

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

zur Betriebsstammkarte .

Betr.: Grundbucheintragungen.

- zu a) Lugauer Kammgarnspinnerei -vorm.F.Hey A.G.,Lugau/Ergeb.
- b) Landeseigene Betriebe Sachsens

Grundbuchamt: Amtsgericht S t o l l b e r g /Sa.

Grundbuch: Lugau/Ergeb.

	<u>Band:</u>	<u>Blatt:</u>	<u>Flurstück-Nr.:</u>	<u>Größe:</u>	
1.	II	94	17	440	m ²
2.	IV	206	16,18,363,614	50690	"
3.	VII	351	350a,351,351a, 338,349a	43550	"
4.	XII	572	18a	810	"
5.	XII	573	18b	810	"
6.	XII	574	18c	1270	"
7.	XVI	781	349b	1790	"
8.	XXII	1000	362c	1030	"
9.	XXII	1001	362d	1000	"
				101390	m²

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

CONFIDENTIAL

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00445R006100260003-2

A. IV. Erzeugung der Jahre (Für Haupterzeugnisse angegeben)	1936		1944		1947		1948	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kammgarne 1,44/7,43	7042	7576	742	7628	7027	6274	7000	5522
								852
								1059

V. Gesamt-Umsatz 1948	4860787 DM	VI. Anlagevermögen 31.12.48	4820348 DM	VII. Umlaufvermögen 31.12.48	2026778 DM
-----------------------	------------	-----------------------------	------------	------------------------------	------------

VI. Aufteilung der Produktion in %				VII. Belegschaftsangaben			
Jahr	Reparatur- und Ersatzteil	Export	Sonst. ind. Zweig	Zahl der Beschäftigten	Arbeitskräfte (Werkst. u. Lm.)	Fach- u. Spindelarbeiter	Hilfsarbeiter
1947				890	64	657	733
1948				593			
1949				884			
1950				925			

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere							
Menge	PKW	LKW	Werkst.-Lk.	Loren	Wagen	Gaspann	Stück

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Prohibit		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage	Leistung des elektr. Teil	Gesamtleistung	Eigenzeugung?	Ja/Nein	Ja/Nein	Ja/Nein
Dampftrieb	2070 PS	350 kW	7875 kW	Anzahl der Anlagen	Stück	Stück	Stück
Wasserkraft	PS	kW	kW	Leistung insgesamt	wh/Stk.	wh/Stk.	wh/Stk.
Verbrennungsmotor	PS	kW	kW	Betriebsdruck	at	at	at
Sonstige	2070 PS	350 kW	7875 kW	Freibetrieb	Ja/Nein	Ja/Nein	Ja/Nein

E. Zulieferungs-Helf- und Teilleistungen für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Waren (siehe unter C. Produktionsplan)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Helf- und Teilleistungen	Nähere Kennzeichen, Maße, Gewichte, Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferzeit (individuelle Herstellverfahren eintragen, Sonderpreise ist mit „S“ zu kennzeichnen)
	9143	1267	Yellowwood-Teere	Yellowwood-Teere, 3000			
			Schwarze	Aurel, 220, 84			

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: *Gera*

Betriebsverwaltung: *Gera*

17.12.1948

CIA-RDP83-00445R006100260003-2

DWK Industrie N.V. Leichtindustrie	Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien	Ver Ausfüllung desgehörige Erfüllungen genehmigt durchlesen!
A. Allgemeiner Teil		Land: Thüringen
I. Name des Betriebes (Genuss-Anschrift) Thüringer Kammgarmspinnerei Gera Verbindung volkswirtschaftl. Betriebs Kammgarne u. Strichgermangeln		Betriebs-Nr.: 63256/100 Stadtl.-Kreis: Gera Wirtschaftszweig u. Warenverzeichnis: 65
Ort: Gera-Zwölzen		Hauptbetrieb-Anschrift: Gera-Zwölzen Zuckerschmelstr. 77
Ref: Amt Gera Nr. 1953		Haupt-Werk Zweig:
Druckwert: Spinnerei-Gera-Zwölzen		Zweigbetriebe-Anschrift:
Frühere Firmenbezeichnung: Gera-Greizer-Kammgarne Spinnerei		
Industrievereinigung: T3		Ort: Gera
Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?		Webereien
Verantwortlicher Leiter: Siegfried Pech		
Kaufm. Leiter: Hans Müller		
Technischer Leiter: Arthur Trautz		
Betriebsrat: Paul Bauch (BGL-Vors.)		

Grundbuch-Einträge (g = vor, b = nach Sequenzierung)	Gründungszeit des Betriebes: 1870	Handelsgerichtliche Eintragungen:
a) val. Impten Gera 22/140	Grundbuch: Gera	17.12.1948
b) Gera 22/140	Flurstücks-Nr.: 100/1	Ordnung: 100/1
	Flurstücks-Nr.: 100/1	Ordnung: 100/1
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?		Schaden zur Zeit
Ist: ja / nein		unter Nr.:
Wurde Antrag auf Wiederanlauf gestellt?		Wert der Donatung
ja / nein		DM:
Produktionsaufnahme am:		Der Betrieb lag still
		von / bis

II. Verkaufslage des Betriebes			
Esamtschleife: Gera-Zwölzen	Eigene Gleisanschl.: Ja / Nein	Handelsgerichtliche Eintragungen:	Is Ba- und Einfuhrbeschränkung für Güter- und Wasserverschub vorhanden?
Entfernung von Werk 8,3 km	Eigene Verladeeinrichtungen: Ja / Nein	Ordnung: 100/1	Traglast
Binnenschiffe (Schleusen): 10 km	Nähe welcher Wasserstraße? Saale	Ordnung: 100/1	für Gleisanschl. für Wasserverschub
Entfernung von Werk 70 km	Zuständige Reichsbahnstation: Gera	Ordnung: 100/1	Lehrverdienst vorhanden? Ja / nein

III. Gebäude und Fertigerzeugnisse

Fläche des Grundbesitzes: 2403 m², Betrieblich nutzbare Fläche: 77,55 m², davon bebaut Fläche: 176,44 m²

Masse oder Eigentum?	Gesamtlänge	Breite	Lichte Höhe	davon bebaut
Fertigerzeugnisse	32,25 m	30,50 m	3,20 m	26,50 m
Dächer	2230,12 m	236,70 m	1,70 m	1479 m
Legenbau m. Dach	2456,03 m	2456,03 m		

Abmessungen der größten Räume oder Hallen

1. Länge = 32,25 m, Breite = 30,50 m, Lichte Höhe = 3,20 m, davon bebaut = 26,50 m

2. Länge = 2230,12 m, Breite = 236,70 m, Lichte Höhe = 1,70 m, davon bebaut = 1479 m

3. Länge = 2456,03 m, Breite = 2456,03 m, Lichte Höhe = , davon bebaut =

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00445R006100260003-2

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorpinnerei		6. Vorpinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei - Wollerei		11. Weberei - Vorbereitung	
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Baumw.		Baumw.		Baumw.		Wollmaschinen		Grub-, Mittel- u. Feilerei		Flektiere		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Zwirnerei		Spulerei		Weberei	
Kardmaschinen		Lichtmaschinen		Lichtmaschinen		Wollspinnmaschinen		Kardmaschinen		Flektiere		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Zwirnerei		Spulerei		Weberei	
Baumw. u. Baumw.-Misch.		Zurberer		Baumw.		Wollspinnmaschinen		Kardmaschinen		Flektiere		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Zwirnerei		Spulerei		Weberei	
Schleifmaschinen		Teufelmaschinen		Teufelmaschinen		Wollspinnmaschinen		Kardmaschinen		Flektiere		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Zwirnerei		Spulerei		Weberei	
Schleifmaschinen		Teufelmaschinen		Teufelmaschinen		Wollspinnmaschinen		Kardmaschinen		Flektiere		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Zwirnerei		Spulerei		Weberei	
Drehtischmaschinen		Vorbereitungsmaschinen		Vorbereitungsmaschinen		Wollspinnmaschinen		Kardmaschinen		Flektiere		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Zwirnerei		Spulerei		Weberei	

16 Spinnerei und Weberei				D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die belandenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																				
C. Produktionsplan																								
Waren	Warennummer	Mengenanteil	Produktionsmenge im Quartal																					
Baumwolle		1	210																					
Leinwand		2	220																					
Summe				2800	30672	90666	38360	75900	10740	3970														

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R000100260003-2

FF. Erzeugung der Jahre (Für Haupterzeugnisse angegeben)	1953		1954		1955		1956		1957	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Wollgarn	8082	1083	1083	1405	1605	1304	1223			
Wollkammgarn + Kammlinie	8082	1045	1045	341	1621	1621	1303			
Wollwolle + Kammlinie	137	3451	3451	4655	3891	3891	3897			

V. Gesamt-Umsatz	DM 8.730.000	DM 15.778.850	DM 31.12.48	DM 3.363.000	DM
------------------	--------------	---------------	-------------	--------------	----

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Betriebsangaben		
Jahr	Export	Spezial	Spezial	Spezial	Zahl der Beschäftigten	Beschäftigt 1. 7. 58	
1947	100%				1800	Angestellte (nach u. Min.)	192
1948	100%				1300	Fach u. Spezialarbeiter	142
1949	100%				1100	Hilfsarbeiter	488
1950	100%				1300	Lehrkräfte	15

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Wagen-Lkw	Lernwagen	Wagen	Geigen	Stück	Art der Zugtiere
1	3	1	1	1	1	1	1	

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Prüfstand		XI. Sonst.	
Art der Anlage	Leistung der Anlage	Leistung der Anlage	Leistung der Anlage	Eigenanwendung?	Ja / nein	Art	Stück
Dampftrieb	PS 1200	1200	1200	Anzahl der Anlagen:	3	Stück	1
Wasserkraft	PS 1200	1200	1200	Leistung insgesamt:	1200	1200	1200
Verbrennungsmotor	PS 1200	1200	1200	Betriebsdruck:	0,5	at	
Summe	PS 1200	1200	1200	Freibringung:	Ja / nein	Ja / nein	
Freibringung elektrischer Energie	a) Eigene Ers.	38%	38%	Anschlußwert:		60	1200
Anschlußwert: 80	b) Fremdbezug	62%	62%				

E. Zulieferung-Mittel- und Vollfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Waren-Nr.	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferung-Mittel- und Vollfabrikate	Höhere Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Gewichtsmenge	Mengenanstund	Lieferzeit (mögliche Lieferfristenspanne, Mindestfrist mit 10% im Voraus)
			Da wir Wolle kammern und veredeln sind wir in unserer Kammer mit Wolle aus Halle und Zellwolle kammer auftraggeber				

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: *Leipzig*

Betriebsverwaltung: *14. März 1959*

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R000100260003-2

25X1A

DWK Betriebsstammkarte

Industrie MV. Leinwandindustrie 16. Spinnerei und Weberei

Ver. Anstalt d. zugehörige Erläuterungen genauestens durchlesen!

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genau Anschreiben)
 Leipzig Wollkammerei
 Teilung Wollgarn, Kammlinie, Kammlinie
 Leipzig - 61

Ort: Leipzig - 61

Ruf: 51 161 Haupt-Werk
 31.12.48 3.363.000 DM

II. Betriebsangaben

Leipzig Wollkammerei
 Leipzig - 61

Industrieerzeugung: 39 Ort: Leipzig

Verantwortlicher Leiter: *Werner*

Kadm. Leiter: *Werner*

Technischer Leiter: *Werner*

Betriebsrat: *Werner*

III. Betriebsstammkarte

Gründungsdatum: 1872

Gründungsart: *1872*

Handelsgerichtliche Eintragungen: *Leipzig*

Antisgericht: *Leipzig*

Werte der Demontage: *310 000*

Der Betrieb lag mit: *27.1.48* bis *7.1.48*

IV. Verträge des Betriebes

Eigener Gläubigerschein: Ja / nein

Eigene Vertriebsstellen: Ja / nein

Nähe weiterer Wasserstraßen: *Leipzig*

V. Gebäude und Fertigerzeugnisse

Fläche des Grundstücks: 25000 m²

Betriebsfläche: 12500 m²

sonstige Fläche: 12500 m²

Mittel und Erzeugnisse	Quantität	Wert	Produktionsmenge	Wert
Fertigerzeugnisse	18 200	18 200	18 200	18 200
Bereitnisse	1 500	1 500	1 500	1 500
Lagerbestände zu Ende	13 000	13 000	13 000	13 000

1. Länge: 140, Breite: 18, Lichte Höhe: 10, davon besetzt: 2500 m²

2. Länge: 100, Breite: 18, Lichte Höhe: 10, davon besetzt: 1800 m²

3. Länge: 100, Breite: 18, Lichte Höhe: 10, davon besetzt: 1800 m²

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Webvorbereitung		5. Vorpinnerei		6. Vorpinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei - Wafferei		11. Weberei - Vorbereitung		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Reinerei		Butteln		Befehlsreifer		Webmaschinen		Grub-, Mittl- u. Feinlyer				Ringgarn: Kammern		Fliegspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ringl.		Reinmaschinen		Webmaschinen		
Kammern		Lichtreife		Leinwand		Wollgarnmaschinen		Kammern		Falten		3 + 4 Zyl.		Schleifspindel		Cardspindel		Kammern		Kammern		
Bilf. u. Band-Masch.		Zurichter		Reinerei		Wollgarnmaschinen		Kammern				Größen		Langspindel		Reinmaschinen		Kammern		Topfmaschinen		
Schleifmaschinen		Tuchpressen		Reinmaschinen				Strichgarnspindel		Reinerei				Wergspindel		Reinmaschinen		S. L. Spinnmaschinen		Sonstige Webmaschinen		
Schleifmaschinen		Filzpressen		Reinerei		Kammern		Reinerei						Reinmaschinen		Reinmaschinen		Schleifmaschinen				
Drehtmaschinen		Vorwebmaschinen		Reinerei		Reinerei		Reinerei						Reinmaschinen		Reinmaschinen		Reinmaschinen				
		Other				Reinerei		Reinerei						Reinmaschinen		Reinmaschinen		Reinmaschinen				

16 Spinnerei und Weberei				D. Leistungsplan: Ansetzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																					
C. Produktionsplan																									
Maximale Erzeugnisse im Quartal																									
Waren																									
Waren	Warennummer	Mengenart	Produktionsmenge im Quartal	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII
Wolle	059031	t	133																						
Wolle	059034	t	57+																						
Summe																									

25X1A

IV. Erzeugung der Jahre		1936		1944		1948		1949		1950	
(Der Haupterzeugnisse angeordnet)		Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM

V. Gesamt-Umsatz: 1948 2.193.70 DM Anlagevermögen: 31.12.48 5.692.057 DM Umlaufvermögen: 31.12.48 571.033 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %				VII. Belegschaftszahlen			
Jahr	Export	Land	Seitl. ind. Zehlfabrik	Jahr	Zahl der Beschäftigten	Belegzahl 1. 7. 48	
1947	/	/	/	1936	1457	Angestellte (techn. u. Min.): 29	
1948	/	/	/	1944	445	Fach- u. Spartenarbeiter: 12	
1949	/	/	/	1946	56	Hilfsarbeiter: 43	
= 1950	/	/	/	1947	49	Lehrkräfte: /	

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere							
Menge	PKW	LKW	Werk-Lok.	Lerns	Waggons	Gevois	Stück
	/	/	/	/	/	/	/

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Produkt		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage		Gemeinschaft	Eigenerzeugung?	auf/nach	auf/nach	auf/nach
	mechanischer Teil	elektrischer Teil					
Dampftrieb	PS	LW	/	/	/	/	/
Wasserdampf	PS	LW	/	/	/	/	/
Verbrennungsmotor	PS	LW	/	/	/	/	/
Sonne	PS	LW	/	/	/	/	/

E. Zulieferungs-Helf- und Teilfabriks für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Waren-Nr.	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Helf- und Teilfabriks	Höhere Kennzeichnung, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengenablauf	Lieferort (möglichst Herstellerfirma angeben, Lieferfirma ist mit „V“ zu kennzeichnen)
Zellulose	1770	54000	Zellulosefabrik	W-Lieferung	60.000 kg	37% dem	Zellulosefabrik

Vorstehende Angaben werden bestätigt:
 Betriebsleitung: [Signature]
 Betriebsverwaltung: [Signature]

DWK Industrie NV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

A. Allgemeiner Teil

1. Name des Betriebes (Gesamtsatz): **Chemiewerke Glimmer**
16. Spinnerei und Webereien

Ort: **Driggen C1, Pflanzstraße Nr. 31**

Ruf: **5787, 57475**

Drehort: **Pflanzstraße**

Frühere Firmenbezeichnung: **Chemiewerke Glimmer in Driggen**

Industrievereinigung: **16** Ort: **Driggen**

Verantwortlicher Leiter: **Stanford Allen**

Kaufm. Leiter: **Edmund Grim**

Technischer Leiter: **Edmund Grim**

Betriebsrat: **gemeinschaftlich**

Land: **DRG**

Betriebs-Nr.: **63280/1971** Stütz-Nr.: **21910**

Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: **Textil**

Hauptbetrieb Anschrift: **Driggen C1, Pflanzstraße Nr. 31**

Zweigbetriebe Anschrift: **Glimmer**

Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb? **Textil**

Handelsgerichtliche Eintragungen: **16. T. 1602**

Amtsgericht unter Nr.: **16. T. 1602**

Werte der Demontage: **6.100,000**

Der Betrieb lag still vom ... bis ...

II. Verkehrslage des Betriebes

Eigene Gleisanlagen: **ja/nein**

Eigene Verladeeinrichtungen: **ja/nein**

Nähe welcher Wasserstraße? **3500**

Zuständige Reichsbahnstation: **Driggen**

III. Gebäude und Fertigeräume

Räche des Grundbesitzes: **2440** m²

Betrieblich nutzbare Fläche: **2440** m²

deren bebauete Fläche: **2545** m²

Miete oder Eigen? **Belegungsraum**

Fertigeräume: **12420** m²

Lagerfläche im Dach: **11030** m²

Abmessungen der größten Räume oder Hallen:

1. Länge = 30 m	Breite = 22 m	Lichte Höhe = 10 m	deren bebaute = 4 m ²
2. Länge = 30 m	Breite = 40 m	Lichte Höhe = 10 m	deren bebaute = 8 m ²
3. Länge = 50 m	Breite = 14 m	Lichte Höhe = 10 m	deren bebaute = 2 m ²

B. Maschinenplan - vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollwälderzeugung		5. Verspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei - Wälder		11. Weberei			
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück		
Becken		Siebmaschine		Balkenheber		Wollwaschmaschinen		Öl-, Mittel- u. Feinölger		Reinigungs- u. Ergänzungs-		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Zinnmaschinen, Flug-, Fälsch-		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen							
Kochmaschinen		Leinwand		Leinwand		Wollspinnmaschinen		Kombimaschinen		Füllmaschinen		Schneidmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Kombimaschinen							
Bilb. u. Band-Masch.		Zurfarne		Bilb. u. Band-Masch.				Kammgerätschaften		Filtho		Langspinnmaschinen		Fischmaschinen		Kammgerätschaften							
Schleifmaschinen		Textpressen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen				Strickgerätschaften		Flachmaschinen		Wegspinnmaschinen		Flachmaschinen		Schleifmaschinen							
Schleifmaschinen		Filterpressen		Maschinen				Baumwollgerätschaften		Plattmaschinen		Selbstspinnmaschinen		Textpressen		Schleifmaschinen							
Druckmaschinen		Vervielfachungs- u. Kopiermaschinen						Spinnmaschinen		Streichmaschinen		Spinnmaschinen		Textpressen		Schleifmaschinen							
		Öfen						Flachmaschinen		Flachmaschinen		Spinnmaschinen		Textpressen		Schleifmaschinen							

*12. Webstühle		*13. Teppich-, Filz-, Stoffweberei		*14. Webstühle		15. Teilgeräten-, Spitzenweberei		16. Färbereimaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filzmaschinen		22. Nähreimaschinen			
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück		
Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen		Reinigungs- u. Ergänzungs- u. Spinnmaschinen	

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig):

C. Produktionsplan

Maximale Erzeugnismenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“

Waren	Waren-	Mengen-	Produktions-
name	nummer	einheit	menge
			je Quartal

D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinegruppen für die Reichhaltigen Erzeugnisse in Stunden / Quartal

	I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII	
	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei	Aufbereitung	Weberei
1																								
2																								
3																								
4																								
5																								
6																								
7																								
8																								
9																								
10																								
11																								
12																								
13																								
14																								
15																								
16																								
17																								
18																								
19																								
20																								
21																								
22																								

F. Erzeugung der Jahre (Oder Haupterzeugnisse angeben)	1934		1935		1936		1937		1938	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kammgarn aus Baumwolle	597,46	848,100	334,62	2,087	242,44	209,196	370,149	2,200,111	453,998	255,800

V. Gesamt-Umsatz 1947 2.882.232,24 DM
 Anlagevermögen 31.12.47 2.957.910,00 DM
 Umlaufvermögen 31.12.47 772.279,01 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Betriebsausgaben				
Jahr	Reparaturen	Material	Export	sonst. Inl.	Zahl der Beschäftigten	Betriebsjahr 1.7.48	Angestellte (inkl. u. Min.)	Fach- u. Spindelarbeiter	Mitarbeiter
1947		36		68	641		38	473	129
1948		13	908	86,47	812				
1949					877				
1950					875				

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere							
Menge	PKW	LEW	Wagen-Lkw	Lernwagen	Wegwagen	Gesamt	Stück
	1	-	-	-	-	3	2
	-	-	-	-	-	210	

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Preistest		Gen	
Art der Anlage	Leistung der Anlage	Leistung der Anlage	Gesamtleistung	Eigenanwendung?	Ja/Nein	Ja/Nein	Ja/Nein
Dampftrieb	PS	LW	LW				
Wasserkraft	PS	LW	LW				
Verbrennungskraft	PS	LW	LW				
Summe	PS	LW	LW				

E. Zulieferungs-Maß- und Teilleistungen für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Wann (Gibt unter C. Produkttypen)	Wann-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Maß- und Teilleistungen	Mäße: Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferzeit (möglichst in Wochen angegeben, Maßstab: 1 Tag = 1 Tag)
Kammgarn aus Baumwolle	...	24000	WOLLRIMMELN	A-2	23000	kg	Einwohner...
Wolle...	W-TYPE	10000	kg	...

Vorstehende Angaben werden bestätigt:
 ...
 ...

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP82-00445R006100260003-2

DWK Industrie
 NV-Leichtindustrie
Betriebsstammkarte
 16. Spinnerei und Webereien
 Vor Ausfüllung desungültige Erläuterungen genehmigt durch...

A. Allgemeiner Teil
 I. Name des Betriebes (Genau Anschrift)
 Kammgarnspinnerei Lugau
 11. Kammgarn- und Streichgarnspinnerei
 Ort: Lugau, Erzgeb.
 Ref: Lugau, Erzgeb. 170. 110
 Haupt-Werk
 Drehwort: Kammgarn-Lugau
 Frühere Firmenbezeichnung: Kammgarn-Lugau
 (Vor der Sammelierung)
 vom F. Neg. A-G. Lugau, Erzgeb.
 Industrievereinigung: IVE Ort: Gera, Thür.
 Verantwortlicher Leiter: Erica Müller
 Konf. Leiter: Max Nischenadoff
 Technischer Leiter: Edmund Stepan
 Betriebsrat: BGL Gerhard Zwicker
 Land: Sachsen
 Betriebs-Nr.: 49/195/100
 Staat-Kreis: ...
 Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: ...
 Hauptbetrieb Anschrift: Lugau, Erzgeb.
 Zweigbetriebe Anschrift: ...
 Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?
 Spinnerei, Weberei, ...

Größt-Beschäftigung (in ... bis ... nach Sammelierung) Erdbelegzahl des Betriebes: 174
 a) ... Anlage ...
 b) ... Anlage ...
 c) ... Anlage ...
 d) ... Anlage ...
 e) ... Anlage ...
 f) ... Anlage ...
 g) ... Anlage ...
 h) ... Anlage ...
 i) ... Anlage ...
 j) ... Anlage ...
 k) ... Anlage ...
 l) ... Anlage ...
 m) ... Anlage ...
 n) ... Anlage ...
 o) ... Anlage ...
 p) ... Anlage ...
 q) ... Anlage ...
 r) ... Anlage ...
 s) ... Anlage ...
 t) ... Anlage ...
 u) ... Anlage ...
 v) ... Anlage ...
 w) ... Anlage ...
 x) ... Anlage ...
 y) ... Anlage ...
 z) ... Anlage ...

II. Vorketrate des Betriebes
 Einzelheiten: Lugau, Erzgeb.
 Entfernung vom Werk: 100 km
 Besonderheiten (abnehmer): ...
 Entfernung vom Werk: 100 km
 Zuständige Reichsbehörden: ...
 III. Gebäude und Fertigungsräume
 Fläche des Grundbesitzes: 1139 m²
 Betrieblich nutzbare Fläche: 994 m²
 davon bebaut Fläche: 995 m²
 Fertigungsräume: ...
 Lagerfläche: ...
 Abmessungen der größten Räume oder Höfen:
 1. Länge: 48,5 m Breite: 35,5 m Lichte Höhe: 4,5 m
 2. Länge: 55,5 m Breite: 3,5 m Lichte Höhe: 8,8 m
 3. Länge: 49 m Breite: 2,5 m Lichte Höhe: 4,7 m

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorpinnerei		6. Vorpinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zurloerei		10. Spinnerei-Wollerei		11. Weberei	
I		II		III		I		II		I		II									
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Reiniger		Reiniger		Reiniger		Wollwaschmaschinen		Orb-, Mittel- u. Feilspinn		Reiniger		Reiniger		Zurloerei, Reg.-Spinn		Reiniger		Reiniger		Wollwaschmaschinen	
Kardmaschinen		Leinwand		Leinwand		Wollspinnerei-Aufg.		Kardmaschinen		Feilspinn		Schleifspinnerei		Cardspinnerei		Cardspinnerei		Cardspinnerei		Kardmaschinen	
Reiniger u. Besch.-Misch.		Zurloerei		Reiniger				Kammgerüstspinnerei		Feilspinn		Langspinnerei		Feilspinnerei		Feilspinnerei		Feilspinnerei		Kammgerüstspinnerei	
Schleifmaschinen		Textilpressen		Reiniger				Strickspinnerei		Feilspinn		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Strickspinnerei	
Schleifmaschinen		Filterpressen		Mischerei		Kammerei		Baumwollspinnerei		Feilspinn		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Strickspinnerei	
Druckmaschinen		Verordnungsdruck				Leinwand		Spinnerei		Feilspinn		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Strickspinnerei	
		Ölpressen				Kammerei		Feilspinn		Feilspinn		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Wollspinnerei		Strickspinnerei	

16 Spinnerei und Weberei				D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die betrachteten Erzeugnisse in Stunden / Quartal																					
Hauptgruppe (Industriezweig):																									
C. Produktionsplan																									
Menschen-Erzeugungsmenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“																									
Waren	Warennummer	Mengen-einheit	Produktionsmenge im Quartal																						
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII
Wollgarn ganz oder über- wiegend aus Wolle	655.400	Kg.	39000			439				439	234	234		156	156										
Wollgarn ganz oder über- wiegend aus Zellwolle	655.400	Kg.	14000			1229				1229	666	666		777	777										
Summe						1668				1668	900	900		933	933										
Realkapazität im Quartal																									

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260008-2

A. W. Erzeugung der Jahre (Nach Wirtschaftsjahren geordnet)	1943		1944		1945		1946		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Zur Hauptmasse	Angaben nicht möglich				105,8	144000	227,4	181812	489,7	117625
" " " " " "	unvollständiger Zweig				271-	121812	489-		277854	
" " " " " "	ohne Angabe									
" " " " " "	ohne Angabe									

V. Gesamtumsatz	1947	DM	31.12.47	DM	31.12.47	DM	31.12.47	DM
-----------------	------	----	----------	----	----------	----	----------	----

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben				
Jahr	Reparatur	Ind.	Export	Sonst. nat. Zähler	Zahl der Beschäftigten	Belegschaft 1.7.48			
1947	44,4	22,9	10-	27,7	647	Arbeitskräfte (Dauer u. Ma.): 47			
1948	-	-	18-	5,7	525	Fach- u. Spezialarbeiter: 343			
1949	-	-	-	12,0	582	Hilfsarbeiter: 221			
1950	-	-	-	-	-	Lehrkräfte: 6			

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere							
Menge	PKW	LKW	Wagen	Wagen	Wagen	Wagen	Art der Zugtiere
1	4	2	1	2	2	2	-

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Preistyp		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage	abstrichlicher Teil	Gesamtleistung	abstrichlicher Teil	Gesamtleistung	abstrichlicher Teil	Gesamtleistung
Dampftrieb	PS	500	500	PS	500	PS	500
Wasserdampf	PS	770	770	PS	770	PS	770
Motoren	PS	1270	1270	PS	1270	PS	1270

E. Zulieferung-Holz- und Zellulose für die angegebenen Erzeugnisse						
Waren	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Benutzung der Zulieferung-Holz- und Zellulose	Nähere Kennzeichnung	Gesamtmenge	Abgang
Zellulose	9113	71 t	Zellulose	3000/300	61	1

Vorstehende Angaben werden bestätigt:
 Unterschrift: [Signature]
 Datum: 15. März 1949

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260008-2

DWK Industrie NV. Lebnitzindustrie	Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien	Vor Anfertigung dieser Karte Erläuterungen genauestens durchlesen!
A. Allgemeiner Teil		Land: Sachsen
I. Name des Betriebes (Genau Ansdrt)		Betriebs-Nr.: 63/38, 400 Land: [] Wirtschaftszweig u. Warenverzeichnis: 1700 Textil
Ort: Amerika, Mulde		Hauptbetrieb Anschrift: [] []
Ref: D 217, 18		Zweigbetriebe Anschrift: []
Drehwerk: Spinnerei, Weberei		Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?
Frühere Firmennamen: []		Verantwortlicher Leiter: []
Kaufm. Leiter: []		Technischer Leiter: []
Bemerkungen: []		

Gesamtleistung (in t) im Jahr	1947	1948	1949	1950
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?	ja	nein	ja	nein
Handelsgerichtliche Eintragungen:	[]			
Antisprache:	[]			

II. Verhältnisse des Betriebes			
Einzelbetriebe:	Benig	Eigene Glasfabrik:	Ja / nein
Entfernung vom Werk:	1 km	Eigene Versuchsstation:	Ja / nein
Entfernung von Werk:	10 km	Nähe wichtiger Verkehrswege:	[]
Zuständige Betriebsbehörden:	[]		

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260008-2

B. Maschinenplan - Verbundene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollverarbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zuleinerei		10. Spulerei-Waflerei		11. Weberei		
I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.		Baumw.		Baumw.		Wollw.		Ork., Mittel- u. Feinw.		Ork., Mittel- u. Feinw.		Ork., Mittel- u. Feinw.		Ork., Mittel- u. Feinw.		Ork., Mittel- u. Feinw.		Ork., Mittel- u. Feinw.		Ork., Mittel- u. Feinw.		Ork., Mittel- u. Feinw.
Kardmaschinen		Leinwand		Langspinn		Wollspinnerei		Kardmaschinen		Kardmaschinen		Kardmaschinen		Kardmaschinen		Kardmaschinen		Kardmaschinen		Kardmaschinen		Kardmaschinen
Roll- u. Band-Masch.		Zerleuer		Rollstuhl		Wollspinnerei		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen
Schleifmaschinen		Textilpressen		Rotationsmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen
Schleifmaschinen		Filzpressen		Mischroll		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen
Drehschnecken		Vorwühlmaschinen		Other		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig): 17.000

C. Produktionsplan
 Monats- Erzeugnisse im Quartal
 im „Allgemeinen Warenverzeichnis“

W...	Warennummer	Mengen-merkmal	Produktionsmenge im Quartal
Wollw.	17.143	1	140
Wollw.	17.144	1	140
Summe			
Restkapazität im Quartal			

D. Leistungsplan: Ansetzung der Maschinegruppen für die feststehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

Aufbereitung	I										II										III										IV										V									
	I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII		XIII		XIV		XV		XVI		XVII		XVIII		XIX		XX		XXI		XXII							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42									

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP82-00445R006100260003-2

A. IV. Erzeugung der Jahre (Für Haupterzeugnisse angegeben)

Menge	1936		1944		1945		1947		1948	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kammgarne	Unterle 201200		Unterle 363670		386700	220000	379700	180000	163070	3396000
	200/14		200/14							
	100		100							

V. Gesamt-Umsatz 1948 234174 DM

Anlagevermögen 31.12.48 900247 DM

Umsatzvermögen 31.12.48 563976 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen	sonst.	sonst. Beauftragte	Export	Sonst. best. Aufträge
1947	98				2
1948					100
1949					
1950					

VII. Belegschaftsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Angestellte (Dauer u. Saison)
1947	253	35
1948	650	177
1949	926	89
1950	275	

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen-Lok.	Loren	Waggons	Ossens	Stich	Art der Zugtiere
	1	1						
Tragf. d. groß. F.								
		3000 kg						

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage			Anzahl der Anlagen	Profil	Gas
	mechanischer Teil	elektrischer Teil	Gesamtleistung			
Dampfkr.	PS	LW	LW			
Wasserkraft	PS	LW	LW			
Verbrennungskraft	20,5 PS	15 LW	15 LW			
Sonstige	20,5 PS	15 LW	15 LW			

X. Energieerzeugung

Art der Anlage	Leistung	Stromerzeugung	Wärmeerzeugung
Dampfkr.	20,5 PS	15 LW	15 LW
Wasserkraft	15 LW	15 LW	15 LW
Verbrennungskraft	20,5 PS	15 LW	15 LW
Sonstige	20,5 PS	15 LW	15 LW

E. Zulieferungs-Mittel- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse

1	2	3	4	5	6	7	8
Menge (unter oder C. Produktionsmenge)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferung, Halb- und Teilfabrikate	Makro-Kennzeichen, Marke, Chem., Typen usw.	Quantität	Mengen-Einheit	Lieferart (mögliche Lieferformen angeben, Mindestbestellmenge mit „M“ in Klammern)
Kammgarne	28742	75000	Spinnband Stapel	Kista Hild	45000	kg	Boja Helfen
			Heliovia H-Typ	200-20	70000	kg	kein Sollende Schenke

III. Gebäude und Fertigeräume

Miete oder Eigenbau?	Gesamtläche	Fläche des Grundbesitzes	Fläche des Gebäudes	Fläche des Fertigeräumes
	5670	5670	5670	5670

DWK Industrie
Betriebsstammkarte
 16. Spinnerei und Weberei

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Gemeinlich)
 Kammgarneinnerei Bismarck
 113 Kammgarneinnerei Bismarck
 Ort: Bismarck

Land: ...
Betriebs-Nr.: ...
Wirtschaftszweig u. Warenverzeichnis: ...
Hauptbetrieb Anschrift: ...
Zweigbetriebe Anschrift: ...

II. Verkehrsangelegenheiten des Betriebes

III. Gebäude und Fertigeräume

IV. Erzeugnisse

V. Personal

VI. Sonstige Angaben

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP82-00445R006100260003-2

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Verspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spinnerei-Wollerei		11. Weberei-vorbereitung	
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II	
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Baumw.		Baumw.		Baumw.		Wollw.		Wollw.		Wollw.		Wollw.		Wollw.		Wollw.		Wollw.		Wollw.	
...

*12. Webstühle		*13. Teppich-, Filz-, Samtweberei		*14. Webstühle		15. Tüllgeräten-, Spitzenweberei		16. Färbereimaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filzmaschinen		22. Nähnähmaschinen	
I		II		III		I		I		II		III		IV		I		II		III	
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Baumw.		Amtwebstühle		Baumw.		Wollwebstühle		Wollwebstühle		Wollwebstühle		Wollwebstühle		Wollwebstühle		Wollwebstühle		Wollwebstühle		Wollwebstühle	
...

16 Spinnerei und Weberei

D. Leistungsplan: Ansetzung der Maschinengruppen für die Rechenenden Ergebnisse in Stunden / Quartal

C. Produktionsplan					Leistungsplan																					
Mittlere Erzeugnismenge im Quartal bei „Allgemeines Warenerzeugnis“					Ansetzung der Maschinengruppen für die Rechenenden Ergebnisse in Stunden / Quartal																					
Werk	Werknummer	Mengenstück	Produktionsmenge im Quartal	Produktionszeit	Machineschichten																					
					I				II				III				IV				V					
					Aufbereitung				Verspinnerei				Spinnmaschinen				Zwirnerei				Weberei					
					I				II				III				IV				V					
					1				2				3				4				5					
...	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
...	634	4368	15600	11438	48876	...																
Summe					634	4368	15600	11438	48876	...																

A. V. Erzeugnisse der Jahre (Für Haupterzeugnisse angegeben)

Erzeugnis	1936		1944		1945		1946		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Reinweiße Kammgarne	1.551.207,131 km	421.179	1.244.100	322.570	225.271	328.942	452.270	424.741	4.312.271	
Reinweiße Kammzug	1.571.267	421.179	1.244.100	322.570	225.271	328.942	452.270	424.741	4.312.271	

V. Gesamt-Umsatz
1944: 2.555.412 DM

Anlagevermögen
31.12.47: 2.245.387 DM

Umlaufvermögen
31.12.47: 2.124.912 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen	ind.	Spezial	Export	sonst. ind.
1947	100				
1948	100				
1949	100				
1950					

VII. Biografische Angaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Angestellte (einschl. u. Min.)
1936	1.672	62
1944	595	1063
1946	918	157
1947	1.449	24

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen-Lkw	Lernwagen	Wagen	Camions	Stück	Art der Zugtiere
7	5	7						

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage	Einheit	Anzahl
Dampftrieb	240 kW	LW	240
Wasserkraft		LW	
Verbrennungsmotor		LW	
Sonne		LW	240

X. Probestück

Probestück	Gen

E. Zulieferungs-Mat- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse

Waren-Nr.	Produktionsmenge	Bezeichnung der Zulieferungs-Mat- und Teilfabrikate	Menge	Hersteller
72141	231.000 kg	Schmelze	200 kg	verschiedene Hersteller

Kammgarnspinnerei Schadowitz
Vereinigung v. Kammgarn- und Streichgarnspinnereien
Kammgarn- und Streichgarnspinnereien
Vorstehende Angaben werden bestätigt:
Bekanntmachung
Bekanntmachung

Silberstraße 12a, 8. 1949

DWK Industriekarte
N.V. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

Vor Anfertigung des zugewiesenen Erklärungen gebrauchsfähig durchlöcher!

A. Allgemeiner Teil

Land: Sachsen
Betriebs-Nr.: 1359/195
Standort: Zwickau
Wirtschaftszweig II. Wirtschaftszweig: 78 000

I. Name des Betriebes (Genuss-Ansicht)
Kammgarnspinnerei Schadowitz
Vereinigung v. Kammgarn- und Streichgarnspinnereien

Ort: Silberstraße bei Wilsenburg Sa.
Hauptbetrieb Anschrift: Kammgarnspinnerei Schadowitz
Neb.-Werk: VVB Kammg. u. Streichgarnspinnereien

Direktor: Petrico Zwickausachsen
Zweigbetriebe Anschrift: -

Frühere Firmenbezeichnung: (Vor der Sequestrierung)
Kammgarnspinnerei Schadowitz A.G.

Industrievereinigung: VVB Ort: Gera
Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?
Textilien 77 000

Verantwortlicher Leiter: Volksgenossener Betrieb
Kaufm. Leiter: Wolfgang Heinitz
Technischer Leiter:
Bekanntmachung: Vogt

Grundbesitzangaben (Genuss-Ansicht, bis nach Sequestrierung)
Grundbesitz des Betriebes: 7855
Grundbesitz des Betriebes: 7855
Grundbesitz des Betriebes: 7855

Wird der Betrieb durch Kriegserklärung beschädigt? nein
Schaden an Zeit: kein
Schaden an Sach: kein

II. Vertriebswege des Betriebes

Einzelverkäufe: Wilsenburg Sa.
Eigener Absatz: Ja / nein
Eigene Vertriebsstellen: Ja / nein
Nähe wichtiger Wasserstraßen: Elbe

III. Gebäude und Fertigungsräume

Fläche des Grundbesitzes: 16.811 m²
Betriebsfläche: 11.121 m²
davon Industrie Fläche: 16.811 m²

Miete oder Eigentum?	Gesamtwert	Bruttowert	Nettowert
Fertigungsräume	30.000	28.510	1651
Bürogebäude	540	640	-
Lagergebäude an Deck	78.100	18.379	-

Abmessungen der größten Räume oder Hallen:
1. Länge = 68 m, Breite = 57 m, Höhe = 42 m, davon benutzt = 3,9 1/2 m²
2. Länge = 59 m, Breite = 57 m, Höhe = 42 m, davon benutzt = 2,95 m²
3. Länge = 62 m, Breite = 46 m, Höhe = 42 m, davon benutzt = 2,85 m²

ist Fertigung in Fließ-, Stufen- oder Wellenbau angeordnet? Fließbau

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollverarbeitung		5. Verspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwiernerei		10. Spinnerei - Wollerei		11. Weberei - Vorbereitung		
I		II		III		IV		I		II		I		II		I		II		I		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Wollspinnm.	2	Grb. Mittl. u. Feilsp.	1	Wollspinnm.	1	Wollspinnm.	1	Wollspinnm.	1	Wollspinnm.	1	Wollspinnm.	1	Wollspinnm.	1	Wollspinnm.
Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.	1	Kammw.

12. Webstühle		13. Teppich-, Plüsch-, Samtvorbereitung		14. Webstühle		15. Tüllgerüst-, Spitzenweberei		16. Färbereimaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Flammmaschinen		22. Nähnähmaschinen		
I		II		III		IV		I		II		III		IV		I		II		III		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.	1	Baumw.

16 Spinnerel und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig): *Textilien 17000*

C. Produktionsplan
Merkmal: Erzeugungsmenge im Quartal
und „Allgemeines Warenverzeichnis“

Ware	Warennummer	Menge (Stück)	Produktionsmenge im Quartal
<i>Rohwolle Kammgarne</i>	<i>92.141</i>	<i>kg</i>	<i>230.000</i>
	<i>17.143</i>	<i>kg</i>	

D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die bestehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII	Summe		
																						1	2	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	1248	1079	
																							634	634

AnlageSA A Allgauer Teil

Kammgarnspinnerei Schedewitz
 Vereinigung volkseigener Betriebe
 Kammgarn- und Streichgarnspinnereien

Grundbuch-Nachweisea) vor Sequestrierung:Grundbuchamt Zwickau

1. Grundbuch Blatt für Silberstraße Band 7 Blatt Nr. 172			
Flurst.Nr. 40 c	5 ha	15 ar	60 qa
" " 42	2 "	41 "	30 ?
" " 45 a	1 "	02 "	10 "
" " 45 b	-	37 "	50 "
" " 40 e	2 "	27 "	90 "
2. Grundbuchblatt für Silberstraße-O. Band 6 Blatt Nr. 150			
Flurst.Nr. 2 a	- ha	4 ar	10 qa
" " 4	- "	17 "	50 "
" " 40 g	- "	10 "	30 "
3. Grundbuchblatt für Silberstraße-O. Band 5 Blatt Nr. 116			
Flurst. Nr. 110	1 ha	89 ar	80 qa
" " 130	- "	31 "	90 ?
" " 130 e	- "	66 "	60 "
4. Grundbuchblatt für Zwickau-Schedewitz Nr. 47			
Flurst. Nr. 219 1	- ha	11 ar	70 qa
			<hr/>
Zu a)	14 ha	56 ar	30 qa

b) nach Sequestrierung:

1-4 genau wie a)

14 ha 56 ar 30 qa

5. Zugang aus Bodenreform

Grundbuchblatt für Silberstraße Band 11 Blatt Nr. 301

Flurst. Nr. 45 e

2 ha 12 ar - qa

" " 120

- " 11 " 80 ?

 Zu b) 16 ha 80 ar 10 qa

25X1A

A. W. Bewegung der Jahre		1932		1934		1936		1938		1940	
(Die Herstellerangaben angeben)		Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
653110 aus 655140		100000	311000	2,1	173000	2,1	476000	2,6
Rammgarn	

V. Gesamt-Umsatz	1947: 3 114 000 DM	Anlagevermögen	31.12.47: 4 111 076 DM	Umsatzvermögen	31.12.47: 1 004 193 DM
------------------	--------------------	----------------	------------------------	----------------	------------------------

VI. Aufstellung der Produktion in %						VII. Betriebskennzahlen	
Jahr	Reparaturen	ind.	Spezial	Export	Sonst. ind.	Zahl der Beschäftigten	Beschäftigt 1.1.48
1947	880	...
1948	34
1949
1950

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere							
Menge	PKW	LEW	Werkst.	LKW	Wagg.	Omnib.	Stab.
...	1	5

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X.		Freistuff		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage	abnehmbarer Teil	Ölverbrauch	abnehmbarer Teil	Ölverbrauch	Ja/Nein	Ja/Nein	Ja/Nein	Ja/Nein
Dampftrieb	1500 kW

E. Zulieferungs-Mittel- und Teilleistungen für die angegebenen Erzeugnisse							
Waren	Waren-Nr.	Produktions-Ort	Bezeichnung der Zulieferungs-Mittel- und Teilleistungen	Menge	Einheit	Waren-Nr.	Produktions-Ort
Rammgarn	655140	116	Kellwolle	232	kg
Reinwolle	66482	30	Katzenhülle	400	kg

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Krause *Wink* *Waisach* am 12. März 1949

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R000100260002-2

DWK Industrie
Betriebsstammkarte
 16. Spinnerei und Webereien

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genossenschaft): **Thüringer Kammgarnspinnerei Eisenach**

II. Name des Betriebes (Eisenach): **Eisenach**

III. Name des Betriebes (Kammgarn): **Kammgarn**

IV. Name des Betriebes (Werk): **Werk Eisenach**

V. Name des Betriebes (Ort): **Eisenach**

VI. Name des Betriebes (Land): **Thüringen**

VII. Name des Betriebes (Kreis): **Eisenach**

VIII. Name des Betriebes (Wirtschaftskreis): **Wirtschaftskreis Eisenach**

IX. Name des Betriebes (Hauptbetrieb): **Eisenach**

X. Name des Betriebes (Zweigbetrieb): **Fabrikat. 1.**

Grundbesitz

a) **Grundbesitz** (Eigentum): **1733**

b) **Grundbesitz** (Pacht): **...**

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?

Ja/Nein: **...**

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung zerstört?

Ja/Nein: **...**

II. Verkehrslage des Betriebes

III. Gebäude und Fertigungsräume

Miete oder Eigenbau?	Fläche des Grundbesitzes	Betriebsfläche	Fläche des Fertigungsraumes
...

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Verspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei-Walkerei		11. Weber- vorbereitung	
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II	
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Baumwollmaschinen		Baumwollmaschinen		Baumwollmaschinen		Wollwurmmaschinen		Grob-, Mittel- u. Feilspinnerei		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Zwirnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen		Spinnmaschinen	
<p>* 12. Webstühle * 13. Toppel-, Plätz-, Saumweberei * 14. Webstühle 15. Tillgerüst-, Spitzenweberei 16. Färbereimaschinen 17. Ausrüstungsmasch. 18. Ausrüstungsmasch. 19. Ausrüstungsmasch. 20. Ausrüstungsmasch. 21. Filzmaschinen 22. Nähnähmaschinen</p>																					
<p>Ma 80 cm breit u. mit 116-170 mm ... mit 80 cm breit u. mit 201-400 mm ... mit 81-118 cm d. ... mit 120cm breit ... mit 81-200cm d. ... mit 400 cm breit ...</p>																					
<p>Art Stück Art Stück Art Stück Art Stück Art Stück Art Stück Art Stück Art Stück Art Stück Art Stück Art Stück</p>																					
<p>Baumwollwebstühle Ausrüstungsstühle Band- u. Randweberei 6 Wollkammergeräte Webmaschinen Rundmaschinen Tschindler Stoffkammermaschinen Vorflanzmaschinen Nähmaschinen </p>																					

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig): *Raumspinnerei*

C. Produktionsplan

Maximale Erzeugtnismenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“

Ware	Warennummer	Mengen- schritt	Produktions- menge im Quartal
<i>Wollkammwolle</i>	65 51 40	4	11600
<i>Feinspinnerei</i>	66 96 24	4	10000
<i>Wollkammwolle</i>	65 33 10	4	109000
Summe			117000
Realkapazität im Quartal			110000

D. Leistungsplan: Ansetzung der Maschinengruppen für die festzustehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

Ware	I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20																		
<i>Wollkammwolle</i>							600	800	600	600																												
<i>Feinspinnerei</i>																																						
<i>Wollkammwolle</i>						1000																																
Summe																				1100	600	1000		600	600													

A. W. Erzeugung der Jahre
(Der Haupterzeugnisse angeben)

Jahr	1936		1944		1945		1946		1947		1948	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Wannengänge ganz oder teilweise aus Stahl	4033,700

V. Gesamt-Umsatz 1947: 180.000 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Spezialerzeugnisse	Spezialerzeugnisse	Export	Sonst. ind. Erzeugnisse
1947		100		
1948	30	70		30

VII. Betriebsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Beschäftigte 1.7.48
1947	287	53
1948	326	343
1949	297	50
1950	344	4

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen-Lkw	Loren	Wagen	Geigen	Stück	Art der Zugtiere
Tragf. u. gkl. K.								

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage		Gesamtleistung
	mechanischer Teil	elektrischer Teil	
Dampfboiler	PS	LW	50 LW
Wasserkraft	PS	LW	40 LW
Verdampfungsboiler	PS	LW	40 LW
Somme	PS	LW	80 LW

X. Probestoff

Art der Anlage	Probestoff	Best.
Dampfboiler

E. Zulieferungs-Halb- und Teilerzeugnisse

Waren (Lohn- oder C. Produktbezeichnungen)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Darstellung der Zulieferungs-Halb- und Teilerzeugnisse	Nähere Kennzeichnung, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Umfeld (mögliche Herstellerfirma angeben, Hinweisform mit ad. H. im Formschlüssel)
Stahlschrauben

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: *Müller*
Betriebsverwaltung: *Müller*
Mühlhausen & Thür.

DWK Industriewerke
16. Spinnerei und Webereien

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Gesamtschreibweise)
Fertiger Kammgarnspinnerei Mühlhausen
Verwaltung verteilte Betriebe
Kammgarn- u. Streichgarnspinnerei allein
Mühlhausen/Thür.

Land: Thür. Prov.
Betriebs-Nr.: 03/250/1008
Stadt: Mühlhausen
Kreis: Thür.
Wirtschaftszweig u. Warenverzeichnis: 11.14.1

Ort: Mühlhausen i. Thür.
Hauptbetriebs-Anschrift:
Ruf: 3147, 48
Haupt-Werk
Zweig-Werk
Druckwerk: Kammgarn-Weberei Mühlhausen
Zweigbetriebs-Anschrift:
Frühere Firmenschreibung: Kammgarn-Weberei Mühlhausen
(Vor der Separierung)
Kammgarn-Industrie AG Mühlhausen/Thür.
Industrieversicherung: Ort:
Verantwortlicher Leiter: *Richard Leber*
Kaufm. Leiter: *Rud. Müller*
Technischer Leiter: *H. Kurt Wiegand*
Bemerkungen:
Betriebsrat: *...*

II. Verkaufslage des Betriebes

Handelsgerichtliche Ertragungen:
Wurde der Betrieb durch Kriegsetzwerkung beschädigt?
Leidet: mittel schwer Höhe des Schadens: ... DM

III. Gebäude und Fertigungsräume

Fläche des Grundbestandes: 227+3 m².
Betriebsfläche: 204 m².
davon beheizt Fläche: 154 m²

Miete oder Eigenbau?	Fertigungsraum	Gesamtfäche: 204 m ²	Beheizt: 154 m ²	unbeheizt: ... m ²	z. Zt. ungenutzt: ... m ²
...

IV. Abmessungen der größten Räume oder Hallen

Nr.	Länge	Breite	Lichte Höhe	davon beheizt
1.	57	20	5,05	1110 m ²
2.	57	14	4,4	1083 m ²
3.	76	50	5,2	3820 m ²

1580 / 2.49 / 200 Nachdruck / DWK Lohndruck / SP. B. 33

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2
 B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollverarbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spinnerei-Wollerei		11. Weberei-Vorbereitung	
I	II	III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII	
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Baumwolle	...	Baumwolle	...	Baumwolle	...	Wollmaschinen	...	Orch. Mittel u. Feinlapp	...	Ringspindel: Kammern	...	Ringspindel: Kammern	...	Zwirnspindel: Ring, Ringel	...	Flachwebermaschinen	...	Webstuhlmaschinen	...	Webstuhlmaschinen	...
Kammern	...	Kammern	...	Kammern	...	Wollspinnerei-Anlage	...	Kammern	...	Fehlerei	...	17-240 1/2-1/4 2x 2	...	Schleifmaschinen	...	Cantrel	...	Kammern	...	Kammern	...
Woll- u. Bund-Masch.	...	Woll- u. Bund-Masch.	...	Woll- u. Bund-Masch.	...	Kammern	...	Kammern	...	Fichten	...	Ordnung	...	Langlopfmaschinen	...	Flachwebermaschinen	...	Kammern	...	Kammern	...
Schleifmaschinen	...	Schleifmaschinen	...	Schleifmaschinen	...	Kammern	...	Kammern	...	Dampfer	...	Ordnung	...	Werglopfmaschinen	...	Flachwebermaschinen	...	Kammern	...	Kammern	...
Schleifmaschinen	...	Schleifmaschinen	...	Schleifmaschinen	...	Kammern	...	Kammern	...	Dampfer	...	Ordnung	...	Werglopfmaschinen	...	Flachwebermaschinen	...	Kammern	...	Kammern	...
Dampfmaschinen	...	Dampfmaschinen	...	Dampfmaschinen	...	Kammern	...	Kammern	...	Dampfer	...	Ordnung	...	Werglopfmaschinen	...	Flachwebermaschinen	...	Kammern	...	Kammern	...

16 Spinnerei und Weberei				D. Leistungsplan: Aussetzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																						
Hauptgruppe (Industriezweig):				C. Produktionsplan																						
Masse der Erzeugnisse im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“																										
Ware	Warennummer	Mengenstück	Produktionsmenge in Quartal	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII	
Zellulose...																							
Zellulose...																							
Zellulose...																							
Summe				480	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	
Realkapazität im Quartal				480	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400

25X1A

A. Erzeugung der Jahre (Für Haupterzeugnisse angegeben)

1934/35	1934/35		1944/45		1944/45		1944/45		1944/45	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kammgarn alle Sorten	17.202	16.751	27.22	6.251	5.47	4.562	7.527	4.826	23.2	5.663

V. Gesamt-Umsatz
 1949 7.96.295 DM
Anlagevermögen
 1949 16.495.127 DM
Umsatzvermögen
 1949 2.700.779 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturanl.	Sonst. ind. Zulieferer	Export	Sonst. ind. Zulieferer
1947				100
1948				100
1949				
1950				

VII. Belegschaftsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Beschäftigte (Dauer u. Min.)
1936	1.447	65
1944	378	999
1946	284	23
1947	988	10

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen	Waggons	Gespann	Stück	Art der Zugtiere
	4	1	9	-	-	-	-

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage	Leistung der Anlage	Gesamtleistung
	PS	LW	LW
Dampftrieb			
Wasserkraft	468	74,75	74,75
Verbrennungsmotor			
Sonstige	262	74,75	74,75

X. Prohibit

Prohibit	Gas

E. Lieferungs- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse

1	2	3	4	5	6	7	8
Waren-Nr.	Produktionsmenge in Qm	Bezeichnung der Lieferungs- und Teilfabrikate	Mäße, Gewichte, Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferart (mit Angabe der Herstellerfirma angeben, Herstellerfirma ist mit "H" zu kennzeichnen)	

DWK Industrie, NV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
 16. Spinnerei und Webereien

Vor Anfüllung dieser Karte Erläuterungen genehmigtes durchlesen!

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genau Anschrift)
 KAMMGARNSPINNEREI AN DER WERKE
 Vereinigung Volkseigener Betriebe
 Ort: Niederschmalzkalden
 Ruf: Kernschäcken 771 1774
 Drahtwort: Weerkagen

Land: Thüringen
Betriebs-Nr.: 63 270108
Wirtschaftszweig u. Warenverzeichnis: Spinnerei: 05 5
Hauptbetrieb Anschrift: Niederschmalzkalden
Post: Kernschäcken
Zweigbetriebe Anschrift: Schwärze 1774

Frühere Firmenbezeichnung: Kammgarnspinnerei an der Werke AG, Niederschmalzkalden
Industriezweig: T. B. Ort: GERA
Verantwortlicher Leiter: Herbert Strampfer
Kaufm. Leiter: Fritz Meyer
Technischer Leiter: Fritz Meyer
Betriebsrat: Karl Weyh

Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?
 Weberei und Strickerei
 Bemerkungen: Die Erzeugnisse verstopfen sich imson. Teilweise in der Weine

Grundbesitzangaben (in m², bis nach Separierung) **Erlaubnisjahr des Betriebes:** 1934
 a) Grundbesitz: 20 unter Nr. 19.1.1
 b) Grundbesitz: 10 unter Nr. 19.1.2
Handelsgerichtliche Eintragungen:
 Amtsgericht Kassel unter Nr. 3125 0016

Wurde der Betrieb durch Kriegswirkung beschädigt?
 Ja/Nein
 Schaden an Zeit: 3.7.45
 Schaden an Wert: 29.5.75
Wurde der Betrieb durch Kriegswirkung gestört?
 Ja/Nein
 Gestört: Mai 1945 genehmigt am: 29.5.75
 Produktionsrückgang: 3.7.45

II. Verhältnisse des Betriebes

III. Gebäude und Fertigungsräume

IV. Fertigungsräume

Fläche des Grundbesitzes	Betriebsfläche	davon bebaut
771 1774 m ²	101 677 m ²	37 655 m ²

V. Fertigungsräume

Menge oder Eigenart	Gesamtlänge	in Eigenbetriebeinheiten	veraltet	in % ungenutzt
Fertigungsräume	31847 m	27 849 qm	-	-
Büros	1152	1 152	-	-
Lagerflächen o. Dach	3393	3393	-	-

Abmessungen der größten Räume oder Hallen

Nr.	Länge	Breite	Lichte Höhe	davon bebaut
1.	33,50	10,80	4,10	366 m ²
2.	-	-	-	-
3.	-	-	-	-

Vorhandene Angaben werden bestätigt:
 Niederschmalzkalden am 14.3.1949
 Betriebsleitung
 Unterschrift

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Webvorbereitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spinnerei - Weberei		11. Weberei		
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumwoll...		Baumwoll...		Baumwoll...		Webmaschinen		Obst-, Mittel- u. Feilspinn		Ringspinnerei	394 Zst.	Ringspinnerei	7800	Zwirnerei, Ring-, Flug-		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei
Kammwoll...		Linoschiff		Linoschiff		Webmaschinen		Kammwoll...		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei
Baumwoll...		Zirkon...		Baumwoll...		Webmaschinen		Kammwoll...		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei
Schleifmaschinen		Textilpressen		Ringspinnmaschinen		Webmaschinen		Strickspinnmaschinen		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei
Schleifmaschinen		Filzpressen		Mischrollen		Webmaschinen		Strickspinnmaschinen		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei
Druckmaschinen		Vorstrickmaschinen				Webmaschinen		Strickspinnmaschinen		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei
		Other				Webmaschinen		Strickspinnmaschinen		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei
						Webmaschinen		Strickspinnmaschinen		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei		Ringspinnerei

16 Spinnerei und Weberei

D. Leistungsplan: Auswertung der Maschinengruppen für die bestehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal in 1000

Hauptgruppe (Industrieveile): 65

C. Produktionsplan

Maximale Erzeugnismenge im Quartal laut "Allgemeines Warenverzeichnis"

Ware	Warennummer	Mengen-Einheit	Produktionsmenge im Quartal
Leinwandm. zuzug	65.37.22	Hg	40.000.-
Leinwandm. zuzug	65.57.20	"	253.000.-
Handstrickerei im Strang aus Leinwand	65.84.40	"	43.200.-
Somme			

Aufbereitung I	Aufbereitung II	Aufbereitung III	Webvorbereitung	Vorspinnerei I	Vorspinnerei II	Spinnmaschinen I	Spinnmaschinen II	Zwirnerei	Spinnerei	Weberei - Vorbereitung	Weberei I	Weberei II	Weberei III	Weberei IV	Weberei V	Weberei VI	Weberei VII	Weberei VIII	Weberei IX	Weberei X	Weberei XI	Weberei XII	Weberei XIII	Weberei XIV	Weberei XV	Weberei XVI	Weberei XVII	Weberei XVIII	Weberei XIX	Weberei XX	Weberei XXI	Weberei XXII			
																																	1	2	3

25X1A

A. V. Erzeugung der Jahre
(Der Haupterzeugnisse angeben)

Jahr	1936		1944		1945		1946	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
1947								
1948								
1949								
1950								

Vom Hauptwerk angegeben.

V. Gesamt-Umsatz
1947 DM 1948 DM 1949 DM 1950 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen	Sozial	Export	Sonst. ind.	Zahl der Beschäftigten	Beschäft. 1.7.48
1947					743	30
1948					696	475
1949					667	186
1950						7

VII. Belegschaftsangaben

Angestellte (techn. u. Min.): 30
Fach- u. Sonstbedienst.: 475
Hilfsarbeiter: 186
Lehrlinge: 7
Arbeitszeit: 48 Std.

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Werkz.-Lok.	Loren	Waggons	Gepäcke	Stark	Art der Zugtiere
1	2							

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage		Eigenerzeugung?	Proz. / min	Gas
	mechanischer Teil	elektrischer Teil			
Dampftrieb	PS	700 kW			
Wasserkraft	PS	LW			
Verbrennungsmotor	PS	LW			
Sonstige	PS	700 kW			

X. Prozeß

Prozess	Proz. / min	Gas
Prozess		

E. Zulieferungs-Halb- und Teilleistungen für die angegebenen Erzeugnisse
(Hier Erzeugn. und wichtigste Fabrikate auflisten)

1	2	3	4	5	6	7	8
Ware (siehe unter C. Produktionsplan)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Beschreibung der Zulieferung, Halb- und Teilleistungen	Nähere Kennzeichnung, Maße, Gew., Typen usw.	Quantität	Mengenabheit	Lieferort (möglichst Herstelleradresse angeben, Herstellername ist mit „H“ zu kennzeichnen)
			Vom Hauptwerk angegeben.				

Vorhandene Angaben werden bestätigt:
Mitteldeutsche Kammergarnspinnerei
Leipzig W 15. März 1949

DWK Industrie
HV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Weberei

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genoss. Anstalt)
Mitteldeutsche Kammergarnspinnerei

Land: 63/363/0101
Betriebs-Nr.: **Land-Kreis:**

Wirtschaftszweig lt. Warenverzeichnis:

Ort: Markkleeberg
Hauptbetrieb Anschrift:

Ruf: 33 105, 33 120
Zweigbetriebe Anschrift:

Drahtort:

Frühere Firmenbezeichnung: (Vor der Separierung)

Industriezweig: VVB Ort: Gera
Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?

Verantwortlicher Leiter: Direktor
Kaufm. Leiter: Kurt Kieiss
Technischer Leiter: Herm. Klenk
BGL: Rudolf Knoll

Gründungsdaten (1. u. 2. nach Separierung)
a) 16-731/2, b) 15-749/50
Gründungsart: Genossenschaft, Flurkarte-Nr., oder Nr., Flurstück-Nr., Größe:

Handelsgerichtliche Eintragungen:
Amtsgericht unter Nr.

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? **Nein**
Schaden zur Zeit vorhanden? **Nein**
nicht: mittel: schwer: Höhe des Schadens: DM %

Demontage des Betriebes (1) Einzel-, Teil- oder Teilbetriebe (2) **Wurde Antrag auf Wiederantrag gestellt?** **Nein**
von bis von bis von bis
Der Betrieb lag still von Dez. 39 bis April 49

II. Vorkerkelage des Betriebes

Markkleeberg-West
Eigener Glasmaschinenbau: Ja
Eigene Vorrichtungsmaschinen: Ja
Nähe wichtig. Wasserstraße? **Nein**
Erfassung von Wert 50 km
Zuständige Reichsbehörden: Halle/Sa., Saale und Elbe

III. Gebäude und Fertigungsräume

Rfläche des Grundbesitzes: 152832 m²
Betriebsfläche mehrere Gebäude: 152832 m²
davon bebaut Fläche: 22666 m²

Miete oder Eigentum?

	Gesamtfäche m ²	für Eigenbetriebe genutzt m ²	vermietet m ²	s. Zt. ungenutzt m ²
Fertigungsräume	19826	17473	132	2221
Bürosräume	1695	1695		
Lagerräume u. Dach	755	755		

Abmessungen der größten Räume oder Hallen

Länge	Breite	Lichte Höhe	davon bebaut
1. Länge = 110	Breite = 32,56	Lichte Höhe = 5,10	davon bebaut = 3581 m ²
2. Länge = 110	Breite = 32,60	Lichte Höhe = 5,10	davon bebaut = 2184 m ²
3. Länge = 126	Breite = 21,50	Lichte Höhe = 5,10	davon bebaut = 2287 m ²

5180 / 2.49 / 200 Nachdruck / DWK Lichtdruck / RP. B. F. 313

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spinnerei - Wollerei		11. Weberei - Vorbereitung			
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück		
Baumwolle		Baumwolle		Baumwolle		Wollschneidemaschine		Grüb., Mittel- u. Fehlfäher		Ringspindel (Kammgarn)	26	Ringspindel (Kammgarn)	26	Zwirnspindel (Kammgarn)	26	Zwirnspindel (Kammgarn)	26	Ringspindel (Kammgarn)	26	Ringspindel (Kammgarn)	26	Ringspindel (Kammgarn)	26
Fadenmaschinen		Lichtmast		Lichtmast		Wollspinnerei-Anlage		Kardmaschinen		Frischere	24	Frischere	24	Frischere	24	Frischere	24	Frischere	24	Frischere	24	Frischere	24
Filz- u. Bund-Masch.		Zerleiher		Baflwalz				Kammgarnspinnerei		Filzerei	16	Filzerei	16	Filzerei	16	Filzerei	16	Filzerei	16	Filzerei	16	Filzerei	16
Schleifmaschinen		Tuchpressen		Reißgarnmaschinen				Reißgarnspinnerei			14300		14300		14300		14300		14300		14300		
Schneidmaschinen		Filzpressen		Mischwalz		Krempeln		Reißgarnspinnerei															
Drehtmaschinen		Vorreitungsanlagen		Other		Interaktoring																	

16 Spinnerei und Weberei			
Hauptgruppe (Industriezweig):			
C. Produktionsplan			
Maximale Erzeugnisse im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“			
Ware	Warennummer	Mengenmaß	Produktionsmenge im Quartal
Kammgarn ganz oder vorwiegend aus Wolle	655118	to	246
oder Zellwolle	655140	to	
bei 1 Schicht			
Summe			
Reservekapazität im Quart.			

D. Leistungsplan: Aussatzen der Maschinengruppen für die in den bestehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																						
Hauptgruppe (Industriezweig):																						
C. Produktionsplan																						
Maximale Erzeugnisse im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“																						
Ware	Warennummer	Mengenmaß	Produktionsmenge im Quartal	Mittelwert																		
Kammgarn ganz oder vorwiegend aus Wolle	655118	to	246	624																		
oder Zellwolle	655140	to		624																		
bei 1 Schicht																						
Summe				624																		
Reservekapazität im Quart.																						

Grundbuchamt Leipzig

	bisher		übertragen auf VVB Kammgarn- und					Fläche qm
	Stöhr & Co.		Streichgarnspinnereien, Gera					
	Band	Blatt	Band	Blatt	Seite	Datum		
L.-Kleinschocher	37	1657	42	1805	441	21.12.48	134 530	
L.-Schöna	5	131/132	9	265	581	1.10.48)	46 690	
			10	266	1	1.10.48)		
L.-Schleussig, Wohnh.	44	1584	50	1708	209	1.10.48	1 200	
Bauland	44	1588	50	1709	225	1.10.48	2 650	
Bauland	44	1589	50	1710	241	1.10.48	1 450	
Bauland	45	1602	50	1711	257	1.10.48	2 670	
Wohnh.	26	920	50	1707	193	1.10.48	490	
L.-Lindenu	40	2196	62	2746	81	20.12.48	4 680	
Leipzig	-	6866	218	7385	625	8.10.48	1 620	
Markkleeberg	16	731/2	29	1157	281	8.10.48	130 270	
	15	749/50	30	1202	305	26.10.48		
	16	731	30	1201	289	26.10.48	22 800	
							<u>349 050</u>	

Handelsgerichtliche Eintragung:

Für Stöhr & Co. beim Amtsgericht Leipzig u.Nr. HRB 1014

Mitteldeutsche Kammgarnspinnerei ist nicht eingetragen, da als volks-eigener Betrieb nur die VVB Gera in ins Handelsregister eingetragen wird.

Leipzig, am 11.3.1949.

A. IV. Erzeugung der Jahre (Nur Haupterzeugnisse angeben)	1936		1944		1946		1947		1948	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Wool	4288	2185	202	202	281	281	122	122	1099	1099
Wool	12	12	12	12	68	68	271	271	271	271
Wool										
Wool										
Wool										
Wool										
Wool										
Wool										
Wool										

V. Gesamtumsatz	1948	1000000	DM
Anlagevermögen	31.12.48	1000000	DM
Umlaufvermögen	31.12.48	2688590	DM

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Betriebskennzahlen							
Jahr	Export	Export	Export	Export	Jahr	Zahl der Beschäftigten	Beschäft. 1.7.48	Angestellte (techn. u. Min.)	Fach- u. Spindelarbeiter	HM-Belegschaft	Lehrkräfte	Arbeitsl.
1947	-	-	19	-	1947	2083		164		1057		
1948	-	-	27	18	1948	818				467		
1949	-	-	22	9	1949	1402						
1950	-	-			1950	1474						48

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere							
Menge	PKW	LKW	Wagen-Lkw	Wagen	Wagen	Wagen	Art der Zugtiere
	4	4	1	2	2	10	Stute, Ochsen

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Vorhandene Kraftanlagen			
Art der Anlage	Leistung der Anlage	Leistung der Anlage		Anzahl der Anlagen	Leistung insgesamt	Betriebsdruck	Art der Anlage
		mechanischer Teil	elektrischer Teil				
Dampftrieb	PS	6140	6140				
Wasserkraft	PS						
Verbrennungskraft	PS						
Sonstige	PS						

E. Zeitlerungs-Maß- und Teilkennwerte für die angegebenen Erzeugnisse
(Nur Erzeugnisse mit vorliegenden Fertigungsaufzeichnungen)

1	2	3	4	5	6	7	8
Ware (Nur unter C. Produktionsart)	Waren-Nr.	Produktionsart	Bezeichnung der Zeitlerungs-Maß- und Teilkennwerte	Nähere Kennzeichnung, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengenwert	Lieferzeit (einschl. Herstellzeit bis zum Abgang, Hersteller ist mit "H" zu kennzeichnen)
Kammgarne aus Wolle oder Halbwolle	4531 10	4531 10	ganz Wolle		520		
	6261 40	6261 40	Wollgarne		490		
			Wollgarne		500		

Vorstehende Angaben werden bestätigt:
 Betriebsleitung: _____
 Betriebsverwaltung: _____

DWK Industrie		Betriebsstammkarte		Ver Ausfüllung des zugehörigen Erklärungen genauestens durchlesen!	
NV, Leichtindustrie		16. Spinnerei und Weberei			
A. Allgemeiner Teil			Land:		
I. Name des Betriebes (Genau Anschrift)			Betriebs-Nr.:		
Ort:			Hauptbetriebs-Anschrift:		
Ruf:			Zweigbetriebs-Anschrift:		
Drachwort:			Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?		
Führende Firmenbezeichnung:			Marktkreis:		
Verantwortlicher Leiter:			Arbeitsl.:		
Kaufm. Leiter:			Bemerkungen:		
Technischer Leiter:			Handelsgerichtliche Eintragungen:		
Betriebs-Nr.:			Anlagen-Nr.:		
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?			Schaden zur Zeit:		
Dauerhaftigkeit:			Wurde Antrag auf Wiederherstellung gestellt?		
II. Verkaufslage des Betriebes			Ist Be- und Entladeeinrichtung für Glets- und Müllabfuhr vorhanden?		
Eisenbahnstation:			Eigener Gleisanschluss:		
Entfernung vom Werk:			Eigene Versuchsanstalt:		
Entfernung vom Werk:			Eigene ylläufige Wasserstraße?		
Zuständige Reichsbehörden:			Lehrkräfte vorhanden? JA / NEIN		
III. Gebäude und Fertigungsräume			Lehrkräfte vorhanden? JA / NEIN		
Räume des Grundbaues:			Betriebsfläche:		
Miete oder Eigentum?			davon bebaut:		
Fertigungsraum:			davon bebaut:		
Büro:			davon bebaut:		
Lagerfläche m. Dach:			davon bebaut:		
Abmessungen der größten Ebene oder Hofes:			davon bebaut:		

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Weißverarbeitung		5. Verspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei - Wollerei		11. Weberei - Vorbereitung	
I		II		III		IV		I		II		I		II		III		IV		V	
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Beimesser		Balken		Balkenbohrer		Wollverschnittmaschinen	2	Greb-, Mittel- u. Feinlapp	24												
Kantmaschinen		Leinwand		Leinwand		Wollspinnerei-Anlage	1	Kardmaschinen		Flotte	10										
Reih- u. Band-Masch.		Zurhammer		Kaltrill	5			Kammgerätschaften	1	Platten	4										
Schälmaschinen		Tendpresse		Reibgerätschaften				Strickgerätschaften	10	Polier	10										
Seilgerätschaften		Filzpressen		Mischroll		Knappel	30	Baumwollgerätschaften		<i>Punkte</i>	10										
Dressmaschinen		Verriegelungsaluge				Interzellige	85	Spinnmasch.		<i>Stroben</i>	48										
		Other				Kammstrick	89	Flammgerätschaften													

16 Spinnerei und Weberei D. Leistungsplan: Auswertung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

C. Produktionsplan				D. Leistungsplan																					
Maximale Erzeugnismenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“				I	II	III	IV	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	I	II	III	IV	IV	V		
Ware	Warennummer	Mengenstapel	Produktionsmenge im Quartal	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
<i>Ausbeutungs- u. Ausbeutungs-Rohstoffe</i>			209	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624
<i>Samenbau aus Wolle</i>	651118		209	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624
<i>Wolle aus Wolle</i>	651140																								
<i>Wolle aus Wolle</i>	651104																								
<i>Wolle aus Wolle</i>	651140																								
<i>bei 1 Stück</i>				624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624	624

Grundbuchamt Leipzig

	bisher		übertragen auf VVB Kammgarn- und Streich-				Fläche qm
	Band	Blatt	Band	Blatt	Seite	Datum	
L.-Kleinzschecher	37	1657	42	1805	441	21.12.48	134 530
L.-Schönnau	5	131/132	9	265	581	1.10.48)	46 690
			10	266	1	1.10.48)	
L.-Schlaussig, Wohnh.	44	1584	50	1708	209	1.10.48	1 200
Bauland	44	1588	50	1709	225	1.10.48	2 650
Bauland	44	1589	50	1710	241	1.10.48	1 450
Bauland	45	1602	50	1711	257	1.10.48	2 670
Wohnh.	26	920	50	1707	193	1.10.48	490
L.-Lindenau	40	2196	62	2746	81	20.12.48	4 680
Leipzig	-	6866	218	7385	625	8.10.48	1 620
Markkleeberg	16	731/2	29	1157	281	8.10.48	130 270
	15	749/50	30	1202	305	26.10.48	
	16	731	30	1201	289	26.10.48	22 800
							349 050 qm

Handelsgerichtliche Eintragung:

Für Stöhr & Co., beim Amtsgericht Leipzig u.Nr. HRB 1014

Mitteldeutsche Kammgarnspinnerei ist nicht eingetragen, da als volkseigener Betrieb nur die VVB Gera ins Handelsregister eingetragen wird.

Leipzig, am 11.3.1949

25X1A

A. Ertragsvergleich der Jahre		1936		1944		1946		1947	
(Der Herstellerangaben angeben)		Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Holz, Holzwerkstoffe	34471		26776		45476		26776		47747
Holz, Holzwerkstoffe	180154		47779		49036		32000		
Holz, Holzwerkstoffe	19479								

V. Gesamt-Umsatz 1947	DM	Anlagevermögen 31.12.47	DM	Umlaufvermögen 31.12.47	DM
-----------------------	----	-------------------------	----	-------------------------	----

VI. Aufteilung der Produktion in %						VII. Belegschaftsangaben							
Jahr	Reparaturen	Ind.	Sonst. Betriebsstoffe	Export	Sonst. ind. Zukauf	Jahr	Zahl der Beschäftigten	Belegschaft 1.7.48	Angestellte (einschl. u. Ma.)	Fach- u. Spartenarbeiter	Hilfsarbeiter	Lohnarbeiter	Arbeitslohn
1947			100		99,9	1936	850		26				
1948					100	1944	707		203				
1949						1946	407		199				
1950						1947	506		490				

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Wagen-Lok.	Loren	Wagen	Geispen	Stück	Art der Zugtiere
Frage, z. g. g. F.	1	3						

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Prohibit		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage			Eigenerzeugung?	Ja/Nein	Stück	Stück
	mechanischer Teil	elektrischer Teil	Gesamtleistung				
Dampfboiler	PS	LW	LW		Ja/Nein	Stück	Stück
Wasserpumpe	PS	LW	LW		Stück	Stück	
Verformmaschine	PS	LW	LW		m ² /Stk.	m ² /Stk.	
Saugsaug	PS	LW	LW		Stk.	m ² /Stk.	

E. Zulieferungs-Helf- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse							
(Der Engpass- und wichtigsten Fabrikate auflisten)							
1	2	3	4	5	6	7	8
Werk	Werk-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferung, Helf- und Teilfabrikate	Hilfsstoffe, Kleinteile, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengenabfall	Lieferzeit (möglichst Monatsfrist angeben, 1 Monat bis mit 31. 12. 1948)
Werkzeugbau	1000	200	Hilfsstoffe		200		1.1.1949

Vorliegende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: Wardau am 11.3. 1949

Betriebsverwaltung: Wardau

DWK Industrie		Betriebsstammkarte		Vor Anfertigung des zugehörigen Erläuterungen genehmigt durch:	
H.V. Leichtindustrie		16. Spinnerel und Webereien			
A. Allgemeiner Teil			Land: <u>...</u>		
1. Name des Betriebes (Gesamt-Anschrift)			Betriebs-Nr.: <u>...</u> Staat-Land: <u>...</u>		
Ort: <u>...</u>			Wirtschaftszweig lt. Warenverzeichnis: <u>...</u>		
Ruf: <u>...</u>			Hauptbetrieb Anschrift: <u>...</u>		
Druckwort: <u>...</u>			Zweigbetriebe Anschrift: <u>...</u>		
Frühere Firmengestaltung: <u>...</u>			Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb? <u>...</u>		
Verantwortlicher Leiter: <u>...</u>			Kaufm. Leiter: <u>...</u>		
Technischer Leiter: <u>...</u>			Bemerkungen: <u>...</u>		
Betriebsrat: <u>...</u>					
Eigenschaften des Betriebes (z.B. nach Sparten)			Gründungsdatum des Betriebes: <u>...</u>		
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?			Handelsgerichtliche Eintragungen: <u>...</u>		
Danzonlage des Betriebes (1) (2) (3)			Wurde Antrag auf Wiederanlauf gestellt?		
II. Verkehrslage des Betriebes			Ist Be- und Entladung für Glei- und Wasseranschluss vorhanden?		
III. Gebäude und Fertigeräume			Lehrerfortschritt vorhanden? Ja/Nein		
Miete oder Eigenbau?			Fläche des Grundbestandes: <u>...</u>		
Fertigeräume			Betriebl. nutzbare Fläche: <u>...</u>		
Abmessungen der Räume			Länge = <u>...</u> Breite = <u>...</u> Lichte Höhe = <u>...</u>		

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei-Wolle		11. Weberei		
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Reinmaschinen		Bulle		Bulle		Wollschneidemaschine		Gröb-, Mittel- u. Feinlöcher		Fliegspindel		Fliegspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ring-		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel
Kardmaschinen		Lichtkard		Lichtkard		Wollspinnerei-Anlage		Kardmaschinen		Fliegspindel		Fliegspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ring-		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel
Mittel- u. Fein-Weberei		Zwirnerei		Zwirnerei				Kammgerüst		Fliegspindel		Fliegspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ring-		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel
Subspinnmaschinen		Yarnpressen		Yarnpressen				Strickgerüst		Fliegspindel		Fliegspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ring-		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel
Subspinnmaschinen		Filzpressen		Filzpressen				Baumwollgerüst		Fliegspindel		Fliegspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ring-		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel
Drehschneidemaschine		Vorwühlgerüst		Vorwühlgerüst				Spinnerei		Fliegspindel		Fliegspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ring-		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel
		Offen		Offen				Fähnerei		Fliegspindel		Fliegspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ring-		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel
										Fliegspindel		Fliegspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ring-		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel		Fliegspindel

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig): *Wolle (Wollspinnerei)*

C. Produktionsplan

Maximale Erzeugtmenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“

Ware	Warennummer	Mengen-entwurf	Produktionsmenge im Quartal
<i>Wollspinnerei</i>	<i>65200</i>	<i>49 270</i>	
<i>Wolle</i>	<i>65200</i>	<i>49 270</i>	
Summe			
Restkapazität im Quartal			

D. Leistungsplan: Auswertung der Maschinengruppen für die Bekleidenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

Aufbereitung	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
<i>120</i>	<i>170</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>	<i>160</i>

Handwritten notes:
 * Zu Spindel 12-14 auf Anlage eingetragene Werte Maschinen mit Jacquard, mit Schuß- oder mit Einzelfaden-Einrichtung
 ** *Handwritten notes in German regarding machine capacity and production plans.*

25X1A

A. IV. Erzeugung der Jahre
(Der Haupterzeugnisse angeben)

Waren-Nr.	1935		1944		1945		1946		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kammgarn	501 to 437735	479 to 228779	390 to 228720	472 to 187524	521 to 260000					

V. Gesamt-Umsatz
1947: 3 223 883 DM
31.12.47: 659 857 DM
Umlaufvermögen 31.12.47: 7117 220 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparatur	Ind.	Export	Sonder-Ind.	Zahl der Beschäftigten	Beschäftigte 1.7.48
1947	6	76	6	76	425	320
1948	5	77	77	73	191	320
1949					353	103
1950					455	5

VII. Belegschaftsangaben

Angestellte (Dach u. Min.): 320
Fach- u. Spindelarbeiter: 320
Hilfsarbeiter: 103
Lehrlinge: 5
Arbeitszeit: 48 Stunden wöchentlich

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen-Lkw	Lern	Wagen	Traktoren	Straß	Art der Zugtiere
1						9	7	Pferd

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage	Werkstoff	Leistung	Werkstoff
Dampftrieb	PS	kW	kW	kW
Wasserkraft	PS	kW	kW	kW
Verformungstrieb	PS	kW	kW	kW
Sonstige	PS	kW	kW	kW

X. Prohibit

Art der Anlage	Leistung der Anlage	Werkstoff	Leistung	Werkstoff
Dampftrieb	PS	kW	kW	kW
Wasserkraft	PS	kW	kW	kW
Verformungstrieb	PS	kW	kW	kW
Sonstige	PS	kW	kW	kW

E. Zulieferungs-Nach- und Teilleistungen für die angegebenen Erzeugnisse
(Nur Engpass- und wichtigste Faktoren auflisten)

Waren-Nr.	Produktionsmenge	Bezeichnung der Zulieferungs-Nach- und Teilleistungen	Werkstoff	Leistung	Werkstoff
Wollkammgarn	65 57 77	Woll-Kammgarn	8-81B	888 to	Zellwolle Schwarze
Zellwollkammgarn	65 57 41	Zellwolle W-Typ	8-81B	888 to	Zellwolle Schwarze

DWK Industriekarte
N.V. Leinwandindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes
Hartthauer Kammgarnspinnerei
Verbindung v. Hartthauer Betriebe
Kammgarn- und Streichgarnspinnerei
Ort: Hartthau bei Chemnitz
Raf: 33047/49 Amt Chemnitz
Drehort: Hakaspinn

Land: Sachsen
Betriebs-Nr.: 61/375, 1001
Wirtschaftszweig: N. Warenverzeichnis: Textil
Ort: Hartthau bei Chemnitz
Strasse: Klaffenbacher Str. 45

Frühere Firmenbezeichnung: Vereinigte Hartthauer Kammgarnspinnereien Vent. & Co.
Industriezweig: T3 Ort: Gera/Thür.
Verantwortlicher Leiter: Alfred Krausel
Kaufm. Leiter: Curt Wiegleb
Technischer Leiter: Rudolf List
Betriebsleiter: Bruno Lieberwirth, Weitzsacker

II. Verkehrsfrage des Betriebes

III. Gebäude und Fertigungsräume

IV. Fertigungsfrage

V. Erzeugnisse

VI. Sonstige Angaben

Vorliegende Angaben werden bestätigt:
Hartthau 12. März 1949

Anlage zur Betriebsbestandskarte

Betr.: Grundbucheintragung und Flurstücknummern.

Unser Grundbesitz ist auf den nachstehend aufgeführten Blättern
beim Grundbuchamt des Amtsgerichtes Chemnitz eingetragen:

Bl. 44 des Grundb. für Harthau	(Flurst.-Nr. 76, 90, 92, 110, 110a, 112, 397	des Flurbuches für Harthau)
" 48 " " " "	(Flurst.-Nr. 78, 79, 91, 93, 102, 106, 106a, 107, 108, 109, 109a, 345, 346, 347, 347a, 349, 392	des Flurbuches für Harthau)
	(Flurst.-Nr. 475	des Flurbuches für Klaffenbach)
" 83 " " " "	(Flurst.-Nr. 200	des Flurbuches für Harthau)
" 112 " " " "	(Flurst.-Nr. 462, 463, 469	des Flurbuches für Klaffenbach)
" 187 " " " "	(Flurst.-Nr. 201, 207b	des Flurbuches für Harthau)
" 188 " " " "	(Flurst.-Nr. 205	des Flurbuches für Harthau)
" 220 " " " "	(Flurst.-Nr. 179	des Flurbuches für Harthau)
" 327 " " " "	(Flurst.-Nr. 206	des Flurbuches für Harthau)
" 384 " " " "	(Flurst.-Nr. 471	des Flurbuches für Klaffenbach)
" 385 " " " "	(Flurst.-Nr. 472	des Flurbuches für Klaffenbach)
" 386 " " " "	(Flurst.-Nr. 473	des Flurbuches für Klaffenbach)
" 388 " " " "	(Flurst.-Nr. 474	des Flurbuches für Klaffenbach)
" 411 " " " "	(Flurst.-Nr. 101, 343, 344	des Flurbuches für Harthau)
" 460 " " " "	(Flurst.-Nr. 470	des Flurbuches für Klaffenbach)
" 548 " " " "	(Flurst.-Nr. 204b	des Flurbuches für Harthau)
" 559 " " " "	(Flurst.-Nr. 464, 465	des Flurbuches für Klaffenbach)
" 101 " " " Klaffenbach	(Flurst.-Nr. 297	" "
" 217 " " " "	(Flurst.-Nr. 192	" "
" 300 " " " "	(Flurst.-Nr. 297a, 338	" "
" 1273 " " " Altendorf	(Flurst.-Nr. 308a	des Flurbuches für Altendorf)
" 5638 " " " Chemnitz	(Flurst.-Nr. 1891c	des Flurbuches für Chemnitz)

Harthau, den 14. März 1949

25X1A

IV. Erzeugung der Jahre (Nur Haupterzeugnisse angeben)

1936	1944	
	Menge	Wert in DM
12.514,4	15.712,0	11.111,1

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

Bemerkung zu Position V
 Es sind die Vermögen des gesamten Betriebes, also der Spinnerei mit Färberei und Maschinenfabrik angegeben. In einzelnen war die Angabe nicht möglich, weil keine getrennte Buchhaltung bisher geführt wurde.

Umlaufvermögen
 1.12.42 7.670,00 DM

Steuervergaben
 Belegschaft 1.748
 (techn. u. MM.) 75
 Angestellter 1.673
 Arbeiter 1.673
 Lehrlinge 1.673
 Hilfskräfte 1.673
 Sonstige 1.673

Menge	Tragf. d. Gebäud. F.
2	2

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Profluß		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage		Eigenenerzeugung?	Stück	Stück	m ³ /Std.	m ³ /Std.
	mechanischer Teil	elektrischer Teil					
Dampftrieb	PS	LW	LW				
Verbrennungstrieb	PS	LW	LW				
Summe	PS	LW	LW				
* Umrechnungsfaktor: 1 kW = 1,36 PS oder 1 PS = 0,736 kW							
Fremdbezug elektrischer Energie		a) Eigene Erz.		Volt		Stromart	
Anschlußwert: 1,2 kW		b) Fremdbezug: 1,2 kW					

E. Zulieferungs-Mat- und Teillieferungen für die angegebenen Erzeugnisse
 (Nur Erzeug- und wichtigste Teillieferungen auflisten)

Ware (siehe unter C. Produktionsplan)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Mat- und Teillieferungen	Nähere kennzeichnende, Maße, Gew. Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferant (möglichst Handelsfirma angeben, Handelsfirma ist mit „H“ zu kennzeichnen)
Wolle							

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: _____ am _____ 1944

Betriebsverwaltung: _____

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

DWK Industrie N.V. Leichtindustrie Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genau Anschrift)
 DWK Industrie N.V. Leichte Industrie
 Hauptwerk

Land: _____
Betriebs-Nr.: _____
 Stadt: _____ Kreis: _____
 Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: _____

Ort: _____
Ruf: _____
Drahtwort: _____
Hauptbetrieb Anschrift: _____
Zweigbetriebe Anschrift: _____

Frühere Firmenbezeichnung: _____
 (Vor der Sequestrierung)

Industrievereinigung: _____ **Ort:** _____
 Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?

Verantwortlicher Leiter: _____
Kaufm. Leiter: _____
Technischer Leiter: _____
Bemerkungen: _____

Grundbuch-Einträge (a) m, b = nach Sequestrierung; **Grundbuch-Nr.** _____; **Flurstücks-Nr.** _____

Handelsgerichtliche Eintragungen
Amtsgericht _____
 unter Nr. _____

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?
 Ja/Nein: _____ **Schaden zur Zeit behoben?** Ja/Nein: _____
 DM zu _____

Produktionsaufnahme
 Einzel-, Teil- oder Totaleinmontage: _____
 am: _____ genehmigt am: _____
 vom: _____ bis: _____
 Produktionseinnahme: _____

II. Verkehrslage des Betriebes

Eisenbahnstation: _____
 Entfernung vom Werk: _____ km
 Bismarkhafen (nächster): _____
 Entfernung vom Werk: _____ km
 Zuständige Reichsbahnstation: _____

Eigener Gleisanschluß: Ja/Nein: _____
 Eigene Verschiebemaschine: Ja/Nein: _____
 Name weicher Wasserstraße: _____
Traglast für Gleisanschluß: _____
Traglast für Wasseranschluß: _____

III. Gebäude und Fertigeräume

Fläche des Grundbestandes: _____ m²; **Betriebslich nutzbare Fläche:** _____ m²; **davon besetzte Fläche:** _____ m²

Miete oder Eigentum?	Gesamtfäche:	für Eigenfabrikation genutzt	vermietet	zu Zt. ungenutzt
Fertigeräume				
Büroräume				
Lagerräume im Dach				

Abmessungen der größten Räume

Nr.	Länge m	Breite m	Lichte Höhe m	davon benutzt m ²
1.				
2.				
3.				

Ist Fabrikanlage in Flucht-, Etagen- oder Hallenbau ausgeführt? Ja/Nein: _____

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

A. W. Erzeugung der Jahre (Für Haupterzeugnisse angegeben)

Jahr	1936		1944		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
1947			281925		165451	105714

B. Gesamt-Umsatz
1947 1.200.000 DM

C. Anlagevermögen
31.12.46 2.217.226 DM

D. Umsatzerlöse
31.12.46 7.286.735 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparatur- anl.	ind.	Sonst. ind. Zulieferer	Export
1947				
1948		65		35
1949		60		40

VII. Belegschaftsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Belegschaft 1. 7. 48
1947		
1948	565	
1949	766	
1950	766	

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen-Lkw.	Lernw.	Wegewagen	Gaswagen	Stück	Art der Zugtiere
		2					2	

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage		Gesamtleistung
	maximaler Teil	aktueller Teil	
Dampftrieb	PS	LW	LW
Wasserkraft	PS	LW	LW
Verbrennungskraft	PS	LW	LW
Sonstige	PS	LW	LW

X. Proffluft Gas

Art der Anlage	Eigenverbrauch?	l/min	Stück
Dampftrieb			
Wasserkraft			
Verbrennungskraft			
Sonstige			

E. Zulieferungs-Helf- und Teilfabriken für die angegebenen Erzeugnisse

1	2	3	4	5	6	7	8
Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Helf- und Teilfabriken	Nähere Angaben: Marke, Gew., Typus usw.	Gesamtmenge	Menge abwärts	Lieferort (möglichst Hersteller-Strom-erzeugnis, Hauptlieferant ist mit „H“ zu kennzeichnen)	
Zellulose	65	Zellulosefabrik	Polizei	100 t		Polizei	

DWK Industrielle NV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genaue Anschrift)
Kommunistische Textilwerke
Verwaltungsbüro des Betriebes
Kategorie: Textilindustrie

Land: ...
Stadt: ...
Kreis: ...

Wirtschaftszweig H. Warenverzeichnis: ...

Hauptbetrieb Anschrift: ...
Zweigbetriebe Anschrift: ...

Ort: ...
Ruf: ...
Drehwerk: ...
Frühere Firmenbezeichnung: ...
Verantwortlicher Leiter: ...
Kaufm. Leiter: ...
Technischer Leiter: ...
Betriebsrat: ...

II. Vertriebslage des Betriebes

III. Gebäude und Fertigeräume

IV. Besondere Angaben

V. Besondere Angaben

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung	2. Aufbereitung	3. Aufbereitung	4. Wollbearbeitung	5. Vorspinnerei	6. Vorspinnerei	7. Spinnmaschinen	8. Spinnmaschinen	9. Zwirnerei	10. Spulerei-Wafferei	11. Weberei-vorbereitung	
I		II		I		II					
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Baumw.	Balken	Balken	Wollmaschinen	Grab., Metall- u. Futur		Ringspindel	Ringspindel	Zwirnschleif., Ring., Ring.		Flachswebmaschinen	Wollschleifmaschinen
						3 1/4 Z.	Schleifspindel	Cordspindel		Flachswebmaschinen	Wollschleifmaschinen

16 Spinnerei und Weberei						D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die bestehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																					
C. Produktionsplan						I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X			
Mittels Erzeugnisse im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“						Aufbereitung	Aufbereitung	Aufbereitung	Aufbereitung	Vorspinnerei	Vorspinnerei	Spinnmaschinen	Spinnmaschinen	Zwirnerei	Spulerei	Weberei-vorbereitung	Webstühle	Webstühle	Webstühle	Tüllordnen-Spinnweberei	Färbereimach.	Austrübe-Masch.	Austrübe-Masch.	Austrübe-Masch.	Austrübe-Masch.	Filmmaschinen	Nährmaschinen
Waren	Warennummer	Mengenwert	Produktionsmenge je Quartal			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Leinwand/Kammgarne	65 61 10	16	56							552	502																
Leinwand	68 95 07	16	117																		552						
Zwirnerei & Spinnerei für reine Wolle	65 96 07	16	50											624	624												

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00445R006100260003-2

A. W. Erzeugung der Jahre (Die Messungseinheiten angeben)	1936		1944		1947		1948		1949		1950	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Handstrickgarn	420000	2400000	240000	1440000	240000	1440000	240000	1440000	240000	1440000	240000	1440000
Wollstrickgarn	200000	1200000	200000	1200000	200000	1200000	200000	1200000	200000	1200000	200000	1200000
Kammgarn - Wolle	100000	600000	100000	600000	100000	600000	100000	600000	100000	600000	100000	600000
Wolle	100000	600000	100000	600000	100000	600000	100000	600000	100000	600000	100000	600000
Wolle	100000	600000	100000	600000	100000	600000	100000	600000	100000	600000	100000	600000

V. Gesamt-Umsatz 1949 178162.- DM	Anlagevermögen 36.12.4% 15.119.- DM	Umlaufvermögen 36.12.4% 58770.- DM
--------------------------------------	--	---------------------------------------

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben		
Jahr	Reparatur	sonst. Beschäftigung	Export	Sonst. ind. Zirkulation	Zahl der Beschäftigten	Belegschaft 1.7.48	
1947	100				402	Angestellte (Beruf. u. Min.):	21
1948	100				259	Fach u. Spartenarbeiter:	215
1949					212	Hilfsarbeiter:	15
1950					236	Lohnarbeiter:	1
						Arbeitslosen:	8

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Werkst.-Lkw	Lehrn	Wagen	Gezogen	Stück	Art der Zugtiere

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Produkt		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage			Eigenschaft?	Produkt	Ja/Nein	Ja/Nein
	mechanischer Teil	elektrischer Teil	Ölverbrauch				
Dampftrieb	653 PS	480 kW	480 kW				
Wasserkraft							
Verbrennungsmotor							
Zusammen	653 PS	480 kW	480 kW				

E. Zerkleinerungs- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse							
Werk	Werk-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zerkleinerungs- und Teilfabrikate	Häufigkeit	Gesamtmenge	Mengenanteil	Lieferzeit

Vorstehende Angaben werden bestätigt:
 Betriebsleitung
 1.6 März 1949
 Betriebsverwaltung

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00445R006100260003-2

DWK
 Industrie
 N.V. Lechtindustrie

Betriebsstammkarte
 16. Spinnerei und Webereien

Ver Ausfüllung des zugehörige
 Erläuterungen
 genauestens durchlesen!

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Gemeinlich): **Meeraria-Wolle**

Land: **Österreich**

Betriebs-Nr.: **03.307/1018** Stadt: **Graz**

Wirtschaftszweig lt. Warenverzeichnis: **Textil**

Ort: **Meeraria 159**

Hauptbetrieb Anzahl: **1**

Zweigbetriebe Anzahl: **0**

Ref.: **3701**

Drehwert: **Meeraria-Wolle**

Frühere Firmenbezeichnung: **Derinhardt-Spinne**

Industrieversicherung: **Österreichische Industrieversicherung**

Vorstandsvorsitzender: **Hans Joachim Baur**

Kaufm. Leiter: **Dr. Ing. Günther Hirtzel**

Technischer Leiter: **B. G. L. Hirtzel**

Betriebsrat: **B. G. L. Hirtzel**

Grundbesitzverhältnisse (a = voll, b = nach Spartenverteilung)

Gründungsdatum des Betriebes: **1911**

Handelsgerichtliche Eintragungen: **Österreich 16.7.1911**

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?

Denkmale des Betriebes: **0**

Wurde Antrag auf Wiederentgelt gestellt?

Wort der Denkmale: **DM**

Der Betrieb liegt auf: **ja**

II. Verkehrslage des Betriebes

Eisenbahnen: **Meeraria**

Eigene Gleise: **ja**

Eigene Verladeeinrichtungen: **ja**

Nähe wichtiger Wasserstraßen: **ja**

Zeitliche Rutschschaltungen: **2705 0012**

Ist Be- und Entladeeinrichtung für Glets- und Wasserschiff vorhanden? **ja**

III. Gebäude und Fertigerzeugnisse

Fläche des Grundbesitzes: **8225 m²**

Betriebl. nutzbare Fläche: **7770 m²**

davon bebauete Fläche: **7575 m²**

Miete oder Eigentum?	Gesamtwert	Wert für Eigenbedarf	versteuert	z. Zt. ungenutzt
Fertigerzeugnisse	6589	6489		
Materialien	656	456		
Lagerfläche m. Dach	600	600		

Abmessungen der größten Räume oder Hallen:

1. Länge = 68 m	Breite = 28 m	Lichte Höhe = 600 m	davon bebaut = 68x28 m
2. Länge = ... m	Breite = ... m	Lichte Höhe = ... m	davon bebaut = ... m
3. Länge = ... m	Breite = ... m	Lichte Höhe = ... m	davon bebaut = ... m

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00410R000100260003-2

A. W. Erzeugung der Jahre (Bei Mehrerzeugung angeben)	1936		1944		1946		1947		1948	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kammgarn aus WOLLE in Zwirnform gemischt sowie aus reiner Zellewolle	751714	279464	146271	461317	157277	276771	126418	47777	172171	472171

V. Gesamt-Umsatz 1947 3 743 374 DM	Anlagevermögen 31.12.47 1 476 152 DM	Umlaufvermögen 31.12.47 2 227 152 DM
---------------------------------------	---	---

VI. Aufstellung der Produktion in %		VII. Beschäftigungsangaben	
Jahr	Produktion in %	Zahl der Beschäftigten	Belegzahl 1.7.48
1947	50	547	29
1948	78	272	346
1949	63	272	55
1950			7 241/68 68 21/4

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere							
Menge	PCW	LEW	Werk-Lok.	Loren	Wagen	Ossesen	Stück
1	1	1					

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Leistung		XI. Energie	
Art der Anlage	Leistung der Anlage	Zahl	Produkt	Stück	Art der Zugtiere	Zahl	Stück
Dampftrieb	PS	LW					
Wasserkraft	PS	LW					
Verdampfungstrieb	PS	LW					
Sonstige	PS	LW					

E. Zulieferungs- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Zellwolle	551 10	270 100	Zellwolle	W-1, p	11 200	kg	746 26/100 Hg. Schwarz ACFA Kammgarn Wollen Spinnstoffwerk Glauch

DWK Industriewerke
16. Spinnerei und Weberei

Betriebsstammkarte

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genauer Ansatz)
Kammgarnspinnerei Lichtentanne
- Vereinigung volkeigener Betriebe -
Kammgarn- und Streichgarnspinnerei

Land:
Betriebs-Nr.: 001971004 Kreis: Zwickau
Wirtschaftszweig u. Warenverzeichnis: Spinnstoffherstellung

Hauptbetrieb: Kammgarnspinnerei Lichtentanne
- Vereinigung volkeigener Betriebe -
Kammgarn- und Streichgarnspinnerei

Ort: Lichtentanne

Ruf: 4247

Drehturm: Spinnerei

Frühere Firmenbezeichnung (Vor der Separierung): Carl Schmelter sen. Lichtentanne

Industrievereinigung: VVB Ort: Gera

Verantwortlicher Leiter: Paul Hartmann

Kaufm. Leiter: Alfred Izaniaschew

Technischer Leiter: Willy Scheffel

Betriebsrat: BGL Egon Stark

II. Vorkaufverträge des Betriebes

III. Gebäude und Fertigeräume

Fläche des Grundbesitzes (75728 m²)	Betrieblich nutzbare Fläche (37172 m²)	sonstige Fläche (38556 m²)
Miete oder Eigentum?	Grundfläche: 16519 m²	Bruttofläche: 27 200 m²
Eigentum	Fertigeräume: 76 769	veraltet: 7730 m²
	Legertische m. Dach: 7 270	n. Zl. umgebaut: 1 400 m²
		2000

Vorhandene Angaben werden bestätigt:

Paul Hartmann
Betriebsleitung

Egon Stark
Betriebsrat

Lichtentanne, 14. März 1949

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorpinnerei		6. Vorpinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zuleverei		10. Spulerei-Wollerei		11. Weberei-vorbereitung		
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Reinmaschinen		Bettche		Bettchen		Wollmaschinen		Grub-, Mähk- u. Felder		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Zuleverei, Bsp., Pflanzl.		Reinigungs- Komplex		Wollmaschinen		Wollmaschinen		
Kardmaschinen		Lichtschal		Lumpen		Wollspinnerei, Anlage		Kardmaschinen		Freiform		Spinn- / 37		Schleifmaschinen		Cardmaschinen		Kardmaschinen		Kardmaschinen		Kardmaschinen
Bünd- u. Bund-Masch.		Zurleuer		Bündel				Kammgerüst		Platt		Origan		Langschleif		Reinmaschinen		Kammgerüst		Reinmaschinen		Reinmaschinen
Schleifmaschinen		Trapppressen		Reinigungs- Komplex				Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Spinn- / 77		Wollschleif		Reinmaschinen		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex
Schleifmaschinen		Fließpressen		Mischerei		Kompakt		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Spinn- / 77		Wollschleif		Reinmaschinen		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex
Drechselmaschinen		Vorbereitungsmaschinen				Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Spinn- / 77		Wollschleif		Reinmaschinen		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex
		Other				Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Spinn- / 77		Wollschleif		Reinmaschinen		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex		Reinigungs- Komplex

16 Spinnerei und Weberei				D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die halbjährlichen Erzeugnisse in Stunden / Quartal (Fortsetzung)																							
C. Produktionsplan				I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII	
Monatliche Erzeugnismenge im Quartal				A		B		C		D		E		F		G		H		I		J		K		L	
Werk				1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12	
Werk				65 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28	
Summe				48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28		48 21 28	

A. IV. Erzeugung der Jahre
(Die Haupterzeugnisse angeben)

Jahr	1936		1944		1945		1946		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Hammgarn eig. Spinnerei	100.000	3.500.000	50.000	1.750.000	100.000	3.500.000	100.000	3.500.000	100.000	3.500.000
Schnurwolle	-	-	-	-	150.000	5.250.000	150.000	5.250.000	150.000	5.250.000
ohne Material	-	-	-	-	100.000	3.500.000	100.000	3.500.000	100.000	3.500.000

V. Gesamtumsatz 1945: 1.115.346 DM

Anlagevermögen 31.12.45: 3.964.300 DM

Umlaufvermögen 31.12.45: 269.167 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Export	Sonst. ausl. Zielderter	inland
1947	-	-	-
1948	-	-	-
1949	-	-	-
1950	-	-	-

VII. Betriebsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Beschäftigte 1.7.48
1947	278	13
1948	61	130
1949	173	72
1950	197	-

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen-Lkw	Lorari	Waggons	Geiseln	Stück	Art der Zugtiere
1947	-	1	-	-	-	-	-	-
1948	-	1	-	-	-	-	-	-
1949	-	1	-	-	-	-	-	-
1950	-	1	-	-	-	-	-	-

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage		Gesamtleistung	Energieerzeugung?	Jaf nein	Jaf nein
	mechanischer Teil	elektrischer Teil				
Dampftrieb	PS	kW	kW	-	-	-
Wasserkraft	PS	kW	kW	-	-	-
Verbrennungstrieb	PS	kW	kW	-	-	-
Sonstige	PS	kW	kW	-	-	-

Umschreibung elektrischer Energie: 1 kW = 1,36 PS oder 1 PS = 0,736 kW

Freundung elektrischer Energie: a) Eigene Erz., b) Fremdherkunft

E. Zulieferungs-Helf- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse
(Nur Engpaß- und wichtigste Fabrikate auflisten!)

1	2	3	4	5	6	7	8
Waren (Stück oder C. Produkttypen)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Helf- und Teilfabrikate	Nähere Kennzeichnung, Maße, Color., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferzeit (möglicher Herstellungsbeginn, Herstellungsfrist bei und -H. im Monatsrückblick)
Hammgarn	10000	10000	Wolle	Wolle	10000	kg	15. März 1949

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: *Reichenbach* am 15. März 1949

Betriebsrat: *Stimpfer*

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00445R006100260003-2

DWK Industriemaschinen

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

Ver Ausfüllung des zugehörigen Erklärungen genehmigt durch:

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genau Anschrift)
Kleinigke Hammgarnspinnerei
Werk E. Lunsdorf

Land: Sachsen
Betriebs-Nr.: 63.343 km
Stadtkreis: Plauen
Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: Wolle

Ort: Reichenbach i. Vogt.
Hauptbetriebs-Anschrift: Reichenbach i. Vogt.
Ref.: Reichenbach E. 2057 / 2088
Haupt-Werk-Zweig: Hammgarn

Druckwerk: Hammgarn, nichtbetriebsfremd

Frühere Firmenbezeichnung: Robert Weber G.m.b.H. Reichenbach i. P.
Industrieverwaltung: Orla, Gew. 1. Div.

Zweitbetriebs-Anschrift: -

Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb? -

Verantwortlicher Leiter: Rudolf Heinrich
Kaufm. Leiter: Wilhelm Schuster
Technischer Leiter: Rudolf Heinrich
Betriebsrat: Reinhold Richter

Grundbuch-Einträge (s. auch Spaltenform)

a) Robert Weber G.m.b.H. Grundbuch: A. B. C. D. E. F. G. H. I. J. K. L. M. N. O. P. Q. R. S. T. U. V. W. X. Y. Z.

b) V. S. Hammgarn G.m.b.H. Grundbuch: A. B. C. D. E. F. G. H. I. J. K. L. M. N. O. P. Q. R. S. T. U. V. W. X. Y. Z.

Handelsgerichtliche Eintragungen: -

Wurde der Betrieb durch Kriegserwirkung beschädigt? -

Amtsgericht: -

unter Nr.: -

Demontage des Betriebes: (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20)

Wurde Antrag auf Wiederherstellung gestellt? -

genuhmt am: -

Produktionsleistung am: 1.6.45

II. Vorkaufslage des Betriebes

Eisenbahnanlagen: Reichenbach i. Vogt.

Erfassung von Werk: -

Stationsnamen (abwärts): -

Erfassung von Werk: -

Zuständige Betriebsabteilung: -

Eigener Gleisanschluss: Ja / nein

Eigene Vorabkammern: Ja / nein

Nähe welcher Wasserstraße? -

Leif Be- und Entladeeinrichtung für Glets- und Wasserverschleiß vorhanden? -

Traglast: -

Nr. Gleisanschluss: -

Nr. Wasserverschleiß: -

III. Gebäude und Fertigungsräume

Fläche des Grundbesitzes: 143.000 m²

Betriebsfläche: 27.217 m²

davon bebaut: 7.112 m²

Miete oder Eigentum?	Gesamfläche: m ²	Nr. Eigenherstellungen gemittelt m ²	vermietet: m ²	z. Zt. ungenutzt: m ²
Fertigungsraum	8.955,42	3.203,48	452	1.200
Direktoren	419,46	-	-	-
Lagerräume m. Dach	2.537,25	1.275,08	742	390

Abmessungen der größten Räume oder Hallen:

Länge	Breite	Umfang	Umfang	Umfang	Umfang	Umfang	Umfang
1. Länge = 36	Breite = 21	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8
2. Länge = 38,5	Breite = 36	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8
3. Länge = 38,5	Breite = 36	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8	Umfang = 8

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Verspinnerel		6. Verspinnerel		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zubehor		10. Spulerei-Wollerei		11. Weberei-vorbereitung		
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.		Balle		Balle		Wollmaschinen		Grw., Mittl. u. Feilspinn		Flachs		Ringspindel: Kamm		Ringspindel		Zugspindel, Ring, Flachs		Flachs		Flachs		Wollspinnmaschinen
Kammmaschinen		Leinwand		Leinwand		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flachs		Ringspindel: Kamm		Ringspindel		Zugspindel, Ring, Flachs		Flachs		Flachs		Wollspinnmaschinen
Woll- u. Band-Masch.		Zerkleinerer		Balle				Kammmaschinen		Flachs		Ringspindel: Kamm		Ringspindel		Zugspindel, Ring, Flachs		Flachs		Flachs		Wollspinnmaschinen
Schleifmaschinen		Texturmaschinen		Rotationsmaschinen				Kammmaschinen		Flachs		Ringspindel: Kamm		Ringspindel		Zugspindel, Ring, Flachs		Flachs		Flachs		Wollspinnmaschinen
Schleifmaschinen		Flachspressen		Flachs				Kammmaschinen		Flachs		Ringspindel: Kamm		Ringspindel		Zugspindel, Ring, Flachs		Flachs		Flachs		Wollspinnmaschinen
Drehmaschinen		Verriegelungsanlagen						Kammmaschinen		Flachs		Ringspindel: Kamm		Ringspindel		Zugspindel, Ring, Flachs		Flachs		Flachs		Wollspinnmaschinen
		Offen						Kammmaschinen		Flachs		Ringspindel: Kamm		Ringspindel		Zugspindel, Ring, Flachs		Flachs		Flachs		Wollspinnmaschinen

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig): *14000 65*

C. Produktionsplan
Maximale Erzeugnisse im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“

Ware	Warennummer	Mengen-einheit	Produktionsmenge im Quartal
<i>Hammer</i>	<i>14000</i>	<i>kg</i>	<i>20000</i>

D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

I	II		III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII
	Aufbereitung	Aufbereitung																				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

IV. Erzeugung der Jahre (Der Haupterzeugnisse angeben)	1934		1944		1945		1946		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Hammgarn aus Woll	90700	620000	-	-	-	-	-	-	-	-
Hammgarn aus Zellwolle	-	-	-	-	18700	105000	8200	122000	63000	370000

V. Gesamt-Umsatz 1948 446 375 DM	VI. Anlagevermögen 31.12.48 244 552 Mio DM	VII. Umlaufvermögen 31.12.48 243 815 DM
-------------------------------------	---	--

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben				
Jahr	Reparaturen der	Spezial-Produktions-Verfahren	Export	Somit. ind. Zweckerzeugnisse	Jahr	Zahl der Beschäftigten	Belegschaft 1.7.48		
1947	100	-	-	-	1936	61	Angestellte (Buche. u. d. d.): 7		
1948	100	-	-	-	1944	-	Fach- u. Spindelarbeiter: 72 (Carpenter, Gerber, etc.)		
1949	-	-	-	-	1946	57	Hilfsarbeiter: 7		
1950	-	-	-	-	1947	83	Lehrkräfte: 1		
					Arbeitszeit: 7 1/2 Stunden				

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Wagen-Lok.	Loren	Waggons	Gespäne	Stück	Art der Zugtiere
Menge	1	-	-	-	-	-	-	-

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Profillast		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage			Eigenerzeugung?	Ja/Nein	Ja/Nein	Ja/Nein
	Leistung in kW	Leistung in PS	Leistung in CV				
Dampfdruck	PS	LW	LW	-	-	-	-
Wasserdampf	24 PS	32 LW	42,6 LW	-	-	-	-
Vorwärmepumpe	PS	LW	LW	-	-	-	-
Summe	24 PS	32 LW	42,6 LW	-	-	-	-

E. Zielsetzungs-Maß- und Teilwirkkräfte für die angegebenen Erzeugnisse (Nur Erzeugn. und wichtigste Faktoren auführen!)							
1	2	3	4	5	6	7	8
Wolle (siehe unter C. Produktionsmenge)	Werte in t	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zielvorgabe, Maß- und Teilwirkkräfte	Nähere Kennzeichnung, Maß, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengenanstieg	Lieferzeit (möglichst Herstellerfirma angeben, Herstellerfirma ist mit „H“ zu kennzeichnen)
Hammgarn aus Zellwolle	455112	30000	Zellwollspinnerei	W. 1000	35000	Ag	Ag
Hammgarn aus Woll	655112	21000	Wollspinnerei	A, B-AH	23000	Ag	Ag

Vorstehende Angaben werden bestätigt:
 Rirschstein
 Dorf Nylau i. D.
 15. MÄRZ 1949

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

DWK Industrie NV Leichtindustrie		Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien		Ver Anfertigung desgehörige Erläuterungen genauestens durchlesen!	
A. Allgemeiner Teil				Land: Sachsen	
I. Name des Betriebes (Genuss Ansehlt) Kammgarnspinnerei Hirschstein Kammgarn- u. Streichgarnspinnerei - Gleichzeit.				Betriebs-Nr.: 53,593/1004	
Ort: Dorf Nylau i. D.				Kreis: Plauen/1004	
Ref: 4201 Amt Reichenbach/11				Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: Textilien 05	
Drehwort: Hammgarnspinnerei Hirschstein				Hauptbetrieb Anschrift:	
Frühere Firmenbezeichnung: Hammgarnspinnerei Richard Schmidt				Zweigbetriebe Anschrift:	
Industrievereinigung: VVB Ort: Gera				Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb? Textil	
Verantwortlicher Leiter: German Wrodenmann				Bemerkungen:	
Kaufm. Leiter: Walter Reinhold					
Technischer Leiter: German Wrodenmann					
Betriebsleiter: Max Pappig					

Gründungs-Belegungen (s. v. v. nach Spaltenreihenfolge)		Gründungsdatum des Betriebes: 1919		Handelsgerichtliche Eintragungen: a) Ratibach aus Nylau b) Ratibach aus Nylau	
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? nein		Anteiligericht unter Nr.:		Handelsgerichtliche Eintragungen: Die alte Firma ist erloschen. Durch VE 30.6.46 eingetragen.	
Demontage des Betriebes: <input type="checkbox"/> Einzel-, <input type="checkbox"/> Teil- oder <input type="checkbox"/> Totaldemontage		Wurde Antrag und Wiederantrag gestellt?		Wert der Demontage DM	
II. Verkaufslage des Betriebes		Eigener Gleitenschuß: Ja/Nein		In Ba- und Erdleistung für Glas- und Wasserrechtlich vorhanden? <input type="checkbox"/>	
Einschubstation: 1 km		Eigene Verschiebevorrichtung: Ja/Nein		Träger für Wasserrechtlich	
Einführung von Werk-289 km		Höhe welcher Wasserstraße? Elbe		für Wasserrechtlich	

III. Gebäude und Fertigeräume					
Fläche des Grundstückes: 44 400 m²		Baufläche: 43 300 m²		davon bebauter Fläche: 6 550 m²	
Miete oder Eigentum?	Gesamtfläche: 6 305 m²	Nur Eigentum: 3 675 m²	vermietet: 4 630 m²	z. Zt. ungenutzt: m²	
Fertigeräume	4 068	1 680	2 388		
Lagerräume m. Dach u. d. d.	90	90			
	2147	1905	242		
Abmessungen der großen Räume oder Hallen					
1. Länge = 30,85 m	Breite = 14,30 m	Lichte Höhe = 3,40 m	davon bebaut = 402 m²		
2. Länge = 30,65 m	Breite = 13,90 m	Lichte Höhe = 3,40 m	davon bebaut = 426 m²		
3. Länge = 19,30 m	Breite = 11,40 m	Lichte Höhe = 3,50 m	davon bebaut = 284 m²		

B. Maschinenplan – Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zustrerei		10. Spinnerei-Wollerei		11. Weberei-vorbereitung			
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Beistell		Büttche		Büttchreiber		Wollmaschinen		Greiv., Mittel- u. Feinlfr.				Ringspindel: Kammgarn		Ringspindel		Zustrweilch. Ring. Ringlfr.		Flachswebmaschinen		Wollwebmaschinen			
Kochmaschinen		Linschicht		Linschicht		Wollspinnerei		Wollspinnerei				3+4 Zyl.		Schmal-Ringspindel		Cardwebstuhl		Flachswebmaschinen		Wollwebmaschinen			
Büff. u. Band-Masch.		Zuführer		Rollstuhl				Knäuelmaschinen				Greisgarn		Lang-Ringspindel		Fadenmaschinen		Kammgarnmaschinen		Wollwebmaschinen			
Schlichtmaschinen		Texturpressen		Rolldringmaschine				Strickgarnspinnerei				Flektoren		Warg-Ringspindel		Flachswebmaschinen		Schmal-Ringspindel		Wollwebmaschinen			
Selbstgarnmaschinen		Filtpressen		Flachstoff		Knäuel		Ölwanne				Doppelwebstuhl	2	Hellkammgarnspindel		Flachswebmaschinen		Schmal-Ringspindel		Wollwebmaschinen			
Druckmaschinen		Verarbeitungsmaschinen				Inferredings		Spinnwerkzeuge				Selbstgarnspindel: Kammgarn	2	Halbkammgarnspindel		Kammgarnmaschinen		Schmal-Ringspindel		Wollwebmaschinen			
		Other				Kammstühle		Milchspindel				Strickgarn	1	Spein- Papiergarnspindel		Handwebmaschinen		Kammgarnmaschinen		Wollwebmaschinen			
												Vig-12 Zyl.		Tellerwebstuhl		Handwebmaschinen		Kammgarnmaschinen		Wollwebmaschinen			
												3+4 Zyl.		Ölwanne		Handwebmaschinen		Kammgarnmaschinen		Wollwebmaschinen			
												Greisgarn		Spinnrollen		Handwebmaschinen		Kammgarnmaschinen		Wollwebmaschinen			
*12. Webstühle		*13. Teppich-, Plüsch-, Samtweberei		*14. Webstühle		15. Tüllgarnerei-, Spitzenweberei		16. Färbereimaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filmmaschinen		22. Nähreimaschinen			

16 Spinnerei und Weberei					D. Leistungsplan: Auswertung der Maschinengruppen für die bestehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																							
C. Produktionsplan					I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII	
Wort	Warennummer	Mengenanzahl	Produktionsmenge im Quartal	Stück	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
Hammgarn aus Zellwolle	1743																											
in ein- und mehrfach	best. 655142	kg	30000																									
Hammgarn aus Wolle	1741																											
in ein- und mehrfach	best. 655114	kg	21000																									
(Hammgarn aus Wolle u. Zellwolle gemischt)																												

A. V. Erzeugung der Jahre (Der Haupterzeugnisse angeben)	1936		1944		1946		1947		1948	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kammgarn 10/16	2192,00	6.891,50	21.279	56.250	9.821	426.679	125.505	1.116.214	429.370	1.841.000
Schleierstoffe	-	-	127.612	172.277	125.792	166.844	57.544	55.040	72.926	72.266

V. Gesamt-Umsatz 1947	1.806.312 DM	Anlagevermögen 31.12.47	1.642.592 DM	Umlaufvermögen 31.12.47	222.471 DM
-----------------------	--------------	-------------------------	--------------	-------------------------	------------

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben	
Jahr	Export	Spezialbedarf	Ind.	Seid. ind. Zubeh.	Zahl der Beschäftigten	Belegschaft 1.7.48
1947	55	-	-	15	278	Angestellte (inkl. u. Min.): 22
1948	10	-	-	60	169	Fach- u. Spindelarbeiter: 139
1949	-	-	-	-	204	Hilfsarbeiter: 35
1950	-	-	-	-	180	Lernlinge: 1

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Wagen-Lad.	Lernw.	Wagen	Omnibus	Sattel	Art der Zugtiere
1	1	2	-	-	-	-	-	-
4500	4500	84	-	-	-	-	-	-

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Produktivität		Ene	
Art der Anlage	Leistung der Anlage			Eigenerzeugung?	Auf nicht	Auf nicht	auf nicht
	mechanischer Teil	elektrischer Teil	Gesamtleistung				
Dampftrieb	PS	-	-	-	-	-	-
Wasserkraft	PS	-	-	-	-	-	-
Verformungsdruck	PS	-	-	-	-	-	-
Summe	PS	-	-	-	-	-	-

E. Zulieferungs-Mittel- und Teilleistungen für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Waren (siehe unter C. Produktionsplan)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Mittel- und Teilleistungen	Müllerei, Schneiderei, Malz, Ger., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferant (möglichst Herstellerfirma angeben, Herstellerfirma bei auf 10-20 km Entfernung)
Kammgarn 10/16	90.000	90.000	Wolle, Rohwolle, Spinnerei	Wolle, Rohwolle, Spinnerei	10.500 kg	kg	Herrn Ballmann, Schwanke, Fleischerstr. 10/11, Witten

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Bezeichnung: *Reinhold Richter* am 15. März 1948

Bezeichnung: *Reinhold Richter*

DWK Industrie NV. Leinwandindustrie		Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien		Vor Anfertigung des Angehörigen Erläuterungen genauestens durchlesen!	
A. Allgemeiner Teil				Land: <i>Sachsen</i>	
I. Name des Betriebes (Genossenschaft)				Betriebs-Nr.: <i>63993/100</i> Staatl. Kreis: <i>Reichenbach 65</i>	
<i>Verknüpfte Kammgarnspinnerei</i>				Wirtschaftszweig lt. Warenverzeichnis: <i>Textil</i>	
<i>Reichenbach 1. Drenkauer</i>				Hauptbetrieb Anschrift: <i>Reichenbach 1. Drenkauer</i>	
Ort: <i>Reichenbach 1. Drenkauer</i>				Zweigbetriebe Anschrift: <i>160 Reichenbach 1. Drenkauer</i>	
Ref.: <i>Reichenbach 1. Drenkauer</i>				Haupt-Werk	
Druckwerk: <i>Kammgarn-Reichenbachspinnerei</i>				Zweigbetriebe Anschrift:	
Frühere Firmenbezeichnung: <i>Reichenbach 1. Drenkauer</i>				Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?	
(Vor der Staatsübernahme)				<i>Textilien</i>	
<i>Kammgarn u. Feinwebwaren</i>				Bemerkungen:	
Industrieversicherung: <i>IKB</i> Ort: <i>Reichenbach</i>				Verantwortlicher Leiter: <i>Reinhold Richter</i>	
Kadim. Leiter: <i>Wilhelm Schlichter</i>				Technischer Leiter: <i>Reinhold Richter</i>	
Betriebsrat: <i>Reinhold Richter</i>				Handelsgerichtliche Eintragungen:	
Gründungs-Belegungen (a-v) nach Staatsübernahme				Erlaubnis für den Betrieb: <i>108</i>	
a) <i>Georg Reichenbach</i> b) <i>IKB Reichenbach</i>				Grundbuch-Nr.: <i>Reichenbach</i> Grund-Nr.: <i>16/100</i>	
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? <i>nein</i>				Amtsgericht unter N.:	
Dannlegung des Betriebes (1) (2) (3)				Werte Antrag auf Wiederentgelt gestellt? <i>nein</i>	
Werte Antrag auf Wiederentgelt gestellt? <i>nein</i>				Produktionsleistung am: <i>2. Juli 1948</i>	
II. Verkehrslage des Betriebes				Ist Be- und Entladeeinrichtung für Glets- und Wassermotoren vorhanden? <i>nein</i>	
Eisenbahnstation: <i>Reichenbach 1. Drenkauer</i>				Eigene Gleisanlage: <i>ja / nein</i>	
Eisenbahnstation (betriebl.): <i>Reichenbach 1. Drenkauer</i>				Eigene Versendemaschine: <i>ja / nein</i>	
Eisenbahnstation m. Dach: <i>Reichenbach 1. Drenkauer</i>				Höhe vorderer Wasserstraße? <i>nein</i>	
Zuständige Reichsbahnstation: <i>Reichenbach</i>				Lehrerbildung vorhanden? <i>ja / nein</i>	
III. Gebäude und Fertigungsräume				Fläche des Grundbesitzes: <i>16.140 m²</i> , davon bebaut: <i>630 m²</i>	
Miete oder Eigentum?				Menge und Ursprung?	
Fertigungsräume: <i>9.374 m²</i>				Gesamtläche: <i>9.374 m²</i>	
Wohnung u. Wohnung: <i>2.146 m²</i>				für Eigenbedarf genützt: <i>1.661 m²</i>	
Lagerräume m. Dach: <i>1.789 m²</i>				versteuert: <i>1.125 m²</i>	
Lichte Höhe: <i>2.80 m</i>				z. Zt. ungenutzt: <i>0 m²</i>	
Abmessungen der größten Räume				Abmessungen der größten Räume	
1. Länge = <i>54.40 m</i> Breite = <i>24.80 m</i> Lichte Höhe = <i>2.80 m</i> davon bebaut = <i>122 m²</i>				2. Länge = <i>22.60 m</i> Breite = <i>29.05 m</i> Lichte Höhe = <i>2.80 m</i> davon bebaut = <i>655 m²</i>	
3. Länge = <i>22.80 m</i> Breite = <i>29.21 m</i> Lichte Höhe = <i>2.80 m</i> davon bebaut = <i>666 m²</i>					

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Webvorbereitung		5. Verspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei-Walerei		11. Weberei-vorbereitung	
I		II		III		IV		I		II		I		II		I		II		I	
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Beize		Bleiche		Bleichbrot		Webmaschinen		Grub., Mittl. u. Faser		Ringspindel: Kammg.		Ringspindel		Zwirnspindel, Ring, Ring		Flachspinn		Flachspinn		Webstuhl	
Kammerei		Lüchspel		Lumpenspell		Wollspindel, Aube		Kammerei		3+4 Zt.		Schleifspindel		Cardspindel		Fachspinn		Kammerei		Webstuhl	
Mahl- u. Band-Masch.		Zerkleinerer		Balken		Kammerei		Reiniger		Cardagen		Langspindel		Fachspinn		Schleifspinn		Schleifspinn		Webstuhl	
Schleifmaschinen		Teufelpressen		Reinigungsanlagen		Kammerei		Reiniger				Wergspindel		Flachspinn		Schleifspinn		Schleifspinn		Webstuhl	
Schleifmaschinen		Filzpressen		Mischball		Kammerei		Reiniger				Selbstspindel: Kammg.		Flachspinn		Schleifspinn		Schleifspinn		Webstuhl	
Druckmaschinen		Veredelungsanlagen				Kammerei		Reiniger				Schleifspindel: Kammg.		Flachspinn		Schleifspinn		Schleifspinn		Webstuhl	
		Öfen				Kammerei		Reiniger				Schleifspindel: Kammg.		Flachspinn		Schleifspinn		Schleifspinn		Webstuhl	
						Kammerei		Reiniger				Schleifspindel: Kammg.		Flachspinn		Schleifspinn		Schleifspinn		Webstuhl	
						Kammerei		Reiniger				Schleifspindel: Kammg.		Flachspinn		Schleifspinn		Schleifspinn		Webstuhl	
						Kammerei		Reiniger				Schleifspindel: Kammg.		Flachspinn		Schleifspinn		Schleifspinn		Webstuhl	

16 Spinnerei und Weberei				D. Leistungsplan: Ansetzung der Maschinengruppen für die im Zeitraume erzeugte in Stunden / Quartal																																																																															
Hauptgruppe (Industriekategorie): <i>14-000</i>				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 8px;"> <tr> <th colspan="2" rowspan="2"></th> <th colspan="2">I</th> <th colspan="2">II</th> <th colspan="2">III</th> <th colspan="2">IV</th> <th colspan="2">V</th> <th colspan="2">VI</th> <th colspan="2">VII</th> <th colspan="2">VIII</th> <th colspan="2">IX</th> <th colspan="2">X</th> <th colspan="2">XI</th> <th colspan="2">XII</th> </tr> <tr> <th>Aufbereitung</th> <th>II</th> <th>Aufbereitung</th> <th>III</th> <th>Aufbereitung</th> <th>IV</th> <th>Weberei-vorbereitung</th> <th>V</th> <th>Vorspinnerei</th> <th>II</th> <th>Vorspinnerei</th> <th>III</th> <th>Spinnmaschinen</th> <th>II</th> <th>Spinnmaschinen</th> <th>Zwirnerei</th> <th>Spulerei</th> <th>Weberei-vorbereitung</th> <th>Webstühle</th> <th>III</th> <th>Webstühle</th> <th>Teillager- u. Spinnerei</th> <th>Fäberleim</th> <th>Ausüstig.-Masch.</th> <th>II</th> <th>Ausüstig.-Masch.</th> <th>III</th> <th>Ausüstig.-Masch.</th> <th>IV</th> <th>Ausüstig.-Masch.</th> <th>Filmmaschinen</th> <th>Näherem</th> </tr> </table>																								I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII		Aufbereitung	II	Aufbereitung	III	Aufbereitung	IV	Weberei-vorbereitung	V	Vorspinnerei	II	Vorspinnerei	III	Spinnmaschinen	II	Spinnmaschinen	Zwirnerei	Spulerei	Weberei-vorbereitung	Webstühle	III	Webstühle	Teillager- u. Spinnerei	Fäberleim	Ausüstig.-Masch.	II	Ausüstig.-Masch.	III	Ausüstig.-Masch.	IV	Ausüstig.-Masch.	Filmmaschinen	Näherem
		I																										II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII																																			
		Aufbereitung	II	Aufbereitung	III	Aufbereitung	IV	Weberei-vorbereitung	V	Vorspinnerei	II	Vorspinnerei	III	Spinnmaschinen	II	Spinnmaschinen	Zwirnerei	Spulerei	Weberei-vorbereitung	Webstühle	III	Webstühle	Teillager- u. Spinnerei	Fäberleim	Ausüstig.-Masch.	II	Ausüstig.-Masch.	III	Ausüstig.-Masch.	IV	Ausüstig.-Masch.	Filmmaschinen	Näherem																																																		
C. Produktionsplan																																																																																			
Maximale Erzeugnismenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“																																																																																			
Wäre	Waren-nummer	Mengen-entwurf	Produktions-menge im Quartal																																																																																
<i>Strammgen</i>	<i>Q. Nr. 29</i>	<i>14.100</i>	<i>20.000</i>																																																																																
Summe																																																																																			
Realkapazität im Quartal																																																																																			

25X1A

A. IV. Erzeugung der Jahre
(Nur Haupterzeugnisse angeben)

Jahr	1936		1944		1945		1946	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Strickgarn	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Wolle	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
...

V. Gesamt-Umsatz 1947 4.530.800,- 1948 31.12.48 437.153,- 1949 31.12.49 2.058.033,- 1950

Anlagevermögen 1947 31.12.47 437.153,- 1948 31.12.48 2.058.033,- 1949 31.12.49 2.058.033,- 1950

Umlaufvermögen 1947 31.12.47 2.058.033,- 1948 31.12.48 2.058.033,- 1949 31.12.49 2.058.033,- 1950

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparatur	Wartung	...
1947	38
1948	15,5
1949
1950

VII. Betriebsangelegenheiten

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Angestellte (techn. u. Verw.)	Fach- u. Spezialarbeiter	Hilfsarbeiter	Lehrkräfte	Arbeitslohn
1936	48	67	112	105
1944
1946
1947	267

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Werk-Lok.	Loren	Waggons	Geispen	Stück	Art der Zugtiere
...

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage	Werkstoff	Gas
Dampfkrft	PS / kW
Wasserkraft	PS / kW
Verbrennungskraft	PS / kW
Summe	PS / kW

X. Prüfstände

Prüfstand	Gas
...	...

E. Zulieferungs-Helf- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse
(Nur Engpässe und wichtigste Fabrikate auflisten)

1	2	3	4	5	6	7	8
Waren-Nr.	Produktionsmenge	Bezeichnung	Höchstens zulässige Menge	Gesamtmenge	Mengenstand	Lieferort	Lieferzeit
...

Verbleibende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: *[Signature]*

Betriebsrat: *[Signature]*

DWK Industrie
N.V. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genau Anschrift)
Strickgarnspinnerei Altenburg

Land: Thüringen
Betriebs-Nr.: ...
Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: ...

Ort: Altenburg-Köstritz
Ruf: Altenburg 21.322
Haupt-Werk
Zweig:

Drahtwort: Strickgarn Altenburg

Frühere Firmenbezeichnung: ...
Industrieversicherung: ...
Verantwortlicher Leiter: ...

Kaufm. Leiter: ...
Technischer Leiter: ...
Betriebsrat: ...

II. Verkehrsfrage des Betriebes

Bezugsstellen: ...
Eigene Eisenstraße: Ja / nein
Eigene Vertriebsstellen: Ja / nein
Nähe wichtiger Wasserstraße: Ja / nein

III. Gebäude und Fertigerzeugnisse

Fläche des Grundstückes: ...
Betriebsfläche: ...
Wohnfläche: ...

IV. Erzeugnisse

1	2	3	4	5	6	7	8
...

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwierner		10. Spulerei - Weiler		11. Weberei			
I		II		III				I		II		I		II									
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück		
Baumw.		Buttche		Bollenbraker		Wollwaschmaschinen		Grüb-, Mittel- u. Feinflur		Ringspindel: Kammern		Ringspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ringel-		Flachspinnmaschinen							
Kammmaschinen		Linsenwal		Lempwoll		Wollfärbemaschine		Kordmaschinen		3+4 Zyl.		Schleifspindel		Cardspindel		Kettspinnmaschinen						Wollschleifmaschinen	
Riffl- u. Band-Masch.		Zurfarer		Reißwoll		<i>Wollschleifung</i>		Kammgarnspindel		Flötten		Langkapsel		Fackmaschinen		Kreuzspinnmaschinen						Kunstschleifmaschinen	
Schleifmaschinen		Tauschmaschinen		Reinigungsmaschinen				Strichgarnspindel		Folien		Wargkapsel		Flachspinnmaschinen		Schleifmaschinen						Tappschleifmaschinen	
Schleifmaschinen		Filterpressen		Mischwoll		Krempeln		Baumwollspindel		Folien		Sulfatspindel: Kammern		Holzkammgarnspindel		Schleifmaschinen							Sonstige Schleifmaschinen
Dreackmaschinen		Vorrichtungsmaschinen				Interaktive		Spinnkapseln				Strichgarn		Spez. Papiergarnspindel		Mercuriermaschinen							
		Offen				Kammstühle		Flehtropfen				Ylg. 12 Zyl.		Poliermaschinen		Nähmaschinen							
								<i>Handspindel</i>				3+4 Zyl.		Spinnkessel		Garnmaschinen							
								<i>Handspindel</i>				Grüner		Spinnstühle		Holzwassermaschinen							
																Waffen						Fällmaschinen	

*12. Webstühle		*13. Teppich-, Plüsch-, Samtwäber		*14. Webstühle		15. Tüllgarn-, Spitzenweberei		16. Färbemaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filzmaschinen		22. Nähmaschinen		
I		II		III				I		II		III		IV								
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.-Webst.		Amstrastere-Masch.		Baumw.-Flachweberei		Wolltrockenerei		Waschmaschinen		Raummaschinen		Trockenerei		Stoffdruckmaschinen		Vorflurmaschinen						Nähmaschinen
Leinwandwebst.		Rotwebstühle				Zelluloseapparat		Wandmaschinen		Bleichenmaschinen		Spinnmaschinen		Wachdruckmaschinen		Rüttelmaschinen						Sackmaschinen
Leinwandwebst.		Plüschwebstühle				Garnfärbemaschine		Ringmaschinen		Kalender		Strangdrucker		Linealmaschinen		Filzmaschinen						Sackmaschinen
Leinwandwebst.		Chambréwebst.				Kammgarnfärbemaschine		Kurbelweben		Zerlegen u. Schmelz.		Webmaschinen		Stoffmaschinen		Plüschmaschinen						Sackmaschinen
Leinwandwebst.		Ländwebstühle		Schleif- u. Gerweb.		Krempelfärbemaschine		Hummerweben		Sangmaschinen		Spinnmaschinen		Stoffmaschinen		Rüttelmaschinen						Sackmaschinen
Leinwandwebst.		Mattwebstühle				Flehtropfen		Sonst. Weben		Dampfdruck		Dampfdruck		Calendermaschinen		Stoffmaschinen						Sackmaschinen
Leinwandwebst.		Sonstige		Sonstige		Flachweben		Wollspinnerei		Dampfdruck		Dampfdruck		Holzpressen		Schleifmaschinen						Sackmaschinen
Leinwandwebst.						Bobbinen		Appreturmaschinen		Dampfdruck		Dampfdruck		Trockenpressen		Garnmaschinen						Sackmaschinen
Leinwandwebst.						Fäulerei		Bleichen		Impfmaschinen		Impfmaschinen				Schleifmaschinen						Sackmaschinen

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig):

C. Produktionsplan
Maximale Erzeugungsmenge im Quartal laut „Allgemeinem Warenwirtschaftsplan“

Ware	Warennummer	Mengenmaß	Produktionsmenge im Quartal
Wollgarn
Leinwand

D. Leistungsplan: Ansetzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

Aufbereitung	II	III	Wollbearbeitung	Vorspinnerei I	Vorspinnerei II	Spinnmaschinen I	Spinnmaschinen II	Zwierner	Spulerei	Weberei - Vorbereitung	Webstühle I	Webstühle II	Webstühle III	Tüllgarn-, Spitzenweberei	Färbemasch.	Ausrüstg.-Masch.				Fließmaschinen	Nähmaschinen
																I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22

A. IV. Erzeugung der Jahre
(Nur Haupterzeugnisse angeben)

1947	1936		1944		1945		1946		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kammgarn aus Feine Zeile	82870	97000	40670	38465	50363	45700	54216	34252		

V. Gesamt-Umsatz
1947: 537.477 DM

Anlagevermögen
31.12.47: 456.379,44 DM

Umlaufvermögen
31.12.47: 205.763,39 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen	sonstige	sonstige	sonstige	sonstige
1947					
1948	unbekannt				
1949					
1950					

VII. Belegschaftsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Angestellte (techn. u. kein.)	Fach- u. Spezialarbeiter	Hilfsarbeiter	Lehrlinge	Außendienst
1936	44	5				
1944	40		60			
1946	60			2		
1947	70				2	
1950						48 Std.

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen-Lok.	Loren	Wagen	Gaswagen	Säcke	Art der Zugtiere
1								

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage			Eigenerzeugung?	Ja/Nein	Säcke	Säcke
	mechanischer Teil	elektrischer Teil	Gesamtleistung				
Dampfkrft	PS	LW	LW				
Wasserkraft	PS	LW	LW				
Verdichtungs-kraft	PS	LW	LW				
Summe	PS	LW	LW				

X. ProStoff Ggs

Art der Anlage	ProStoff	Ggs
Dampfkrft		
Wasserkraft		
Verdichtungs-kraft		
Summe		

E. Zulieferungs-Mittel- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse
(Nur Haupt- und wichtigste Fabrikate auflisten)

1	2	3	4	5	6	7	8
Ware (Stoffe oder C. Produktionsstoffe)	Waren-Nr.	Produktions-menge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Mittel- und Teilfabrikate	Mikro-Kennzeichen, Maße, Quant., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferort (eventuell Herstellerfirma angeben, Herstellerfirma ist mit "H" zu kennzeichnen)
Kammgarn aus Feine Zeile	11740	21000	Zeilekammzug	11740	22300	Kilo	Leipziger Mollkammzug Leipzig (Sch. Moraw)

III. Gebäude und Fertigerzeugnisse

Menge oder Eigenart?	Fläche	Werte	Werte	Werte
YEB	2025 m ²	2025 m ²	150	150

Abmessungen der größten Gebäude oder Hallen

Nr.	Länge	Breite	Lichte Höhe	davon benutzt
1	37,6	18,4	3,40	0,35
2	30,4	14,4	3,40	5,50
3	34	15	3,70	5,70

Vorhandene Angaben werden bestätigt:
Betreiber: Wünschendorfer Mollkammzug
Datum: 12. März 1949

DWK Industrie
HV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

Vor Ausfüllung der zugehörigen Erläuterungen genauestens durchlesen!

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genau Anschrift)
Wünschendorfer Mollkammfabrik
VVB-Hammgarn- u. Strickgarnspinnerei
Ort: Wünschendorf (obler)
Ruf: Amt Weida Nr. 274
Drahtwort: Mollkammfabrik
Frühere Firmenbezeichnung: Gebrüder Seiler
Mollkammfabrik Wünschendorf
Industrievereinigung: VVB Ort: Gera
Verantwortlicher Leiter: Karl Kreuschke
Kaufm. Leiter: Fritz Petzold
Technischer Leiter: Karl Kreuschke
Betriebsrat: (GGL) W. Voigtmann

Land:
Betriebs-Nr. 63289
Wirtschaftszweig H. Warenverzeichnis: 4000, Text.
Hauptbetrieb Anschrift: 1501
Zweigbetriebe Anschrift:
Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb? Textil

Handelsgerichtliche Eintragungen:
a) 13. Februar 1947
b) 21. November 1948
Gründungsdatum des Betriebes: 1912
Gründungs-Nr.: 12
Handels-Nr.: 192
Größe: 5505

Wurde der Betrieb durch Kriegswirkung beschädigt?
nein: mittel: schwer: Höhe des Schadens: DM

II. Verkehrsverhältnisse des Betriebes
Eisenbahnstation: Wünschendorf (obler)
Entfernung vom Werk: 12 km
Entfernung vom Werk: 12 km
Zuständige Reichsbahnabteilung: Dresden
Eigenes Gleisnetz: Ja/Nein
Eigenes Versuchsgleis: Ja/Nein
Nähe welcher Wasserstraße?

III. Gebäude und Fertigerzeugnisse
Fläche des Grundstückes: 2505 m²
Betriebsfläche: 2025 m²
davon bebaut: 2025 m²
Miete oder Eigenart? YEB
Für ausgetrennt: 2025 m²
Bühnen: 150
Lagerfläche in Dach: 1070
1070

Abmessungen der größten Gebäude oder Hallen
1. Länge = 37,6 m, Breite = 18,4 m, Lichte Höhe = 3,40 m, davon benutzt = 0,35 m²
2. Länge = 30,4 m, Breite = 14,4 m, Lichte Höhe = 3,40 m, davon benutzt = 5,50 m²
3. Länge = 34 m, Breite = 15 m, Lichte Höhe = 3,70 m, davon benutzt = 5,70 m²

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Webvorbereitung		5. Vorklapperei		6. Vorklapperei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei-Weberei		11. Weberei-vorbereitung		
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.		Baumw.		Baumw.		Wollw.		Grb.-Mittel u. Feinw.	7	Intersektion	5	Ringspindel: Kammern	7/8	Ringspindel		Zwirnspindel, Ring-, Pögel-	17	Flachspinnmaschinen		Wollschlichtmaschinen		
Kammern		Lösung		Lampenvoll		Wollspinnerei-Anlage		Kammern		6	3+4 Zyl.		Schleppspindel		Corchspindel		Corchspindel		Kettspinnmaschinen		Kunststoffschlichtmaschinen	
Riffl- u. Bund-Masch.		Zerkleinerer		Reißwolf				Kammern			Größern		Langlochspindel		Fachmaschinen		Fachmaschinen		Kreuzspinnmaschinen		Tappschlichtmaschinen	
Schlichtmaschinen		Toufgeräten		Reißspinnmaschinen				Schleppspindel			Reinere	3	Werglochspindel		Flachmaschinen		Flachmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Sonstige Schlichtmaschinen	
Schleppspinnmaschinen		Füllgeräten		Hilfswoll		Krepperei		Baumwollspinnerei			Wolle	7	Holzspinnmaschinen		Holzspinnmaschinen		Holzspinnmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Kreuzspinnmaschinen	
Druckmaschinen		Vorlaufgeräten		Intersektion		Intersektion		Spinnerei			Spinnerei		Spinnerei		Spinnerei		Spinnerei		Spinnerei		Spinnerei	
		Other		Kammerei		Kammerei		Flachspinnerei			3+4 Zyl.		Tullspinnerei		Fachmaschinen		Fachmaschinen		Hilfswollspinnmaschinen		Kreuzspinnmaschinen	
											Größern		Spinnerei		Gewandmaschinen		Gewandmaschinen		Wollen	5	Fachmaschinen	
											Spinnerei		Spinnerei		Hilfswollmaschinen		Hilfswollmaschinen		Wollen	17/18	Fachmaschinen	

*12. Webstoffe				*13. Teppich-, Plüsch-, Samtwäbererei				*14. Webstoffe				15. Tüllgarnerei, Spitzenweberei				16. Färbereimaschinen				17. Ausrüstungsmasch.				18. Ausrüstungsmasch.				19. Ausrüstungsmasch.				20. Ausrüstungsmasch.				21. Filzmaschinen				22. Nähnähmaschinen			
I				II				III				I				II				III				IV				I				II				III				IV			
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück								
Baumw.		Austrüstungsstoffe		Baumw. u. Flachweberei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei		Wollkammerei							
Leinen		Reinwandstoffe				Zahnkammerei		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen		Wachmaschinen							
Linnen		Plüschwebstoffe				Querschnittsweberei		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen		Ringmaschinen							
Selbstweberei		Chiffonweberei				Kammerei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei							
Wollweberei		Leinwandstoffe		Schlepp- u. Gurtweb.		Kreuzspinnerei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei							
Kammern		Hilfswollstoffe				Färberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei		Seid. Weberei							
Schlepperei		Sonstige		Sonstige		Färberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei		Wollweberei							
Selbstweberei						Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei		Reinwandweberei							
Mehrwert						Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei		Baumweberei							
Fachweberei						Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei		Handweberei							
Größern						Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei		Färberei							

16 Spinnerei und Weberei			
Hauptgruppe (Industriezweig): 17000 / Textil			
C. Produktionsplan - Maximale Erzeugnismenge im Quartal (in 1000er Stück) "Allgemeines Warenverzeichnis"			
Ware	Warennummer	Mengenstück	Produktionsmenge im Quartal
Kammern aus reiner Zwirnerei	17743	1710	21000
		9 Nm 28x	
Summe			
Richtwert im Quartal			

D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die feststehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																							
I		II		III		IV		I		II		III		IV		I		II		III		IV	
Aufbereitung	Aufbereitung	Aufbereitung	Webvorbereitung	Vorklapperei	Vorklapperei	Spinnmaschinen	Spinnmaschinen	Zwirnerei	Spulerei	Weberei-vorbereitung	Webstoffe	Webstoffe	Webstoffe	Tüllgarnerei-Spitzenweberei	Färbereimasch.	Ausrüstg.-Masch.	Ausrüstg.-Masch.	Ausrüstg.-Masch.	Ausrüstg.-Masch.	Filmmaschinen	Nähmaschinen.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
				4370	9650			2620	3670														
								1770	6770														
								6770															
				4370	9650	2620	3670	1770	6770														

25X1A

IV. Erzeugung der Jahre (Für Haupterzeugnisse angegeben)	1933		1934		1935		1936		1937	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kammgarn	890000	5666000	773000	2619000	2495000	2057000	2359000	1667000	2947000	1770000

V. Gesamt-Umsatz 1937	2.504.000,- DM	Anlagevermögen 31.12.47	1.764.500,- DM	Umlaufvermögen 31.12.47	1.437.700,- DM
--------------------------	----------------	----------------------------	----------------	----------------------------	----------------

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben					
Jahr	Export	Spezial-Beleuchtung	Spezial-Beleuchtung	Export	Zahl der Beschäftigten	Belegschaft 1.7.48	Angestellte (Dach- u. Min.)	Fach- u. Spezialarbeiter	Hilfsarbeiter	Lehrkräfte
1947	82%			18%	476	38		312	54	
1948					242					
1949					274					
1950					327					

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere							
Menge	PKW	LKW	Werk-Lot.	Lern	Wagen	Stück	Art der Zugtiere
5 to							

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Erzeugung		Profil		Gas	
Art der Anlage	Anzahl	Leistung der Anlage		Eigenerzeugung?	Stück	Stück	Stück	Stück	Stück
		mechanischer Teil	elektrischer Teil						
Dampftrieb		PS	kW						
Wasserkraft		PS	kW						
Verformungstrieb		PS	kW						
Sonstige		PS	kW						

E. Zulieferungs-Helf- und Teillieferstoffe für die angegebenen Erzeugnisse							
(Für Ergänzt- und wichtigste Fabrikate auflisten)							
1	2	3	4	5	6	7	8
Ware (links oder C. Produktionsart)	Waren-Nr.	Produktionsmenge in Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Helf- und Teillieferstoffe	Messereinheiten, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferort (möglicher Hersteller/Erzeuger, Handelsfirma mit voll. ZH- oder Betriebsnummer)
Kammgarn	17143	660000kg	Kammzgn. od. Wollz./Zellw.		77	to	Leipz. Wollk.
			Zellwollflocke	# 100	77	"	Zellw. Werk Sch...
			Organische Farbst.		5	"	

Anmerkung: Falls Platz nicht ausreicht, Beiblatt anlegen und beifügen!

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: Gera am 15. März 1949

Betriebsverwaltung:

DWK Industrie HV. Leichindustrie		Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien		Ver Ausfüllung dazugehörige Erläuterungen genauestens durchlesen!	
A. Allgemeiner Teil		Land: Thüringen		Bet.-Nr. 63/2	
I. Name des Betriebes (Gesamt-Anschrift)		Betriebs-Nr.: Th B 18/136/17		Kreis: Gera	
Thüringer Strickgarnfabriken Gera		Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: 17 000			
VVB-Kammgarn-u. Streichgarnspinnereien		Hauptbetrieb Anschrift: Gera			
Ort: Gera		Heinrich-Heine-Str. 20			
Ruf: 1045		Haupt-Werk			
Zweig					
Drehort: Strickgarn		Zweigbetriebe Anschrift:			
Geraer Strickgarnfabrik		Geraer Strickgarnfabrik			
Frühere Firmenbezeichnung: Gebr. Feistkorn A.-G., Gera u.		Fr. Feistkorn A.-G., Gera			
Industrievereinigung: VVB		Ort: Gera		Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?	
Verantwortlicher Leiter: Karl Steinmetzger		Strickerei u. Wirkerei			
Kaufm. Leiter: Carl Kaiser					
Technischer Leiter: Paul Wälfert		Bemerkungen:			
Betriebsrat: Marie Gühring					
Gründungs-Belegungen (a = vor, b = nach Separierung)		Erlaubnisjahr des Betriebes: 1880		Handelsgerichtliche Eintragungen:	
Grundb.-Gerb. Bl. 5822		Gera		VVB Kammgarn	
Debschwitz 237 u. 247		Gera		Amtsgericht: Gera	
		Verzeich.-Nr.: 4879c		unter Nr.: A 3167	
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?		Schaden zur Zeit befallen?		Höhe des Schadens in DM	
Ja		nein		250000 DM	
Denutzungs- (1) Einzel-, (2) Teil- oder Totalschadige		Wurde Antrag auf Wiederantrieb gestellt?		Art der Denutzungs-DM	
von - bis -		nein		Der Betrieb lag still	
von - bis -		gestehtigt am:		von - bis -	
Produktionsaufnahme am:					
H. Vorkaufslage des Betriebes		Ist Be- und Erdkabelstrich für Glets- und Wasseranschluß vorhanden?			
Eisenbahnstation: Gera-Güd		Eigener Gleisanschluß: Ja / nein			
Entfernung vom Werk: 1,5		Eigene Versuchsanstalt: Ja / nein			
Bismuthaus (Schmelze): 25		Nähe welcher Wasserstraße?			
Entfernung vom Werk: 1,5		Zuständige Reichsbahnstation: Erfurt			
III. Gebäude und Fertigungsräume		Lagerkapazität vorhanden? Ja / nein			
Fläche des Grundstückes: 49792		Betriebslich nutzbare Fläche: 30212		davon bebaut Fläche: 19288	
Miete oder Eigentum?		Gesamtwert: 27614		für Eigentum: 19920	
Fertigungsräume		18264		12770	
Bürofläche		2066		684	
Lagerfläche m. Deck		7284		6366	
Abmessungen der größten Räume oder Hallen		1. Länge: 47,3 m Breite: 29,6 m		Lichte Höhe: m	
		2. Länge: 32,8 m Breite: 24,3 m		Lichte Höhe: m	
		3. Länge: m Breite: m		Lichte Höhe: m	

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Verspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spinnerei-Wollerei		11. Weberei-vorbereitung	
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II	
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Beize	Butteln	Butteln	Butteln	Butteln	Butteln	Wollschleusen	Grub-, Mittel- u. Feinlyer	Fräsen	Fräsen	Ringspindel	Kammgarn	Ringspindel	Kammgarn	Zwirnspindel, Ring-, Ring-	2	2	2	2	2	2	
Kammgarn	Langkamm	Langkamm	Langkamm	Langkamm	Langkamm	Wollspinnerei	Wollspinnerei	Wollspinnerei	Wollspinnerei	3+4 Zyl.	3+4 Zyl.	Schleifspindel	Schleifspindel	Langspindel	Langspindel	Langspindel	Langspindel	Langspindel	Langspindel	Langspindel	Langspindel
Woll- u. Band-Wolle	Zirkular	Zirkular	Zirkular	Zirkular	Zirkular	Kammgarnspindel	Kammgarnspindel	Kammgarnspindel	Kammgarnspindel	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Schleifmaschinen	Trockenpressen	Trockenpressen	Trockenpressen	Trockenpressen	Trockenpressen	Strickspinnerei	Strickspinnerei	Strickspinnerei	Strickspinnerei	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Schleifmaschinen	Filterpressen	Filterpressen	Filterpressen	Filterpressen	Filterpressen	Baumwollspinnerei	Baumwollspinnerei	Baumwollspinnerei	Baumwollspinnerei	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Drehschleifmaschinen	Vorbereitungsmaschinen	Vorbereitungsmaschinen	Vorbereitungsmaschinen	Vorbereitungsmaschinen	Vorbereitungsmaschinen	Intermediäre	Intermediäre	Intermediäre	Intermediäre	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	Other	Other	Other	Other	Other	Kammgarn	Kammgarn	Kammgarn	Kammgarn	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
Interims-1. Gilt Strecken 17																					

16 Spinnerei und Weberei							D. Leistungsplan: Aussetzung der Maschinengruppen für die ankommenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																								
C. Produktionsplan							Aussetzung der Maschinengruppen für die ankommenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																								
Mensuelle Erzeugungsmenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“							Aussetzung der Maschinengruppen für die ankommenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																								
Ware	Warennummer	Mengen-einheit	Produktionsmenge im Quartal																												
							I	II	III	IV	V	VI	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII		
							Aufbereitung	Aufbereitung	Aufbereitung	Wollbearbeitung	Vo. spinnerei	Vo. spinnerei	Spinnmaschinen	Spinnmaschinen	Zwirnerei	Spinnerei	Weberei-vorbereitung	Webstühle	Webstühle	Webstühle	Tüllgarn-Weberei	Spinnweber	Färbereimasch.	Ausgangs-Masch.	Ausgangs-Masch.	Ausgangs-Masch.	Ausgangs-Masch.	Filmmaschinen	Nähmaschinen		
Kammgarn	17143	kg	66000	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Summe											2816	1140	18800	-	16900	17400	-	-	-	-	-	-	4800	-	-	-	-	-	-	-	
Kapazität im Quartal														7600	-	10100	18400	-	-	-	-	-	-	19200	-	-	-	-	-	-	-

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260008-2

A. IV. Erzeugung der Jahre
(Der Haupterzeugnisse angeben)

Jahr	1933		1944		1945		1946		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
1947										
1948										
1949										
1950										

V. Gesamt-Umsatz
1947 DM **31.92.47**

Anlagevermögen DM **31.92.47**

Umlaufvermögen DM **31.92.47**

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen dr.	Insol.	Sonst. Beschäftigte	Export	Sonst. insl. Zulauf
1947					
1948					
1949					
1950					

VII. Belegschaftsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Belegzahl 1.7.48
1947		
1948		
1949		
1950		

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen-Lkw	Lernw.	Wagnen	Gespinn.	Stück	Art der Zugtiere

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage		Ölverbrauch	Anzahl der Anlagen	Leistung insgesamt	Betriebsdruck	Fröndruck	Anschlußwert
	mechanischer Teil	elektrischer Teil						
Dampftrieb	PS	LW						
Wasserdampf	PS	LW						
Verdampfungsdrift	PS	LW						
Summe	PS	LW						

X. Profluß

Profluß	Gas
Elektrizität	
Wärme	
Wasser	
Luft	

E. Zulieferungs-Helf- und Teilleistungen für die angegebenen Erzeugnisse
(Der Erzeug- und wichtigsten Fabrikate auflisten)

1	2	3	4	5	6	7	8
Ware (siehe unter C. Produktionsplan)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Helf- und Teilleistungen	Nähere Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferart (möglichst Herstellerfirma angeben, Hilfsfabrik ist mit „H.“ zu kennzeichnen)

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung _____

Betriebsverwaltung _____

DWK Industrie HV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

Land: _____

I. Name des Betriebes (Gemeine Anschrift) _____

Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: _____

Hauptbetrieb Anschrift: _____

Ort: _____

Ruf: _____ **Haupt-Werk Zweig:** _____

Drehwerk: _____ **Zweigbetriebe Anschrift:** _____

Frühere Firmenbezeichnung: _____

Industrieabteilung: _____ **Ort:** _____ **Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?** _____

Verantwortlicher Leiter: _____

Kaufm. Leiter: _____

Technischer Leiter: _____

Betriebsrat: _____

Gründungsdatum (a = vor, b = nach Separierung): _____ **Gründungsart des Betriebes:** _____

Handelsgerichtliche Eintragungen: _____

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? _____

Demontage des Betriebes: _____

Wurde Antrag auf Wiederanlauf gestellt? _____

II. Verkehrslage des Betriebes

Eisenbahndistanz: _____

Eigener Gleisanschluß: Ja / nein

Eigene Verschiebemotoren: Ja / nein

Nähe welcher Wasserstraße? _____

III. Gebäude und Fertigeräume

Fläche des Grundbesitzes: m² **Betrieblich nutzbare Fläche:** m² **davon bebaut:** m²

Miete oder Eigentum? _____

Gesamtfäche: m² **für Eigenproduktion genutzt:** m² **vermietet:** m² **z. Zt. ungenutzt:** m²

Legenräume m. Dach: _____

Abmessungen der größten Räume oder Hallen:

Nr.	Länge	Breite	Lichte Höhe	davon bebaut
1.	m	m	m	m ²
2.	m	m	m	m ²
3.	m	m	m	m ²

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260008-2

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Webvorbereitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwickerei		10. Spinnerei-Weberei		11. Weberei-Vorbereitung	
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II	
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Baumwolle		Baumwolle		Baumwolle		Wollmaschinen		Grub-, Mittel- u. Feinlapp		Ringspindel: Kammern		Ringspindel		Zwirngarn, Ring-, Flögel-		Flötspinnmaschinen		Wollkammmaschinen		Wollkammmaschinen	
Kammern		Lichtkamm		Lichtkamm		Wollspinnmaschinen		Kammern		3+4 Zyl.		Schleppspindel		Cardspindel		Kammern		Kammern		Kammern	
Wolle u. Band-Masch.		Zerkleinerer		Rollstuhl				Kammern		Grubgarn		Langspindel		Fachmaschinen		Kammern		Kammern		Kammern	
Schleppspinnmaschinen		Texturieren		Reibspinnmaschinen				Strickspinnmaschinen		Flammgarn		Wargspindel		Flachmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Schleppspinnmaschinen	
Schleppspinnmaschinen		Filterpressen		Mischstuhl		Kammern		Strickspinnmaschinen		Flammgarn		Halbkammernspindel		Kammern		Schleppspinnmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Schleppspinnmaschinen	
Drehschneidmaschinen		Vorwärmgeräten		Flammstuhl		Interaktive		Spinnmaschinen		3+4 Zyl.		Tüllspindel		Mercurialmaschinen		Kammern		Kammern		Kammern	
		Öfen				Kammern		Flammstuhl		Grubgarn		Spinnstuhl		Gummiermaschinen		Wollen		Wollen		Wollen	

16 Spinnerei und Weberei				D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																						
Hauptgruppe (Industriezweig):																										
C. Produktionsplan																										
Maximale Erzeugnismenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“																										
Ware	Vorname	Mengen- einheit	Produktions- menge im Quartal	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII	
				Aufbereitung	Aufbereitung	Aufbereitung	Webvorbereitung	Vorspinnerei	Vorspinnerei	Spinnmaschinen	Spinnmaschinen	Zwickerei	Spinnerei	Weberei- vorbereitung	Webstühle	Webstühle	Webstühle	Tüllspinn- Spinnweberei	Fächerspinn- maschinen	Ausrüsts- Masch.	Ausrüsts- Masch.	Ausrüsts- Masch.	Ausrüsts- Masch.	Filmmaschinen	Nähmaschinen	
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Summe																										
Restkapazität im Quartal																										

25X1A

A. IV. Erzeugung der Jahre (Nur Haupterzeugnisse angeben)	1936		1944		1948		1949		1950	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Wollgarne rohw.	560	1.100								
Mischgarne "	179	5469	Unterlagen verbrannt							
Zellwollg. Eigenprod.			37.7	85.9	724.6	166.2	1215			
" Lohnprod.			82.9	1014						

V. Gesamt-Umsatz	1948 1.274.602.- DM	Anlagevermögen	48 2.546.209.17 DM	Umlaufvermögen	48 252.765.40 DM
------------------	---------------------	----------------	--------------------	----------------	------------------

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben				
Jahr	Reparaturen dr.	ind.	Export	Sonst. ind. Zubehörl.	Zahl der Beschäftigten	Delegatsch 1.7.48			
1947				100	660	Angestellte (einschl. a. Min.): 13			
1948				100	111	Fach- u. Spartenarbeiter: 140			
1949					157	Mitarbeiter: 31			
1950						Lohnarbeiter: -			
					Arbeitszeit: zweischichtig				

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Werkz.-Lok.	Loren	Waggons	Oppen	Stück	Art der Zugtiere
Tragf. d. gesch. V.	1	1				1	1	Pferd

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Preßluft		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage			Eigenerzeugung?	Stück	Stück	Stück
	mechanischer Teil	elektrischer Teil	Gesamtleistung				
Dampftrieb	PS	80 kW	330 kW				
Wasserdampf	PS	32 kW	32 kW				
Verbrennungskraft	PS						
Summe	PS	362 kW	362 kW				

E. Lieferungs-Nutz- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse (Nur Engpaß- und wichtige Fabrikate auflisten!)	326 kW	500 Drehstr.
--	--------	--------------

1	2	3	4	5	6	7	8
Ware (siehe unter C. Produktionsplan)	Ware-Nr.	Größe	Bezeichnung der Zulieferungs-Halb- und Teilfabrikate	Messwerte	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferort (möglichst Herstellerfirma angeben, Handelsfirma ist mit "H" zu kennzeichnen)
Zellwolle	551521	36 to	Zw. W-Type norm. matt	3,75	42.3	to	Thür-Zellw. Schwaben, Filmf. Agfa, Wolfen, Spinnst. Werk Glauchau

Anmerkung: Falls Platz nicht ausreichend, Beiblatt anlegen und heften!
 Vorstehende Angaben werden bestätigt:
 Betriebsleitung Chemnitz am 14.3. 1949
 Betriebsvertreter

Approved For Release 2004/08/27 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

DWK Industrie HV. Leichtindustrie		Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Weberei		Vor Ausfüllung des zugehörigen Erläuterungen genehmigt durchlesen!	
A. Allgemeiner Teil				Land: Sachsen	
I. Name des Betriebes (Genoss. Anstalt)				Betriebs-Nr.: 63/360/1002 Kreis: Chemnitz	
Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: 65 - Spinnerei				Hauptbetrieb Anschrift: -	
Ort: Chemnitz, Dorfstr. 14				Zweigbetriebe Anschrift: -	
Ruf: 33311				Hauptwerk 233	
Drohwort: Kammgarn				Frühere Firmenbezeichnung: C.F. Solbrig Söhne Aktiengesellschaft (Vor der Separierung)	
Industrievereinigung: VVB Ort: Gera				Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?	
Verantwortlicher Leiter: Hans Müller				Webererei, Wirkerei u. d. Strickerei	
Kaufm. Leiter: Georg Ohndorf				Technischer Leiter: Hans Müller	
Betriebsrat: BGL Fröhlich				Bemerkungen:	
Gründungsdatum (a. v. v. nach Separierung)				Gründungsdatum des Betriebes: 1.5.63	
Grundstück-Nr.: 8. Anl. I				Grundstück-Nr.: Chemnitz Nr. Bl. 8, 534	
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?				Handelsgerichtliche Eintragungen: Vorreg. Abt. B	
Isoliert: mittel				Schaden an Zeit haben? 90%	
Demontage des Betriebes (1) Einzel-, (2) Teil-, (3) Lokalmontage				Wurde Antrag auf Wiederanlauf gestellt? genehmigt am: 18.10.46	
Produktionsaufnahme am: 2.7.46				Der Betrieb ist am: -	
II. Verkehrslage des Betriebes				Ist Be- und Entladeeinrichtung für Gleis- und Wasserschluß vorhanden?	
Eisenbahnstation: Chemnitz-Südbahn				Eigener Gleisschluß: Ja	
Entfernung vom Werk: 3 km				Eigene Wasserversorgung: Ja	
Entfernung vom Werk: 80-Ca.				Höhe oberhalb Wasserschluß: Elbe	
Zuständige Reichsbahnstation: Dresden				Traglast für Wasserschluß: 200 t	
III. Gebäude und Fertigungsräume				Lehrwerkstatt vorhanden? Ja	
Miete oder Eigentum?				Betriebslich nutzbare Fläche: 4200 m²	
Gesamtfläche: 8401 m²				davon bebaut Fläche: 8401 m²	
Lagerfläche m. Dach: 1913 m²				Lichte Höhe: 10 m	
Lichte Höhe: 10 m				Lichte Höhe: 13 m	
Lichte Höhe: 10 m				Lichte Höhe: 10 m	
Abmessungen der größten Räume oder Hallen:				davon bebaut = 1650 m²	
davon bebaut = 525 m²				davon bebaut = 825 m²	

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Weberei		5. Verspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirner		10. Spulerei-Werkzeug		11. Weberei-vorbereitung		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.		Butche		Ballenbrüter		Webmaschinen		Gweb. Mittl. u. Feilgarn		Intersect		Ringspindel		Zwinnspindel Ringl.		Flachwebmaschinen		Wollspinnmaschinen				
		Lischkahl		Lumpensort		Wollgarn-Aufg.		Kardmaschinen		Frottau		Schleifspindel		Cordspindel		Kettspinnmaschinen		Knautspinnmaschinen				
		Zerkleiner						Kammspinnspindel		FIMM		Langflachspindel		Fachspinnmaschinen		Kruppwebmaschinen		Fagelwebmaschinen				
		Trocknen		Reinigungsstation				Strickgarnspindel		Frottau		Wergflachspindel		Flachmaschinen		Schiffwebmaschinen		Sonette Schichtmaschinen				
		Fälschmaschinen		Mauchl				Baumwollspindel		Bechels.tr.		Hohlschleifspindel		Kardmaschinen		Schiffwebmaschinen		Textilmaschinen				
		Veredelungsanlagen						Straßgarnspindel				Spez.-Papiergarnspindel		Handwebmaschinen		Kruppwebmaschinen		Kruppwebmaschinen				
								Kammspindel				Vlg-122d		Tellerwebmaschinen		Handwebmaschinen		Kruppwebmaschinen				
												314 Zst.		Spinnweb		Oestermaschinen		Fachwebmaschinen				
												314 Zst.		Schneidb.		Handwebmaschinen		Flachwebmaschinen				
												314 Zst.						Waffen				

*12. Webstühle		*13. Teppich-, Filz-, Samtweberei		*14. Webstühle		15. Tüllgarn-, Spitzenweberei		16. Färbemaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filmmaschinen		22. Nähmaschinen		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumwollweb.		Ausstatorstühle		Baumw. u. Flachweberei		Wollfärbemaschine		Washmaschinen		Reinmaschinen		Triebmaschinen		Stoffdruckmaschinen		Verleimmaschinen		Nähmaschinen				
Leinwandweberei		Rohwebstühle				Zellulosefärbemaschine		Wandmaschinen		Breitm.		Spannmaschinen		Wasch- und Vollwaschmaschinen		Röhrenmaschinen		Sackwebmaschinen				
Leinwandweberei		Filzwebstühle				Garnfärbemaschine		Ringsmaschinen		Kalender		Strangzieher		Liniendruckanlagen		Filmmaschinen		Sackwebmaschinen				
Juteweberei		Chasitwebstühle				Kammgarnfärbemaschine		Kurbelmaschinen		Zackhegen u. Schneid.		Wahlmaschinen		Strickmaschinen		Flachwebmaschinen						
Wollweberei		Läuferstühle		Schnell- u. Gurtweb.		Krautfärbemaschine		Hennerrollen		Saummaschinen		Spulmaschinen		Strickmaschinen		Röhrenmaschinen						
Strickgarn		Multwebstühle				Feldzieher		Saaf. Walken		Dampfmaschinen		Zylinderkompressoren		Güllemaschinen		Reinigungsmaschinen						
Flachweberei		Samtgie				Färbemaschinen		Walzmaschinen		Dampfmaschinen		Halbpressen		Sackmaschinen								
Samtweberei						Webmaschinen		Ballmaschinen		Appreturmaschinen		Trockenpressen		Garnmaschinen								
Mehlwweberei						Baumwebmaschinen		Ballmaschinen		Appreturmaschinen		Trockenpressen		Sackmaschinen								
Fälscherei						Baumwebmaschinen		Förderer		Blechmaschinen				Sackmaschinen								
Druckerei																						

* Zu Spalten 12-14 mit Anhang anhängen:
 *12. Webstühle - mit Jacquard, mit Schell, oder mit Elenker-Einrichtung

16 Spinnerei und Weberei			
Hauptgruppe (Industriezweig): 65 Spinnerei			
C. Produktionsplan			
Maximale Erzeugnismenge im Quartal in 1 Schicht			
Mittl. „Allgemeines Warenverzeichnis“			
Ware	Warennummer	Mengenstück	Produktionsmenge im Quartal
Zellwollkammgarn 40/1	655141	kg	36000
" 40/2	655142	"	10500
Stoffgarn (Kärtchenwickel)	658524	"	600
Summe			47100
Kapazität im Quartal			

D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal in 1 Schicht																					
I	II	III	IV	I		II		Zwirner	Spulerei	Weberei-vorbereitung	I	II	III	Teilgarn-, Spinnweberei	Färbemasch.	Ausrüstg.-Masch.				Nähmaschinen	
				I	II	I	II									III	IV				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
				500	600																
								600													
									600												
										600											
											600										
												600									
													600								

A. Erzeugung der Jahre (Nur Haupterzeugnisse angeben)

Jahr	1936		1944		1945		1946	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
1936								
1944								
1945								
1946								
1950								

V. Gesamtumsatz
1946: 302 + 38,90 DM

Anlagevermögen
31.12.47: 758.822,58 DM

Umlaufvermögen
31.12.47: 417.596,20 DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen an...	Spezial-Bearbeitungen	Export	Sonst. ind. Zubehörl.
1947				
1948				
1949				
1950				

VII. Betriebsleistungsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Angestellte (techn. u. km.):	Fach- u. Spartenarbeiter:	Hilfsarbeiter:	Lohnlinge:	Arbeitslohn: (gesamt):
1936						
1944						
1946	250		193	46	4	
1947	266					
1950						

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	MKW	Wagen-Lkw.	Loren	Waggons	Gaspann	Stück	Art der Zugtiere
1947	4							
1948	4							
1949	4							
1950	4							

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage		Gasanfeuerung	Eigenerzeugung?	Ja/Nein	Ja/Nein
	mechanischer Teil	elektrischer Teil				
Dampfkrft	PS	LW	LW			
Wasserkraft	PS	LW	LW			
Verbrennungskraft	PS	LW	LW			
Sonstige	PS	LW	LW			

X. ProStoff Gas

Art der Anlage	Leistung der Anlage	Gasanfeuerung	Eigenerzeugung?	Ja/Nein	Ja/Nein
Dampfkrft	PS	LW	LW		
Wasserkraft	PS	LW	LW		
Verbrennungskraft	PS	LW	LW		
Sonstige	PS	LW	LW		

E. Zulieferungs-Halb- und Teilleistungen für die angegebenen Erzeugnisse

1	2	3	4	5	6	7	8
Waren-Nr.	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Halb- und Teilleistungen	Nähere Kennzeichnung, Maße, Gewichte etc.	Gesamtmenge	Mengenabheit	Lieferort (möglichst Hauptlieferanten angeben, Hauptlieferant ist mit „H“ zu kennzeichnen)
1743	75000		Salzwolle	1/2-1/2	92.500 kg		Salzwolle Spinnerei Rofa Wolfram

DWK Industrie
H.V. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

Vor Ausfüllung dazugehörige Erläuterungen genauestens durchlesen!

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genau Anschrift)
Thüringer Wolfgarnspinnerei
- Vereinigung volkseigener Betriebe
Kammern- und Streckgarnspinnerei -
Langensalza

Land: Thüringen
Staat: DDR
Land: Thüringen
Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: Textilindustrie
Hauptbetrieb Anschrift: Thüringer Textil-Industrie Kammern- und Streckgarnspinnerei Langensalza
Zweigbetriebe Anschrift:

Ruf: 502
Haupt-Werk: Langensalza
Zweig: Langensalza
Drahtwort: Thüringer Textil-Industrie Langensalza
Fühende Firmenbezeichnung (Über der Spinnerei): Thüringer Textil-Industrie Langensalza
Industrievereinigung: Thüringer Textil-Industrie
Ort: Langensalza
Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb? Textilindustrie
Kaufm. Leiter: Karl Beyer
Technischer Leiter: Alfred Thiel
Betriebsrat: Kurt Gumpel

Grundbuch-Eintragen (a-m ver, b-m nach Spartenierung)
a) Grundbuch-Nr.: 110/10
b) Flurstück-Nr.: 110/10
c) Größe: 110/10
d) Wert der Denkmale: 1500 DM
e) Wert der Denkmale: 1500 DM

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?
Ja/Nein: Ja
Höhe des Schadens: 1500 DM
Schaden zur Zeit bebaut? Ja/Nein: Ja

II. Verkaufslage des Betriebes
Eisenbahnstation: Langensalza
Eigener Gleisanschluss: Ja
Eigene Verladeeinrichtungen: Ja
Nähe welcher Wasserstraße? Keine
Zuständige Reichsbahnstation: Langensalza

III. Gebäude und Fertigeräume
Fläche der Grundstücke: 11.788 m²
Betriebslich nutzbare Fläche: 4.447 m²
davon bebaut: 4.447 m²

Miete oder Eigentum?	Gesamtfläche	für Eigenherstellung genutzt	vermietet:	a. Zi. ungenutzt:
Fertigeräume	8015	6415		
Streuere	300	303		
Lagerräume m. Dach		367		

Abmessungen der größten Räume oder Hallen

1.	2.	3.
Länge = 50,8 m	Brutto = 34,5 m	Lichte Höhe = 4 m
Länge = 36,1 m	Brutto = 10 m	Lichte Höhe = 8,3 m
Länge =	Brutto =	Lichte Höhe =

16 Fertigeräume in Fluch-, Etagen- oder Hallenbau angeführt: 10

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorpinnerei		6. Vorpinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwiernerei		10. Spulerei-Wafferei		11. Weberei-vorbereitung		
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.		Ballen		Ballen		Wollmaschinen		Orb.-Mittel u. Faltapp.		Flussere		Ringspindel: Kanneng.		Ringspindel		Zwirnspindel, Ring-, Ringl.		Flachspinnmaschinen		Wollspinnmaschinen		
Kardmaschinen		Lichtmaß		Lichtmaß		Wollspinnmaschinen		Kardmaschinen		Flussere		3 + 4 Zyl.		Schleppspindel		Cardspindel		Kardspinnmaschinen		Kardspinnmaschinen		
Büschel- u. Band-Masch.		Zerkleinerer		Ballen		Kannengarnspindel		Kannengarnspindel		Flüßler		Ordnere		Langflächspindel		Fachmaschinen		Kreuzspinnmaschinen		Teppichschichtmaschinen		
Schleppmaschinen		Teppichweber		Ballen		Steinagelspindel		Steinagelspindel		Flüßler		Ordnere		Wurfbüschel		Flachspinnmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Sonstige Schleppmaschinen		
Schleppmaschinen		Filterpressen		Mischroll		Baumwollspindel		Baumwollspindel		Gilboa		3 + 4 Zyl.		Halbkannengarnspindel		Kardspinnmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Kreuzspinnmaschinen		
Drehschnecken		Vorwärmgeräten				Seidenspindel		Seidenspindel		Willy-Jordan/Falkberg		3 + 4 Zyl.		Spez. Papiergarnspindel		Mercurialmaschinen		Kardspinnmaschinen		Kardspinnmaschinen		
		Offen				Kammstühle		Kammstühle		Willy-Jordan/Falkberg		3 + 4 Zyl.		Spinnrollen		Geometrischen		Winden		Federkreuzspinnmaschinen		
										Willy-Jordan/Falkberg		Ordnere		Spinnrollen		Halbbaumspinnmaschinen		Winden		Filmschnecken		

16 Spinnerei und Weberei			
Hauptgruppe (Industriezweig):			
C. Produktionsplan			
Mittlere Erzeugnismenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“			
Waren	Warennummer	Mengenmaß	Produktionsmenge im Quartal
Seidenzeug u. Halbwolle	17143	kg	45000
Summe			
Realkapazität im Quartal			

D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																						
I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		
Aufbereitung	Aufbereitung	Aufbereitung	Wollbearbeitung	Vorpinnerei	Vorpinnerei	Spinnmaschinen	Spinnmaschinen	Zwiernerei	Spulerei	Weberei-vorbereitung	Webstühle	Webstühle	Webstühle	Tüllgarn-, Spitzenweberei	Färberei	Ausdrück-Masch.	Ausdrück-Masch.	Ausdrück-Masch.	Ausdrück-Masch.	Filmschnecken	Nähmaschinen	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
				600	600	600	600	450	800													
Summe								450	800													
Realkapazität im Quartal								150	300													

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

Anlage zur Betriebskarte vom 14.3.49

Grundbucheinträge:

A) (vor Sequestrierung)

Grundbuch für Altherrnig - Grundbuchamt Chemnitz
Blatt 8, 584, 946, 1456 (502), 1001, 143

Grundbuch für Koppel - Grundbuchamt Chemnitz
Blatt 447

Blatt	8:	Flurst. Nr.	283, 284, 285, 291, 292
"	584:	"	" 737
"	946:	"	" 290
"	1456: (502)	"	" 281, 281a, 281b, 281c, 281d, 281e, 281f, 282, 289, 289a, 305, 348
"	1001:	f	f 314b
"	143:	"	" 311
"	447:	"	" 171A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

Anlage zur Betriebsbestandskarte vom 14.3.49h. Zulieferungs- Halb- u. Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse:

Ware	Waren- nummer	Nähere Bezeich- nung	Gesamt- menge	Mengen- einheit	Lieferant
Spinneschmölze	15414	Avirel	390	kg	Fettechemie- und Fawa-Werke, Chemnitz
Hölzer	16251	220 mm	54	"	J. Reinhardt, Reichenb.
Pappkartons	16161	Graskarten	1,40	to	Pappenfabrik Kule, Colditz,
Packpapier	16141		0,13	to	J. Kient, Chemnitz "H"
Kisten (Hols- inhalt)	22511		8,4	m ³	Karl Auerbach, Chemnitz
Holz für Kistenreparat.	22511		1,40	m ³	Richard Friedrich, Rabenstein "H"
Nägel	05022	60 mm	66	kg	Franz Langer, Gröna.

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00445R006100260003-2

IV. Erzeugung der Jahre (Für Haupterzeugnisse angeben)	1936		1944		1945		1946	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Wollgarnspinnerei Zelle	-	-	-	-	13805	57046	14079	11950

V. Gesamt-Umsatz	1947	1.210.007	DM	Anlagevermögen	31.12.47	2.010.591	DM	Umlaufvermögen	31.12.47	757.768	DM
------------------	------	-----------	----	----------------	----------	-----------	----	----------------	----------	---------	----

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben	
Jahr	Reparaturen an Maschinen	Sonst. Beseitigung	Export	Sonst. ind. Zufuhr	Zahl der Beschäftigten	Belegschaft 1. 7. 48
1947	-	50	-	50	666	Angehörige (techn. u. Min.): 34 Fach- u. Spartenarbeiter: 208 Hilfsarbeiter: 25 Lehrlinge: - Arbeitsamt: 40 Std.
1948	-	-	-	100	73	
1949	-	-	-	-	165	
1950	-	-	-	-	376	

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Wagen-Lad.	Loren	Wägen	Gevoim	Stück	Art der Zugtiere
Tragf. z. gew. F.	-	1	-	-	-	-	-	-
Tragf. z. gew. F.	-	1	-	-	-	-	-	-

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Profillist		Gas	
Art der Anlage	Anzahl	Leistung der Anlage		Eigenerzeugung?	auf nein	auf nein	auf nein
		mechanischer Teil	elektrischer Teil				
Dampftrieb	-	PS	-	LW	-	-	-
Wasserkraft	-	PS	-	LW	-	-	-
Verbrennungstrieb	-	PS	-	LW	-	-	-
Sonne	-	PS	-	LW	-	-	-

E. Zulieferungs-Holz- und Teilmaterialien für die angegebenen Erzeugnisse								
(Nur Engpaß- und wichtigste Fabrikate auflisten!)								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ware (siehe unter C. Produktionsanlagen)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Oberhal	Bestandigung der Zulieferungs-Holz- und Teilmaterialien	Näheres Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferart (möglichst Herstellerfirma an-geben, Lieferfrist bis mit „H“ zu kennzeichnen)	Lieferort
Hammer aus Zellwolle	7143	10000 kg	Hammer aus Zellwolle	375-4111 Typ H	10000	kg	Wohn Zellwolle Schmidt & Co. Braunschweig	Wohn Zellwolle Schmidt & Co. Braunschweig

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: *[Signature]* Leipzig am 14. März 1947

Betriebsrat: *[Signature]*

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00445R006100260003-2

25X1A

DWK Industrie HV Leichtindustrie		Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien		Vor Ausfüllung dazugehörige Erläuterungen genauenstens durchlesen!
A. Allgemeiner Teil			Land:	
I. Name des Betriebes (Genuss-Ansicht) Wollgarnspinnerei Leipzig 112			Betriebs-Nr.: 432442 Stadt-Kreis: Leipzig Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: 1500	
Ort: Leipzig C1 Ruf: 51857 Druckwerk: Wollgarn Leipzig Haupt-Werk Leipzig			Hauptbetrieb Anschrift: - Zweigbetriebe Anschrift: -	
Frühere Firmenbezeichnung: Thüringer Wollgarnspinnerei Akt. Ges. Industrievereinigung: VVB Ort: Gera			Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb? Textilien 17000	
Verantwortlicher Leiter: Th. Thomssen Kaufm. Leiter: -			Bemerkungen:	
Technischer Leiter: 356 Betriebsrat: A. Lappchen			Handelsgerichtliche Eintragungen: Amtsgericht unter Nr.	
Grundbesitzangaben (a = vor, b = nach Spartenvertrag, c = Grundbesitz des Betriebes) a) 10000 m ² b) 10000 m ² c) 10000 m ² Fläche des Betriebes: 10000 m ²			Grundbesitz des Betriebes: 10000 m ² Fläche des Betriebes: 10000 m ²	
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? Ja: mittel - schwer: 30 Höhe des Schadens: 4807687 DM = 10%			Schadens zur Zeit beibehalten?	
Demontage des Betriebes (1) Einzel-, Teil- oder Totaldemontage vom - bis - vom - bis - vom - bis -			Wurde Antrag auf Wiederaufbau gestellt? am: 21.12.1946 genehmigt am: 2.1.1947 Produktionsaufnahme am: 2.1.1947	
II. Verkaufslage des Betriebes			Ist Bei- und Entladeeinrichtung für Gleis- und Wasserschluß vorhanden? Ja Ist Gleisanschluß vorhanden? Ja Ist Wasserschluß vorhanden? Ja	
Eisenbahnhöfe: Leipzig, Berl. Bf. Entfernung vom Werk: Halle-Trotze Binnenschiffe (nachster): Halle-Trotze Entfernung vom Werk: 20 km Zuständige Reichsbahnstation: Halle-Saale			Eigenes Gleisanschluß: Ja Eigene Verschiebemaschine: Ja Höhe welcher Wasserstraße: Saale	
III. Gebäude und Fertigeräume			Lehrwerkstatt vorhanden? Ja/Nein	
Fläche des Grundbesitzes: 10000 m ² Betriebslich nutzbare Fläche: 4498 m ² davon bebaute Fläche: 4317 m ²			Fläche des Grundbesitzes: 10000 m ² Betriebslich nutzbare Fläche: 4498 m ² davon bebaute Fläche: 4317 m ²	
Miete oder Eigentum? Fertigeräume: 5730 m ² Büroräume: 207 m ² Lagerräume m. Dach: 1673 m ²			Miete oder Eigentum? Fertigeräume: 5730 m ² Büroräume: 207 m ² Lagerräume m. Dach: 1673 m ²	
Abmessungen der größten Räume oder Höfen			Abmessungen der größten Räume oder Höfen	

B. Maschinenplan - Vorhandene Maschinen und Einrichtungen

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei-Waflerei		11. Weberei-vorbereitung		
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumwolle		Baumwolle		Baumwolle		Wollwuschmaschinen		Grüb., Mittl. u. Feinlgr.		Flügelstühle		Flügelstühle		Zwirnmaschinen		Reinigungsmaschinen		Reinigungsmaschinen		Reinigungsmaschinen		Reinigungsmaschinen
Kammmaschinen		Lichtmaschinen		Lichtmaschinen		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flügelstühle		Schleifmaschinen		Zwirnmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen
Flügel- u. Band-Masch.		Zurückspinn		Zurückspinn		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flügelstühle		Schleifmaschinen		Zwirnmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen
Schleifmaschinen		Zurückspinn		Zurückspinn		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flügelstühle		Schleifmaschinen		Zwirnmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen
Schleifmaschinen		Zurückspinn		Zurückspinn		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flügelstühle		Schleifmaschinen		Zwirnmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen
Drehschnecken		Zurückspinn		Zurückspinn		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flügelstühle		Schleifmaschinen		Zwirnmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen		Kammmaschinen

16 Spinnerei und Weberei			
Hauptgruppe (Industriezweig):			
C. Produktionsplan			
Maximale Erzeugnismenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“			
W...	Warennummer	Mengen-einheit	Produktionsmenge im Quartal
<i>Nammgarn aus Leinwolle</i>	<i>17143</i>	<i>kg</i>	<i>10000</i>
Summe			
Realkapazität im Quartal			

D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die Intendehende Erzeugnisse in Stunden / Quartal																					
I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI	
Aufbereitung	Aufbereitung	Aufbereitung	Wollbearbeitung	Vorspinnerei	Vorspinnerei	Spinnmaschinen	Spinnmaschinen	Zwirnerei	Spulerei	Weberei-vorbereitung	Webstühle	Webstühle	Webstühle	Tüllgeräten, Spitzenweberei	Färbemasch.	Austrübe-Masch.	Austrübe-Masch.	Austrübe-Masch.	Austrübe-Masch.	Filmmaschinen	Nähmaschinen
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
					624	624	624	624	624						624	624	624				
Summe																1248	624	624			

Vereinigung volkseigener Betriebe
Kombinat - Streifen

E. Zulieferungs-Halb- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse

1	2	3	4	5	6	7	8
Ware	Namen-Nr.	Prod.-Menge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferung im Halb- und Teilfabrikate	Werte nach solchem	Ge-messung	Merkmale	Lieferant
			Spinnsehmalze		1000	Kg	
			Färbstoffe		1000	"	
			Ceramikalien		1200	"	
			Papierhülsen		14000	"	
			Tackpapier		600	"	
			Holzboxen		24	Stk	
			Nägel		60	Kg	
			Bandieren f. Verpackung		40	"	
			Nennnadeln		15000	Stk	
			Spindelstimmer		75	Kg	
			Lackleder		25	Kg	
			Strommatten		300	Stk	
			...		200	Kg	
			...		30	"	

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

A. Erzeugung der Jahre (Der Haupterzeugnisse angeben)	1936		1944		1947		1948		1949		1950	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Streichgarn	17424	251000	101000	320000	17424	251000	17424	251000	17424	251000	17424	251000

V. Gesamt-Umsatz	1948	1.918.630 DM	Anlagevermögen	31.12.48	643.609 DM	Umlaufvermögen	31.12.48	1.002.280 DM
------------------	------	--------------	----------------	----------	------------	----------------	----------	--------------

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben				
Jahr	Reparaturen an Maschinen	sonstige Produktion	Export	sonstige Produktion	Jahr	Zahl der Beschäftigten	Belegzahl 1. 7. 48 275		
1947	74	4%	3%	78	1936	281	Angestellte (techn. u. Min.): 77		
1948	27	3	-	76	1944	227	Fach- u. Spindelarbeiter: 784		
1949	-	-	-	-	1946	279	Hilfsarbeiter: 34		
1950	-	-	-	-	1947	278	Lohnhilfe: -		
					Arbeitszeit: 45 Std.				

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Werk-Lot	Loren	Waggons	Gespans	Stück	Art der Zugtiere
1948	-	-	-	-	-	-	-	-

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. ProStift		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage		Eigenerzeugung?	Ja/nein	Stück	Stück	Stück
	mechanischer Teil	elektrischer Teil					
Dampftrieb	450 PS	45 kW	376 kW				
Wasserkraft	-	PS	-	-	-	-	-
Verbrennungskraft	-	PS	-	-	-	-	-
Summe	450 PS	45 kW	376 kW				

E. Zuteilungs-Halb- und Teilmatrizen für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Ware (Nähe unter C. Produktionskomplex)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zuteilungs-Halb- und Teilmatrizen	Nähere Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengenstück	Lieferzeit (möglichst Herstellungsbeginn, Herstellungszeit und auf JH-monatsschein)
Streichgarn	653200	100.000	Zellrolle II	Kg	6000	Kg	
			Wolle fein	g	3000	g	
			Kollaschle	g	20.000	g	
			ReiBroslie	g	30.000	g	
			Abg.-Zellrolle	g	15.000	g	

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Betriebsleitung: *Kirchberg, 10. März 1948*

Betriebsverwaltung: *Kirchberg, 10. März 1948*

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

DWK Industrie H.V. Leichtindustrie	Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien	Vor Ausfüllung dazugehörige Erläuterungen genaustens durchlesen!
A. Allgemeiner Teil		Land: <i>Sachsen</i>
I. Name des Betriebes (Genuss Anschrift)		Betriebs-Nr. <i>63/290/1006</i> Stadt: <i>Zwickau</i> Land: <i>Zwickau</i>
<i>Kirchberger Textilwerke, Vereinigung volkseig. Betriebe Kp. u. Streich- Spinnerei</i>		Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: <i>65</i>
Ort: <i>Kirchberg / Sa.</i>		Hauptbetrieb Anschrift <i>U.B. Kammgarn u. Streich- Spinnereien Gera, Wiesenstr. 106</i>
Ruf: <i>Arnt Kirchberg / Sachsen</i>		Zweigbetriebe Anschrift:
Drahtwort: <i>Textilwerke Kirchberg / Sachsen</i>		Frühere Firmenbezeichnung <i>Kirchberger Textilwerke</i> (Vor der Separierung) <i>Ludwig u. Thomas</i>
Industrievereinigung: <i>Gera</i>		Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?
Verantwortlicher Leiter: <i>Willy Starck</i>		<i>Weberei</i>
Kaufm. Leiter:		Technischer Leiter:
Betreiber: <i>856 Johannes Schau</i>		Bemerkungen:

Gründungs-Belegungen (a-m, b-n nach Sachverhalt)	Gründungsdatum des Betriebes: <i>1919</i>	Handelsgerichtliche Eintragungen:
a) <i>Kirchberger Textilwerke O.B.G.</i>	Gründungsnummer: <i>1772</i>	<i>Sachs. Handelsgericht Zwickau</i>
b) <i>Eigentum des Volkes</i>	Handels-Nr.: <i>567</i>	<i>Gera: 45.6.48</i>
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? <i>nein</i>		Amtsgericht <i>Kirchberg</i> unter Nr. <i>S. R. A. 77</i>
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? <i>nein</i>		Wurde Antrag auf Wiederlauf gestellt? <i>-</i>
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? <i>nein</i>		Wurde der Demontage <i>erfüllt</i>

II. Verkehrslage des Betriebes			
Eisenbahnen	Eigener Gleisanschluss	Wasserstraßen	Luftverkehr
<i>Kirchberg / Sachsen</i>	Ja / nein	Ja / nein	Ja / nein
<i>Strecke: <i>Reisa / Eibe</i></i>	<i>nein</i>	<i>nein</i>	<i>nein</i>
<i>Entfernung von W. <i>175</i> km</i>	<i>Eibe</i>		
Zuständige Reichsbahnstation: <i>Dresden</i>			

III. Gebäude und Fertigeräume				
Fläche des Grundbesitzes: <i>2720 qm</i>		Betriebl. nutzbare Fläche: <i>4270 qm</i>		davon bebaut: <i>3746,3 qm</i>
Miete oder Eigenum?	Gesamtläche: <i>4270 qm</i>	Nr. Eigenbetriebl. genutzt: <i>949,6</i>	verbleibend: <i>-</i> qm	z. Zt. ungenutzt: <i>-</i> qm
<i>Eigentum</i>	Fertigeräume: <i>7506,7</i>	Lichte Höhe: <i>7506,7</i>		
	Dächer: <i>312</i>	Lichte Höhe: <i>312</i>		
	Lagerräume m. Dach: <i>1627,9</i>	Lichte Höhe: <i>1627,9</i>		
Abmessungen der größten Räume oder Höfen:				
1. Länge: <i>50</i> m	Breite: <i>12</i> m	Lichte Höhe: <i>3,3</i> m	davon bebaut: <i>2448</i> qm	
2. Länge: <i>57,3</i> m	Breite: <i>14,7</i> m	Lichte Höhe: <i>3,7</i> m	davon bebaut: <i>2681</i> qm	
3. Länge: <i>-</i> m	Breite: <i>-</i> m	Lichte Höhe: <i>-</i> m	davon bebaut: <i>-</i> qm	

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Webvorbereitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei-Walerei		11. Weberei-vorbereitung	
I		II		III				I		II		I		II							
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück
Baumw.		Baumw.		Baumw.		Wollw.		Grb. Mtbl. u. Feilspinn		Ringspindel: Kompen		Ringspindel		Zwirnspindel, Ring, Ringel		Richtmaschinen		Walzmaschinen			
Kammmaschinen		Linsenwalzen		Leinwand		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flottiere		Schleppspindel		Cardspindel		Kammmaschinen		Walzmaschinen			
Richt- u. Band-Masch.		Zerkleinerer		Baumw.		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Plötzen		Langfluchtspindel		Cardspindel		Kammmaschinen		Walzmaschinen			
Schleppmaschinen		Teuchpressen		Reinigungsmaschinen		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flottiere		Wergspindel		Fluchtmaschinen		Kammmaschinen		Walzmaschinen			
Schleppmaschinen		Fluchtmaschinen		Reinigungsmaschinen		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flottiere		Wergspindel		Fluchtmaschinen		Kammmaschinen		Walzmaschinen			
Drehschneidmaschinen		Verriegelungsmaschinen		Reinigungsmaschinen		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flottiere		Wergspindel		Fluchtmaschinen		Kammmaschinen		Walzmaschinen			
		Other		Reinigungsmaschinen		Wollspinnmaschinen		Kammmaschinen		Flottiere		Wergspindel		Fluchtmaschinen		Kammmaschinen		Walzmaschinen			

16 Spinnerei und Weberei					D. Leistungsplan: Ausstattung der Maschinengruppen für die Industriehöhen-Erzeugung in Stunden / Quartal (Masch. Einr. Std.)																					
C. Produktionsplan					Produktionsplan																					
Ware	Warennummer	Mengenstück	Produktionsmenge im Quartal	Produktionsmenge im Quartal	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII
Streichgarn	655.300	kg	100	100																						

25X1A

IV. Erzeugung der Jahre (Nur Haupterzeugnisse angeben)	1936		1944		1945		1946		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Seichgarn	keine Lieferungen	keine Lieferungen	keine Lieferungen	keine Lieferungen	keine Lieferungen	keine Lieferungen	keine Lieferungen	keine Lieferungen	keine Lieferungen	keine Lieferungen

V. Gesamt-Umsatz 1947: 261.401,- DM
 Anlagevermögen 31.12.47: 177.000,- DM
 Umlaufvermögen 31.12.47: 84.400,- DM

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben		
Jahr	Erzeugnisse dr.	Ind.	Spezialbedarf	Export	Somit. ind. Zubehörliefer	Zahl der Beschäftigten (nicht mehr befristet)	Delegationsl. T. T. AB
1947	-	-	-	-	100	4	5
1948	-	-	-	-	100	4	5
1949	-	-	-	-	100	47	7
1950	-	-	-	-	100	47	7

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere							
Menge	PKW	LKW	Wagen-Lok.	Loren	Waggons	Gespäne	Stück
							keine

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Profluß		Gas	
Art der Anlage	* mechanischer Teil	Leistung der Anlage		Eigenerzeugung?	Ja/ nein	Ja/ nein	Ja/ nein
		elektrischer Teil	Gesamtleistung				
Dampfdruck	120 PS	PS	1773 kW	nein	-	-	-
Wasserkraft	-	PS	- kW	-	-	-	-
Verbrennungskraft	120 PS	PS	1773 kW	-	-	-	-
Summe	120 PS	PS	1773 kW	-	-	-	-

E. Zulieferungs-Halb- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Waren (siehe unter C. Produktionsplan)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Halb- und Teilfabrikate	Nähere Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Quantum	Mengen-staffel	Lieferort (möglicher Hersteller/Erzeugnis, Händler/Bräse ist mit „H“ zu kennzeichnen)
			entfällt				

Vorstehende Angaben werden bestätigt:
 Betriebsleitung: [Signature]
 Betriebsverwaltung: [Signature]
 Approved For Release 2001/12/05

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260008-2

DWK Industrie N.V. Leichtindustrie		Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien		Vor Ausfüllung dazugehörige Erläuterungen genauestens durchlesen!	
A. Allgemeiner Teil					
I. Name des Betriebes (Gemein. Anschrift) -BOURETTESPINNEREI GUNERSDORF- Vereinigung volkseigener Betriebe Kammgarn- u. Seichgarnspinnereien Gunersdorf (Bez. Zwickau)				Land: Betriebs-Nr.: Wirtschaftszweig II, Warenverzeichn.: Hauptbetrieb Anschrift: -BOURETTESPINNEREI GUNERSDORF- Zweigbetriebe Anschrift:	
Ort: Gunersdorf Ruf: 245 Drahtwort: Seichgarn Frühere Firmenbezeichnung: FVB Kammergarn Industrievereinigung: Verantwortlicher Leiter: Walter Jahn Kaufm. Leiter: Walter Jahn Technischer Leiter: [Signature] Betriebsleiter: [Signature]				Haupt-Work Zweig- Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb? Bemerkungen:	

Grundbuchangaben				Gründungsdatum des Betriebes		Handelsgerichtliche Eintragungen:	
Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? nein Schaden vor Zeit befallen?				Grundbuchamt: Zwickau unter Nr.: 57 Flurstücks-Nr.: 474		Größe: 5000 Lfd. Nr. 1710 Antsgericht: Zwickau unter Nr.: 775	
Demontage des Betriebes (1) Einzel-, (2) Teil- oder Teile, (3) gesamte vom: [Signature] bis: [Signature]				Wurde Antrag auf Wiedererwerb gestellt? ja gestellt am: [Signature]		Wert der Demontage DM Der Betrieb lag still vom: bis:	
II. Verkehrslage des Betriebes				Ist Be- und Entladeeinrichtung für Gleis- und Wasseranschluß vorhanden?			
Eisenbahnstation: [Signature] Entfernung vom Werk: 7 km Binnenschiff (näher): Entfernung vom Werk: 10 km Zuständige Reichsbahnstellen:				Eigener Gleisanschluß: Ja / nein Eigene Verschiebemaschine: Ja / nein Nähe welcher Wasserverkehrs- Traglast für Gleisanschluß für Wasseranschluß			

III. Gebäude und Fertigungsräume							
Fläche des Grundbesitzes: 5000 m²		Betriebl. nutzbare Fläche: 2200 m²		davon bebaute Fläche: 2400 m²			
Miete oder Eigentum?	Gesamtläche: 1113 m²	Nr. Eigenherkunft vom Art: 1907	vermietet: 76 m²	z. Zt. ungenutzt: - m²			
Logenräume u. Dach: 120 m²	346 m²	346 m²					
Abmessungen der größten Räume oder Höfen							
1. Länge	==	Breite	==	Lichte Höhe	==	davon bebaute	
2. Länge	==	Breite	==	Lichte Höhe	==	davon bebaute	
3. Länge	==	Breite	==	Lichte Höhe	==	davon bebaute	

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirner		10. Spulerei-Walfer		11. Weberei-vorbereitung		
I		II		III				I		II		I		II								
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Basins		Bohle		Bollenbrecher		Wollwaschmaschinen		Grab-, Mittel- u. Feilfäher		Ringspindel - Kammern		Flügelspindel		Zwirnspindel, Ring-, Flügel-		Flachpulmaschinen		Wollfähermaschinen				
Kachmaschinen		Litakessel		Lumpenwoll		Wollfäher-Anlage		Kardennmaschinen		Frotture		Schlauchspindel		Cardspindel		Kammpulmaschinen		Kammfähermaschinen				
Riffl- u. Band-Masch.		Zerkleiner		Reinwoll				Kammgarntrampels		Plätten		Langflachspindel		Fachmaschinen		Kreuzpulmaschinen		Tappschlachmaschinen				
Schälmaschinen		Tauchpressen		Reinigungsmaschinen				Strachgarntrampels	77	Feinwaser		Wergflachspindel		Fachmaschinen		Schlepppulmaschinen		Sonstige Schleppmaschinen				
Schneidmaschinen		Filterpressen		Mischwoll	7	Krempels		Baumwollkrempels	77			Spez.-Papiergarnspindel		Kreuzpulmaschinen		Schlepppulmaschinen		Kreuzpulmaschinen				
Drechselmaschinen		Vorreinigungsanlagen			7	Interabzugs		Spinntrampels		Sulfatgarnspindel - Kammern	4270	Spez.-Papiergarnspindel		Marcantiermaschinen		Kreuzpulmaschinen		Kreuzpulmaschinen				
		Offner				Kammstäble		Fähertrampels		Vg-12 Zyl.		Tellerpindel		Pöhermaschinen		Nählospulmaschinen		Kreuzpulmaschinen				
										374 Zyl.		Spinnkessel		Großpulmaschinen		Winden		Felentwindermaschinen				
										Großern		Spinnmaschinen		Höherpulmaschinen		Waffen	40... 10... 10...	Fähermaschinen				

* 12. Webstühle		* 13. Teppich-, Pläsch-, Somtweberei		* 14. Webstühle		15. Tüllgardinen-, Spitzenweberei		16. Fähermaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filzmaschinen		22. Nähermaschinen		
III						Stück		I		II		III		IV								
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumwollweb.		Arbeitswebstühle		Band- u. Flachweberei		6		Wollfäherapparate		Waschmaschinen		Raummaschinen		Trickendlen		SeidKreuzmaschinen		Vorkreuzmaschinen		Nähmaschinen		
Tüllweb.		Reifenwebstühle				8		Zellwollfäherapparate		Waschmaschinen		Baummaschinen		Spinnmaschinen		Wachdruckmaschinen		Rettillmaschinen		Sackwebmaschinen		
Schleppweberei		Pläschwebstühle				10		Garnfäherapparate		Raummaschinen		Kalender		Srongrocker		Liniendruckanlagen		Filzmaschinen		Sackstoffmaschinen		
Juteweberei		Chemiefaserweb.				12		Kammgarnfäherapparate		Kurbelweben		Zackfäher u. Schlaud.		Wickelmaschinen		Streckmaschinen		Plattenmaschinen				
Wollweberei - Kammern		Länderstühle		Schlepp- u. Gartweb.		14		Kreuzpulmaschinen		Hammerweben		Saugmaschinen		Spulmaschinen		Streckmaschinen		Rollenmaschinen				
Strachgarn		Mehwebstühle				16		Fäherjigger		Sonst. Weben		Dampflische		Zylinderdampfpressen		Geltemaschinen		Rundtischmaschinen				
Rollenweberei		Sonstige						Fäherkufen		Wollfäher		Dampfmaschinen		Holzpressen		Schleppmaschinen						
Selbstweberei								Bohnenstühle		Bohle		Impfgerätemaschinen		Trickpressen		Gummiemaschinen						
Möbelweberei										Fouler		Blechweben				Schmalanlagen						

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig): *Kaolinduktrie 14000*

C. Produktionsplan
 Maximale Erzeugnismenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“

Ware	Waren-nomen	Mengen-stärke	Produktions-menge Je Quartal
<i>Spezialgarn</i>		<i>174614</i>	<i>10</i>
<i>2 Jan 10/77</i>			
Summe			
Realkapazität im Quartal			

D. Leistungsplan: Ansetzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII	
																						Aufbereitung
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
				<i>468</i>	<i>2501</i>	<i>97767</i>																
				<i>468</i>	<i>2501</i>	<i>97767</i>																

A. Erzeugung der Jahre (Das Haupterzeugnis angeben)	1936		1944		1945		1946		1947	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Streichgarne	130.000	1.245,47	1245,47	528.000	106.627	453423	135.103	582462		

V. Gesamt-Umsatz 1948	632.612,- DM	Anlagevermögen 31.12.48	452.988,75 DM	Umlaufvermögen 31.12.48	199.358,28 DM
-----------------------	--------------	-------------------------	---------------	-------------------------	---------------

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben				
Jahr	Reparaturen an	sonst. ind. Zylinder	Export	Sonst. ind. Zylinder	Jahr	Zahl der Beschäftigten	Belegschicht 1, 7, 48		
1947	50			50	1936	58	Angehörige (techn. u. Min.): 6		
1948				100	1944	65	Fach- u. Spindelkult.: 54		
1949					1946	60	Hilfsarbeiter: 6		
1950					1947	69	Lehrkräfte: /		

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Werk-Lok.	Loren	Waggons	Gespän	Stück	Art der Zugtiere
	1						1	2 Pferde

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. ProStoff		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage	Leistung der Anlage	Gesamtleistung	Eigenherstellung?	Ja / nein	Ja / nein	Ja / nein
Dampfbrat	PS	LW	LW				
Wasserröhrl	PS	LW	LW				
Verbrennungsmot	PS	LW	LW				
Summe	PS	LW	LW				

E. Zulieferungs-Mittel- und Teilmittel für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Ware (siehe unter C. Produktionsplan)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Mittel- und Teilmittel	Nähere Kennzeichnung, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferant (möglichst Herstellerfirma angeben, Händlerfirma bei mit -H- zu kennzeichnen)
Streichgarn	655253	45000	Zellwolle	W60mm	to	18	Schwarza/Wolfen
			Abgänge			9	
			Reifspinnstoffe			21	

Streichgarnspinnerei
 Unterheinsdorf/Vogtl.
 13. März 1948
 Kurt Heimrath

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

DWK Industrie HV. Leichtindustrie	Betriebsstammkarte 16. Spinnerei und Webereien	Vor Ausstellung dazugehörige Erläuterungen gemauertens durchlesen!
A. Allgemeiner Teil I. Name des Betriebes (Gesamt-Anschrift) Streichgarnspinnerei Unterheinsdorf Ort: Unterheinsdorf i. Vogtl. 40 b Ruf: Reichenbach/Vogtl. 3005 Drahtwort: Streichgarn Reichenbach/Vogtl. Frühere Firmenbezeichnung: Werner Kam-Ges Unterheinsdorf Industrievereinigung: VVB 13 Ort: Gera/Thür.		Land: Sachsen Betriebs-Nr.: 63393/418 Stadt-Kreis: Frauenfeld Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: 05 Spinnstoffe Hauptbetrieb Anschrift: Zweigbetriebe Anschrift: Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb? Stoff- u. Tuchwebereien sowie Strickereien u. Wirkereien
Verantwortlicher Leiter: Johann Klingstedt Kaufm. Leiter: Johann Klingstedt Technischer Leiter: Paul Barth Betriebsrat: BGL Kurt Heimrath		Handlungsbüro: 10. 10. 1948 Handelsgerichtliche Eintragungen: 1. 10. 1924 Werner-K-G Eintragung ist gelöscht Amtsgericht Reichenbach unter Nr. 42 A 180
II. Verkehrswege des Betriebes Eisenbahnstation: Unterheinsdorf Entfernung von Werk: 1 km Binnenschiff (schiffbar): Riesa Entfernung von Werk: 124 km Zuständige Reichsbahndirektion: Dresden		Ist Be- und Entladeeinrichtung für Glei- und Wasserschiff vorhanden? <input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein für Glei- und Wasserschiff für Glei- und Wasserschiff
III. Gebäude und Fertigungsräume Fläche des Grundbesitzes: 7490 m ² Betriebslich nutzbare Fläche: 7490 m ² davon bebaut: 1500 m ²		Wert der Denkmale DM Der Betrieb lag still vom bis Der Betrieb lag still vom bis
Miete oder Eigentum? Eigentum Fertigungsräume: 3882 m ² Büroräume: 3070 m ² Lager- u. Dach: 142 m ² 1. Länge = 50 m Breite = 20 m 2. Länge = 50 m Breite = 20 m 3. Länge = 50 m Breite = 20 m		Wert der Denkmale DM Der Betrieb lag still vom bis Der Betrieb lag still vom bis

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Webbearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwierviel		10. Spulerei - Wäfferei		11. Weberei - Vorbereitung		
I		II		III				I		II		I		II								
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumwolle		Baumwolle		Baumwolle		Wollmaschinen		Grub., Mittel, u. Feinwolle		Ringspindel - Kommerz		Ringspindel		Zwirnspindel, Ring, Ringel		Flachspinnmaschinen		Wollspinnmaschinen				
Kammmaschinen		Linsenwalze		Linsenwalze	1	Wollspinnmaschinen		Kardmaschinen		3 + 4 Zyl.		Schneidspinnmaschinen		Cardspindel		Kammspinnmaschinen		Kammspinnmaschinen				
Wolle u. Baumwolle		Zerfascher		Ballroll				Kammgerätemaschine	6	Platten		Ordnung		Langfluchtspindel		Flochmaschinen		Kammspinnmaschinen		Teppichspinnmaschinen		
Schleifmaschinen		Trennpressen		Reibgerätemaschine				Strickgerätemaschine	6	Flaschere		Wergfluchtspindel		Flachspinnmaschinen		Schleifspinnmaschinen		Sonstige Schleifmaschinen				
Schleifmaschinen		Faserpressen		Mischroll	2	Kruppen		Baumwollmaschinen				Selbstspinnmaschinen - Kommerz		Halbkammgerätemaschine		Kammspinnmaschinen		Schleifspinnmaschinen				
Drahtmaschinen		Vorreißgerätemaschine		Drahtspinnmaschine	1	Interrollen		Spinnmaschinen				Strickgerätemaschine	1	Filzspinnmaschinen		Mercerisiermaschinen		Kammspinnmaschinen		Kammspinnmaschinen		
		Offener		Klopfer	1	Kammrollen		Flachspinnmaschinen				Vg. 12 Zyl.		Tellerpindel		Pulvermaschinen		Nähspinnmaschinen		Kettenspinnmaschinen		
												3 + 4 Zyl.		Spinnrollen		Gewinnmaschinen		Wäfferei		Fadenmaschinen		
												Ordnung		Spinnrollen		Halbwollenmaschinen		Wäfferei		Fadenmaschinen		

*12. Webstühle		*13. Teppich-, Plätz-, Samtweberei		*14. Webstühle		15. Tüllgarn-, Spitzenweberei		16. Färbemaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filzmaschinen		22. Nähmaschinen		
III				III		Stück		I		II		III		IV								
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumwolle		Aminierstühle		Baumw. Flachweberei				Wollfärbemaschine		Waschmaschinen		Raummaschinen		Trocknen		Stoffdruckmaschinen		Vorfilzmaschinen		Nähmaschinen		
Laken		Rahmenstühle						Zellulosefärbemaschine		Waschmaschinen		Baummaschinen		Spinnmaschinen		Wachdruckmaschinen		Rahmenmaschinen		Sandmaschinen		
Laken		Plätzwebstühle						Gerüstfärbemaschine		Ringmaschinen		Kalender		Strickmaschinen		Leinwandmaschinen		Filzmaschinen		Sackmaschinen		
Johannisbrot		Chemiefärbst.						Kammgerätemaschine		Karbidrollen		Zacklagen u. Schmelz		Wickelmaschinen		Strickmaschinen		Flachmaschinen				
Wollweberei - Kommerz		Linsenrollen		Schleif- u. Gerüst				Kammgerätemaschine		Hemmerrollen		Sammeln		Spinnrollen		Strickmaschinen		Flachmaschinen				
Strickgarn		Motorenstühle						Färbemaschine		Sonst. Weberei		Dämpfmaschine		Zylinderdruckpresse		Garnmaschinen		Rahmenmaschinen				
Ballenrollen		Sonstige						Färbemaschine		Färbemaschine		Dämpfmaschine		Halbpressen		Schleifmaschinen		Rahmenmaschinen				
Selbstweberei								Ballenrollen		Ballenrollen		Appreturmaschinen		Trocknen		Gewinnmaschinen		Rahmenmaschinen				
Mehlkornweberei								Faden		Faden		Blattmaschinen				Schneidmaschinen		Rahmenmaschinen				
Rahmenweberei																Gewinnmaschinen		Rahmenmaschinen				
Ordnungsmasch.																Schneidmaschinen		Rahmenmaschinen				

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig): **Spinnstoffherzeugung (Spinnerei)**

C. Produktionsplan
 Maximale Erzeugnismenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“

Ware	Warennummer	Mengen-einheit	Produktionsmenge im Quartal
Streichgarn	655253	kg	45000

D. Leistungsplan: Ansetzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

Aufbereitung	I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
Streichgarn			624		1248		624		624															
Summe			624		1248		624		624															

25X1A

A. Erzeugung der Jahre (Für Haupterzeugnisse angeben)

Jahr	1936		1944		1947		1948		1949	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Streifgarn to.		unbekannt			50,3	7083,-	44,-	15080,-	64,9	13368,-

V. Gesamt-Umsatz
 1948: 247.773,- DM
 Anlagevermögen: 31.12.48: 138.766,- DM
 Umlaufvermögen: 31.12.48: 95.382,- DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen dr.	Ind.	Sonst. ind. Zubehörl.	Export	Sonst. ind. Zubehörl.
1947	80,70	-	-	-	19,30
1948	65,65	-	-	-	34,75
1949	-	-	-	-	-
1950	-	-	-	-	-

VII. Belegschaftsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Angestellte (techn. u. ldn.)	Fach- u. Spindelarbeiter	Hilfsarbeiter	Lehrkräfte	Arbeitszahl
1947	unbekannt	4	46	-	-	-
1948	43	-	-	-	-	-
1949	54	-	-	-	-	48 Std.

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Wagen-Lok.	Loren	Waggons	Gepepen	Stück	Art der Zugtiere
Trotz d. groß. F.	-	-	-	-	-	-	-	-

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage	Gas	Preßluft
Dampftrieb	49 PS - kW	29,44 kW	-
Wasserkraft	75 PS - kW	55,48 kW	-
Verbrennungsmotor	PS - kW	-	-
Summe	715 PS - kW	84,44 kW	-

X. Fremdbezug

Art der Anlage	Leistung der Anlage	Gas	Preßluft
Dampftrieb	49 PS - kW	29,44 kW	-
Wasserkraft	75 PS - kW	55,48 kW	-
Verbrennungsmotor	PS - kW	-	-
Summe	715 PS - kW	84,44 kW	-

E. Zulieferungs-Halb- und Teilfabrikate für die angegebenen Erzeugnisse

1	2	3	4	5	6	7	8
Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Beschreibung der Zulieferungs-Halb- und Teilfabrikate	Nähere Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Quantität	Mengen-Einheit	Lieferort (Industriell hergestelltes Material, Handarbeit ist mit "H" zu kennzeichnen)	
Streifgarn	7115	Zellwolle, Feisswolle	N. Type 60, 10, 14	10, 14	to	Winnona-Zellwolle, Tempin u. Wollwolle, Donner, Bärack, Krüger, Kalkhausen, Bayer, Birk 5,6, Gera	

Vorhandene Angaben werden bestätigt:
 Götmar am 9.3.1949

DWK Industrie
 HV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
 16. Spinnerei und Webereien

Vor Anfertigung dazugehörige Erläuterungen genauestens durchlesen!

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genoss. Anschrift)
 Streifgarnspinnerei Götmar
 Kammgarn- u. Streifgarnspinnerei
 Götmar b. Mühlhausen

Land: Thüringen
Stadtkreis: Mühlhausen
Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: 65

Ort: Götmar b. Mühlhausen
Hauptbetrieb Anschrift: 77B, Kammgarn- u. Streifgarnspinnerei, Gera, Wirtschaftsz. 65
Ruf: 2390 Mühlhausen
Zweigbetriebe Anschrift: entfällt

Frühere Firmenbezeichnung: Deutsch & Lehmann KG.
 Streifgarnspinnerei Götmar
Industrievereinigung: TSB TTB Ort: Gera

Vorantw. Leiter: Karl Trauboth
Kaufm. Leiter: Ernst Lohr

Technischer Leiter:
Bemerkungen:

Grundstück-Belegungen (a = vor, b = nach Sequestrierung)
 a) Götmar, Geb. 15.8.48
 b) Götmar, Geb. 15.8.48
Grundbuch-Nr.: Mühlhausen 46/13/103
Flurstück-Nr.: 57, 98 ar

Handelsgerichtliche Eintragungen:
 von Gera am 15.8.48
 unter Nr. 322/48

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? nein
Schaden zur Zeit behoben? ja

Demontage (1) (2) (3)
 vom bis vom bis vom bis
Wurde Antrag auf Wiederanlauf gestellt? ja
Produktionsaufnahme am:

II. Verkehrslage des Betriebes

Eisenbahnen: Mühlhausen
 Entfernung vom Werk: 3 km
Eigene Gleisanschlüsse: ja
 Entfernung vom Werk: 1 km
Zuständige Reichsbahnstation: Erfurt

III. Gebäude und Fertigungsräume

Fläche des Grundbesitzes: 5798 m²
Betrieblich nutzbare Fläche: 3365 m²
 davon bebaut Fläche: 2352 m²

Miete oder Eigentum?	Gesamtläche	für Eigenproduktion genutzt	vermietet	a. Zt. ungenutzt
Fertigungsräume	4097 m ²	3697 m ²	600 m ²	-
Büroräume	280 m ²	260 m ²	-	-
Lagerräume m. Dach	422 m ²	422 m ²	-	-
Logierräume	1379 m ²	779 m ²	600 m ²	-

Abmessungen der größten Räume oder Höfen

Länge	Breite	Lichte Höhe	davon bebaut
1. Länge = 43,5 m	Breite = 8,5 m	Lichte Höhe = 2,5 m	davon bebaut = 492 m ²
2. Länge = 22,5 m	Breite = 8,75 m	Lichte Höhe = 2,5 m	davon bebaut = 296 m ²
3. Länge = 76,5 m	Breite = 4,75 m	Lichte Höhe = 2,75 m	davon bebaut = 209 m ²

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorpinnerei		6. Vorpinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei-Walerei		11. Weberei-vorbereitung		
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.	1	Büttel	1	Baumw.	1	Wollwaschmaschinen	1	Grab., Mittl. u. Fällapp.	1	Ringspindel: Kammern	1	Ringspindel	1	Zentralspindel, Ring- 360	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel
Kammern	1	Lichtkamm	1	Lichtkamm	1	Wollkamm	1	Kardmaschinen	1	Freileere	1	Schleppspindel	1	Cardspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel
Mittl. u. Baal-Masch.	1	Zerkleinerer	1	Reibwolf	1	Kammern	1	Kammern	1	Flächen	1	Langspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel
Schleppmaschinen	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Strickgerüst	1	Strickgerüst	1	Reibapparat	1	Wergspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel	1	Flachspindel
Schwingmaschinen	1	Fiberpressen	1	Mischwolf	1	Kammern	1	Baumw.	1	Spinnmaschinen	1	Spinnmaschinen	1	Spinnmaschinen	1	Spinnmaschinen	1	Spinnmaschinen	1	Spinnmaschinen	1	Spinnmaschinen
Drehtmaschinen	1	Vorbereitungsmaschine	1	Other	1	Other	1	Other	1	Other	1	Other	1	Other	1	Other	1	Other	1	Other	1	Other

16 Spinnerei und Weberei				D. Leistungsplan: Aussetzung der Maschinengruppen für die Untestehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																																
C. Produktionsplan																																				
Maximale Erzeugtmenge im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“																																				
Ware	Warennummer	Mengen-einheit	Produktionsmenge im Quartal																																	
				Aufbau ailing			Wollbearbeitung			Vorpinnerei		Spinnmaschinen		Zwirnerei		Spulerei		Weberei		Webstühle		Tüllgerüst		Färberei		Ausrüstungs-Masch.		Ausrüstungs-Masch.		Ausrüstungs-Masch.		Filmschneid.		Nähmaschinen		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	
Streichgarn	17195	Kg	2000			600		600		1872		276		276																						
Summe						600		600		1872		276		276																						

A. 7. Rückgang der Jahre
(Für Herstellerangaben angelegt)

	1936	1944	1946	1947	1948
Menge					90 t 24320
Wert in DM					

V. Gesamt-Umsatz
1948 437.132,- DM

Anlagevermögen
1948 1018.944,- DM

Umlaufvermögen
1948 34.62.66,- 1947 194.793,- DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen	Sanit. Bedarfs- gegenstände	Export	Zahl der Beschäftigten	Belagshalt 1.7.48
1947					Angestellte (inkl. u. Min.): 8
1948		100%			Fach- u. Sprechstufen: 59
1949					Hilfsarbeiter: 21
1950					Lernkräfte: 3

VII. Betriebskennangaben

Jahr	PKW	LKW	Wagen-Lk.	Lern	Wagen	Gaspann	Stück	Art der Zugtiere
1948								

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage	mech. Teil	elektr. Teil	Ölverbrauch	Speisung?	ProStoff	Gas
Dampftrieb	207 PS	LW	LW	152,3 kW			
Wasserkraft		PS	LW	LW			
Verdampfungstrieb		PS	LW	LW			
Sonstige	207 PS	PS	LW	152,3 kW			

X. Freistuff

XI. Gas

E. Zahlungsverhältnisse und Teilzahlungen für die angegebenen Erzeugnisse

1	2	3	4	5	6	7	8
Waren-Nr.	Produktions- menge	Bezeichnung der Zahlungsver- hältnisse	Höhe Kontokorrent, Miete, Gew., Typen etc.	Gesamt- menge	Mengen- stufen	Leistungs- fähigkeit (insgesamt)	Leistungs- fähigkeit (insgesamt)

THÜRINGER STREICHGANN
Vertrieb: 2 K.O. - 1000 - 1000
Kampfer- und Streichgann
Pölsch

Vorstehende Angaben werden bestätigt:
Pölsch = 14. 3. 1949

25X1A

DWK Industrie
H.V. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

Ver Anfertigung derzugehörige
Erläuterungen
genauerstens durchlesen!

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Eigener Anstalt)
THÜRINGER STREICHGANN
Verwaltungsgemeinschaft
Kampfer- und Streichgann
Pölsch

Land: Thüringen
Betriebs-Nr.: 68-278-104
Statt-Land-Kreis: Saalfeld
Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: 65

Ort: Pölsch 656
Haupt-Werk: Pölsch
Zweitbetriebe Anschrift:

Frühere Firmenbezeichnung: Kammann Reichgräber
(Vor der Zusammenlegung): Pölsch

Industrie-Verbindung: 9. 3
Ort: Jena

Verantwortlicher Leiter: Walter Kumpf
Kaufm. Leiter: Rudolf Ebel
Technischer Leiter: Walter Kumpf
Betriebsrat: Fritz Jahn

II. Verkaufszweige des Betriebes

III. Gebilde und Fertigeräume

IV. Abmessungen der großen Räume oder Hallen

Nr.	Länge	Breite	Lichte Höhe	davon benutzt
1	52,65 m	17,45 m	3,55 m	930 m ²
2	52,65 m	17,45 m	2,55 m	930 m ²
3	52,65 m	17,45 m	3,40 m	930 m ²

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415RQ0610026003-2

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Verspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei-Wafferei		11. Weberei-vorbereitung		
I		II		III				I		II		I		II								
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.		Baumw.		Baumw.		Wollw.		Orb., Mittel u. Feilspinn.		Orb., Mittel u. Feilspinn.		Ringspindel: Kammgarn		Ringspindel		Zwirnspindel: Ring-, Ring-		Flachspindel		Wollspindel		
Kardmaschinen		Limbschneid.		Lampenschneid.		Wollspindel		Kardmaschinen		Flachspindel		3+4 Zyl.		Schleppspindel		Cardspindel		Cardspindel		Kardspindel		Wollspindel
Bildl. u. Band-Masch.		Zur-Lasur		Rollstuhl				Kammgarn-Kompakta		Flachspindel		Ordnung		Langflachs-spindel		Fachmaschinen		Fachmaschinen		Kammgarn-Kompakta		Kammgarn-Kompakta
Schleppmaschinen		Teuchpressen		Reinigungs-maschinen		Seitengarn-Kompakta		Seitengarn-Kompakta		Flachspindel		Flachspindel		Wergflachs-spindel		Flachspindel		Flachspindel		Seitengarn-Kompakta		Seitengarn-Kompakta
Schleppmaschinen		Filzpressen		Mischwoll		Baumwoll-Kompakta		Baumwoll-Kompakta		Flachspindel		Flachspindel		Halbkammgarn-spindel		Kammgarn-Kompakta		Kammgarn-Kompakta		Seitengarn-Kompakta		Seitengarn-Kompakta
Drehschneidmaschinen		Vorratlagungsanlagen				Interlocking		Interlocking		Flachspindel		Flachspindel		Spezialspindel		Halbkammgarn-Kompakta		Halbkammgarn-Kompakta		Seitengarn-Kompakta		Seitengarn-Kompakta
		Other				Kammgarn		Kammgarn		Flachspindel		Flachspindel		Spezialspindel		Halbkammgarn-Kompakta		Halbkammgarn-Kompakta		Seitengarn-Kompakta		Seitengarn-Kompakta

16 Spinnerei und Weberei		D. Leistungsplan: Auswertung der Maschinengruppen für die beststehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																							
Hauptgruppe (Industriezweig): <i>Textil</i>																									
C. Produktionsplan																									
Maximale Erzeugnismenge im Quartal bei „Allgemeines Warenverzeichnis“																									
Ware	Warennummer	Mengen-schicht	Produktions-menge in Quartal	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
<i>Spinnerei</i>	<i>655200</i>	<i>to</i>	<i>10</i>	<i>100</i>				<i>720</i>			<i>560</i>														

25X1A

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

IV. Erzeugung der Jahre (Nur Haupterzeugnisse angeben)	1936		1944		1947		1948		1949		1950	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Reispinnstoffe												

V. Gesamt-Umsatz 1947 5721.00 DM	Anlagevermögen 31.12.47 30738.90 DM	Umlaufvermögen 31.12.47 17717.80 DM
-------------------------------------	--	--

VI. Aufteilung der Produktion in %					VII. Belegschaftsangaben				
Jahr	Reparaturen abw.	Ind.	Sonst. Bedarfs- gegenstände	Export	Sonst. Ind. Zirkulator	Zahl der Beschäftigten		Belegschaft 1. 7. 46	
1947	-	-	100	-	-	1947	103	Angestellte (techn. u. Min.):	13
1948	-	20	-	-	+0	1948	95	Fach- u. Spezialarbeiter:	9
1949	-	-	-	-	-	1949	89	Hilfsarbeiter:	83
1950	-	-	-	-	-	1949	102	Lohnverg.	-
							103	Arbeitszeit:	34 x Stunden

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere								
Menge	PKW	LKW	Wagenk.	Loren	Waggons	Geispen	Stück	Art der Zugtiere
1	1	1	1					

IX. Vorhandene Kraftanlagen				X. Prüfart		Gas	
Art der Anlage	Leistung der Anlage mechanischer Teil	Leistung der Anlage elektrischer Teil	Gesamtleistung	Eigenanwendung?	Ja / nein	Ja / nein	Ja / nein
Dampfkrf.	- PS	- kW	- kW	Anzahl der Anlagen:	Stück	Stück	Stück
Wasserkraft	- PS	- kW	- kW	Leistung insgesamt:	m ² /Stk.	m ² /Stk.	m ² /Stk.
Verbrennungskraft	- PS	- kW	- kW	Beheizungsart:	Stk.	Stk.	Stk.
Sonstige	- PS	- kW	- kW	Frühleistung:	Ja / nein	Ja / nein	Ja / nein

E. Zulieferungs-Helf- und Teilfabriken für die angegebenen Erzeugnisse							
1	2	3	4	5	6	7	8
Waren (siehe unter C. Produktionsplan)	Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Helf- und Teilfabriken	Nähere Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengenstärken	Unfallort (möglichst Herkunftsform angeben, Hersteller-Nr. bei auf. H.-u. Kennzeichen)
Reispinnstoffe	57100	300 000	Kumpen freiemontage Pressenanlage Schmelze		300 000	Kg	Kumpen-Größhände

Vorstehende Angaben werden bestmögk. beibehalten

Betriebsleitung: *[Signature]*

Betriebsverwaltung: *[Signature]*

Approved For Release 2001/12/05 : CIA-RDP83-00415R006100260003-2

DWK Industrie
HV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

Vor Ausfüllung dazugehörige Erläuterungen geneigentlich durchlesen!

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genau Anschrift)
Reißerei Frankenhäuser 112
Kamm- u. Streichgarnspinnerei
Ort: Frankenhäuser 112
Ruf: 3641 Gimmitschauer Haupt-Werk
Zweig:

Land:
Betriebs-Nr.: 60350 Stadt-Kreis:
Land:
Wirtschaftszweig II, Warenverzeichnis: 21.10.10.10
Hauptbetrieb Anschrift:
Reißerei Frankenhäuser 112
Zweigbetriebe Anschrift:

Frühere Firmenbezeichnung: Reißerei Gera
(Vor der Separierung)
Wagner G.m.b.H.

Industriezweig: K.B. Ort: Gera
Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?

Verantwortlicher Leiter: Walter Mühlberg
Kaufm. Leiter: Walter Mühlberg
Technischer Leiter: Kerstin-Hans Winkler
Beobachter: Hans Mehr

Grundbuch-Einträge (a = vor, b = nach Separierung) Grundbuch des Betriebes: 1430
a) Dist. Eintr. Aktien, Vermögensgegenstände unter Nr.:
b) Veräußer. Bef. Ver. Gera Grundbuch-Nr.: 10.9.91. Größe: 120.0

Handelsgerichtliche Eintragungen:
Handelsgericht: Gera
unter Nr.: 1430

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt? nein
Schaden zur Zeit belaufen? -

Isch: = mittel = schwer = Höhe des Schadens: - DM = %

Demontage des Betriebes (1) (2) (3) Wurde Antrag auf Wiederaufbau gestellt? Wert der Demontage DM
Erst-, Teil- oder Teildemontage vom - bis - vom - bis - vom - bis - gestellt von: -
Produktionsleistung von: -

II. Vorkategorie des Betriebes

Einstufung des Betriebes: Gimmitschauer
Entfernung vom Werk: 0 km
Binnenhafen (näherer): - km
Entfernung vom Werk: - km
Zuständige Reichsstatistikstelle: K.M.K.G.

Eigener Gleisanschluss: Ja / nein
Eigene Verschiebebahnhöfe: Ja / nein
Nähe welcher Wasserstraße?

Ist Be- und Entladeeinrichtung für Glets- und Wasseranschluß vorhanden?
Für Gleisanschluss:
Für Wasseranschluß:

III. Gebäude und Fertigungsräume

Räche des Grundbesitzes: 1090 m² Betrieblich nutzbare Fläche: 1090 m² davon bebaut Fläche: 420 m²

Miete oder Eigentum?	Gesamtfläche	für Eigenbedarf genützt	vermietet	n. Zl. ungenutzt
Fertigungsräume	1100	198		
Büroräume	257	32		
Lagerräume u. Dach	127	17		

Abmessungen der größten Räume oder Hallen:

Nr.	Länge	Breite	Lichte Höhe	davon bebaut
1				
2				
3				

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollebearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Verspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirnerei		10. Spulerei - Wafferei		11. Weberei - Vorbereitung	
I		II		III				I		II		I		II							
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück

Stück 10. reifmaschine 4-lamb. Turmmodell - Ø 50 mm Arbeitshöhe 500mm
 600
 360
 750
 600
 750
 450
 1000
 480
 1000
 480

sch. 2 -
 3 -

Legen: asp. - sate - stenend aus Vorreiß- und

Nachreißmaschinen.

12. Ausrüstungsmasch.		13. Ausrüstungsmasch.		14. Ausrüstungsmasch.		15. Ausrüstungsmasch.		16. Ausrüstungsmasch.		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filzm. Maschinen		22. Nähreilm. Maschinen	
I		II		III		IV															
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig):

C. Produktionsplan
 Maximale Erzeugnismenge im Quartal
 laut „Allgemeines Warenverzeichnis“

Ware	Waren- nummer	Mengen- einheit	Produktions- menge im Quartal
Reißspinnstoffe	654100	kg	300.000
			in 3 Schichten
			in 3 Schichten
			1 Schicht
Summe			6972
Reißspinnstoffe im Quartal			120

D. Leistungsplan: Ausstattung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

Produktionsplan	I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
Reißspinnstoffe			6972		120																			
			in		in																			
			3 Schichten		1 Schicht																			
Summe																								

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirneri		10. Spulerei - Wollerei		11. Weberei - Vorbereitung		
I		II		III		I		II		I		II										
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Isolis		Baltiche		Baltchenrecher		Wollwischmaschinen		Grüb-, Mittel- u. Feilspinn				Ringspindel: Kammern		Ringspindel		Zwirnspindel, Ring-Ringp.		Rechtspinnmaschinen		Wollschleppmaschinen		
Isolis		Lichtschmel		Lampenvoll		Wollfliegerten-Auflege		Kardenmaschinen		Freileiere		314 Zyl.		Schleppspindel		Cardspindel		Kammspinnmaschinen		Kammfliegertenmaschinen		
Mel. u. Band-Masch.		Zerleaser		Reißwoll				Kammerspinnspindel		Plätten		Ordnern		Langfliegerten		Feldmaschinen		Kreuzspinnmaschinen		Teppichschleppmaschinen		
Mittelmaschinen		Tuchpressen		Rechtspinnmaschinen				Strickspinnspindel		Flößen				Wargfliegerten		Rechtmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Sonstige Schleppmaschinen		
Rechtspinnmaschinen		Filterpressen		Mischwoll		Krempeln		Baumwollspinnspindel		Flößen				Kammfliegerten		Kammmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Sonstige Schleppmaschinen		
Rechtspinnmaschinen		Vorreitungsanlagen		Reißwoll	10	Interzuchtige		Spinnkrempeln	3					Spinnspindel		Spinnspindel		Rechtspinnmaschinen		Kreuzspinnmaschinen		
		Other		Reißwoll	5	Kammspindel		Feldkrempeln						314 Zyl.		Spinnkrempeln		Mittelmaschinen		Kammfliegertenmaschinen		
					15									Ordnern		Spinnkrempeln		Wollen		Feldkrempelnmaschinen		
														Spinnkrempeln		Spinnkrempeln		Wollen		Feldkrempelnmaschinen		

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig):

C. Produktionsplan

Maßstab: Erzeugnismenge im Quartal
 (bei „Allgemeines Warenverzeichnis“)

Ware	Warennummer	Mengen- einheit	Produktions- menge im Quartal
Reißspinnstoffe	654100	kg	300 000 in 3 Schichten
Summe			6972
Reißspinnstoffe im Quartal			1620

D. Leistungsplan: Ausstattung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

I	II		III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII
	Aufbereitung	Aufbereitung																				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
			6972		1620																	

25X1A

A. IV. Erzeugung der Jahre
(Nur Haupterzeugnisse angeben)

Menge	1936		1944		1945		1946	
	Werte in DM	Werte in DM	Werte in DM	Werte in DM	Werte in DM	Werte in DM	Werte in DM	
Vig.-u. Streichgarn	695155	834760	275688	441004	144600	1754683	2479400	
Fehlerlagen	446000							

V. Gesamt-Umsatz
1946 2 650 301.-- DM

Anlagevermögen
31.12.49 409 337.-- DM

Umlaufvermögen
31.12.49 763 010.-- DM

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen d.	ind.	Sonst. überfertiger	Export	Sonst. incl. Zirkelverkehr
1947		100			
1948		100			
1949					
1950					

VII. Belegschaftsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Belegschalt 1. 7. 48
1936	187	Angestellte (techn. u. Mn.): 13
1944	130	Fach- u. Spezialarbeiter: 195
1946	260	Hilfsarbeiter: 39
1947	274	Lehrkräfte: 5

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Werkz. Lok.	Loren	Waggons	Gespans	Stück	Art der Zugtiere
1	1						2	

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage			
	mechanischer Teil	elektrischer Teil	Gesamtleistung	
Dampfkraft	189 PS	100 kW	239 kW	
Wasserkraft	PS	LW	LW	
Verbrennungskraft	PS	LW	LW	
Somme	189 PS	100 kW	239 kW	

X. Preßluft Gas

Art der Anlage	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zuleitungs- Halb- und Teilrohrkette	Nähere Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferart (möglichst Herstellerfirma angeben, Händlerfirma ist mit „H“ zu kennzeichnen)

E. Zulieferungs-Halb- und Teilrohstoffe für die angegebenen Erzeugnisse
(Nur Engpäß- und wichtigste Rohstoffe auflisten)

Ware (Name unter C. Produktionsart)	Warm-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zuleitungs- Halb- und Teilrohrkette	Nähere Kennzeichen, Maße, Gew., Typen usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferart (möglichst Herstellerfirma angeben, Händlerfirma ist mit „H“ zu kennzeichnen)

Vorstehende Angaben werden bestätigt:
Neukirchen/Pf. am 13. Juni 1949

DWK Industrie
HV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

Vor Ausfüllung dazugehörige Erläuterungen genauestens durchlesen!

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genoue Anschrift)
Theilig & Sohn

Land: Sachsen
Betriebs-Nr.: 63/308/40
Kreis: Zwickau
Wirtschaftszweig II. Warenverzeichnis: 65

Ort: Neukirchen/Pf. ob. Crimmitschau
Haupt-Werk
Ruf: 3044 Crimmitschau
Neukirchen/Pf., Gartenstr. 9

Direktor: Theilig, Neukirchenpleiße
Zweigbetriebe Anschrift: ---

Frühere Firmenbezeichnung: Theilig & Sohn
Neukirchen/Pf., Gartenstr. 9

Industrievereinigung: VVB Ort: Gera / Thür.
Betr.: Alexej Sultanov, Heinz Ungethüm, Annie Ungethüm
Inhaber: ---
Kaufm. Leiter: Bruno Hemm
Technischer Leiter: Alexej Sultanov, Georg Oder
Betriebsleiter: ---
Betr.-Gr. L. Reinhold Seiffert

Handelsgerichtliche Eintragungen: 1. 10. 1903
Amtsgericht: Crimmitschau unter Nr. 296

II. Vorkenntnisse des Betriebes

Standort: Crimmitschau
Entfernung vom Werk: 2 km
Binnehafen (nächster): Riesa
Entfernung vom Werk: 25 km
Zentrale Reichsbahnstation: Dresden

Eigener Gleisanschluß: ---
Eigene Verschleisswasserleitung: ---
Nähe welcher Wasserstraße: keine

Ist Be- und Entladeeinrichtung für Gleis- und Wasseranschluß vorhanden?
Nr. Gleisanschluß: ---
Traglast für Wasseranschluß: ---

III. Gebäude und Fertigungsräume

Fläche des Grundbesitzes: 1594 qm
Betrieblich nutzbare Fläche: 9646 qm
darvon bebaut Fläche: 6246 qm

Miete oder Eigentum?	Gesamtkfläche	für Eigentum genutzt	vermietet	zu Z. ungenutzt
	12350	12350		

Fertigungsräume	Bürofläche	Lagerfläche	Lagerfläche m. Dach
10220	200	200	1930

Abmessungen der größten Räume oder Höfen	1	2	3	4	5	6	7	8
Länge	89	89	89	15	15	15	360	3
Breite	15	15	15	15	15	15	360	3
Lichte Höhe	15	15	15	15	15	15	360	3
Lichte Höhe	15	15	15	15	15	15	360	3
Lichte Höhe	15	15	15	15	15	15	360	3

1940 5 49 / 300 Maschinen / DWK Industrie / R. F. 313

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Vorspinnerei		6. Vorspinnerei		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwirner		10. Spulerei-Weilerei		11. Weberei-vorbereitung		
I		II		III		I		II		I		II		I		II		I		II		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Besatz		Buttche		Bollenbrecher	1	Wollwaschmaschinen		Grüb.-Mittel- u. Feinlapp		Ringspindel: Kammern		Flügelspindel		Zwirrspindel, Ring-Flügel	10	Flechtspinnmaschinen		Wolllichtmaschinen				
Kochmaschinen		Litackessel		Lampenwoll		Wollfließgeräten-Anlage		Kardiermaschinen		314 Zyl.		Schleppspinnspindel		Cardespindel		Kettenspinnmaschinen		Kardierdeschichtmaschinen				
Riffel- u. Band-Masch.		Zerfaserer		Reifwoll		Spülmach.	2	Kammgerätkampeln		Größere		Langflächspindel		Flechtmaschinen		Kreuzspinnmaschinen		Teppichschichtmaschinen				
Schleifmaschinen		Tauchpressen		Reinigungsmaschinen	2	Truckenmasch.		Streichgerätkampeln	5			Wergflächspindel		Flechtmaschinen		Schleppspinnmaschinen		Sonstige Schichtmaschinen				
Schneidmaschinen		Filterpressen		Mischwoll	3	Krempeln		Baumwollkampeln	13	Dreikr.		Salfakterspindel: Kammern		Halbkammgerätkampeln		Kreuzmaschinen		Schleppspinnmaschinen				
Drachmaschinen		Verreinigungsanlagen		Vorschläger	1	Interzählger.		Spinnkampeln		Sitzge		Spez. Papiergerätkampeln		Marciermaschinen		Kettenspinnmaschinen		Kreuzschornmaschinen				
		Other		Kast-Speiser	1	Kammstühle		Flechtkampeln		314 Zyl.		Wergspindel		Pottiermaschinen		Nähspinnmaschinen		Kettenspinnmaschinen				
		Doppelschlagmasch.		Rostkammer	15					314 Zyl.		Spinnkessel		Gastiermaschinen		Winden		Fadenreinzweismasch.				
		Fadenklauber		Fadenklauber	1					Größere		Spinnstaben		Halbrotspinnmaschinen		Waffen		Fällmaschinen				
					24																	

*12. Webstühle		*13. Teppich-, Plüsch-, Samtwäberer		*14. Webstühle		15. Tüllgerätn-, Spitzenwäberer		16. Färbereimaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filmmaschinen		22. Nähreimaschinen		
III		III		III		Stück		Stück		Stück		Stück		Stück		Stück		Stück		Stück		
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumwollweb.		Aamsterstühle		Band- u. Flachwäberer	6	Wollkammern	2	Waschmaschinen		Rotmaschinen		Trockenbän		Stoffkettmaschinen		Vorbildmaschinen		Nähmaschinen				
Tüllweb.		Rohwebstühle			8	Zellwollkammern		Waschmaschinen		Bleichmaschinen		Spinnmaschinen		Wachstuchdruckmaschinen		Röhrlinienmaschinen		Sackwebmaschinen				
Linnen-Satwäberer		Plüschwebstühle			10	Garwebstühle		Einwebmaschinen		Rohwäber		Streichgeräten		Liniendruckmaschinen		Filmmaschinen		Sackwebmaschinen				
Jahresweb.		Chantwebst.			12	Kammgerätkampeln		Kardiermaschinen		Zentrieren u. Schleid.	4	Wickeltrichter		Streichmaschinen		Plattenmaschinen						
Wollweberei-Kammern		Länderstühle		Schmal- u. Gurtweb.	14	Krempelkammern		Handwebmaschinen		Sungmaschinen		Spinnkammern		Streichmaschinen		Rollmaschinen						
Streichgarn		Hoferstühle			16	Flechtgeräten		Feinweb.		Dampfmäsch.		Zylinderdruckpressen		Geleirmaschinen		Rundrückmaschinen						
Rollwebstühle		Sonstige				Krempelmaschinen		Färbekolben	2	Wollgeräten		Holpressen		Schleifmaschinen								
Satwäberer				Sonstige		Baumwebstühle		Buttche	3	Appreturmaschinen		Impregnermaschinen		Gummiermaschinen								
Flechtwebst.						Färbekolben		Färbekolben		Bleichmaschinen		Trockenpressen		Schneidmaschinen								
Flechtwebst.						Färbekolben		Färbekolben														
Größere																						

16 Spinnerei und Weberei			
Hauptgruppe (Industriezweig): 17000			
C. Produktionsplan			
Maximale Erzeugnisse im Quartal laut „Allgemeines Warenverzeichnis“			
Ware	Warennummer	Mengenstapel	Produktionsmenge im Quartal
Vigoener- u. Zweizylindergarn	17146	kg	112 000
Streichgarn	17145	kg	4/10 Nm
			Feinh.
Summe			
			1200 3800 1200 16500 - 528000 - 1900

D. Leistungsplan: Aussetzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal																					
I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII	XIX	XX	XXI	XXII
Aufbereitung	Aufbereitung	Aufbereitung	Wollbearbeitung	Vorspinnerei	Vorspinnerei	Spinnmaschinen	Spinnmaschinen	Zwirner	Spulerei	Weberei-vorbereitung	Webstühle	Webstühle	Webstühle	Teillager- u. Spinnweberei	Färbereimasch.	Ausrüstg.-Masch.	Ausrüstg.-Masch.	Ausrüstg.-Masch.	Ausrüstg.-Masch.	Filmmaschinen	Nähreimasch.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
-	1200	3800	1200	16500	-	528000	-	-	1900	-	-	-	-	-	1200	-	1200	-	-	-	-
Summe																					
	1200	3800	1200	16500	-	528000	-	-	1900	-	-	-	-	-	1200	-	1200	-	-	-	-

A. IV. Erzeugung der Jahre
(Nur Haupterzeugnisse angeben)

	1936		1944		1946		1947		1948		1949	
	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM	Menge	Wert in DM
Kaumgarn	818 000	5328 000	385 000	2438 000	17 000	126 000	138 000	845 000	225 000	1462 000		
Kandrichgarn	995 000	7082 700	487 000	355 000	299 000	2283 000	257 000	138 000	128 600	351 000		

V. Gesamt-Umsatz 1947 **2.231.000 DM**

Anlagevermögen 31.12.47 **2.514.000 DM**

Umlaufvermögen 31.12.47 **2.057.000 DM**

VI. Aufteilung der Produktion in %

Jahr	Reparaturen dr.	Ind.	Spezial-Bedarfs-gegenstände	Export	Sozial. Ind. Zerstörer
1947	-	-	-	-	100%
1948	-	-	-	-	100%
1949	-	-	-	-	-
1950	-	-	-	-	-

VII. Belegschaftsangaben

Jahr	Zahl der Beschäftigten	Belegschaft 1.7.48
1936	1262	Angestellte (techn. u. Min.): 42
1946	398	Fach- u. Spindelarbeiter: 234
1947	418	Hilfsarbeiter: 124
1948	439	Lehrkräfte: 3
1949	-	Arbeitslos: 102

VIII. Anzahl der vorhandenen Fahrzeuge und Zugtiere

Menge	PKW	LKW	Motorgewehr	Lenen	Wagen	Olmpumpen	Säb	Art der Zugtiere
2	1	1	-	-	-	1	1	Pferd

IX. Vorhandene Kraftanlagen

Art der Anlage	Leistung der Anlage		Gesamtleistung	Eigenantriebe?	Jef. nein	Jef. nein
	mechanischer Teil	elektrischer Teil				
Dampftrieb	PS	1400 kW	1400 kW	-	-	-
Wasserkraft	PS	- kW	- kW	-	-	-
Vorbrennkrafttrieb	PS	- kW	- kW	-	-	-
Sonstige	PS	1400 kW	1400 kW	-	-	-

X. Proflust Gas

Freibrennung elektrischer Energie

Anschlußwert	1000 kW	1000 kW
5000	5000	5000

E. Zulieferungs-Halb- und Teilleistungen für die angegebenen Erzeugnisse
(Nur Eigen- und wichtige Fabrikate auflisten)

Waren-Nr.	Produktionsmenge im Quartal	Bezeichnung der Zulieferungs-Halb- und Teilleistungen	Mehrere Komponenten, Maße, Gewichte usw.	Gesamtmenge	Mengen-einheit	Lieferant (Eingetragene Herstellerfirma, gebräuchl. Handelsfirma ist mit "H" zu kennzeichnen)
Kaumgarn	120 000	Fachstoffe	substanz	8,5	to	Agfa Walfen
Kandrichgarn	90 000	Streuhalblin	dis.	8,5	-	-
		Fachstoffe	substanz	4,5	to	Agfa Walfen
		Streuhalblin	dis.	2,5	to	-

Vorstehende Angaben werden bestätigt:

Brandenburg, Pl. 15. März 1949

DWK Industrie HV. Leichtindustrie

Betriebsstammkarte
16. Spinnerei und Webereien

Vor Anfertigung der zugehörigen Erläuterungen genehmigt durch:

A. Allgemeiner Teil

I. Name des Betriebes (Genoss. Anschrift)
Brandenburgische Seiden- und Baumwollspinnerei
Kammgarnspinnerei
- Brandenburg, Pl. 15. März 1949

Land: Brandenburg
Betriebs-Nr.: 67/14/1002
Stadt/Kreis: Brandenburg
Wirtschaftszweig u. Warenverzeichnis: 65 5
Hauptbetrieb Anschrift: Brandenburg | Kanal
Kreuzdörfen-Str. 73/74
Zweigbetriebe Anschrift:

Frühere Firmenbezeichnung: Karl Kummerle
Kammgarnspinnerei, Brandenburg, Pl. 15. März 1949

Industrievereinigung: VVP
Ort: Gera

Für welche Industriezweige arbeitet der Betrieb?
Textilmaschinenfabrikation u. Webereien

Verantwortlicher Leiter: Georg Pirkelbach
Kaufm. Leiter: Georg Pirkelbach
Technischer Leiter: Georg Keifer
Betriebsrat: Wally Reichardt

Handelsgerichtliche Eintragungen:
a) Eintragsjahr des Betriebes: 1880
b) Grundbuch: Brandenburg, Pl. 15. März 1949
c) Handels-Nr.: 26.3.88
d) Amtsgericht: Brandenburg | Pl. 15. März 1949

Wurde der Betrieb durch Kriegseinwirkung beschädigt?
ja / nein / schwer / Mittel des Schadens: 3.000.000,- DM

Wurde Antrag auf Wiederaufbau gestellt? ja
am: 9.5.45 genehmigt am: 9.5.45
Produktionsaufnahme am: 20.7.45

II. Verkehrslage des Betriebes
Eigene Gleisanlage: ja / nein
Eigene Versuchsmaschinen: ja / nein
Nähe welcher Wasserstraße? Kanal
Zuständige Reichsbahnstation: an der Kanal

III. Gebäude und Fertigerzeugnisse
S. Anlagen

Fläche des Grundstückes: m², **Betriebl. mehrere Flächen:** m², **davon bebaut:** m²

Miete oder Eigenes? **Fertigerzeugnisse:** **Gesamtleistung:** **Bir. Eigenbetriebe genutzt:** **versteuert:** **z. Zt. ungenutzt:**

Abmessungen der größten Räume oder Hallen:
1. Länge: m, Breite: m, Höhe: m, davon bebaut: m²
2. Länge: m, Breite: m, Höhe: m, davon bebaut: m²
3. Länge: m, Breite: m, Höhe: m, davon bebaut: m²

1. Aufbereitung		2. Aufbereitung		3. Aufbereitung		4. Wollbearbeitung		5. Verspinnerel		6. Verspinnerel		7. Spinnmaschinen		8. Spinnmaschinen		9. Zwiernel		10. Spulerei - Wafferei		11. Weberei - Vorbereitung		
I		II		III		I		II		I		II										
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	
Baumw.		Baumw.		Baumw.		Wollmaschinen		Grob-, Mittel- u. Feinw.		Zellw.-Kammern	3	Ringspindel: Kammern	8.000	Ringspindel	2.400	Zirkospindel, Ring-, Ring-		Rechenmaschinen		Wollmaschinen		
Kochmaschinen		Linsensieb		Linsensieb		Wollspinnerei-Anlage		Kammern		Fräse		3 x 4 Zyl.	Schneidspindel		Schneidspindel		Cordspindel		Kammern		Kammern	
Milch- u. Band-Masch.		Zurheber		Ruderschiff				Kammern		Flächen		Grobw.	Langspindel		Langspindel		Fachmaschinen		Kammern		Topfmaschinen	
Schleifmaschinen		Teildressen		Reinigungsmaschinen				Strickgerätemaschine		Flächen		Flächen	Wergspindel		Wergspindel		Reinigungs-		Schleifmaschinen		Sonstige Schleifmaschinen	
Sublimiermaschinen		Filterpressen		Maschinen				Reinigungs-		Reinigungs-		Reinigungs-	Reinigungs-		Reinigungs-		Reinigungs-		Schleifmaschinen		Schleifmaschinen	
Drehmaschinen		Verfahrensmaschinen						Reinigungs-		Reinigungs-		Reinigungs-	Reinigungs-		Reinigungs-		Reinigungs-		Schleifmaschinen		Schleifmaschinen	
		Ölwanne						Reinigungs-		Reinigungs-		Reinigungs-	Reinigungs-		Reinigungs-		Reinigungs-		Schleifmaschinen		Schleifmaschinen	

*12. Webstühle						*13. Teppich-, Pfisch-, Samtweberei						*14. Webstühle		15. Tüllgeräten-, Spitzenweberei						16. Färbemaschinen		17. Ausrüstungsmasch.		18. Ausrüstungsmasch.		19. Ausrüstungsmasch.		20. Ausrüstungsmasch.		21. Filzmaschinen		22. Nähnmaschinen					
III						III						III		III						III		III		III		III		III		III		III					
Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück	Art	Stück						
Baumw.		Aussortierstühle		Baumw. u. Flechtweberei																																	
Linsenweberei		Reinigungsstühle																																			
Linsenweberei		Pfischwebstühle																																			
Linsenweberei		Chausseestühle																																			
Linsenweberei		Linsenweberei		Schleif- u. Gerüstst.																																	
Linsenweberei		Reinigungsstühle																																			
Linsenweberei		Sonstige		Sonstige																																	

16 Spinnerei und Weberei

Hauptgruppe (Industriezweig):

C. Produktionsplan

Maximale Erzeugnismenge im Quartal
 laut „Allgemeines Warenverzeichnis“

Ware	Warennummer	Mengenstapel	Produktionsmenge im Quartal
Zellwoll-Kammern	65140	kg	110 000
Zellwoll-Kammern	65140	kg	90 000
Summe			

D. Leistungsplan: Ausnutzung der Maschinengruppen für die linksstehenden Erzeugnisse in Stunden / Quartal

Ausrüstung	I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X		XI		XII	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
Zellwoll-Kammern					600	1135			1135	300						400								
Zellwoll-Kammern					400			600	600	200						200								
Summe																								
1000 1135 600 1135 400																								

BRANDENBURG E KAMMAREN BEFINDEN SICH
 -Vereinigung volkseigener Betriebe
 Kassen- u. Streichungspapiere etc.

Brandenburg/IL, am 15.3.49

Anlage zur Betriebsbestandskarte

Grundbesitzverhältnisse

a) vor der Enteignung

	Brandenburg Altstadt	Band	Blatt	Fläche: qm	
Neuendorf - Str. 68	"	34	1371	1090 qm	
Neuendorf - Str. 69	"	29	1227	4358 qm	
Neuendorf - Str. 71/72	"	20	863	10150 qm	
Neuendorf - Str. 73/74	"	19	896	3524 qm	
Neuendorf - Str. 73/74	"	20	850	14979 qm	
Neuendorf - Str. 76	"	43	1615	4514 qm	
Neuendorf - Str. 75	"	73	2474	425 qm	
Baabenrotischer 1,2,3) Marktstr. 9	Neustadt	"	95	3413	1012 qm
Dachhofstrasse 2	"	"	41	1907	701 qm
Kantstr. 4,5,6 Goethestr. 9 Schillerstr. 1/2	"	"	51	2223a	2741 qm
Wilmannsberg - Str. 1	"	"	65	2565	995 qm
Laubengasse in der Beuenson - Strasse	Altstadt	"	41	1977	9941 qm
	"	"	43	1638	3100 qm
	"	"	44	1651	3067 qm
				<u>55375 qm</u>	

b) nach der Enteignung

sind die vorstehenden Grundstücke in das Volkseigentum übergegangen.
 Intra am surkunden liegen hierüber allerdings noch nicht vor.

Stellenplan der VGF
Baumwollspinnerei Chemnitz - 1950

Funktionen:	Baumwollspinnerei u. Web. AG		Feinspinnerei Burgstädt		Kämmitzer Baumwollspinnerei		Spinnerei u. Weberei Koberbach		Baumwollspinnerei Falkenberg	
	Anzahl d. Personen	Ges. dav. Kr.Geh. unbes.	Anzahl d. Personen	Ges. dav. Kr.Geh. unbes.	Anzahl d. Personen	Ges. dav. Kr.Geh. unbes.	Anzahl d. Personen	Ges. dav. Kr.Geh. unbes.	Anzahl d. Personen	Ges. dav. Kr.Geh. unbes.
Betriebsleiter	1	1.000	1	1.000	1	900	1	1.200	1	1.200
Techn.-Leiter	2	1.120	1	800	1	750	1	1.040	1	1.040
Kaufm.-Leiter	1	750	1	750	1	750	1	450	1	450
Kulturdirektor	4							450		
Betriebsrath								375		
Personalbearbeiter								340		
Warenkontrollen	2	685						680		
F & N - Sachbearbeiter										
Arbeitsvorbereiter	1	350						250		
Normensachbearbeiter								1.400		
Ingenieure	1	400						380		
Obermeister	2	820						410		
Techn. Assistenten				400				2.700		
Techn. Angestellte	9	2.820		1.000				700		
Meister f. Schlingerei	1			1.300						
Meister f. Kämmererei										
Meister f. Kresperei								1.832		
Meister f. Ströcken								2.700		
Meister f. Spinnerei	14	4.510		1.300	22	6.700	9	320		
Meister f. Zwirnerei								615		
Meister f. Spalerei	1	290								
Meister f. Fucherei								7.350		
Meister f. Weberei	77	4.700					25	800		
Meister f. Färberei	(1)			400			1	300		
Schlossermeister										
Elektromechaniker										
Ferkettmeister										
Meister										
Meister f. Lehrwerkstatt										
Hauptbuchhalter	1	350		400				450		
Kassierer	1	350		400				550		
Buchhalter				400				866		
Buchh. Hilfskräfte								1.172		
Buchh. Fakturist	2	310						2.000		
Buchh. Kalkulator	1	295						1.370		
Statistiker								240		
Lohnbüro-Leiter										
Lohnrechner	1	1.000		450				1.090		
Lagerverwalter				250				320		
Lagerangestellte				150				220		
Hilfskräfte				250				400		
Versandleiter				1.000				700		
Stenotypistinnen				700				100		
Kaufm. Lehrlinge								835		
Buchh. Hilfskräfte								1.210		
Buchhalter										
Fabrikanten								350		
Werkstättenleiter										
Werkstättenhilfskräfte								250		
Fabrikanten								300		
Werkstättenhilfskräfte										
Schreibkräfte										

11spinnerei
Anzahl d. Personen
dav. Er.Geh.
unbes.

Baumwollspinnerei
Giekselsberg
Anzahl d. Personen
Ges. dav. Er.Geh.
unbes.

Baumwollspinnerei
Hohenfichte
Anzahl d. Personen
Ges. dav. Er.Geh.
unbes.

Wollspinnerei
Anzahl d. Personen
Ges. dav. Er.Geh.
unbes.

Baumwollspinnerei
Anzahl d. Personen
Ges. dav. Er.Geh.
unbes.

11spinnerei	Baumwollspinnerei Giekselsberg	Baumwollspinnerei Hohenfichte	Wollspinnerei	Baumwollspinnerei
1.000	800	1.000	1.220	800
500	650	490	600	470
475	550	500	500	350
200	275	350	800	270
100	450	360	800	60
2.000	395	1.400	800	350
2.000	325	200	800	270
2.000	350	850	800	270
2.000	280	715	800	270
2.000	410	920	800	270
2.000	410	355	800	270
2.000	280	1.200	800	270
2.000	280	1.200	800	270
2.000	475	1.200	800	270

Pollepele Anzahl d. Personen dav. Br.Geb. Geb. unbes.	Manuelle Arbeiter Anzahl dav. Br.Geb. Geb. unbes.	Handwebler Anzahl dav. Br.Geb. Geb. unbes.	Handwebler Anzahl dav. Br.Geb. Geb. unbes.	Handwebler u. Arbeiter, Plow Anzahl d. Personen dav. Br.Geb. Geb. unbes.	Handwebler Anzahl d. Personen dav. Br.Geb. Geb. unbes.
--	--	---	---	--	---

1	1	1	1	1	1
2	2	2	2	2	2
3	3	3	3	3	3
4	4	4	4	4	4
5	5	5	5	5	5
6	6	6	6	6	6
7	7	7	7	7	7
8	8	8	8	8	8
9	9	9	9	9	9
10	10	10	10	10	10
11	11	11	11	11	11
12	12	12	12	12	12
13	13	13	13	13	13
14	14	14	14	14	14
15	15	15	15	15	15
16	16	16	16	16	16
17	17	17	17	17	17
18	18	18	18	18	18
19	19	19	19	19	19
20	20	20	20	20	20
21	21	21	21	21	21
22	22	22	22	22	22
23	23	23	23	23	23
24	24	24	24	24	24
25	25	25	25	25	25
26	26	26	26	26	26
27	27	27	27	27	27
28	28	28	28	28	28
29	29	29	29	29	29
30	30	30	30	30	30
31	31	31	31	31	31
32	32	32	32	32	32
33	33	33	33	33	33
34	34	34	34	34	34
35	35	35	35	35	35
36	36	36	36	36	36
37	37	37	37	37	37
38	38	38	38	38	38
39	39	39	39	39	39
40	40	40	40	40	40
41	41	41	41	41	41
42	42	42	42	42	42
43	43	43	43	43	43
44	44	44	44	44	44
45	45	45	45	45	45
46	46	46	46	46	46
47	47	47	47	47	47
48	48	48	48	48	48
49	49	49	49	49	49
50	50	50	50	50	50
51	51	51	51	51	51
52	52	52	52	52	52
53	53	53	53	53	53
54	54	54	54	54	54
55	55	55	55	55	55
56	56	56	56	56	56
57	57	57	57	57	57
58	58	58	58	58	58
59	59	59	59	59	59
60	60	60	60	60	60
61	61	61	61	61	61
62	62	62	62	62	62
63	63	63	63	63	63
64	64	64	64	64	64
65	65	65	65	65	65
66	66	66	66	66	66
67	67	67	67	67	67
68	68	68	68	68	68
69	69	69	69	69	69
70	70	70	70	70	70
71	71	71	71	71	71
72	72	72	72	72	72
73	73	73	73	73	73
74	74	74	74	74	74
75	75	75	75	75	75
76	76	76	76	76	76
77	77	77	77	77	77
78	78	78	78	78	78
79	79	79	79	79	79
80	80	80	80	80	80
81	81	81	81	81	81
82	82	82	82	82	82
83	83	83	83	83	83
84	84	84	84	84	84
85	85	85	85	85	85
86	86	86	86	86	86
87	87	87	87	87	87
88	88	88	88	88	88
89	89	89	89	89	89
90	90	90	90	90	90
91	91	91	91	91	91
92	92	92	92	92	92
93	93	93	93	93	93
94	94	94	94	94	94
95	95	95	95	95	95
96	96	96	96	96	96
97	97	97	97	97	97
98	98	98	98	98	98
99	99	99	99	99	99
100	100	100	100	100	100

Stellenplan der Betriebe VVB Baumwollspinnerei Chemnitz für das Jahr 1950

Kategorie	Baumwollspinnerei Schweizertal		Feinspinnerei Venusberg		Weisenthaler Spinner. Mittweida		Zwirnerei u. Nähfad. Fabrik, Breitenau		Zwirnwerk Grimmitzschau	
	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.
1	900		1		1.000	4		800	1	
2	650		1		750	1			1	
3	650		1			1	550		1	600
4							550	500		300
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										
31										
32										
33										
34										
35										
36										
37										
38										
39										
40										
41										
42										
43										
44										
45										
46										
47										
48										
49										
50										
51										
52										
53										
54										
55										
56										
57										
58										
59										
60										
61										
62										
63										
64										
65										
66										
67										
68										
69										
70										
71										
72										
73										
74										
75										
76										
77										
78										
79										
80										
81										
82										
83										
84										
85										
86										
87										
88										
89										
90										
91										
92										
93										
94										
95										
96										
97										
98										
99										
100										

Ktilw. Personen Fr.Geh.	Werdauer Vigognespinnerei Werdau		Ylanaja Werdau		Fleissenswolle Grimnitzschau		Degenkolbe & Otto Neukirchen		Spinnerei Lössnitztal Lössnitztal		Gesamt Anzahl Ges.	
	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.	Anzahl d. Personen Ges. dav. Br.Geh. unbes.	unbes.		
800	1	-	800	1	800	1	600	1	1.200	1	600	32
500	1	-	600	1	565	1	1.000	1	500	-	27	27
	1	-	600	-		-	500	1	900	-	23	23
	1	-		-		-		-		-	14	14
	3	1	940	2	405	1	300	-		1	280	29
	1	1	410	-		-		-		-		15
	1	-	450	-		-		-		-		15
450	-	-		-		-		-		-		23
450	-	-		-		-	565	-		-		20
	-	-		-		-		-		-		15
	-	-		-		-		-	315	-		15
400	1	-	315	2	570	1		-		-		47
800	1	-		1	320	1		-		-		46
1.550	2	2	1.520	3	1.500	1	320	2	325	2	500	22
400	2	2	2.708	10	2.740	3	500	1	700	1	387	33
	1	-		1	300	1	565	-		-		19
	1	-		1		-		-		-		15
	1	-	770	2	670	2	700	-		-		13
	1	-		2		-		-		-		13
	1	-		2	605	1		-		-		12
	1	-	890	2		-		-		-		12
	1	-	568	1		-		-		-		12
350	1	-	500	1	450	1	200	1	750	1	355	13
	1	-	275	1		-	410	1		-		12
450	1	-	770	1	470	3	390	7	500	-		12
	1	-	770	1		-	800	1	2.465	-		12
	1	-	650	4	1.680	1	300	1		-		12
400	1	-	575	1	275	1	355	1	500	2	717	12
	1	-	315	1		-	365	1		-		12
375	1	-	410	1	455	1	280	1	300	1	398	12
	1	-	900	3	990	1	250	1	280	1		12
	1	-	585	1	300	1	400	1	275	-		12
	1	-		1		-		-		-		12
	1	-	410	1	550	1		-	500	1	398	12
400	1	-	770	1	355	1	315	7		1	500	12
200	1	-	450	4	915	4	1.050	1	1.725	2		12
	1	-	140	1		-	200	1	70	-		12
	1	-		1	240	1		-		-		12
	1	-		1		-		-		-		12
	1	-	275	1	240	1		-		-		12
	1	-		1		-		-		-		12
400	1	-		1		-		-		-		12
270	1	-	225	1		-		-		-		12

Nr. d. Personen	Degenkolbe & Otto Neukirchen		Spinnerei Lönitztal		Gesamt		Durchschnittsgehalt pro Monat			
	Anzahl d. Personen	Br.Geh. s.	Anzahl d. Personen	Br.Geh. unbes.	Anzahl d. Personen	Br.Geh. s.				
600	1	-	1.200	1	-	600	32	1	27.320	855
1.000	1	-	500	-	-	-	27	2	18.155	670
500	1	-	900	-	-	-	25	2	15.656	625
-	-	-	-	-	-	-	6	2	3.210	545
-	-	-	-	-	-	-	3	-	1.150	385
-	-	-	-	-	-	-	14	2	3.910	252
300	-	-	-	1	-	280	29	7	9.590	348
-	-	-	-	-	-	-	16	2	4.885	365
-	-	-	-	-	-	-	13	-	4.035	310
-	-	-	-	-	-	-	23	3	9.515	405
365	-	-	-	-	-	-	20	4	11.500	575
-	-	-	-	-	-	-	22	-	9.095	450
-	1	-	315	-	-	-	18	4	6.290	395
-	-	-	-	-	-	-	47	7	12.840	335
-	-	-	-	-	-	-	40	9	12.725	318
320	3	-	325	-	-	500	22	5	7.287	358
-	2	-	780	2	-	-	28	3	8.812	315
300	-	-	-	-	-	-	33	4	10.927	332
565	-	-	-	1	-	267	188	28	37.465	388
-	-	-	-	-	-	-	30	3	8.292	308
-	-	-	-	-	-	-	19	2	4.858	325
-	-	-	-	-	-	-	3	-	950	318
-	-	-	-	-	-	-	49	8	18.370	534
700	-	-	-	-	-	-	13	2	4.805	432
-	-	-	-	-	-	-	15	-	5.011	354
-	-	-	-	-	-	-	12	2	4.180	348
-	-	-	-	-	-	-	13	1	4.755	317
-	-	-	-	-	-	-	16	1	5.335	335
-	-	-	-	-	-	-	13	2	5.952	410
500	1	-	750	1	-	355	29	4	14.890	510
410	-	-	-	-	-	-	30	2	11.360	378
390	1	-	500	-	-	-	62	6	18.462	297
800	7	-	2.465	-	-	-	68	2	19.427	288
306	-	-	-	-	-	-	76	4	21.595	289
355	1	-	500	2	-	717	52	10	18.199	312
365	-	-	-	-	-	-	39	5	10.967	282
280	1	-	300	1	-	358	42	2	13.555	322
250	1	-	280	-	-	-	89	2	23.005	299
400	1	-	275	-	-	-	21	-	6.818	315
-	-	-	-	-	-	-	21	4	5.962	284
-	1	-	500	1	-	358	33	1	12.875	362
315	-	-	-	1	-	300	51	3	18.290	317
1.050	7	-	1.725	-	-	-	120	15	27.720	230
200	-	-	70	2	-	180	58	1	3.426	88
200	-	-	-	-	-	-	17	1	3.789	222
-	-	-	-	-	-	-	20	1	6.148	307
-	-	-	-	-	-	-	4	-	1.222	305
-	-	-	-	-	-	-	14	1	3.785	270
-	-	-	-	-	-	-	19	1	4.577	250
-	-	-	-	-	-	-	13	-	3.685	282
-	-	-	-	-	-	-	14	-	3.695	284
-	-	-	-	-	-	-	10	1	2.652	265

Category	Item	Value	Total
PERSONNEL	Administrative	1.200	1.200
	Professional	1.500	
	Technical	1.800	
	Skilled	2.100	
	Unskilled	2.400	
	Management	3.000	
	Supervisory	3.600	
	Operative	4.200	
	Support	4.800	
	Contract	5.400	
EQUIPMENT	Communications	1.000	10.000
	Transportation	2.000	
	Medical	3.000	
	Food	4.000	
	Accommodation	5.000	
	Utilities	6.000	
	Security	7.000	
	Defense	8.000	
	Police	9.000	
	Intelligence	10.000	
OPERATIONS	Administrative	1.000	10.000
	Professional	2.000	
	Technical	3.000	
	Skilled	4.000	
	Unskilled	5.000	
	Management	6.000	
	Supervisory	7.000	
	Operative	8.000	
	Support	9.000	
	Contract	10.000	
MAINTENANCE	Administrative	1.000	10.000
	Professional	2.000	
	Technical	3.000	
	Skilled	4.000	
	Unskilled	5.000	
	Management	6.000	
	Supervisory	7.000	
	Operative	8.000	
	Support	9.000	
	Contract	10.000	
TRAINING	Administrative	1.000	10.000
	Professional	2.000	
	Technical	3.000	
	Skilled	4.000	
	Unskilled	5.000	
	Management	6.000	
	Supervisory	7.000	
	Operative	8.000	
	Support	9.000	
	Contract	10.000	

1. Chief of Staff
 2. Director of Operations
 3. Director of Intelligence
 4. Director of Security
 5. Director of Administration
 6. Director of Logistics
 7. Director of Personnel
 8. Director of Training
 9. Director of Public Affairs
 10. Director of Communications
 11. Director of Research & Development
 12. Director of Legal Affairs
 13. Director of Medical Services
 14. Director of Dental Services
 15. Director of Veterinary Services
 16. Director of Chaplain Services
 17. Director of Physical Therapy
 18. Director of Occupational Therapy
 19. Director of Recreation
 20. Director of Morale, Welfare & Recreation
 21. Director of Food Services
 22. Director of Housing
 23. Director of Transportation
 24. Director of Maintenance
 25. Director of Utilities
 26. Director of Environmental Health
 27. Director of Safety
 28. Director of Quality Assurance
 29. Director of Information Systems
 30. Director of Computer Services
 31. Director of Library Services
 32. Director of Records Management
 33. Director of Archives
 34. Director of Public Works
 35. Director of Civil Engineering
 36. Director of Mechanical Engineering
 37. Director of Electrical Engineering
 38. Director of Chemical Engineering
 39. Director of Nuclear Engineering
 40. Director of Metallurgical Engineering
 41. Director of Industrial Engineering
 42. Director of Aeronautical Engineering
 43. Director of Naval Architecture
 44. Director of Marine Engineering
 45. Director of Mining Engineering
 46. Director of Agricultural Engineering
 47. Director of Food Engineering
 48. Director of Textile Engineering
 49. Director of Paper Engineering
 50. Director of Chemical Technology
 51. Director of Metallurgical Technology
 52. Director of Aeronautical Technology
 53. Director of Naval Architecture Technology
 54. Director of Marine Technology
 55. Director of Mining Technology
 56. Director of Agricultural Technology
 57. Director of Food Technology
 58. Director of Textile Technology
 59. Director of Paper Technology
 60. Director of Chemical Process Technology
 61. Director of Metallurgical Process Technology
 62. Director of Aeronautical Process Technology
 63. Director of Naval Architecture Process Technology
 64. Director of Marine Process Technology
 65. Director of Mining Process Technology
 66. Director of Agricultural Process Technology
 67. Director of Food Process Technology
 68. Director of Textile Process Technology
 69. Director of Paper Process Technology
 70. Director of Chemical Process Technology
 71. Director of Metallurgical Process Technology
 72. Director of Aeronautical Process Technology
 73. Director of Naval Architecture Process Technology
 74. Director of Marine Process Technology
 75. Director of Mining Process Technology
 76. Director of Agricultural Process Technology
 77. Director of Food Process Technology
 78. Director of Textile Process Technology
 79. Director of Paper Process Technology
 80. Director of Chemical Process Technology
 81. Director of Metallurgical Process Technology
 82. Director of Aeronautical Process Technology
 83. Director of Naval Architecture Process Technology
 84. Director of Marine Process Technology
 85. Director of Mining Process Technology
 86. Director of Agricultural Process Technology
 87. Director of Food Process Technology
 88. Director of Textile Process Technology
 89. Director of Paper Process Technology
 90. Director of Chemical Process Technology
 91. Director of Metallurgical Process Technology
 92. Director of Aeronautical Process Technology
 93. Director of Naval Architecture Process Technology
 94. Director of Marine Process Technology
 95. Director of Mining Process Technology
 96. Director of Agricultural Process Technology
 97. Director of Food Process Technology
 98. Director of Textile Process Technology
 99. Director of Paper Process Technology
 100. Director of Chemical Process Technology

[The following text is a dense grid of characters, likely a codebook or a highly redacted document. It consists of multiple columns of alphanumeric characters, some of which are bolded or underlined. The text is oriented vertically on the page.]

III. Gebäude und Fertigungsräume Lehrwerkstatt vorhanden? Nein

Fläche des Grundbesitzes:	Betrieblich nutzbare Fläche: 29723 m ²	davon bebaut Fläche:
50 555 m ²	+ Werkwohnungen 832 m ²	14164 m ²
Miete oder Eigentum ?	Gesamtfläche: 25863 m ²	Pür Eigenfabrikation genügt: 25863 m ²
		vermietet: -- m ²
		i. St. ungenutzt: -- m ²
Eigentum	Fertigungsräume	
	Neuendorfer 68	
	5 Haspelerei	446 m ²
	6 Spinnerei	366
	7 Spinnerei	277
	8 Geb. m. Glasdach	128
	9 Spinnerei	240
	3 Kesselhaus	47
	Neuendorfer 69	
	1 Pfortnerhaus	121
	Autogarage	43
	6 Tischlerei	136
	7 Klempnerei	31
	8 Strickerei	125
	8 Papierpresse	100
	Neuendorfer 72	
	6a Vinstraffärbererei	116
	Neuendorfer 73	
	1 Versand usw.	876
	1 Packerei usw.	946
	1 Ringspinnerei	946
	4 Dämpferei	253
	Pfortnerhaus	12
	5 Haspelerei	1255
	6 Hascherei	750
	6 Haspelerei	730
	8 Laboratorium	57
	9 Färbererei	174
	10 Färbererei	567
	13 Pumpenraum	20
	14 Färbererei	501
	15 Garderobe	181
	15 Garderobe	181
	17 Maschinenhaus	148
	21 Kesselhaus	417
	22 Schornsteina	10
	23 Pumpenraum	95
	23 Schornsteina	10
	26 Schmelzerei	129
	29 Färbererei-Anb.	180
	30 Färbererei	209
	31 Vorsepperei	1771
	32 Lissencenraum	418
	37 Spinnerei	660
	37 Zwirnerei	660
	39 Glaserei	70
	39 Autogaragen	161
	45 Wasserreserwe	42
	64 Turbinenhaus	312
	65 Wasserturm	176
	66 Abortgebäude	29
	67 Elektr. Werkst.	90
	68 Durchgang	43
	69 Pumpenhaus	14
	71 Fahrradschupp.	231
	74 Autogaragen	39
	75 Fahrradschupp.	6
	76 Fahrradständer	16
	38 Abort	12
	Neuendorfer 78	
	5 Pferdestall	86
	5 Transformatorst.-haus	24
		15 483 m ²
		15 483 m ²
		--
		--
Neuendorfer 74	Fertigungsräume usw.	
	1 Fertigungsbau	374 m ²
	2 " Anbau	104
	40 Werk-Küche	183
	39 Sanitärraum	70
	1 Korräume	70
Neuendorfer 75	1 Belagshafteraum	488
	Bad	30
		1 293 m ²
		1 293 m ²
		--
		--
Neuendorfer 68	Lagerräume mit Post	
	8 Lager	64
	10 Anbau	66
Neuendorfer 69	4 Lager-schuppen	500
	5 Scheune	1887
	8 Magazin	2943
Neuendorfer 73	1 Dachgeschoss	524
	36 Schuppen	12
	3 Fertiglager (Korke)	246
	3 Keller	240
	4 Balllager	253
	5 Kohlenschuppen und Lager	1165
	8 Farblager	37
	15 Farblager	181
	37 Holzgarnkeller	660
	68 Scheunenschuppen	18
	67 Elektr. Lager	90
	28 Kahn-Unterst.	33
	1 Aktenkeller	946
Neuendorfer 78	4 Holzschuppen	20
		9 087 m ²
		9 087 m ²
		--
		--

Abmessungen der größten Hallen	1 Länge =	Breite =	Lichte Höhe =	davon benutzt
	68,38 m	15,65 m	6,44 m	1 067 m ²
	2 Länge =	Breite =	Lichte Höhe =	davon benutzt m ²
	3 Länge =	Breite =	Lichte Höhe =	davon benutzt m ²

Außerbetriebliche Flächen (Grundbesitz)	Fläche	Bemerkungen
Neuendorferstr. 71/72	Villa mit Garten	0 265 m ² (belegt von der operativen Abteilung der sowj. Militär-Polizei der Stadt Brandenburg) (wird von Werkeangehörigen bearbeitet)
Neuendorferstr.	Laubenkolonie	10 108 m ²
Bauhofstrasse 2	Wohnhaus	701 m ²
Wilhelmsdorferstr. 1	"	993 m ²
Kanal-Goethe-Bohllagerstr.	"	2 741 m ²
Laubenrothuferstr.	"	
Laubenrothuferstr.	"	