

FORM NO. 51.61
MAY 1959

CLASSIFICATION CONFIDENTIAL

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

REPORT NO.

INFORMATION REPORT

CD NO.

25X1A

RETURN TO
LIBRARY

DATE DISTR. 14 Sept. 1950

COUNTRY Germany (Russian Zone)

NO. OF PAGES

SUBJECT Types of Steel to Be Produced by VVB Vesta

NO. OF ENCLS. 1 (13 pages)
(LISTED BELOW)

THIS DOCUMENT HAS AN ENCLOSURE ATTACHED.
NOT DETACH
25X1A

SUPPLEMENT TO
REPORT NO.

25X1X

25X1A

- Attached are [redacted] official documents from the Zentral-Konstruktions Büro of the Hauptabteilung Metallurgie, Ministerium für Industrie, describing the technical characteristics of the various standard types of finished steel which the East German government was prepared to produce or which it planned to be in a position to produce after 1 January 1951.
- The material is sent to you for retention.

EVALUATE 25X1A

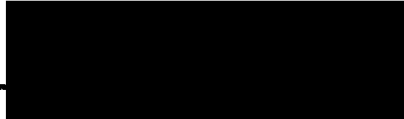
CLASSIFICATION CONFIDENTIAL

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION												
ARMY	AIR	ORE	X												

13 pages.

25X1A

THIS IS AN ENCLOSURE TO
DO NOT DETACH

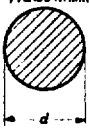


INTELEFAX 5

CONFIDENTIAL

VEB ZKB	Stab und Profilaissen (nach Walzprogramm der Vesta) Rundstahl, gewalzt	DIN1013 Nov. 1949
--------------------	---	------------------------------

Maße in mm



¹⁾ Berechnet mit $\gamma = 7,85 \text{ kg/dm}^3$
(Der Gewichtspfeilraum für die Besamtlieferung beträgt $\pm 6\%$)

Bezeichnung für gewalzten Rundstahl von Durchmesser d. in mm aus St 00. 11
☉ 6 DIN 1013 St 00. 11

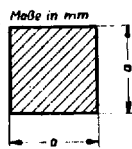
Durchmesser d	Gewicht ¹⁾ kg/m	Zulässige Dicken- Abweichung	Durchmesser d	Gewicht ¹⁾ kg/m	Zulässige Dicken- Abweichung	Durchmesser d	Gewicht ¹⁾ kg/m	Zulässige Dicken- Abweichung
5	0,154		32	6,31		78	36,7	± 1
6	0,222					80	39,5	
7	0,302					88	44,5	± 1,25
8	0,398		36	7,99		90	45,5	
10	0,617					98	53,8	
11	0,746					100	54,9	
12	0,888		40	8,87	± 0,75	108	60,0	± 1,5
14	1,21	± 0,5				110	74,6	
16	1,58		48	10,3		120	88,0	
17	1,78					130	106	± 2
18	2,00		58	16,8		140	121	
20	2,47					160	139	
21	2,72		67	19,63		160	139	
22	2,98					180	200	± 2,5
24	3,53		80	15,4				
26	3,95		88	18,7	± 1	200	247	
27	4,48							
30	5,33	± 0,75	68	26,0				
			70	30,2				


VEB ZKB		Stab und Profileisen (nach Walzprogramm der Vesta) Gleichschenkliger L-Stahl, gewalzt (rundkantig)			DIN 1028 Nov. 1949 Blatt 1																
		J_x - Trägheitsmoment W_x - Widerstandsmoment i_x - Trägheitshalbmesser $r_x = \sqrt{J_x / F}$ (auf halbe mm gerundet) Die Achse $X-X'$ ist Winkelhalbierende																			
		Berechnung für den gewalzten, rundkantigen gleichschenkligen L-Stahl von 30mm Schenkelbreite und 3mm Schenkeldicke aus Flußstahl (berechnet mit 785 kg/dm ³) (Der Gewichtspfeilraum für die Gesamtlänge beträgt 2,6 %)																			
L	Abmessungen mm			Ge- schw. kg/m	Abstände für die Achsen cm		Für die Biegeachse						Tatsächl. Abweichung mm								
	b	d	r		F	G	e	w	v	v ₄	J _x cm ⁴	W _x cm ³		i _x cm	J _y cm ⁴	i _y cm	J _z cm ⁴	W _z cm ³	i _z cm	Breite	Dicke
20-20	3	20	3	3,5	2	1,12	0,88	0,80	1,41	0,89	0,70	0,39	0,20	0,59	0,62	0,74	0,16	0,18	0,37		
4	20	4				1,43	1,14	0,64		0,80	0,71	0,48	0,35	0,58	0,77	0,73	0,19	0,21	0,36		
5	25	5				1,42	1,12	0,73		1,03	0,87	0,79	0,45	0,75	1,27	0,95	0,31	0,30	0,47		
25-25	5	25	3,5	2		2,26	1,77	0,60	1,77	1,19	0,91	1,18	0,69	0,72	1,07	0,91	0,50	0,44	0,47		
3	30	3				1,74	1,30	0,84		1,18	1,04	1,41	0,65	0,90	2,24	1,74	0,57	0,48	0,57		
5	30	5	2,5			2,78	2,18	0,82	2,12	1,30	1,07	2,16	1,04	0,88	3,47	1,11	0,37	0,70	0,57		
30-30	3	30	3	2,5		2,01			2,47												
5	35	5				3,78	2,97	1,04	2,47	1,47	1,15	3,54	1,43	1,04	6,63	1,31	1,19	1,10	0,67		
4	40	4	3			3,08	2,42	1,12	2,88	1,68	1,40	4,49	1,56	1,21	7,05	1,92	1,66	1,18	0,78		
40-40	4	40	4	3		4,48	3,52	1,20	3,28	1,70	1,43	6,33	2,26	1,19	9,98	1,49	1,67	1,57	0,77		
5	45	5				4,30	3,38	1,23	3,40	1,81	1,58	7,83	2,43	1,35	12,4	1,70	1,25	1,80	0,87		
7	45	7	3,5			5,25	4,20	1,34	3,40	1,92	1,61	10,4	3,31	1,39	16,4	1,67	1,29	2,29	0,87		
5	50	5				4,80	3,77	1,40	3,58	1,86	1,70	11,0	3,05	1,57	17,8	1,90	1,59	2,32	0,88		
7	50	7	3,5			6,56	5,15	1,49	3,58	2,11	1,78	14,6	4,15	1,49	23,1	1,88	1,67	2,85	0,96		
5	55	5				6,51	4,98	1,56	3,58	2,21	1,74	17,3	4,40	1,68	27,4	2,08	1,24	3,28	1,07		
8	55	8	4			8,23	6,46	1,64	3,99	2,32	1,97	22,1	5,72	1,64	34,0	2,06	1,35	4,03	1,07		
8	60	8				8,97	6,92	1,63	3,99	2,38	2,11	22,8	5,29	1,62	36,1	1,29	1,43	3,98	1,17		
8	60	8	4			9,03	7,03	1,77	4,24	2,60	2,14	29,1	6,08	1,60	46,1	2,26	1,21	4,84	1,18		
7	70	7				9,40	7,38	1,91	4,24	2,78	2,27	32,4	6,43	2,12	47,1	2,67	1,78	6,31	1,27		
9	70	9	4,5			11,9	9,34	2,08	4,88	3,00	2,50	37,6	10,6	2,10	63,1	2,64	2,20	7,59	1,36		
8	75	8				11,6	9,03	2,10	5,10	3,07	2,65	40,9	11,0	2,24	69,3	2,85	2,44	8,11	1,48		
10	75	10	5			14,1	11,1	2,21	5,10	3,12	2,68	47,4	12,9	2,25	77,5	2,83	2,59	8,55	1,48		

VEB ZKB		Bandstahl (nach Walzprogramm der Vesta)		DIN 1016 Nov. 1949			
Breite	Dicke						
	Zulässige Abw.	Zulässige Abweichung	2	3	4		
			Gewicht kg/m				
6	± 0,08	bis 15mm: ± 0,02 über 15mm: ± 0,05	0,251	0,177			
20			0,345	0,241	0,508		
25			0,351	0,247	0,785		
30			0,471	0,327	0,842		
60	± 1	bis 4mm: ± 0,02 über 4mm: ± 0,05	0,679	0,442	1,26		
70			0,785	1,09	1,27		
80			0,942	1,41	1,88		
90			1,10	1,65	2,70		
130	± 1,25	bis 15mm: ± 0,02 über 15mm: ± 0,05	1,26	1,88	3,51		
					3,04	4,09	
			± 1,50	± 0,23			
			± 1,76	± 0,25			
	± 2,25	± 0,30					

VEB ZKB		Flachstahl gewalzt (nach Walzprogramm der Vesta)						DIN 1017 Nov. 1949					
Breite		Dicke t											
b		5	6,5	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60
Zul. Abw.		Zulässige Abweichung:											
		0,5				0,6		0,8	1	1,2	1,6	2	2,4
Gewichte kg/m													
16			0,816		1,06								
20	±1	0,785	1,02	1,26	1,52	1,86							
22		0,864	1,12	1,38	1,74	2,07	2,50						
25		0,981	1,26	1,57	1,96	2,36	2,84						
30		1,18	1,53	1,88	2,36	2,82	3,53	4,74					
35		1,32	1,70	2,20	2,75	3,30	4,12	5,50					
40		1,52	2,04	2,54	3,14	3,72	4,74	6,08	7,85	9,42			
45		1,77	2,30	2,83	3,53	4,24	5,30	7,07	8,93	10,6			
50		1,96	2,55	3,14	3,93	4,74	5,89	7,85	9,81	11,8			
60	±1,2	2,36	3,08	3,77	4,74	5,65	7,07	9,42	11,8	14,7	18,8		
70	±1,4	2,75	3,57	4,40	5,50	6,50	8,24	11,0	13,7	16,5	22,0		
80	±1,6	3,14	4,06	5,02	6,20	7,54	9,42	12,6	15,7	18,8	25,1	31,4	
90	±1,8	4,59	5,65	7,07	8,48	10,6	13,7	17,7	21,2	26,3	35,3		
100	±2	5,10	6,20	7,85	9,42	11,8	15,7	20,6	26,3	34,4	46,5		
110	±2,2		6,91	8,64	10,6	13,0	17,3	24,6	32,9	43,2	58,5		
120	±2,4		7,54	9,42	11,8	14,7	19,8	27,6	37,7	49,1	66,5		
130	±2,6		8,16	10,2	12,3	15,3	20,4	29,5	40,6	54,0	74,2		

Lieferbar ab 14 1950

VEB ZKB	Quadratstahl, gewalzt <i>(nach Walzprogramm der Vesta)</i>	DIN 1014 Nov. 1949						
								
Bezeichnung für gewalzten Quadratstahl von Dicke a=30mm aus... <input type="checkbox"/> 30 DIN 1014								
Dicke a	Gewicht kg/m	Zulässige Dickenschw- chung %		Dicke a	Gewicht kg/m	Zulässige Dickenschw- chung %		
10	0,785	± 0,6		40	12,6	± 0,75		
12	1,13			45	15,9			
14	1,54			50	19,6			
16	2,01			55	23,7			
18	2,54			60	28,3			
20	3,14			65	33,2	± 1		
22	3,80			70	38,5			
25	4,91			75	44,2			
28	6,25		± 0,75		80	50,2	± 1,25	
30	7,07				90	69,6		
35	9,62			100	78,5	± 1,5		
				110	95,0			
				120	113,0			
			140	154	± 2			
			160	201				

VEB ZKB	Sechskantstahl gewalzt (nach Walzprogramm der Vesta)	DIN 1015 Nov. 1949	
			
Nennmaß a	Zulässige Abweichung	Gewicht kg/m	
10	±0,5	0,680	
11		0,832	
14		1,33	
15		1,53	
✓ 17		1,96	
18		2,20	
34	±0,75	7,86	
38		9,82	
41		11,4	
✓ 46		14,4	
48		15,6	
50		17,0	
52		18,38	
55		20,6	
57		±1	22,0
65			28,7
70	33,3		
80	±1,25	43,5	
✓ 95		61,4	

VEB ZKB		T-Stahl, gewalzt (nach Walzprogramm der Vesta)						DIN 1024 Nov. 1949									
T	Abmessungen mm						Querschnitt F cm ²	Gewicht G kg/m	e cm	Für die Biegeachse						Zusätzliche Abmessungen mm	
	b	h	d-t	r	r ¹	r ²				J _x cm ⁴	W _x cm ³	i _x cm	J _y cm ⁴	W _y cm ³	i _y cm	Breite u. Höhe	Dicken
2	20	20	3	3	1,5	1	1,12	0,88	0,58	0,38	0,27	0,58	0,20	0,20	0,42		
3	30	30	4	4	2	1	2,28	1,77	0,85	1,72	0,80	0,87	0,87	0,58	0,62	± 1	± 0,5
4	40	40	5	5	2,5	1	3,77	2,96	1,12	5,28	1,84	1,18	2,58	1,29	0,83		
4,5	45	45	5,5	5,5	3	1,5	4,67	3,67	1,26	8,19	2,51	1,32	4,01	1,78	0,93		
5	50	50	6	6	3	1,5	5,66	4,44	1,39	12,1	3,36	1,46	6,06	2,42	1,03		
6	60	60	6/7	6/7	3,5	2	7,94	6,23	1,56	23,8	5,48	1,73	12,2	4,07	1,24		
6,5	60	30	5,5	5,5	3,5	2											
8	80	80	9	9	4,5	2	13,6	10,7	2,22	73,7	12,8	2,93	37,0	9,25	1,65	± 1,5	± 0,75
8,5	80	40	7	7	3,5	2											
10	100	100	11	11	5,5	3	20,9	16,4	2,74	179	24,6	3,92	88,3	17,7	2,05		
10,5	100	50	8,5	8,5	4	2											
12,6	120	60	10	10	5,5	3											
14	140	140	15	15	7,5	4	38,9	31,3	3,80	660	64,7	4,07	130	47,2	2,88	± 2	± 1
14,7	140	70	11,5	12	7	3											

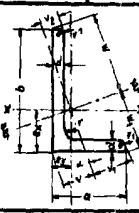
Lieferbar ab 11.51

VEB ZKB		Stab und Profileisen (nach Walzprogramm der Vesta) C-Stab- und C-Formstahl gewalzt (rundkantig)										DIN 1026 Nov. 1949 Blatt 2							
		J_x - Trägheitsmoment W_x - Widerstandsmoment I_x - Trägheitshalbmesser bezogen auf die zugehörige Biegeachse																	
Bezeichnung für einen gewalzten Wagenbau-C-Stahl von 105 mm Höhe, 65 mm Flanschbreite, 8 mm Steg- und 8 mm Flanschdicke aus Flußstahl. Gärchnet mit 7,85 kg/dm ³ . Dem Stabwerksbau-C-Stahl ist der Kennbuchstabe St zuzusetzen.																			
Be- zeich- nung	Abmessungen mm							Quer- schm. 3)	Be- wicht. 3)	Für die Biegeachse						Be- zeich- nung	Grupp		
	CW	h	b	d	t	r	r ₁			X - X			Y - Y					e	EW
										J _x	W _x	I _x	J _y	W _y	I _y				
145 60	145	60	8	8	8	4	19,8	75,8	585	80,7	5,43	33,6	11,9	1,85	1,50	145 60			
235 90	235	90	10	12	12	6	42,4	33,3	3430	292	9,00	272	40,8	2,53	2,28	235 90			
300 75	300	75	10	10	10	5	42,8	33,9	6330	328	10,7	145	24,2	1,84	1,50	300 75			
300 87	300	87														300 87			

VEB ZKB		Stab und Profileisen (nach Walzprogramm der Yستا) I-Stab- und I-Formstahl, gewalzt		DIN 1025 Nov. 1949												
		$h \leq 240 \text{ mm}$ $b: 0.40h + 10 \text{ mm}$ $d: 0.03h + 6 \text{ mm}$		$h \leq 250 \text{ mm}$ $b: 0.200h + 35 \text{ mm}$ $d: 0.036h$												
$r: d$ mit Ausnahme für d, r und r bei ISE		$r: d$ mit Ausnahme bei IZW 24		Berechnungsmass Abstände S_x, S_y von $h, 100 \cdot d, 25$ aus FlulDStahl												
J - Trägheitsmoment, W - Widerstandsmoment, i - Trägheitshalbmesser (bezogen auf die zugehörige Biegeachse), S_x, S_y - Statisches Moment des halben Querschnittes, s_x, s_y - Abstand der Druck- und Zugmittelpunkte.																
Tafel 1. I-Stahl																
I	Abmessungen mm					F cm ²	G kg/m	Für die Biegeachse						I cm ⁴	Gruppe	
	n	b	d	t	r			X - X			Y - Y					
								J _x cm ⁴	W _x cm ³	i _x cm	J _y cm ⁴	W _y cm ³	i _y cm	S _x cm	s _x cm	
8	80	40	2.5	5.0	3.0	3.9	5.89	77.9	19.3	3.20	2.29	3.00	0.91	11.4	6.84	II
10	100	50	3.0	6.0	3.5	5.0	7.37	117	29.2	4.08	3.44	4.28	1.29	15.3	9.57	II
12	120	60	3.5	7.0	4.0	6.0	10.2	178	44.5	5.01	4.48	5.76	1.69	20.0	12.7	II
14	140	70	4.0	8.0	4.5	7.0	13.5	250	62.5	6.00	5.00	7.00	2.17	26.3	17.0	II
16	160	80	4.5	9.0	5.0	8.0	17.8	340	85.0	7.07	5.60	9.00	2.83	34.0	22.8	II
18	180	90	5.0	10.0	5.5	9.0	23.5	450	112.5	8.33	6.35	11.25	3.68	43.7	30.7	II
20	200	100	5.5	11.0	6.0	10.0	30.8	590	147.5	9.70	7.42	14.14	4.73	55.7	40.7	II
22	220	110	6.0	12.0	6.5	11.0	39.8	770	192.5	11.16	8.44	17.16	6.00	70.0	52.0	II
24	240	120	6.5	13.0	7.0	12.0	50.5	990	247.5	12.71	9.60	20.25	7.47	87.7	65.0	II
26	260	130	7.0	14.0	7.5	13.0	63.0	1250	312.5	14.36	10.90	23.50	9.07	108.0	80.0	II
28	280	140	7.5	15.0	8.0	14.0	77.5	1650	412.5	16.14	12.30	26.90	10.80	132.0	95.0	II
30	300	150	8.0	16.0	8.5	15.0	94.0	2100	525.0	18.03	13.80	30.40	12.60	159.0	110.0	II
32	320	160	8.5	17.0	9.0	16.0	113.0	2700	675.0	20.00	15.40	34.10	14.50	189.0	125.0	II
34	340	170	9.0	18.0	9.5	17.0	134.0	3450	862.5	22.14	17.10	38.00	16.50	222.0	140.0	II
36	360	180	9.5	19.0	10.0	18.0	157.0	4350	1092.5	24.44	18.90	42.10	18.60	258.0	155.0	II
40	400	200	10.5	21.0	11.0	20.0	210.0	6000	1500.0	28.28	21.80	49.00	21.80	324.0	180.0	II
45	450	225	11.5	23.0	12.0	22.5	270.0	8100	2025.0	32.84	25.00	56.25	25.00	405.0	202.5	II
50	500	250	12.5	25.0	13.0	25.0	330.0	10800	2700.0	38.18	28.40	64.00	28.40	500.0	225.0	II
55	550	275	13.5	27.0	14.0	27.5	400.0	14000	3500.0	44.72	32.10	73.00	32.10	610.0	255.0	II
60	600	300	14.5	29.0	15.0	29.0	480.0	17600	4400.0	52.47	36.10	82.81	36.10	735.0	285.0	II
65	650	325	15.5	31.0	16.0	31.5	570.0	22500	5625.0	61.24	40.40	93.70	40.40	875.0	315.0	II
70	700	350	16.5	33.0	17.0	33.5	670.0	28800	7200.0	70.83	45.00	105.80	45.00	1030.0	345.0	II
75	750	375	17.5	35.0	18.0	35.5	780.0	36000	9000.0	81.24	49.90	119.10	49.90	1200.0	375.0	II
80	800	400	18.5	37.0	19.0	37.5	900.0	45000	11250.0	92.57	55.10	133.60	55.10	1385.0	405.0	II
85	850	425	19.5	39.0	20.0	39.5	1030.0	55000	13925.0	104.93	60.60	149.40	60.60	1585.0	435.0	II
90	900	450	20.5	41.0	21.0	41.5	1150.0	66000	16500.0	118.18	66.40	166.50	66.40	1800.0	465.0	II
95	950	475	21.5	43.0	22.0	43.5	1280.0	78000	19600.0	132.04	72.50	184.80	72.50	2030.0	495.0	II
100	1000	500	22.5	45.0	23.0	45.5	1420.0	91000	22500.0	146.53	78.90	204.30	78.90	2275.0	525.0	II

VEB ZKB		Stab und Profileisen (nach Walzprogramm der Vesta) Gleichschenkliger L-Stahl, gewalzt (rundkantig)				DIN 1028 Nov. 1949 Blatt 2										
		<p>J - Trägheitsmoment W - Widerstandsmoment i - Trägheitshalbmesser bezogen auf die zugehörige Biegeachse</p> <p>$r = \sqrt{J}$ (auf halbe mm gerundet) Die Achse $\xi - \xi$ ist die Winkelhalbierende</p> <p>Berechnung für den gewalzten, rundkantigen, gleichschenkligen L-Stahl von 100 mm Schenkelbreite und 10 mm Schenkeldicke aus Flußstahl (berechnet mit $\gamma = 7,85 \text{ kg/cm}^3$; Der Gewichtsraum für die Gesamtlieferung beträgt 3,8 %)</p>														
		Abmessungen		Quer-schnitt		Abstände für die Achsen		Für die Biegeachse				Toleranzen				
L	mm			F	G	cm			x-x = y-y		$\xi - \xi$		$\eta - \eta$		mm	
	b	d	r			e	w	v	v ₁	J _x	W _x	i _x	J _g	i _g		J _n
				cm ²	kg/m				cm ⁴	cm ³	cm	cm ⁴	cm	cm ⁴	cm ³	cm
80-80	80	8	10	5,66	4,36	3,01	1,82	1,72	3	17,5	2,92	11,5	3,06	10,6	3,28	1,55
90-90	90	9	11	5,3	4,36	3,21	1,92	1,79	3	21,8	3,43	12,9	3,43	11,9	3,74	1,74
100-100	100	10	12	8	7,07	3,42	2,02	1,87	3	27,1	3,93	14,3	3,77	12,9	4,13	1,94
110-110	110	11	12	9,78	7,78	3,63	2,13	1,98	3	33,4	4,43	15,7	4,13	13,9	4,53	2,14
120-120	120	12	13	11,6	8,68	3,84	2,24	2,09	3	40,7	4,93	17,1	4,53	14,9	4,93	2,34
130-130	130	13	14	13,5	9,58	4,05	2,34	2,20	3	48,0	5,43	18,5	4,93	15,9	5,33	2,54
140-140	140	14	15	15,4	10,48	4,26	2,44	2,31	3	55,3	5,93	19,9	5,33	16,9	5,73	2,74
150-150	150	15	16	17,3	11,38	4,47	2,54	2,42	3	62,6	6,43	21,3	5,73	17,9	6,13	2,94
160-160	160	16	17	19,2	12,28	4,68	2,64	2,53	3	70,0	6,93	22,7	6,13	18,9	6,53	3,14
180-180	180	18	18	25,1	14,08	5,10	2,84	2,73	3	90,4	8,43	25,7	7,53	21,9	7,93	3,54

VEB ZKB		Stab und Profileisen (nach Walsprogramm der Vesta)		DIN 1026 Nov. 1949 Blatt 1																
C-Stub- und C-Formstahl gewalzt (rundkantig)																				
		<p>$r_1 = 5, 8, 5$ und W bis einschließl. E 30 $b = 0,25h + 25 \text{ mm}$ $r = 1$ $e = 1$ (mit Auf- rundungen)</p>		<p>J_x: Trägheitsmoment W_x: Widerstandsmoment $i_x = \sqrt{J_x / F}$: Trägheitshalbmesser S_x: Statisches Flächent des halben Querschnittes $s_x = J_x / S_x$: Abstand der Druck- und Zugmittelpunkte</p>																
<p>Bezeichnung für anneilten C-Stahl von 100mm Höhe, 15mm Flanschbreite, 8mm Steg und 31,5mm Flanschdicke aus Flußstahl, berechnet mit 7,85 kg/cm³.</p>																				
C	Abmessungen mm						Buttr. Gewicht		Für die Biegeachse								Gruppe			
	h	b	d	t	r	r1	F	G	X-X				Y-Y					S _x	S _y	e
									J _x	W _x	i _x	J _y	W _y	i _y	S _x	S _y				
8	50	28	5	7	7	7,5	7,72	5,39	28,4	10,8	3,8	8,4	2,78	3,10	1,14	1,14	1,14			
	65	42	5,5	7,5	7,5	4	8,03	7,08	37,8	17,7	4,52	16,1	5,07	7,28	1,22	1,22	1,22			
	80	50	6	8	8	4	11,0	8,64	58,8	26,3	4,70	19,4	6,16	13,3	1,58	1,58	1,58			
	100	65	7	10	10	5	14,5	10,5	105	41	5,24	28,3	8,48	19,7	2,02	2,02	2,02			
	120	80	8	12	12	6	19,0	14,8	148	54	5,78	37,4	11,1	26,8	2,48	2,48	2,48			
	150	100	9	15	15	8	25,5	19,6	248	72	6,32	50,5	14,8	37,4	3,02	3,02	3,02			
	180	120	10	18	18	10	34,0	26,8	368	90	6,86	67,6	19,4	50,5	3,56	3,56	3,56			
	200	140	11	20	20	12	45,0	36,8	548	108	7,40	90,7	23,1	67,6	4,10	4,10	4,10			
	220	160	12	22	22	14	58,0	50,0	818	126	7,94	121,8	27,8	90,7	4,64	4,64	4,64			
	250	180	13	25	25	16	75,0	68,8	1218	150	8,48	161,9	33,5	121,8	5,18	5,18	5,18			
	300	220	15	30	30	20	110,0	100,0	2118	180	9,52	227,0	41,0	161,9	6,22	6,22	6,22			
	360	280	18	36	36	25	160,0	140,0	3818	225	10,56	338,1	51,0	227,0	7,26	7,26	7,26			
	400	320	20	40	40	30	210,0	180,0	5118	270	11,60	469,2	61,0	338,1	8,30	8,30	8,30			
	450	360	22	45	45	35	280,0	240,0	7018	315	12,64	640,3	71,0	469,2	9,34	9,34	9,34			
	500	400	24	50	50	40	370,0	320,0	9518	360	13,68	871,4	81,0	640,3	10,38	10,38	10,38			
	560	450	26	56	56	45	490,0	430,0	12818	405	14,72	1182,5	91,0	871,4	11,42	11,42	11,42			
	600	500	28	60	60	50	640,0	560,0	17018	450	15,76	1593,6	101,0	1182,5	12,46	12,46	12,46			
	650	560	30	65	65	55	820,0	700,0	22218	500	16,80	2124,7	111,0	1593,6	13,50	13,50	13,50			
	700	620	32	70	70	60	1030,0	890,0	28518	550	17,84	2785,8	121,0	2124,7	14,54	14,54	14,54			
	750	680	34	75	75	65	1270,0	1090,0	35918	600	18,88	3586,9	131,0	2785,8	15,58	15,58	15,58			
	800	740	36	80	80	70	1540,0	1330,0	44518	650	19,92	4528,0	141,0	3586,9	16,62	16,62	16,62			
	850	800	38	85	85	75	1840,0	1610,0	54318	700	20,96	5619,1	151,0	4528,0	17,66	17,66	17,66			
	900	860	40	90	90	80	2170,0	1930,0	65418	750	22,00	6860,2	161,0	5619,1	18,70	18,70	18,70			
	950	920	42	95	95	85	2530,0	2290,0	77818	800	23,04	8261,3	171,0	6860,2	19,74	19,74	19,74			
	1000	980	44	100	100	90	2930,0	2690,0	91518	850	24,08	9832,4	181,0	8261,3	20,78	20,78	20,78			

VEB ZKB		Stab und Profileisen (nach Walzprogramm der Vesta) Ungleichschenkliger L-Stahl, gewalzt (rundkantig)		DIN 1029 Nov. 1949 Blatt 2																					
		$J = \text{Trägheitsmoment}$ $W = \text{Widerstandsmoment}$ $i = \text{Trägheitshalbmesser}$ $r_1 = \xi$ (auf halbes mm gerundet)																							
Berechnung für den gewalzten, rundkantigen, ungleichschenkligen L-Stahl mit 80 und 160mm Schenkelhöhe und 10mm Schenkeldicke aus Flußstahl. *) berechnet mit 7,85 kg/dm ³ (Dichte des Stahls) für die Gesamtlieferung beträgt 6%.																									
L 80 · 160 · 10 DIN 1029 Flußstahl																									
L	Abmessungen mm				Blechschicht mm	60° Winkel °	Abstände von den Achsen cm								Lage oder Kreis	Für die Biegrachse									
	a	b	d	r			F	G	e _x	e _y	w	w ₁	v	v ₁		v ₂	x-x	y-y	J _x	J _y	J _z	J ₀	i _x	i _y	i _z
85-100	85	100	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
15-180	15	180	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
75-150	75	150	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
80-120	80	120	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
30-130	30	130	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
100-150	100	150	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
100-200	100	200	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10