

STAT

**Page Denied**

Next 1 Page(s) In Document Denied

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

АЛБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ  
ЗАПАСНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО СТАНКА  
МОДЕЛИ 1А62

STAT

М А Ш Г И З

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

АЛЬБОМ ЧЕРТЕЖЕЙ  
ЗАПАСНЫХ ДЕТАЛЕЙ  
ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНОГО СТАНКА  
модели 1А62



ГОСУДАРСТВЕННОЕ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ  
Москва 1955

Дальше продолжилась разработка деталей полупроводниковой техники модели 1А02, которую пришлось изготовлять в условиях, в которых раньше не было опыта. Работы по созданию полупроводниковой техники проводились в условиях секретности. Работы по созданию полупроводниковой техники проводились в условиях секретности.

Работы вел: **И. В. Яковлев**  
Работы выполнялись совместно с коллегами  
За период с мая 1946 по июль 1946

Э. И. И. С.  
Работы выполнялись совместно с коллегами

Издательский редактор: А. Ф. Яковлев. Корректор: Е. А. Давыдова. Обложка изготовлена: И. Г. Виноградова.  
Сдано в производство 20/III 1946 г. Подписано в печать 20/III 1946 г. Тираж 1000 экз. Пер. с. 122 стр. 4. Изд. № 1. 25-й Фрунзский МЗС.  
Зап. 1946

СОДЕРЖАНИЕ

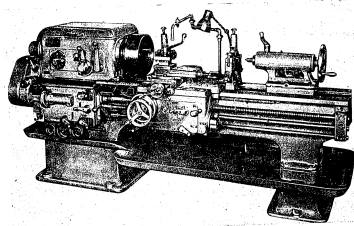
	Стр.
Предисловие . . . . .	4
Условные обозначения . . . . .	4
Техническая характеристика . . . . .	5
Испытательная схема . . . . .	6
Принципиальная электрическая схема . . . . .	7
Переходы: Фобас . . . . .	9
Шкала фобас . . . . .	10
Сигналы . . . . .	20
Корпусы . . . . .	23
Фурнитура . . . . .	25
Испытание . . . . .	32
Приложения . . . . .	37
Литература . . . . .	37
Иллюстрации . . . . .	38
Нормы изготовления . . . . .	40

ПРЕДИСЛОВИЕ

В альбом включены чертежи деталей и узлов станка 1А2, а также деталей, которые могут быть выделены из станка при перестройке и модернизации. Кроме того, в альбом включены технические эскизы, схемы, компоновки и конструктивные особенности станка, спецификации основных деталей и общие виды узлов, в которых установлены детали станка, приведенные в альбоме. Альбом предназначен для конструкторско-технологической работы при проектировании, изготовлении и эксплуатации станка. На чертежах деталей, приведенных в альбоме, по месту при необходимости указаны соответствующие уступки.

УКАЗАТЕЛЬ ДЕТАЛЕЙ

Table with 6 columns: № детали, Наименование детали, Чертеж (лист), № детали, Наименование детали, Чертеж (лист). It lists various parts of the machine with their respective drawing numbers and sheet numbers.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Table with 2 columns: Parameter and Value. It lists technical specifications such as 'Высота центра в мм' (Center height in mm) and 'Расстояние между центрами в мм' (Distance between centers in mm).

Table with 2 columns: Parameter and Value. It lists performance characteristics such as 'Длина стержня шпинделя в мм' (Spindle shaft length in mm) and 'Наибольшая подача резания (безостановки)' (Maximum feed).



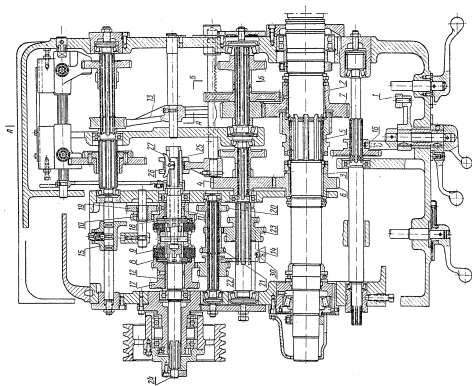
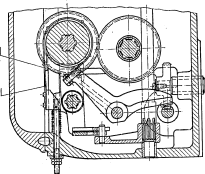
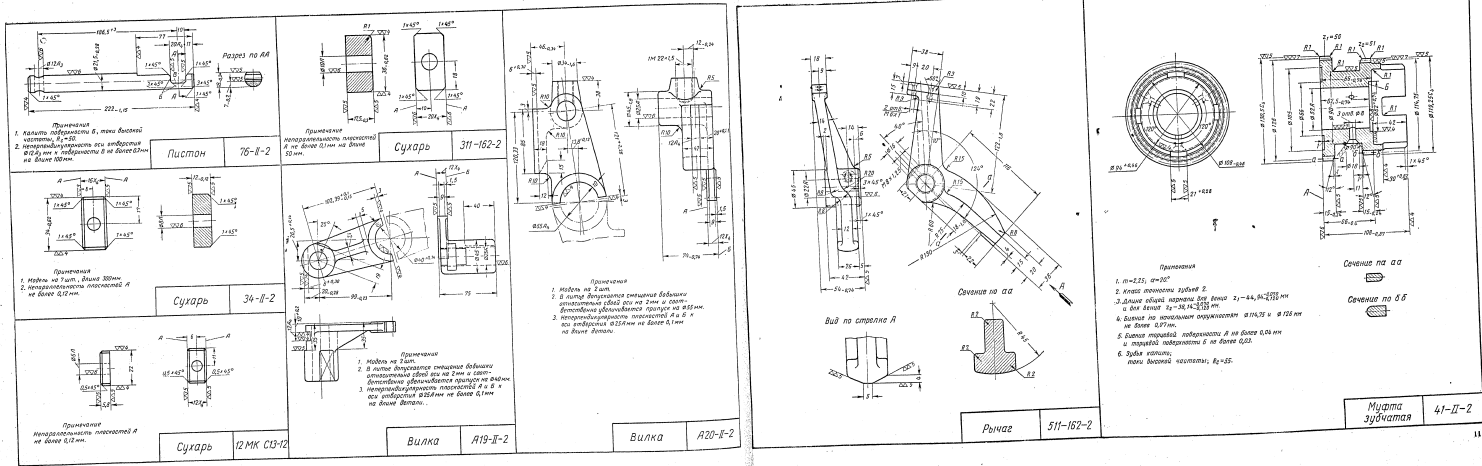


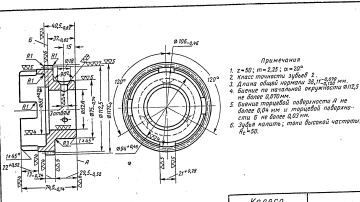
Figure 1 of 20-25



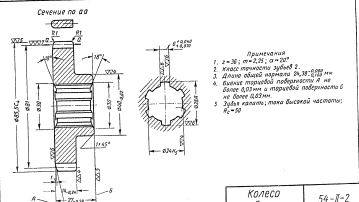
Part No.	Description	Material	Quantity
1	Shaft	Steel	1
2	Shaft	Steel	1
3	Shaft	Steel	1
4	Shaft	Steel	1
5	Shaft	Steel	1
6	Shaft	Steel	1
7	Shaft	Steel	1
8	Shaft	Steel	1
9	Shaft	Steel	1
10	Shaft	Steel	1
11	Shaft	Steel	1
12	Shaft	Steel	1
13	Shaft	Steel	1
14	Shaft	Steel	1
15	Shaft	Steel	1
16	Shaft	Steel	1
17	Shaft	Steel	1
18	Shaft	Steel	1
19	Shaft	Steel	1
20	Shaft	Steel	1
21	Shaft	Steel	1
22	Shaft	Steel	1
23	Shaft	Steel	1
24	Shaft	Steel	1
25	Shaft	Steel	1
26	Shaft	Steel	1
27	Shaft	Steel	1
28	Shaft	Steel	1
29	Shaft	Steel	1
30	Shaft	Steel	1
31	Shaft	Steel	1
32	Shaft	Steel	1
33	Shaft	Steel	1
34	Shaft	Steel	1
35	Shaft	Steel	1
36	Shaft	Steel	1
37	Shaft	Steel	1
38	Shaft	Steel	1
39	Shaft	Steel	1
40	Shaft	Steel	1
41	Shaft	Steel	1
42	Shaft	Steel	1
43	Shaft	Steel	1
44	Shaft	Steel	1
45	Shaft	Steel	1
46	Shaft	Steel	1
47	Shaft	Steel	1
48	Shaft	Steel	1
49	Shaft	Steel	1
50	Shaft	Steel	1
51	Shaft	Steel	1
52	Shaft	Steel	1
53	Shaft	Steel	1
54	Shaft	Steel	1
55	Shaft	Steel	1
56	Shaft	Steel	1
57	Shaft	Steel	1
58	Shaft	Steel	1
59	Shaft	Steel	1
60	Shaft	Steel	1
61	Shaft	Steel	1
62	Shaft	Steel	1
63	Shaft	Steel	1
64	Shaft	Steel	1
65	Shaft	Steel	1
66	Shaft	Steel	1
67	Shaft	Steel	1
68	Shaft	Steel	1
69	Shaft	Steel	1
70	Shaft	Steel	1
71	Shaft	Steel	1
72	Shaft	Steel	1
73	Shaft	Steel	1
74	Shaft	Steel	1
75	Shaft	Steel	1
76	Shaft	Steel	1
77	Shaft	Steel	1
78	Shaft	Steel	1
79	Shaft	Steel	1
80	Shaft	Steel	1
81	Shaft	Steel	1
82	Shaft	Steel	1
83	Shaft	Steel	1
84	Shaft	Steel	1
85	Shaft	Steel	1
86	Shaft	Steel	1
87	Shaft	Steel	1
88	Shaft	Steel	1
89	Shaft	Steel	1
90	Shaft	Steel	1
91	Shaft	Steel	1
92	Shaft	Steel	1
93	Shaft	Steel	1
94	Shaft	Steel	1
95	Shaft	Steel	1
96	Shaft	Steel	1
97	Shaft	Steel	1
98	Shaft	Steel	1
99	Shaft	Steel	1
100	Shaft	Steel	1



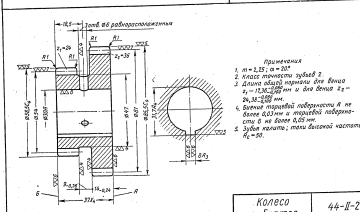




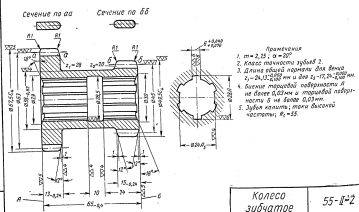
Колесо зубчатое 42-II-2



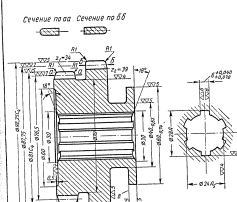
Колесо зубчатое 56-II-2



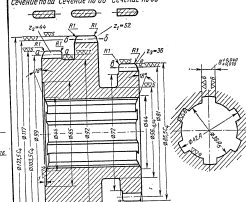
Колесо зубчатое 44-II-2



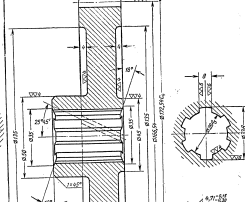
Колесо зубчатое 55-II-2



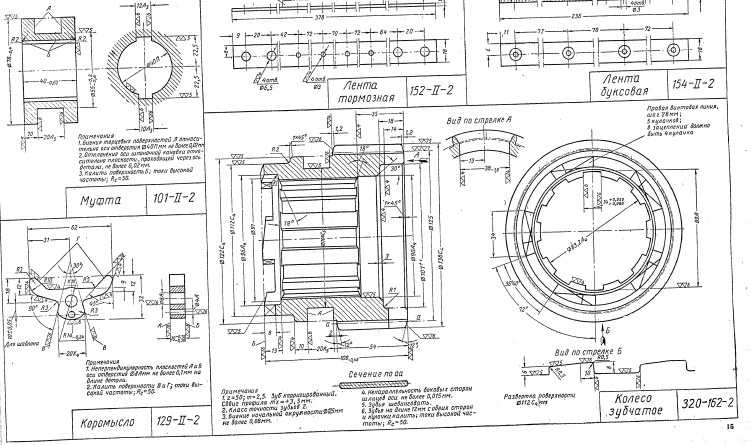
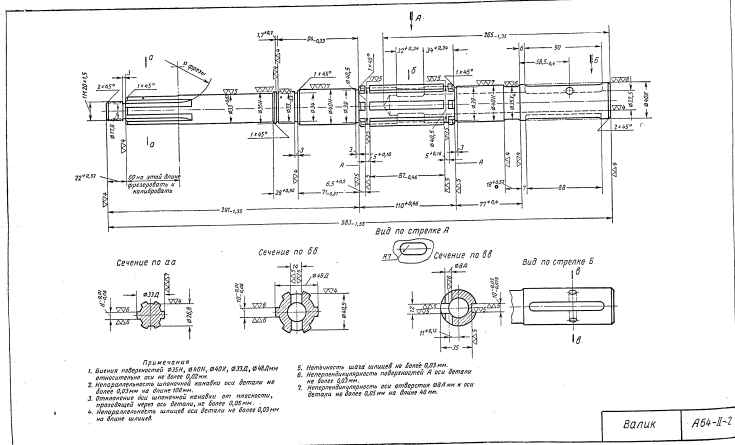
Колесо зубчатое 56-II-2

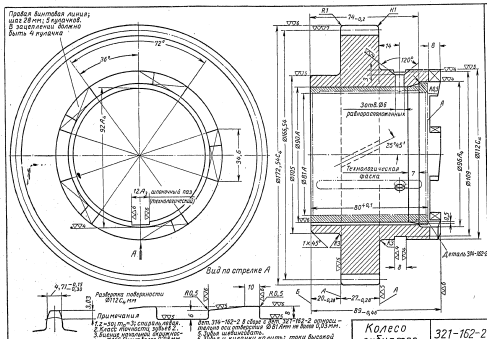


Колесо зубчатое 57-II-2

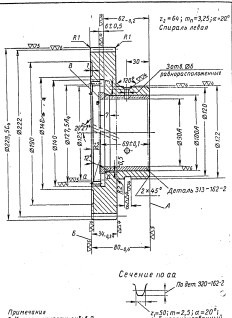


Колесо зубчатое 319-162-2





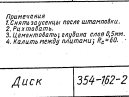
Колесо зубчатое 321-162-2



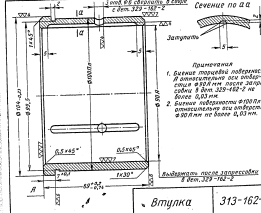
Колесо зубчатое 329-162-2



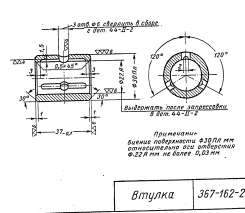
Диск 353-162-2



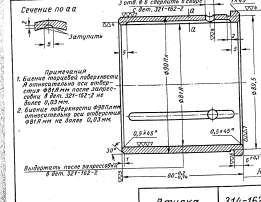
Диск 354-162-2



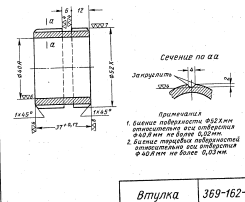
Вилка 313-162-2



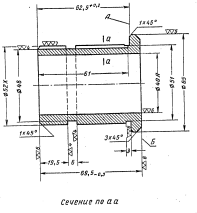
Вилка 367-162-2



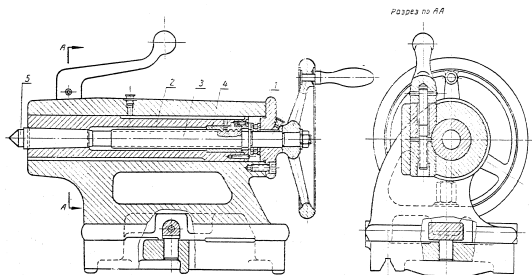
Вилка 314-162-2



Вилка 369-162-2

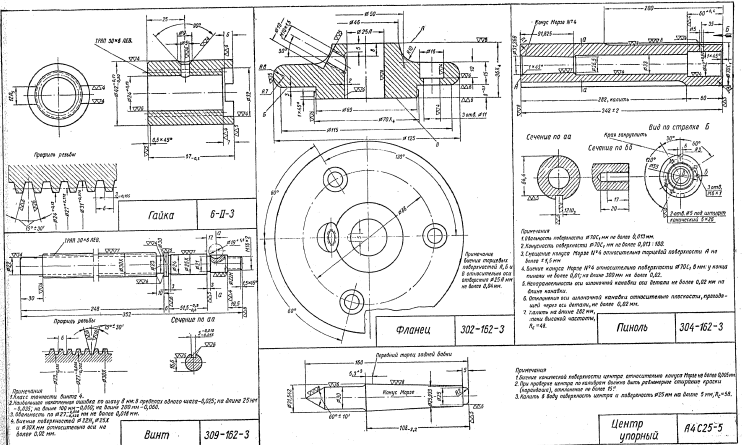


Вилка 377-162-2



№	№ детали	Наименование детали	Материал	Масса, кг	Вкл. в шт.
1	300-152-3	Плоская шайба	Ст 18-30	3,028	1
2	304-152-3	Плоская шайба	Сталь 45	7,37	1
3	300-152-3	Шайба	Сталь 45	1,24	1
4	6-12	Пружина	Сп 12-2	0,26	1
5	АК25-5	Штифт упорный	Сталь 35	0,77	1

Задняя вилка 6203001



Гайка 6-12-3  
Фланец 302-152-3  
Плоская шайба 304-152-3  
Вилка 309-152-3

Центр упрямый А4С25-5

Разрез по АА

№	№ детали	Наименование детали	Материал	Длина, мм	Диаметр, мм	Толщина, мм
1	322-162-4	Рукоятка	Сталь 45	114	14	14
2	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
3	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
4	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
5	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
6	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
7	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
8	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
9	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
10	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
11	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
12	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
13	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
14	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
15	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
16	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
17	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14

Сунпорт 6204001

Разрез по АА

Разрез по ВВ

Разрез по СС

№	№ детали	Наименование детали	Материал	Длина, мм	Диаметр, мм	Толщина, мм
1	322-162-4	Рукоятка	Сталь 45	114	14	14
2	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
3	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
4	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
5	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
6	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
7	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
8	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
9	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
10	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
11	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
12	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
13	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
14	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
15	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
16	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14
17	322-162-4	Клинья рукоятки	Сталь 45	114	14	14

Сунпорт 6204001

Головка сунпорта 923-162-4

**Втулка 330-162-4**  
 Примечания:  
 1. Втулка изготовлена из стали марки 45.  
 2. Втулка в масле, H<sub>1</sub>-10.

**Фиксатор 326-162-4**  
 Примечания:  
 1. Втулка изготовлена из инструментальной стали марки У12.  
 2. Втулка в масле, H<sub>1</sub>-10.

**Муфта кулачковая 328-162-4**  
 Примечания:  
 1. Втулка изготовлена из инструментальной стали марки У12.  
 2. Втулка в масле, H<sub>1</sub>-10.

**Муфта кулачковая 329-162-4**  
 Примечания:  
 1. Втулка изготовлена из инструментальной стали марки У12.  
 2. Втулка в масле, H<sub>1</sub>-10.

**Гайка 5-11-4**  
 Примечания:  
 1. Гайка изготовлена из инструментальной стали марки У12.  
 2. Гайка в масле, H<sub>1</sub>-10.

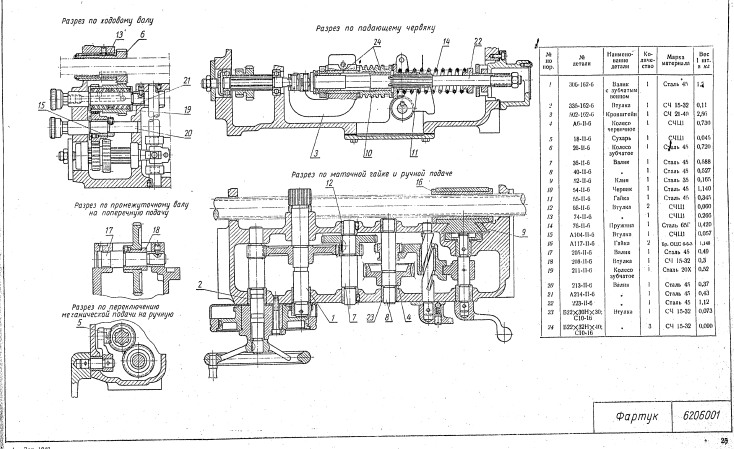
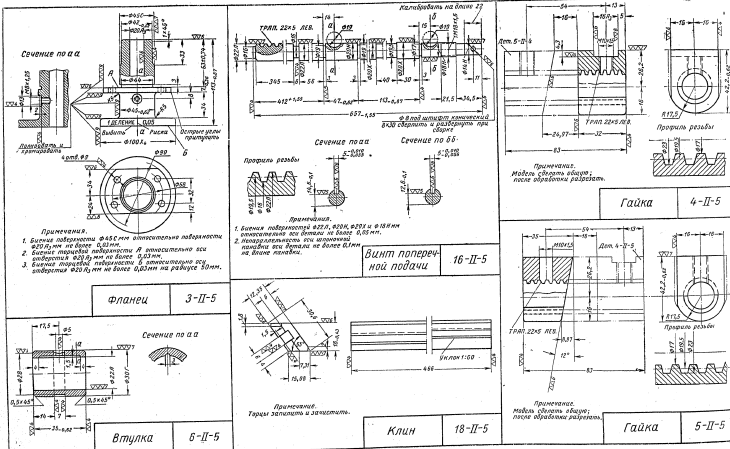
**Втулка 327-162-4**  
 Примечания:  
 1. Втулка изготовлена из инструментальной стали марки У12.  
 2. Втулка в масле, H<sub>1</sub>-10.

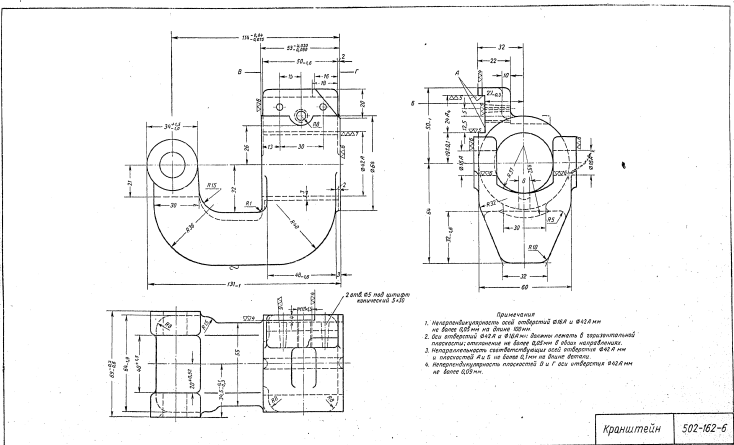
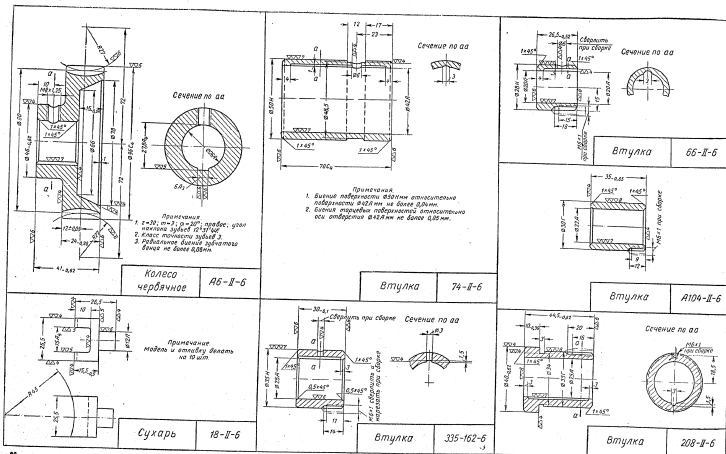
**Болт 325-162-4**  
 Примечания:  
 1. Болт изготовлен из инструментальной стали марки У12.  
 2. Болт в масле, H<sub>1</sub>-10.

**Вид по стрелке И**

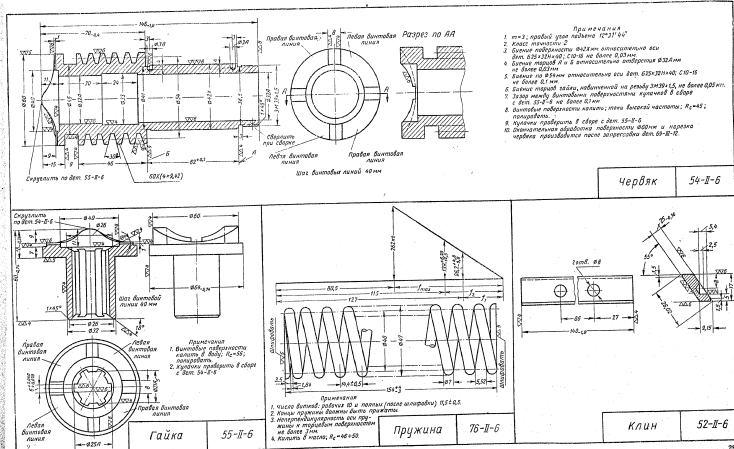
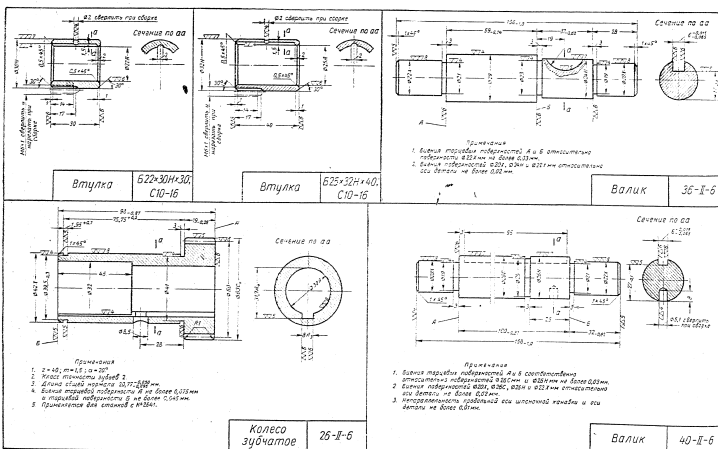
№ по рис.	№ детали	Наименование детали	Кол-во	Материал	Нормы отклонения
1	3-0-5	Фланец	1	Ст 08-02	1/200
2	4-0-5	Шпindel	1	Ст. 01С-6-03	1/200
3	5-0-5	"	1	Ст. 01С-6-03	1/200
4	6-0-5	Муфта	1	У12	1/200
5	10-0-5	Шпindel	1	Ст. 01С-6-03	1/200
6	10-0-5	Кольцо	1	Ст. 01С-6-03	1/200

Каретка 6205001

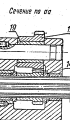
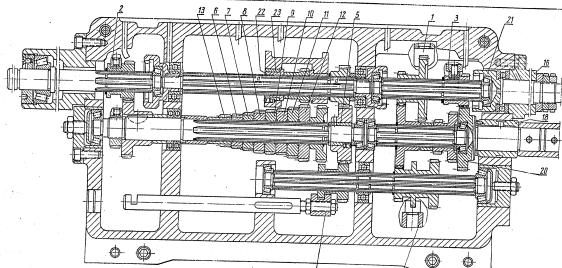












№	№	Наименование	Материал	Диаметр	Длина	№	№	Наименование	Материал	Диаметр	Длина
дет.	арх.	детали	детали	мм	мм	дет.	арх.	детали	детали	мм	мм
1	100-102-2	Вал	Ч411	0,318	100	13	100-100-0	Кольцо уплотное	Сталь 40Х	0,85	100
2	100-102-3	Шпindel	Ч411	0,12	100	14	100-102-7	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
3	100-102-4	Шпindel	Ч411	0,12	100	15	100-102-8	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
4	100-102-5	Шпindel	Ч411	0,12	100	16	100-102-9	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
5	100-102-6	Шпindel	Ч411	0,12	100	17	100-102-10	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
6	100-102-7	Шпindel	Ч411	0,12	100	18	100-102-11	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
7	100-102-8	Шпindel	Ч411	0,12	100	19	100-102-12	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
8	100-102-9	Шпindel	Ч411	0,12	100	20	100-102-13	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
9	100-102-10	Шпindel	Ч411	0,12	100	21	100-102-14	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
10	100-102-11	Шпindel	Ч411	0,12	100	22	100-102-15	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
11	100-102-12	Шпindel	Ч411	0,12	100	23	100-102-16	Вал	Сталь 40Х	0,25	100
12	100-102-13	Шпindel	Ч411	0,12	100	24	100-102-17	Вал	Сталь 40Х	0,25	100

Коробка подов 6207001

Вилка 21-II-7

Вилка 312-162-7

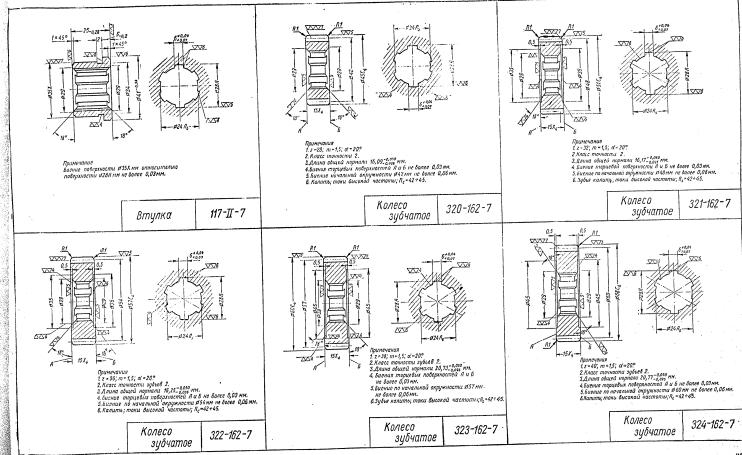
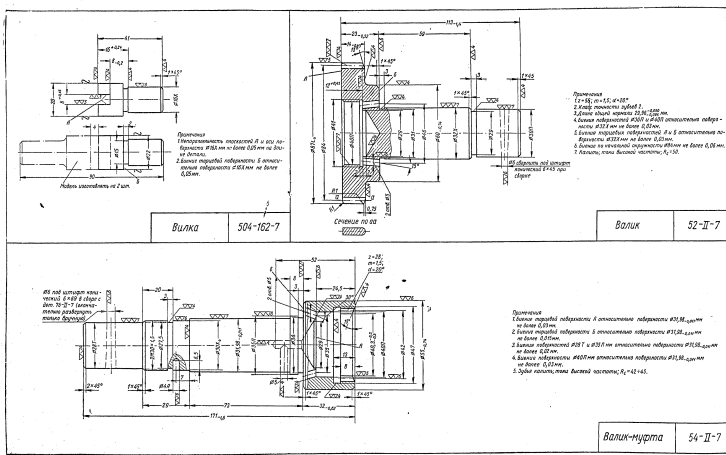
Вилка 118-II-7

Сушары 313-162-7

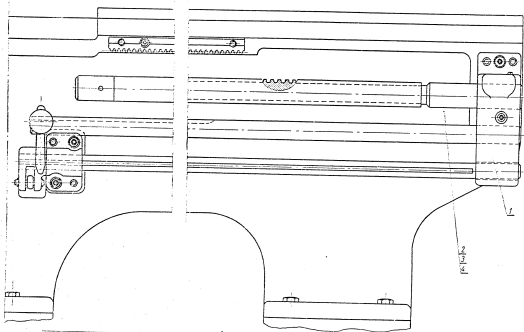
Сушары 318-162-7

Сушары 314-162-7

Фланец 501-162-7

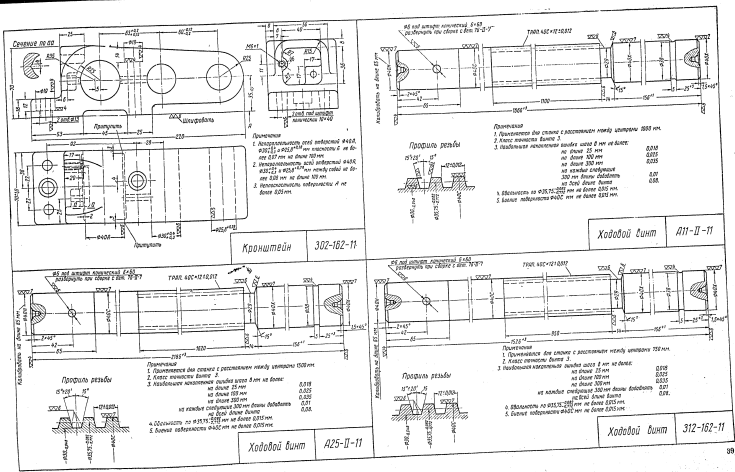


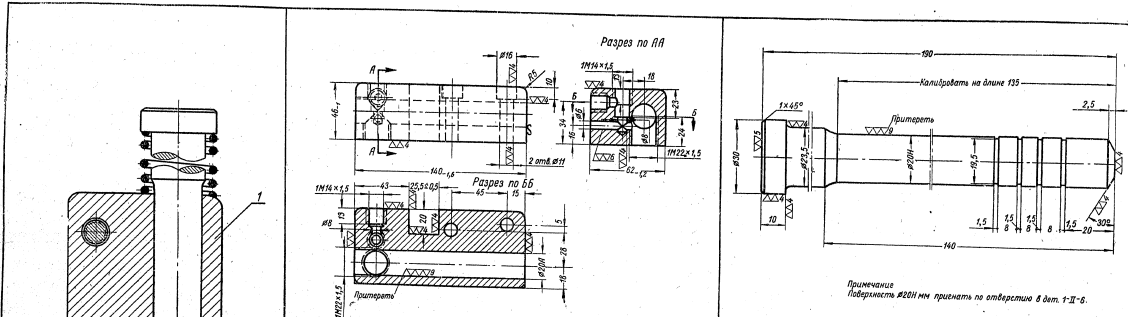




№	№ детали	Назначение детали	Материал	Прим. замечания	№	№ детали	Назначение детали	Материал	Прим. замечания	№	№ детали	Назначение детали	Материал	Прим. замечания
1	302-162-11	Кронштейн	Сталь АР	15.4	1	312-162-11	Хвостовый штифт	Сталь АР	15.4	1	312-162-11	Хвостовый штифт	Сталь АР	15.4
2	312-162-11	Хвостовый штифт	Сталь АР	15.4	2	312-162-11	Хвостовый штифт	Сталь АР	15.4	2	312-162-11	Хвостовый штифт	Сталь АР	15.4

Механизм бачки  
центральная станция 6211001





Корпус насоса 1-II-16

Поршень насоса 5-II-16

№ по пер.	№ детали	Наименование детали	Количество	Марка материала	Вес 1 шт. в кг
1	1-II-16	Корпус насоса	1	СЧ 15-32	2,05
2	5-II-16	Поршень насоса	1	Сталь 45	0,54

Примечание  
Точность  $\nabla 0,01$  мм принята по отверстию в дет. 1-II-6.

**ПОПРАВКИ**  
 1. На стр. 12 в чертеже детали 55-II-2 "Колесо зубчатое" - указан  $\nabla 0,20$  должен быть  $\nabla 0,30$ .  
 2. На стр. 14 в чертеже детали А64-II-2 "Валки" в сечении по 66 для поверхности  $\nabla 0,01$  следует указать шершавость  $\sqrt{R} 0,7$ .  
 3. На стр. 36 в чертеже детали 327-162 "Колесо зубчатое" в сечении шлицевого отверстия указать диаметр  $\nabla 0,02$  должен быть  $\nabla 0,04$ .  
 ЗНИИМС, станица Шагома 1А02. Зак. 1962.

Насос плунжерный 6216001