стальной лист как выше 31 - 60 mm	kg	33,4	43,-	45,-	-	43,-	0,78
18/2	Стальной лист как выше 61 mm u. darüber	kg	89,-	107,-	112,-	-	107,-	0,83
19	<b>Листовой металл</b>	kg	1,24	1,4	1,8	-	1,4	0,88
	<b>Листовой металл</b>	kg	11,028	11,032	15,04	-	11,032	0,99
20 (267)	Листовой металл для сварки	kg	11,-	11,-	15,-	-	11,-	1
21	Сварочный электрод	kg	0,028	0,032	0,04	-	0,032	0,87

- 125 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Grobbl. 5 mm u. darübr</u> Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darübr (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	946.-	1155.-	1161,5	-	1155.-	0,82
24/2	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u> Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	119.-	146.-	146.-	0,81	146.-	0,81
22	<u>Sonstige Feinbleche</u> Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	66,3	75.-	65.-	-	75.-	0,88
63	<u>Nahtless Rohre</u> Nahtl. Rohre, gewalzt	kg	843.-	930.-	801,9	-	930.-	0,9
64	<u>dünwand. Rohre</u> ges. unleg.	kg	841,54	928,38	801.-	-	928,38	0,82
			1,46	1,62	0,9	-	1,62	0,9
	<u>Nichteisen(NE)Metalle</u>							
	<u>1. Walserzeugnisse</u> aus NE-Metallen	kg	6,046	7,046	3,49	-	7,046	0,86
	<u>a.) Walserzeugnisse</u> aus Aluminium							
	<u>Sonst. Walserzeugnisse</u> aus Alu							
155	Nicht aufgegliederte sonst. Walserzeugnisse aus Alu	kg	0,002	0,002	0,006	-	0,002	1
	<u>2.) Walserzeugnisse</u> aus Blei							
117/2	Nicht aufgegliederte Walserzeugnisse aus Blei	kg	0,044	0,044	0,084	-	0,044	1
	<u>Sonst. Erzeugnisse der</u> Metallurgie (nur Nichteisenmetalle							
74/3	Hüttenrohsink	kg	6.-	7.-	3,4	-	7.-	0,86
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>G. Chem.-Pumpen u.</u> <u>Kompressor-Anordnungen</u>	kg	248.-	248.-	248.-	1	248.-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
140	Sole-Pumpe 1 Stck. 5 EK 2 pro Std. 12m	kg	88.-	88.-	88.-	1	88.-	1
144	Kompressor 1 Stck. 30000 kcal/h	kg	160.-	160.-	160.-	1	160.-	1
	<u>X. Industriearmaturen</u>	kg	107,47	107,47	124,95	-	107,47	1
183	Brenne n. Messing- armaturen	kg	0,94	0,94	0,94	1	0,94	1
	Kühlwasserregler 1 Stck.	kg	0,92	0,92	0,92	1	0,92	1
	Ableßbahn 1/2"R 1 Stck.	kg	0,02	0,02	0,02	1	0,02	1
184	<u>Gußeisnaraturen</u>	kg	103,965	103,965	120,53	-	103,965	1
	NH3-Absperrventile v. NW 20-40 3 Stck.	kg	44,1	44,1	56.-	-	44,1	1
	H2O-Absperrventile v. NW 40-50 3 Stck.	kg	55.-	55.-	55.-	1	55.-	1
	Entlüftungsventil 1 Stck.	kg	0,225	0,225	0,61	-	0,225	1
	Saugmanometer 1 Stck.	kg	0,5	0,5	0,8	-	0,5	1
	Kontaktmanometer 2 Stck.	kg	1.-	1.-	1,6	-	1.-	1
	Winkelmanometer 1 Stck.	kg	2,5	2,5	4,4	-	2,5	1
	Öldruckmanometer 1 Stck.	kg	0,5	0,5	2.-	-	0,5	1
	Stauferbüchsen 2 Stck.	kg	0,14	0,14	0,12	-	0,14	1
	<u>y Vorstehend nicht auf- gegliederte Armaturen</u>	kg	2,565	2,565	3,48	-	2,565	1
	Rohrverschraubung 3/4"R 2 Stck.	kg	1,2	1,2	2,1	-	1,2	1
	Ermeto-Verschraubung 5 Stck.	kg	1.-	1.-	1.-	1	1.-	1
	Anschweißmuffe 1 Stck.	kg	0,08	0,08	0,08	1	0,08	1
	Muffe 1/4"-3/8" 5 Stck.	kg	0,13	0,13	0,13	1	0,13	1
	Muffe n. Stopfen 3/8" - 1/2" 2 Stck.	kg	0,155	0,155	0,17	-	0,155	1
	<u>Guß-n. Schmeldestücke</u>	kg	160,34	174,57	187,89	-	174,57	0,92
231	Grauguß v. 0,11-29,7 kg	kg	95,29	108,56	112,3	-	108,58	0,87

- 127 -

1	2	3	4	5	6	7	8	9
255	Schmiede u. Gesenkt. aus Schwarzmetall	kg	1,46	2,4	-	-	2,4	0,6
	Flanschen m. Nut u. Feder Hf. 20-40	kg	63,59	63,59	75,59	-	63,59	1
	<u>GA. Metallergzeugnisse</u>	kg	95,503	98,105	128,05	-	98,105	0,97
250	Drahtgewebe	kg	0,018	0,02	0,1	-	0,02	0,9
255	Schweißelektroden	kg	24,2	26,8	49,4	-	26,8	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt- u. warm- gepreßt, preßblank	kg	41,238	41,238	42.-	-	41,238	1
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	0,351	0,351	0,72	-	0,351	1
260	Holzschrauben	kg	2,92	2,92	3,03	-	2,92	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,016	0,016	0,019	-	0,016	1
	oa Flanschen (handels- üblich) HW. 40-50	kg	26,76	26,76	32,61	-	26,76	1
	<u>DA. Metallbedarfs- zeugnisse</u>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	24.-	24.-	-	-	24.-	1
	<u>EA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaus</u>							
295	Längskugellager Reihe 51309 45 mm Ø 1 Stuk.	kg	0,76	0,76	0,32	-	0,76	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>	kg	253.-	253.-	192.-	-	253.-	1
2	Elektromotor 1 Stk. 1,5 KW n = 900 220/380 Volt	kg	29.-	29.-	17.-	-	29.-	1
	Elektromotor 1 Stk. 5 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	49.-	49.-	-	-	49.-	1
3	Elektromotor 1 Stk. 18,5 KW n = 1400 380/660 Volt	kg	125.-	125.-	125.-	1	125.-	1
n	Schalttafel 1 Stk. Schack 3000	kg	50.-	50.-	50.-	1	50.-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	67,647	72,647	84,91	-	72,647	0,93
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(27.-)	(20.-)		(27.-)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>G. Gummi- u. Asphalt-Industrie</b>	kg	7,647	7,647	9,91	-	7,647	1
127	Textropfen (Gummikeilriemen)	kg	4,4	4,4	4,4	1	4,4	1
128	Asbestgarne, -schu- re u. -gewebe	kg	0,016	0,016	0,51	-	0,016	1
132	Sonst. Asbesterseng.	kg	0,761	0,761	0,6	-	0,761	1
e	Gummi-Dichtung 2 Stk.	kg	1,66	1,66	3,5	-	1,66	1
	U-Gummi 4,5 mtr	kg	0,81	0,81	0,9	-	0,81	1
	<b>D. Minerale u. Isere produkte</b>							
168	Bitume	kg	60.-	65.-	75.-	-	65.-	0,92
	<b>VII. Baumaterialien</b>							
	<b>B. Baustoffe</b>							
b	Iperka 0,8m <sup>2</sup>	kg	56.-	58.-	58.-	0,96	58.-	0,96
	<b>IX. Holzbearbeitung</b>	kg	381.-	452.-	540.-	-	452.-	0,84
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,512m <sup>3</sup>	kg	314.-	372.-	440.-	-	372.-	0,84
3	Nichenschnittholz 0,074m <sup>3</sup>	kg	67.-	80.-	100.-	-	80.-	0,85
	End-Summe, ohne Farbe	kg	3515,16	3974,46	3926,91	-	3974,46	0,89
	<b>Verpackungsmaterial</b>							
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	26,6	30,5	30,5	0,87	30,5	0,87
	Mittelstahl	kg	26,6	30,5	30,5	0,87	30,5	0,87
	<b>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</b>							
24/2	Mittelst. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	15,2	18.-	18.-	0,84	18.-	0,84
	<b>Kaltwalzzeugnisse</b>							
60	Sonst. kaltgew. Band- stahl bis 25 mm	kg	11,4	12,5	12,5	0,91	12,5	0,91

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>IV. Maschinchen</b>							
	<b>DA. Metallbedarf für sonstige</b>							
282	(Sonst.) Nügel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	18.-	18.-	18.-	1	18.-	1
	<b>VII. Baumaterialien</b>							
	<b>A. Baumstoffe</b>							
14	besandete Teerdach- pappe 30m <sup>2</sup>	kg	100.-	110.-	120.-	-	110.-	0,9
		kg	60.-	66.-	70.-	-	66.-	0,9
15	unbesandete Teer- dachpappe 80m <sup>2</sup>	kg	40.-	44.-	50.-	-	44.-	0,9
	<b>IX. Holzverarbeitung</b>							
5	Sonst. Nadelschnitt- (Hauptprodukt) 2,4m <sup>3</sup>	kg	1625.-	2030.-	2030.-	0,8	2030.-	0,8
	<b>End-Summe</b>	kg	1769.-	2188,5	2198,5	-	2188,5	0,8

Netzschau, den 26.5.51

NEMA-WERKE  
der Staatl. A.G. Chemnitz  
Netzschau/Sa.

*[Handwritten signatures]*



ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der S.A. „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Составлен в соответствии с требованиями  
Составлен в соответствии с требованиями (ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод ЖЕМА - ЗЕРКЕ der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

**Изделие Краткие данные f. Kuhlmaschine mit Solekühler 30000 kcal/h**  
Erzeugnis

**Основные данные**  
Techn. Charakteristika

**Чистый вес 9,3 kg**  
Reingewicht

**Вводится с " 1. Februar 1951 г.**  
wird eingeführt ab

**Исходные данные: чертёж общего вида №**  
Unterlagen: Übersichtszzeichnung Nr.

**K - 7368**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Чистый вес	Норма расхода действит.	Коэф. экв. мат.	Норма расхода по табл. норм.	Коэф. экв. мат.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßstab	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschreibung Material-Verbrauchsnorm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Normale Verbrauchsnorm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>IV. Maschinenteile</b>	kg	9,305	9,305	20,8	-	9,305	1
	<b>G. Chemische Pumpen u. Kompressor-Anschlüsse</b>							
140	<b>Kreiselpumpen (Zentrifugal u. ihre Hilfsaggregate)</b>	kg	4,989	4,989	13,2	-	4,989	1
	<b>Краткие данные для 1. Kuhlmaschine</b>							
	Laufrad 1 Stk.	kg	1,1	1,1	3,79	-	1,1	1
	Welle 1 "	kg	1,5	1,5	4,5	-	1,5	1
	Dichtungen 1 Satz	kg	0,05	0,05	0,05	1	0,05	1
	Stopfbüchsenpackung 1 Stk.	kg	0,15	0,15	0,3	-	0,15	1
	Lederklötze f. Kupplg. 5 Stk.	kg	0,06	0,06	0,2	-	0,06	1
	Steuermembrane 1 "	kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
	Ventilmembrane 1 "	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	Gummidichtung 3 "	kg	2,006	2,006	4,-	-	2,006	1
	Ventilscheibe 1 "	kg	0,011	0,011	0,018	-	0,011	1
	Bleiddichtungen 2 "	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	Graphitsehnur 0,5 m	kg	0,07	0,07	0,3	-	0,07	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Klingerit-Dichtungen 5 Stck.	kg	0,033	0,033	0,033	1	0,033	1
144	Zwischenstückkompressor	kg	4,316	4,316	7,6	-	4,316	1
	Erzatzteile für 1 Kompressor							
	Klingerit-Dichtung 15 Stck.	kg	0,142	0,142	0,342	-	0,142	1
	Saugventile 4 "	kg	0,48	0,48	1,2	-	0,48	1
	Druckventile 2 "	kg	0,2	0,2	0,5	-	0,2	1
	Druckfedern 10 "	kg	0,368	0,368	0,8	-	0,368	1
	Aufnahmeringe für Druckfedern 2 Stck.	kg	0,3	0,3	0,7	-	0,3	1
	Verdichtungsringe 8 Stck.	kg	0,4	0,4	0,6	-	0,4	1
	Schleifringflansch kompl. 1 Stck.	kg	1,6	1,6	2,-	-	1,6	1
	Ring m. Federstifte 1 Stck.	kg	0,06	0,06	0,06	1	0,06	1
	Schleifring, drehend 1 Stck.	kg	0,14	0,14	0,3	-	0,14	1
	Kupplungsmuffe 1 "	kg	0,04	0,04	0,04	1	0,04	1
	Anschlagring 1 "	kg	0,05	0,05	0,05	1	0,05	1
	Gummiring f. Stoff- büchse 1 Stck.	kg	0,04	0,04	0,04	1	0,04	1
	Gummiring f. Schau- glas 1 Stck.	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	Schauglas f. Ölstand 1 Stck.	kg	0,015	0,015	0,015	1	0,015	1
	Steckschlüssel 4 "	kg	0,162	0,162	0,4	-	0,162	1
	Sechskantschrauben 4 Stck.	kg	0,312	0,312	0,549	-	0,312	1
	End-Summe	kg	9,305	9,305	20,8	-	9,305	1

Netzschkau, den 26.5.51

NEMANWERKE  
Städt. u. G. „Tranmas“  
Netzschkau/SB

- 132 -

Kühlanlage mit Einbündelrohr-Verdampfer 30 000 kcal/h

Kühlanlage mit Einbündelrohr-Verdampfer 30 000 kcal/h



Kälteleistung 30000 kcal/h bei - 10° Verdampfungs-  
u. + 30° Kondensationstemperatur

Gewicht 2,775 t

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADSTIGER)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **НЭМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Кухляня с Einbündelrohr-Verdampfer 30000 kcal/h**  
Erzeugnis

Основные данные **КМТелеistung 30000 kcal/h + 30° Kondensationstempe-**  
Techn. Charakteristik **ратур**

Чистый вес **2,775 t + Ersatzteile 0,0093 t**  
Reinengewicht

Вводится с „ „ **Март 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **К - 7722**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. исп. матер.	Норма расхода по общ. данным	Кэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	2044,125	2522,467			2522,467	0,81
	<b>Walzstahl</b>	kg	2044,06	2522,402			2522,402	0,81
	<b>2. Walzwerkfertiger- zeugnisse</b>							
15	Profile U+I NP 8-18	kg	209,7	230,-			230,-	0,9
	<b>Stabstahl (insges.)</b>	kg	39,132	48,383			48,383	0,81
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	4,382	7,873			7,873	0,55
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	5,16	7,21			7,21	0,7
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	29,59	33,3			33,3	0,88
19	<b>Bandstahl, warmgew.</b>	kg	0,417	0,467			0,467	0,89
	<b>Walzdraht</b>	kg	1,04	1,044			1,044	1
20 (267)	Walzdraht f. Schweiß- draht	kg	1,-	1,-			1,-	1
21	Sonstiger Walzdraht	kg	0,040	0,044			0,044	0,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Grobbl. 5mm u. darüber</u>							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	844,28	1180,-			1180,-	0,72
	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	53,74	60,2			60,2	0,89
	<u>Sonstige Feinbleche</u>	kg	3,06	3,5			3,5	0,9
26	Ziehbleche Din 1623 (dekapierte) Gruppe V u. VI	kg	1,-	1,16			1,16	0,9
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	2,06	2,34			2,34	0,88
	<u>Nahtlose Rohre</u>	kg	892,651	998,758			998,758	0,89
63	Nahtl. Rohre, gewalzt	kg	890,146	996,-			996,-	0,89
64	Röhrenwand. Rohre ges. unleg.	kg	2,505	2,758			2,758	0,91
	<u>Stabsiehereiszeugn.</u>							
56	Sonst. Stabstahl, kalt. ges. unleg.	kg	0,04	0,050			0,050	0,8
	<u>Nichteisen (NE) Metalle</u>							
	<u>a. Walserzeugnisse aus NE-Metallen</u>	kg	0,065	0,065			0,065	1
	<u>b.) Walserzeugnisse aus Alu</u>							
155	Nicht aufgegliederte sonst. Walserzeugnisse aus Alu	kg	0,002	0,002			0,002	1
	<u>c.) Walserzeugnisse aus Blei</u>							
117/2	Nicht aufgegliederte Walserzeugnisse aus Blei	kg	0,063	0,063			0,063	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	517,701	526,672			526,672	0,98
	<u>g. Chemische Pumpen u. Kompressor-Ausrüstung</u>	kg	248,-	248,-			248,-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
140	Sole-Pumpe 1 Stk. 5 BK2 pro Std. 12 m <sup>3</sup>	kg	88,-	88,-			88,-	1
144	Kompressor 1 Stk. 30000 kcal/h	kg	160,-	160,-			160,-	1
	<u>X. Industriearmaturen</u>							
183	Krense- u. Messing- armaturen	kg	1,86	1,86			1,86	1
	Kühlwasserregler 2 Stk.	kg	1,84	1,84			1,84	1
	Ablashahn 1/2" 1 Stk.	kg	0,02	0,02			0,02	1
184	<u>Gusseisenarmaturen</u>	kg	113,825	113,825			113,825	1
	NH3-Absperrventile v. NW 20-40 3 Stk.	kg	44,-	44,-			44,-	1
	Sole-Absperrventil NW 50 3 Stk.	kg	60,-	60,-			60,-	1
	Muffenschieber 3/4" 1 Stk.	kg	0,4	0,4			0,4	1
	Entlüftungsventil 1 Stk.	kg	0,225	0,225			0,225	1
	Saugmanometer 1 "	kg	0,5	0,5			0,5	1
	Kontaktmanometer 1 Stk.	kg	1,-	1,-			1,-	1
	Oldruckmanometer 1 Stk.	kg	0,5	0,5			0,5	1
	Druckmanometer 1 Stk.	kg	0,8	0,8			0,8	1
	Winkel-Kontakt- Thermometer 1 Stk.	kg	3,4	3,4			3,4	1
	Sole-Kontakt- Thermometer 1 Stk.	kg	3,-	3,-			3,-	1
y	<u>vorstehend nicht auf- gegliederte Armaturen</u>	kg	2,27	2,27			2,27	1
	Ermeterverschraubung 1/4" 6 Stk.	kg	0,29	0,29			0,29	1
	Ermeto-Mutter 3/8"R 2 Stk.	kg	0,06	0,06			0,06	1
	Muffen 1/4"-3/4" 11 Stk.	kg	0,98	0,98			0,98	1
	halbe-Muffen 3/8" 2 Stk.	kg	0,06	0,06			0,06	1
	Stopfen 3/8"-3/4" 4 Stk.	kg	0,28	0,28			0,28	1
	Rohrverschraubung 3/4" 2 Stk.	kg	0,6	0,6			0,6	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Guß-u. Schmiedestück</u>	kg	62,8	66,77			66,77	0,94
231	Drauguß v.0,11-18	kg	18,66	21,22			21,22	0,87
235	Schmiede-u. Gesenkt. aus Schwarzmetall	kg	2,19	3,6			3,6	0,6
	Flanschen m. Nut u. Feder NW 20-40	kg	41,95	41,95			41,95	1
	<u>GA. Metallergzeugnisse</u>	kg	88,946	93,947			93,947	0,95
250	Drahtgewebe	kg	0,009	0,010			0,010	0,9
255	Elektroden	kg	46,5	51,5			51,5	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warm- gepreßt, preßblank	kg	26,961	26,961			26,961	1
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	0,588	0,588			0,588	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø) Alu	kg	0,008	0,008			0,008	1
ca	Flanschen (handels- üblich) NW 50	kg	14,88	14,88			14,88	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>	kg	204,-	204,-			204,-	1
2	Elektromotor 1 Stck. 2,5 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	29,-	29,-			29,-	1
3	Elektromotor 1 Stck. 18,5 KW n = 1400 380/660 Volt	kg	125,-	125,-			125,-	1
a	Schalttafel 1 Stck. Schack 3000	kg	50,-	50,-			50,-	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	9,245	9,405			9,405	0,98
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(22,-)			(22,-)	
	<u>B. Gummi u. Asbest- industrie</u>	kg	9,245	9,405			9,405	0,98
127	Textilriemen (Gummi-Keilriemen)	kg	4,45	4,45			4,45	1
128	Asbestgarne, -schnüre u. -gewebe	kg	0,025	0,025			0,025	1
132	sonst. Asbestergeugn.	kg	0,17	0,17			0,17	1
c	Gummidichtung 4 Stck. 1-Gummi 8,3 m	kg	3,1	3,1			3,1	1
		kg	1,5	1,66			1,66	0,9
	End-Summe, ohne Farbe	kg	2775,-	3262,5			3262,5	0,85



1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		<b>Verpackungsmaterial</b>							
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	26,6	30,5			30,5	0,87	
	<b>Wahlstahl</b>	kg	26,6	30,5			30,5	0,87	
	<b>B. Holzwerkfertiger- gewinnss:</b>								
24/2	<b>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</b> Mittelbl. u. Breitfl.- stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	15,2	18,-			18,-	0,84	
60	<b>Kaltwalzergewinnss:</b> sonst. kaltgew. Band- stahl bis 25 mm	kg	11,4	12,5			12,5	0,91	
	<b>IV. Maschinenbau</b>								
282	<b>DA. Met. llbedarfser- gewinnss:</b> (Sonst.) NHgel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	18,-	10,-			18,-	1	
	<b>VIII. Baumaterialien</b>								
14	<b>B. Baustoffe</b> behandete Isordach- pappe 30cm <sup>3</sup>	kg	100,-	110,-			110,-	0,9	
15	unbehandete Isor- dachpappe 80cm <sup>3</sup>	kg	60,-	66,-			66,-	0,9	
5	<b>IX. Holzbearbeitung:</b> sonst. Nadelschnittg (Hauptprodukt) 2,47m	kg	40,-	44,-			44,-	0,9	
	<b>End-Summe</b>	kg	1769,6	2198,5			2198,5	0,9	
	Netschkau, den 25.5.51								
	<p style="text-align: right;">NEMA-WERKE der Staatl. A.G. Nema Netschkau, So.</p>								

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ гл. инженер ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (И.И.И.И.И.)  
Безichtigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(L.И.И.И.И.)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **КЕМА - ВЕРКЕ der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Креатстелле f. Kuhlanlage mit Verdampfer 30000 kcal/h**  
Erzeugnis **Einbündelrohr-**

Основные данные -----  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **9,3 kg**  
Reingewicht

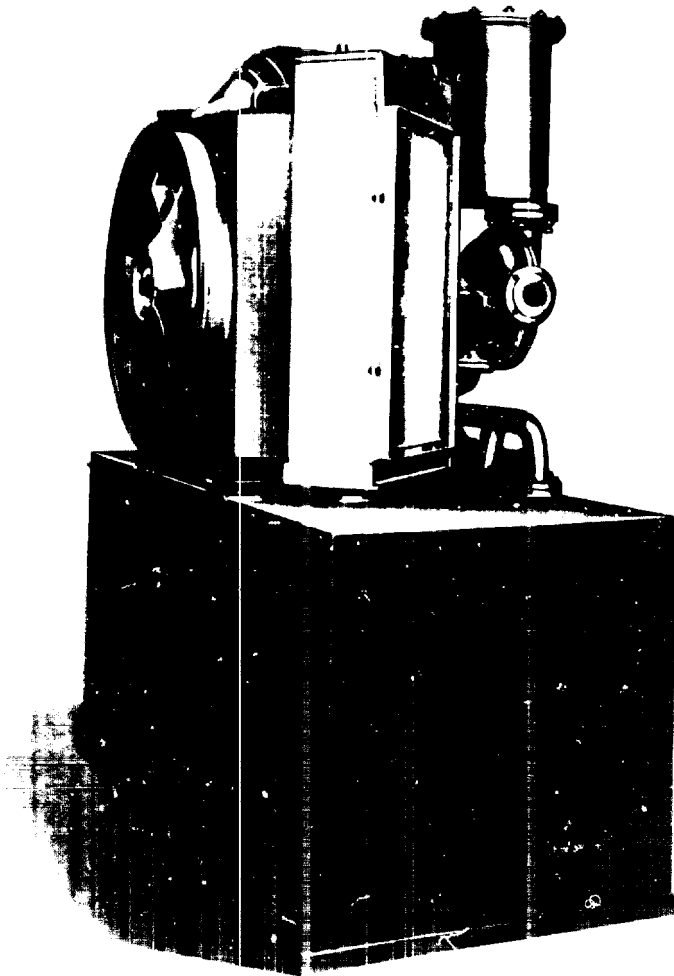
Вводится с „ **МАРЪ** 195<sup>1</sup> г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **К - 7722**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№№ n/n	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэф. исп. матпр.	Норма расхода полез. прием.	Коэф. исп. на ср.
Pos. nr.	Bezeichnung des Materials	Mat. einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>IV. Maschinenteile</u>	kg	9,305	9,305			9,305	1
	<u>G. Chemische Pumpen u. Kompressor-Anordnungen</u>							
140	<u>Kreiselpumpen (Zentrifugal u. Tur- binenpumpen)</u>	kg	4,989	4,989			4,989	1
	<u>Erstatstelle für 1 Solepumpe</u>							
	Лауфрад 1 Stok.	kg	1,1	1,1			1,1	1
	Келле 1 "	kg	1,5	1,5			1,5	1
	Дichtungен 1 Satz	kg	0,05	0,05			0,05	1
	Stopfbüchsenpackung 1 Stok.	kg	0,15	0,15			0,15	1
	Ледеркльбсе f. Kurplk. 5 Stok.	kg	0,06	0,06			0,06	1
	Steuermembrane 1 "	kg	0,003	0,003			0,003	1
	Ventilmembrane 1 "	kg	0,002	0,002			0,002	1
	Gummidichtung 3 "	kg	2,006	2,006			2,006	1
	Ventilscheibe 1 "	kg	0,011	0,011			0,011	1
	Рейдichtungен 2 "	kg	0,004	0,004			0,004	1
	Graphitschnur 0,5 m	kg	0,07	0,07			0,07	1
	Klingersit-Dichtungен 5 Stok.	kg	0,033	0,033			0,033	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
144	<u>Kühlmittelkompressor</u>	kg	4,316	4,316			4,316	1	
	<u>Erststelle für</u> <u>1 Kompressor</u>								
	Klingerring-Dichtung 13 Stk.	kg	0,142	0,142			0,142	1	
	Saugventile 4 "	kg	0,48	0,48			0,48	1	
	Druckventile 2 "	kg	0,2	0,2			0,2	1	
	Druckfedern 10 "	kg	0,369	0,368			0,368	1	
	Aufnahmeringe für Druckf. 2 Stk.	kg	0,3	0,3			0,3	1	
	Verdichtungsringe 8 Stk.	kg	0,4	0,4			0,4	1	
	Schleifringflansch kompl. 1 Stk.	kg	1,6	1,6			1,6	1	
	Ring mit Federstift 1 Stk.	kg	0,06	0,06			0,06	1	
	Schleifring drehend 1 Stk.	kg	0,14	0,14			0,14	1	
	Kupplungsmaße 1 "	kg	0,04	0,04			0,04	1	
	Anschlagring 1 "	kg	0,05	0,05			0,05	1	
	Gumiring für Stopf- büchse 1 Stk.	kg	0,04	0,04			0,04	1	
	Gumiring für Schau- glas 1 Stk.	kg	0,004	0,004			0,004	1	
	Schauglas f. Ölstand 1 Stk.	kg	0,015	0,015			0,015	1	
	Steckschlüssel 4 "	kg	0,162	0,162			0,162	1	
	Secskantschraube 4 Stk.	kg	0,312	0,312			0,312	1	
	End-Summe	kg	9,305	9,305			9,305	1	
	Petzschkau, den 26.5.51								

Kondensationsanlage



1. Kondensationsanlage  
2. Kondensationsanlage

STABWERKE A/O „TRANSMASCH“ В ГЕРМАНИИ  
 Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
 ..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
 Подпись: \_\_\_\_\_  
 Подтвержд. через деп. главного инженера СAG „Transmasch“  
 (ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** ЗИМА - ШЕНКЕ der B.A.G. „Transmasch“  
**Werk**  
**Изделие** Конденсационная установка  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** niederschlammende Dampfmenge 650 kg/h  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 1,021 t + Ersatzteile 0,0343 t  
**Reinengewicht**  
**Вводится с** „Februar“ 195 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные:** чертом общего вида № H2-102006-6  
**Unterlagen:** Übersichtzeichnung Nr.

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	Единиц. измер.	Чистый вес	Сопров. вес	Норма расхода металла	Коэф. осн. метал.	Норма расхода всего металла	Коэф. осн. метал.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Beschonende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verbrauchskoeffizient	Gesamte Verbrauchsnorm	Material-Verbrauchskoeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	480,9	550,44	761,46	-	550,44	0,87
	<u>Walzstahl</u>	kg	479,02	548,16	558,68	-	548,16	0,87
	<u>B. Anlagewerkfertigerzeugnisse</u>							
	<u>Stabstahl (insges.)</u>	kg	141,81	159,88	153,24	-	159,52	0,69
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (rund, Vierk., sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	17,48	20,-	20,-	0,85	20,-	0,85
18/1	Stabstahl wie verst. 31 - 60 mm	kg	120,46	135,-	128,72	-	135,-	0,9
18/2	Stabstahl wie verst. 61 mm u. darüber	kg	3,5	4,1	4,1	0,85	4,1	0,85
37	Stabstahl aus leg. Werkzeugstahl	kg	0,37	0,42	0,42	0,88	0,42	0,88
19	<u>Bandstahl, warmgew.</u>	kg	0,08	0,09	0,09	0,9	0,09	0,9
20 (267)	<u>Walzdraht</u> Walzdraht f. Schweißdraht	kg	1,25	1,25	1,25	1	1,25	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Grobbl. 5 mm u. darüber</u> Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgröße ausschl. Kesselbleche)	kg	10,2	14,-	10,-	-	14,-	0,73
24/2	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5 mm</u> Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselbleche)	kg	10,2	12,8	28,5	-	12,8	0,8
	<u>Sonstige Feinbleche</u>	kg	306,2	350,-	347,-	-	350,-	0,87
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	216,2	245,-	252,-	-	245,-	0,88
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	90,-	105,-	95,-	-	105,-	0,86
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtl. Rohre, gewölbt	kg	9,28	10,5	18,6	-	10,5	0,89
	<u>Nichteisen(NE)Metalle</u>	kg	0,94	1,14	202,78	-	1,14	0,82
	<u>2. Metall-Legierungen in Blöcken</u>							
	<u>3.) Lötzin</u>							
100	Lötzin über 30%	kg	-	-	38,5	-	-	-
	<u>4. Walzsergebnisse aus Al-Metallen</u>	kg	0,94	1,14	164,28	-	1,14	0,82
	<u>a.) Walzsergebnisse aus Kupfer</u>							
	<u>Sonst. Walzsergebnisse aus Kupfer</u>							
103	Bleche, Bündel u. Streifen	kg	-	-	128,4	-	-	-
	<u>b.) Walzsergebnisse aus Messing</u>							
108	Stangen u. Profile	kg	0,94	1,14	-	-	1,14	0,82
	<u>Sonst. Walzsergebnisse aus Messing</u>							
107	Bleche, Bündel u. Streifen u. Folien	kg	-	-	35,88	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b><u>IV. Maschinenbau</u></b>	kg	539,23	539,76	596,95	-	539,76	1
	<b><u>A. Energie-Maschinenb.</u></b>	kg	511,1	511,1	529,1	-	511,1	1
9	Kesselturbine Type 200 1 Stk. 3-7,5 KW 3000-4000 Umdr.	kg	87,6	87,6	142,3	-	87,6	1
a	Kondensationsanlage u. Flügelrad, Gehäuse u. Welle 1 Stk.	kg	423,3	423,5	386,8	-	423,5	1
	<b><u>Y. Industriearmaturen</u></b>	kg	5,65	5,65	37,75	-	5,65	1
183	<b><u>Bronze-u. Messing- armaturen</u></b>							
	Winkelthermometer 1 Stk.	kg	0,6	0,6	-	-	0,6	1
	Ablashähne RV4" 9 "	kg	0,72	0,72	1,5	-	0,72	1
184	<b><u>Gußeisensarmaturen</u></b>							
	Muffenschieber RV2" 2 Stk.	kg	3,58	3,58	-	-	3,58	1
	Wasserventile 3 Stk.	kg	-	-	36,-	-	-	-
y	<b><u>Sonstige Armaturen</u></b>							
	Muffen 3/4"-R1" 6 Stk.	kg	0,75	0,75	0,25	-	0,75	1
	<b><u>Guß-u. Schmiedestücke</u></b>	kg	0,87	1,1	1,3	-	1,1	0,8
241	Aluminiumformguß 1,1 kg	kg	0,87	1,1	1,3	-	1,1	0,8
	<b><u>CA. Metallergzeugnisse</u></b>	kg	21,61	21,91	28,8	-	21,91	0,99
255	Schweißelektroden	kg	3,-	3,3	3,3	0,8	3,3	0,9
253	Lochschrauben u. Mutter, kalt u. warm- gepreßt, prüfblank	kg	6,27	6,27	4,-	-	6,27	1
254	Flanschen(handels- üblich) NW 15-40	kg	12,34	12,34	21,5	-	12,34	1
	<b><u>VII. Chem.-Industrie</u></b>	kg	0,664	0,704	1,67	-	0,704	0,94
	<b><u>A. Grundchemie</u></b>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(9,-)	(2,8)		(9,-)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>C. Quarz- u. Asbest- Industrie</u>	kg	0,664	0,704	1,67	-	0,704	0,94
132	Sonst. Abbestersugn.	kg	0,167	0,167	0,17	-	0,167	1
e	Gummidichtung 10 Stk.	kg	0,287	0,287	-	-	0,287	1
	Gummi 0,035 m <sup>2</sup>	kg	0,21	0,25	1,5	-	0,25	0,84
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>E. Glas</u>							
e	Wasserstandglas 1 Stk.	kg	0,5	0,5	0,49	-	0,5	1
	End-Summe, ohne Farbe	kg	1021,294	1091,404	1360,57	-	1091,404	0,93
	Netzschkau, den 25.5.51							

NEMA-VERKE  
Stattl. A. G. Truneh  
Netzschkau/Sü.

*[Handwritten signatures and initials]*



ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

Formular Nr. 1  
„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (И.И.И.И.И.)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(I.A.D.I.G.I.H.)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **ВЕМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk **Erstattteile s. Kondensationsanlage**  
Назначение **Für 10 Kondensationsanlagen 1 Satz Erstattteile**  
Erzeugnis

Основные данные  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **34,3 kg**  
Reingewicht

Вводится с „ **МХХ** 195 г.  
wird eingeführt ab

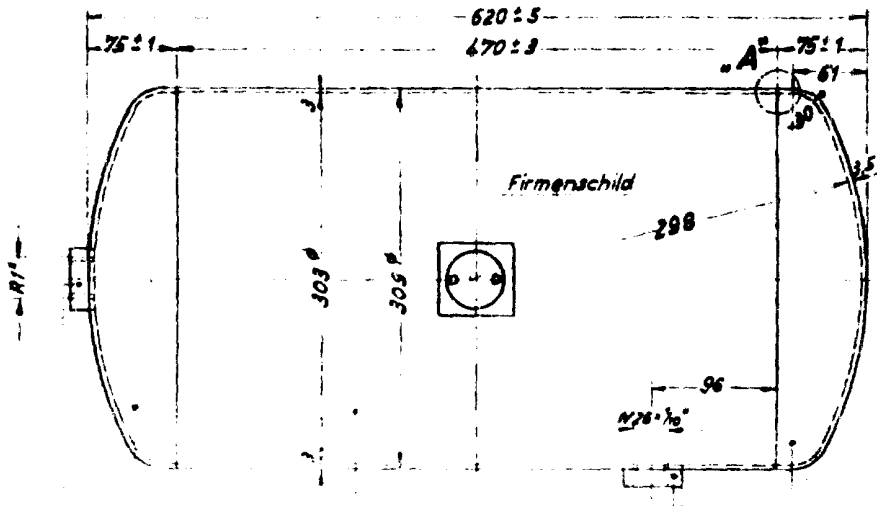
Исходные данные: чертёж общего вида № **H2-102006-6**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единиц. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода допуст.	Кэфф. осн. матер.	Норма расхода по весу сплава	Кэфф. осн. матер.
Pos. N.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschreibung Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verbrauchs-Koeffizient	Norm Verbrauchs-Norm	Material-Verbrauchs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>A. Energie-Maschinenb.</u>	kg	34,319	34,819			34,319	1
9	Erstattteile f. Kessel-turbine	kg	27,819	27,819			27,819	1
	Turbinenwelle 1 Stck.	kg	2,785	2,785			2,785	1
	Kolbenringe 20 "	kg	0,514	0,514			0,514	1
	Paßfedern 2 "							
	Нichtungerringe 20 "	kg	0,1	0,1			0,1	1
	Nutmuttern 2 "	kg	0,12	0,12			0,12	1
	Ring-Zylinderlager 10 Stck.	kg	4,3	4,3			4,3	1
	Hochschulterlager 10 Stck.	kg	3,6	3,6			3,6	1
	Spritzring 1 "	kg	0,35	0,35			0,35	1
	Laufrad, kompl. 1 "	kg	8,15	8,15			8,15	1
	Eisenring 1 "	kg	1,9	1,9			1,9	1
	Eisen-Haltering 1 "	kg	6,-	6,-			6,-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>* Ersatzteile für Kondensationsanlage</b>	kg	6,5	6,5			6,5	1
	Gelenkwelle 1 Stk.	kg	3,5	3,5			3,5	1
	starre Welle 1 "	kg	1,9	1,9			1,9	1
	Kugellager 2 "	kg	1,1	1,1			1,1	1
	<b>End-Summe</b>	<b>kg</b>	<b>34,519</b>	<b>34,519</b>			<b>34,519</b>	<b>1</b>
	<b>Netzschaub, den 25.5.51</b>							

N. 1000 2. ERKE  
 der Motoren- u. Transm.  
 Netzschaub/Sr.  
*[Handwritten signatures]*

**Bremsluftbehälter**



**9 Ltr. Inhalt, Betr. Druck 8 atü**

Gewicht 6,3 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДЕНО“ И.А. НИКИТИН ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (И.А. НИКИТИН)  
Составлено в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-70  
Составлено в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-70 (ЛАБИДИН)

## Сводные нормы расхода материалов Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод **ИЭМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Модель **Бреmsluftbehälter**  
Erzeugnis

Основные данные **9 ltr. Inhalt, Betr. Druck 8 atü**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **6,3 kg**  
Reingewicht

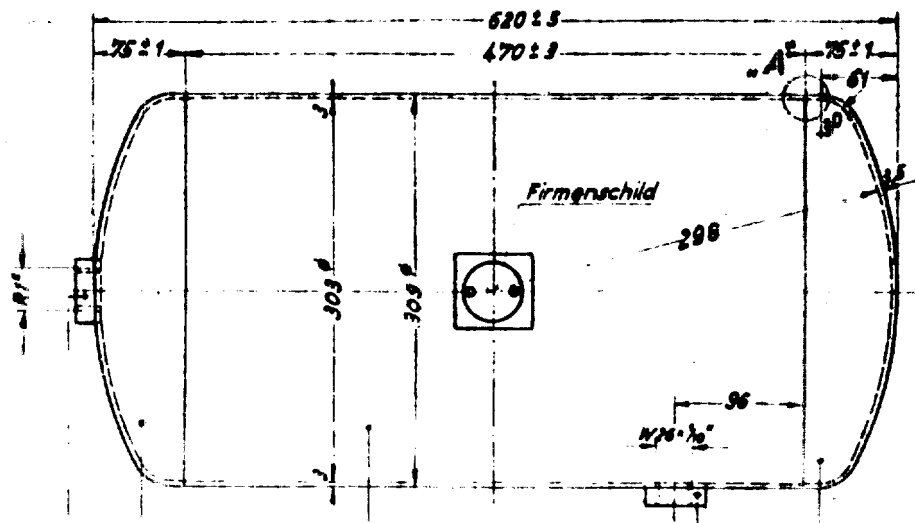
Вводится с „...“ **Май 1951** г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **М4-102228-1а**  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэф. осн. матер.	Норма расхода осн. матер.	Коэф. осн. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	6,25	7,53			7,53	0,81
	<u>Калибрстahl</u>	kg	6,25	7,53			7,53	0,81
	<u>2. Walzwerkfertiger-zeugnisse</u>							
	<u>Stabstahl (insges.)</u>							
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm)	kg	0,42	0,55			0,55	0,76
	<u>Walzdraht</u>							
20 (267)	Walzdraht f. Schweißarbeiten	kg	0,14	0,14			0,14	1
	<u>Миттелбл. v. 3-unter 5mm</u>	kg						
24/1	Миттелбл. u. Breitfl.-Stahl v. 3-unter 5mm (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	1,79	2,54			2,54	0,7

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	3,9	4,3			4,3	0,9
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	0,058	0,063			0,063	0,92
	<u>CA. Metallernstnisse</u>	kg	0,058	0,063			0,063	0,92
23	Schweißelektroden	kg	0,056	0,061			0,061	0,91
26	Platten (bis 10 mm d)	kg	0,002	0,002			0,002	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	<u>A. Grundchemie</u>							
58	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,25)			(0,25)	
	<u>H. Baustoffe</u>							
15	unbesandete Teerdachpappe 0,01 m <sup>2</sup>	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	End-Summe, ohne Farbe	kg	6,33	7,599			7,599	0,83
	Netzsckkau, den 24.5.51							
					NEMA-WERN der Staal. A. G. - Trn Netzsckkau Sa.			

**Bremsluftbehälter**



**40 Ltr. Inhalt, Betr. Druck 8 atü**

**Gewicht 19,6 kg**

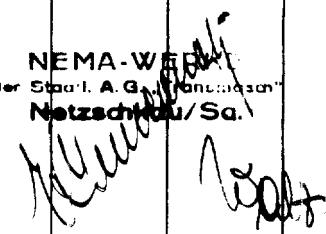
ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 196... г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LA 9161H)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

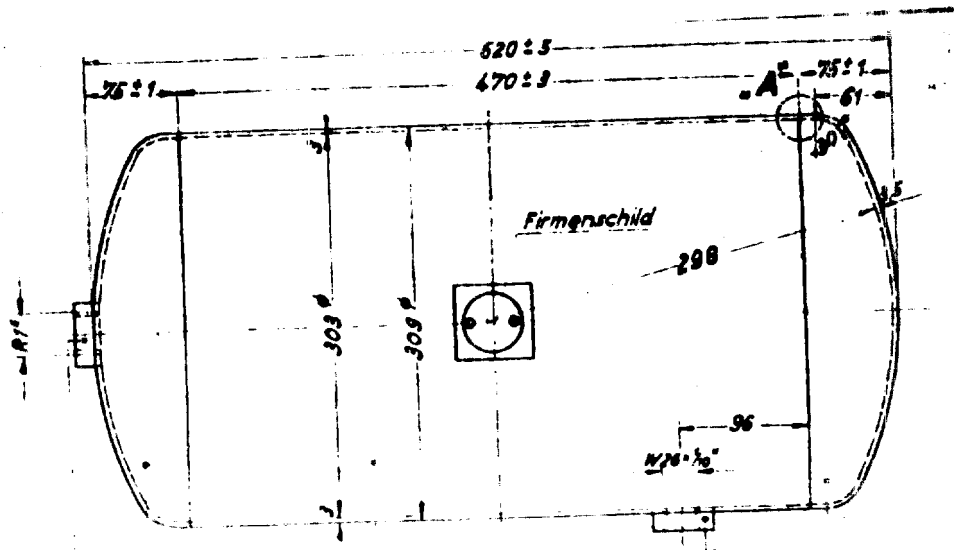
**Завод** **ИЭМА - WERKE der S.A.G. „Transmasch“**  
**Werk**  
**Изделие** **Bremsluftbehälter**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** **40 Ltr. Inhalt, Betr. Druck 8 atü**  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** **19,6 kg**  
**Reingewicht**  
**Вводится с „** **Ma1 195<sup>г</sup>** **г.**  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** **H4 - 102229 - 1a**  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едм. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода дообтот.	Коефф. исн. матер.	Норма расхода по объ. произв.	Коефф. исн. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß-einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Farb-maße-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	19,59	21,75			21,75	0,9
	<b>Валстahl</b>	kg	19,59	21,75			21,75	0,9
	<b>3. Walzwerkfertigerzeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>							
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm	kg	0,42	0,55			0,55	0,76
	<b>Валсдрат</b>							
20 (267)	Валсдрат f. Schweissdraht	kg	0,28	0,28			0,28	1
	<b>Миттелбл. v. 3-unt. 5mm</b>							
24/1	Миттелбл. u. Breitfl.-Stahl v. 3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	18,89	20,92			20,92	0,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	CA. Metallerschneidwerkzeuge	kg	0,058	0,063			0,063	2,92
255	Schweißelektroden	kg	0,056	0,061			0,061	0,92
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,002	0,002			0,002	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	0,005	0,006			0,006	0,85
	<u>A. Grundchemie</u>							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,8)			(0,8)	
	<u>B. Baustoffe</u>							
15	unbes. Feuerschutzpappe 0,01m <sup>2</sup>	kg	0,005	0,006			0,006	0,85
	End-Summe, ohne Farbe	kg	19,653	21,819			21,819	0,9
Netzschkau, den 24.5.51								
			NEMA-WERK der Staatl. A.G. "Konsumgüter" Netzschkau/Sa. 					



**Brensluftbehälter**



**40 Ltr. Inhalt, Betr. Druck 6 atü**

**Gewicht 21,2 kg**

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **НЭМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Bremsluftbehälter**  
Erzeugnis

Основные данные **40 Ltr. Inhalt, Betr. Druck 6 atü**  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **21,2 kg**  
Reingewicht

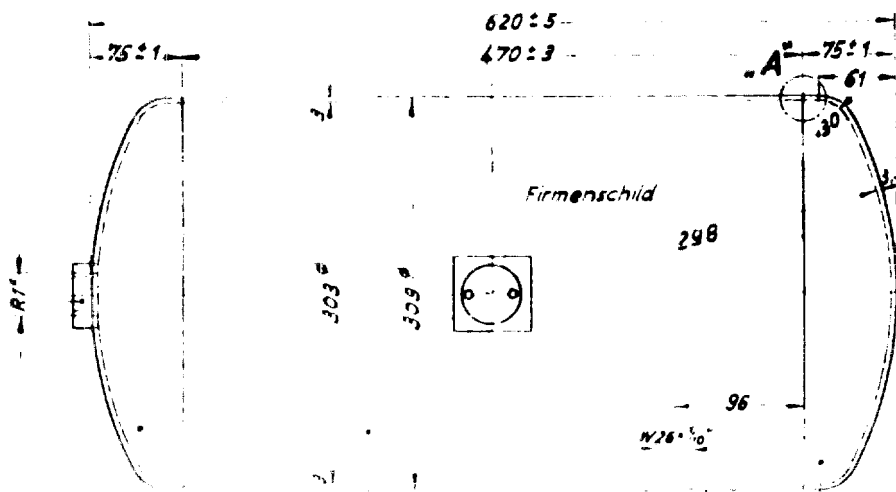
Вводится с „ **№1 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **Н4 - 102230 - 1б**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/р	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едм. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода вновь приня.	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	21,1	23,33			23,33	0,93
	<b>Walsstahl</b>	kg	21,1	23,33			23,33	0,93
	<b>3. Walzwerkfertigereszeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>							
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm)	kg	0,53	0,58			0,58	0,91
	<b>Waldraht</b>							
20 (267)	Waldraht f. Schweißdraht	kg	0,33	0,33			0,33	1
	<b>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</b>							
24/1	Mittelbl. u. Breitfl.-Stahl v. 3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	20,24	22,42			22,42	0,9



**Brensluftbehälter**



57 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü

Gewicht 25,5 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(SIGNATURE)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **ИЭМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk  
Изделие **Brömsluftbehälter**  
Erzeugnis  
Основные данные **57 Ltr. Inhalt, Netz-Druck 8 atü**  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес **25,5 kg**  
Reingewicht  
ВВОДИТСЯ С „ **Mal 195<sup>1</sup> г.**  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № **H4 - 102342 - 1a**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

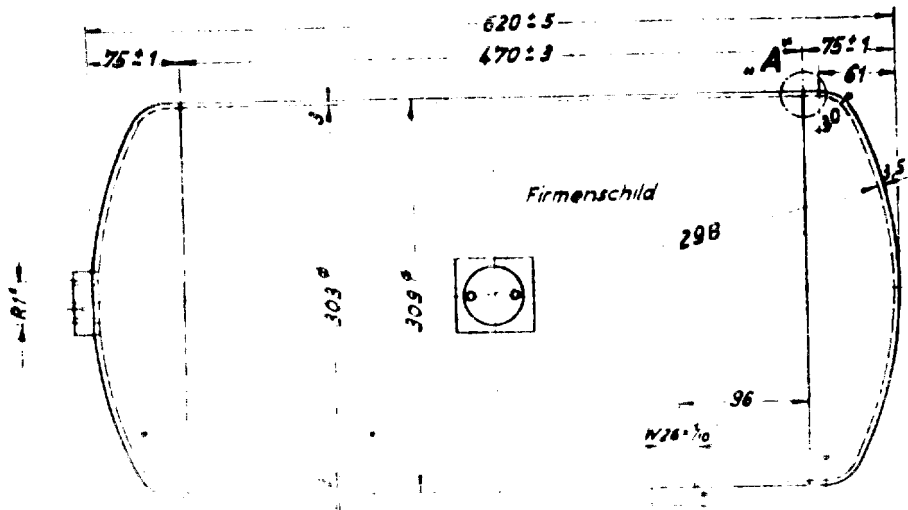
№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действ.	Коефф. исп. матер.	Норма расхода по норм.	Коефф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertung-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertung-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	<b>kg</b>	<b>25,45</b>	<b>28,11</b>			<b>28,11</b>	<b>0,9</b>
	<b>Валстahl</b>	<b>kg</b>	<b>25,45</b>	<b>28,11</b>			<b>28,11</b>	<b>0,9</b>
	<b>3. Walzwerkfertigung</b> <b>Stabstahl (inogen.)</b>							
<b>18/1</b>	<b>Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Viert., Sechsk., Flach, Winkel, F u. alle sonst. Profile 31-60 mm)</b>	<b>kg</b>	<b>0,42</b>	<b>0,55</b>			<b>0,55</b>	<b>0,76</b>
<b>23 (267)</b>	<b>Валсдраhti</b> <b>Валсдрахт f. Schweißdraht</b>	<b>kg</b>	<b>0,44</b>	<b>0,44</b>			<b>0,44</b>	<b>1</b>
<b>24/1</b>	<b>Миттелбл. v. 3-unter 5mm</b> <b>Миттелбл. u. Breitfl.-Stahl v. 3-unter 5 mm (Handelagüte ausschl. Kesselblech)</b>	<b>kg</b>	<b>24,59</b>	<b>27,12</b>			<b>27,12</b>	<b>0,9</b>



- 159 -

Bremsluftbehälter 100 Ltr.

**Bremsluftbehälter**



**100 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü**

Gewicht 41,97 kg



ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
196... г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LADIG:W)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **МЕКА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk  
Изделие **Brmsluftbehälter**  
Erzeugnis  
Основные данные **100 Ltr. Inhalt, Betr. Druck 8 atM**  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес **41,97 kg**  
Reingewicht  
Вводится с „ „ **№1 1951 г.**  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № **Н4 - 102231 -1**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода по норм. принят.	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeff. akt	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeff. akt
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	41,91	46,02			46,02	0,91
	<u>Сталь</u>	kg	41,91	46,02			46,02	0,91
	<u>Сталь (изоген.)</u>							
16/1	Сталь f. allgen. Zwecke (rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, u. alle sonst. Profile 31-60 mm)	kg	0,42	0,55			0,55	0,76
20 (267)	Стальdraht f. Schweißdraht	kg	0,55	0,55			0,55	1
24/1	Миттель- u. Breitfl.-Stahl v. 3- unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	40,94	45,02			45,02	0,9

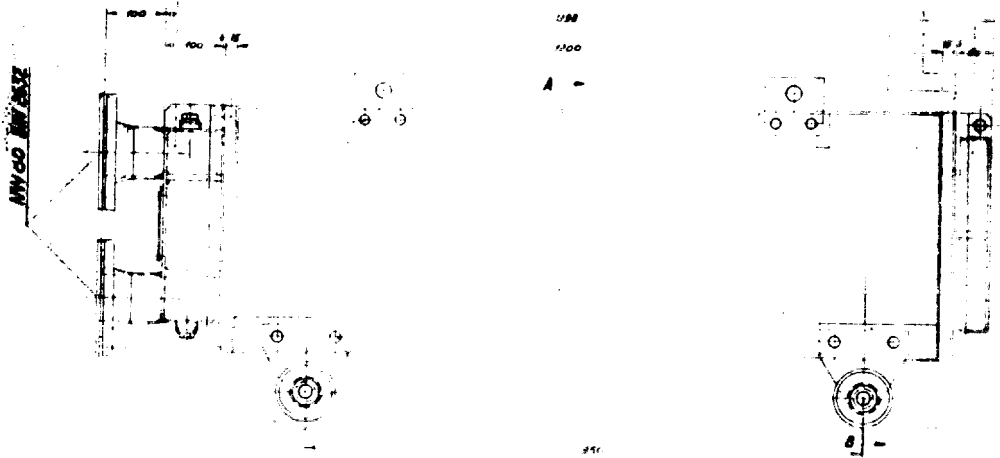
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	0,058	0,063			0,063	0,92
	<u>GA. Metallergänzungen</u>	kg	0,058	0,063			0,063	0,92
255	Schweißelektroden	kg	0,058	0,061			0,061	0,91
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,002	0,002			0,002	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	<u>A. Grundchemie</u>						(0,9)	
86	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,9)				
	<u>B. Baustoffe</u>						0,006	0,83
15	unbes. Teerdachpappe 0,01m <sup>2</sup>	kg	0,005	0,006				
	End-Summe, ohne Farbe	kg	41,973	46,089			46,089	0,91

Netzsckau, den 24.5.51

NEMA-WERK  
des Staates A.G. Netzsckau  
Netzsckau/Sa.

*[Handwritten signatures and initials]*

**Luftkühler (Sachsenwerk) 14R-1200-03**



Luftmenge 7200 cbm/h, Kühlmittel = Wasser,

Kühlleistung 46000 WR/h

Gewicht 494,468 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР СДБЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 1951 г. (ПОДПИСЬ)  
Подтверждено главным инженером СДБЛ „Трансмаш“  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

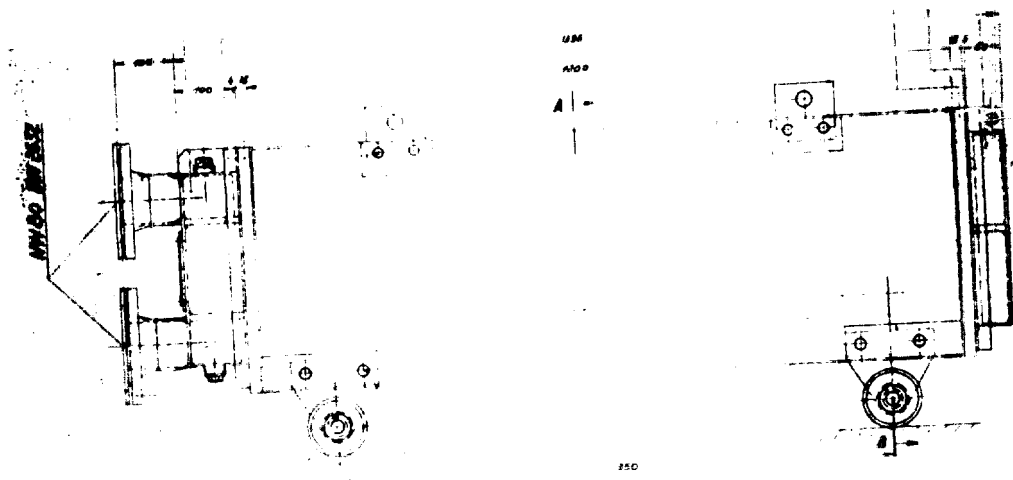
Завод **ЗЕМА - ВЕРКЕ der S.A.G. „Transmasch“**  
Werk  
Модель **Luftkühler (Sachsenwerk) 14R-1200-8E**  
Erzeugnis  
Основные данные **Luftmenge 7200 cbm/h, Kühlleistung 46000 WE/h**  
Kühlmittel - Wasser  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес **494,468 kg**  
Reingewicht  
Вводится с „ **Februar 1951** г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № **Я2 - 102338 - 2**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норм. расхода по работ.	Коэф. иссл. матер.	Норм. расхода по норм. прием.	Коэф. иссл. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßinhalt	Reingewicht	Bruttogewicht	Bezeichnete Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwerfungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwerfungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	447,4	519,05			519,05	0,85
	<b>Каленый сталь</b>	kg	397,4	458,05			458,05	0,86
	<b>3. Каленый стальной прокат</b>							
	<b>Стальной (каленый)</b>							
18/1	Стальной ф. общего назначения (круг, квадрат, плоский, уголок, а также все остальные профили в. 31-60 мм)	kg	25,35	34.-			34.-	0,74
20 (267)	Каленый стальной прокат для сварки	kg	0,45	0,45			0,45	1
24/1	Каленый стальной прокат 5 мм и выше (торговая марка исключается)	kg	100,8	125.-			125.-	0,81
24/2	Каленый стальной прокат 3 мм и выше (торговая марка исключается)	kg	29,5	33.-			33.-	0,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	11,4	12,6			12,6	0,9
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtl.Rohre, gewalzt	kg	106,9	118.=			118.-	0,9
	<u>Kaltwalzserzeugnisse</u>							
60	Sonst.kaltgew.Band- stahl bis 25 mm	kg	123.-	135.-			135.-	0,9
	<u>Nichteisen(NE)Metalle</u>							
	<u>4.Walzserzeugnisse aus NE-Metallen</u>							
	<u>Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)</u>							
74/3	Hüttenroh-zink	kg	50.-	61.-			61.-	0,82
	<u>IV.Maschinenbau</u>							
	<u>Guß-u.Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß v.1,d-2,9kg	kg	17,6	18,8			18,8	0,94
	<u>CA.Metallerzeugnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	28,348	29,048			29,048	0,96
258	Rohr Schrauben u. Muttern, Kalt u.warm- gepreßt, preßblank	kg	6,5	7,2			7,2	0,9
259	Schrauben u.Nieten- Zubehör	kg	13,16	13,16			13,16	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,964	0,964			0,964	1
ca	Flanschen (handels- üblich) NW.80	kg	0,004	0,004			0,004	1
	<u>VII.Chem.-Industrie</u>							
	<u>A.Grundchemie</u>							
84	Lacke u.Anstrich- mittel auf Öl-basis	kg	1,12	1,12			1,12	1
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(5.-)			(5.-)	
				(2.-)			(2.-)	
				(3.-)			(3.-)	
	<u>C.Gummi-u.Asbest- industrie</u>							
132	Sonst.Asbest- zeugn.	kg	1,12	1,12			1,12	1
		kg	0,02	0,02			0,02	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
e	Gummi-Dichtung 0,53m <sup>2</sup>	kg	1,1	1,1			1,1	1
	End-Summe, ohne Farbe	kg	494,468	568,018			568,018	0,86
	<b>Verpackungsmaterial</b>							
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	1,6	1,76			1,76	0,9
	Walsstahl	kg	1,6	1,76			1,76	0,9
	<u>3. Walswerkfertiger "saugnis"</u>							
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	1,-	1,1			1,1	0,9
	<u>Kaltwalzserzeugnisse</u>							
60	Sonst. kaltgew. Bandstahl bis 25 mm	kg	0,6	0,66			0,66	0,9
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>Werkstoffbedarfserzeugnisse</u>							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	2,5	2,5			2,5	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>Werkstoffe</u>							
14	besonders. besandete leerdachpappe 333x2 1,5m <sup>2</sup>	kg	3,-	3,3			3,3	0,9
15	Unbesandete leerdachpappe 7m <sup>2</sup>	kg	3,5	3,8			3,8	0,9
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
5	Sonst. Nadelreihn. (Hauptprodukt)	kg	122,-	150,-			150,-	0,8
	End-Summe	kg	132,6	161,36			161,36	0,81
	NEMA-WERK der Stadt A 3 Metzschkau, S.							
	Metzschkau, den 25.5.51							

**Luftkühler (Sachsenwerk) 16R-1250-8E**



**Luftmenge 9000 cbm/h, Kühlmittel = Wasser,**  
**Kühlleistung 56000 WE/h**  
**Gewicht 572,186 kg**

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(ADIGIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **НЭМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Luftkühler (Sachsenwerk) 16R-1250-8E**  
Erzeugnis

Основные данные **Luftm. 9000 об/м** **Кühlmittel = Wasser**  
Techn. Charakteristik **Kühlleistung 56000 WE/h**

Чистый вес **572,186 kg**  
Reinengewicht

Вводится с „ **Februar 1951** г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **И2-102338-1**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода завод. произв.	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reinewicht	Bruttogewicht	Bestimmte Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	<b>kg</b>	<b>524,45</b>	<b>612,85</b>			<b>612,85</b>	<b>0,85</b>
	<u>Walzstahl</u>	<b>kg</b>	<b>464,45</b>	<b>538,85</b>			<b>538,85</b>	<b>0,86</b>
	<b>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</b>							
	<u>Stabstahl (insges.)</u>							
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm	<b>kg</b>	<b>28,1</b>	<b>38,7</b>			<b>38,7</b>	<b>0,73</b>
	<u>Walzdraht</u>							
20 (267)	Walzdraht f. Schweiß- draht	<b>kg</b>	<b>0,55</b>	<b>0,55</b>			<b>0,55</b>	<b>1</b>
	<u>Grobbl. 5mm u. darüber</u>							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5mm u. darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	<b>kg</b>	<b>113,-</b>	<b>140,-</b>			<b>140,-</b>	<b>0,81</b>

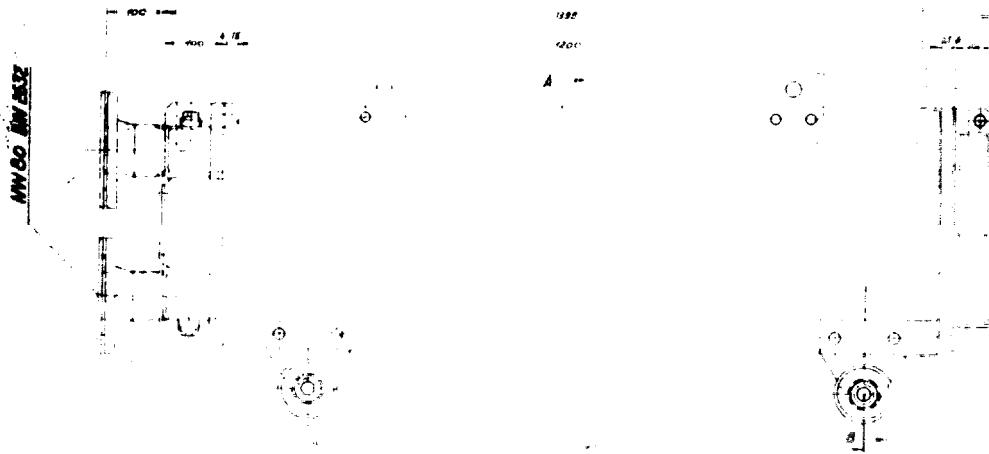


1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Mittelbleche vgg</u> <u>3-unter 5 mm</u>							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.- Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	30,6	34,-			34,-	0,9
	<u>Sonst.Feinbleche</u>							
22	Feinbl.v.0,9-unt.5mm	kg	15,3	14,6			14,6	0,9
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtl.Rohre,gewalst	kg	126,9	141,-			141,-	0,9
	<u>Kaltwalzserzeugnisse</u>							
60	Sonst.kaltgew.Bandst. - 25 mm	kg	152,-	170,-			170,-	0,9
	<u>Nichteisen (NE)- Metalle</u>							
	<u>4.Walserzeugn. aus NE-Metallen</u>							
	<u>Sonst.Erzeugn. d. Metallurgie</u> (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohrsink	kg	60,-	74,-			74,-	0,81
	<u>IV.Maschinenbau</u>	kg	46,116	48,016			48,016	0,95
	<u>Guß-u.Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß v.1,8-2,9	kg	17,6	18,8			18,8	0,94
	<u>GA-Metallerzeugnisse</u>	kg	28,516	29,216			29,216	0,96
255	Schweißelektroden	kg	7,3	8,-			8,-	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern kalt u.warm- gepreßt,preßblank	kg	12,53	12,53			12,53	1
259	Schrauben u.Nieten- Zubehör	kg	0,962	0,962			0,962	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,004	0,004			0,004	1
ca	Flanschen(handels- üblich) NW 80	kg	7,72	7,72			7,72	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>VII.Chem.-Industrie</u>	kg	1,62	1,62			1,62	1
	<u>A.Grundchemie</u>	kg		(5,5)			(5,5)	
84	Laque u.Anstrichmittel auf Ölbasis	kg		(2,-)			(2,-)	
88	Sonst.Laquer u.Anstrichmittel	kg		(3,5)			(3,5)	
	<u>C.Gummi-u.Asbest-Industrie</u>	kg	1,62	1,62			1,62	1
132	Sonst.Asbestergagn.	kg	0,02	0,02			0,02	1
o	Gummi-Dichtungen 0,6 m <sup>2</sup>	kg	1,6	1,6			1,6	1
	End-Summe, ohne Farbe	kg	572,186	662,486			662,486	0,56
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>III.Metallurgie</u>	kg	1,6	1,76			1,76	0,9
	<u>Alastahl</u>	kg	1,6	1,76			1,76	0,9
	<u>3.Walzwerkfertigerzeugnisse</u>							
	<u>Sonst.Feinbleche</u>							
22	Feinbleche 0,9-unter 3 mm	kg	1,-	1,1			1,1	0,9
	<u>Kaltwalzzeugnisse</u>							
60	Sonst.kaltw.w. Bandst. - 25 mm	kg	0,6	0,66			0,66	0,9
	<u>IV.Maschinenbau</u>							
	<u>A.Metalbedarfserzeugn.</u>							
282	(Sonst.)Nägeln u. Stifte (drahtstifte)	kg	2,5	2,5			2,5	1
	<u>VIII.Saumaterialien</u>							
	<u>A.Gewebstoffe</u>	kg	6,5	7,1			7,1	0,9
14	besonders.besandete Klebeisopappe 333er 1,5 m <sup>2</sup>	kg	3,-	3,3			3,3	0,9
15	Unbesandete Klebe- isopappe 1 m <sup>2</sup>	kg	3,5	3,8			3,8	0,9



**Luftkühler (Sachsenwerk) 27R-1200-02**



Luftmenge 14400 cbm/h, Kühlmittel = Wasser,  
Kühlleistung 86000 WE/h  
Gewicht 853,118 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ в ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
1951 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADIGER)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **НЭМА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk

Изделие **Luftkühler (Sachsenwerk) 27R-1200-8E**  
Erzeugnis

Основные данные **Luftmenge 14400 куб/ч** **КХХлmittel = Wasser**  
Techn. Charakteristik **Kühlleistung 86000 Вт/ч**

Чистый вес **853,118 kg**  
Reinengewicht

Вводится с „ **Februar** 1951 г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № **H2 - 102338 - 3**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ т/л	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода длб/шт.	Коефф. исп. матер.	Норма расхода по объёму	Коефф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Bezeichnende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	797,45	922,8			922,8	0,86
	<b>Walzstahl</b>	kg	707,45	810,8			810,8	0,87
	<b>3. Walzwerkfertiger- zeugnisse</b>							
	<b>Stabstahl (insges.)</b>							
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile 31 - 60 mm)	kg	41,25	56,2			56,2	0,73
	<b>Waldraht</b>							
20 (267)	Waldraht f. Schweiß- draht	kg	0,8	0,8			0,8	1
	<b>Grobbl. 5 mm u. darüber</b>							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.- Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	176.-	216.-			216.-	0,81

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u>							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelagüte ausschl. Kesselbleche)	kg	30,5	34,2			34,2	0,9
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	18,9	20,6			20,6	0,9
	<u>Nahtlose Rohre</u>							
63	Nahtl. Rohre, gewalzt	kg	206.-	226.-			226.-	0,9
	<u>Kaltwalzserzeugnisse</u>							
60	Sonst. kaltgew. Band- stahl bis 25 mm	kg	234.-	257.-			257.-	0,9
	<u>Nichteisen (NE) Metalle</u>							
	<u>1. Walzserzeugnisse aus NE-Metallen</u>							
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenerzeugnisse)</u>							
74/3	Hüttenrohzzink	kg	90.-	112.-			112.-	0,8
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>Gieß- u. Schmiedestücke</u>							
251	Grauguß v. 1,8-2,9 kg	kg	17,6	18,8			18,8	0,93
	<u>Gießmetallerzeugnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	36,348	37,348			37,348	0,97
258	Rohre Schrauben u. Muttern, kalt- u. warmgepr. preßblank	kg	10,2	11,2			11,2	0,9
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	15,94	15,94			15,94	1
261	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	0,964	0,964			0,964	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,004	0,004			0,004	1
261	Flanschen (handels- üblich) NE 100	kg	9,24	9,24			9,24	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
34	Lacke u. Anstrich- mittel auf Ölbasis	kg		(7,5)			(7,5)	
38	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(3,-)			(3,-)	
		kg		(4,5)			(4,5)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Gummi-u. Asbest-Industrie</u>	kg	1,72	1,72			1,72	1
132	Sonst. Asbestersengh.	kg	0,02	0,02			0,02	1
	o Gummidichtung 0,95m <sup>2</sup>	kg	1,7	1,7			1,7	1
	End-Summe, ohne Farbe	kg	853,118	980,668			980,668	0,87
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	1,65	1,8			1,8	0,9
	Kalnstahl	kg	1,65	1,8			1,8	0,9
	<u>I. Kesselwerkfertigerzeugnisse</u>							
	<u>Sonstige Feinbleche</u>							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	1.-	1,1			1,1	0,9
	<u>Kaltwalzwerkzeugnisse</u>							
60	Sonst. kaltgew. Baldstahl bis 25 mm	kg	0,65	0,7			0,7	0,9
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>WA. Metallbedarfserzeugnisse</u>							
282	(Sonst.) Nugel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	4,5	4,5			4,5	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>A. Baustoffe</u>	kg	9.-	10.-			10.-	0,9
14	Beidseits.besandete Teerdachpappe 333er 2,2m <sup>2</sup>	kg	4,5	5.-			5.-	0,9
15	Unbesandete Teerdachpappe 9m <sup>2</sup>	kg	4,5	5.-			5.-	0,9
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
5	Sonst. Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 0,277m <sup>3</sup>	kg	180.-	220.-			220.-	0,82
	End-Summe	kg	195,15	236,3			236,3	0,83
	Nettschkau, den 25.5.51							





ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (НАДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LAD GEM)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **МЕКА - WERKE der S.A.G. "Transmasch"**  
Werk  
Изделие **Брешкельмашина**  
Erzeugnis  
Основные данные **5 PS 800/min.**  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес **399,18 kg**  
Reingewicht  
Вводится с „ **Februar 1951** г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № **L 1 - 401 B**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ д/р	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едини- ца	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода двуст. мат.	Коэфф. исп. мат.	Норма расхода для бр. нормы	Коэфф. исп. мат.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bezeichnende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Material- Verbrauchs- Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	327,33	412,05			412,05	0,8
	<b>Валстahl</b>	kg	327,33	412,05			412,05	0,8
	<b>3. Walzwerkfertiger: Erzeugnisse</b>							
15	Profile U+I NF 8-18	kg	11,05	12,2			12,2	0,9
	<b>Stabstahl (insges.)</b>	kg	121,53	142,4			142,4	0,85
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, I u. sonstige Profile bis 30 mm)	kg	17,-	18,7			18,7	0,9
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	67,2	78,-			78,-	0,86
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	37,33	45,7			45,7	0,81
	<b>Валсдрант</b>							
20 (267)	Валсдрант f. Schweiß- дрант	kg	0,55	0,55			0,55	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Grobbl. 5 mm u.darüber</u> Grobbl.u.Breitfl.- Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	27,8	37.-			37.-	0,75
24/2	<u>Mittelbl. v. 3-unt. 5mm</u> Mittelbl.u.Breitfl.- Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselblech)	kg	68,7	102.-			102.-	0,68
25	<u>Sonstige Feinbleche</u> Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	97,7	117,9			117,9	0,82
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	71,85	82,05			82,05	0,87
	<u>M.Landwirtschaftliche Maschinen</u>							
159	Einzel-u.Ersatzteile f.Landwirtschaftsm. Messerklingen 312 Stck. = 1000 DM	kg	4,02	4,02			4,02	1
231	<u>Guß-u.Schmiedestücke</u> Grauguß 0,93 kg	kg	46.-	55,8			55,8	0,82
255	<u>GA.Metallerzeugnisse</u> Schweißelektroden	kg	6,21	6,61			6,61	0,94
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm- gepreßt, preßblank	kg	3,4	3,8			3,8	0,89
259	Schrauben u.Nieten- Zubehör	kg	2,26	2,26			2,26	1
261	Schrauben u.Nieten- Zubehör	kg	0,19	0,19			0,19	1
	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,36	0,36			0,36	1
	<u>DA.Metallbedarfser- zeugnisse</u>							
da	Kistenverschlüsse 925 Stck. = 1000 DM	kg	0,42	0,42			0,42	1
	<u>EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaus</u>	kg	15,2	15,2			15,2	1
295	Pendelkugellager 1310 K 2 Stck.	kg	1,866	1,866			1,866	1
	Spannhülse H 10 2 Stck.	kg	0,554	0,554			0,554	1
ea	Kugellagergehäuse S 610 2 Stck.	kg	12,78	12,78			12,78	1



**Bestätigt**

Durch den Generaldirektor  
der Abteilung SAG "Transmasch"

*J. N. ...*  
gen. Rodionov  
1951

**KYFFHAUSERHÜTTE**  
der staatlichen Aktiengesellschaft  
"TRANSMASCH"

**N O R M E N**  
für den Verbrauch von Rohmaterial,  
Halbfabrikaten und Fertigerzeugnissen  
für eine Produktionseinheit

1 9 5 1

Leiter der  
Produktions-Technischen  
Abteilung

*B. Ob. S. ...*  
gen. Schischin

I N H A L T S V E R Z E I C H N I S

N O P M E N

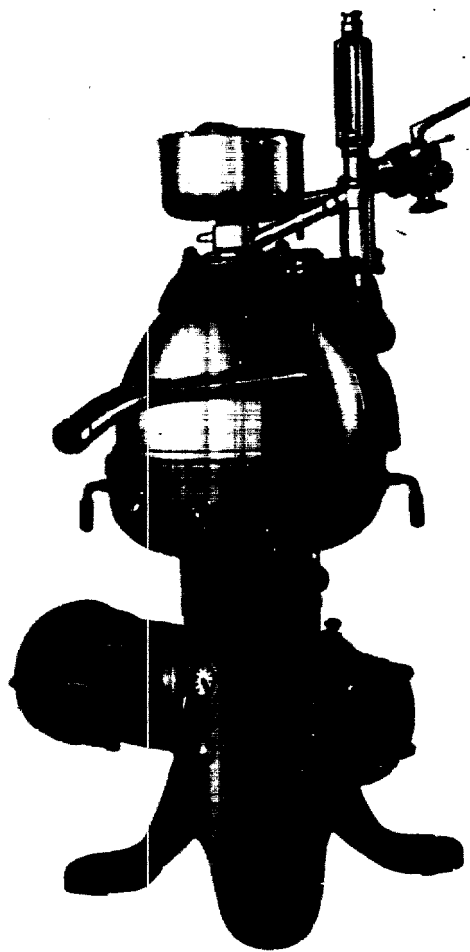
über den Verbrauch von Rohmaterialien,  
Halbfabrikaten, und Fertigerzeugnissen  
für eine Produktionseinheit

	Seite
1. Milchseparator.....MZK 3.....	1
2. Ersatzteile für.....MZK 3.....	7
3. Ersatzteilstock.....MZK 3 E.....	10
4. Milchseparator.....MZA 5.....	15
5. Ersatzteile f. Rep. u. Export.....MZA 5.....	22
6. Ersatzteile f. Inland.....MZA 5.....	25
7. Ersatzteilstock.....MZA 5 E.....	27
8. Hefeseparator.....HS 18.....	32
9. Ersatzteile für.....HS 18.....	38
10. Milchzentrifuge.....K 45.....	41
11. Ersatzteile für.....K 45.....	45
12. Milchzentrifuge.....MZ 75.....	46
13. Ersatzteile für.....MZ 75.....	51
14. Milchzentrifuge.....MZA 45.....	53
15. Milchzentrifuge.....MZA 75.....	56
16. Milcherhitzer.....MED 3.....	59
17. Milchkannen-Spülmaschine.....MKS 400.....	64
18. Milchkannen-Spülmaschine.....MKS 800.....	70
19. Milchkannen-Spülmaschine.....MKS 1200.....	75
20. Milchkannen-Rollbahn.....Rb 2.....	80
21. Dämpfanlage, stehend.....DAS 10,5.....	82
22. Dämpfkolonne.....FSW 7,5.....	87
23. Lokrohrkessel.....	92
24. Ersatzteile für Lokrohrkessel.....	97
25. Gehäuse m. Motoraggregat.....G 50.....	99

	Seite
26. Jauchefas.....JF 6.....	105
27. Jauchefas.....JF 8.....	108
28. Jauchefas.....JF 12.....	111
29. Jauchefas.....JF 15.....	114
30. Kippdämpfer.....KD 63.....	117
31. Kippdämpfer.....KD 100.....	120
32. Kippdämpfer.....KD 160.....	123
33. Kippdämpfer.....KD 250.....	126
34. Kippdämpfer.....KD 400.....	129
35. Elektro-Dämpfer.....ED 100.....	132
36. Kartoffelwäsche.....KW 10.....	135
37. Jaucheschöpfer.....Jpf 5.....	137
38. Mülleimer 40 l/Inhalt.....	138
39. Herddämpfer 25 l ohne Wassersack.....	139
40. Vorrichtungen f. Fraktoren-Produktion.....	140

*Milchseparator*  
*MZK 3*

Milchseparator MZK 3



Leistung: 3000 l/h  
Maße: L = 880 B = 710 H = 1550  
Gewicht mit Motor: 533 kg





1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche u. Breit-</u> <u>Flachstahl von 3 bis</u> <u>unter 5 mm (Handels-</u> <u>güte ausschl. Kessel-</u> <u>bleche)</u>	kg	3,322	12,962	13,962	-	12,962	0,26
34	<u>Tiefziehbleche (Grup-</u> <u>pe VII u. VIII)</u>	kg	57,404	79,904	79,916	-	79,904	0,72
	<u>Sonst. Feinbleche</u>	kg	1,702	4,592	5,811	-	4,592	0,37
22	<u>Feinbleche 0,9 bis</u> <u>unter 3 mm</u>	kg	0,802	3,551	3,551	0,25	3,551	0,25
25	<u>Feinbleche unter</u> <u>0,9 mm</u>	kg	0,820	1,041	1,041	0,79	1,041	0,79
	<u>Nahtlose Rohre</u>	kg	0,717	1,477	1,595	-	1,477	0,49
64	<u>Dünnwandige Rohre</u> <u>gez. unleg.</u>	kg	0,061	0,065	0,065	0,94	0,065	0,94
66/1	<u>Sonst. nahtl. gez.</u> <u>Rohre</u>	kg	0,656	1,412	1,530	-	1,412	0,46
62/1	<u>Geschw. Rohre</u>	kg	0,280	0,320	0,160	-	0,320	0,88
	<u>Nichteisen-Nb-Met.</u>	kg	16,272	20,822	21,618	-	20,822	0,78
	<u>d) Zinn (Un-Gehalt)</u>							
75	<u>Reinsinn</u>	kg	11,280	12,000	12,000	0,94	12,000	0,94
	<u>Sonst. Erzeugnisse d.</u> <u>Metallurgie</u> <u>(Nur Nichteisenmet.)</u>							
136	<u>Hartlote (außer Löt-</u> <u>zinn u. Silberlot)</u> <u>(per 7 kg DM 314,00)</u>	kg	0,200	0,200	0,200	1	0,200	1
	<u>2. Metall-Legierungen</u> <u>In Blöcken</u>							
	<u>a) Lötzinn</u>							
100	<u>Lötzinn über 30 %</u>	kg	3,000	3,000	3,000	1	3,000	1
	<u>4. Halberzeugnisse</u> <u>aus Nb-Metallen</u>	kg	1,732	5,622	6,418	-	5,622	0,32
	<u>a) Halberzeugnisse</u> <u>aus Kupfer</u>							
105	<u>Kupferrohre</u>	kg	0,300	0,301	0,581	-	0,341	0,96
104	<u>Stangen u. Profile</u>	kg	0,000	0,018	0,018	0,33	0,018	0,33

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>b) Walserzeugnisse aus Messing</u>							
108	Stangen und Profile	kg	1,460	5,263	5,819	-	5,263	0,28
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	335,129	553,661	545,419	-	553,661	0,61
	<u>V. Industriearmaturen</u>	kg	1,017	1,017	1,017	1	1,017	1
y	1 Stk. Membranmano- meter	kg	0,600	0,600	0,600	1	0,600	1
	1 Stk. Tachometer	kg	0,417	0,417	0,417	1	0,417	1
	<u>Guß- u. Schmiedestücke</u>	kg	328,784	546,513	537,445	-	546,513	0,60
231	Grauguß	kg	235,640	274,600	270,100	-	274,600	0,86
232	Temperguß	kg	0,730	0,840	0,840	0,87	0,840	0,87
234	Sonst. Stahlformguß	kg	8,450	34,050	28,550	-	34,050	0,25
235	Schmiede- u. Gesenk- stücke aus Schwarz- metall	kg	61,880	192,000	192,000	0,32	192,000	0,32
238	Bronze-Formguß	kg	0,777	1,649	1,649	0,47	1,649	0,47
240	Rotguß	kg	21,307	43,374	44,306	-	43,374	0,49
	<u>GW-Metallerzeugnisse</u>	kg	4,599	4,599	7,205	-	4,599	0,99
255	Schweißelektroden	kg	0,460	0,500	0,500	0,92	0,500	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Mutter)	kg	2,066	2,066	4,519	-	2,066	1
259	Schrauben und Nietens- zubehör	kg	0,007	0,007	0,013	-	0,007	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,064	0,064	0,064	-	0,064	1
261	2 Stk. Kegeldruck- stler 5 Ø	kg	0,0004	0,0004	0,0008	-	0,0004	1
	(per 1 Stk. Dø 6,0)							
	1 Stk. Flammring Ø 72/55 x 10	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1
	(per 1 Stk. Dø 135,0)							
	1 Stk. Kolbenstiel (per 1 Stk. Dø 415,0)	kg	1,230	1,230	1,230	1	1,230	1
	1 Stk. Schmierkänn- chen (per 1 Stk. Dø 127,0)	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
	1 Stk. Typenschild per 1 Stk. Dø 13,22	kg	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
	1 Stk. Skala per 1 Stk. Dø 7,30)	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
	Diverse Federn	kg	0,456	0,456	0,603	-	0,456	1
	<u>Allsonst. Erzeugnisse des Maschinenbaus</u>	kg	1,685	1,685	1,685	1	1,685	1
270	Ausgleichsring bis 100 mm Bohrung	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	1 Stk. Ring-Flan- zring 600 Ø i.d.	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6303 0 102	kg	0,110	0,110	0,110	1	0,110	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6208 0102	kg	0,370	0,370	0,370	1	0,370	1
	2 Stck. Ring-Rillenlager 6208	kg	0,740	0,740	0,740	1	0,740	1
	1 Stck. Scheiben-Rill- lenlager DKF 9564	kg	0,165	0,165	0,165	1	0,165	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
3	Elektromotoren über 1 bis 10 kW 1 Stck. Drehstrommotor 4p 4kW Form B5 Schutzart P 33	kg	63,000	63,000	63,000	1	63,000	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
48	Vinidur	kg	0,110	0,115	0,115	0,96	0,115	0,96
85	Laske u. Anstrich- mittel auf Zellulose- basis	kg		(7,945)	(7,945)	-	(7,945)	-
	<u>G. Gummi- u. Asbest- Industrie</u>							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,803	0,831	0,809	-	0,831	0,97
131	Brem- u. Kupplungs- material	kg	0,471	0,471	0,471	1	0,471	1
		kg	0,332	0,360	0,349	-	0,360	0,32
	<u>D. Mineralöl u. Teer- produkte</u>							
152	Maschinenöl	kg	7,500	7,500	7,500	1	7,500	1
156	Schmierfette	kg	5,000	5,000	5,000	1	5,000	1
		kg	2,500	2,500	2,500	1	2,500	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>b. Glas</u>							
	1 Stck. Olstendbooge per 7 Stck. DM 57,47	kg	0,045	0,045	0,045	1	0,045	1
	1 Stck. Glasrohr per 7 Stck. DM 11,40	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
		kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
4	Buchenschnittholz 0,015/ abm	kg	4,946	10,295	7,555	-	10,295	0,48
		kg	4,751	10,100	7,360	-	10,100	0,47

1	2	3	4	5	6	7	8	9
a	1 Stck. kleine Röhrenbürste per 1/2 Stck. DM 22,00	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
	1 große Röhrenbürste per 1/2 Stck. DM 22,75	kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	1 Stck. Tellerhandbürste per 1/2 Stck. DM 23,98	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
	1 Stck. Verteilerbürste per 1/2 Stck. DM 147,0	kg	0,090	0,090	0,090	1	0,090	1
	<u>I. Textil-Industrie</u>	kg						
80	Techn. Filse gewalkt und gepreßt	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	<u>II. Leder, Schuhe, Rauchwaren, Konfekt.</u>							
3	Technisches Leder u. Treibriemenleder	kg	0,003	0,003	0,14	-	0,003	1
	<u>III. Zellstoff-Papier</u>							
	<u>B. Verarbeitung von Papier und Karton</u>							
52	Kartonagen	kg	0,011	0,011	0,044	-	0,011	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	524,842	823,651	833,542	-	823,651	0,64
	<u>V e r p a c k u n g s - M a t e r i a l</u>							
	<u>III. Metallurgie</u>							
	<u>Sonst. Feinbleche</u>							
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	2,446	2,446	3,400	-	2,446	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>GA. Metallerzeugnisse</u>	kg	7,440	7,440	11,010	-	7,440	1
258	Rohe Schrauben und Müttern kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	1,402	1,402	3,250	-	1,402	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
259	Schrauben und Nietens- zubehör	kg	0,078	0,078	0,660	-	0,078	1
ca	Diverse Nägel per 1/2 Stck. DM 51,78	kg	5,960	5,960	7,100	-	5,960	1
<b>VIII. Baumaterialien</b>								
<b>B. Baustoffe</b>								
14	Beidseitig besan- dete Teerdachpappe 2,5 qm	kg	1,500	1,500	1,250	-	1,500	1
15	Unbesandete Teerdach- Pappe 7,75 qm	kg	2,640	2,640	3,875	-	2,640	1
<b>IX. Holzbearbeitung</b>								
1	Nadelschrittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,458qm	kg	349,695	382,500	418,000	-	382,500	0,91
26	Holzwohle	kg	331,695 18,000	364,500 18,000	400,000 18,000	- 1	364,500 18,000	0,91 1
<b>X. Textil-Industrie</b>								
80	Technische Filme gewalkt und gepresst	kg	0,005	0,005	0,042	-	0,005	1
<b>XII. Zellstoff-Papier</b>								
<b>A. Zellstoff-Papier</b>								
<b>u. Pappen erzeugende</b>								
<b>Industrie</b>								
26	Übrige Packpapiere 18,5	kg	1,560	1,560	1,660	-	1,560	1
<b>B. Verarbeitung von</b>								
<b>Papier und Karten</b>								
46	Ölpapier 18 qm	kg	1,420	1,420	1,755	-	1,420	1
53	Wellpapier u. Well- pappenerzeugnisse 0,5 qm	kg	1,260	1,260	1,620	-	1,260	1
b	4 lfd. m Papierschmar per 1/2 kg DM 215,00	kg	0,100	0,100	0,125	-	0,100	1
		kg	0,060	0,060	0,060	-	0,060	1
Summe:		kg	366,706	399,511	440,997	-	399,511	0,92

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur... *[Signature]* ... Gen-Dir. des  
Verkes *[Signature]*

СТАЛЕЛЕННЕ А/В „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

ФОРМА № 1  
Formblatt № 1  
„УТВЕРЖАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР СТАЛЕЛ А/В „ТРАНСМАШ“  
..... 1951 г. (РАДМАН)  
Beitragt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADIGEN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Кульшмусерхütte  
Werk  
Изделие Kraftstelle für Milchseparator NZK 3  
Erzeugnis  
Основные данные \_\_\_\_\_  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес 20 kg  
Reingewicht  
Вводится с „Januar“ 1951 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № \_\_\_\_\_  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. изм.	Чистый вес	Терный вес	Норма расхода действ.	Коэф. к" матер.	Норма расхода по норм.	Коэф. ксе. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Mat-einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	9,074	16,851	16,847	-	16,851	0,54
	<b>Walsstahl:</b>	kg	9,068	16,833	16,829	-	16,833	0,54
17	<b>Stabstahl insgesamt:</b>	kg	6,186	12,848	12,848	0,48	12,848	0,48
	<b>Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel f und alle sonst. Profile bei Winkel u. S-Stahl</b>							
	<b>schließt der größere Schenkel) bis 30 mm</b>	kg	0,281	0,573	0,573	0,49	0,573	0,49
18/1	<b>Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm</b>	kg	0,430	1,892	1,892	0,25	1,892	0,25
18/2	<b>Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber</b>	kg	0,897	2,107	2,107	0,43	2,107	0,43
29	<b>Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl</b>	kg	4,578	8,276	8,276	0,55	8,276	0,55
34	<b>Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)</b>	kg	2,878	3,981	3,981	0,72	3,981	0,72
	<b>sonst. Feinbleche</b>							
22	<b>Feinbleche 0,9 mm bis unter 3 mm</b>	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Nichteisen NE-Metalle</u>							
	<u>4. Walzserzeugnisse aus NE-Metallen</u>							
	a) Walzserzeugnisse aus Kupfer							
104	<u>Ringen und Profile</u>	kg	0,006	0,018	0,018	0,33	0,018	0,33
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	7,893	11,747	12,103	-	11,747	0,67
	<u>(Guss- u. Schmiedestücke)</u>	kg	4,145	7,999	7,999	0,52	7,999	0,52
231	Grauguss	kg	2,200	2,900	2,900	0,76	2,900	0,76
238	Bronze-Forguß	kg	0,755	1,564	1,564	0,48	1,564	0,48
240	Rotguß	kg	1,190	3,535	3,535	0,34	3,535	0,34
	<u>GA-Metallerzeugnisse</u>	kg	0,898	0,898	1,374	-	0,898	1
256	Blankschrauben (Blanke Schrauben und Muttern)	kg	0,282	0,282	0,774	-	0,282	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,062	0,062	0,046	-	0,062	1
0a	Diverse Federn	kg	0,554	0,554	0,554	1	0,554	1
	<u>KA.Sonst. Erzeugnisse</u>							
	<u>des Maschinenbaues</u>	kg	2,850	2,850	2,850	1	2,850	1
	Kugellager bis 100 mm Bohrung							
	4 Stck. Scheiben-Rillenlager DKF 9504	kg	0,660	0,660	0,660	1	0,660	1
	3 Stck. Ring-Rillenlager 6208	kg	1,110	1,110	1,110	1	1,110	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6403	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6208 C 102	kg	0,370	0,370	0,370	1	0,370	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6403 C 102	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6303 C 102	kg	0,110	0,110	0,110	1	0,110	1
	<u>V. Elektro-Technik</u>							
44	1 Stck. Motorschutzschalter AMB 16 im Gehäuse für Drehstrom bis 500 Volt mit Überstromsicherung von 10 bis 16 Ampere u. Unterspannungspule mit 220 Volt Betriebsspannung	kg	2,550	2,550	2,550	1	2,550	1





ОТДЕЛЕНИЕ А/В „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДЕНО“ ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕРОМ А/В „ТРАНСМАШ“  
..... 196... г. (ЛАДИГИН)  
Bevilligt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADIGIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen:**

Завод Курфюрстенхütte  
Werk  
Изделие Kreatsteilstück NZK 3  
Erzeugnis  
Основные данные -  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес 214 kg  
Reingewicht  
Вводится с „...“ 195 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертеж общего вида №  
Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едини- цы измер.	Чистый вес	Чистый вес	Норма расхода действит.	Кэфф. осн. матер.	Норма расхода основ. норм.	Кэфф. осн. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschonende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	130,977	198,116	205,432	-	198,116	0,66
	<u>Валстahl:</u>	kg	113,423	179,548	186,864	-	179,548	0,63
	<u>Стабстahl insges.:</u>	kg	9,288	24,335	23,242	-	24,335	0,38
17	Стабстahl f. allgem. Zwecke (Rand, Vier- kant, Sechskant, Flach- winkel, T und alle sonst. Profile bei Winkel u. T-Stahl сählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	2,156	4,566	3,866	-	4,566	0,47
18/1	Стабстahl wie vor- stehend 31 - 60 mm	kg	0,898	4,002	3,702	-	4,002	0,22
18/2	Стабстahl wie vor- stehend 61 mm und da- рüber	kg	1,647	7,491	7,398	-	7,491	0,22
29	Стабстahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	4,587	8,276	3,276	0,55	8,276	0,55
20	<u>Валдрант f. Schweis- дрант</u>	kg	0,250	0,250	0,250	1	0,250	1
24/1	<u>Гребbleche u. Breit- flachstahl 5 mm und darüber (Mandelgüte ausschl. Kesselbleche)</u>	kg	1,155	7,568	15,988	-	7,568	0,15

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche u. Breit-</u> <u>flachstahl von 3 bis</u> <u>unter 5 mm</u> (Handelsgröße ausschl. Kesselbleche)	kg	3,267	14,848	11,520	-	14,848	0,22
34	<u>Tiefziehbleche</u> (Gruppe VII u. VIII)	kg	99,202	132,187	132,176	-	132,187	0,75
22	<u>Feinbleche 0,9 mm</u> <u>bis unter 3 mm</u>	kg	0,0036	0,0004	3,328	-	0,0004	0,90
66/1	<u>Sonst. Metall-Genoss-</u> <u>höfze</u>	kg	0,260	0,360	0,360	0,72	0,360	0,72
	<u>Nichteisen NE-Met-</u>	kg	17,554	18,568	18,568	0,95	18,568	0,95
75	<u>d) Zinn (Sn-Gehalt)</u> <u>Reinsinn</u>	kg	15,888	16,900	16,900	0,94	16,900	0,94
	<u>2. Metall-Legierun-</u> <u>gen in Blöcken</u>							
	<u>d) Lötinn</u>							
100	Lötinn über 30 %	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	<u>Sonst. Erzeugnisse</u> <u>der Metallurgie</u> (Nur Nichteisen- metalle)							
136	Hartlote (außer Löt- sinn u. Silberlot)	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
	<u>4. Walserzeugnisse</u> <u>aus NE-Metallen</u>							
	<u>a) Walserzeugnisse</u> <u>aus Kupfer</u>							
104	<u>Stangen und Profile</u>	kg	0,006	0,018	0,018	0,33	0,018	0,33
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	81,661	238,327	229,925	-	238,327	0,34
	<u>V. Industriearmaturen</u>							
	1 Stk. Tachometer NETS/S/100	kg	0,417	0,417	0,417	1	0,417	1
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>	kg	77,302	233,928	225,338	-	233,938	0,33
231	Grauguß	kg	4,400	5,800	2,900	-	5,800	0,76

1	2	3	4	5	6	7	8	9
234	Sonst. Stahlformmas	kg	1,960	15,700	10,000	-	15,700	0,12
235	Schmiede-u. Gesenk- stlicke aus Schwarz- metall	kg	61,880	192,000	192,000	0,32	192,000	0,32
238	Bronze - Ferrugus	kg	1,465	2,964	2,964	0,49	2,964	0,49
240	Rotgus	kg	7,597	17,474	17,474	0,43	17,474	0,43
<u>QA. Metallerguennisse</u>								
255	Schweißelektroden	kg	1,092	1,132	1,320	-	1,132	0,96
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,460	0,500	0,500	0,92	0,500	0,92
ca	Diverse Siedern	kg	0,078	0,078	0,078	1	0,078	1
		kg	0,554	0,554	0,742	-	0,554	1
<u>RA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaus</u>								
295	Kugellager bis 100mm Bohrung	kg	2,850	2,850	2,850	1	2,850	1
	4 Stck. Scheiben- Rillennlager DKF 9564	kg	0,660	0,660	0,660	1	0,660	1
	3 Stck. Ring-Rillenn- lager 6208	kg	1,110	1,110	1,110	1	1,110	1
	1 Stck. Ring-Rillenn- lager 6403	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	1 Stck. Ring-Rillenn- lager 6208 C 102	kg	0,370	0,370	0,370	1	0,370	1
	1 Stck. Ring-Rillenn- lager 6403 C 102	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	1 Stck. Ring-Rillenn- lager 6303 C 102	kg	0,110	0,110	0,110	1	0,110	1
<u>VII. Chem. Industrie</u>								
	<u>Q. Gummi- u. Asbest- Industrie</u>	kg	1,034	1,082	1,58	-	1,082	0,95
101	Synth. Kautschuk	kg	0,422	0,422	0,409	-	0,422	1
131	Brem- u. Kupplungs- material	kg	0,612	0,610	0,649	-	0,660	0,93
<u>VIII. Baumaterialien</u>								
	<u>K. Glas</u>							
	1 Stck. Ölstandsauge	kg	0,080	0,080	0,045	-	0,080	1
	per 1/2 Stck. DM 57,47	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
	2 Stck. Glasrohr	kg	0,070	0,070	0,035	-	0,070	1
	<b>Summe:</b>	kg	213,752	437,605	436,460	-	437,605	0,49

14. 10 Schaffer & Buschstr. Magdeburg - 1. Fabrik

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b><u>Verpackungs-Material</u></b>								
<b><u>III. Metallurgie</u></b>								
	<b><u>Sonstige Feinbleche</u></b>	kg	1,239	1,239	1,700	-	1,239	1
22	Feinblech 0,9 bis unter 3 mm	kg	0,768	0,768	0,768	1	0,768	1
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,471	0,471	0,471	1	0,471	1
<b><u>IV. Maschinenbau</u></b>								
<b><u>GA-Metallzeugnisse</u></b>								
ca	Diverse Mängel	kg	0,845	0,845	0,605	-	0,845	1
	per % kg DM 51,78	kg	0,839	0,839	0,839	1	0,839	1
	2 Stk. Verbinder 20 mm breit (per % kg DM 2,07)	kg	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
<b><u>VII. Chem. Industrie</u></b>								
<b><u>A. Grundchemie</u></b>								
85	Laque und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg	0,070	0,070	0,070	1	0,070	1
		kg		(0,050)	-	-	(0,050)	-
<b><u>D. Mineralöle und Teerprodukte</u></b>								
152	Maschinenöl	kg	0,070	0,070	0,070	1	0,070	1
156	Schmierfette	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
		kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
<b><u>VIII. Baumaterialien</u></b>								
<b><u>B. Baustoffe</u></b>								
14	Beiderseitig bearbeitete Teerdachpappe 1 qm	kg	1,550	1,550	1,900	-	1,550	1
15	Unbesandete Teerdachpappe 2,8 qm	kg	0,600	0,600	0,500	-	0,600	1
		kg	0,952	0,952	1,400	-	0,952	1
<b><u>IX. Holzbearbeitung</u></b>								
1	Nadel-schnitt-holz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,080 m <sup>3</sup>	kg	65,200	71,000	93,400	-	71,000	0,92
26	Holz-wolle	kg	58,200	64,000	86,400	-	64,000	0,91
		kg	7,000	7,000	7,000	1	7,000	1

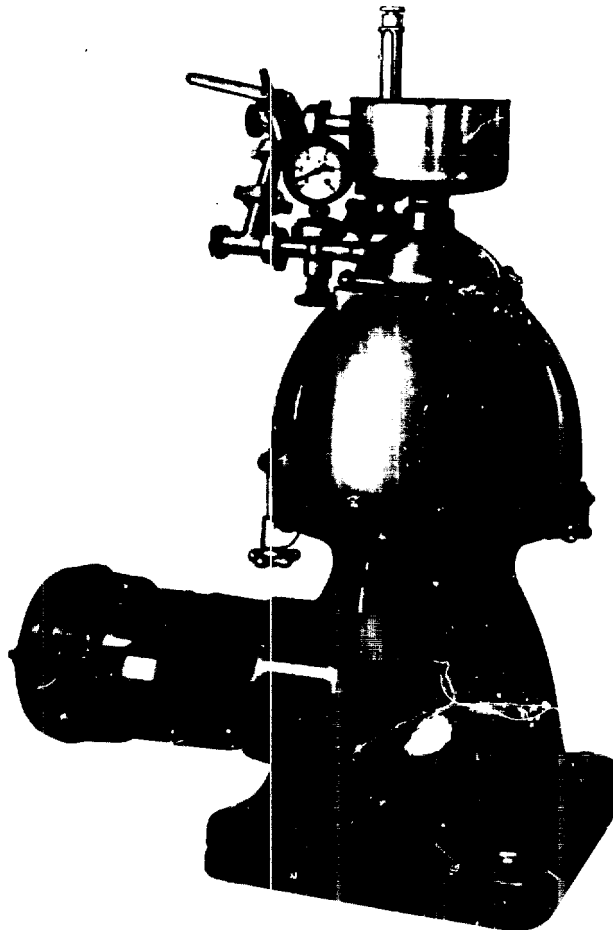
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Zellstoff-Papier</u>	kg	1,125	1,125	1,323	-	1,125	1
	<u>A. Zellstoff-, Papier-</u> <u>u. Pappen erzeugende</u> <u>Industrie</u>	kg	0,600	0,600	0,675	-	0,600	1
26	Ubrige Packpapiere 7,5 qm	kg	0,600	0,600	0,675	-	0,600	1
46	<u>B. Verarbeitung von</u> <u>Papier und Karton</u> Ölpapier 7,5 qm	kg	0,525	0,525	0,643	-	0,525	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	<b>kg</b>	<b>70,029</b>	<b>75,829</b>	<b>98,998</b>	<b>-</b>	<b>75,829</b>	<b>0,92</b>

Die Angaben werden bestätigt

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen-Dir. des  
Werkes ..... *[Signature]* .....

Milchseparator MZA 5



Leistung: 5000 l/h  
Maße: L = 880 B = 700 H = 1350  
Gewicht mit Motor: 510 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ Гл. инженер ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(НАИМЕНОВАНИЕ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**№ модели** Milchseparator mit Flanschhaken MZA 5  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** 5000 л/ч  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 501 кг  
**Reingewicht**  
**Вводится с „ „ №** 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** А 39  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. номер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коефф. исп. матер.	Норма расхода по нормам	Коефф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Beziehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Norm Verbrauchs Form	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	127,857	196,150			196,150	0,65
	<b>Англстahl</b>	kg	116,073	172,054			179,554	0,65
	<b>Сталстahl inages. I</b>	kg	30,479	54,460			54,460	0,56
17	Сталстahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, F u. alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl wählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	7,207	10,086			10,086	0,71
18/1	Сталстahl wie vorstehend 31 - 60 mm	kg	12,025	19,914			19,914	0,60
18/2	Сталстahl wie vorstehend 61 mm Ø u. darüber	kg	3,097	11,369			11,369	0,27
29	Сталстahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	8,150	13,091			13,091	0,62
20	Англдрот f. Schweißdraht	kg	0,500	0,500			0,500	1



1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)</u>	kg	1,561	3,559			3,559	0,44
24/2	<u>Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)</u>	kg	1,954	6,742			6,742	0,29
34	<u>Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)</u>	kg	76,698	102,776			102,776	0,75
	<u>Sonst. Feinbleche</u>	kg	3,523	9,164			9,164	0,38
22	<u>Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm</u>	kg	1,625	6,918			6,918	0,23
25	<u>Feinbleche unter 0,9 mm</u>	kg	1,898	2,246			2,246	0,85
	<u>Nahtlose Rohre</u>	kg	0,988	1,885			1,885	0,53
64	<u>Dünnwandige Rohre res. unlegiert</u>	kg	0,088	0,090			0,090	0,98
66/1	<u>Sonst. nahtl. res. Rohre</u>	kg	0,900	1,795			1,795	0,50
62/1	<u>Neschw. Rohre</u>	kg	0,390	0,468			0,468	0,83
	<u>Nichteisen (Ni.) Met.</u>	kg	11,764	16,596			16,596	0,71
	<u>1. Ni.-Met. i. Blöcken</u>	kg						
	<u>a) Zinn (Zn-Gehalt)</u>	kg	5,640	6,000			6,000	0,94
75	<u>Seinsinn</u>	kg						
	<u>2. Met.-leg. Legierungen in Blöcken</u>	kg						
	<u>a) Altsinn</u>	kg						
100	<u>Altsinn über 30 %</u>	kg	4,000	4,000			4,000	1
	<u>4. Gusserezeugnisse aus Ni.-Metallen</u>	kg	2,124	6,596			6,596	0,32
	<u>a) Gusserezeugnisse aus Kupfer</u>	kg						
105	<u>Kupferrohre</u>	kg	0,294	0,306			0,306	0,96
104	<u>Alu. Blech u. Profile</u>	kg	0,012	0,018			0,018	0,67

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>b) Walsenerzeugnisse aus Messing</b>							
100	<u>Stangen und Profile</u>	kg	1,612	6,058			6,058	0,27
	<u>Sonst. Walsenerzeugn. aus Messing</u>							
107	Bleche, Bänder, Streifen u. Folien	kg	0,006	0,014			0,014	0,43
	<u>Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (Nur Nicht Eisenmet.)</u>							
136	Hartlote (außer Löt-sinn u. Silberlot) (per 4 kg DM 314,-)	kg	0,200	0,200			0,200	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	291,820	518,738			518,738	0,56
	<u>Y. Industrie-Armatur</u>	kg	1,010	1,010			1,010	1
y	1 Stck. Membran-manometer (0-10 at)	kg	0,600	0,600			0,600	1
	1 Stck. Tachometer M12/S/500; 17 : 38	kg	0,410	0,410			0,410	1
	<u>Guß- u. Schmiedegieß</u>	kg	287,475	514,393			514,393	0,56
231	Grau, uß	kg	173,982	191,050			191,050	0,91
232	Temperguß	kg	0,190	0,240			0,240	0,79
234	Sonst. Stahlformguß	kg	18,250	45,700			45,700	0,40
235	Schmiede- u. Gesenk-stücke aus Schwarzmetall	kg	58,000	216,000			216,000	0,27
238	Bronze-Formguß	kg	1,442	2,700			2,700	0,53
240	Rotguß	kg	19,126	38,133			38,133	0,50
241	Alum.-Formguß	kg	16,485	20,570			20,570	0,80
	<u>GA Metallergzeugn.</u>	kg	1,842	1,882			1,882	0,98
255	Schweißelektroden	kg	0,460	0,500			0,500	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. St.)	kg	1,033	1,033			1,033	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,012	0,012			0,012	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,023	0,023			0,023	1
ca	1 Stck. Simmering 72/55 Ø x 10 (per 1/2 Stck. DM 135,-)	kg	0,035	0,035			0,035	1
	2 Stck. Stahlkugeln 7,5 Ø (per 1/2 Stck. DM 1,60)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Federn u. Spreierring	kg	0,262	0,262			0,262	1
	1 Stck. Skala (per 1/2 Stck. DM 7,20)	kg	0,010	0,010			0,010	1
	1 Stck. Typenschild (per 1/2 Stck. DM 13,22)	kg	0,006	0,006			0,006	1
	<u>NA Sonst. ersuegn-</u> <u>des Maschinenbaues</u>	kg	1,715	1,715			1,715	1
295	Kugellager bis 100 mm Bohrung							
	1 Stck. Ring-Nilien- lager 6210	kg	0,470	0,470			0,470	1
	1 Stck. Kugellager 2305	kg	0,340	0,340			0,340	1
	2 Stck. Ring-Nilien- lager 6208	kg	0,740	0,740			0,740	1
	1 Stck. Scheiben-Nil- ienlager Dkt 9564	kg	0,165	0,165			0,165	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
2	Elektromotoren über 1 bis 10 kW							
	1 Stck. Drehstrom- motor, Form B 5, Schutzart P 33, Leistung 6 kW bei 2900 U/min, Spannung nach besonderer Ver- einbarung	kg	73,000	73,000			73,000	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	7,779	7,807			7,807	0,99
	<u>A. Grundchemie</u>	kg	0,120	0,120			0,120	1
35	Laque u. Anstrichmit- tel auf Zellulose- basis	kg		(7,945			(7,945)	-
48	4 Stck. Handräder (Bakelit) (per 1/2 Stck. DM 115,-)	kg	0,120	0,120			0,120	1



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u><b>IV. Rohholz, Binden- werkstoffe</b></u>							
22	Korkrinde (Korkkork)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	<b>500,745</b>	<b>795,988</b>			<b>795,988</b>	<b>0,63</b>
	<u><b>VERPACKUNGSMATERIAL</b></u>							
	<u><b>III. Metallurgie</b></u>							
	<u><b>Sonst. Feinbleche</b></u>							
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	2,446	2,446			2,446	1
	<u><b>IV. Maschinenbau</b></u>	kg	7,440	7,440			7,440	1
	<u><b>GA Metallerezeugnisse</b></u>	kg	7,440	7,440			7,440	1
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt (preblank)	kg	1,402	1,402			1,402	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,078	0,078			0,078	1
00	diverse Nügel (per 4 kg um 51,78)	kg	5,960	5,960			5,960	1
	<u><b>VIII. Baumaterialien</b></u>							
	<u><b>B Baustoffe</b></u>	kg	4,140	4,140			4,140	1
14	beidseitig besandete Feerdochpappe 2,5 mm	kg	1,500	1,500			1,500	1
15	Unbesandete Feerdochpappe 7,75 mm	kg	2,640	2,640			2,640	1
	<u><b>IX. Holzverarbeitung</b></u>	kg	345,500	382,500			382,500	0,91
1	Nielschnittholz 1. und 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,458 mm	kg	328,000	364,500			364,500	0,90
26	Holzwohle	kg	18,000	18,000			18,000	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>A. Textil-Industrie</u>							
80	Techn. Fille gewalkt und gepreßt	kg	0,005	0,005			0,005	1
	<u>III. Zellstoff-Papier</u>							
	<u>A Zellstoff-, Papier- u. Pappenerzeugende Industrie</u>		2,980	2,980			2,980	1
26	brige Packpapiere 18,5 qm	kg	1,560	1,560			1,560	1
	<u>B Verarbeitung von Papier und Karton</u>							
46	Blpapier 18 qm	kg	1,420	1,420			1,420	1
53	zellpapier u. zellpappenerzeugnisse 18,5 qm	kg	1,260	1,260			1,260	1
b	4 lfd. n papier-schnure (per 1 kg. um 215,-)	kg	0,100	0,100			0,100	1
	Summe	kg	0,060	0,060			0,060	1
		kg	363,511	399,511			399,511	0,91

Die Angaben werden bestätigt

Hauptkonstrukteur.....

Genehmigt des Erkes.....

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Безызвестно durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LAD1614)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод  
Werk

**Kyffhäuserhütte**

Изделие **Ersatzteile f. Export- u. Reparationsaufträge KZA 5**  
Erzeugnis

Основные данные  
Techn. Charakteristik

Чистый вес **27 kg**  
Rein Gewicht

Вводится с „ **1. Juli 1951 г.**  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида №  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единиц. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода	Кэфф.	Норма расхода	Кэфф.
					действит.	исх. матер.	исх. матер.	исх. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Rein Gewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b><u>III. Metallurgie</u></b>	<b>kg</b>	<b>11,778</b>	<b>18,515</b>			<b>18,515</b>	<b>0,64</b>
	<b><u>Сталь</u></b>	<b>kg</b>	<b>11,390</b>	<b>18,097</b>			<b>18,097</b>	<b>0,63</b>
	<b><u>Сталь</u></b>	<b>kg</b>	<b>7,988</b>	<b>13,171</b>			<b>13,171</b>	<b>0,61</b>
17	Сталь f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel u. T-Stahl u. alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl mit der größeren Schenkel) bis 30 mm	kg	0,568	1,252			1,252	0,45
18/1	Сталь wie vorstehend von 31 bis 60 mm	kg	0,210	0,770			0,770	0,28
29	Сталь aus leg. Maschinenbaustahl	kg	7,210	11,149			11,149	0,65
34	<b><u>Stahlblech</u></b> Gruppe VII und VIII	kg	3,042	3,918			3,918	0,76
66/1	<b><u>sonst. nanti. gegene</u></b> gehör	kg	0,360	0,945			0,945	0,38

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Nichteisen (NE) Me-</u> <u>talle</u>							
	<u>1. NE-Metalle in</u> <u>Alböden</u>							
75	Reinsinn	kg	0,376	0,400			0,400	0,94
	<u>4. Anlagerzeugnisse</u> <u>aus NE-Metall</u>							
	<u>a) Anlagerzeugnisse</u> <u>aus Kupfer</u>							
104	Stangen u. Profile	kg	0,012	0,018			0,018	0,67
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	11,750	18,988			18,988	0,62
	Guß- u. Schmiedestück	kg	7,812	15,050			15,050	0,52
231	Grauguß	kg	2,600	3,300			3,300	0,79
238	Bronse-Formguß	kg	4,042	6,000			6,000	0,67
240	Rotguß	kg	1,170	5,750			5,750	0,20
	<u>GA Metallerzeugnisse</u>	kg	0,273	0,273			0,273	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	0,011	0,011			0,011	1
261	Mieten bis 10 mm Ø	kg	0,016	0,016			0,016	1
ca	2 Stck. Druckfedern per 1/2 Stck. DM 24,53	kg	0,078	0,078			0,078	1
	6 Stck. Druckfedern per 1/2 Stck. DM 27,78	kg	0,168	0,168			0,168	1
	<u>GA Sonst. Erzeugnisse</u> <u>des Maschinenbaus</u>	kg	3,665	3,665			3,665	1
295	Kugellager bis 100mm							
	3 Stck. Pendelkugel- lager 2305	kg	1,020	1,020			1,020	1
	2 Stck. Ringrillen- lager 6208	kg	0,740	0,740			0,740	1
	3 Stck. Ringrillen- lager 6210	kg	1,410	1,410			1,410	1
	1 Stck. Schreib- rollenlager DRF 9564	kg	0,495	0,495			0,495	1



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>V. Elektrotechnik</b>							
44	3-poliger Kleinmotor-Schutzschalter AMeb25 mit 2 Wärmeauslösern für 10-16 Amp. u. 2 Schnellauslösern für 130-225 Amp. zum Anschluss an 220/380 V Drehstromnetz Schutzart P 41 a Stok. DM 98,72	kg	2,550	2,550			2,550	1
	<b>VII. Chem. Industrie</b>	kg	0,573	0,593			0,593	0,97
	<b>C. Gummi- u. Asbest-Industrie</b>						0,413	1
101	Synth. Kautschuk	kg	0,413	0,413			0,180	0,89
131	Brem- u. Kupplungs-material	kg	0,160	0,180			0,124	1
	<b>VIII. Baumaterialien</b>	kg	0,124	0,124				
	<b>E. Glas</b>							
e	2 Stok. Glasrohr Ø 18/10 x 125 a Stok. DM 0,45	kg	0,114	0,114			0,114	1
e	1 Stok. Blindsauge Plexi per 1 Stok DM 57,47	kg	0,010	0,010			0,010	1
	<b>Summe</b>	kg	26,775	40,770			40,770	0,66

Die Angaben werden  
bestätigt durch:

Hauptkonstrukteur.....

Gen. Dir. des  
Berkus.....

№ 35

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (РАДМ/ИИ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(РАДМ/ИИ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** **Куйбышевская**  
Werk  
**Изделие** **Брекетта для Inlandlieferung МЗА 5**  
Erzeugnis  
**Основные данные**  
Techn. Charakteristik  
**Чистый вес** **1,75 kg**  
Reinengewicht  
**Вводится с „ „ Ма1 195 г.**  
wird eingeführt ab  
**Исходные данные: чертёж общего вида №**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. иск. матер.	Норма расхода по объ. произв.	Коэфф. иск. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß-einheit	Reinengewicht	Rohgewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verbrauchs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verbrauchs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. металлургия</u>	kg	1,392	2,962			2,962	0,47
	<u>Калиброванный</u>	kg	1,392	2,962			2,962	0,47
	<u>Стальной</u>	kg	0,672	1,072			1,072	0,62
17	Стальной для всевозможных целей (Круг, Квадрат, Шестигранник, Плоский, Канал и Т-образный и все прочие профили, для Канала и Т-образного сеч. с шириной стенок) до 30 мм	kg	0,672	1,072			1,072	0,62
66/1	<u>Сортамент. прокатный</u>	kg	0,720	1,890			1,890	0,38
	<u>IV. Машиностроение</u>	kg	0,032	0,032			0,032	1,00
261	Сортамент. прокатный Резьбы до 10 мм	kg	0,032	0,032			0,032	1,00

26

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII. Chem. Industrie G Gummi- u. Asbest- Industrie	kg	0,320	0,360			0,360	0,89
131	Brem- u. Kupplungs- material	kg	0,320	0,360			0,360	0,89
	<b>Summe</b>	<b>kg</b>	<b>1,744</b>	<b>3,354</b>			<b>3,354</b>	<b>0,52</b>

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen. Dir. des  
Werkes .....

1951 27

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
1951 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADISCH)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Куйбышевские  
Werk

Надпись Крыльчатосток МЗА 5 (Rep.)  
Erzeugnis

Основные данные -  
Techn. Charakteristik

Чистый вес 248 kg  
Reinengewicht

Вводится с „ „ 1951 г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида №  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№/п n/n	НАМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода в 1000 граммах	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Mat- rialeinh.	Reinewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	165,852	230,466			230,466	0,72
	<b>Сталь</b>	kg	154,790	218,790			218,790	0,71
	<b>Сталь инвент.</b>	kg	10,783	18,419			18,419	0,59
17	Сталь инвент. f. allgem. Zwecke (rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile bei Winkel, u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	2,123	2,160			2,160	0,98
18/1	Сталь инвент. wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	0,210	0,770			0,770	0,27
18/2	Сталь инвент. wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	0,850	3,380			3,380	0,25
29	Сталь инвент. aus leg. maschinenbaustahl	kg	7,600	12,109			12,109	0,63
20	<b>Сталь инвент. f. Schweißdraht</b>	kg	0,250	0,250			0,250	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Mundelsgüte ausschl. Kesselbleche)</u>	kg	2,590	12,056			12,056	0,21
34	<u>Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)</u>	kg	140,445	187,126			187,126	0,75
22	<u>Feinbleche 0,9 mm bis unter 3 mm</u>	kg	0,002	0,002			0,002	1
66/1	<u>Sonst. nichtl. geg. Rohre</u>	kg	0,720	0,945			0,945	0,76
	<u>Nichteisen (NE) Met.</u>	kg	11,062	11,668			11,668	0,95
75	<u>d) Zinn (Zn-Gehalt)</u>	kg	9,400	10,000			10,000	0,94
	<u>Reinsinn</u>	kg						
	<u>2. Met.-Legierungen in Blöcken</u>							
	<u>d) Lötzin</u>							
100	<u>Lötzin über 30 %</u>	kg	1,500	1,500			1,500	1
	<u>Sonst. erzeugnisse der Metallurgie (Nur Nichteisen-Met.)</u>							
136	<u>Hartlote (außer Lötzin u. Silberlot) (per 3 kg DM 314,-)</u>	kg	0,150	0,150			0,150	1
	<u>4. Walserzeugnisse aus N.-Metallen</u>							
	<u>a) Walserzeugnisse aus Kupfer</u>							
104	<u>Stangen u. Profile</u>	kg	0,012	0,018			0,018	0,67
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	77,405	259,271			259,271	0,5
	<u>V. Industrie-Armatur</u>							
9	<u>1 Stk. Theometer 12.0.500 17 : 38</u>	kg	0,417	0,417			0,417	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Guß- u. Schmiedestück</u>	kg	74,354	256,180			256,180	0,29
231	Grauguß	kg	5,200	6,600			6,600	0,79
234	Sonst. Stahlformguß	kg	3,320	15,500			15,500	0,21
235	Schmiede- u. Gesenk- stücke aus Schwarz- metall	kg	58,000	216,000			216,000	0,27
238	Bronze-Formguß	kg	2,884	5,400			5,400	0,53
240	Kotguß	kg	1,170	5,750			5,750	0,20
241	Alum.-Formguß	kg	3,780	6,930			6,930	0,55
	<u>GA Metallerzeugnisse</u>	kg	0,754	0,794			0,794	0,95
255	Schweißelektroden	kg	0,460	0,500			0,500	0,92
256	Blankschrauben (blan- ke Schrauben u. mut.)	kg	0,002	0,002			0,002	1
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	0,011	0,011			0,011	1
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,023	0,023			0,023	1
	reduz.	kg	0,258	0,258			0,258	1
	<u>GA Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues</u>	kg	1,880	1,880			1,880	1
295	Kuprellager bis 100mm Bohrung							
	2 Stck. Scheiben-Hil- lenlager M.F. 9564	kg	0,330	0,330			0,330	1
	2 Stck. Ring-Hilfen- lager 6208	kg	0,740	0,740			0,740	1
	1 Stck. Ring-Hilfen- lager 6210	kg	0,470	0,470			0,470	1
	1 Stck. Pendelkugell- lager 2305	kg	0,340	0,340			0,340	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	4,714	4,742			4,742	0,99
	<u>C. Gummi- u. Kautschuk- Industrie</u>	kg	0,714	0,742			0,742	0,96
101	Synth. Kautschuk	kg	0,502	0,502			0,502	1
131	Brems- u. Kupplungs- material	kg	0,212	0,240			0,240	0,88
	<u>D. Minerale u. Leucht- produkte</u>							
196	Leuchtzettel	kg	4,000	4,000			4,000	1

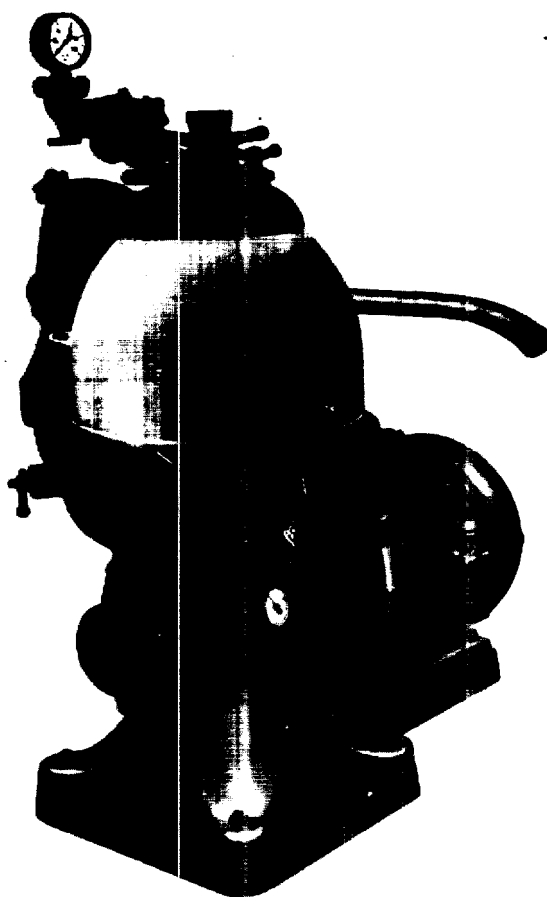
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>VIII. Baumaterialien</b>							
	<u>E. Glas</u>	kg	0,124	0,124			0,124	1
	2 Stk. Glasrohr (per 1/2 Stk. DM )	kg	0,114	0,114			0,114	1
	1 Stk. Øistandsauge (per 1/2 Stk. DM 57,47)	kg	0,010	0,010			0,010	1
	<b>Summe</b>	kg	248,095	494,603			494,603	0,50
	<b>Verpackungs-Material.</b>							
	<b>III. Metallurgie</b>							
	<u>Sonst. Feinbleche</u>	kg	1,239	1,239			1,239	1
22	Feinbleche 0,9 bis unter 2 mm	kg	0,768	0,768			0,768	1
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,471	0,471			0,471	1
	<b>IV. Maschinenbau</b>							
	<u>GA Metallergänzungen</u>	kg	0,845	0,845			0,845	1
ca	Diverse Nipel (per 1 kg DM 51,78)	kg	0,839	0,839			0,839	1
	2 Stk. Verbinder 20 mm breit (per 1 kg DM 2,07)	kg	0,006	0,006			0,006	1
	<b>VII. Chem. Industrie</b>	kg	0,070	0,070			0,070	1
	<u>A Grundchemie</u>							
85	Laque u. Anstrichmit- tel auf Zellulose- basis	kg		(0,050)			(0,050)	-
	<u>B Mineralöle u. Fett- produkte</u>	kg	0,070	0,070			0,070	1
152	Maschinenöl	kg	0,020	0,020			0,020	1
156	Schmierfette	kg	0,050	0,050			0,050	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>VIII. Baumaterialien</b>							
	<b>A Baustoffe</b>	kg	1,550	1,550			1,550	1
14	Beidseitig besanderte Teerdachpappe 1 qm	kg	0,600	0,600			0,600	
15	Unbesanderte Teerdachpappe 2,8 qm	kg	0,952	0,952			0,952	1
	<b>IX. Holzbearbeitung</b>	kg	65,250	71,000			71,000	0,92
1	Handelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,020 m <sup>3</sup>	kg	58,250	64,000			64,000	0,91
26	Holzwohle	kg	7,000	7,000			7,000	1
	<b>XII. Zellstoff-Pap.</b>	kg	1,125	1,125			1,125	1
	<b>A Zellstoff-, Papier- u. Pappenerzeugende Industrie</b>							
26	brige Puckpapiere 7,5 qm	kg	0,600	0,600			0,600	1
	<b>B Verarbeitung von Papier und Karton</b>							
46	Blpapier 7,5 qm	kg	0,525	0,525			0,525	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	70,079	75,829			75,829	0,92

Die Angaben werden bestätigt  
 Hauptkonstrukteur.....  
 Gen.-Dir. des Werkes.....



Hefeseparator HS 18



Leistung: 18000 l/h  
Maße: L = 1320 B = 735 H = 1450  
Gewicht mit Motor: 927 kg

32

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (И.И.И.И.)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LAF/1010)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**Werk**  
**Изделие** Hefeseparator **HS 18**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** 18000 1/м  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 919 kg  
**Reinengewicht** 28 kg Ersatzteile  
**Вводится с** „Januar 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** HS 18 Blatt 1 und 2  
**Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.**

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действ.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода весь приком.	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neu- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	14,735	225,161	268,501	-	225,161	0,51
	<b>А11стahl</b>	kg	12,783	219,169	262,530	-	219,169	0,51
	<b>Стabстahl (insg.)</b>	kg	43,816	91,735	126,840	-	91,735	0,48
17	Стabстahl f. allg. Zwecke (Rund, 4-kt, 6-kt., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile. Bei Winkel und T-стahl wählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	6,748	8,928	11,928	-	8,928	0,75
18/1	Стabстahl wie vor- stehend 31 bis 60 mm	kg	15,043	20,890	28,890	-	20,890	0,72
18/2	Стabстahl wie vor- stehend 61 mm und darüber	kg	6,137	15,407	18,592	-	15,407	0,40
29	Стabстahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	6,163	11,460	17,460	-	11,460	0,53
43	Никтрост. стabст.	kg	9,725	35,050	49,970	-	35,050	0,27
19	<b>Bandst. warm gewigt.</b>	kg	0,070	0,080	-	-	0,080	0,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Drehbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgröße aussehl. Kesselbleche)</u>	kg	6,767	23,594	23,830	-	23,594	0,28
	<u>Mittelbleche von 3 bis unter 5 mm</u>	kg	1,970	3,396	3,416	-	3,396	0,58
24/2	<u>Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgröße aussehl. Kesselbleche)</u>	kg	1,962	3,382	3,402	-	3,382	0,58
48/2	<u>Nichtrostendes Blech (Mittelblech)</u>	kg	0,008	0,014	0,014	0,58	0,014	0,58
34	<u>Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII) Din 1623</u>	kg	7,130	11,262	-	-	11,262	0,63
	<u>Sonst. Feinbleche</u>	kg	51,403	86,688	106,372	-	86,688	0,62
22	<u>Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm</u>	kg	2,073	2,322	4,118	-	2,312	0,89
25	<u>Feinblech unter 0,9 mm</u>	kg	0,789	0,979	0,850	-	0,979	0,80
48/3	<u>Nichtrostendes Blech (Feinblech)</u>	kg	48,541	83,397	101,404	-	83,397	0,58
66/1	<u>Sonst. nahtl. geg. Rohre</u>	kg	0,805	1,512	1,170	-	1,512	0,53
62/1	<u>Geschw. Rohre</u>	kg	0,822	0,902	0,902	0,91	0,902	0,91
	<u>Nicht Eisen NE-Get.</u>	kg	0,562	0,572	0,572	0,95	0,572	0,95
	<u>2. Metall-Lochblöcke</u>							
100	<u>d) Lötstinn</u> <u>Lötstinn über 30 &gt;</u>	kg	0,540	0,540	0,540	1	0,540	1
	<u>4. Walserszeugnisse aus NE-Metallen</u>							
108	<u>b) Walserszeugnisse aus Messing</u> <u>Stangen und Profile</u>	kg	0,012	0,032	0,032	1	0,032	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	561,673	892,700	923,129	-	892,700	0,63
	<u>V. Industriearbeitur.</u>	kg	1,017	1,017	1,017	1	1,017	1
	<u>1 Stk. Tachometer</u>	kg	0,417	0,417	0,417	1	0,417	1
	<u>1 Stk. Manometer</u>	kg	0,600	0,600	0,600	1	0,600	1

34

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Gef- u. Schmiedestek.</u>	kg	52,185	83,172	905,026	-	83,172	0,62
231	Grauguß	kg	54,200	418,750	396,710	-	418,750	0,87
232	Temperguß	kg	27,320	46,490	65,040	-	46,490	0,58
234	Sonst. Stahlformguß	kg	6,550	19,695	26,240	-	19,695	0,33
235	Schmiede- u. Gesenk- stücke aus Schwarz- metall	kg	22,820	347,500	347,500	0,35	347,500	0,35
238	Bronze-Formguß	kg	3,378	7,820	16,159	-	7,820	0,43
240	Rotguß	kg	1,717	4,667	2,327	-	4,667	0,36
241	Aluminiumformguß	kg	4,400	5,500	-	-	5,500	0,80
246	Sonst. Stahlformguß (Elektrogüte)	kg	21,800	32,750	51,050	-	32,750	0,66
	<u>GA. Metallergzeugn.</u>	kg	6,246	6,286	11,831	-	6,286	0,99
255	Schweißelektroden	kg	0,460	0,500	0,500	0,92	0,500	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Muttern)	kg	3,908	3,908	8,184	-	3,908	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,048	0,048	0,012	-	0,048	1
261	Nieten bis 100 mm Ø	kg	0,066	0,066	0,178	-	0,066	1
ca	1 Schmierkännchen (per ½ Stok. DM 127,-)	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
	1 Ölkanister (per ½ Stok. DM 415,-)	kg	1,234	1,234	1,234	1	1,234	1
	1 Stok. Kugeldrucköl. (per ½ Stok. DM 6,-)	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	1 Stok. Typenschild (per ½ Stok. DM 13,22)	kg	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
	1 Stok. Skala (per ½ Stok. DM 7,20)	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
	Diverse Federn	kg	0,323	0,323	1,403	-	0,323	1
	Div. Bleischeiben	kg	0,030	0,030	0,143	-	0,030	1
	<u>GA. Sonst. Erzeugn. des Maschinenbaus</u>	kg	2,225	2,225	5,255	-	2,225	1
295	Kugellager bis 100mm Bohrung							
	Scheibenrillenlager DKF 9564 = 1 Stok.	kg	0,165	0,165	0,495	-	0,165	1
	Ring-Rillenlager 6303 C102 = 1 Stok.	kg	0,110	0,110	0,220	-	0,110	1
	Ring-Rillenlager 6403 C102 = 1 Stok.	kg	0,270	0,270	0,810	-	0,270	1
	Ring-Rillenlager 6308 = 1 Stok.	kg	0,610	0,610	1,220	-	0,610	1
	Ring-Rillenlager 6406 = 1 Stok.	kg	0,700	0,700	1,400	-	0,700	1
	Ring-Rillenlager 6208 C102 = 1 Stok.	kg	0,370	0,370	1,110	-	0,370	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>V. Elektrotechnik</b>	kg	235,900	235,900	212,000	-	235,900	1
3	<b>Elektromotoren über 10 bis 30 kW</b>							
	1 Stk. Drehstrommotor 220/380 V, 14 kW, Schutzart F35 Bauart B3, mal500;	kg	200,000	200,000	200,000	1	200,000	1
44	1 Stk. fernbetätigt. Motorschutzschalter 380 V, 25 bis 40 Amp.	kg	35,500	35,500	35,500	-	35,500	1
	<b>VII. Chemische Ind.</b>	kg	6,467	6,483	7,635	-	6,483	0,99
	<b>A. Grundchemie</b>	kg	0,110	0,110	-	-	0,110	1
48	Vinidur	kg	0,110	0,110	-	-	0,110	1
85	Laack- u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(7,270)	(7,270)	-	(7,270)	-
	<b>C. Gummi- u. Asbest-Industrie</b>	kg	0,857	0,873	1,635	-	0,873	0,98
101	Synth. Kautschuk	kg	0,557	0,557	0,903	-	0,557	1
131	Brem- u. Kupplungsmaterial	kg	0,300	0,316	0,732	-	0,316	0,94
	<b>D. Mineralöle und Teerprodukte</b>	kg	5,500	5,500	6,000	-	5,500	1
152	Maschinenöl	kg	5,000	5,000	5,000	1	5,000	1
156	Schmierfette	kg	0,500	0,500	1,000	-	0,500	1
	<b>VIII. Baumaterialien</b>							
	<b>E. Glas</b>	kg	0,155	0,155	0,565	-	0,155	1
	1 Stk. Schauglas (per % Stk. DM 57,47)	kg	0,010	0,010	0,020	-	0,010	1
	1 Stk. Glasrohr Ø 48/42 x 100 (per % Stk. DM 87,39)	kg	0,110	0,110	0,440	-	0,110	1
	1 Stk. Glasrohr (per % Stk. DM 11,40)	kg	0,035	0,035	0,105	-	0,035	1
	<b>II. Holzbearbeitung</b>	kg	1,463	2,015	0,975	-	2,015	0,73
1	Nadelschnittholz l. u. P. Sorte (Hauptprodukt) obm 0, X23	kg	1,288	1,840	0,800	-	1,840	0,70

1	2	3	4	5	6	7	8	9
a	1 Stck. Nöhrenbürste (per % Stck. DM 22,79)	kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	1 Tellerhandbürste (per % Stck. DM 23,90)	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
	1 Stck. Verteilerbürste (per % Stck. DM 147,0)	kg	0,090	0,090	0,090	1	0,090	1
	<u>I. Textil-Industrie</u>							
80	Techn. Filse ge- walkt u. gepresst	kg	0,004	0,004	0,022	-	0,004	1
	<u>XI. Leder, Schuhe Rauchwaren, Konfek- tion</u>							
3	Techn. Leder und Treibriemenleder	kg	0,005	0,005	0,011	-	0,005	1
	<u>III. Zellstoff-Pap. B. Verarbeitung von Papier u. Karton</u>							
52	Kartonagen	kg	0,042	0,042	0,150	-	0,042	1
	Summe ohne Farbe	kg	18,644	1356,645	1407,368	-	1356,645	0,68
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>III. Metallurgie</u>							
19	Walzstahl Bandst. warm gewlnt.	kg	0,690	0,690	0,690	1	0,690	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>GA. Metallerzeugn.</u>							
258	Hohe Schrauben und Mutter kalt u. warm gepresst preßblank	kg	5,074	5,074	7,286	-	5,074	1
259	Schrauben u. Niet- Zubehör	kg	2,104	2,104	3,200	-	2,104	1
ca	Diverse Nagel (per % kg DM 51,78)	kg	0,084	0,084	1,200	-	0,084	1
		kg	2,886	2,886	2,886	1	2,886	1







1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Grahlbleche u. Breit-</u> <u>Flachstahl 5 mm und</u> <u>darüber (Handelsgüte</u> <u>ausschl. Kesselblech)</u>	kg	1,272	1,284	1,284	0,99	1,284	0,99
	<u>Mittelbleche von 3</u> <u>bis unter 5 mm</u>	kg	3,410	5,660	5,660	0,60	5,660	0,60
24/2	Mittelbleche u. Breit- flachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handels- güte ausschl. Kessel- bleche)	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
48/3	Nichtrostendes Blech (Feinblech)	kg	3,110	5,360	5,360	0,58	5,360	0,58
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	10,496	19,060	19,403	-	19,060	0,55
	<u>GWB- u. Schmiedestck</u>	kg	6,650	15,214	15,214	0,42	15,214	0,42
238	Bronze-Formguss	kg	0,816	0,816	1,159	-	0,816	1
	<u>GA Metallergewinnisse</u>	kg	0,064	0,064	0,064	1	0,064	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,740	0,740	1,040	-	0,740	1
ca	Diverse Federn	kg	0,012	0,012	0,055	-	0,012	1
	Diverse Bleischeiben	kg	3,030	3,030	3,030	1	3,030	1
	<u>A. Sonst. Erzeugnisse</u> <u>des Maschinenbaues</u>	kg	3,030	3,030	3,030	1	3,030	1
295	<u>Kugellager bis 100 mm</u> <u>Bohrung</u>	kg	0,330	0,330	0,330	1	0,330	1
	Scheiben-Rillenkugler DZF 9564 = 2 Stck.	kg	0,540	0,540	0,540	1	0,540	1
	Ring-Rillenkugler 6403 C102 = 2 Stck.	kg	0,110	0,110	0,110	1	0,110	1
	Ring-Rillenkugler 6303 C102 = 1 Stck	kg	0,610	0,610	0,610	1	0,610	1
	Ring-Rillenkugler 6308 = 1 Stck.	kg	0,700	0,700	0,700	1	0,700	1
	Ring-Rillenkugler 6406 = 1 Stck.	kg	0,740	0,740	0,740	1	0,740	1
	Ring-Rillenkugler 6208 C102 = 2 Stck.	kg						

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>VII. Chem. Industrie</b>							
	<b>C Gummi- u. Asbest-Industrie</b>	kg	0,623	0,639	0,639	0,98	0,639	0,98
131	Brem- u. Kupplungs- material	kg	0,300	0,316	0,316	0,94	0,316	0,94
	Dichtungs-Material	kg	0,323	0,323	0,323	1	0,323	1
	<b>VIII. Baumaterialien</b>							
	<b>E Glas</b>	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	1 Stck. Ustandsauge Flexiplas (per % St. DM 57,47)	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
	2 Stck. Schauglas (per % St. DM 87,39)	kg	0,220	0,220	0,220	1	0,220	1
	2 Stck. Glasrohr (per % St. DM 11,40)	kg	0,070	0,070	0,070	1	0,070	1
	Summe	kg	30,911	54,962	55,305	-	54,962	0,57

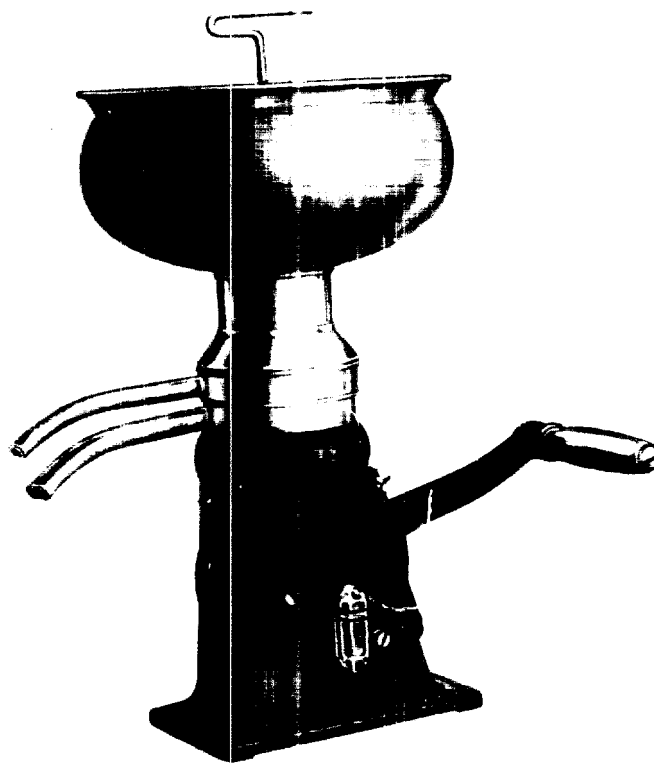
Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen. dir. des Werkes..... *[Signature]* .....

*Milchzentrifuge*  
*K 45*

Milchsentrifuge K 45



Leistung: 45 l/h

Maße: L = 360 B = 300 H = 495

Gewicht: 10 kg

41

ОТДЕЛЕНИЕ А/В „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der ZAB „Transmasch“ in Deutschland

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1  
„УТВЕРЖДАЮ“ ГИ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/В „ТРАНСМАШ“  
1951 г. (Л.А.М.В.В.)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der ZAB „Transmasch“  
(LAB161N)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Курфюрстенриhte  
Werk  
Изделие Milchsentrifuge K 45  
Erzeugnis  
Основные данные 45 л/ч  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес 9,4 кг  
Reinengewicht  
Вводится с „Январь“ 1951 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № K 45  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Ед.изм. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. исп. матер.	Норма расхода испол. орган.	Кэфф. исп. матер.
Pos Nr	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Beschreibende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b><u>III. Metallurgie</u></b>	kg	2,020	3,609	4,340	-	3,609	0,57
	<b><u>Вагранит:</u></b>	kg	0,833	1,775	2,643	-	1,775	0,50
17	Стальной ф. алгем. Звооке (Рунд, Vier- kant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile, bei Winkel und T- Stahl zählt der größe- sere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,494	1,113	0,845	-	1,113	0,44
24/2	<u>Миттелблеохе</u> u. Breit- Flachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handels- güte ausschl. Kessel- bleohe)	kg	0,061	0,097	0,097	0,63	0,097	0,63
34	<u>Тифсичблеохе</u> (Gruppe VII-u.VIII)	kg	0,277	0,612	0,700	-	0,612	0,45
56	<u>Стабилизаторсегун.</u> Silberstahl blank gezogen	kg	0,008	0,001	0,001	1	0,001	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Nichteisen NE-Metalle</u>	kg	1,187	1,834	2,697	-	1,834	0,66
	<u>b) Walzergussnisse aus Messing</u>							
108	<u>Stangen und Profile</u>	kg	0,043	0,116	0,106	-	0,116	0,37
	<u>c) Walzergussnisse aus Aluminium</u>							
120	<u>Platte, Ränder und Streifen aus Alu</u>	kg	0,829	1,388	1,311	-	1,388	0,60
	<u>1) NE-Met. in Blöcken</u>							
75	<u>4) Zinn (Sn-Gehalt)</u>	kg	0,235	0,250	1,200	-	0,250	0,94
	<u>2) Metall-Legierungen in Blöcken</u>							
100	<u>4) Lötzin über 30 %</u>	kg	0,080	0,080	0,080	1	0,080	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	6,607	9,163	9,166	-	9,163	0,72
231	<u>Guss- u. Schmiedestücke</u>	kg	6,413	8,872	8,872	0,72	8,872	0,72
235	<u>Grauguss</u>	kg	5,631	6,227	6,227	0,90	6,227	0,90
235	<u>Schmiede- u. Gesenkstücker aus Schwarzmetall</u>	kg	0,632	2,380	2,380	0,27	2,380	0,27
238	<u>Bronze - Verguss</u>	kg	0,150	0,265	0,265	0,57	0,265	0,57
	<u>QA. Metallergussnisse</u>	kg	0,204	0,204	0,344	-	0,204	1
256	<u>Blankschrauben (blanke Schrauben u. Mutter)</u>	kg	0,069	0,069	0,209	-	0,069	1
258	<u>Reife Schrauben und Mutter, kalt u. warm gepreßt, preßblank</u>	kg	0,036	0,036	0,036	1	0,036	1
04	<u>1 Typenschild per 1 Stk. DM 13,33</u>	kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	<u>4 Honniete per 1 Stk. DM 2,25</u>	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	<u>1 Stahlkugel per 1 Stk. DM 0,75</u>	kg	0,0003	0,0003	0,0003	1	0,0003	1
	<u>1 Winkelschraubenzieher per 1 Stk. DM 13,46</u>	kg	0,040	0,040	0,040	1	0,040	1
	<u>1 Auslaufbürste 40 Ø per 1 Stk. DM 31,52</u>	kg	0,029	0,029	0,029	1	0,029	1
	<u>1 Zyl. Bürste 12 Ø per 1 Stk. DM 24,82</u>	kg	0,011	0,011	0,011	1	0,011	1
	<u>1 Stk. Halslagerfeder</u>	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	<u>1 Stk. Bleisichelbe</u>	kg	0,008	0,008	0,008	1	0,008	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	0,354	0,354	0,354	1	0,354	1
	<u>A. Grundchemie</u>							
85	Lecke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,605)	(0,605)	-	(0,605)	-
	<u>C. Gummi- u. Asbest-Industrie</u>							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	<u>D. Mineralöle und Teerprodukte</u>	kg	0,350	0,350	0,350	1	0,350	1
152	Maschinenöl	kg	0,250	0,250	0,250	1	0,250	1
156	Schmierfette	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>	kg	0,318	0,318	0,318	1	0,318	1
	<u>E. Glas</u>							
	1 Bestandsanzeiger per % Stok. DM 90,-	kg	0,008	0,008	0,008	1	0,008	1
	1 Halflasche per % Stok. DM 13,50	kg	0,310	0,310	0,310	1	0,310	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>	kg	0,075	0,075	0,075	1	0,075	1
	1 Kurbelheft (Buche) per % Stok. DM 8,05	kg	0,028	0,028	0,028	1	0,028	1
	1 Verschlussstopfen per % Stok. DM 3,52	kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
	1 Handbürste per % Stok. DM 23,98	kg	0,044	0,044	0,044	1	0,044	1
	<u>XIII. Zellstoff-Papier</u>	kg	0,007	0,007	0,007	1	0,007	1
	<u>B. Verarbeitung von Papier und Karton</u>							
52	Deckeldichtung	kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	1 Absieb bild (Zenit) per % Stok. DM 19,04	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	1 Abziehbild (Stern) per % Stok. DM 11,89	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	<u>XIV. Korkkork, Rinde und Harzgewinnung</u>							
22	Korkrinde (Korkkork)	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	<u>Summe</u>	kg	9,382	13,527	14,261	-	13,527	0,69

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>Verpackungs-Material</u>								
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	0,136	0,136	0,136	1	0,136	1
	<u>VA. Metallerezeugnisse</u>							
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,031	0,031	0,031	1	0,031	1
282	(Sonstige) Nügel und Stifte (Drahtstifte)	kg	0,105	0,105	0,105	1	0,105	1
	<u>IX. Holzverarbeitung</u>	kg	8,401	9,707	9,707	0,87	9,707	0,87
1	Nadelschnittholz 1. und 2. Sorte	kg	7,401	8,707	8,707	0,85	8,707	0,85
26	Holzwohle	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u>							
26	Übriges Packpapier	kg	0,315	0,315	0,315	1	0,315	1
	<b>Summe:</b>	kg	8,852	10,158	10,158	0,87	10,158	0,87
Die Angaben werden bestätigt:								
Hauptkonstrukteur... <i>[Signature]</i> .....								
Gen-Dir. des Werkes ..... <i>[Signature]</i> .....								



45

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДЕНО“ ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕРОМ ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
1951 г.  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADYGIN)

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Kyffhäuserwerke  
Werk

Изделие Kraftstelle K 45  
Erzeugnis

Основные данные  
Techn. Charakteristik

Чистый вес 0,045 kg  
Reingewicht

Вводится с „Январь“ 1951 г.  
wird eingeführt ab

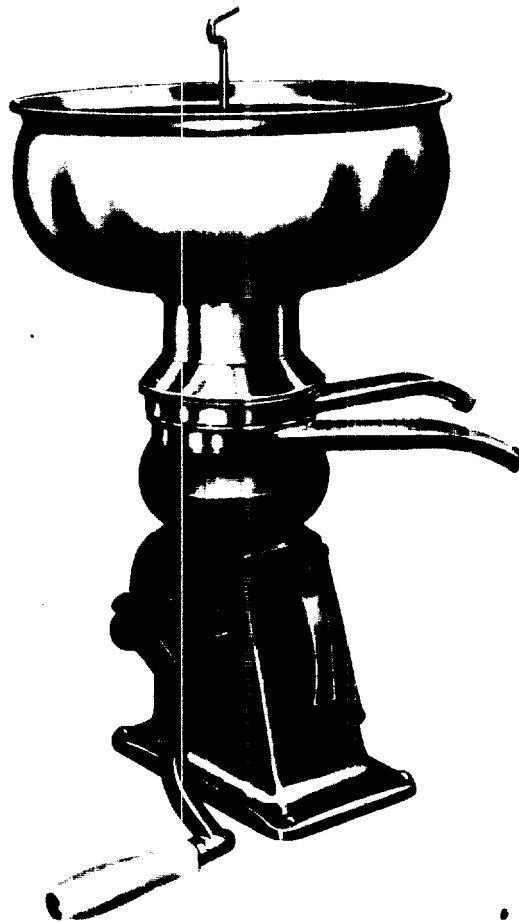
Исходные данные: чертёж общего вида №  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Ед. изм.	Чистый вес	Чистый вес	Норма расхода	Коэф.	Норма расхода	Коэф.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Mess- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschreibende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
34	<u>III. Metallurgie</u> <u>Walzstahl:</u> Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	0,041	0,089	0,089	0,46	0,089	0,46
		kg	0,041	0,089	0,089	0,46	0,089	0,46
101	<u>VII. Chem. Industrie</u> Synth. Kautschuk	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	<b>Summe:</b>	kg	0,045	0,093	0,093	0,48	0,093	0,48

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....  
Gen.-Dir. des Werkes.....

Milchzentrifuge MZ 75



Leistung: 75 L/h

Maße: L = 500 B = 450 H = 640

Gewicht: 19 kg

46

ФОРМА № 1  
Formblatt № 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Подписано в главном инженером (der SAG „Transmasch“)  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Кухльмашерхütte  
Werk  
Изделие Milchsentrifuge NZ 75  
Erzeugnis  
Основные данные 75 л/ч  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес 19,5 kg  
Reingewicht  
Вводится с „...“ Januar 1951 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № NZ 75  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА	Едн. измер.	Чистый вес	Брутто вес	Норма расхода действит.	Коефф. иссл. матер.	Норма расхода по норм. времени	Коефф. иссл. матер.
Pos. N.	Bezeichnung des Materials	Maß-einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschreibung Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Norm-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	6,367	8,794	11,866	-	8,794	0,72
	<u>Walstahl:</u>	kg	4,998	7,234	10,300	-	7,234	0,69
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl wählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	1,094	1,921	1,990	-	1,921	0,57
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsblech)	kg	0,290	0,385	0,240	-	0,385	0,86
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	3,609	4,919	8,050	-	4,919	0,73
66/1	Контиге рибтл. кез. (одр)	kg	0,005	0,009	0,020	-	0,009	0,56

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Nichteisen NE-Metalle</u>	kg	1,569	1,560	1,566	-	1,560	0,88
	<u>b) Eisergewinnste</u>							
	<u>aus Messing</u>							
100	<u>Stangen und Profile</u>	kg	0,057	0,170	0,176	-	0,170	0,34
	<u>1) NE-Met. in Blöcken</u>							
	<u>d) Zinn (Zn - Gehalt)</u>							
75	<u>Reinsinn</u>	kg	1,222	1,300	1,300	0,94	1,300	0,94
	<u>2) Metall-Legierungen</u>							
	<u>in Blöcken</u>							
100	<u>d) Lötzin über 30 %</u>	kg	0,090	0,090	0,090	1	0,090	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	12,523	20,323	20,974	-	20,323	0,67
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>	kg	12,193	19,822	20,610	-	19,822	0,62
231	<u>Grauguß</u>	kg	10,438	14,017	14,785	-	14,017	0,74
235	<u>Schmiede- und Gesenk-</u>							
	<u>stücke aus Schwarz-</u>							
	<u>metall</u>	kg	1,425	5,300	5,300	0,29	5,300	0,29
238	<u>Bronze - Forguß</u>	kg	0,330	0,505	0,525	-	0,505	0,65
	<u>GA. Metallergewinnste</u>	kg	0,354	0,354	0,440	-	0,354	1
256	<u>Blankschrauben (blan-</u>							
	<u>ke Schrauben und</u>							
	<u>Muttern)</u>	kg	0,095	0,095	0,174	-	0,095	1
258	<u>Rohe Schrauben und</u>							
	<u>Muttern, kalt u. warm</u>							
	<u>gepreßt, preßblank</u>	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
261	<u>Nieten (bis 10 mm)</u>	kg	0,002	0,002	0,003	-	0,002	1
oa	<u>1 Typenschild</u>							
	<u>per % Stok. DM 1,22</u>	kg	0,005	0,005	0,006	-	0,005	1
	<u>1 Stahlkugel</u>							
	<u>per % Stok. DM 0,56</u>	kg	0,001	0,001	0,002	-	0,001	1
	<u>1 Winkelschrauben-</u>							
	<u>zieher</u>							
	<u>per % Stok. DM 19,46</u>	kg	0,040	0,040	0,040	1	0,040	1
	<u>1 Zyl. Bürste 40 #</u>							
	<u>per % Stok. DM 31,52</u>	kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	<u>1 Zyl. Bürste 12 #</u>							
	<u>per % Stok. DM 24,82</u>	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
	<u>1 Ölbehälter</u>							
	<u>per % Stok. DM 39,-</u>	kg	0,120	0,120	0,120	1	0,120	1
	<u>1 Stok. Fedorkorb</u>	kg	0,012	0,012	0,012	1	0,012	1
	<u>1 Stok. Bleischeibe</u>	kg	0,014	0,014	0,018	-	0,014	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	0,506	0,506	1,876	-	0,506	1
	<u>A. Grundchemie</u>							
85	Lecke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,754)	(0,990)	-	(0,754)	-
	<u>Q. Gummi- u. Asbest-Industrie</u>							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
	<u>P. Mineralöle und Teerprodukte</u>	kg	0,500	0,500	0,610	-	0,500	1
152	Maschinenöl	kg	0,450	0,450	0,550	-	0,450	1
156	Schmierfette	kg	0,050	0,050	0,060	-	0,050	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
e	Ulstandsauge	kg	0,011	0,011	0,011	1	0,011	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>	kg	0,101	0,101	0,101	1	0,101	1
a	1 Kurbelheft							
	per 10 Stk. DM 10,03	kg	0,042	0,042	0,042	1	0,042	1
	1 Verschlußstopfen							
	per 10 Stk. DM 3,52	kg	0,009	0,009	0,009	1	0,009	1
	1 Handbürste							
	per 10 Stk. DM 23,98	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u>	kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
	<u>B. Verarbeitung von Papier und Karton</u>							
32	1 Dichtung 35/45							
	per 10 Stk. DM	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	1 Absichtbild (Zonit)							
	per 10 Stk. DM 19,04	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	1 Absichtbild (Stern)							
	per 10 Stk. DM 11,89	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	<u>XIV. Rohkork, Linden u. Harzgewinnung</u>							
22	Korkrinde (Rohkork)	k	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
	<u>Zusammenfassung</u>	kg	19,517	29,744	35,013	-	29,744	0,61

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b><u>Verbrauchsmaterial</u></b>								
<b><u>III. Metallurgie</u></b>								
<b><u>Halbstaht</u></b>								
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,080	0,080	0,275	-	0,080	1
<b><u>IV. Maschinenbau</u></b>								
<b><u>QA. Metallergzeugnisse</u></b>								
258	Rohre Schrauben und Mutter, kalt u. warm gepreßt, presblank	kg	0,328	0,328	0,494	-	0,328	1
259	Schrauben u. Nieten- zubehör	kg	0,042	0,042	0,107	-	0,042	1
ca	2 Verbinder für Kon- trollband per No Stok. DL 17,33	kg	0,057	0,057	0,074	-	0,057	1
		kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
		kg	0,002	0,002	0,030	-	0,002	1
<b><u>DA. Metallbedarfser- zeugnisse</u></b>								
282	(Sonstige) Nibel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,286	0,286	0,387	-	0,286	1
<b><u>VII. Chem. Industrie</u></b>								
85	Lacke und Anstrich- mittel auf Zellulose- basis	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
		kg		(0,020)	(0,030)	-	(0,020)	-
<b><u>D. Mineralöle und Teerprodukte</u></b>								
156	Schmierfette	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
<b><u>VIII. Baumaterialien</u></b>								
<b><u>B. Baustoffe</u></b>								
15	1,2 m <sup>2</sup> unbesandete Feuerschutzplatte	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
<b><u>IA. Holzverarbeitung</u></b>								
1	0,05 cm Nadel- schnittholz 1. und 2. Sorte	kg	17,010	19,860	21,000	-	19,860	0,85
		kg	16,010	18,860	20,000	-	18,860	0,85

1	2	3	4	5	6	7	8	9
26	Holzwehle	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	<u>XIII. Zellstoff-Papier</u>	kg	0,630	0,630	0,735	-	0,630	1
	<u>B. Verarbeitung VPA</u>							
	<u>Papier und Karton</u>							
26	Übrige Packpapiere	kg	0,210	0,210	0,210	1	0,210	1
46	Ölpapier	kg	0,391	0,391	0,391	1	0,391	1
52	Wellpappe	kg	0,020	0,020	0,125	-	0,020	1
b	1,5 m Bindfaden					1		
	1 kg DM 1,83	kg	0,009	0,009	0,009	1	0,009	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	19,098	21,948	23,554	-	21,948	0,87

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen-Dir. d. s  
Werkes ..... *[Signature]* .....

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Подписано главным инженером отдела А/О „Трансмаш“  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** **Kyffhäuserhütte**  
**Werk**  
**Изделие** **Kreatsteile MZ 75**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** **-**  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** **0,5 kg**  
**Reingewicht**  
**Вводится с „** **„ Июль 1951 г.**  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №**  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. ср. матер.	Норма расхода вновь приняв.	Коэфф. ср. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	<u>III. Metallurgie</u>	kg	0,176	0,307	0,269	-	0,307	0,57
	<u>Stabstahl:</u>	kg	0,176	0,307	0,269	-	0,307	0,57
	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (rund, Vier- kant, sechskant, Flach, Winkel T und u le sonst. Profile, bei Winkel und T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,094	0,189	0,155	-	0,189	0,50
34	<u>Tiefziehbleche</u> (Gruppe VII u. VIII)	kg	0,082	0,118	0,114	-	0,118	0,70
351	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	0,229	0,381	0,353	-	0,381	0,60
	<u>Сам.-у. оhrfedestücke</u>	kg	0,205	0,357	0,328	-	0,357	0,57
	Сам.-у. оhrfedestücke	kg	0,024	0,024	0,025	-	0,024	1



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>VII. Chem. Industrie</b> <b>Q. Quasi- u. Asbest-</b> <b>Industrie</b>							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,012	0,012	0,012	1	0,012	1
	<b>Summe</b>	kg	0,417	0,700	0,634	-	0,700	0,60

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen-Dir. des Werkes ..... *[Signature]* .....

Milchsentrifuge MZA 45



Leistung: 45 l/h  
Maße: L = 400 B = 480 H = 485  
Gewicht: 7,3 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADISIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Курфюрстерхütte  
Werk  
Изделие Milchsentrifuge MZA 45  
Erzeugnis  
Основные данные 45 л/в  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес 7,3 kg  
Reingewicht  
Входит с „.....“ 195 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № 0 54  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. исп. матер.	Норма расхода исп. матер.	Кэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Benutzende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	3,040	5,038			5,038	0,60
	<b>Walzstahl:</b>	kg	1,463	2,863			2,863	0,51
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,583	0,825			0,825	0,71
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	0,733	1,909			1,909	0,42
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	0,087	0,129			0,129	0,67
	<b>Нichteisenные металлы:</b>	kg	1,577	2,175			2,175	0,72
	<b>б) Halberzeugnisse aus Messing</b>	kg	0,056	0,147			0,147	0,38
108	Stangen und Profile	kg	0,056	0,147			0,147	0,38

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>e) Walserzeugnisse aus Aluminium</u>							
120	<u>Bleche, Bänder und Streifen aus Alu</u>	kg	1,028	1,495			1,495	0,67
	<u>f) Walserzeugnisse aus Blei</u>							
117A	Sonst. Halbseige	kg	0,003	0,003			0,003	1
	<u>1. NE-Met. in Blöcken</u>							
	<u>d) Zinn (Sn-Gehalt)</u>							
75	<u>Reinzinn</u>	kg	0,460	0,500			0,500	0,92
	<u>2. Metall-Legierungen in Blöcken</u>							
	<u>d) Lötzinn</u>							
100	Lötzinn über 50 %	kg	0,030	0,030			0,030	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	3,811	5,506			5,506	0,69
	<u>Suß- u. angedestückte</u>	kg	3,585	5,280			5,280	0,68
231	Großguss	kg	0,330	0,525			0,525	0,65
235	Schleife- und Gesenkstücke aus Schweißmetall	kg	0,640	1,800			1,800	0,36
238	Bronse-Formguss	kg	0,225	0,355			0,355	0,62
241	Aluminiumformguss	kg	2,330	2,600			2,600	0,91
	<u>GA-Metallerzeugnisse</u>	kg	0,231	0,231			0,231	1
256	Blankschrauben (Blanke Schrauben und Muttern)	kg	0,033	0,033			0,033	1
257	Foradrtelle (aus Eisen und Metall)	kg	0,011	0,011			0,011	1
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,036	0,036			0,036	1
261	Nieten (bis 10 mm)	kg	0,002	0,002			0,002	1
ca	1 Stück. Ø 4 Ø	kg	0,001	0,001			0,001	1
	per Stück. Ø 0,61	kg	0,001	0,001			0,001	1
	1 Zyl. Bürste 40 Ø	kg	0,029	0,029			0,029	1
	per Stück. Ø 31,52	kg	0,029	0,029			0,029	1
	1 Zyl. Bürste 12 Ø	kg	0,011	0,011			0,011	1
	per Stück. Ø 24,67	kg	0,011	0,011			0,011	1
	1 Typen Schild	kg	0,005	0,005			0,005	1
	per Stück. Ø 1,22	kg	0,005	0,005			0,005	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>EA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaus</u>							
301	Sintereisenlager	kg	0,103	0,103			0,103	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	0,197	0,197			0,197	1
	<u>A. Grundchemie</u>	kg	0,002	0,002			0,002	1
52	Vulkasit P Extra	kg	0,002	0,002			0,002	1
85	Laacke und Anstrich- mittel auf Zellulose- basis	kg	-	(0,220)			(0,220)	-
	<u>C. Gummi- und Asbest- Industrie</u>							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,010	0,010			0,010	1
	<u>D. Mineralöle und Teerprodukte</u>							
152	Maschinenöl	kg	0,185	0,185			0,185	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>A. Glas</u>	kg	0,257	0,257			0,257	1
0	1 Istansauge SK 16 per 1 Stk. Dk 42,00	kg	0,007	0,007			0,007	1
	1 Flasche 200 cm <sup>3</sup> mit Schraubverschluss	kg	0,250	0,250			0,250	1
	per 1 Stk. Dk 16,57	kg	0,250	0,250			0,250	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
11	1 Stk. Kurbelheft per 1 Stk. Dk 8,05	kg	0,025	0,025			0,025	1
	<u>XI. Zellstoff-Papier</u>							
	<u>B. Verarbeitung von Papier und Karton</u>							
52	1 Abziehbild (Zenit) per 10 Stk. Dk 19,04	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Zusammen: ohne Farbe	kg	7,331	11,024			11,024	0,66
	Die Angaben werden bestätigt:							
	Hauptkonstrukteur					Gen-Dir. des Werkes		

Milchzentrifuge MZA 75



ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (ЛАДИГИН)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LADIGIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**  
**Kyffhäuserhütte**

Завод \_\_\_\_\_  
Werk **Milchentrifuge MZA 75**

Изделие \_\_\_\_\_  
Erzeugnis **75 1/h**

Основные данные \_\_\_\_\_  
Techn. Charakteristik **7,9 kg**

Чистый вес \_\_\_\_\_  
Reingewicht **1**

Вводится с „\_\_\_\_“ \_\_\_\_\_ 195 \_\_\_\_ г.  
wird eingeführt ab **0 53**

Исходные данные: чертёж общего вида № \_\_\_\_\_  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. \_\_\_\_\_

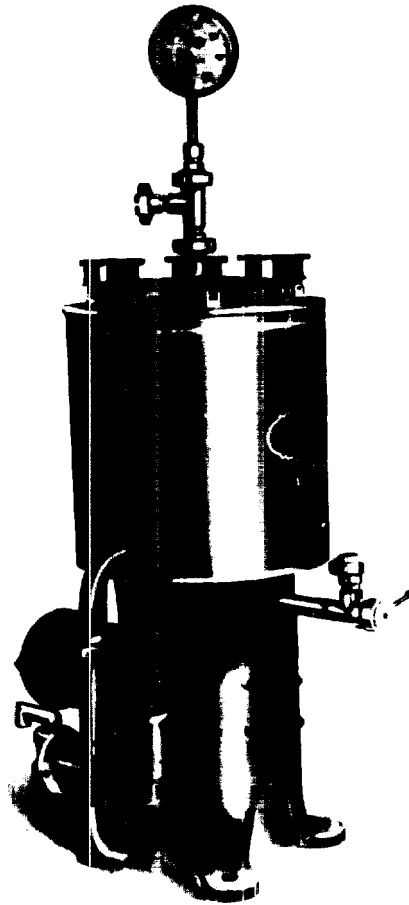
№№ н/н	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. номер	Чистый вес	Чистый вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода полез. времени	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b><u>III. Metallurgie</u></b>	kg	3,436	5,748			5,748	0,60
	<b><u>Walzstahl:</u></b>	kg	1,864	3,578			3,578	0,52
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (Rand, Vier- kant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u.T-Stahl wählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,583	0,825			0,825	0,71
34	<b><u>Tiefsiehbleche</u></b> (Gruppe VII u.VIII)	kg	1,134	2,624			2,624	0,46
22	<b><u>Feinbleche 0,9 bis</u></b> <b><u>unter 3 mm</u></b>	kg	0,087	0,129			0,129	0,67
	<b><u>Nichteisen Ab-Metalle</u></b>	kg	1,572	2,170			2,170	0,72
	<b><u>b) Walzerzeugnisse</u></b> <b><u>aus Messing</u></b>							
108	Stangen und Profile	kg	0,056	0,147			0,147	0,38

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>e) Walserzeugnisse aus Aluminium</u>							
120	<u>Bleche, Bänder und Streifen aus Alu</u>	kg	1,023	1,490			1,490	0,69
	<u>f) Walserzeugnisse aus Blei</u>							
117/1	<u>Sonst. Halbzeuge</u>	kg	0,003	0,003			0,003	1
	<u>1. NE-Met. in Blöcken</u>							
	<u>d) Zinn (Zinn-Gehalt)</u>							
75	<u>Reinsinn</u>	kg	0,460	0,500			0,500	0,32
	<u>2. Metall-Legierungen in Blöcken</u>							
	<u>d) Lötzin</u>							
100	<u>Lötzin über 30 %</u>	kg	0,030	0,030			0,030	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	3,960	5,660			5,660	0,70
	<u>Guß- u. Schmiedestücke</u>	kg	3,720	5,420			5,420	0,69
231	<u>Großguß</u>	kg	0,330	0,525			0,525	0,63
235	<u>Schleife- u. Gesenkstücke aus hoch-erm. Metall</u>	kg	0,650	1,800			1,800	0,36
238	<u>Bronze-Formguß</u>	kg	0,225	0,355			0,355	0,53
241	<u>Aluminium-Formguß</u>	kg	2,515	2,740			2,740	0,92
	<u>VA. Metallerezeugnisse</u>	kg	0,240	0,240			0,240	1
256	<u>Blankschrauben (Blanke-Schrauben und Mutttern)</u>	kg	0,042	0,042			0,042	1
257	<u>Formdrehteile (aus Eisen und Metall)</u>	kg	0,011	0,011			0,011	1
258	<u>Keine-Schrauben und Mutttern kalt und warm</u>	kg	0,036	0,036			0,036	1
261	<u>gepreßt, preßblank</u>	kg	0,002	0,002			0,002	1
08	<u>Rieten (bis 10 mm)</u>	kg	0,002	0,002			0,002	1
	<u>1 Stahlkugel 4 7</u>	kg	0,001	0,001			0,001	1
	<u>per 1 Stk. DW 0,61</u>	kg	0,001	0,001			0,001	1
	<u>1 Zyl. Bürste 40 4</u>	kg	0,029	0,029			0,029	1
	<u>per 1 Stk. DW 31,52</u>	kg	0,029	0,029			0,029	1
	<u>1 Zyl.-Bürste 12 2</u>	kg	0,011	0,011			0,011	1
	<u>per 1 Stk. DW 24,82</u>	kg	0,011	0,011			0,011	1
	<u>1 Typenschild</u>	kg	0,005	0,005			0,005	1
	<u>per 1 Stk. DW 13,22</u>	kg	0,005	0,005			0,005	1



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>EA. Sonstige Erzeugnisse</u> <u>des Maschinenbaus</u>							
301	Sinterisenlager	kg	0,103	0,103			0,103	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	0,197	0,197			0,197	1
	<u>A. Grundchemie</u>	kg	0,002	0,002			0,002	1
85	Laque und Anstrich- mittel auf Zellulose- basis	kg	-	(0,220)			(0,220)	-
52	Vulkasit- P Extra	kg	0,002	0,002			0,002	1
	<u>C. Gummi- und Asbest- Industrie</u>							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,010	0,010			0,010	1
	<u>D. Mineralöle und Teerprodukte</u>							
152	Maschinenöl	kg	0,185	0,185			0,185	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>I. Glas</u>	kg	0,257	0,257			0,257	1
0	1 Einstandsauge BK 10 per 1 Stok. D. 42,5	kg	0,007	0,007			0,007	1
	1 Glasflasche 200 cm <sup>3</sup> mit Schraubverschluss per 1 Stok. D. 10,07	kg	0,250	0,250			0,250	1
	<u>II. Holzbearbeitung</u>							
2	1 Korbheft per 1 Stok. D. 8,05	kg	0,025	0,025			0,025	1
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u>							
	<u>B. Verarbeitung von Papier und Karton</u>							
52	1 Absiehbild (Zenit) per 20 Stok. D. 19,04	kg	0,001	0,001			0,001	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	7,876	11,888			11,888	0,66
	Die Angaben werden bestätigt:							
	Hauptkonstrukteur				Gen-Dir. des Werkes			

Miloherhitzer MED 3



Leistung: 3000 l/h  
Maße: L = 860 B = 635 H = 1650  
Gewicht mit Motor: 312 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/В „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

59

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА А/В „ТРАНСМАШ“  
..... 1951 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADISLAW)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**Werk**  
**Изделие** Milcherhitzer MED 3  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** 0,8 кв. м нагревательная поверхность 3000 л/ч молока от 40° до 85°  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 304 kg  
**Reingewicht**  
**Вводится с** „Уануар“ 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные:** чертеж общего вида № .....  
**Unterlagen:** Übersichtszeichnung Nr. .... **в 30 Blatt 2**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единица измерения	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэф. пересчета	Норма расхода по нормам	Коэф. пересчета
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	125,739	245,568	245,991	-	245,568	0,51
	<b>Калибр</b>	kg	99,834	210,651	208,921	-	210,651	0,47
	<b>Стальной лист</b>	kg	25,147	63,426	61,041	-	63,426	0,40
17	Стальной лист общ. Zwecke (круг, квадрат, прямоугольник, трапеция, ромб, параллелограмм, эллипс, овал, сегмент, кольцо, фланец, фланец с вырезом, фланец с вырезом и отверстием, фланец с вырезом и отверстием и т.д.)	kg	4,342	7,046	8,230	-	7,046	0,62
18/1	Стальной лист толщиной 31 до 6 мм	kg	11,329	23,660	22,611	-	23,660	0,48
18/2	Стальной лист толщиной 61 мм и более	kg	9,476	32,720	30,200	-	32,720	0,29
	<b>Сварочный электрод</b>	kg	0,306	0,306	0,306	1	0,306	1
20	Сварочный электрод	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
21	Сварочный электрод	kg	0,156	0,156	0,156	1	0,156	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Mandelsgüte aussch. Kesselblech)	kg	28,843	92,318	92,650	-	92,318	0,31
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Mandelsgüte aussch. Kesselbleche)	kg	18,975	19,770	20,092	-	19,770	0,96
	Sonst. Feinbleche	kg	11,446	14,701	14,701	0,78	14,701	0,78
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	11,209	14,445	14,445	0,78	14,445	0,78
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,237	0,256	0,256	0,93	0,256	0,93
66/1	Sonst. nahtl. geg. Rohr	kg	7,285	11,863	13,131	-	11,863	0,61
62/1	Geschw. Rohr.	kg	7,832	8,267	7,000	-	8,267	0,95
	Nichteisen (Ne) Met.	kg	25,905	34,917	37,070	-	34,917	0,74
	1. Ne-Met. i. Blöcke	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
74/1	Zinn u. Zinkleg. aus Umschmelzungen	kg	0,470	0,500	0,500	0,94	0,500	0,94
75	a) Zinn (Zn-Gehalt) Reinsinn	kg	0,470	0,500	0,500	0,94	0,500	0,94
	Met.-Leg. i. Blöcken							
100	Lotzinn über 50 %	kg	2,500	2,500	2,500	1	2,500	1
	4. Eisenleg. aus Ne-Metallen	kg	22,465	31,417	33,570	-	31,417	0,72
	a) Eisenleg. aus Kupfer							
105	Wolfrorrohre	kg	0,326	0,377	0,428	-	0,377	0,86
	Sonst. Eisenleg. aus Kupfer							
103	Bleche, Bänder und Draht	kg	20,341	24,913	24,913	0,82	24,913	0,82

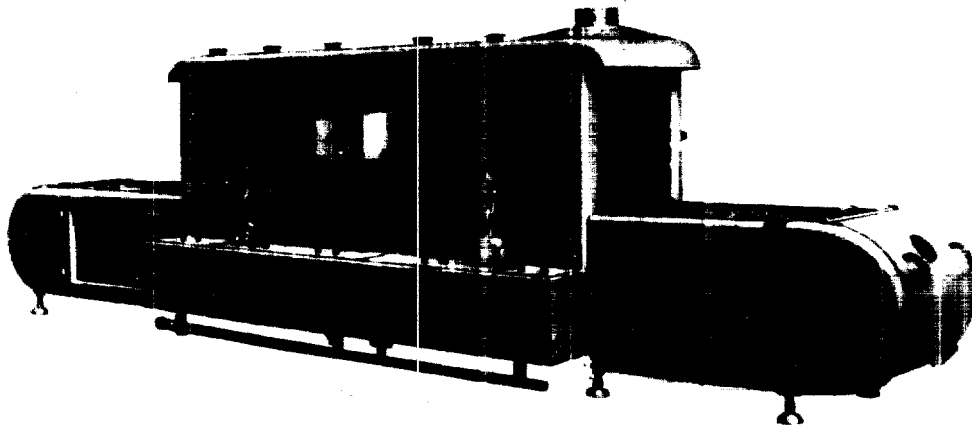
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>b) Walzzeugn. aus Messing</u>							
108	Stenzen u. Profile	kg	1,798	6,127	8,229	-	6,127	0,29
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	154,345	228,329	228,837	-	228,329	0,68
	<u>A Werkzeuge (ohne Hirtenhakenwerkzeuge u. Gleitrelaxierstf.)</u>							
115	1 Stck. Einfach- Schraubenschlüssel (per 1/2 St. DM 145,-)	kg	1,200	1,200	1,200	1	1,200	1
	<u>X. Industriemas. für</u>	kg	3,527	3,527	3,927	-	3,527	1
184	Gußisenarmaturen	kg	2,027	2,027	2,027	1	2,027	1
	Zeigerstockthermomet. 30 - 120° (hM 62,40)	kg	1,500	1,500	1,900	-	1,500	1
	<u>Guß- u. Schmiedestk.</u>	kg	143,236	217,020	215,094	-	217,020	0,66
231	Grauguß	kg	116,770	147,470	142,039	-	147,470	0,79
233	Stahlform uß leg.	kg	19,910	56,450	49,975	-	56,450	0,35
240	Rotguß	kg	5,996	12,200	22,180	-	12,200	0,49
241	Aluminiumform uß	kg	0,560	0,900	0,900	0,62	0,900	0,62
	<u>CA Metallerzeugnisse</u>	kg	3,382	3,382	5,412	-	3,382	0,94
255	Schweißelektroden	kg	2,300	2,500	2,500	0,92	2,500	0,92
256	Blankschrauben (blan- ke Schrauben u. Mut)	kg	0,870	0,870	2,900	-	0,870	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
ca	Firmenschild	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
	<u>A Sonst. zeugn. des Maschinenbaus</u>	kg	3,200	3,200	3,200	1	3,200	1
295	Kupellsper bis 100mm Bohrung							
	1 Stck. Schräglager Ø 60	kg	2,100	2,100	2,100	1	2,100	1
	1 Stck. Ring-Rilllen- lager u. 214	kg	1,100	1,100	1,100	1	1,100	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
2	<u>V. Elektrotechnik</u> Elektromotoren über 1 bis 10 kw 1 Dreh- strom-Flanschmotor m. Käfigläufer Größe 25/4 (1,1 kw 1500 U p M) Type 10 Form B 5 Schutzart F 33 220/380 V	kg	20,900	20,900	20,900	1	20,900	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	1,667	1,667	1,960	-	1,667	1
	<u>A Grundchemie</u>	kg	0,460	0,460	1,040	-	0,460	1
52	Vulkasit P extra	kg	0,220	0,220	0,500	-	0,220	1
85	Lacke u. Anstrich- mittel auf Zellulose- basis	kg		(7,490)	(6,500)	-	(7,490)	-
a	Handrad (Bakelit)	kg	0,240	0,240	0,540	-	0,240	1
	<u>U Gummi- u. Asbest- Industrie</u>	kg	0,907	0,907	0,907	1	0,907	1
101	Synth. Kautschuk	kg	0,007	0,687	0,807	1	0,687	1
o	Permit	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
	<u>U Minerale u. Tech- produkte</u>	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
156	Schmierfette	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>a Glas</u>	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
e	1 Stck. Istendsaure	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
	<u>A Textil-Industrie</u>	kg	1,389	1,389	1,394	-	1,389	1
17	Grüner Filchs und Hanf	kg	1,384	1,384	1,384	1	1,384	1
80	Techn. Felse Geweblt una geprest	kg	0,005	0,005	0,010	-	0,005	1

03

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>XII. Zellstoff-PAP:</u> <u>A. Zellstoff-, Papier-</u> <u>u. Pappwarenindustrie</u> Kartonsagen	kg	0,193	0,193	0,800	-	0,193	1
52	Summe ohne Farbe	kg	304,243	498,056	500,175	-	498,056	0,61
Die Angaben werden bestätigt:								
Hauptkonstrukteur..... <i>[Signature]</i>								
Gen. Dir. des Werkes..... <i>[Signature]</i>								

**Milchkannen-Spülmaschine MKS 400**



Leistung: 400 Kannen/h  
Maße: L = 6500 B = 1750 H = 1700  
Gewicht: 2600 kg



ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ гл. инженер ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Безопасно для Главного инженера ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** **Куйбисерхütte**  
Werk  
**Изделие** **milchkannenspülmaschine MKS 400**  
Erzeugnis  
**Основные данные** **400 Kannen / h**  
Techn. Charakteristik  
**Чистый вес** **2600,- kg**  
Reingewicht  
**Вводится с „** **Januar** **1951 г.**  
wird eingeführt ab  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** **С 36,00**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода взвесь времени	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bezeichnende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	1679,69	1889,04	1927,456	-	1889,048	0,89
	<b>сталь:</b>	kg	1630,949	1833,77	1878,655	-	1833,776	0,87
	<b>сталь инверт:</b>	kg	502,572	573,396	510,477	-	573,396	0,87
17	Сталь f. allgem. Zwecke (rund, Vier- kant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile, bei Winkel u. T- stahl zählt der größere Schenkel) bis 50 mm	kg	186,537	224,045	198,542	-	224,045	0,85
18/1	Сталь wie vor- stehend 31-40 mm	kg	193,773	201,247	179,047	-	201,247	0,96
18/2	Сталь wie vor- stehend 51 mm und darüber	kg	127,462	148,104	133,058	-	148,104	0,93
19	<b>Бандаж сварн. ин- верт</b>	kg	1,150	1,115	1,102	-	1,115	0,87
24/1	<b>Сплошная и. Breit- flachstahl 5 mm und darüber (nicht abge- teuschl. Kessel- bleche)</b>	kg	2,362	36,856	966,112	-	36,856	0,61

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche und</u> <u>Breitflachstahl von</u> <u>3 bis unter 3 mm</u>	kg	881,984	986,049	162,716	-	986,049	0,89
22	<u>Feinbleche 0,9 bis</u> <u>unter 3 mm</u>	kg	70,023	79,202	93,486	-	79,202	0,88
62/1	<u>Geschw. Rohre</u>	kg	152,836	156,936	144,760	-	156,936	0,97
	<u>Nichteisen NE-Metalle</u>	kg	48,750	55,272	48,803	-	55,272	0,88
	<u>a) Walzergussnisse</u> <u>aus NE-Metallen</u>	kg	15,850	20,272	13,803	-	20,272	0,78
	<u>b) Walzergussnisse</u> <u>aus Messing</u>							
108	<u>Stangen und Profile</u>	kg	7,650	11,958	11,738	-	11,958	0,65
	<u>c) Walzergussnisse</u> <u>aus Aluminium</u>							
110	<u>Bleche Bänder und</u> <u>Streifen aus Alu</u>	kg	8,200	8,314	2,065	-	8,314	0,09
	<u>NE-Metalle i. Blöcken</u>							
74/1	<u>Zin. u. Sinterlegun-</u> <u>gen aus Umhüllun-</u> <u>gen</u>	kg	32,900	35,000	35,000	-	35,000	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	636,608	917,954	864,202	-	917,954	0,92
	<u>a) Industriearmaturen</u>	kg	124,916	124,916	115,846	-	124,916	1
102	<u>Stahlarmaturen</u>	kg	70,000	70,000	70,000	-	70,000	1
133	<u>Bronze- und Messing-</u> <u>armaturen</u>	kg	4,810	4,810	4,810	-	4,810	1
	<u>diverse fittings</u>	kg	15,274	15,274	15,274	-	15,274	1
9	<u>Flansche</u>	kg	34,832	34,832	25,762	-	34,832	1
	<u>Sug- u. Schweißstücke</u>	kg	394,700	467,996	424,140	-	467,996	0,84
251	<u>Brongub</u>	kg	246,550	314,596	276,060	-	314,596	0,78
239	<u>Messingformgub</u>	kg	0,550	2,200	1,080	-	2,200	0,25
241	<u>Aluminiumformgub</u>	kg	147,600	151,200	147,000	-	151,200	0,98
	<u>NE-Metalle u. Nieten</u>	kg	112,048	120,098	119,272	-	120,098	0,93
255	<u>Elektroden</u>	kg	41,400	45,000	-	-	45,000	0,92
257	<u>Schweißgerät</u>	kg	12,500	12,500	-	-	12,500	1
56	<u>Blindschrauben (Blind-</u> <u>schrauben u. Nutk.)</u>	kg	5,739	5,739	13,500	-	5,739	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall	kg	22,800	27,250	30,000	-	27,250	0,83	
258	Reihe Schrauben und Muttern, kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	16,670	16,670	60,637	-	16,670	1	
259	Schrauben und Nietensubehör	kg	2,138	2,138	2,820	-	2,138	1	
261	Nieten (bis 10 mm)	kg	0,553	0,553	0,535	-	0,553	1	
248	Gelenkketten (Treibketten)	kg	9,780	9,780	9,780	1	9,780	1	
ca	4 Stk. Staufferbüchsen	kg	0,328	0,328	1,000	-	0,328	1	
	per 4 Stk. DM 46,05	kg	0,140	0,140	1,000	-	0,140	1	
	4 Stk. Druckfeder	kg							
	per 4 Stk. DM 26,80	kg							
	<u>KA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues</u>		kg	72,944	72,944	72,944	1	72,944	1
295	Kugellager bis 10 mm Bohrung	kg	1,560	1,560	1,560	1	1,560	1	
	2 Stk. Langskugellager 51 307	kg	1,384	1,384	1,384	1	1,384	1	
ca	2 Stk. Ring-Rillenkugellager	kg							
	1 Le. rutschschneckengetriebe 90:1-n 550/6	kg	70,000	70,000	70,000	1	70,000	1	
	per Stk. DM 260,33	kg							
	<u>B. Chem. Pumpen und Kompressoren</u>								
140	2 Stk. Kreiselpumpen (Zentrifugal und Turbinenpumpen)	kg	132,000	132,000	132,000	1	132,000	1	
	per Stk. DM 289,00	kg							
	<u>V. Elektrotechnik</u>		kg	73,500	73,500	73,500	1	73,500	1
	Elektromotoren 1-10								
	1 Stk. Drehstrommotor 0,6 kW; 1000 U/min. 220/380 Volt; Form B 3; Schutzart F 33	kg	22,000	22,000	22,000	1	22,000	1	
	2 Stk. Drehstrommotoren 1,5 kW; 1000 U/min. 220/380 Volt; Form B 3; Schutzart F 33	kg	50,000	50,000	50,000	1	50,000	1	
44	1 Stk. Umschalter	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1	
	<u>VII. Chem. Industrie</u>		kg	9,610	11,230	9,617	-	11,230	0,96
		kg	0,016	0,016	-	-	0,016	1	
		kg	0,016	0,016	-	-	0,016	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(93,500)	(93,500)	-	(93,500)	-
	<u>C. Gummi- u. Asbest-Industrie</u>	kg	5,523	7,064	5,117	-	7,064	0,78
101	Synth. Kautschuk	kg	4,269	5,810	4,363	-	5,810	0,73
127	Textropkeilriemen 1,40 m	kg	0,400	0,400	0,400	1	0,400	1
131	Brens- u. Kupplungs-material	kg	0,354	0,354	0,354	1	0,354	1
o	1 Dose Fermit	kg	0,500	0,500	-	-	0,500	1
	<u>D. Mineralöle und Teerprodukte</u>	kg	4,150	4,150	4,500	-	4,500	1
152	Maschinenöl	kg	3,150	3,150	3,500	-	3,150	1
156	Schmierfette	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	<u>K. Textil-Industrie</u>							
17	Grüner Flauch und Hanf	kg	0,500	0,500	-	-	0,500	1
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u>	kg	0,625	1,274	0,770	-	1,274	0,49
	<u>A. Zellstoff-Papier und Leppen erzeugende Industrie</u>							
37	Artespan (Vertinax)	kg	0,432	0,504	-	-	0,504	0,86
	<u>K. Verarbeitung von Papier und Karton</u>							
52	Kartonsagen	kg	0,190	0,770	0,770	-	0,770	0,25
	<u>Zusammen ohne Farbe</u>	kg	2600,00	2893,52	2875,55	-	2893,52	0,90

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>У о р р о к у р к а - М а т е р и а л</u>							
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	44,959	44,959	44,959	1	44,959	1
	<u>Wahlstahl</u>							
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	28,815	28,815	28,815	1	28,815	1
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	9,964	9,964	9,964	1	9,964	1
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	6,180	6,180	6,180	1	6,180	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	43,998	43,998	43,998	1	43,998	1
	<u>GA. Metallergagnisse</u>	kg	12,491	12,491	12,491	1	12,491	1
258	hohe Schrauben und Muttern, Kalt u. warm gepresst, preßblank	kg	8,688	8,688	8,688	1	8,688	1
259	Schrauben und Nietenzubehör	kg	0,166	0,166	0,166	1	0,166	1
260	Holzschrauben	kg	3,637	3,637	3,637	1	3,637	1
	<u>Metallbedarfsgegenstände</u>	kg	31,507	31,507	31,507	1	31,507	1
262	(Sonstige) Nägel u. Stifte (drahtstifte)	kg	31,482	31,482	31,482	1	31,482	1
da	Klammern für Kontr. II-band	kg	0,025	0,025	0,025	1	0,025	1
	Preis = DM 17,35	kg	0,025	0,025	0,025	1	0,025	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	0,600	0,600	0,600	1	0,600	1
	<u>Chemie</u>							
65	Lecke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(2,000)	(2,000)	-	(2,000)	-
	<u>Produkte und Maschinen</u>	kg	0,600	0,600	0,600	1	0,600	1
15	Produkte	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1

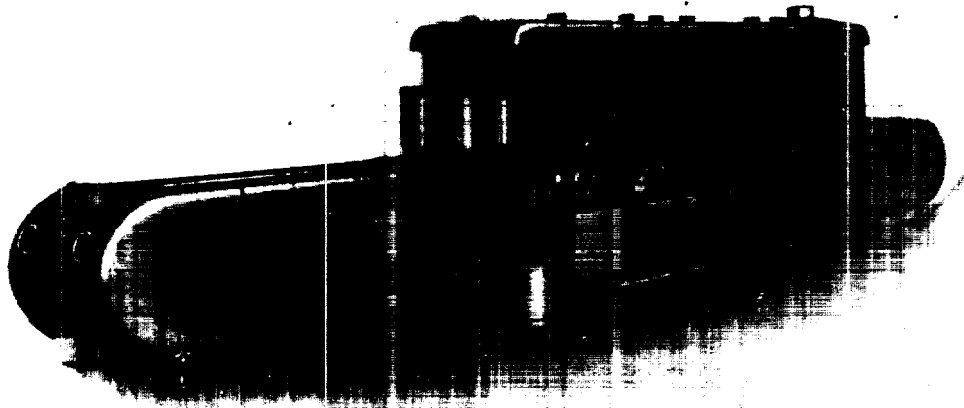
1	2	3	4	5	6	7	8	9
156	Schmierfette	kg	0,500	0,500	0,500	1	0,500	1
	<u>II. Holzbearbeitung</u>	kg	77,50	2280,80	2280,80	0,91	2280,80	0,91
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt)	kg	1468,00	1612,00	1612,00	0,91	1612,00	0,91
5	Sonstiges Nadelschnittholz	kg	600,000	659,500	659,300	0,91	659,300	0,91
26	Holzwohle	kg	9,500	9,500	9,500	1	9,500	1
	<u>X. Textil-Industrie</u>							
80	Techn. Filze, gewalzt und gepreßt	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u>	kg	138,705	138,705	138,705	1	138,705	1
26	übrige Lackpapiere	kg	7,400	7,400	7,400	1	7,400	1
36	Rohdruckpapier	kg	131,075	131,075	131,075	1	131,075	1
8	Bindfaden	kg	0,230	0,230	0,230	1	0,230	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	2307,26	2510,56	2510,56	0,91	2510,56	0,92

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen.-Dir. des Werkes ..... *[Signature]* .....

Milchkannenspülmaschine MKS 800



Leistung: 800 Kannen/h  
Maße: L = 8000 B = 1750 H = 1700  
Gewicht: 3042 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ гл. инженер ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
196... г. (ПОДПИСЬ)  
Подтверждено главным инженером SAG „Transmasch“

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**Werk**  
**Изделие** Milchkanne Sprülmachine MKS 800  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** 800 Kannen/h (40 l Kannen)  
**Techn. Charakteristik** 600 Kannen/h (40 l Kannen)  
**Чистый вес** 3042 kg  
**Reingewicht**  
**Вводится с „ „** Januar 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** С 48.01  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода двустант.	Кэфф. исп. матер	Норма расхода вводн. прием.	Кэфф. исп. матер
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Ein- heit	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	1992,75	2232,64	2288,732	-	2232,640	0,89
	<u>walstahl</u>	kg	1925,950	2157,43	2194,210	-	2157,430	0,89
	<u>Stabstahl insgesamt:</u>	kg	613,051	717,889	702,920	-	717,889	0,85
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 50 mm	kg	224,558	275,162	267,893	-	275,162	0,89
18/1	Stabstahl wie vorstehend 51-60 mm	kg	248,797	267,013	262,213	-	267,013	0,83
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	139,856	175,854	172,884	-	175,854	0,80
19	<u>Stabstahl „warm gewalzt“</u>	kg	1,056	1,972	1,972	0,93	1,972	0,93
20	<u>Walzdraht 5. Sch. 0,14 mm</u>	kg	16,000	16,000	16,000	1	16,000	1



1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	39,542	45,250	45,250	0,87	45,250	0,87
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	111,59	110,87	110,835	-	110,87	0,91
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	76,332	94,073	87,960	-	94,073	0,81
62/1	Geschw. Rohre	kg	183,453	187,040	186,730	-	187,040	0,98
	Nichteisen NE-Metalle	kg	66,942	75,519	88,300	-	75,519	0,89
	a) <u>Wälzgerodnisse aus NE-Metallen</u>	kg	19,942	25,519	28,300	-	28,300	0,78
	b) <u>Wälzgerodnisse aus Messing</u>							
108	<u>Stangen und Profile</u>	kg	9,252	14,620	17,300	-	14,620	0,63
	c) <u>Wälzgerodnisse aus Aluminium</u>							
120	<u>Bleche, Bänder und Streifen aus Alu</u>	kg	10,690	10,899	11,000	-	10,899	0,98
	<u>NE-Metalle i. Blöcken</u>							
74/1	<u>Zink und Zinklegier. aus Umschmelzungen</u>	kg	47,000	50,000	60,000	-	50,000	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	937,245	1046,41	1052,547	-	1046,41	0,90
	<u>Industrie-Armaturen</u>	kg	108,725	108,725	105,955	-	108,725	1
102	<u>Stahlgussarmaturen</u>	kg	70,000	70,000	70,000	1	70,000	1
103	<u>Bronze- u. Messingarmaturen</u>	kg	5,785	5,785	7,405	-	5,785	1
	<u>Flansche</u>	kg	32,940	32,940	28,550	-	32,940	1
	<u>Gu.-u. Schmiedestücke</u>	kg	463,403	583,619	677,100	-	583,619	0,79
101	<u>Druckgas</u>	kg	280,570	384,836	385,400	-	384,836	0,73
102	<u>Temperatur</u>	kg	11,783	11,783	14,500	-	11,783	1
103	<u>Leuchtgasformgas</u>	kg	0,550	2,200	2,200	0,25	2,200	0,45
101	<u>Aluminiumformgas</u>	kg	170,400	184,800	275,000	-	184,800	0,92

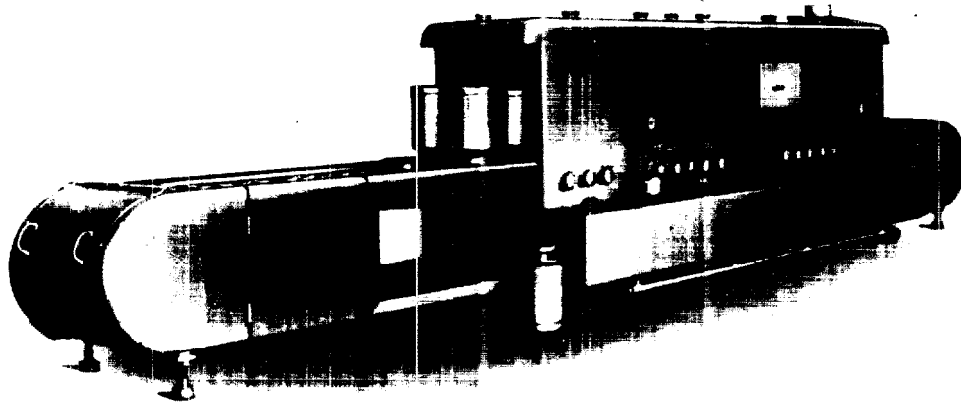
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>CA. Metallergänzungen</u>	kg	128,673	133,123	132,773	-	133,123	0,97
255	Schweißelektroden	kg	51,500	56,000	56,000	0,92	56,000	0,92
256	Blankschrauben (Blanke Schrauben und Muttern)	kg	7,751	7,751	7,751	1	7,751	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	26,640	31,090	31,090	0,86	31,090	0,86
258	Hohe Schrauben und Muttern, kalt u.warm gepreßt, presblank	kg	25,094	25,094	25,094	1	25,094	1
259	Schrauben und Nietenzubehör	kg	2,468	2,468	2,468	1	2,468	1
261	Nieten (bis 10 mm)	kg	0,577	0,577	0,577	1	0,577	1
248	Gelenkketten (Treibketten)	kg	9,780	9,780	9,780	1	9,780	1
ca	4 Staufforbüchsen per 1 Stk. Nr. 46,05	kg	0,328	0,328	0,350	-	0,328	1
	1 Druckfeder per 1 Stk. Nr. 26,80	kg	0,055	0,055	-	-	0,055	1
	<u>CA. sonst. Erzeugnisse</u>							
	<u>aus Maschinenbau</u>	kg	72,944	72,944	72,944	1	72,944	1
295	2 Stk. King-Hilfenlager 6306	kg	1,384	1,384	1,384	1	1,384	1
	2 Stk. Langkugellager 51 307	kg	1,560	1,560	1,560	1	1,560	1
ca	1 Zahnradmechanismus per 1 Stk. Nr. 260,33	kg	70,000	70,000	70,000	1	70,000	1
	<u>B. Chem. Anlagen und Kompressoren</u>							
140	2 Kreiselpumpen (Zentrifugal und Turbinenpumpen) per Stk. Nr. 508,19	kg	132,000	132,000	132,000	1	132,000	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>	kg	101,500	101,500	108,500	-	101,500	1
	1 Elektromotor 1-10. Drehstrommotor 1,1 kW; 1000 U/min., 220/380 Volt; Form B; Schutzart IP 55	kg	28,000	28,000	35,000	-	28,000	1
	2 Stk. Wandstromerzeuger 2,5 kW; 220/380 Volt; Form B; Schutzart IP 55	kg	72,000	72,000	72,000	1	72,000	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
44	1 Stck. Endschalter bis 500 Volt	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	9,854	12,028	13,100	-	12,028	0,98
	<u>A. Grundchemie</u>	kg	0,016	0,016	-	-	0,016	1
52	Vulkanit P - extra	kg	0,016	0,016	-	-	0,016	1
85	Laque und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(118,000)	(118,000)	-	118,000	-
	<u>C. Gummi- u. Asbest- Industrie</u>	kg	5,888	8,062	9,600	-	8,062	0,73
101	Synth. Kautschuk	kg	4,634	6,808	7,200	-	6,808	0,68
127	Textropkeilriemen 1,40 m	kg	0,400	0,400	0,400	1	0,400	1
131	Brem- u. Kupplungs- material	kg	0,354	0,354	-	-	0,354	1
c	1 Dose Permit	kg	0,500	0,500	1,000	-	0,500	1
	<u>D. Mineralöle und Teerprodukte</u>	kg	4,150	4,150	3,500	-	4,150	1
152	Maschinenöl	kg	3,150	3,150	3,500	-	3,150	1
156	Schmierfette	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	<u>E. Textil-Industrie</u>							
17	grüner Flachs und Hanf	kg	0,500	0,500	-	-	0,500	1
	<u>F. Zellulose-Industrie</u>	kg	0,721	1,366	1,350	-	1,366	0,50
	<u>A. Zellulose-Industrie und Pulpen erzeugende Industrie</u>	kg	0,528	0,616	0,616	0,80	0,616	0,85
37	...	kg						
	<u>G. Verpackung von Glas und Karton</u>	kg	0,150	0,770	0,734	-	0,770	0,25
40	Kartons...	kg						
	<u>H. Farb-Industrie</u>	kg	0,42,07	0,394,47	0,464,229	-	0,394,47	0,00

74

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>Inland-Verpackung</u>								
<u>IV. Maschinenbau</u>								
<u>DA. Metallerechnisse</u>								
282	Sonstige Nägel und Stifte (Drahtstifte)	kg	2,388	2,388	2,388	1	2,388	1
<u>VIII. Baumaterialien</u>								
<u>B. Baustoffe</u>								
15	Unbehandete Teer- pappe 10 m <sup>2</sup>	kg	8,000	8,000	8,000	1	8,000	1
<u>IK. Holzbearbeitung</u>								
1	Nadelschnittholz 1. und 2. Sorte 1,954 m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup>	1174,71	1350,92	1350,920	0,87	1350,920	0,87
Summe:			kg 1185,09	1361,30	1361,30	0,87	1361,308	0,87
Die Angaben werden bestätigt:								
Hauptkonstrukteur..... <i>[Signature]</i> .....								
Gen. Dir. des Büros ..... <i>[Signature]</i> .....								

Milchkannen-Spülmaschine MKS 1200



Leistung: 1200 Kannen/h  
Maße: L = 10000 B = 1900 H = 1700  
Gewicht: 3507 kg

75

ФОРМА № 1  
Formblatt № 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ гл. инженер ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (ПОДПИСЬ)  
Beauftragt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADIGIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Куйбышевская  
Werk  
Изделие Milchkannen-Spülmaschine MKB 1200  
Erzeugnis  
Основные данные 1200 Kannen/h (40 l Kannen)  
Techn. Charakteristik 1200 Kannen/h (20 l Kannen)  
Чистый вес 3507 кг  
ReinGewicht  
Вводится с „.....“ 1951 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № В 49 Blatt I und II  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. иссл. матер.	Норма расхода вновь принятым.	Кэфф. осн. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	ReinGewicht	GrullGewicht	Besondere Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	кг	2402,81	2657,51			2657,51	0,90
	<u>Валгстahl:</u>	кг	2322,34	2570,40			2570,40	0,90
	<u>Сталстahl инв.г.:</u>	кг	696,411	775,014			775,014	0,90
17	Сталстahl f. allgem. Zwecke (Rand, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	кг	240,877	268,980			268,980	0,90
18/1	Сталстahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	кг	455,534	506,034			506,034	0,90
19	<u>Рандстahl warm gewalzt</u>	кг	3,578	3,653			3,653	0,98
20	<u>Суддрат f. Schweissdraht</u>	кг	18,000	18,000			18,000	1
24/1	<u>Грубляче u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte aussch. Kesselbl.)</u>	кг	45,142	61,450			61,450	0,73

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handels-güte ausschl. Kesselbleche)</u>	kg	256,66	1370,211			1370,211	0,91
22	<u>Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm</u>	kg	77,804	87,952			87,952	0,88
66/1	<u>Sonst. nahtl. Kess.Rohr</u>	kg	3,226	3,286			3,286	0,98
62/1	<u>Geschw. Rohre</u>	kg	188,440	192,149			192,149	0,98
56	<u>Stabsieherschrauben.</u> <u>Sonst. Stabstahl kalt gez. unleg.</u>	kg	32,892	58,504			58,504	0,56
	<u>Nichteisen-Metalle</u>	kg	76,872	87,109			87,109	0,88
74/1	<u>1. Ni-Kat. in Blocken</u> <u>Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen</u>	kg	56,400	50,000			50,000	0,94
	<u>4. Halberzennisse aus Ni-Metallen</u>	kg	20,472	27,109			27,109	0,76
108	<u>b) Halberzennisse</u> <u>Stangen und Profile</u>	kg	7,992	14,520			14,520	0,55
	<u>a) Halberzennisse aus Aluminium</u>							
120	<u>Bleche, Bänder und Streifen aus Alu.</u>	kg	12,480	12,589			12,589	0,99
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	982,066	1022,366			1022,366	0,90
	<u>d. Chem. Pumpen u. Kompressoraggregate</u>							
110	<u>2. tok. rause-archelgum, on ai 65/r</u> <u>2. rause-archelgum, on ai 65/r</u> <u>2. rause-archelgum, on ai 65/r</u> <u>2. rause-archelgum, on ai 65/r</u> <u>2. rause-archelgum, on ai 65/r</u>	kg	170,000	170,000			170,000	1

77

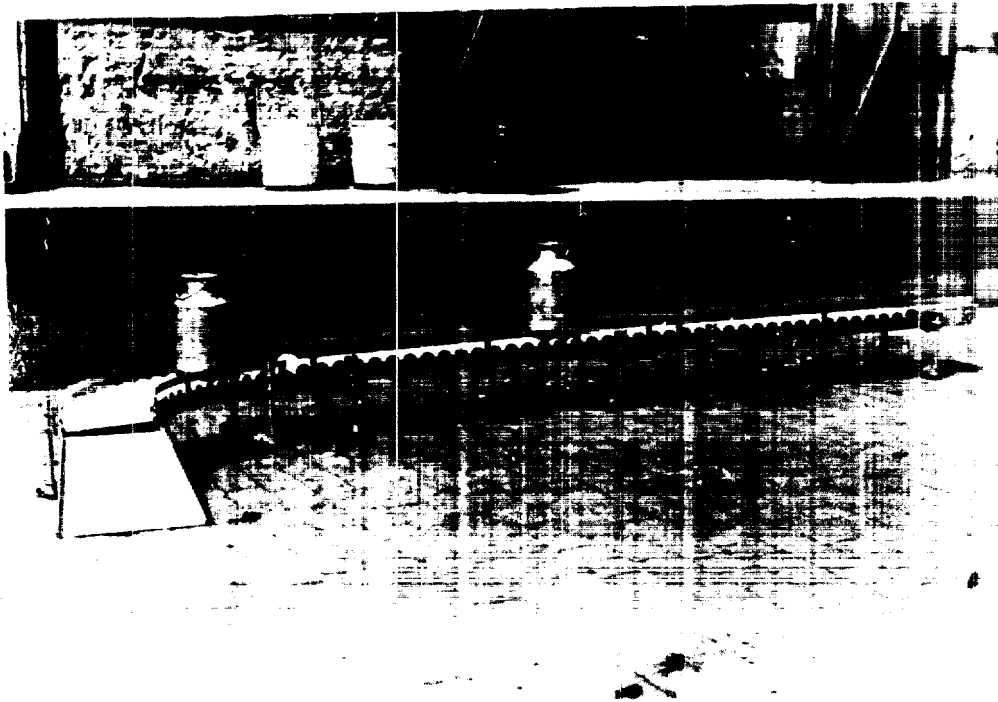
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>1. Industriearmaturen</u>	kg	85,839	86,639			86,639	0,99
183	Bronze und Messing-Armaturen	kg	2,860	2,860			2,860	1
y	2 Stck. Mabu-Kombran-ventil	kg	30,000	30,000			30,000	1
	2 Stck. Manometer 0-3 kg/cm <sup>2</sup>	kg	1,250	1,250			1,250	1
	2 Stck. Stabthermomet. 0-1000°C (1/2" Anschl.)	kg	0,700	0,700			0,700	1
	2 Stck. Mabueregler	kg	40,000	40,000			40,000	1
	Diverse Fittings	kg	15,743	15,743			15,743	1
	Flansche	kg	35,286	36,088			36,088	0,98
	<u>StB-u. Schmierstoffe</u>	kg	522,640	612,070			612,070	0,85
231	Grauguß	kg	300,690	383,070			383,070	0,78
239	Messingformguß	kg	0,550	2,200			2,200	0,25
241	Aluminiumformguß	kg	221,400	226,800			226,800	0,97
	<u>SA-Fertigerzeugnisse</u>	kg	130,643	140,737			140,737	0,93
248	1 Stck. Rollenkette 16 Rollen Ø 18 l. . t=35 l=2275	kg	9,780	9,780			9,780	1
255	Schweißelektroden	kg	64,400	70,000			70,000	0,92
256	Blankschrauben (Blanke Schrauben u. Muttern)	kg	9,973	9,973			9,973	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	1,929	1,929			1,929	1
	14 Stck. Zerstäuberdüsen ks 60 l mm Bohrung	kg	2,520	2,520			2,520	1
	2 Stck. Regelschifte Ø 4 x 32	kg	0,008	0,008			0,008	1
	1 Stck. Kettenrad z = 10; t = 35; b = 16 / 130 x 65	kg	2,800	7,250			7,250	0,39
	1 Stck. Kettenrad z = 45; t = 35; b = 16	kg	20,000	20,000			20,000	1
259	hohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt, pre-blank	kg	14,834	14,834			14,834	1
260	Schrauben u. Nietensubehör	kg	2,758	2,758			2,758	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,577	0,577			0,577	1
262	2 Stck. Flugelmuttern	kg	0,340	0,380			0,380	0,69



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	4 Stck. Stauffor- büchsen Nr. 4	kg	0,328	0,328			0,328	1
	2 Stck. Nasenkeil 14 x 9 x 80	kg	0,160	0,160			0,160	1
	1 Stck. Nasenkeil 8 x 7 x 85	kg	0,038	0,038			0,038	1
	2 Stck. Nasenkeil 14 x 9 x 100	kg	0,198	0,198			0,198	1
	<u>SA. Sonst. Erzeugnisse</u> <u>des Maschinenbaus</u>	kg	72,944	72,944			72,944	1
295	2 Stck. Längskugel- lager Pektun Nr. 51307	kg	1,560	1,560			1,560	1
	2 Stck. Ringklingen- lager 6306	kg	1,384	1,384			1,384	1
oa	1 Stck. Pektunschnek- kengetriebe 90:1 stehend	kg	70,000	70,000			70,000	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>	kg	108,50	108,500			108,500	1
2	1 Stck. Drehstrom- motor Größe 25 Best.Nr. 20 93 254; 1,1 kg; 1500 U/min. 220/380 Volt; Form B 3; Schutzart F 33	kg	23,000	23,000			23,000	1
	2 Stck. Drehstrommo- tor Best. Nr. 20 93362; 3,0 kg; 300 U/min. 220/380 V Form B 3; Schutzart F 33	kg	34,000	34,000			34,000	1
a	1 Stck. Endschalter RSG 1	kg	1,500	1,500			1,500	1
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>	kg	12,200	12,134			12,134	0,2
	<u>1. Brunschwic</u>	kg	0,032	0,032			0,032	1
12	Vulk zit r extra	kg	0,032	0,032			0,032	1
13	Lecke 1. Anstrich- mittel auf Zerkon- oxidbasis	kg		140,000			(140,000)	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>C. Gummi- und Asbest- Industrie</u>							
		kg	7,668	10,602			10,602	0,72
101	Synth. Kautschuk	kg	6,504	9,438			9,438	0,69
127	2 Stck. endloser Keilriemen Profil 13x9x1400 Innenlänge	kg	0,320	0,320			0,320	1
128	Asbestgarne, - schnür- und -gewebe	kg	0,500	0,500			0,500	1
131	2 Stck. Kupplungs- scheibe (Ferrode) ø 145 x 7	kg	0,344	0,344			0,344	1
	<u>D. Mineralöle und Teerprodukte</u>							
152	Maschinenöl	kg	3,500	3,500			3,500	1
156	Schmierfette	kg	1,000	1,000			1,000	1
	<u>E. Textil-Industrie</u>							
17	Grüner Flach und Hanf	kg	0,500	0,500			0,500	1
	<u>F. Zellstoff- und Papier</u>	kg	0,648	0,756			0,756	0,05
	<u>G. Zellstoff- und Papier- Industrie</u>							
	216 Stck. Martinax- schutzscheibe 225/15 x 0,2	kg	0,216	0,216			0,216	1
	100 Stck. Martinax- schutzstreifen 30 x 240 x 0,5	kg	0,432	0,540			0,540	0,10
	<u>H. Verarbeitungs- Papier und Karton</u>							
22	Kartonsagen	kg	0,506	1,716			1,716	0,20
	<b>Summe ohne Ferro</b>	kg	3506,72	3864,79			3864,79	0,91
	Die Angaben werden bestätigt							
	Direktor ..... <i>[Signature]</i> ..... Leiter des Werkes .....							

Milchkannen-Rollbahn Bb 2



Leistung: 40 l Kannen  
Maße: L = 2000 B = 584 H = 418  
Gewicht: 243 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(140161N)

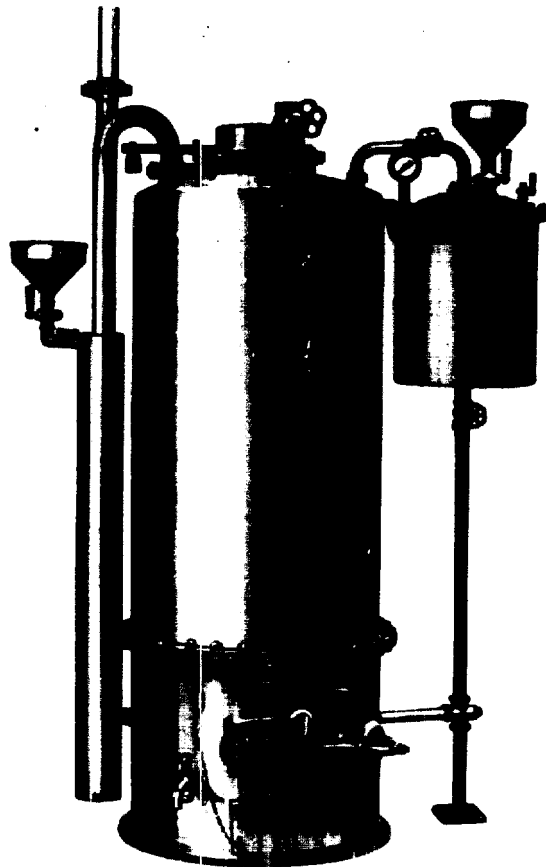
**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Куйбышевские  
Werk  
Изделие Милchkannen-Rollbahn Rb 2  
Erzeugnis  
Основные данные Ширина 365 мм, для Transport  
Techn. Charakteristik von max. 40 Ltr. Kannen  
Чистый вес 243 кг  
Reingewicht  
Вводится с „ „ April 195 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № Q 59.01  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода допуст.	Коэфф. иср. матер.	Норма расхода по факт. прием.	Коэфф. иср. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Drutgewicht	Bezeichnende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Norm faktischer Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	237,018	288,992			288,992	0,77
	<u>валстahl:</u>	kg	237,018	288,992			288,992	0,77
	<u>стакстahl inoges.:</u>	kg	137,678	142,312			142,312	0,96
17	Стакстahl f. allgen. Zwecke (Rand, Vier- kant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel und T- stahl zählt der grö- sere Schenkel) bis 30 mm	kg	29,286	30,700			30,700	0,95
18/1	Стакстahl wie vor- stehend 31-60 mm	kg	14,492	15,302			15,302	0,95
18/2	Стакстahl wie vor- stehend 61 mm und darüber	kg	93,900	96,320			96,320	0,97
14/2	<u>Миттелbleche u. Breit- Flachstahl von 3 bis unter 5mm (Mandels- bleche ausschl. Kessel- bleche)</u>	kg	17,960	19,760			19,760	0,90
14	<u>Flachbleche (Gruppe VII u. VIII)</u>	kg	11,520	12,580			12,580	0,91

1	2	3	4	5	6	7	8	9
66/1	<u>sonst. natl. ges. Rohr</u>	kg	65,860	114,330			114,330	0,50
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	5,953	6,017			6,017	0,99
	<u>CA. Metallerzeugnisse</u>	kg	3,7225	3,7226			3,722	1
247	Gliederketten	kg	0,200	0,200			0,200	1
255	Schweißelektroden	kg	0,736	0,800			0,800	0,92
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	2,068	2,068			2,068	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,485	0,485			0,485	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,006	0,006			0,006	1
ca	1 Firmenschild, Alu per 1 Stk. D. 13,22	kg	0,006	0,006			0,006	1
	74 Druckschmierkopf per 1 Stk. D. 6,42	kg	0,232	0,232			0,232	1
	<u>EA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaus</u>							
295	Kugellager bis 100mm Bohrung 74 Stk. Kugellager Nr. 1.00, DIN 612	kg	2,220	2,220			2,220	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	4,732	4,732			4,732	1
	<u>A. Grundchemie</u>	kg	4,232	4,232			4,232	1
65	Lecke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg	-	(3,000)			(3,000)	-
a	Grund für Unterstützungwerkstoff-Bakalit per 1 Stk. ca. 50,-)							
	74 Stirnteile Werkstoff-Bakalit per 1 Stk. ca. 26,50	kg	4,232	4,232			4,232	1
	<u>B. Mineralöle u. Teerprodukte</u>							
156	Schmierfette	kg	0,500	0,500			0,500	1
	..... ohne Farbe	kg	245,203	299,241			299,241	0,81
	Die Angaben werden bestätigt:							
	.....			.....				
	.....			.....				

Dämpfanlage stehend DAS 10,5



Leistung: 15 ds/h

Maße: L = 2150 B = 1200 H = 2800

Gewicht: 2111 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ гл. инженер отдела А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 196... г. (подпись)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** **Kyffhäuserhütte**  
**Werk**  
**Изделие** **Dämpfanlage stehend DAS 10,5**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** **15 дм/н**  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** **2085 kg**  
**Reingewicht**  
**Вводится с „ “** **1951 г.**  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** **C 42**  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коефф. иссл. матер.	Норма расхода эквив. провнн.	Коефф. эквив. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß einheit	Reingewicht	Brutgewicht	Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Material Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	1734,57	1932,30	2164,64	-	1932,30	0,90
	<b>сталь</b>	kg	1621,77	1812,30	2044,64	-	1812,30	,89
	<b>сталь инвек.</b>	kg	215,71	222,86	247,54	-	222,86	,97
17	сталь f. allgem. Zwecke, (Rand, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bei Winkel u. T-Stahl nicht der grössere Bohrenkel) bis 30 mm	kg	33,62	34,50	38,87	-	34,50	0,97
18/1	сталь как выше-стоящая 31 bis 60 mm	kg	182,09	188,35	208,46	-	188,35	0,97
19	сталь, горячая прокат.	kg	4,28	4,41	4,36	-	4,41	0,97
20	сталь f. сварочн.	kg	0,50	0,50	-	-	0,50	1
24/1	сталь и шп. листы 5 mm und darüber (auschl. Kesselblech)	kg	316,28	398,89	327,72	-	398,89	0,79

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte aussohl Kesselbleche)</u>	kg	287,419	300,927	426,377	-	300,927	0,96
	<u>Sonst. Feinbleche</u>	kg	300,400	413,391	484,328	-	413,391	0,87
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	300,390	413,381	484,318	-	413,381	0,87
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
66/1	<u>Sonst. nahtl. Kohr</u>	kg	260,040	292,680	233,568	-	292,680	0,89
62/1	<u>verschw. Kohr</u>	kg	177,131	178,640	320,945	-	178,640	0,99
	<u>Nicht Eisen (Ne) Met.</u>							
	<u>1. K.-Met. 1. Blöcke</u>							
74/1	<u>Zink u. Zinkleg. aus Umschmelzungen</u>	kg	112,800	120,000	120,000	0,94	120,000	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	340,228	345,368	441,003	-	345,368	0,97
	<u>6 Chem. Pumpen- u. Kompressor-Ausrüstg.</u>							
142	1 Stck. Doppelkolben- pumpe 1 1/4"	kg	19,000	19,000	20,000	-	19,000	1
	<u>V. Industrie-Armatur</u>	kg	51,329	51,329	65,256	-	51,329	1
183	Bronze- u. Messing- armaturen	kg	16,600	16,600	16,600	1	16,600	1
184	Cu-Beisenarmaturen	kg	5,960	5,960	6,060	-	5,960	1
y	Fittings 1/4 - 2 1/2"	kg	18,242	18,242	29,506	-	18,242	1
	1 Stck. Manometer 1/2" 0,1 bis 6 at	kg	0,470	0,470	0,470	1	0,470	1
	Flansche	kg	10,057	10,057	12,620	-	10,057	1
	<u>Werk- u. Schneidwerk</u>	kg	144,010	144,150	192,514	-	144,150	0,99
231	Gruppen	kg	141,250	141,300	175,760	-	141,300	0,97
232	Temperus	kg	2,760	2,850	16,754	-	2,850	0,97



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>GA Metallergzeugnisse</u>	kg	123,889	128,889	161,233	-	128,889	0.96
247	Gliederketten	kg	0,060	0,060	0,800	-	0,060	1
255	Schweißelektroden	kg	57,000	62,000	62,000	0,92	62,000	0.92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Muttern)	kg	11,458	11,458	36,628	-	11,458	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,064	0,064	0,170	-	0,064	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,806	0,806	1,318	-	0,806	1
ca	4 Stck. Staufferbuchsen Nr. 3	kg	0,184	0,184	0,184	1	0,184	1
	4 Stck. Rad	kg	54,000	54,000	60,000	-	54,000	1
	1 Stck. Federhandgr.	kg	0,072	0,072	0,072	1	0,072	1
	1 Stck. Druckfeder	kg	0,105	0,105	0,105	1	0,105	1
	1 Stck. Typenschild	kg	0,140	0,140	0,140	1	0,140	1
	<u>DA Metallergzeugnisse</u>							
285	1 Stck. Schaufel	kg	2,000	2,000	2,000	1	2,000	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	4,217	4,256	5,038	-	4,256	0.99
	<u>A Grundchemie</u>	kg	0,038	0,038	0,096	-	0,038	1
52	Vulkazit extra	kg	0,038	0,038	0,096	-	0,038	1
85	Lecke- u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(14,500)	(18,500)	-	(14,500)	-
	<u>C Gummi- u. Asbest-Industrie</u>	kg	3,979	4,018	4,592	-	4,018	0.99
101	Synth. Knutschuk	kg	1,339	1,378	1,872	-	1,378	0.97
130	Stopfbrosenpackung	kg	1,840	1,840	1,920	-	1,840	1
ca	Permit	kg	0,800	0,800	0,800	1	0,800	1
	<u>D Mineralöle u. Feegprodukte</u>							
156	Schmierfette	kg	0,200	0,200	0,350	-	0,200	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>1. Holz</u>							
	2 Stck. Sägenblätter (Typ 1179 Z. 270 (10 Stk. 10,41))	kg	0,044	0,044	0,044	1	0,044	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
4	Buchenschnittholz	kg	1,500	1,800	4,840	•	1,800	0,83
	<u>X. Textil-Industrie</u>							
17	Grüner Flauch und Hanf	kg	2,482	2,482	5,000	-	2,482	1
	<u>III. Zellstoff-Pap.</u>							
	<u>B. Verarbeitung von Papier und Karton</u>							
52	Kartonsagen	kg	1,630	1,630	6,160	-	1,630	1
	<u>Summe ohne Farbe</u>	kg	2084,672	2288,22	2626,73	-	2288,22	0,91
	<u>Verpackungsmaterial</u>							
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>DA Metallwerkzeuge</u>	kg	3,825	3,825	3,825	1	3,825	1
258	Bohrer, Bohrer und Austern kalt u. warm gepresst, presst gepresst, presst	kg	1,372	1,372	1,372	1	1,372	1
259	Schrauben u. Nieten- Zubehör	kg	1,324	1,324	1,324	1	1,324	1
	<u>DA Metallbearbeitungs- Zubehöre</u>							
282	sonst. Nagel u. Nieten (rechtsste)	kg	0,048	0,048	0,048	1	0,048	1
	<u>VII. chem. Industrie</u>							
	<u>unorganisch</u>							
85	Lecker u. nistrich- ... zur Zellulose- ...	kg		(0,100)	(0,100)	-	(0,100)	-



Dämpfkolonne FSW 7,5



Leistung: 7,5 dz/h  
Maße: L = 4400 B = 2600 H = 3600  
Gewicht: 2277 kg

87

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
1951 г. (ЛАДЫГИН)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADYGIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Куйбышевская  
Werk  
Изделие Дымколонна YSW 7,5  
Erzeugnis  
Основные данные 0,25 атм 141 кг/ч Давление 7,5 да/ч  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес 2234 кг  
Reingewicht  
Вводится с „Января“ 1951 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № YSW 7,5  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единица измерения	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коефф. исп. матер.	Норма расхода вольс принята	Коефф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b><u>XII. Metallurgie</u></b>	kg	1719,35	1898,80	1979,17	-	1898,80	0,91
	<b><u>Сталь</u></b>	kg	1559,55	1728,80	1809,17	-	1728,80	0,90
	<b><u>Сталь инвес.</u></b>	kg	506,53	538,09	564,47	-	538,09	0,94
17	Сталь f. allgen. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	59,61	63,12	66,52	-	63,12	0,94
18/1	Сталь wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	175,11	197,34	207,54	-	197,34	0,89
18/2	Сталь wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	266,30	272,11	284,48	-	272,11	0,98
43	Никлотендер Сталь	kg	5,50	5,50	5,92	-	5,50	1
19	<b><u>Сталь, warm gew.</u></b>	kg	34,56	34,76	41,00	-	34,76	0,99
20	<b><u>Сталь f. Schweißdr.</u></b>	kg	25,00	25,00	25,00	1	25,00	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Grobbleche u. Breit-</u> <u>flachstahl 5 mm und</u> <u>darüber (Handels-</u> <u>güte ausschl. Kesselblech)</u>	kg	19,437	22,993	43,000	-	22,993	0,85
24/2	<u>Mittelleche u. Breit-</u> <u>flachstahl von 3 bis</u> <u>unter 5 mm (Handels-</u> <u>güte ausschl. Kessel-</u> <u>bleche)</u>	kg	378,379	452,814	446,000	-	452,814	0,84
	<u>Sonst. Feinbleche</u>	kg	321,150	371,745	396,500	-	371,745	0,86
22	<u>Feinbleche von 0,9</u> <u>bis unter 3 mm</u>	kg	321,112	371,707	396,462	-	371,707	0,86
25	<u>Feinbleche unter 0,9</u> <u>mm</u>	kg	0,038	0,038	0,038	-	0,038	-
66/1	<u>Sonst. nahtl. Kess.</u> <u>Rohr</u>	kg	160,386	168,423	193,500	-	168,423	0,95
62/1	<u>Schw. Rohr</u>	kg	114,104	114,968	99,700	-	114,104	0,99
	<u>Nichteisen (N.) Met.</u> <u>1. N.-Met. 1. Block.</u>							
74/1	<u>Zink u. Zinkleg. aus</u> <u>Unschmelzungen</u>	kg	159,800	170,000	170,000	0,94	170,000	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u> <u>C. Werkzeuge (ohne</u> <u>irtschaftswerkzeuge)</u> <u>u. Niederleistung-</u> <u>stungen</u>	kg	406,795	449,187	558,742	-	449,187	0,91
115	<u>Schraubenschlüssel</u>	kg	-	-	1,950	-	-	-
	<u>C. Chem. Pumpen- und</u> <u>Kompressoren-Ausrü-</u> <u>stungen</u>							
142	<u>Polbenpumpen</u>	kg	19,000	19,000	19,000	1	19,000	1
	<u>1. Industrie-Präzision</u>	kg	15,030	15,030	18,015	-	15,030	0,99
183	<u>Bronze- u. Messing-</u> <u>Uhren</u>	kg	9,860	9,920	11,320	-	9,920	0,99
184	<u>Eisernen Uhren</u>	kg	4,700	4,700	6,225	-	4,700	1

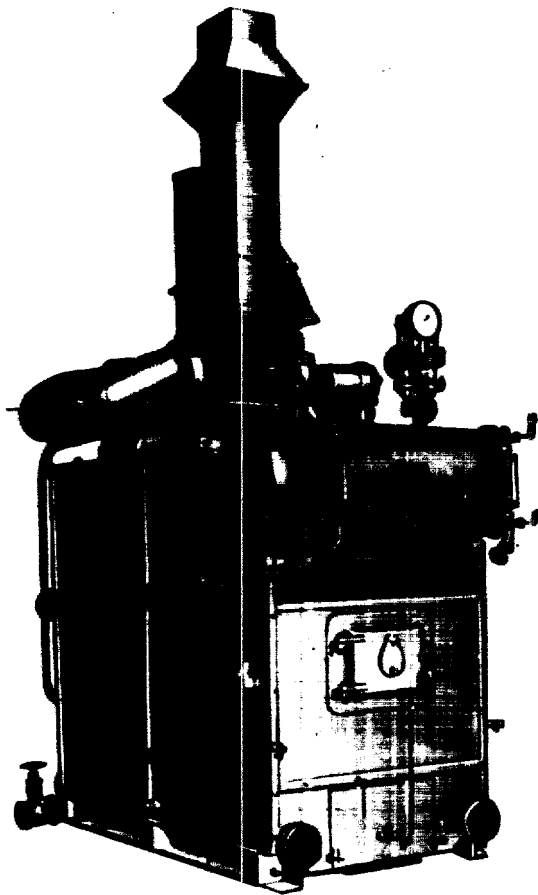
1	2	3	4	5	6	7	8	9
y	1 Stck. Manometer 1/2" rot 0,25 atü	kg	0,470	0,470	0,470	1	0,470	1
	<u>Guß- u. Schmiedestck</u>	kg	238,663	274,578	309,169	-	274,578	0,87
231	Grauguß	kg	228,351	263,507	297,000	-	263,507	0,87
232	Temperguß	kg	3,011	3,770	4,850	-	3,770	0,80
235	Schmiede- u. Gesenk- stücke aus Schwarz- metall	kg	7,301	7,301	7,219	-	7,301	1
	<u>GA Metallergänzungen</u>	kg	132,102	138,519	208,608	-	138,519	0,95
247	Gliederketten	kg	1,272	1,272	1,407	v	1,272	1
252	Drabtseile	kg	4,050	4,050	4,450	-	4,050	1
255	Schweißelektroden	kg	73,600	80,000	122,000	-	80,000	0,92
256	Blankschrauben (blank- ke Schrauben u. Mut.)	kg	4,913	4,913	11,000	-	4,913	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	0,160	0,160	1,000	-	0,160	1
258	Reine Schrauben und Mutter, kalt u. warm gepreßt, presblank	kg	10,789	10,789	30,000	-	10,789	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,759	0,759	1,733	-	0,759	1
260	Holzschrauben	kg	0,192	0,192	0,192	1	0,192	1
261	Nieten	kg	1,628	1,628	1,680	-	1,628	1
ca	1 Stck. Federhandgriff (per 4 Stck. DM 44,75)	kg	0,072	0,072	0,072	1	0,072	1
	1 Stck. Rohrzange (per 4 Stck. DM 428,-)	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	8 Stck. Staufferbuchsen Nr.: 3 (per 4 Stck. DM 42,07)	kg	0,320	0,320	0,723	-	0,320	1
	2 Stck. Staufferbuchsen Nr.: 4 (per 4 Stck. DM 46,05)	kg	0,164	0,164	0,164	1	0,164	1
	1 Stck. Drahtseil- klemme (per 3 Stck. DM 8,18)	kg	0,030	0,030	0,030	1	0,030	1
	1 Stck. Typenschild (per 4 Stck. DM)	kg	0,140	0,140	0,135	-	0,140	0,95
	2 Stck. Blattfedern	kg	32,000	32,000	32,000	1	32,000	1
	2 Stck. Druckfedern	kg	0,522	0,522	0,522	1	0,522	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>DA Metallbedarfser-</u> <u>zeugnisse</u>							
205	1 Stck. Schaufel	kg	2,000	2,000	2,000	1	2,000	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	10,832	10,832	10,865	-	10,832	1
	<u>A. Grundchemie</u>	kg	0,267	0,267	0,267	1	0,267	1
52	Vulkasit P extra	kg	0,267	0,267	0,267	1	0,267	1
85	Locke- u. Anstrich-							
	Mittel auf Zellulose-	kg		(22,050)	(22,050)	-	(22,050)	-
	basis							
	<u>C. Gummi- u. Kautschuk-</u> <u>Industrie</u>	kg	10,565	10,565	10,598	-	10,565	1
101	Synth. Kautschuk	kg	0,035	0,035	0,068	-	0,035	1
119	Sonst. Schläuche	kg	6,500	6,500	6,500	1	6,500	1
130	Stoffblechverpackung	kg	2,530	2,530	2,530	1	2,530	1
	Ferrit (1 Bohrer)	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	(per 1 kg DM 95,-)	kg						
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>a. Glas</u>							
e	2 Stck. Glasrohr							
	11/9 x 270	kg	0,044	0,044	0,088	-	0,044	1
	(per 1 St. DM 10,21)							
	<u>IA. Holzverarbeitung</u>	kg	14,791	107,592	135,405	-	107,592	0,88
1	Nielschnittholz							
	1. u. 2. Sorte	kg	52,137	57,249	88,000	-	57,249	0,91
	(Hauptprodukt)							
	0,095 obm							
7	Sonst. Laubschnitt-	kg	42,249	49,938	47,000	-	49,938	0,85
	0,060 obm							
a	2 Stck. Turbelhette	kg	0,405	0,405	0,405	1	0,405	1
	<u>B. Textil-Industrie</u>							
17	grüner Flachs und	kg	1,415	1,415	1,720	-	1,415	1
	Hanf							
	<u>III. Zellstoff-Ind.</u>							
	<u>A. Zellstoff-Papier-</u> <u>u. Pap. erzeugende</u> <u>Industrie</u>							
52	Kartons	kg	0,760	4,250	5,500	-	4,250	0,18
	Summe ohne Farbe	kg	2233,992	472,12	4691,49	-	2472,12	0,90



1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b><u>Verpackungs-Material:</u></b>								
<b><u>III. Metallurgie</u></b>								
<b><u>Wahlstahl</u></b>								
21	Sonst. Galddraht	kg	0,045	0,045	0,045	1	0,045	1
<b><u>IV. Maschinenbau</u></b>								
<b><u>DA Metallbedarfserzeugnisse</u></b>								
282	(Sonst.) Nügel und Stifte (Drahtstifte)	kg	3,080	3,080	3,080	1	3,080	1
<b><u>VII. Chem. Industrie</u></b>								
<b><u>A Grundchemie</u></b>								
85	Lecke- u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,050)	(0,050)	-	(0,050)	-
<b><u>IA. Holzbearbeitung</u></b>								
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 1 cbm	kg	881,100	967,500	967,500	0,91	967,500	0,91
26	Holzwohle	kg	7,500	7,500	7,500	1	7,500	1
<b><u>III. Zellstoff-Pap.</u></b>								
<b><u>A Zellstoff-Papier- u. pulperzeugende Industrie</u></b>								
26	brühe Lackpapiere 10 cbm	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
36	Folienchappe 16 cbm	kg	8,000	8,000	8,000	1	8,000	1
<b><u>E Verarbeitung von Papier u. Karton</u></b>								
b	Bindfaden 5 m (per kg & 215,-)	kg	0,012	0,012	0,012	1	0,012	1
	Summe ohne Farbe	kg	893,287	979,687	979,687	0,91	979,687	0,91
Die folgenden waren bestätigt: Hauptkonstrukteur..... an. des..... Marken.....								

**Wokrohrkessel "La - Monte"**



Leistung: Dampf 600 kg/h, Betriebsdruck 25 atü  
Maße: L = 1850 B = 1050 H = 1670  
Gewicht mit Motor: 3129 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1  
„Утверждаю“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
„ “ „ 195 1 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(33.016111)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**Werk**  
**Изделие** Eokrohrkessel Ia - Monte  
**Erzeugnis**

**Основные данные** Dampfleistung 600 kg/h Betriebsdruck 25 atü  
**Techn. Charakteristik** Heizfläche 16 qm, Überhitzungstemperatur 350°

**Чистый вес** 3127 kg  
**Reingewicht**

**Вводится с „ “** Январь 195 1 г.  
**wird eingeführt ab**

**Исходные данные: чертёж общего вида №** II К 1  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. номер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исх. матер.	Норма расхода зная правил.	Коэфф. исх. матер.
Pos. nr.	Bezeichnung des Materials	Maß einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b><u>II. Bergbau</u></b>							
	<b><u>G. Kali- u. Nicht-erzbergbau</u></b>							
31	Graphit	kg	0,150	0,150	-	-	0,150	1
	<b><u>III. Metallurgie</u></b>							
	<b><u>Walzstahl:</u></b>							
	<b><u>Stabstahl insges.:</u></b>							
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkt., Sechskt., Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl wählt der größere Schenkel)	kg	1634,71	1819,71	2161,80	-	1819,71	0,90
	18/1 Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	1634,72	1819,72	2161,60	-	1819,72	0,90
	18/2 Stabstahl wie vorstehend 61 mm u. darüber	kg	246,67	275,108	419,733	-	275,108	0,90
	<b><u>Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkt., Sechskt., Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl wählt der größere Schenkel)</u></b>							
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	42,732	45,225	68,587	-	45,225	0,94
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm u. darüber	kg	191,508	215,108	327,893	-	215,108	0,89
	<b><u>Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkt., Sechskt., Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl wählt der größere Schenkel)</u></b>							
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	12,350	14,775	23,253	-	14,775	0,84
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm u. darüber	kg	3,621	3,867	3,867	0,94	3,867	0,94

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	<u>Weldraht f. Schweißdraht</u>	kg	25,000	25,000	26,000	-	25,000	1
24/1	<u>Grobbleche 5 mm und darüber</u> <u>Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgröße ausschl. Kesselbl.)</u>	kg	264,150	349,917	313,000	-	349,917	0,75
23/1	<u>Kesselbleche (grob)</u>	kg	25,287	31,331	38,000	-	31,331	0,81
24/2	<u>Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgröße ausschl. Kesselbleche)</u>	kg	238,863	318,586	275,000	-	318,586	0,75
22	<u>Konst. Feinbleche</u> <u>Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm</u>	kg	26,174	27,389	41,000	-	27,389	0,96
25	<u>Feinbleche unter 0,9 mm</u>	kg	433,049	480,849	604,000	-	480,849	0,91
66/1	<u>Konst. nahtl. gesch. Rohre</u>	kg	432,024	473,793	596,244	-	473,793	0,91
62/1	<u>Geschw. Rohre</u>	kg	6,825	7,056	7,056	0,97	7,056	0,91
195	<u>Konst. nahtl. gesch. Rohre</u>	kg	625,447	652,747	749,000	-	652,747	0,96
	<u>Nichteisen NE-Werkst.</u>	kg	4,537	4,838	5,000	-	4,838	0,95
	<u>Konst. Walzwerkzeug aus Aluminium</u>	kg	0,125	0,125	0,125	1	0,125	1
	<u>1 Fabrik Schild</u>	kg	0,125	0,125	0,125	1	0,125	1
	<u>2 Stck. NZ. Schilder</u>	kg	0,085	0,085	0,085	1	0,085	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	0,040	0,040	0,040	1	0,040	1
	<u>1. Chemische Pumpen u. Kompressor-Ausrüstungen</u>	kg	496,059	503,449	498,453	-	503,449	0,98
148	<u>1 Stck. Saugzugventilator Rauchgasmenge /sek. = 1 a, bzw. auf 350° Zugstärke 25 mm As n=2800 U/W. 135 mm</u>	kg	78,000	78,000	78,000	1	78,000	1
	<u>Kopplungsteil für Motorwelle</u>	kg	2,000	2,000	2,000	1	2,000	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Y. Industriearmaturen</u>	kg	171,198	171,198	171,300	-	171,198	1
182	Stahlgußarmaturen							
	2 Stok. Cardo-Passera-							
	standsanzeiger NW 20							
	ND 40	kg	21,000	21,000	21,000	1	21,000	1
	2 Stok. Niederhub-							
	federsicherheitsven-							
	til NW 50, ND 40	kg	32,000	32,000	32,000	1	32,000	1
	4 Stok. Absperrventil							
	NW 25, ND 40	kg	26,000	26,000	26,000	1	26,000	1
	2 Stok. Manometer							
	150 Ø 0-40 atü	kg	2,400	2,400	2,400	1	2,400	1
	2 Stok. Stockhorn.							
	R 3/4" 100 Bintauchl.							
	0-400°C	kg	0,400	0,400	0,800	-	0,400	1
183	<u>Bronze- u. Messing-</u>							
	<u>Armaturen</u>							
	1 Stok. Manometer							
	Absperrventil m.							
	Prüfsapfen	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	1 Stok. Manometer							
	Absperrventil ohne							
	Prüfsapfen	kg	0,900	0,900	0,900	1	0,900	1
	1 Stok. Prüfmanometer							
	Anschluß-Zwischenst.	kg	0,130	0,130	-	-	0,130	1
y	2 Stok. Absperrven-							
	til NW 15, ND 40	kg	8,600	8,600	8,600	1	8,600	1
	1 Stok. Absperrventil							
	NW 20, ND 40	kg	5,500	5,500	5,500	1	5,500	1
	1 Stok. Rückschlag-							
	ventil NW 50, ND 40	kg	3,500	3,500	3,500	1	3,500	1
	1 Stok. Absperrventil							
	NW 32, ND 40	kg	8,600	8,600	8,600	1	8,600	1
	1 Stok. Speisewasser-							
	regler einschl.							
	Schwimmer	kg	60,000	60,000	60,000	1	60,000	1
	1 Stok. Dampfpeife							
	Alu.	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	2 Stok. Muffe 3/4"	kg	0,126	0,126	-	-	0,126	1
	1 Stok. Muffe 1/2"	kg	0,042	0,042	-	-	0,042	1
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>	kg	166,084	173,475	180,200	-	173,475	0,36
231	Grüßguß	kg	118,350	125,740	132,500	-	125,740	0,94
232	Temperguß	kg	0,035	0,035	-	-	0,035	1
235	Schmiede- u. Gesenk-							
	stücke aus Schwarz-							
	metall	kg	47,700	47,700	47,700	1	47,700	1
	<u>Metallerzeugnisse</u>	kg	76,336	80,776	68,355	-	80,776	0,94
247	Gliederketten							
	(Antriebsketten)	kg	0,300	0,300	0,900	1	0,300	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
255	Schweißelektroden	kg	51,060	55,800	43,000	-	55,500	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Muttern)	kg	2,444	2,444	2,444	1	2,444	1
258	Hohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	20,424	20,424	20,424	1	20,424	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,109	0,109	0,109	1	0,109	1
261	Nieten bis 10 mm $\phi$	kg	0,190	0,190	0,190	1	0,190	1
262	Nieten über 10 mm $\phi$	kg	0,420	0,420	0,700	-	0,420	1
ca	Reinigungsbürste 20 $\phi$ (A DM 1,25)	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1
	1 Reinigungsbürste 26 $\phi$ (A DM 1,25)	kg	0,105	0,105	0,105	1	0,105	1
	1 Reinigungsbürste 51 $\phi$ (A DM 1,65)	kg	0,115	0,115	0,115	1	0,115	1
	Kupfer- und Kupferasbestdichtungen	kg	0,469	0,469	0,865	-	0,469	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
2	1 Stk. Drehstrommotor Type Do 26/2 Nr. 2035811 2 kw n=2850 U/Min. 220/300 V. 50 Hz. 1,4/4,25 A cos.0,87	kg	27,000	27,000	27,000	1	7,000	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
52	Vulcanit F extra	kg	0,201	0,201	0,880	-	0,201	1
85	Laque und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(2,300)	-	-	(2,300)	-
	<u>C. Gummi-u. Asbest-Industrie</u>							
128	Asbestgarne-schnüre und Gewebe	kg	10,149	10,471	43,000	-	10,471	0,97
129	Asbestpappen und-papier	kg	1,424	1,424	1,424	1	1,424	1
		kg	8,725	9,047	41,576	-	9,047	0,76
	<u>D. Mineralöle u. Feerprodukte</u>							
152	Maschinenöl	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>VIII. Baumaterialien</u>	kg	958,000	958,000	240,000	-	958,000	1
	<u>B. Baustoffe</u>							
b	Schlaackenvolle (per % kg DW 36,74)	kg	50,000	50,000	70,000	-	50,000	1
	<u>C. Feuerfeste Erzeugn.</u>	kg	908,000	908,000	170,000	-	908,000	1
25	Schamotte-, Normal- und Formsteine	kg	708,000	708,000	970,000	-	708,000	1
26	Sonst. Schamotteer- zeugn. (Pyroment)	kg	200,000	200,000	200,000	1	200,000	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	126,37	319,08	371,238	-	319,082	0,34
	<u>Verpackungs-Material</u>							
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>W. Metallbedarfs- erzeugnisse</u>							
282	Sonst. Nägel u. Stifte (Drehtstifte)	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Haupt- produkt)	kg	21,000	21,000	21,000	1		
26	Holzwohle	kg	2,000	2,000	2,000	1	2,000	
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u>							
	<u>W. Zellstoff-, papier- u. Pappenerzeugnisse Industrie</u>							
26	Übrige Packpapiere	kg	0,250	0,250	0,250	1	0,250	1
	<b>Summe</b>	kg	24,250	24,250	24,250	1	24,250	1
	Die Angaben werden bestätigt: Hauptonstrukteur..... Gen.-Dir. des Werkes.....							

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ Гл. инженер ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (ПОДПИСЬ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(1401611)

## Сводные нормы расхода материалов Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

**Завод** **Kyffhäuserhütte**  
**Werk**  
**Изделие** **Ersatzteile für Kokrohrkessel**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** -  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** **26 kg**  
**Reingewicht**  
**Вводится с** „ **Januar** **1951** г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** -  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. исп. матер.	Норма расхода вновь приняи.	Кэфф. исп матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	2,000	3,170	3,170	0,64	3,170	0,64
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke (rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T u. alle sonst. Profile 31 bis 60 mm bei Winkel u. T-Stahl zählt der größte Winkel bis 60 mm	kg	2,000	3,170	3,170	0,64	3,170	0,64
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	15,866	15,866	15,866	1	15,866	1
	<u>V. Industrieapparate</u>	kg	15,800	15,800	15,800	1	15,800	1
182	1 шт. манометр 150 / 0-40 атм							
	1 шт. Лагerschale с подшипниковой втулкой и осевым подшипником	kg	5,000	5,000	5,000	1	5,000	1
	1 шт. Лагerschale ohne Messerkolben	kg	5,000	5,000	5,000	1	5,000	1
	1 шт. Аппаратный клапан 15, 0-40	kg	10,800	10,800	10,800	1	10,800	1
	1 шт. Аппаратный клапан 15, 0-40	kg	10,800	10,800	10,800	1	10,800	1



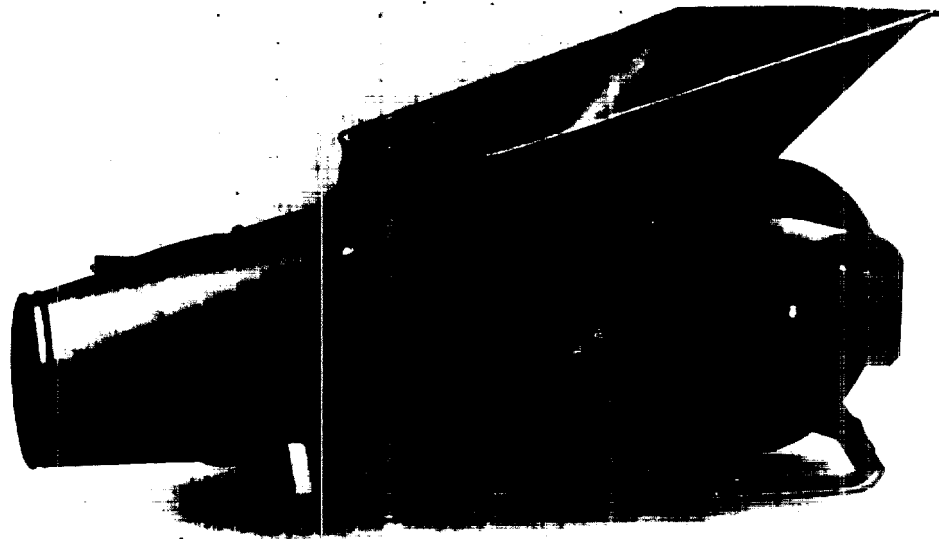
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>GA. Metallerguung</u> Kupfer u. Kupfer-As- bestdichtung	kg	0,066	0,066	0,066	1	0,066	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u> <u>A. Grundchemie</u>							
52	Vulkasit P extra	kg	0,105	0,105	0,105	1	0,105	1
	<u>VIII. Baumaterialien</u>		8,400	8,400	0,400	-	8,400	1
	<u>G. Feuerf. Erzeugnis.</u>							
25	Schamotte-, Normal- und Formsteine	kg	8,000	8,000	-	-	8,000	1
	<u>E. Glas.</u>							
	2 Stck. Ersatzgläser m. Dichtungen für wasserstöße (per Stck. DM 383,-)kg	kg	0,400	0,400	0,400	1	0,400	1
	<b>Summe:</b>	kg	26,371	27,531	19,436	-	27,531	0,96

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen-Dir. des Werkes ..... *[Signature]* .....

Gebliise 50



Leistung: 4 to/h  
Maße: L = 2950 B = 1540 H = 1625  
Gewicht: 1584 kg



100

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	<u>Grobbleche u. Breit-</u> <u>Flachstahl 5 mm und</u> <u>darüber (Handelsgüte</u> <u>ausschl. Kesselblech)</u>	kg	33,510	38,624	38,624	0,87	38,624	0,87
24/2	<u>Mittelleche u. Breit-</u> <u>Flachstahl von 3 bis</u> <u>unter 5 mm (Handels-</u> <u>güte ausschl. Kessel-</u> <u>bleche)</u>	kg	41,689	50,024	54,180	-	50,024	0,83
22	<u>Feinblech 0,9 bis</u> <u>unter 3 mm</u>	kg	632,933	694,773	700,710	-	694,773	0,91
62/1	<u>Geschw. Rohre</u>	kg	193,766	193,770	193,880	-	193,770	0,99
100	<u>Nichteisen Mg-Met.</u> <u>2.Met.-Leg. 1.Blöck.</u> <u>Lötstinn über 30 %</u>	kg	0,075	0,075	0,075	1	0,075	1
	<u>IVI Maschinenbau</u>	kg	81,655	101,055	117,235	-	101,055	0,81
	<u>Guß- u. Schmiedestck.</u>	kg	58,240	77,370	73,024	-	77,370	0,75
231	<u>Grauguß</u>	kg	45,210	63,700	57,000	-	63,700	0,71
232	<u>Temperguß</u>	kg	13,030	13,670	16,024	-	13,670	0,95
	<u>CA. Metallerzeugn.</u>	kg	12,392	12,662	32,613	-	12,662	0,98
255	<u>Schweißelektroden</u>	kg	3,130	3,400	3,400	0,92	3,400	0,92
256	<u>Blankschrauben</u> <u>(blanke Schrauben und</u> <u>Muttern</u>	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
258	<u>Rohr Schrauben und</u> <u>Muttern Kalt und</u> <u>warm gepreßt presbl.</u>	kg	6,311	6,311	25,836	-	6,311	1
259	<u>Schrauben und Nietens-</u> <u>zubehör</u>	kg	0,259	0,259	0,259	1	0,259	1
260	<u>Holzschrauben</u>	kg	0,420	0,420	0,600	-	0,420	1
261	<u>Nieten bis 10 mm ø</u>	kg	2,038	2,038	2,038	1	2,038	1
00	<u>2 Stck. Stauffierbuch-</u> <u>sen je Nr.: 4</u> <u>(per 2 Stck. DM 13,8)</u>	kg	0,164	0,164	0,400	-	0,164	1
	<u>1 Stck. Typenschild</u> <u>(per 1 Stck. DM 42,39)</u>	kg	0,050	0,050	0,060	-	0,050	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>DA. Metallbedarfs- erzeugnisse</u>	kg	9,403	9,403	9,978	-	9,403	1
282	Bonst. Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	1,238	1,238	1,238	1	1,238	1
da	9 Stk. Scharniere 50 breit, 120 lg. (per % Stk. DM 42,04)	kg	1,080	1,080	1,080	1	1,080	1
	noch mit Schloßblech (a Stk. DM 0,25)	kg	0,165	0,165	0,180	-	0,165	1
	1 Stk. Riegel (a Stk. DM -,25)	kg	0,120	0,120	0,120	1	0,120	1
	2 Stk. Hanfseilblock mit 2 losen Rollen Tragkraft per Stk. 250 kg (a DM = 5,12)	kg	6,800	6,800	7,360	-	6,800	1
	<u>EA. Sonst. Erzeugn. des Maschinenbaues</u>							
295	Kugellager bis 100 mm Bohrung 2 Stk. Pendelkugel- lager 1210 K mit 2 Stk. Spannhülsen H 10 B (a DM 15,31)	kg	1,620	1,620	1,620	1	1,620	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>	kg	249,951	249,951	265,677	-	249,951	1
2	Elektromotoren 1-10kw 1 Stk. Drehstrommot. Gr88e 65/4 Type Do 10 kw 1500 U p M. 220/380 V. Bauform B3 Schutzart I 33 (für tern-, u. Dreieck- anlauf bei 220 V Netzspannung	kg	180,000	180,000	195,000	-	180,000	1
24	<u>Starkstromkabel</u> 0,0012 km Gummlader- leitung NGA 10 0,0051 km Feuchtraum- leitung MKU 4 x 10 0,020 km NSH (34) Gummschlauchleitung 4 x 10 (Cu)	kg	0,177	0,177	0,177	1	0,177	1
		kg	3,306	3,306	3,306	1	3,306	1
		kg	25,000	25,000	25,000	1	25,000	1
29	Schnüre u. Installa- tionsleitungen 3 m Flexschlauch 6 mm ø	kg	0,030	0,030	0,030	1	0,030	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
44	Meterschutzschalter und Überstromautomat. 1 Stk. Meterschutz- schalter mit elektro- magnetischer Anstü- kung Einstellbereich 20 bis 40 Amp. in Ge- gehäuse Anschlüsse für Feuchtraumleitung 4 x 10	kg	22,700	22,700	22,700	1	22,700	1
	1 Stk. Schaltwalsen- Stern-Dreieckschalter f. 60 A., 220 V, An- schlüsse f. Feucht- raumleitung 4 x 10	kg	8,100	8,100	8,100	1	8,100	1
	3 Stk. Stüpfelkopf 50 A (per % Stk. DM 20,5)	kg	0,180	0,180	0,270	-	0,180	1
	3 Stk. Pn8schrauben 50 A (per % Stk. DM 13,3)	kg	0,060	0,060	0,066	-	0,060	1
	25 Stk. Kabelschuh (18ten) (per % Stk. DM 3,17)	kg	0,125	0,125	0,125	1	0,125	1
	10 Stk. Rohrschellen f. Feuchtraumleitung 4 x 10 (per % Stk. DM 13,20)	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
	2,5 m Isolierband (per % m DM 3,30)	kg	0,013	0,013	0,013	1	0,013	1
	1 Stk. Kabelver- schraubung Nr. 36 (DM 1,80)	kg	0,030	0,030	0,030	1	0,030	1
	3 Stk. Sicherungs- einsatzpatrone kurz- verzögert 50 A 500 V (per % Stk. DM 31,57)	kg	0,180	0,180	0,210	-	0,180	1
	1 Stk. 3-poliger Sicherungskasten f. 50 Amp. 500 V mit Sicherungselementen in Stahlblechgehäuse (DM 11,73)	kg	5,200	5,200	5,800	-	5,200	1
	1 Stk. Ge gekapselte Kragensteckvorrichtung (best. aus Steckkasten u. Stecker) 4-polig. Steckkasten mit Hülse., Stecker m. Stiften f. 40 A., 220 V, f. Kabelanschluss (DM 33,80)	kg	4,700	4,700	4,700	1	4,700	1

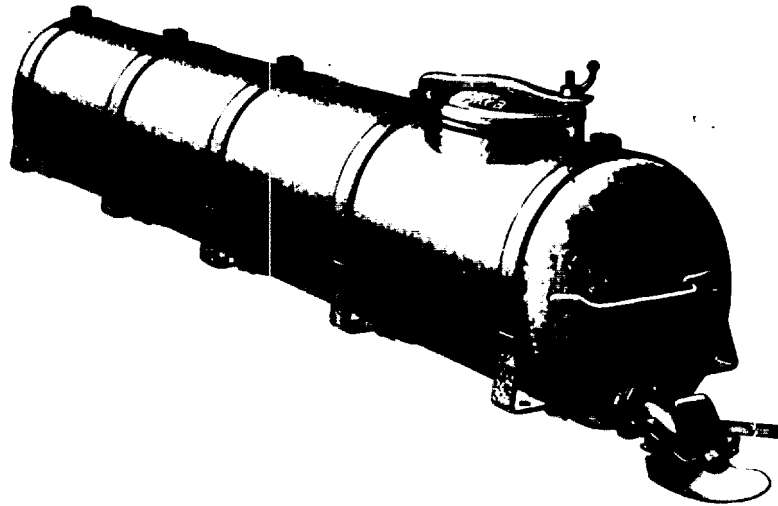
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>VII. Chem.-Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
85	Lecke- u. Anstrich- mittel auf Zellulose- basis	kg	-	(41,500)	(41,500)	-	(41,500)	-
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
1	Madelschnittholz 1, u. 2. Sorte 0,22 m <sup>3</sup>	kg	160,000	176,000	176,000	0,91	176,000	0,91
	<u>X. Textil-Industrie</u>							
17	Örtlicher Flachs und Hanf	kg	7,645	7,645	7,645	1	7,645	1
59	Treibriemen, Förder- bänder 1 Stck. Textiltreib- riemen 7000 x 100 x 4 - 5 mm endlos ge- webt, normal imprä- gniert (à DM 54,47)	kg	3,300	3,300	3,300	1	3,300	1
80	Techn. Filze gewalzt u. gepreßt 4 : tek. Filzringe FK 10 (per % Stck. DM 11,82)	kg	0,012	0,012	0,012	1	0,012	1
	<u>XII. Zellstoff-Ind.</u>							
	<u>A. Zellstoff-, Papp- papiererzeugd. Ind.</u>							
36	Rohdachpappe bsd.	kg	2,739	2,747	2,785	-	2,747	1
	<u>B. Verarbeitung von Papier u. Karton</u>							
52	Kartons, en	kg	0,204	0,212	0,250	-	0,212	0,96
	<u>Summe ohne Farbe</u>	kg	1526,48	1651,51	1682,36	-	1651,51	0,92

194

1	2	3	4	5	6	7	8	9
<u>V e r p a c k u n g s - M a t e r i a l</u>								
<u>IV. Maschinenbau</u>								
<u>DA. Metallbedarfserzeugnisse</u>								
282	Sonst. Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	5,053	5,053	4,390	-	5,053	1
<u>VII. Chemische Ind.</u>								
<u>A. Grundchemie</u>								
85	Lacke u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
<u>D. Mineralöle u. Teerprodukte</u>								
152	Maschinenöl (A DM 0,57)	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
156	Schmierfette	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
<u>VIII. Baumaterialien</u>								
<u>B. Baustoffe</u>								
14	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 333er u. 500er 9 qm Dachpappe besd.	kg	17,550	17,550	17,550	1	17,550	1
<u>IX. Holzbearbeitung</u>								
1	Nadelschmittholz 1. u. 2. Sorte 1,199 m <sup>3</sup>	kg	885,600	972,000	982,000	-	972,000	0,91
26	Holzswolle	kg	873,600	960,000	970,000	-	960,000	0,91
<u>XII. Zellstoff-Pap.</u>								
<u>A. Zellstoff-, papier- u. Pappenerz. Indust.</u>								
26	Übr. Packpap. 3,5 qm	kg	0,325	0,325	0,407	-	0,325	1
30	Ulrohpapier 0,5 qm	kg	0,290	0,290	0,335	-	0,290	1
		kg	0,035	0,035	0,072	-	0,035	1
Summe ohne Farbe		kg	908,678	995,078	1004,497	-	995,078	0,91
Die Angaben werden bestätigt:								
Hauptkonstrukteur.....								
Gen. Dir. des Werkes.....								



Jauchefaß JF 6



Leistung: 600 l Inhalt  
Maße: L = 2030 B = 600 H = 600  
Gewicht: 110 kg

105

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (НАДЫГИН)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(1A0161W)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** **Kyffhäuserhütte**  
**Werk**  
**Изделие** **Jauchefäß JF 6**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** **600 l Inhalt**  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** **110 kg**  
**Reingewicht**  
**Вводится с „** **„Januar“** **1951 г.**  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №**  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

D 55

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единица измерения	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. иссл. матер.	Норма расхода вновь приня.	Коэфф. иссл. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b><u>III. Metallurgie</u></b>	kg	106,142	111,037			111,037	0,96
	<b><u>Stahl</u></b>	kg	94,258	98,397			98,397	0,96
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile bei Winkel u. T-Stahl mit der größeren Schenkel) bis 30 mm	kg	1,316	1,322			1,322	0,99
19	<b><u>Bundst. warm gewalzt.</u></b>	kg	27,540	27,607			27,607	1
	<b><u>Stahldraht</u></b>	kg	0,301	0,301			0,301	1
20	Stahldr. f. Schweißdr.	kg	0,300	0,300			0,300	1
21	sonst. Stahldraht	kg	0,001	0,001			0,001	1
24/1	<b><u>Stahlbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgröße u. schl. Kesselblech)</u></b>	kg	0,800	1,080			1,080	0,74

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche u. Breit-</u> <u>flachstahl von 3 bis</u> <u>unter 3 mm (Handels-</u> <u>güte ausschl. Kessel-</u> <u>bleche)</u>	kg	1,763	1,977			1,977	0,89
22	<u>Sonst. Feibleche</u> Feibleche von 0,9 bis unter 3 mm	kg	62,538	66,110			66,110	0,95
74/1	<u>Nichteisen (NE) Met.</u> <u>1. NE-Met. 1. Blöcken</u> <u>Zink u. Zinkleg. aus</u> <u>Umschmelzungen</u>	kg	11,884	12,640			12,640	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	3,690	3,860			3,860	0,95
	<u>X. Industriearbeit</u>	kg	0,155	0,155			0,155	1
y	Muffe 1/2" DIN 2986	kg	0,075	0,075			0,075	1
	Stopfen 1/2" DIN 299	kg	0,080	0,080			0,080	1
231	<u>Guß- u. Schmiedestück</u>	kg	2,680	2,822			2,822	0,95
	Grauguß	kg	2,250	2,370			2,370	0,95
232	Feperguß	kg	0,330	0,342			0,342	0,97
241	Alum.-Formguß	kg	0,100	0,110			0,110	0,88
255	<u>CA Metallerzeugnisse</u>	kg	0,794	0,801			0,801	0,99
	Schweißelektroden	kg	0,322	0,350			0,350	0,92
256	Blankschrauben (blan- ke Schrauben u. Mut- tern)	kg	0,012	0,012			0,012	1
258	Rohe Schrauben und Mutter kalt und warm gepreßt, preßblank	kg	0,378	0,378			0,378	1
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,061	0,061			0,061	1
oa	1 Stck. Druckfeder (per 4 Stck. DM 5,76)	kg	0,021	0,021			0,021	1
85	<u>VII. Chem. Industrie</u> <u>A Grundchemie</u> Lacke u. Anstrichmit- tel auf Zellulose- basis	kg	0,020	0,020			0,020	1
		kg		(0,114)			(0,114)	-

107

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>G Gummi- u. Asbest- Industrie</u>							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,020	0,020			0,020	1
	<u>X. Textil-Industrie</u>							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,300	0,300			0,300	1
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u>							
	<u>A. Zellstoff-Papier- u. Pappenerzeugende Industrie</u>							
a	Abziehbild "Akra" (per 40 Stck. DM 19,72)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	<b>kg</b>	<b>110,153</b>	<b>115,218</b>			<b>115,218</b>	<b>0,96</b>

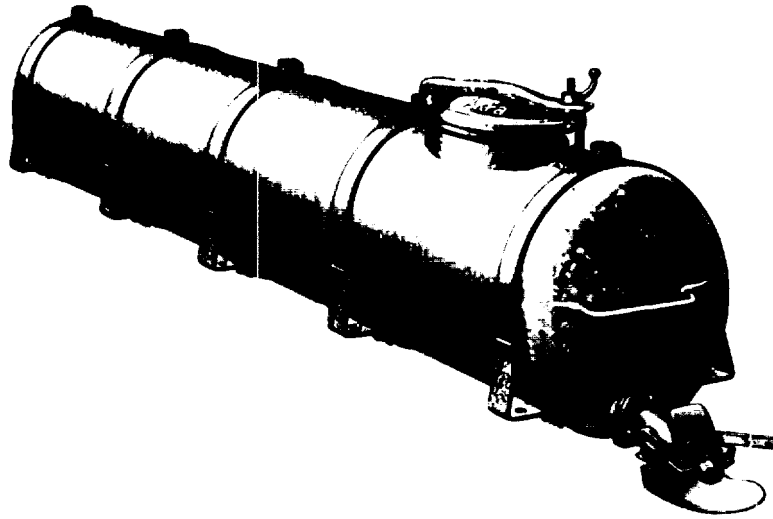
Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen. Dir. des  
Werkes..... *[Signature]* .....

*Jauchefaß*  
*JF8*

Jauchefaß JF 8



Leistung: 800 l Inhalt  
Maße: L = 2700 B = 600 H = 600  
Gewicht: 134 kg

108

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
195 (РАДЫ/ВР)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LADIGER)

### Сводные нормы расхода материалов Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**Изделие** Jauchefab JF 8  
**Основные данные** 800 Ltr. Inhalt  
**Чистый вес** 134 кг  
**Вводится с** „ „ Januar 1951 г.  
wird eingeführt ab

**Исходные данные:** чертеж общего вида № 0 66  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единица измерения	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. исп. матер.	Норма расхода вновь приня.	Кэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Material Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	кг	129,930	135,127			135,127	0,96
17	<b>Валсстahl:</b> Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vier- kant, Sechskt., Flach, Winkel T u. alle sonst. Profile. Bei Winkel u. T-Stahl wählt der größere Schenkel) bis 30 mm	кг	115,830	120,127			120,127	0,96
19	<b>Bandstahl warm ge- walzt</b>	кг	1,310	1,322			1,322	0,99
20	<b>Валсдрафт</b>	кг	33,428	33,665			33,665	0,99
21	Валсдрафт f. Bohrer- draht	кг	0,351	0,351			0,351	1
21	Сonst. Валсдрафт	кг	0,350	0,350			0,350	1
24/1	<b>Грублеch u. Breit- Flachstahl 5 mm und darüber (Handelskate auschl. Kesselbleche)</b>	кг	0,001	0,001			0,001	1
		кг	0,800	1,080			1,080	0,74

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)</u>	kg	1,763	1,977			1,977	0,89
22	<u>Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm</u>	kg	78,178	81,732			81,732	0,96
	<u>Nichteisen NE-Met.</u>							
	<u>1. NE-Met. in Blöcken</u>							
74/1	<u>Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen</u>	kg	14,100	15,000			15,000	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	3,806	3,997			3,997	0,95
	<u>Y Industrie-Armatur.</u>	kg	0,155	0,155			0,155	1
y	1 Stk. Muffe 1/2"	kg	0,075	0,075			0,075	1
	1 " Stopfen 1/2"	kg	0,080	0,080			0,080	1
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>	kg	2,675	2,822			2,822	0,95
231	Grauguß	kg	2,245	2,370			2,370	0,95
232	Temperguß	kg	0,330	0,342			0,342	0,96
241	Aluminium-Formguß	kg	0,100	0,110			0,110	0,91
	<u>GA-Metallerzeugnisse</u>	kg	0,976	1,020			1,020	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,470	0,500			0,500	0,94
256	Blank schrauben (blanke schrauben und Müttern)	kg	0,012	0,012			0,012	1
258	Blank schrauben und Müttern kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,439	0,439			0,439	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,048	0,048			0,048	1
ca	1 Druckfeder	kg	0,021	0,021			0,021	1
	Teil No. 5,76	kg	0,021	0,021			0,021	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	0,020	0,020			0,020	1
	<u>1. Grundchemie</u>							
85	Locke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,119)			(0,119)	-
	<u>2. Anilin- u. Substitutionschemie</u>							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,020	0,020			0,020	1



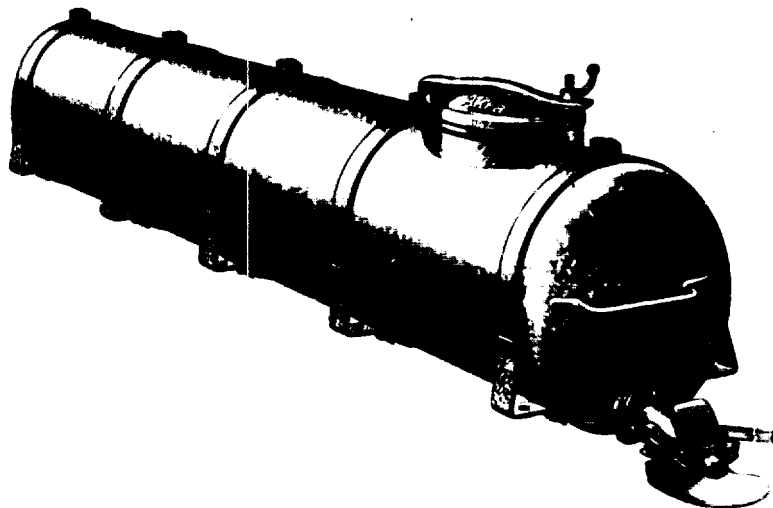
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>I. Textil-Industrie</u>	kg						
17	Ordiner Flaech und Manf	kg	0,300	0,300			0,300	1
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u>							
	<u>A. Zellstoff-, Papier- pappenerzeugende In- dustrie</u>							
n	Abziehbild "Akra" (%:tok.- DM 19,72)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Summe ohne Farbe	kg	134,057	139,445			139,445	0,96

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen-Dir. des  
Werkes .....

Jauchefas JF 12



Leistung: 1200 l Inhalt  
Maße: L = 3300 B = 670 H = 670  
Gewicht: 176 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ Гл. инженер ОТДЕЛА А/О „ТРАНСМАШ“  
1951 г. (И.А.ДМИТРИЙ)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LADIGIM)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** **Kyffhäuserhütte**  
**Werk**  
**Изделие** **Jeuchefuß JF 12**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** **1200 l Inhalt**  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** **176 kg**  
**Reingewicht**  
**Вводится с „** **Januar** **1951 г.**  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** **D 56**  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единица измерения	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода по новым нормам	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Beschreibende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	<b>kg</b>	<b>172,058</b>	<b>177,823</b>			<b>177,823</b>	<b>0,97</b>
	<b>Stahl</b>	<b>kg</b>	<b>152,758</b>	<b>157,263</b>			<b>157,263</b>	<b>0,97</b>
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bei Winkel- u. T-Stahl wählt der grösere Schenkel) bis 30 mm	kg	1,310	1,322			1,322	0,99
19	Bandstahl warm gewalzt	kg	50,352	50,461			50,461	
	Waldraht	kg	0,501	0,501			0,501	1
20	Waldraht f. ... weisdraht	kg	0,500	0,500			0,500	1
21	sonst. Waldraht	kg	0,001	0,001			0,001	1
24/1	Stahlbleche u. Breitfl.-Stahl 5 mm und darüber (Handelsbleche einschli. Kesselblech)	kg	0,800	1,080			1,080	0,74

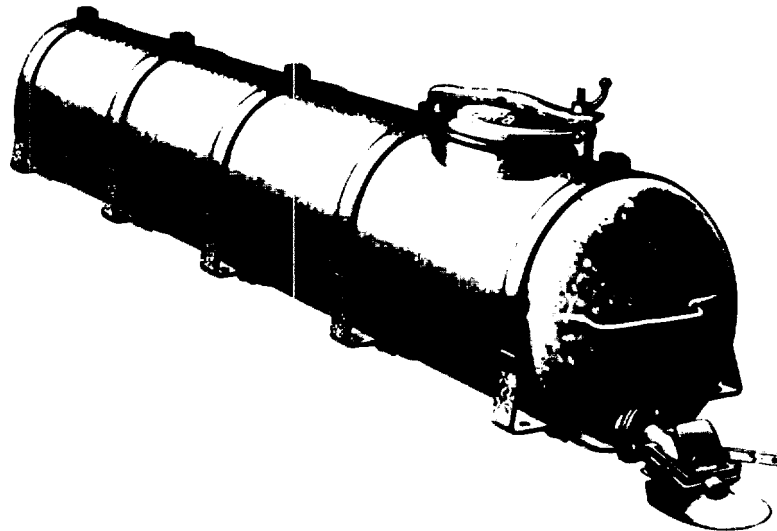
1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche u. Breit-</u> <u>fl.-Stahl von 3 bis</u> <u>unter 5 mm (Handels-</u> <u>güte aussch. Kessel-</u> <u>bleche)</u>	kg	1,763	1,977			1,977	0,89
22	<u>Feinbleche 0,9 bis</u> <u>unter 3 mm</u>	kg	98,032	101,922			101,922	0,96
	<u>Nichteisen (NE) Met.</u> <u>I. NE-Metalle in</u> <u>Blöcken</u>							
74/1	<u>Zink u. Zinkleg. aus</u> <u>Unschmelzharzen</u>	kg	19,300	20,560			20,560	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	4,042	4,182			4,182	0,97
	<u>V. Industriearmatur.</u>	kg	0,155	0,155			0,155	1
y	1 Stck. Muffe 1/2"	kg	0,075	0,075			0,075	1
	1 Stck. Stopfen 1/2"	kg	0,080	0,080			0,080	1
	<u>Guß- u. Schmiedestk.</u>	kg	2,680	2,822			2,822	0,95
231	Grauguß	kg	2,250	2,370			2,370	0,95
232	Temperguß	kg	0,330	0,342			0,342	0,96
241	alum.-Formguß	kg	0,100	0,110			0,110	0,91
	<u>GA Metallerzeugnisse</u>	kg	1,161	1,205			1,205	0,96
255	Schweißeletroden	kg	0,506	0,550			0,550	0,92
256	Blindschrauben (blan-	kg	0,012	0,012			0,012	1
	ke Schrauben u. Mut-							
	tern)							
258	hohe Schrauben und	kg	0,561	0,561			0,561	1
	Muttern kalt und							
	warm gepreßt, preß-							
	blank							
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,061	0,061			0,061	1
aa	1 Stck. Druckfeder	kg	0,021	0,021			0,021	1
	per Stck. ca 5,76							
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	0,020	0,020			0,020	1
	<u>u. Landchemie</u>							
85	lacke u. Anstrichmit-	kg		(0,124)			(0,124)	-
	tel auf Zellulosebas.							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>G. Gummi- u. Abrost- Industrie</u>							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,020	0,020			0,020	1
	<u>X. Textil-Industrie</u>							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,300	0,300			0,300	1
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u>							
	<u>A. Zellstoff-Papier- u. Papperezeugende Industrie</u>							
a	Absienbild "Akra" (per %o Stok. DM 19,72)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	<b>kg</b>	<b>76,421</b>	<b>82,326</b>			<b>182,326</b>	<b>0,97</b>

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....  
 Ingenieur des  
 Werkes.....

Jauchofaß JF 15



Leistung: 1500 l Inhalt  
Maße: L = 3300 B = 750 H = 750  
Gewicht: 221 kg

114

ФОРМ. № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ гл. инженер ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (И.А.Д.М.И.И.)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(IADIGIM)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод **Куйбышевская**  
Werk  
Изделие **Жарочная камера ЖР 15**  
Erzeugnis  
Основные данные **1500 л Inhalt**  
Techn. Charakteristik  
Чистый вес **220 kg**  
Reinengewicht  
Вводится с „ **Февраль 1954 г.**  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида №  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коефф. исч. матер.	Норма расхода злесь принята	Коефф. исч. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß-einheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Beziehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	214,578	221,907			221,907	0,97
	<b>Калибр</b>	kg	189,678	195,427			195,427	0,97
17	Стальной ст. общ. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T u. alle sonst. Profile bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	1,310	1,322			1,322	0,99
19	<b>Bandstahl warm gewalzt</b>	kg	53,600	53,717			53,717	1
	<b>Калибр</b>	kg	0,601	0,601			0,601	1
20	Калибр ст. f. Schweißdr.	kg	0,600	0,600			0,600	1
21	Сонст. Калибр	kg	0,001	0,001			0,001	1
24/1	Гребенчатый и Широкий листовой сталь 5 mm und darüber (Mandelschicht Kesselblech)	kg	0,800	1,080			1,080	0,74

115

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	<u>Mittelbleche u. Breit-</u> <u>flachstahl von 3 bis</u> <u>unter 5 mm (Handels-</u> <u>güte ausschl. Kessel-</u> <u>bleche)</u>	kg	1,763	1,977			1,977	0,89
22	<u>Feinbleche 0,9 bis</u> <u>unter 3 mm</u>	kg	31,604	136,730			136,730	0,96
	<u>Nichteisen (NE) Met.</u>							
	<u>1. NE-Metalle in</u> <u>Blöcken</u>							
74/1	<u>Zink u. Zinkleg. aus</u> <u>Umschmelzungen</u>	kg	24,900	26,480			26,480	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	3,920	4,197			4,197	0,93
	<u>V. Industriearmatur.</u>	kg	0,155	0,155			0,155	1
a	1 Stck. Muffe	kg	0,075	0,075			0,075	1
	1 Stck. Stopfen	kg	0,080	0,080			0,080	1
	<u>Guß- u. Schmiedestck.</u>	kg	2,680	2,822			2,822	0,95
231	Grauguß	kg	2,250	2,370			2,370	0,95
232	Temperguß	kg	0,330	0,342			0,342	0,96
241	Alum. Formguß	kg	0,100	0,110			0,110	1
	<u>GA Metallergüsse</u>	kg	1,176	1,220			1,220	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,506	0,550			0,550	0,92
256	Blankschrauben (blan- <u>ke Schrauben und Mut-</u> <u>tern)</u>	kg	0,012	0,012			0,012	1
258	Rohe Schrauben und <u>Muttern kalt u. warm</u> <u>gepreßt, presblank</u>	kg	0,576	0,576			0,576	1
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,061	0,061			0,061	1
ca	1 Stck. Druckfeder <u>per 5 Stck. DM 5,76</u>	kg	0,021	0,021			0,021	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	0,020	0,020			0,020	1
	<u>A. Grundchemie</u>							
35	Lacke u. Anstrich- <u>mittel auf Zellulo-</u> <u>sebasis</u>	kg		(0,124)			(0,124)	-



1	2	3	4	5	6	7	8	9
101	<u>C Gummi- u. Asbest- Industrie</u> Synth. Kautschuk	kg	0,020	0,020			0,020	1
17	<u>X. Textil-Industrie</u> Grüner Flaachs und Hanf	kg	0,300	0,300			0,300	1
	<u>XII. Zellstoff-Papier</u> <u>A. Zellstoff-,papier- u. pappenerzeugende Industrie</u> Absiehbild "Akra" (per % Stok. DM 19,72)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Summe ohne Farbe	kg	220,399	226,425			226,425	0,97

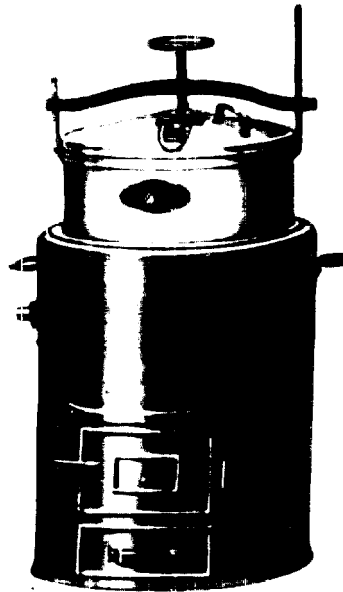
Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen. Dir. des  
Büros.....

*Kippsdämpfer*  
*63 I*

Kippdämpfer 63 1



Leistung: 40 kg/h

Maße: L = 520 B = 520 H = 830

Gewicht: 107 kg

117

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

СТАНЦИЯ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР СТАЦИИ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Безопасно для Главного Инженера СAG „Трансмасш“  
(ПОДПИСЬ)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**Werk**  
**Изделие** Kippdämpfer 63 1  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** 40 kg / h  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 107 kg ausschl. Verpackung und Farbe  
**Reingewicht**  
**Вводится с „** „ Januar 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** KD 63  
**Unterlagen: Übersichtzeichnung Nr.**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единица измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода по норм. ценам	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Berechnete Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Norm-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	59,392	65,383	79,276	-	65,383	0,91
	<u>Walzstahl:</u>	kg	57,634	63,513	76,276	-	63,513	0,91
	<u>Stabstahl insges.:</u>	kg	6,812	7,530	9,244	-	7,530	0,90
17	Stabstahl für allgem. Zwecke (Rund, Vierkt., Sechskant, Flach, Winkel u. T-Stahl u. alle sonst. Profile bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	5,488	6,017	4,544	-	6,017	0,91
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	1,324	1,513	4,700	-	1,513	0,98
19	Bandstahl warm gewalzt	kg	2,079	2,091	1,500	-	2,091	0,99
	<u>Walzdraht</u>							
20	Walzdr. f. Schweißdr.	kg	0,500	0,500	0,500	1	0,500	1
24/2	Mittelbleche und Breitflachenstahl von 5 bis unter 5 mm	kg	0,731	1,561	2,100	-	1,561	0,77

118

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	42,690	46,804	58,405	-	46,804	0,91
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	4,822	5,027	5,027	0,96	5,027	0,96
	<u>Nichteisen NE-Metalle</u>							
	<u>1. NE-Metalle in Blöcken</u>							
74/1	Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	1,758	1,870	2,500	-	1,870	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	2,834	2,855	2,987	-	2,855	0,99
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß	kg	2,300	2,300	2,300	1	2,300	1
	<u>CA. Metallerzeugnisse</u>	kg	0,534	0,555	0,687	-	0,555	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,239	0,260	0,260	0,92	0,260	0,92
258	Rohe Schrauben und Müttern kalt u. Warm gepreßt, preßblank	kg	0,056	0,056	0,120	-	0,056	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,010	0,010	0,015	-	0,010	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,224	0,224	0,287	-	0,224	1
ca	1 Stck. Typenschild per 1/2 Stck. DM 11,4	kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,250)	(0,500)	-	(0,250)	-
	<u>VIII. Baumaterialien</u>	kg	44,301	44,301	47,901	-	44,301	1
a	Sand rm= DM 7,50	kg	28,000	28,000	28,000	1	28,000	1
	<u>B. Baustoffe</u>							
3	Zement	kg	5,000	5,000	8,600	-	5,000	1
	<u>C. Feuerfeste Erzeugn.</u>	kg	11,301	11,301	11,301	1	11,301	1
25	Schamotte-, Normal- u. Formsteine	kg	6,301	6,301	6,301	1	6,301	1
o	Schlacke (per 1/2 kg DM 36,74)	kg	5,000	5,000	5,000	1	5,000	1

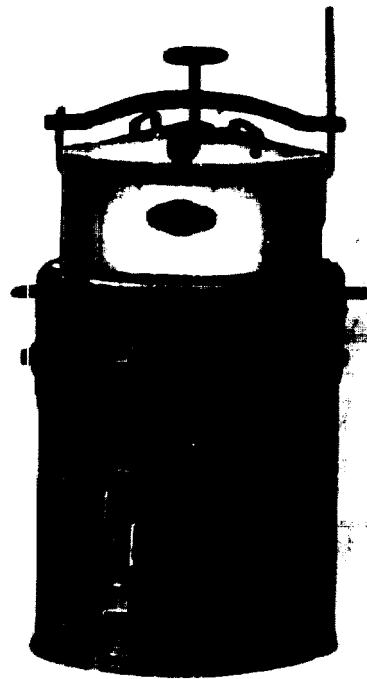
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	<u>I. Textil-Industrie</u> Grüner Flachs und Hanf	kg	0,152	0,152	0,200	-	0,152	1
	Summe:	kg	106,679	112,691	130,364	-	112,691	0,95

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]*

Gen-Dir des Werkes ..... *[Signature]*

Kippdämpfer 100 l



Leistung: 63 kg/h

Maße: L = 600 B = 600 H = 950

Gewicht: 123 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ гл. инженер ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (подпись)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(401618)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**Werk**  
**Изделие** Kippdämpfer 100 1  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** 63 kg /h  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 123 kg ausschl. Verpackung und Farbe  
**Reingewicht**  
**Вводится с „** „ Januar 195 1 г.  
**will eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** KD 100  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№м п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едини ца	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. исп. матер.	Норма расхода если принят	Кэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neu- Verbrauch- Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	77,793	85,565	89,792	-	85,565	0,91
	<u>Walzstahl:</u>	kg	75,208	83,815	87,092	-	83,815	0,90
	<u>Stabstahl insges.:</u>	kg	9,319	9,944	9,263	-	9,944	0,94
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vier- kant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	7,711	8,048	7,634	-	8,048	0,96
18/1	Stabstahl wie vor- stehend 31 bis 60 mm	kg	1,608	1,896	1,629	-	1,896	0,85
19	Bandstahl warm ge- wulzt.	kg	1,432	1,440	2,041	-	1,440	0,99
	<u>Walzdraht</u>	kg	0,696	0,696	0,696	1	0,696	1
20	Walzdraht f. Schweiß- draht	kg	0,600	0,600	0,600	1	0,600	1
21	Sonst. Walzdraht	kg	0,096	0,096	0,096	1	0,096	1
24/2	Mittelbleche u. Breit- flachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	1,401	3,541	2,323	-	3,541	0,40

M 24) Schalter-Bezeichnung Maßstab 1:1,622:01



1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	56,654	62,283	66,858	-	62,283	0,91
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	5,706	5,911	5,911	0,97	5,911	0,97
	<u>Nichteisen NE-Metalle</u>							
	<u>1. NE-Metalle in Blöcken</u>							
74/1	Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	2,585	2,750	2,700	-	2,750	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	Kg	4,087	4,109	4,182	-	4,109	0,99
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß	kg	3,500	3,500	3,500	1	3,500	1
	<u>CA. Metallerzeugnisse</u>	kg	0,587	0,609	0,682	-	0,609	0,86
255	Schweißelektroden	kg	0,258	0,280	0,280	0,92	0,280	0,92
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,055	0,055	0,120	-	0,055	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör (Scheiben)	kg	0,014	0,014	0,015	-	0,014	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,255	0,255	0,262	-	0,255	1
ca	1 Stck. Typenschild (per % Stck. DM 11,40)	kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,270)	(0,270)	-	(0,270)	-
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>A. Steine u. Erden</u>							
a	Sand m <sup>3</sup> = DM 7,50	kg	28,000	28,000	28,000	1	28,000	1
	<u>B. Baustoffe</u>							
3	Zement	kg	5,000	5,000	5,000	1	5,000	1
	<u>C. Feuerfeste Erzeugn.</u>							
25	Schamotte-, Normal- und Formsteine	kg	8,000	8,000	8,000	1	8,000	1

122

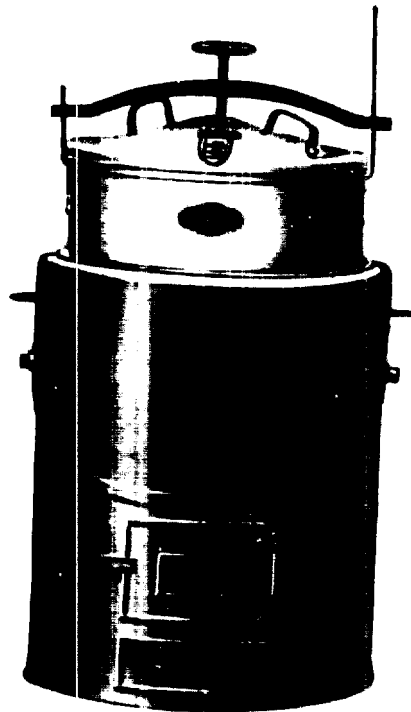
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>I. Textil-Industrie</u>							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,180	0,180	0,180	1	0,180	1
	Summe ohne Farbe	kg	123,060	130,854	135,154	-	130,854	0,94

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen-Dir. des Werkes ..... *[Signature]* .....

Kippdämpfer 160 1



Leistung: 100 kg/h  
Maße: L = 690 B = 690 H = 1030  
Gewicht: 172 kg

123

ГОРБА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ гл. инженер ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (Л.А.В.И.И.)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LADISIM)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserwerke  
**Werk**  
**Изделие** Kippdämpfer 160 1  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** 100 кг / h  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 172 кг  
**Reingewicht**  
**Вводится с „** „ **Январь** 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** 0 27  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода допуст.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода инв. прием.	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß-einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Besondere Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verarbeitungskoeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verarbeitungskoeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	105,980	113,140	119,222	-	113,143	0,94
	<b>Сталь:</b>	kg	102,267	109,190	115,562	-	109,193	0,94
	<b>Сталь инв.:</b>	kg	9,776	10,234	9,859	-	10,234	0,96
17	Сталь ф. инв. э. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel und T u. alle sonst. Profile. Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	6,635	6,315	8,080	-	6,815	0,97
18/1	Сталь инв. wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	3,141	3,419	1,770	-	3,419	0,92
19	<b>Bandstahl warm gewalт</b>	kg	2,253	2,273	1,054	-	2,273	0,99
	<b>Сварочный</b>							
20	Сварочный ф. Сварочный	kg	0,700	0,700	0,700	1	0,700	1
24/2	Литые и листовые стали от 3 до 5 mm	kg	1,189	2,193	3,863	-	2,193	0,54

Ma 20 Schalter & Bauelemente, Maßstab 1:1, 1/24

Ma 20 Schalter & Bauelemente, Maßstab 1:1, 1/24

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonstige Feinbleche</u>	kg	88,349	93,798	100,086	-	93,798	0,94
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	83,336	88,665	94,953	-	88,665	0,94
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	5,013	5,133	5,133	0,98	5,133	0,98
	<u>Nichteisen NE-Metalle</u>							
	<u>I. NE-Met. in Blöcken</u>							
74/1	Zink u. Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	3,713	3,950	3,660	-	3,950	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	5,259	5,283	5,412	-	5,283	0,99
	<u>Guß- u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß	kg	4,700	4,700	4,700	1	4,700	1
	<u>GA-Metallerzeugnisse</u>	kg	0,559	0,583	0,712	-	0,583	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,276	0,300	0,300	0,92	0,300	0,92
258	Hohe Schrauben und Müttern kalt und warm gepreßt, preßblank	kg	0,055	0,055	0,120	-	0,055	1
259	Schrauben und Nietensubhör	kg	0,010	0,010	0,015	-	0,010	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,213	0,213	0,272	-	0,213	1
00	1 Stok. Typenschild (per 1 Stok. DM 11,40)	kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
85	Laque und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,310)	(0,310)	-	(0,310)	-
	<u>VIII. Baumaterialien</u>	kg	60,000	60,000	61,650	-	60,000	1
	<u>A. Steine u. Erden</u>							
a	Sand rn - DM 7,50	kg	37,000	37,000	37,000	1	37,000	1
	<u>B. Baustoffe</u>							
3	Zement	kg	6,600	6,600	6,600	1	6,600	1

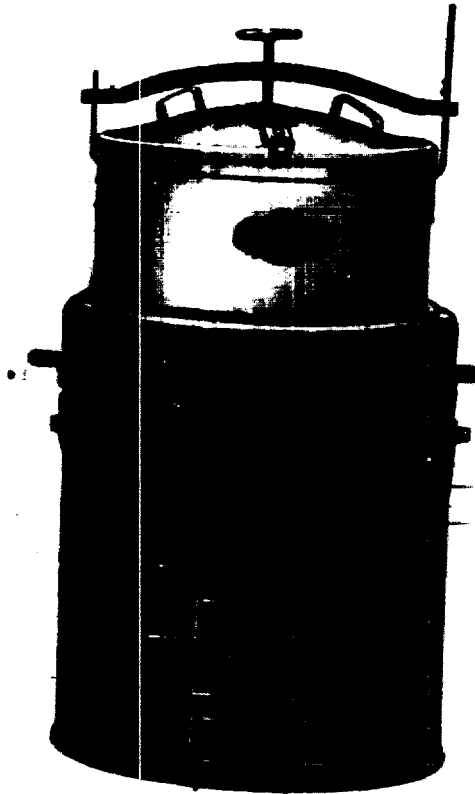
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Q. Feuerfeste Erzeugn.</u>	kg	16,400	16,400	18,050	-	16,400	1
25	Schamotte-, Normal- und Fernsteine	kg	9,800	9,800	11,450	-	9,800	1
0	Schlacke (per 100 kg DM 36,74)	kg	6,600	6,600	6,600	1	6,600	1
	<u>X. Textil-Industrie</u>							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,217	0,217	0,217	1	0,217	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	171,456	178,648	186,501		178,648	0,96

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen-Dir. des  
werkes .....

Kippdämpfer 250 1



Leistung: 160 kg/h  
Maße: L = 750 B = 750 H = 1160  
Gewicht: 277 kg

126

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ Гл. инженер ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (ИДМ114)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LAD1611)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Werk **Kyffhäuserhütte**  
Изделие Erzeugnis **Kippdämpfer 250 1**  
Основные данные Techn. Charakteristik **160 kg / h**  
Чистый вес Reingewicht **277 kg**  
Вводится с „**Januar**“ 195 1 г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № **0 20**  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Брутто вес	Норма расхода действит.	Коефф. исп. матер.	Норма расхода вновь приняв.	Коефф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	134,824	148,916	169,590	-	148,916	0,90
	<b><u>Walzstahl:</u></b>	kg	129,842	143,616	164,390	-	143,616	0,90
	<b><u>Stabstahl insges.</u></b>	kg	13,268	13,762	17,350	-	13,762	0,96
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rand, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel u. T-Stahl u. alle sonst. Profile. Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	5,255	5,431	15,100	-	5,431	0,97
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	8,013	8,331	2,250	-	8,331	0,96
19	<b><u>Bandstahl warm gewälzt</u></b>	kg	2,527	2,675	0,900	-	2,675	0,94
	<b><u>Wulstdraht</u></b>							
20	Wulstdraht f. Schweißdraht	kg	0,800	0,800	0,800	1	0,800	1
24/2	<b><u>Mittelbleche und Breitflachenstahl von 3 bis unter 5 mm</u></b>	kg	1,575	2,870	3,350	-	2,870	0,55



1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>Sonstige Feinbleche</u>	kg	111,672	123,509	141,990	-	123,509	0,90
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	104,802	116,519	135,000	-	116,519	0,90
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	6,870	6,990	6,990	-	6,990	0,90
	<u>Nichteisen NK-Met.</u>							
	<u>1. NK-Met. in Blöcken</u>							
741	Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	4,982	5,300	5,200	-	5,300	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß	kg	4,700	4,700	5,000	-	4,700	1
	<u>GA-Metallerzeugnisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	0,739	0,767	0,815	-	0,767	0,96
258	Mutter Schrauben und Nieten kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,322	0,350	-	-	0,350	0,32
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,012	0,012	0,380	-	0,012	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,010	0,010	0,015	-	0,010	1
0A	1 Typenschild (per % Stok. DM 11,40)	kg	0,390	0,390	0,415	-	0,390	1
		kg	0,005	0,005	0,005	-	0,005	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
85	Lecke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,350)	(0,600)	-	(0,350)	-
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>A. Steine u. Erden</u>							
a	Sand rm = DM 7,50	kg	136,800	136,800	138,600	-	136,800	1
		kg	94,000	94,000	94,000	-	94,000	1
	<u>B. Baustoffe</u>							
3	Zement	kg	17,000	17,000	16,000	-	17,000	1
	<u>C. Feuerfeste Erzeugnisse</u>							
25	Schamotte-, Normal- und Porzesteine	kg	26,800	26,800	28,600	-	26,800	1
		kg	9,800	9,800	13,600	-	9,800	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	Schlacke (per % DM 36,74)	kg	17,000	17,000	15,000	-	17,000	1
	<u>K. Textil-Industrie</u>							
17	Grüner Flaech und Hanf	kg	0,300	0,300	0,600	-	0,300	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	277,363	291,483	314,603	0,95	291,483	0,95

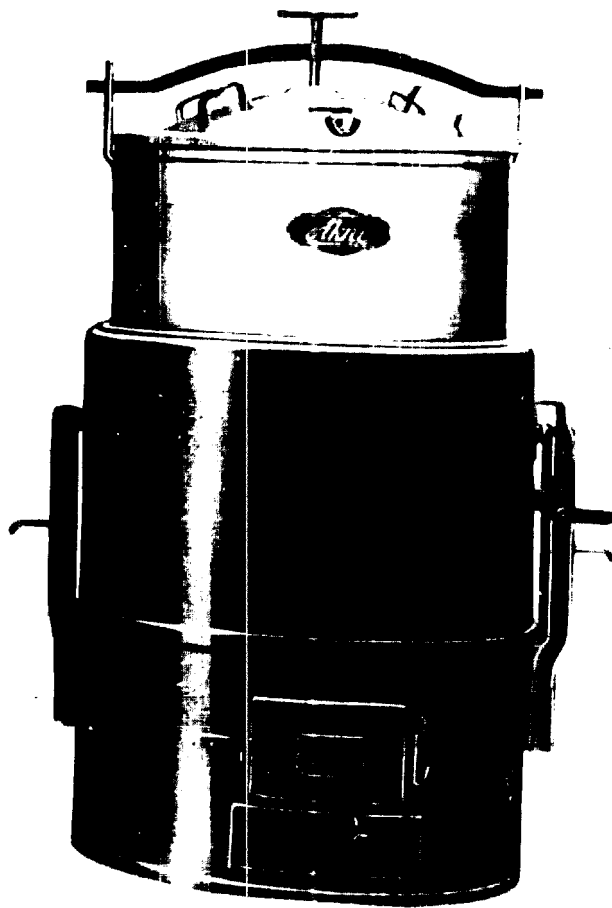
Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....*[Signature]*.....

Gen. Dir. des  
Werkes .....*[Signature]*.....

Fig. 26 Schalter & Rufschalt-Maschinen 1. 12/402

Kippdämpfer 400 l



Leistung: 250 kg/h  
Maße: L = 870 B = 870 H = 1350  
Gewicht: 364 kg

129

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ гл. инженер ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (РАДЫГИН)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LA#161M)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**Werk**  
**Изделие** Kiprdampfer 400 l  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** 250 кг / б  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 364 кг  
**Reingewicht**  
**Вводится с „** „ Январь 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертеж общего вида №** С 29  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. номер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэф. иср. матер.	Норма расхода вновь приняв.	Коэф. иср. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß-einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	<u>III. Metallurgie</u>	кг	203,531	224,008	281,754	-	204,000	0,34
	<u>Walzstahl:</u>	кг	202,481	216,508	274,254	-	216,508	0,34
	<u>Stabstahl insges.</u>	кг	39,624	40,994	63,154	-	40,994	0,37
	Stabstahl f. allgen. Zwecke (rund, vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	кг	12,937	13,398	34,100	-	13,398	0,37
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	кг	15,259	16,042	17,500	-	16,042	0,35
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	кг	11,428	11,554	11,554	0,99	11,554	0,39
19	<u>Bandstahl warm gewalzt</u>	кг	2,555	2,563	4,500	-	2,563	1
20	<u>Seildraht</u> Seildraht f. Seil eisdraht	кг	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
24/2	<u>Mittelbleche</u> und Breitflachenstahl von 5 bis unter 5 mm	кг	68,003	70,930	85,400	-	70,930	0,36

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	<u>sonstige Feinbleche</u> Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	91,299	101,021	120,200	-	101,021	0,90
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	83,919	93,641	112,820	-	93,641	0,90
		kg	7,380	7,380	7,380	1	7,380	1
	<u>Nichteisen NE-Metalle</u>							
	<u>I. NE-Met. in Blöcken</u>							
47/1	Zink und Zinklege- rungen aus Umschal- blöcken	kg	7,050	7,500	7,500	0,94	7,500	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
y	Y. Industriearmaturen Muffe R 3/8"	kg	0,049	0,049	0,049	1	0,049	1
	<u>Guß-u. Schmiedestücke</u>							
231	Grauguß	kg	9,800	9,800	9,800	1	9,800	1
	<u>CA-Metallergänznisse</u>							
255	Schweißelektroden	kg	3,617	3,921	4,095	-	3,921	0,32
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	3,496	3,800	3,800	0,32	3,800	0,32
259	Schrauben und Nieten- Zubehör	kg	0,045	0,045	0,210	-	0,045	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,030	0,030	0,030	1	0,030	1
oa	1 Stk. Typenschild (per 1/2 Stk. Dm 11,40)	kg	0,041	0,041	0,050	-	0,041	1
		kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
85	Lacke und Anstrich- mittel auf Zellulose- basis	kg		(0,450)	(0,830)	-	(0,450)	-
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>A. Steine und Erden</u>							
a	Sand (per 1 cbm DM 7,50)	kg	140,800	140,800	141,600	-	140,800	1
	<u>B. Baustoffe</u>							
5	Zement (per 1 kg DM 4,56)	kg	94,000	94,000	94,000	1	94,000	1
	<u>C. Baustoffe</u>							
	Zement (per 1 kg DM 4,56)	kg	17,000	17,000	17,000	1	17,000	1

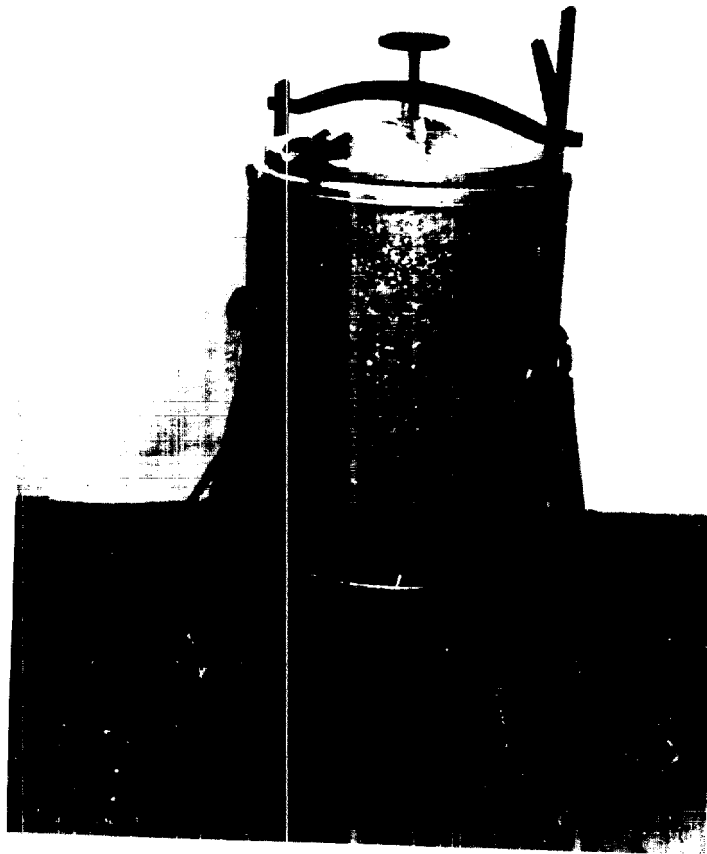
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>G. Feuerfeste Erzeugn.</u>	kg	29,800	29,800	30,600	-	29,800	1
25	Sehamotte-, Normal- und Formsteine	kg	12,800	12,800	13,600	-	12,800	1
	Schlacke	kg	17,000	17,000	17,000	1	17,000	1
	<u>I. Textil-Industrie</u>							
17	Ordiner Flachs und Hanf	kg	0,500	0,500	0,500	1	0,500	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	364,297	379,078	438,798	-	379,078	0,96

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen-Dir. des Werkes ..... *[Signature]* .....

Elektro-Dämpfer ED 100



Leistung: 72 kg/h  
Maße: L = 765 B = 765 H = 1360  
Gewicht: 116 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
1951 г. (РАДЫГИН)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LAOIGIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** **Kyffhäuserhütte**  
**Werk**  
**Изделие** **Elektro-Dämpfer ED 100**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** **100 ltr. см. 72 kg Kartoffelfüllung**  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** **116 kg**  
**Reinengewicht**  
**Вводится с „** **April 1951 г.**  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** **B 70**  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. исп. матер.	Норма расхода змоль прием.	Кэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Rein-gewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	84,363	92,883			32,883	0,91
	<b>Wahlstahl:</b>	kg	68,423	75,981			75,981	0,90
	<b>Stabstahl insgesamt:</b>	kg	16,330	16,902			16,902	0,97
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel u. f. u. alle sonst. Profil. Bei Winkel u. T-Stahl wählt der größere (schenkel) bis 30 mm	kg	5,354	6,136			6,136	0,97
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31-60 mm	kg	10,436	10,766			10,766	0,97
	<b>Waldraht</b>							
20	Waldraht f. Schweißdraht	kg	0,200	0,200			0,200	1
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber	kg	8,600	11,200			11,200	0,76
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	0,328	1,228			1,228	0,76



1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	<u>Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm</u>	kg	50,686	55,312			55,312	0,92
62/1	<u>Geschw. Rohre</u>	kg	0,494	0,526			0,526	0,94
	<u>Nichteisen NE-Metalle</u>							
	<u>1. NE-Met. in Blöcken</u>							
74/1	<u>Zink und Zinklegierungen aus Umformungen</u>	kg	7,050	7,500			7,500	0,94
	<u>2. Metall-Legierungen in Blöcken</u>							
100	<u>Wtinn über 30 %</u>	kg	0,015	0,015			0,015	1
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	1,718	1,718			1,718	1
	<u>GAS-u. Schiedestücke</u>							
241	<u>Aluminiumformguß</u>	kg	0,005	0,005			0,005	1
	<u>OA. Metallerzeugnisse</u>	kg	1,603	1,723			1,723	0,93
255	<u>Schweißelektroden</u>	kg	1,380	1,500			1,500	0,92
256	<u>Blankschrauben und Muttern</u>	kg	0,068	0,068			0,068	1
258	<u>rohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt, preßblank</u>	kg	0,107	0,107			0,107	1
259	<u>Schrauben u. Nietenzubehör</u>	kg	0,025	0,025			0,025	1
261	<u>Nieten bis 10 mm Ø</u>	kg	0,011	0,011			0,011	1
08	<u>1 Druckfeder</u>	kg	0,011	0,011			0,011	1
	<u>VA Metallbedarfserzeugnisse</u>							
282	<u>sonst. Nägel u. Stifte (Drahtstifte)</u>	kg	0,001	0,001			0,001	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>	kg	2,761	2,761			2,761	1
a	<u>bl. Leitungsdraht Cu 2 1 x 600 15. A 0,35</u>	kg	0,021	0,021			0,021	1
	<u>gemischtschleit. N.H. 3x1,5 20 x 2000 3. A 0,80</u>	kg	0,700	0,700			0,700	1

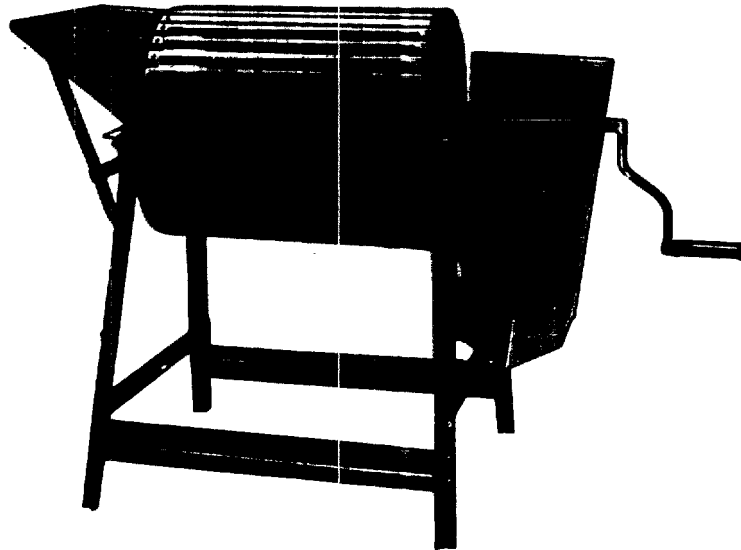
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Perlen (Frequenz) per 100 DM 0,40 Heizkörper 140 g, 220 Volt, 880 Watt à DM 5,10 Abzweigdose à DM 3,50	kg	0,300	0,300			0,300	1
		kg	1,080	1,080			1,080	1
		kg	0,660	0,660			0,660	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
85	Laque und Anstrich- mittel auf Zellulose- basis	kg		(0,250)			(0,250)	-
	<u>VIII. Baumaterialien</u>							
	<u>B. Baustoffe</u>							
b	Schlaowolle per 100 kg DM 36,74	kg	26,600	26,600			26,600	1
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
1	Nadelschnittholz 1. und 2. Sorte	kg	0,135	0,135			0,135	1
	<u>X. Textil-Industrie</u>							
17	Grüner Flocke und Haaf	kg	0,340	0,340			0,340	1
	<b>Summe ohne Farbe</b>	kg	115,917	124,437			124,437	0,33

Die Angaben werden bestätigt:

Hau.konstrukteur.....

Gen-Dir. des  
Berkes.....

**Kartoffelwaschmaschine KW 10**



Leistung: 300 kg/h  
Maße: L = 1450 B = 750 H = 1050  
Gewicht: 66 kg

135

ФОРМА № 1  
Formblatt № 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Beistellig durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADISCH)

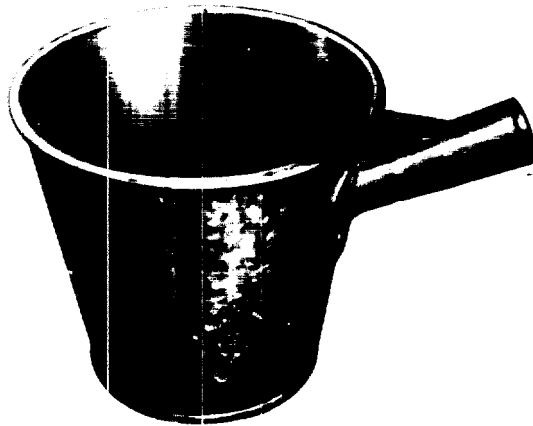
**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** **Курфюрстерхütte**  
**Werk**  
**Изделие** **Kartoffelwaschmaschine Kx 10**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** **Waschleistung 300 kg/h**  
**Techn. Charakteristk**  
**Чистый вес** **65 kg**  
**Reingewicht**  
**Вводится с „** „Januar **1951 г.**  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** **C 45**  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действ.	Коэфф. пог. матер.	Норма расхода по н. справк.	Коэфф. пог. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	62,532	69,656	64,610	-	69,656	0,90
	<b>Калибр</b>	kg	57,092	63,856	57,610	-	63,856	0,89
	<b>Стальной прокат</b>	kg	19,371	21,148	23,520	-	21,148	0,92
17	Стальной прокат общ. назначения (круг, квадрат, шестикон, плоск, угол, ф и все ост. профили без угол и П-сталь шлит дер груб-сере шемкел) bis 30 mm	kg	6,089	6,272	6,272	0,97	6,272	0,97
18/1	Стальной прокат как вышесказанно 31 bis 60 mm	kg	13,082	14,676	14,676	0,89	14,676	0,89
19	<b>Бронза, латунь, алюминий</b>	kg	3,500	3,566	3,566	0,98	3,566	0,98
20	<b>Сплав алюминия</b>	kg	0,200	0,200	0,200	1	0,200	1
24/2	<b>Листовой металл и листовая сталь от 3 до 5 mm</b>	kg	0,291	0,352	0,360	-	0,352	0,83
22	<b>Листовой металл 0,9 до 3 mm</b>	kg	33,518	38,373	33,170	-	38,373	0,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9
66/1	<u>Sonst. nahl. ges. Rohrs</u>	kg	0,412	0,417	0,360	-	0,417	0,99
	<u>Nichteisen (N.) Met. 1. N.-Met. 1. Blöck.</u>							
74/1	<u>Zink- u. Zinkleg. u. Umschmelzen</u>	kg	5,640	6,000	7,000	-	6,000	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>	kg	2,612	2,664	2,664	0,98	2,664	0,98
	<u>ugs- u. Schmelzestok</u>	kg						
251	<u>drau uß</u>	kg	1,580	1,600	1,600	0,99	1,600	0,99
	<u>GA Metallzeugnisse</u>	kg	1,032	1,064	1,064	0,97	1,064	0,97
255	<u>Schweißelektroden</u>	kg	0,368	0,400	0,400	0,92	0,400	0,92
256	<u>Blankschrauben (blanke Schrauben u. Mut)</u>	kg	0,011	0,011	0,011	1	0,011	1
258	<u>Rohr Schrauben u. Muttern kalt u. warm gepreßt, presblank</u>	kg	0,353	0,353	0,353	1	0,353	1
259	<u>Schrauben u. Nieten-Zubehör (siehe be)</u>	kg	0,034	0,034	0,034	1	0,034	1
261	<u>Nieten bis 10 mm Ø</u>	kg	0,266	0,266	0,266	1	0,266	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>Grundchemie</u>							
85	<u>Lecke- u. Infiltrationsmittel auf Zellulosebasis</u>	kg		(0,500)	(0,500)	-	(0,500)	-
	<u>IX. Holzbearbeitung</u>							
	<u>Leck. Turbineff.</u>	kg	0,132	0,132	0,132	1	0,132	1
	<u>XI. Zellstoff- u. Papier</u>							
	<u>Leck. abzieh. Lu. (s. St. da 11,3)</u>	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	<u>Leck. ohne Farbe</u>	kg	65,277	72,452	67,407	-	72,452	0,90
	Die Mengen werden bei Fertigstellung...							
	Handwritten notes and signatures at the bottom of the table.							

Jaucheschöpfer Jpf 5



Leistung: 5 l Inhalt

Maße: L = 315 B = 215 H = 215

Gewicht: 1,8 kg

137

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
195 г. (И.А.Д.М.Н.)  
Bezeugt durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(140161H)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

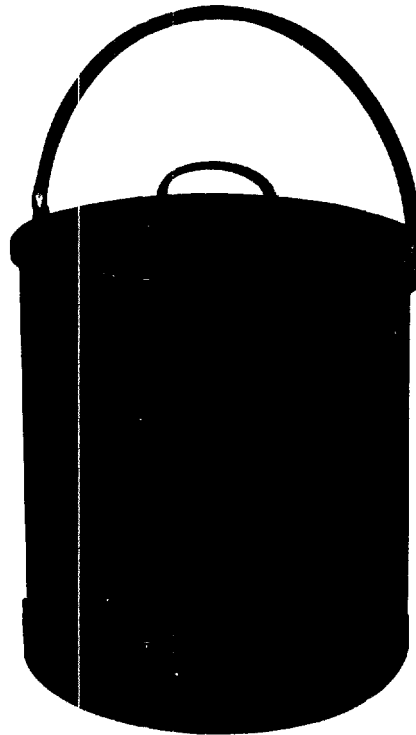
Завод Werk **Kyffhäuserhütte**  
Изделие Erzeugnis **Jaucheschöpfer**  
Основные данные Techn. Charakteristik **Fassungsvermögen 5,5 l**  
Чистый вес Reingewicht **1,80 kg**  
Вводится с „ „ Januar 195 l г.  
wird eingeführt ab  
Исходные данные: чертёж общего вида № D 64.01  
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ n/n	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едини измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Кэфф. исп. матер.	Норма расхода норм. извлеч.	Кэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	1,796	1,882			1,882	0,95
	<u>Walzstahl</u>	kg	1,655	1,732			1,732	0,95
20	Walzdr. f. Schweißdr.	kg	0,100	0,100			0,100	1
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	0,360	0,377			0,377	0,95
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	1,195	1,255			1,255	0,95
	<u>Nichteisen (NE-Met.)</u>							
	<u>1. NE-Met. i. Blöcken</u>							
74/1	с) Zink und Zinkleg. aus Umschmelzungen	kg	0,141	0,150			0,150	0,94
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>GA. Metallerzeugnisse</u>							
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,008	0,008			0,008	1
	Summe:	kg	1,804	1,890			1,890	0,95

Angaben werden bestätigt:

..... Gen.-Dir. des  
.....

Mülleimer 40



Leistung: 40 l Inhalt  
Maße: L = 370 B = 370 H = 510  
Gewicht: 7,45 kg



ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„Утверждаю“ гл. инженер ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195 г. (ЛАДИГИН)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADIGIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** Kyffhäuserhütte  
**Werk**  
**Изделие** Mülleimer  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** Fassungsvermögen 40 l  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** 7,45 kg ohne Farbe  
**Reingewicht**  
**Вводится с „ “** April 1951 г.  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертеж общего вида №** D 65.01  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№п/з	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Едн. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коефф. исп. матер.	Норма расхода вновь приня.	Коефф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	7,435	7,955			7,955	0,93
	<u>Walzstahl:</u>	kg	7,435	7,955			7,955	0,93
20	Walzdr.f. Schweißdr.	kg	0,100	0,100			0,100	1
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	7,335	7,855			7,855	0,93
	<u>IV. Maschinenbau</u>							
	<u>CA. Metallerzeugnisse</u>							
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,008	0,008			0,008	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>							
	<u>A. Grundchemie</u>							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,200)			(0,200)	-
	Summe: ohne Farbe	kg	7,443	7,963			7,963	0,93
	Die Angaben werden bestätigt:							
	Hauptkonstrukteur.....				Gen. Dir. des Werkes .....			

Herida de fer...



Herddämpfer Herdd. 25



139

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAG „Transmasch“ in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ЛЮДИН)  
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch“  
(LADIGIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

**Завод** **Kyffhäuserhütte**  
**Werk**  
**Изделие** **Herddämpfer ohne Wassersack**  
**Erzeugnis**  
**Основные данные** **25 l Inhalt**  
**Techn. Charakteristik**  
**Чистый вес** **7 kg**  
**Reinengewicht**  
**Вводится с „ „** **Ma 1 195 l г.**  
**wird eingeführt ab**  
**Исходные данные: чертёж общего вида №** **D 75**  
**Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.**

№/п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	ЕДН. НОМЕР.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. осн. матер.	Норма расхода по объ. прием.	Коэфф. осн. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß-einheit	Reinengewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>III. Metallurgie</u>	kg	7,011	7,805			7,805	0,90
	<u>Wahlstahl:</u>	kg	5,601	6,305			6,305	0,89
20	<u>Wahldraht f. Schweißdraht</u>	kg	0,100	0,100			0,100	1
22	<u>Feinblech 0,9 bis unter 3 mm</u>	kg	5,501	6,205			6,205	0,89
	<u>Nichteisen NE-Met.</u>							
	<u>1. NE-Met. in Blöcken</u>							
74/1	<u>Zink u. Zinklegierungen aus Umschmelzungen</u>	kg	1,410	1,500			1,500	0,94
	<b>Summe</b>	kg	7,011	7,805			7,805	0,90
			Die Angaben werden bestätigt:					
			Hauptkonstrukteur..... <i>[Signature]</i> .....					
			Gen-Dir. des Werkes..... <i>[Signature]</i> .....					

140

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ“ В ГЕРМАНИИ  
Verwaltung der SAB „Transmasch“ in Deutschland

ФОРМА № 1  
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю“ ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ“  
..... 195... г. (ПОДПИСЬ)  
Бездействителен durch den Hauptingenieur der SAB „Transmasch“  
(LADISIN)

**Сводные нормы расхода материалов**  
**Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen**

Завод Werk **Kyffhäuserwerke**

Изделие Erzeugnis **39 Stk. Vorrichtungen**

Основные данные Techn. Charakteristk **für Faktoren-Produktion KD 35**

Чистый вес Reingewicht **170 kg**

Вводится с „...“ года 1951 г.  
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертёж общего вида № 39 verschiedene Zeichnungs-Nr.  
Unterlagen: Übersichtszeichnung!

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	ЕДИН. НАМЕР	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода двухступ.	Коефф. исп. матер.	Норма расхода по объём. прием.	Коефф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maß- einheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material- Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material- Verwertungs- Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>III. Metallurgie</b>	kg	2,500	2524,0			2524,0	0,35
	<b>Аустейт</b>	kg	2,500	2525,8			2525,8	0,35
29	<b>Сталь из лег. машиностроит.</b>	kg	1,350	1288,7			1288,7	0,5
	<b>Grobbleche 5 mm und darüber</b>	kg	1,150	1235,3			1235,3	0,18
33/1	<b>Leg. Grobbleche</b>	kg	1,500	871,8			871,8	0,51
	<b>IV. Maschinenbau</b>	kg	1,000	4,0			4,0	1
y	<b>8 Stk. Ventile (Ø 50,00)</b>	kg	1,000	854,0			854,0	0,5
251	<b>Граугус</b>	kg	1,000	847,0			847,0	0,5
252	<b>Темперит</b>	kg	1,000	7,0			7,0	0,6

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<b>CA Metallgesellschaft</b>							
ea	3 Stk. Messständer (à DM 60,00)	kg	13,800	13,8			13,8	1
	Federn	kg	1,800	1,8			1,8	1
	<b>Summe</b>	<b>kg</b>	<b>1518,000</b>	<b>3395,8</b>			<b>3395,8</b>	<b>0,39</b>

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... *[Signature]* .....

Gen. Dir. des Werkes..... *[Signature]* .....

Magdeburg E 672 402

41 151-16000