

DA INTELLIGENCE REPORT

(Use this form only in accordance with instructions in SR 380-265-5)

CLASSIFICATION

CONFIDENTIAL

COUNTRY REPORTED

SOV. ZONE / GERMANY

DATE OF REPORT

29 Apr 58

SUBJECT

Soviet Material Standards (Norms) (C)

REFERENCES

None

SUMMARY

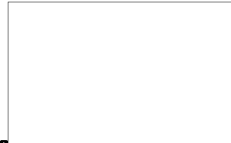
50X1-HUM

Report pertains to Soviet material standards.
Film shows the second edition of the Index for Norms and Standards used in the GDR industry.



50X1-HUM

50X1-HUM



Regrading data cannot be predetermined.

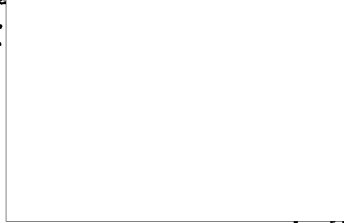
NOTE: Reproduction of this document in whole or in part is prohibited, if SECRET or TOP SECRET, except with permission of the issuing office. All requests for authority to reproduce will be directed to the Assistant Chief of Staff, G-2, Department of the Army.

CLASSIFICATION

NOTE: This document contains information affecting the national defense of the United States within the meaning of the Espionage Act, 50 U.S.C. 31 and 32, as amended. Its transmission or the revelation of its contents in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

DA FORM 1048
1 OCT 53

REPLACES OCS FORM 17A, 1 APR 53; WHICH MAY BE USED.
CAUTION - REMOVE PROTECTOR SHEET BEFORE TYPING.



50X1-HUM



50X1-HUM

CONFIDENTIAL

DA INTELLIGENCE REPORT
(Use this form only in accordance
with instructions in SR 380-1-2-2)

CONFIDENTIAL

PAGE
2

1. Transmitted herewith is the second edition of the Index for Norms and Standards used in the GDR industry. The Norms were received from the Soviets translated and categorized by the GDR Institut fuer Normung und Standardisierung (Institute for Standardization) and forwarded to pertinent industries in the East Zone of Germany. 50X1-HUM

COMMENTS: THIS IS RAW UNEVALUATED INFORMATION. 50X1-HUM

NOTE: Reproduction of this document in whole or in part is prohibited. If SECRET or TOP SECRET, must not be reproduced or the words thereof. All requests for copies or reproduction will be referred to the Assistant Chief of Staff, G-1, Department of the Army.

CLASSIFICATION

NOTE: This document contains information affecting the national defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C., Sec. 793 and 794, and the transmission or the revelation of its contents in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

CONFIDENTIAL

DA FORM 1048-1
1-61

REPLACES DOD FORM 1048, 1 APR 59, WHICH MAY BE USED. CAUTION - REMOVE PROTECTIVE SHEET BEFORE TYPING.

BEWEIS

Nr.

BEWEIS

Oberflächenschutz (Konservierung) Fortsetzung)

Korrosionsschutz für Magnesiumlegierungen	520-51
Schälösungen, Öle und Grundmaterialien zum Konservieren von Flugzeugteilen	521-54
Korrosionsschutz von Teilen in den verschiedenen Abteilungen	522-54
Konservierung zur dauerhaften Aufbewahrung in den Werkstätten	525-54
Bereitstellung von Teilen zum Korrosionsschutz in Montagehallen	526-54
Konservierung von Kolbenflugzeugmotoren für bis zu 2-jährige Aufbewahrung	527-54
Konservierung von Dieselmotoren mit Antriebslichtern für zwei-jährige Aufbewahrung	528-54
Konservierung von Dieselmotoren mit Antriebslichtern für zwei-jährige Aufbewahrung	529-54
Konservierung von Flugzeugmotoren für zwei-jährige Aufbewahrung	530-54
Konservierung von Ersatzteilen für Turbinenflugzeugmotoren aller Typen für zwei-jährige Aufbewahrung	531-54
Reinigung und Erneuerung von verbrauchten Ölwanne auf Motoren und Aggregaten	533-54
Konservierung und Entkonservierung der Ölwanne	534-12
Korrosionsschutz der Teile aus Aluminium	158 - I
Verfahren zum alkalischen und Anker-	1101-I
Verfahren (Konservierung von Metallteilen)	1102-I
Konservierung von Spiegelflächen (elektromagnetisches Ventil Teil-Nr. 00 007)	Ja-6/224
Konservierung von Teilen und Baugruppen in der Werkstatt	Ja-6/201
Instruktion über Kontrolle und Instandhaltung der Einrichtungen von Strömungspumpen mit Ventilen (see)	Ja-6/206

Am
vom 19. 1944

Techn. Verordnungen

11. 11.

BezeichnungNr.Bezeichnung964 Oberflächenschutz (Konservierung)Konservierung und Entkonservierung
der Kraftstoffpumpen

ST-10

Langfristige Lagerung, Konservierung
und Entkonservierung des Magnetzünders

TU-06*

Korrosionsschutz der Teile aus
MagnesiumlegierungAnford.Nr. Buch Nr.
114/0044/16 114/0044/16Zuschneiden, Nähen, Besetzen und Be-
festigen von Leinenbespannung an
Tragflächen, Rumpf und Leitwerk

58-50

Verhütung und Beseitigung von
Korrosion an Flugzeugteilen aus
Elektrolyt

157-47

Korrosionsschutz, Galvanisches Versinken
von Stahlteilen in Zyan- und Säuren
Bädern

223-51

Anstrich von Holzteilen an Flug-
und Segelflugzeugen mit Nitrosellu-
lacksack

243-52

Anstrich von Stoffbespannungen an
Flug- und Segelflugzeugen mit Nitro-
sellaese-Lackarten

244-53

Elaxieren von Aluminiumlegierungen

265-50

Anstrich von Holzteilen an Flug- und
Segelflugzeugen mit Perchlorvinyl-
lackfarben

269-52

Chemische Oxidation von Aluminium und
Aluminiumlegierungen

326-50

Konservierung von Ersatzteilen für Serien-Flugzeugmotoren aller
Typen für eine zweijährige Lagerung

335-50

Außenanstrich von Duralverkleidungen
an Flugzeugen mit Perchlorvinyl-
lackfarben

351-50

Korrosionsschutz der Rohrleitungen aus
Legierungen ANG

389-51

Anstrich von Holzverpackungen für
Flugzeugmotoren und -ersatzteile

391-51

Korrosionsschutz, Galvanisches Kadmiern
in Zyanbad

393-51

Aus-
gabe März 1956

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

161:

BezeichnungSt.Nr.St.Nr.961 Chemische Oberflächentechnik P. 1000000000

Instruktion über das Verarbeiten von Teilen aus Cu- Cu-Legierungen	13-01-76	
Instruktion über das Verarbeiten von Lösungen und der Kontrolle über den Zustand der Hydrobäder in den Werkstätten	13-01-77	
Präparieren von Teer	13-01-78	
Chromatisierung (chem. Metallisation) Behandlung der passivierten (neutrali- sierten) Teile aus Messing und Bronze "Kupf." (sow) vor dem Züchten	13-01-25	13-01-79
Betriebsvorschrift über das elektroly- tische Polieren von Stahl, Kupfer und Kupferlegierungen	13-01-80	
Reinigung von Korrosionslagen in Minimalumfängen	13-01-81	
Chemische Oxidation von Aluminium, Duralu- minium und der Legierung Al-3	13-01-82	
Verfahren von Messing, Kupfer, Bronze und Stahl	13-01-83	
Verfahren	13-01-84	
Galvanische und Lackfarbenüberzüge	13-01-85	
Reinigung und Trocknung der Innen- flächen	13-01-86	13-01-86
Reinigung und Trocknung von Polier- schichten und Ständer	13-01-87	13-01-87
Anweisung über schneefreie Verzinnung und Lösung von Teilen an elektrischen Maschinen und Geräten	13-01-88	
Produktionsanweisung über Oxidierung von Aluminium-Legierungen	13-01-89	
Produktionsanweisung über Nitrierung von Kohlenstoffarmen Teilen	13-01-90	
Anweisung über Anwendung des Beize- mittels (C-100)	13-01-91	
Verfahren	13-01-92	
Verfahren von Stahl, Gussstahl, Kupfer und dessen Legierungen	13-01-93	
Galvanische und eloxierte Überzüge	13-01-94	
10 Normen für galvanische und eloxierte Überzüge	13-01-95	13-01-95

Ans-
gabe März 1955

Technische Anweisungen

961. Chemische Verfahren

- Instruktion über ...
Anweisungen Nr. 79
- Vorschriften für ...
- Lösungen aus ...
und ...
- Lösungen aus ...
... (nach ...)
- Poliermittel von ...
Oberflächen mit ...
- zeugnisse
- Oberflächenbehandlung von ...
in siedenden ...
- Instruktion über Oxidation von ...
und Eisen (Brennverfahren)
- Instruktion für blaues galvanisches ...
Verzinken
- Instruktion über das Eisen der ...
- Instruktion über die ...
aus Kupfer und ...
nach dem Kaltpressen
- Instruktion über das ...
aus ...
- Instruktion über das ...
Stahl und Stahldraht
- Instruktionen über das ...
Strahlen von Stahlteilen
- Technolog. Instruktion über die ...
elektrolytische ...
- Instruktion über die ...
an verzinkten und ...
- Instruktion über die ...
Alu-Legierungen
- Technolog. Instruktion über die ...
Kodierung
- Instruktion über die ...
der Stahlteile von ...
Spülstrahl
- Instruktion über die ...
...
haben

1958

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

9430

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Referenz</u>
<u>961 Chemische Oberflächenbehandlung</u> (Fortsetzung)		
Chemische Oxydation von Stahl, Eisen und Gußeisen	224-50	
Korrosionsschutz-Fettung von Blöcken aus Alu-Legierung	247-48	
Galvanische Verzinnung von Stahl, Gußeisen, Cu- und Cu-Legierungen	373-51	
Entfernen von Natrium aus Fl.-g- zeugmotorventilen	283-49	
Galvanisches Verkadmen in Nylid-Bädern	393-55	
Verhütung und Beseitigung von Korrosion an Flugteilen	403-52	
Znosphatierung von Rohrleitungen aus Stahl von Stahlteilen komplizierter Ausrichtung in Zinkphosphatbad	409-52	
Entfettungsabäder	414-52	
Stempeln (Ätzen) von Teilen mit Säure in Montagehalten	537-54	
Vakuumtränkung von Ausgangstransformatoren und Magnetpulver	47 227	
Tränken von Preßspan- und Textolit- zwischenlagern und Teilen aus Kabel- papier in Paraffin oder Zeresin	47 547	
Tränken von Röhrenfassungen in Zeresin	47 548	
Herstellung von Markierungsfarbe für Lotstellen	47 575	
Auftragen von Getinax unter Vakuum	47 605	
Tränken von Hochfrequenz-Schwingkreis- spulen mit Kompoundlack	47 317	
Galvanisches und chemisches Überziehen	0.180.004	
Galvanisches Überziehen, Verchromen	0.180.002	
Galvanisches Überziehen, Vernickeln	0.180.003	
Galvanisches Überziehen, Versilbern	0.180.005	
Galvanisches und heißes Überziehen; Verzinken	0.180.007	
Galvanisches Überziehen; Verkadmieren	0.180.0044	
Galvanisches Überziehen, Verzinken	0.180.012	
Chemisches Überziehen; Seizen von Alu- und Alu-Legierungen	0.180.026	
Vorläufige Instruktion über das Beizen der Teile Nr. 953.68.30, untere Reihe, Nr. 953.69.03, obere Reihe, mit P. 311- lack unter Vakuum und D.	109.39.24	

Aus-
gabe März 1944

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

882-963

<u>Bezeichnung</u>	<u>Bez.</u>	<u>Referenz</u>
<u>962 Mechanische Oberflächenbehandlungs (Fortsetzung)</u>		
Verzinnen in der Tauch-	TP - 35232	
Versilbern in der Tauch-	TP - 35230	
Imprägnieren mit Epoxidharz	IV - 305	4-7
<u>963 Chemische Oberflächenbehandlungs</u>		
Galvanischer Zinküberzug an Stahlteilen	GOST 2249-43	
Galvanischer Nickelüberzug, Mehrschichtenüberzug an Stahlteilen (Cu, Ni, Cr)	GOST 3002-45	
Kupfer, Nickel und mehrschichtige Überzüge, Chemische Kontrollmethoden der Dicken	GOST 3003-50	
Kupfer, Nickel, Chrom und mehrschichtige Überzüge (Kupfer, Nickel, Chrom), Ermittlungsmethoden der Porosität von Überzügen	GOST 3247-46	
Zinnüberzüge, Chemische Kontrollmethoden der Dicken	GOST 3263-46	
Zinnüberzüge, Methoden der Porositäts-ermittlung	GOST 3264-46	
Zinküberzüge, Methoden der Porositäts-ermittlung	GOST 3265-46	
Zinküberzüge, Chemische Kontrollmethoden der Dicken von Zinküberzügen	GOST 2390-44	
Technische Bedingungen für die Abnahme und Prüfungen von kadmierten und verzinkten Teilen und Baugruppen	OTU 501	
Galvanische Überzüge	TU - 34	
Vorläufige Technische Bedingungen Blutylmethacrylat-Schicht (Film)	TU 1553-52	
Anodenoxydierung der Teile aus Magnesiumlegierung	U 131-53	
Herstellung von Farbe und Farben von Präzisionsgussmodellen	82	
Äthylsilikat-Hydrolyse	84	
Hartverharzung	132-51	
Vernichtung und Beseitigung von Korrosion an Flugteilen aus Eisen	157-47	
Elektrolytische Kupfer-, Nickel- und Chromüberzüge auf Metallteilen	163-54	

Ausgabe März 1954

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

8
861 cBezeichnungBezeichnung962 Mechanische Oberflächenbehandlung (Fortsetzung)

Schwärzen von Teilen durch Zinn	IP - 10
Herstellung und Anwendung von Gold-Spirituslack	IP - 1060
Vorbereitung von Bakelitlack	IP - 1069-5
Zubereitung und Anwendung von farbigem Nitrolack	IP - 1074
Tränkung des Widerstandelementes mit Leinöl - 4 (sov) Hermetischer Abschluß des Thermistorwiderstandes N-4 (sov)	IP - 1111
Produktionsanweisung über Imprägnieren der Teile aus Textolit und das Trocknen der Teile	H-3001-52
Tränkung und Trocknung der Polystyrol der Elektrolytoren in der Vakuumanlage	H 3015
Das Streichen der Teile aus Kunststoff und Textolit mit Lack H-9-627	H-3045
Verzinnen mit anschließender Passivierung	H 3047
Verzinnen von Stahl, Gußeisen, Kupfer und dessen Legierungen	H 3062-52
Isolierte Isolation an Verbindungsteilen von Textolit- und Metallteilen	H 3072-52
Produktionsanweisung über Streichen der Teile	H-3081-52
Produktionsanweisung über Lackieren mit Lack - KN - 4 (sov)	H-3090-52
Lackfarbenüberzüge	SNG - 26-49
10 Normen für Lackfarbenüberzüge	SNG-45-49 bis SNG-54-49
Lackierung der Metallteile mit dem Lack Nr. 302	TI 1-64
Anstriche von St., Al. und Dur-Al. (Wires) Teilen mit schwarzer Enzelle 29	TI 2-64
Behandlung der Textolitteile mit Paraffin	TP 6224
Tränken von Papier in Paraffin	TP - 6225
Einbettung der Teile aus Kupfer und deren Legierungen	TP - 35-66

11/1
Gabe März 1956

Techn. Anweisungen

9820

Bezeichnung

№

Zeichengr.

963. Methoden zum ...

- Entfernung von ... 4746 - I
- Al-Legierungen ... 1a - 6/23
- Instruktion über ... Teile mit Gly. ... 1a - 6/52
- Technolog. Besch. ... wasche als ... 1a-6/55
- Graphierung und ... nitridierungen ... 1a - 6/77
- Instruktion über ... Wasserstoffs ... und kadmierten ... 1a-6/169
- Tränkung der biegsamen ... "MA" in der Flüssigkeit ... 1a-6/172
- Instruktionen über ... strahlen von Stahlteilen ... 1a-6/283
- Instruktion über die ... Lösungen und der Kontrolle ... Zustand der Hydrobader ... 1a-6/285
- Zubereitung, Lagerung, ... Kontrolle der ... Waschen von Teilen in den ... 1a-6/316
- Instruktion über die ... Salpeterbäder ... 12 - 87
- Bearbeitung der Oberfläche von ... Röhren, Wellen und Platten ... 12 - 538
- Betriebsvorschrift über die ... Leuchtstoffes ... 12 - 644
- Betriebsvorschrift über die ... von Platin-Iridium-Draht ... 12 - 664
- Betriebsvorschrift für das ... der Flugzeuggeräte ... 12 - 665
- Zubereitungs-Methode ... der Leuchtstoff ... 12 375-52
- Zubereitungs-Methode ... der Leuchtstoff ... 12 375-52

Ausgabe März 1956

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

9

9820

BearbeitungTitelBezeichnung962 Mechanische Oberflächeneinanderung

	Anford.Nr.	Buch Nr.
Konservierung und Entkonservierung der Vakuumpumpen AK-4	312/0063/1	312/0063/1
Glanzpolieren der Teile	115.01.34	
Auftragen von Gelatineschicht auf Glas	8	
Aluminiumlegierungen, Sintern von Aluminiumplatten von Korrosionsprodukten	33-50	
Arbeit in der Sandstrahlerei	60	
Waschen der Benzol- und Ölbehalter aus Aluminiumlegierungen nach dem Schweißen unter Anwendung von Flussmitteln und ferner nachfolgenden Konservierung f. r. eine Dauerlagerung	327-50	
Vakuumströmung von Ausgangstransformatoren und Magnetpulver	47 227	
Tränken von Röhrenfassungen in Zersin	47 548	
Herstellung von Karbonylkernen auf Harzbasis VIAM-B	47 604	
Technische Bedingungen für die Abnahme der gestrichenen Gehäuse und Teile	CTU 502	
Anweisung für die Bearbeitung von Teilen aus Werkstoff "B 95"	U 208-54	
Anstrich der Flugzeug-Metallaggregate	42-44	
Mattschwarzes Emaillieren	0.185.015	
Entretten und Beizen	107.00.05	
Instruktion für die Prüfung der Baugruppen 711.39.41, 711.39.42, 728.79.02 des Gerätes PYD - 954 auf hermetische Abdichtung	108.89.56	
Training der Elektroradioteile	115.09.06	
Ceresin		
Bedienungsanleitung für den konkreten Gestrücksofen	66 - I	
Instruktion über Zubereitung der Isolierpaste zum Verkitten der Ringe und zum Überkleben des Heißisolierendes	I - 239	
Tränken von Haar- und Wollfilarslagen	702 - I	
Zubereitung und Prüfung der Spinnlösung für Stahlteile	1305 - I	

Ausgabe März 1956

Technische Vorschriften für die Fertigung

9
860 961BezeichnungZeichnungs-Nr.96 Oberfläche, Ob. Flächenbearbeitung und -schutz960 Allgemeines

Kordelung von unebenen Oberflächen	OST 20017
Leuchtstoffschicht für Leuchtmasse zeit Marke FX 102 (P. 102) (Leuchtstoff)	TKL 1933-5
Herstellung von Paragenoschicht auf der Grundlage von Methanolytatlack	
Verschiedene Rezepte	115.06.00
Herstellung und Auftragen von Leuchtmassen	47 618
Zubereitung von Firnis	769 - I
Füllung von Silber aus verbrauchten Elektrolyten und Lösungen	OBK 719-006
Zubereitung von Gleitpaste	V-3-3-0-5
Graphitierung und Tränkung der Parantit- dichtungen in Rizinusöl	<u>Ja - 6</u> 55
Tränkung der biegsamen Textolit- dichtungen "MA" in der Flüssigkeit "BU"	<u>Ja - 6</u> 169

961 Oberfläche, (Güte, Fehler usw.)

Technische Bedingungen für Decksteine aus Mineralien	<u>TU - 50</u> T
Technische Bedingungen über Nischen aus Korund	TU-54-50
Technische Bedingungen für Lagersteine aus Mineralien	TU-155-50
Oberflächenrauhigkeit	GOST 2739-51
Ausbessern von Fehlern an der Oberfläche von Gußstücken mit Hilfe von Sauerstoff - Acetylen-Schweißung	116-I
Erneuerung beschädigter Stellen von Lack- überzügen auf Fertigteilen	1318 - I
Instruktion für die Fehlerbeseitigung der Gußstücke aus Legierung Al-9	<u>Ja - 6</u> 156
Entfernung der Eisenanschlüsse aus der Oberfläche der Al-zinnanteile	IP - 159
Verhütung und Beseitigung von Korrosion an Flugteilen aus Elektron	157-7
Verhütung und Beseitigung von Korrosion an Flugteilen	403-52

Aus-
gabe März 1956

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

0
00

Paraffin

Ma Ma

951 Kleben, Leimen, Kleben (Fortsetzung)

Gummi Klebstoff, Beschaffenheit und Verwendung	290-51
Schweißen und Reparieren von Kanülen aus Polyvinylchlorid (PVC) (S. 3-11)	532-54
Instruktion für die Prüfung der Baugruppen 7-139.41, 7-139.42, 729.79.02 des Gerätes 87D - 724 auf hermetische Abdichtung	108.99.56
Instruktion über Zubereitung der Isolierpaste zum Verkitzen der Ringe und zum Umwickeln des Heizelementes	I - 239
Leimen von Lackschichten mit Leim B-4	IP - 17 - 52
Zubereitung von Gläsern und Einbetten der Fenster und Metallrahmen	IP - 920
Schellack - Leim	IP - 1056
Pflichterpaste aus Bitumen	IP - 1066
Zubereitung und Verwendung von farbigen Leim B-20 (S. 11)	IP - 1075
Tränkung des Widerstandselementes mit Leim B-4 (S. 11). Hermetischer Abschluss des Thermometerwiderstandes B-4 (S. 11)	IP - 1114
Überleben mit den Klebern B-2 und B-4	IV-324
Kleben mit den Klebern B-2 und B-4 (S. 11)	IV-332
Tränkung und Trocknung der Feilspulver der Elektronenröhren in der Vakuumanlage	3 3015
Anwendung des Leims (B-4, S. 11)	3 3066-52
Zubereitung des Kittes als Klebemittel für Gläser in Geräten	7-3-37-320

Ausgabe März 1956

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

003 - 003

Benennung

Nr. Band-Nr.

352 Eisen (Fortsetzung)

- Herstellung und Anwendung von Fließmitteln für die Zeichnung IP - 207
- Betriebsanweisung zur Herstellung von Fließmitteln "28" (sow.) IP - 205
- Prüfung der gelöteten Baugruppen des Servoventils mit Hebel (EK-43-SOK) in der Vorrichtung IP - 202
- IP-504-49
- IP - 2003
- IP - 2007
- IV-304
- IV-313
- H 3010

351 Metallarbeiten, Eisen

- MEP 719 2190-50
 - U 156-53
 - Anford. Nr. Buch-Nr.
 - 231/001/281 231/001/23
 - Anford. Nr. Buch-Nr.
 - 231/001/283 231/001/29
 - 231/001/290 231/001/23
 - 46-50
 - 50-50
 - 119-51
 - 2-4-49
 - 200-33
- Herstellung von Fließmitteln Marke EVK-2a
 - Zusammenkleben von Plastikglas
 - Vorbereitung für das H. von der Hydroplastmasse
 - Prüfen der Vorrichtungen auf Zentriergenauigkeit, Befestigungssicherheit, des Messgerätes
 - Befestigung und Inbetriebnahme der Vorrichtungen
 - Leben von Flugschuttdien aus Holz mit Kasein-Klebstoff B-107
 - Schnellkleben von Flugschuttdien aus Holz mit Kasein-Klebstoff B-107
 - Kleben von Textolit
 - Druckergewinnmittel DMK-3 (sow.)
 - Vorbereitung und Verwendung
 - Schnellkleben von Konstruktions-elementen aus Vinylplast und für Kunststoffe mit Chlorvinylplast

Ausgabe März 1955

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

001 - 100

Bezeichnung	Nummer
912 Schweißen	
Gasschweißen und Schweißergüsse	857 - 1
RTG-Kontrollen der Schweißstellen bei Gasstücken	857 - 2
Kontaktschweißverfahren	337 - 1
Gasschweißung der ... und Profilen aus ... Merkmal: AWC	2 - 35
Schweißen der Silber-Kontakte und Litzen. Zusammenbau der Bauteile während der Montage	72 - 32-08
Kontrolle der Schweißfestigkeit der Silberkontakte, Litzen, Winkeln, Winkel und Kontaktfedern	72 - 32-43
922 Lüten	
Wärmeträgerlegierungen. Lüten von Aluminium und seiner Legierungen	267-54
Lüten-Lot mit geringem Zinngehalt	339-54
Herstellung von Markierungsfarbe für Lötstellen	47 095
Anfertigung von Kupferbohrern zum Lüten von Teilen von Erzeugnissen	109.29.48
Lüten von Kontaktflächen mit Lotung durch örtliches Anwärmen in Induktor	133.49.60
Gasschweißen und Lüten von Stahl-erzeugnissen	347 - 1
Tünchen in Flußmittel und Lüten nach der Sintermethode	17 - 59
Bearbeitung der Oberfläche von Rohren, Wälzen und Platten vor dem Lüten nach Sintermethode und z. B. Bearbeitung der Teile nach dem Sinter	21 - 77
Vorbereitung des Flußmittels für das Lüten des Erzeugnisses 979 nach der Sintermethode	71 - 43
Zubereitung von Kolo, ... Flußmittel "K" (sow.)	12-14
Behandlung der Teile zur ... "Spas" (sow) ...	12-14

1956

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

981 b

<u>Titel</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
95. Schweißen		
Schweißen von Stählen, Gas	311-50	
Schweißen von Stählen, Gas	312-50	
Schweißen von Stählen, Gas	313-50	
Schweißen von Stählen, Gas	314-50	
Schweißen von Stählen, Kontakt-Punktschweißen der Schlitze	315-50	
Schweißen von Stählen, Kontakt-Naht-Schweißen	316-50	
Schweißen von Stählen, Das Schweißen, Zischen und Schmelzen o. Legierungen aus Kohlenstoff Kupfer für die Herstellung von Elektroden und Rollen, die beim Kontaktschweißen verwendet werden	317-50	
Schweißen von Stählen, Schweißen nichtstehender Stähle	318-50	
Schweißen von Stählen, Technologische Verfahren für die Bekämpfung der dynamischen (Vibrations- und Vibration) Festigkeit der Schweißverbindungen	319-50	
Schweißen von Stählen	320-50	
Kontrolle und Instandsetzen von Bauteilen in Schweißverbindungen		
Schweißen von Stählen, Schweißergänzungen	321-50	
Schweißen von Stählen, Kontrolle der Arbeitsergebnisse	322-50	
Verfahrenstechnologien, Verfahren zur Vermeidung von Fehlern bei Acetylen-Schweißen, Schweißergänzungen von Stählen	323-50	
Schweißen von Stählen	324-50	I
Schweißen von Stählen	325-50	I
Schweißen von Stählen	326-50	I
Schweißen von Stählen	327-50	I

1954 März 1954

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

857a

35 Schweißen

35.1 Schweißen

Begehrung V.M. auf ... 21-57

Kleben, Schweißen und ... 100-51

Widerstand ... 100-53

Flussmittelzubereitung ... 102-47

Gasschweißen von ... 210-54/55

Qualifikationsprüfung ... 211-54

Schweißen von Stählen, Die Ausrüstung, Werkzeuge und Organisation des Arbeitsplatzes eines Schweißers 100-90

Schweißen von Stählen, Prüfung der Qualifikation eines Schweißers für Gas-, Bogen- Atommassenschweißung und Kontakt- (Hand- und Heiß-) Schweißungen an Stählen 100-50

Schweißen von Stählen, Prüfung des Stahlbleches auf Neigung zur Bildung von Rissen beim Schweißen 100-50

Qualitätsbestimmung des Elektrodrahtes 100-50

Schweißen von Stählen, Herstellung von Elektroden für die Bogenschweißung 100-50

Schweißen von Stählen, Die Herstellung und Vorbereitung des Flussmittels zum Schweißen von nicht-rohrförmigen und hitzebeständigen Stählen 100-50

Schweißen von Stählen, Die Vorbereitung der Elektroden und die Abnahme der Roulings an Stählen 100-50

Schweißen von Stählen, Heftschweißen der Schweißnaht 100-50

Schweißen von Stählen, Schweißen von Stählen, Zahl der Methode 110-50

Techn. Vorschriften u. Anleitungen

9

943-347

9-1 Verarbeiten

Glühen und Altern

945 Alumin

Künstl. Alu

Halbleitungen

Aluminiumlegierung

Altern

Abschrecken von

harten Alu-Legierungen

Härten und Altern von Alu-Legierungen

Alu-Legierungen (Inst.)

Betriebsvorschrift für die Herstellung von

Kernen aus Kobalt-Aluminiumlegierungen

Künstliche Alterung der Teile aus Alu-

Legierungen

Glühen von Aluminium-Feeder-Öfen

und Altern von Einzelteilen

Glühen von Aluminium-Feeder-Öfen

Alu-Legierung Al-5 (Alu-5) unter 0°C

Temperieren unter 0°C

Entwickeln von Feeder-Öfen

bronze nach der Methode der (Alu-5)

Herstellung und Alterung des Alu-

Alu-Legierung

Dispensierhärteverfahren (Alu-5)

für Kerne aus Wolfram-Alu-

Legierungen

947 Sinteren

Quantitative Analyse

Aluminium, Aluminium

Magnesiumlegierung

der Spektralanalyse

Bearbeitung der Oberflächen

Reinigung von Teilen und

Ergebnisse Sinteren

Herstellung der Teile aus Alu-

Vorbereitung des Feeder-Öfens

Ergebnisse Sinteren

Sinteren

Febr 1958

Technische Vorschriften und Anleitungen

Arbeitsmittel

8
682

32 Handkisten

312 Handkisten

Holzboxen mit Verschlussmechanismen mit Rollen und Stützfüßen

003. 33 55

Metallboxen mit Verschlussmechanismen mit Rollen, Stützfüßen und Stützmitteln

003. 34 55

Spezialverpackung für Munition (Kisten)

GOST 1704 45

Holzboxe

GOST 2991 52

Transportboxen aus Holz

GOST 5959 51

Gummiballen, birnenförmig für Lock-
mitteltransport

RPTU 1315

Arbeitsmittel

973: 2732

Bezeichnung

379 Prüfvorrichtungen, o. d. bei Lieferzahl 10000

379 1 Geom. Prüf- u. Meßmittel und Meßmittelverrichtungen

- Fühlerlehren 1037 2172-10
- Nicht-einstellb. Grenzlehren 1037 2172-11
- (glatt) 1037 2172-12
- Gewindelenzen (Jorn) und Reibzylinder 1037 2172-13
- Stahlblech für Konstruktionen in Flugzeugbau 50025-05
- Einstellbare Lehren für Bohrungen 1037 2172-14
- Vorschriften über glatte Lehrscheren und Rechenlehren 1037 2172-15

379 2 Mechanische Prüf- und Meßmittel

OST MAY 23 1952

Minimeter Grundparameter
technische Bedingungen

AUS-
gabe März 1956

Arbeitsmittel

8781-8788

Bezeichnung

Nr.

Best.Nr.

878 Therm- und Druckmessung

878.1 Barometer

Technische Quecksilberbarometer

GOST 2823-45

878.1 Pyrometer

Keramische Pyrometrie

GOST/IAS 7665

878.4 Manometer

Manometer, Manovakuummeter,
Vakuummeter mit Bourdonröhre, technisch für
allgemeine Verwendung

GOST 1011-44

878.5 Barometer

Glasbarometer mit ständiger Gewicht
Glasplatten flach, zur Messung nach
der Interferenzmethode

GOST 2903-45

GOST 2923-45

Arbeitsmittel

8750 8760

Beschreibung

Gr.

Bemerkung

875 elekt. Prüfger. 1000 V

875 Q Allgemeines

Meßwerkzeuge, Handkaltmeter und
Kennzeichnung

(AM-1173)50-12

876 Yarnet, Prüf- und Meßmittel

876 Q Allgemeines

Arbeit m.d. magn. Dickmesser MT 2

16-51

Ausgabe Nov 1954

Arbeitsmittel

8730-8736

Beschreibung

№

Beschreibung

873 Optische Prüf...

873 9 Allgemeine

Meßwerkzeuge, Messen...
und Kennzeichnung

(AN-1473) 50-12

873 1 Lupen

Mikroskope Okulartell

GOST 3361-46

873 6 Prüfgeräte

Jedometrische Richtreihe

TU MIP 2231-50

ANS-
Gabe März 1954

Arbeitsweise

0 2 0

Blatt

872.8 Prüfgerate

Gerät y 10 zur Bestimmung
von Schlagfestigkeit
von Beschlägen

Viskosimeter 83

Pendelgerät M3 zur
Bestimmung von Lackfarbabweichungen

Gerät (Skala MM/TK) zur
Bestimmung der
Lackfarbschichten

Gerät MM-2 zur Bestimmung der
Feuchtigkeitsabgabe

Prüfgerät für
(Einzelteile)

5. März 1954

Arbeitsmittel

872 0 - 872 8

872 Mechanische Werkzeuge

872 0 Messzylinder

- Hysteresis-Schichtmesszylinder GOST 109 31
- Messzylinder mit Nennwert GOST 109 31
- Messzylinder für Messung der Zylinderabweichung GOST 109 31
- Messzylinder - Pipette GOST 109 31
- Messzylinder, Messwert GOST 109 31
- Kennzeichnung

872 1 Messstoffprüfgeräte

872 2 Mechanische Prüf- und Meßmittel - Waagen -

- Technische Gewichte der Klasse 2 GOST 353-48
- Wasserswaage für Schleusen GOST 3308-46
- Rechenwasserswaage GOST 3053-45

872 3 Zahnradprüfgeräte

- Zahnlehre mit Nennwert GOST 463-48

872 4 Winkel- und Teilscheitelinstrumente

- Winkellehre, Plättchen GOST 2875-45
- Winkelmesser mit Nennwert GOST NEM 20-27-39

872 5 Feinmeßgeräte

- Meßuhr mit Haltestellung von 0,01 GOST 571-48
- Temperaturmeßuhr mit Meßuhr GOST 363 47/51
- Eichwaage und Eichmeßgeräte GOST 451-48
- Zahnradmeßuhr (Teilung 0,01) GOST 568-50
- Rechenlehre mit Meßuhr Teilung 0,01 GOST 570-48

872 6 Prüfgeräte

- Geräte zum Prüfen auf ... GOST 109 31
- Abzählgerät (Röhre und ...)

Arbeitsmittel

9
0717

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

8717 Zufriedenheit

Vorrichtung zur Aufnahme
Hilfsblätter, fca

53 000/010

Fuß für Meluhr

53602/025

Halterung für Meluhr

53602/030

gabe März 1954

Arbeitsmittel.

0480

846 Verzeichnis der Arbeitsmittel

Teile der Maschine 2000	GOST 4731-49	
Mutter mit Bund	GOST 4732-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4733-49	
Schelte, unverlierbar	GOST 4734-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4735-49	
Einstellschraube für Fräsmaschine (zur Bearbeitung von Stählen)	GOST 4736-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4737-49	
Einstellen für Fräsmaschine (zur Bearbeitung von Stählen)	GOST 4738-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4739-49	
Hilfspannvorrichtung, verstellbar	GOST 4740-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4741-49	
Hilfspannvorrichtung, verstellbar	GOST 4742-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4743-49	
Hilfspannvorrichtung, verstellbar	GOST 4744-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4745-49	
Schraube mit Zapfen	GOST 4746-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4747-49	
Einschraubzapfen (Gabel)	GOST 4748-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4749-49	
Einschraubzapfen	GOST 4750-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4751-49	
Einstellbohrer (vorstärkt)	GOST 4752-49	
Teile der Maschine 2000	GOST 4753-49	
Legetafel		
Notizen für Vorrichtungsteile	Anford.Nr. 337/004/46	Buch Nr. 337/004/46
Bohrvorrichtung zum Bohren von Öffnungen	5 - 30	
Reduzierhilfen mit Messkegel, für Diamantspitzen	52000-02	
Spannzangen für Pressen lindr. Schaft	52012-02	
Bohrstahlhalter, starre, für Durchgangsbohrungen	52102-01	
Bohrstahlhalter, starre, für Durchgangsbohrungen	52103-02	
Stahlhalter für runde Stähle	52102-03	
Stahlhalter für runde Stähle, geschliffen	52102-04	

100-
1000 1000 1000

Arbeitsmittel

0000

Einzelteil

2000-0000

906 Verzeichnis

Dorn mit kurzer M. für Bohrfutter	GOST 4034-48
Werkzeugmaschinen, 2 Abmessungen	GOST 4036-48
Werkzeugmaschinen, 2 Hauptabmessungen	GOST 4037-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Platte (Arbeitsstück)	GOST 4073-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Platte, rund, niedrig	GOST 4074-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Rohling rund (Arbeitsstück)	GOST 4075-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Winkelprofil ungleichschenkelig (Arbeitsstück)	GOST 4076-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Winkelprofil mit Rippen ungleichschenkelig (Arbeitsstück)	GOST 4077-48
Teile der Maschinenverrichtungen, U-Eisen (Arbeitsstück)	GOST 4078-48
Teile der Maschinenverrichtungen, U-Eisen mit Rippen (Arbeitsstück)	GOST 4079-48
Teile der Maschinenverrichtungen, T-Eisen (Arbeitsstück)	GOST 4080-48
Teile der Maschinenverrichtungen, T-Eisen mit Rippen (Arbeitsstück)	GOST 4081-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Plattscheibe (Arbeitsstück)	GOST 4082-48
Teile der Maschinenverrichtungen, fester Einsatz (zum Lagern von Stützen)	GOST 4083-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Einsatz zum Einstellen	GOST 4084-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Einsatz mit Bohrkantkopf zum Einstellen	GOST 4085-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Einsatz zum Einstellen mit Bohrkantkopf	GOST 4086-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Scheibe leicht überbar	GOST 4087-48
Teile der Maschinenverrichtungen, Formmutter	GOST 4088-48

1956

Arbeitsmittel

846 - 046

3

846 Gewindebohrer

Gewindebohrer für metr. Gewinde (für durchgeh. Bohrung)	51327-02
Satzgewindebohrer für metr. Gewinde (aus 2 Stück) für Stahl von 1 bis 1,7 mm	51340-01
Satzgewindebohrer für metr. Gewinde (aus 2 Stück) für Stahl von 1 bis 6 mm	51340-03
Satzgewindebohrer für metr. Gewinde (aus 2 Stück) für Stahl von 1 bis 52 mm	51340-04
Satzgewindebohrer für metr. Gewinde (aus 2 Stück) für Stahl von 1 bis 27 mm	51340-51341-05
Satzgewindebohrer für metr. Gewinde (aus 2 Stück) für Alu-Leg. von 1 bis 1,7 mm	51342-02
Satzgew. Bohrer für metr. Gewinde (aus 2 Stück) für Alu-Legierungen von 2 bis 6 mm	51342-03
Satzgew. Bohrer für metr. Gewinde (aus 2 Stück) für Alu-Legierungen von 7 bis 52 mm	51342-04
Gewindebohrer für metr. Gewinde für Alu-Leg. von 1 bis 1,7 mm	51343-01
Gewindebohrer für metr. Gewinde für Alu-Leg. von 2 bis 6 mm	51343-02
Gewindebohrer für metr. Gewinde für Alu-Leg. von 7 bis 52 mm	51343-03
Runde Schneidseisen für metr. Gewinde	51402-51403-02
Gewinde-Bohrersatz	54711
Präzisions-Gewinde Schneidkluppen	54712
Schneidbacken zu den schrägen Kluppen für metr. Gewinde und Whitworth Gewinde	54713 54715

846 Vorrichtungen für Grobschmiedung (Bsp.: Drehvorrichtungen usw.)

Präzisions-Wälzlager für Maschinennuten, bearbeitet	0057 1588-42
Windseisen für runde Schneidseisen	0057 2175-51
Kürnerspitze	0057 2373-44
Kürnerspitze aufgeschweißt	00 57 2574-44
Kürnerspitze mit Abstreifen	0057 2375-44
Halbkürnerspitze	0057 2376-44
Aufsteckbohrer für S...	0057 2377-44

Ausgabe März 1956

Arbeitsmittel

8
044

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>344 Gewindeschneidwerkzeuge</u> Fortsetzung)		
Maschinengewindebohrer (in Satz von 2 Stk.) für metr. in Stahl von 1 bis 2,6 mm	51320-02	
Maschinengewindebohrer (in Satz von 2 Stk.) für metr. in Stahl von 3 bis 6 mm	51320-03	
Maschinengewindebohrer (in Satz von 2 Stk.) für metr. in Stahl von 7 bis 52 mm	51320-04	
Maschinengewindebohrer für metr. Gewinde in Alu-Legierung von 1 bis 2,6 mm	51321-02	
Maschinengewindebohrer für metr. Gewinde in Alu-Legierung von 3 bis 6 mm	51321-03	
Maschinengewindebohrer für metr. Gewinde in Alu-Legierung von 7 bis 52 mm	51321-04	
Metrische Maschinengewindebohr. für Automaten (in Satz zu 2 Stk.) für Stahl von 3 bis 6 mm	51322-01	
Metrische Maschinengewindebohr. für Automaten (in Satz zu 2 Stk.) für Stahl von 7 bis 26 mm	51322-02	
Maschinengewindebohrer für metr. Gew. in Stahl von 1 bis 2,6 mm	51324-01	
Maschinengewindebohrer für metr. Gew. in Stahl von 3 bis 6 mm	51324-02	
Maschinengewindebohrer für metr. Gew. in Stahl von 7 bis 52 mm	51324-03	
Lange Gewindebohrer für Spannschloßmuttern, Genauigkeitsgrad "D" von 3 bis 6 mm	51325-01	
Lange Gewindebohrer für Spannschloßmuttern, Genauigkeitsgrad "D" von 8 bis 12 mm	51325-02	
Kurze Gew. Bohrer für Spannschloßmuttern, Genauigkeitsgrad "D" von 3 bis 6 mm	51326-01	
Kurze Gew. Bohrer für Spannschloßmuttern, Genauigkeitsgrad "D" von 8 bis 12 mm	51326-02	
Satzgewindebohrer für das Gewinde T (für Saeklöch. und z. Kalibrier.)	51327-01	

Aus-
gabe März 1966

Arbeitsmittel

003-000

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>801 Feiler, Metall</u>		
Walzenfräser	HP - 1	
Winkelfräser 45° für Blech	HP - 1 15004	
Winkelfräser 45° für Reibblech	HP - 1 15002	
Nutenfräser	HP - 19 1-22	
Kreisagblätter für Stahl	HP - 19 23-45	
Hochleistungsfräser	HP - 21 2-7	
<u>802 Gewindefräse</u>		
Toleranzen für Mittel- und Vor- schneider von 1 bis 52 mm	513-13	
Mikrometeranzeige "M" bei der Prüfung von Gewindebohrern von 1 bis 52 mm	513-14	
Hand-Schneidisen für metr. Gewinde	5150-02	
<u>803 Muttergew. Bohrer</u>		
Lange Muttergew. Bohrer für metr. Gewinde in Stahl von 3 bis 6 mm	51300-02	
Lange Muttergew. Bohrer für metr. Gewinde in Stahl von 7 bis 52 mm	51300-03	
Lange Muttergew. Bohrer für metr. Gewinde in Alu-Legierung von 7-52 mm	51301-03	
Lange Muttergew. Bohrer für metr. Gewinde in Alu-Legierung von 3 bis 6 mm	51301-02	
Muttergewindebohrer mit kurzer Schnittlänge für metr. Gewinde in Stahl von 3 bis 6 mm	51302-02	
Muttergewindebohrer mit kurzer Schnittlänge für metr. in Stahl von 7 bis 42 mm	51302-03	
Muttergewindebohrer mit kurzer Schnittlänge für metr. in Alu- Legierungen von 3 bis 6 mm	51303-02	
Muttergewindebohrer mit kurzer Schnittlänge für metr. in Alu- Legierungen von 7 bis 42 mm	51303-03	

Ausgabe 1957-1958

Arbeitsmittel

0
863b

<u>Bezeichnung</u>	<u>Stk.</u>	<u>Preis</u>
<u>863 Fräsen, Metallbearbeitung (Fortsetzung)</u>		
Winkelfräser (links)		51535-02
Winkelstirnfräser		51540-02
Winkelstirnfräser d. Motor. für Spiralnuten		51541-03
Winkelstirnfräser (rechts)		51543-01
Konvexe Halbkreisformfräser mit hinterdrehten Zähnen		51545-03
Konvexe Halbkreisformfräser mit hinterdrehten Zähnen für tiefe Nut.		51545-04
Konkave Halbkreisformfräser mit hinterdrehten Zähnen		51546-03
Formfräser für Amutige Senke		51561-01
Formfräser für Reibahlnuten		51562-01
Formfräser für Gewindebohrernuten		51563-01
Formfräser für Matr. Gewindebohrernut.		51563-02
Lückenfräser für hinterdrehte Fräser mit geraden Zähnen		51564-03
Lückenfräser für hinterdrehte Zähne mit Spiralsähen		51564-04
Kopierfräser mit Kegelschaft		51566-01
Kopierfräser für Alu-Legierung		51566-02
Stirnkopierfräser mit Kegelschaft		51566-03
Stirnkopierfräser für Alu-Legierungen		51566-04
Kegelschaftfräser für Stanzon oder Gesenke		51568-01
Kegelschaftfräser für Stanzon oder Gesenke, kegelig		51568-04
Schaftfräser, kegelig, für Stanzon oder Gesenke		51568-05
Platten für Fräser mit angeschw. Zähnen (Rohling)		51568-02
Scheiben für Fräser mit angeschw. Zähnen (Rohling)		51583-04
Scheibenfräser mit drei Schneiden		HP - 3 1-22
Walzenfräser		HP - 4 15001
Walzenfräser		HP - 4 20

Aus-
gabe 1971 1971

Arbeitsmittel

0
0430BearbeitungBo3 Fräser, Metallbearbeitung

Schaftfräser mit Lynde-Zähnen und kleinen Zähnen	51510-06
Schaftfräser mit großen Zähnen	51510-07
Schaftfräser für Alu-Legierungen	51510-03
Schaftfräser mit Morsekegel	51511-01
Schruppschaftfräser mit mitteldrehenden Zähnen und Morsekegel	51511-03
Schaftfräser mit Morsekegel für Alu-Legierungen	51511-04
Aufsteckstirnfräser mit großen Zähnen	51511-03
Aufsteckstirnfräser für Alu-Legierungen	51511-06
Nutenfräser	51520-02
Nutenfräser mit hintergedrehten Zähnen für tiefe Nuten	51520-03
Dreiseitige Scheibenfräser	51522-02
Dreiseitige Scheibenfräser mit kleinen Zähnen	51523-07
Dreiseitige Scheibenfräser für Alu-Legierungen	51523-08
Dreiseitige Scheibenfräser mit Kreuzverzahnung	51523-09
Dreiseitige Scheibenfräser für tiefe Nuten mit Kreuzverzahnung	51523-10
Verstellbare Nutenfräser, 3seitig	51525-02
Metallkreiszugeblätter (Schlitzfräser)	51527-02
Metallkreiszugeblatt	51528-04
Metallkreiszugeblatt für Alu-Legierung	51528-05
Symmetrische Langlochfräser, doppelseitig	51529-03
Langlochfräser, doppelseitig	51530-02
Nutenfräser für Scheibenfeder 2 bis 5 mm	51533-02
Nutenfräser für Scheibenfeder von 6 bis 10 mm	51533-03
Fräser für T-Nuten von Aufspanntischen	51534-02

Ausgabe März 1958

Arbeitsmittel

8
842 - 843

<u>Bezeichnung</u>	<u>Art</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>842 Bohrer, Schneidwerkzeuge (Zusatz)</u>		
Sonstbohrer mit Flankenschneidwerkzeug	54372-01	
ZN-2		
Handreibahnen	<u>17-8</u> <u>12A</u>	
Spiralbohrer mit Zylinderschaft	<u>17-8</u> <u>2</u>	
Körner für Zerspanung		
<u>843 Fräser, Metallbearbeitung</u>		
Dreiseitige Fräser mit Zylinderschaft aus S-Stahl	GOST 1669	
Dreiseitige Scheibenfräser, Stirn- und Aufsatzfräser mit Zylinderschaft	GOST 1671-53	
Zylindrische Fräser, Stirnaufsatzfräser, dreiseitige Scheibenfräser und Scheibenunterfräser	GOST 1675-48	
Scheibenfräser	GOST 2679-54	
Schlitzfräser	GOST 2680-40	
Zylindrische Fräser mit kleinen Zahnaufsatzstirnfräser mit kleinen Zahn	GOST 3752-47	
Aufsatzstirnfräser mit runden Zahn	GOST 3754-47	
Dreiseitige Scheibenfräser mit kleinen Zahn	GOST 3755-47	
Fingerfräser mit Zylinderschaft	GOST 3958-47	
Fingerfräser mit konischen Schaft	GOST 3959-47	
Scheibenfräser	GOST 3964-47	
Kreisfräser	GOST 3967-47	
Stirnfräser	GOST 4043-48	
Winkelfräser	GOST 4050-48	
Prof.-Fräser	GOST 4051-48	
Nuten- und Scheibenfräser	GOST 4127-53	
Nutenfräser mit Zylinderschaft	GOST 6648-53	
Kollant Fräser mit Zylinderschaft	GOST NEXT 3942	
Scheibenfräser für Nuten	1 bis 24 58 bis 60	
Nutenfräser mit kleinen Zähnen	5152-04	
Nutenfräser mit kleinen Zähnen für Aluminiumlegierungen	51502-03	

Ausgabe 1964

Arbeitsmittel

0
861 m

<u>Bezeichnung</u>	<u>Menge</u>	<u>Zeichnung</u>
<u>8. Schleifmittel</u> (Fortsetzung)		
Schleifköpfe, zylindrisch und konisch, Keramikbdg. K	51340-51341	
Schleifköpfe, konische und kegelförmig, Keramikbdg. K	51342-51344	
Schleifköpfe, konische und kegelförmig, Keramikbdg. K	51345-51347	
Schleifsegmente, flache und konvex-konkave, Bakelitbdg. B	51350-51351	
Schleifsegmente, konvex-konvex und konvex-flache, Bakelitbdg. B	51352-51353	
Schleifsegmente, flach-konvex, Trapezförmig und Spez.-Segmente, Bakelitbdg. B	51354-51356	
Schleifstäbe, quadratisch und flach	51360-51361	
Schleifstäbe, dreieckig, rund und halbrund, Keramikbdg. K	51362-51364	
Schleifstäbe, messerförmig sowie flach und angesparte zum Honen, Keramikbdg. K	51365-51367	
Schmirgelstifte, diamantmetall.	51374	
Normen für Zerspanungswerkzeuge	Anford.Nr. Buch Nr. 337/002/14 337/002/14	
Werkzeugnormen für Geräte P10M, P16, P15B, P146	Anford.Nr. Buch Nr. 341/002/4A 341/002/4	
Werkzeugnormen	Anford.Nr. Buch Nr. 341/002/4B 341/002/4	
Werkzeugnormen	Anford.Nr. Buch Nr. 341/002/6 341/002/6	
Schruppelrad, abgewogen 45°, links	NR-2 15001-1	
Abstachdrehmeißel	NR-4 1-5	
Abstachdrehmeißel, gebogen, rechts	NR-4 32	

Ausgabe März 1953

Arbeitsmittel

841A

Bezeichnung

Maß

Bezeichnung

Bezeichnung (Fortsetzung)

Gerader Schleifstein, Form 3	51660-01
Gerader Schleifstein, Form 3	51663-01
Gerader Schleifstein, Form 3	51664-01
Stein für Schleifen, Form 6	51301
Schleifschreiben der Form 80	51802
Schleifschreiben d. Form 40	51304
Schleifen v. Halalagern	51805 51806
Schleifschreiben der Form 4	51310
Flache Schleifsch. d. Form 88	51811-51813
Flache Schleifsch. d. Form 88	51814
Schleifschreiben der Form 88K und 88A	51816 51817
Schleifschreiben der Form 88A	51817
Schleifschreiben, flach, mit Anodring.	51819 51819
Schleifschreiben, flach, geriffelt	51820 51824
Schleifschreiben, flach, geriffelt	51822 51823
Topfschleifsch. d. Form 44	51824
Topfschleifsch. d. Form 44	51825
Teilschleifsch. Form 47 und 27	51826 51827
Teilschleifsch. Form 47 und 27	51828 51829
Schleifschreiben zur Schleifen von	51830 51831
Schleifschreiben zur Schleifen von	51835 51836

1968

Arbeitsmittel:

841

<u>Bezeichnung</u>	<u>Maß</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>Bei Schneidstahl, Seitenstahl (Schnellarbeitsstahl)</u>		
Innenstahl (Seitenstahl) aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehmaschinen, rechts und links	51640-01	
Innenstahl (Seitenstahl) aus Schnellarbeitsstahl für Autontendrehmaschinen, rechts und links	51641-01	
Drehstahl für Innenbohrer aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehmaschinen	51643-02	
Drehstahl für Innengewinderollen aus Schnellarbeitsstahl für Autontendrehmaschinen	51643-03	
Runde Einsatzstahl aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehm.	51644-03	
Quadratische Einsatzstahl aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehm.	51644-04	
Gekrüpfter Hobelstahl, S = 45°, mit Hartmetallpl., rechts und links	51650-05	
Gekrüpfter Schruppstahl, S = 45°, für Hobelmaschinen mit Schnellarbeitsstahlpl., rechts und links	51650-06	
Gekrüpfter Schlichtstahl mit Schnellarbeitsstahlpl. für Hobeln.	51651-02	
Gekrüpft. abgesetzt. Seitenstahl mit Hartmetallpl. für Hobeln, rechts und links	51652-05	
Gekrüpft. gebogen. Seitenstahl mit Hartmetallpl. für Hobeln, rechts und links	51652-06	
Gekrüpft. abgesetzt. Seitenstahl mit Schnellarbeitsstahlpl. für Hobelmaschinen, rechts und links	51652-07	
Gekrüpft. gebogen. Seitenstahl mit Schnellarbeitsstahlpl. für Hobelmasch., rechts und links	51652-08	
Gekrüpft. Steckstahl mit Hartmetallpl. für Hobelmasch., rechts und links	51653-05	
Gekrüpft. Steckstahl mit Schnellarbeitsstahlpl. für Hobelmaschinen, rechts und links	51653-06	
Gewölbter Einsatzstahl aus Schnellarbeitsstahl für Hobeln.	51654-02	

Ausgabe März 1954

Arbeitsmittel

8
0411

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
3-2 Schneidwerkzeuge (siehe auch Fortsetzung)		
Fachstahl für ...	51634	
Fachstähle aus Schnellarbeitsstahl für Automaten und Revolverdrehmaschinen	51634-03	
Drehstähle für Innen-fasen aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehmaschinen	51634-04	
Konvexe Radialstähle aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehmaschinen, rotiert und nicht	51635-03	
Konvexe, Konkave Radialstähle (für oben)	51635-04	
Konkaver Seitenradialstahl aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehmaschinen Typ 4336	51635-05	
Tangentialstahl mit Hartmetallpl. f. Autom. und Revolverdrehmaschinen	51636-07	
Tangentialeitenstähle aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehmaschinen	51636-08	
Tangentialstähle aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehmaschinen	51636-09	
Tangentialstähle aus Schnellarbeitsstahl für Indexautomaten	51636-10	
Tangentialeitenstähle aus Schnellarbeitsstahl für Indexautomaten	51636-11	
Tangentialbreitenstähle für Mehrgangautomaten	51636-12	
Grinder, für Drehstahl mit Hartmetallplatte für Revolverdrehmaschinen	51637-03	
Grinder Seitenstahl aus Stahl mit Hartmetallplatte für Revolverdreh.	51637-04	
Indexstahl (Beckenstahl) mit Hartmetallpl. f. Revolverdrehmaschinen	51640-05	
Indexstahl (Beckenstahl)	51640-06	
Indexstahl (Beckenstahl) für Revolverdrehmaschinen	51640-07	
Indexstahl (Beckenstahl) aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehmaschinen	51640-08	
Indexstahl (Beckenstahl) aus Schnellarbeitsstahl für Revolverdrehmaschinen		

Ausgabe März 1948

Arbeitsstoffe

041

Flacher abged. Stahl für Revolver	5*633-00
Breitschleifscheibe für Revolver	5*633-01
Gerader Drehstahl für Revolver	5*633-02
Flacher abged. Stahl für Revolver	5*633-03
Breitschleifscheibe für Revolver	5*633-04
Gerader Drehstahl für Revolver	5*633-05
Flacher abged. Stahl für Revolver	5*633-06
Breitschleifscheibe für Revolver	5*633-07
Gerader Drehstahl für Revolver	5*633-08
Flacher abged. Stahl für Revolver	5*633-09
Breitschleifscheibe für Revolver	5*633-10
Gerader Drehstahl für Revolver	5*633-11
Flacher abged. Stahl für Revolver	5*633-12
Breitschleifscheibe für Revolver	5*633-13
Gerader Drehstahl für Revolver	5*633-14
Flacher abged. Stahl für Revolver	5*633-15
Breitschleifscheibe für Revolver	5*633-16
Gerader Drehstahl für Revolver	5*633-17
Flacher abged. Stahl für Revolver	5*633-18
Breitschleifscheibe für Revolver	5*633-19
Gerader Drehstahl für Revolver	5*633-20

MAZ 1988

Arbeitsmittel

8419

<u>Bemerkung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>801 Schneidstahl, S...</u> (Fortsetzung)		
Innenbohrschneidstahl (Schneid- stahl) aus Hartmetall	51620-07	
Innenbohrschneidstahl aus stahl Hartmetall	51620-08	
Innenbohrstahl (Bohrstahl) mit Schnellarbeitsstahl	51620-09	
Innenbohrstahl (Bohrstahl) mit Schnellarbeitsstahl	51620-10	
Bohrstahl aus Schnellarbeits- stahl für Gewinderollen beim Innengewinde	51622-02	
Drehstahl aus Schnellarbeits- stahl für Freistich	51622-03	
Quadratischer Einsatzstahl mit Hartmetallplatte	51623-03	
Quadratischer Einsatzstahl, rund	51623-04	
Feinbohrstahl mit Hartmetallplatten	51623-05	
Gerader Drehstahl, S = 45°, mit Hartmetallpl. für Revolverdreh- maschinen, rechts und links	51630-13	
Gerader Drehstahl, S = 60°, mit Hartmetallpl. für Revolver- drehmaschine, rechts und links	51630-14	
Gerader Drehstahl, S = 75°, mit Hartmetallpl. für Revolverdreh- maschine, rechts und links	51630-15	
Gerader Drehstahl, S = 90°, mit Schneidstahl für autom. und Revolverdrehmaschinen, rechts und links	51630-16	
Gerader Drehstahl, S = 45°, mit Schnellarbeitsstahl für Auto- maten und Revolverdrehmaschinen, rechts und links	51630-17	
Gerader Drehstahl, S = 60°, mit Schnellarbeitsstahl für Auto- maten und Revolverdrehmaschinen, rechts und links	51630-18	
Gerader Drehstahl, S = 75°, mit Schnellarbeitsstahl für Auto- maten und Revolverdrehmaschinen, rechts und links	51630-19	

aus-
gabe März 1949

Arbeitsstoffe

Gerade Stechstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-01
Kombinierter Stechstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-02
Gebogener Stechstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-03
Kombinierter Stechstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-04
Gerader Stechstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-05
Gekrüpfte Radierstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-06
Gerade Stechstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-07
Gekrüpfte Radierstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-08
Gerade Stechstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-09
Gekrüpfte Radierstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*3-10
Gebogene Drehstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten f. - Freistich, rechts und links	5*6*4-01
Konvexe Radierstaehle mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	5*6*6-01
Konvexe, Konkave Radierstaehle (wie oben), Ausdrehboedel normal	5*6*6-02
Ausdrehboedel für Saugboedel	5*6*6-03
Innenschichtstahl (Boerstahl) mit Hartmetallplatten	5*6*3-04
Innenschichtstahl (Boerstahl) mit Hartmetallplatten	5*6*3-05

Date März 1964

Arbeitsstoffe

Ausdrückwerkzeuge	51611-01
Gerade Steckstahl	51612-01
Gebogene Drehstahl	51613-01
Konvexe Radierstahl	51614-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51615-01
Ausdrückwerkzeuge	51616-01
Innenschichtstahl	51617-01
Innenkernstahl	51618-01
Gerade Steckstahl	51619-01
Gebogene Drehstahl	51620-01
Konvexe Radierstahl	51621-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51622-01
Ausdrückwerkzeuge	51623-01
Innenschichtstahl	51624-01
Innenkernstahl	51625-01
Gerade Steckstahl	51626-01
Gebogene Drehstahl	51627-01
Konvexe Radierstahl	51628-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51629-01
Ausdrückwerkzeuge	51630-01
Innenschichtstahl	51631-01
Innenkernstahl	51632-01
Gerade Steckstahl	51633-01
Gebogene Drehstahl	51634-01
Konvexe Radierstahl	51635-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51636-01
Ausdrückwerkzeuge	51637-01
Innenschichtstahl	51638-01
Innenkernstahl	51639-01
Gerade Steckstahl	51640-01
Gebogene Drehstahl	51641-01
Konvexe Radierstahl	51642-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51643-01
Ausdrückwerkzeuge	51644-01
Innenschichtstahl	51645-01
Innenkernstahl	51646-01
Gerade Steckstahl	51647-01
Gebogene Drehstahl	51648-01
Konvexe Radierstahl	51649-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51650-01
Ausdrückwerkzeuge	51651-01
Innenschichtstahl	51652-01
Innenkernstahl	51653-01
Gerade Steckstahl	51654-01
Gebogene Drehstahl	51655-01
Konvexe Radierstahl	51656-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51657-01
Ausdrückwerkzeuge	51658-01
Innenschichtstahl	51659-01
Innenkernstahl	51660-01
Gerade Steckstahl	51661-01
Gebogene Drehstahl	51662-01
Konvexe Radierstahl	51663-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51664-01
Ausdrückwerkzeuge	51665-01
Innenschichtstahl	51666-01
Innenkernstahl	51667-01
Gerade Steckstahl	51668-01
Gebogene Drehstahl	51669-01
Konvexe Radierstahl	51670-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51671-01
Ausdrückwerkzeuge	51672-01
Innenschichtstahl	51673-01
Innenkernstahl	51674-01
Gerade Steckstahl	51675-01
Gebogene Drehstahl	51676-01
Konvexe Radierstahl	51677-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51678-01
Ausdrückwerkzeuge	51679-01
Innenschichtstahl	51680-01
Innenkernstahl	51681-01
Gerade Steckstahl	51682-01
Gebogene Drehstahl	51683-01
Konvexe Radierstahl	51684-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51685-01
Ausdrückwerkzeuge	51686-01
Innenschichtstahl	51687-01
Innenkernstahl	51688-01
Gerade Steckstahl	51689-01
Gebogene Drehstahl	51690-01
Konvexe Radierstahl	51691-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51692-01
Ausdrückwerkzeuge	51693-01
Innenschichtstahl	51694-01
Innenkernstahl	51695-01
Gerade Steckstahl	51696-01
Gebogene Drehstahl	51697-01
Konvexe Radierstahl	51698-01
Konvexe, Konkave Radierstahl	51699-01
Ausdrückwerkzeuge	51700-01

Ausdrückwerkzeuge
Date März 1954

Arbeitsstoffe.

8410

BestellungArt.Bestellung841 Schnittdraht, S. 1. Aufl. Fortsetzung.

Flandronölöl	51610-06
Gebogener Schlichtstahl, S = 45°, n. Hartmet. Platten, rechts und links	51610-07
Gebogener Schruppstahl, S = 45°, n. Hartmet. Platten, rechts und links	51610-08
Gerader Schlichtstahl, S = 45°, n. Hartmet. Platten, rechts und links	51610-09
Gerader Schruppstahl, S = 45°, n. Hartmet. Platten, rechts und links	51610-10
Gerader Schlichtstahl, S = 60°, n. Hartmet. Platten, rechts und links	51610-11
Gerader Schruppstahl, S = 60°, n. Hartmet. Platten, rechts und links	51610-12
Gebogener Schlichtstahl, S = 45°, mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	51610-13
Gebogener Schruppstahl, S = 45°, mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	51610-14
Gerader Schlichtstahl, S = 45°, mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	51610-15
Gerader Schruppstahl, S = 45°, mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	51610-16
Gerader Schlichtstahl, S = 60°, mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	51610-17
Gerader Schruppstahl, S = 60°, mit Schnellarbeitsstahlplatten, rechts und links	51610-18
Breitschichtstahl mit Schnell- arbeitsstahlplatte	51611-02
Breitschichtstahl mit Hartmetall- platte	51611-05
Abgewetzter Seitenschicht- stahl mit Hartmetallplatten, rechts und links	51612-08
Abgewetzter Seitenschruppstahl, n. Hartmetallpl., rechts und links	51612-09

Aus-
gabe März 1958

Arbeitsmittel

841c

Benennung

Bezeichnung

- 327 Schneidstahl, Schneidmaschinen GOST 3770-47
- Planierschnellstahl, $\alpha = 90^\circ$ (rechts und links) für Automaten GOST 3771-47
- Formschnellstahl, rechts und links, zum Anreiben von Facetten, für Automaten GOST 3792-47
- Schnellschruppstahl, rechts und links, Revolverdrehbank GOST 3793-47
- Schnellschruppstahl, $\alpha = 90^\circ$ rechts und links für Revolverdrehbank GOST 3776-42
- Formschnellstahl, $\alpha = 45^\circ$ rechts und links für Revolverdrehbank GOST 3775-47
- Formschnellstahl, $\alpha = 60^\circ$ für Revolverdrehbank GOST 3776-47
- Schnellstahl, rechts und links, Revolverdrehbank GOST 3797-47
- Schnellstahl für Innenfasen für Revolverdrehbank GOST 3798-47
- Schnellstahl mit Winkel $\alpha = 60^\circ$ für Revolverdrehbank GOST 3799-47
- Schnellstahl für Revolverdrehbank GOST 3800-47
- Schnellstahl mit Winkel $\alpha = 90^\circ$ für Revolverdrehbank GOST 3801-47
- Werkstoffstahl, rund, für Automaten GOST 3802-47
- Werkstoffstahl, rund, für Automaten GOST 3803-47
- Formstahl (für Anreiben von Facetten), einseitig, rechts und links, für Automaten GOST 3804-47
- Formstahl (für Anreiben von Facetten), doppelseitig, für Automaten GOST 3805-47
- Drehstahl für Halbautomaten und Revolverdrehbank GOST 4785-53
- Schleifwerkzeuge, Schleifschleifen und -stäbe GOST 4736-49
- Schleifwerkzeuge, Schleifstäbe und -schläiffe GOST 4872-49
- Werkstoffstahl, rund, für Schneidwerkzeuge

Ausgabe Nr. 2 1954

Arbeitsstoffe

8418

Schleifstein, geradlinig	GOST 2-50-44
Schleifstein, Winkel	GOST 2-51-44
Schleifstein, geradlinig, Winkel 60°	GOST 2-52-44
Schleifstein, gewölbt	GOST 2-53-44
Schleifstein, gewölbt, mit abgerundeter Spitze	GOST 2-54-44
Schleifstein, abgerundet	GOST 2-55-44
Schleifstein, Kegel mit abgerundeten Seitenflächen	GOST 2-56-44
Schleifsteine im Schnitt, bei Verwendung	GOST 2-57-44
Schleifsteine	GOST 2-58-44
Schleifstein, quadratisch	GOST 2-59-44
Schleifstein, flach	GOST 2-60-44
Schleifstein, dreieckig	GOST 2-61-44
Schleifstein, rund	GOST 2-62-44
Schleifstein, halbrund	GOST 2-63-44
Schleifstein, messerartig	GOST 2-64-44
Schleifstein für Messer	GOST 2-65-44
Schleifsteinsegmente im Schnitt	GOST 2-66-44
Schleifsteinsegment, flach	GOST 2-67-44
Schleifsteinsegment, konkavkonvex	GOST 2-68-44
Schleifsteinsegment, konvexkonvex	GOST 2-69-44
Schleifsteinsegment, flachkonvex	GOST 2-70-44
Schleifsteinsegment, trapezförmig	GOST 2-71-44
Schleifsteinsegment, special	GOST 2-72-44
Körnung der verkleinsten Schleifmaterialien	GOST 3633-46
Körnigkeit Schleifstoffe	GOST 3737-47
Schnellschrotstahl, gerade mit Winkel $\alpha = 90^\circ$ (rechts) und links für Halbautomaten	GOST 3791-47
Plandrehachtnollstahl, gerade (rechts und links) für Halbautomaten	GOST 3792-47
Plandrehachtnollstahl, gerade (rechts und links) für Arbeit zwischen den Spitzen in Halbautomaten	GOST 3793-47

1957
MAY 1958

Arbeitsmittel

8
84'0

Bohrer	GOST 2431-44
Aufleimer	GOST 2432-44
Drehmeißel-Schleifscheibe	GOST 2433-44
Drehmeißel-Schleifscheibe	GOST 2434-44
Schleifscheiben	GOST 2435-44
Schleifscheiben im Schnitt	GOST 2436-44
Bezeichnung	GOST 2437-44
Schleifscheibe flach, Prof.	GOST 2438-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2439-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2440-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2441-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2442-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2443-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2444-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2445-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2446-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2447-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2448-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2449-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2450-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2451-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2452-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2453-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2454-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2455-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2456-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2457-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2458-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2459-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2460-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2461-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2462-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2463-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2464-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2465-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2466-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2467-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2468-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2469-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2470-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2471-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2472-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2473-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2474-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2475-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2476-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2477-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2478-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2479-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2480-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2481-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2482-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2483-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2484-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2485-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2486-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2487-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2488-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2489-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2490-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2491-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2492-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2493-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2494-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2495-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2496-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2497-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2498-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2499-44
Schleifscheibe flach mit	GOST 2500-44

Ausgabe März 1988

Arbeitsmittel

000-001

Je _____

300 _____

Durchmesser ... 037 121 4044

Schneidwerkzeuge ... 009 00 02

Art ... 009 00 02

Normen ...

Arbeitsmittel ... 337/004/14 337/004/14

Arbeitsmittel ... 341/002/14 341/002/14

Arbeitsmittel ... 341/002/61 341/002/61

Hilfsmittel ... 52 02 (AM 778)

Verwendung der Schneidwerkzeuge ... 511 02

Verwendung von Agiro Kunststoffen ... RDM 712

in Vorrichtungen und Kontrollgeräten

Bei Schleifsteinen, Schleifmaschinen

Diamantstifte, Metall ... 0057 607 49

Hartlegierung, Metall, Keramik, Platte ... 0057 2209 49

für Schneidwerkzeuge

Schleifscheibe zum Schleifen der ... 0057 2245 49

Milchmaschinenmesser

Befestigung der Schleifscheibe mittels ... 0057 2270 43

Schraube, Sitz auf Gewindestift, Mitte ...

des Sitzes

Befestigung der Schleifscheibe auf ... 0057 2271 43

der Spindel, Abdeckung des Spindel

Befestigung der Schleifscheibe auf ... 0057 2272 43

Flanschbuchsen, Abdeckung in der Mitte

Befestigung der Ringschleifscheibe ... 0057 2273 43

Aufleizen auf die Flanschbuchsen

der Sitzes

Befestigung des Schleifwerkzeugs ... 0057 2274 43

Sitz auf Stift, Mitte des Sitzes

Befestigung des Schleifwerkzeugs ... 0057 2275 43

des Spindelkopfs, Abdeckung des

Sitzes

1957
MAY 1958

Arbeitsmittel

020 - 011

31 Verformungsmittel

310 Allgemeines

Stanzvorrichtung	S 0-01 10 B
Stanze für Montagearbeiten	005-01 49
Normen für Stanzwerkzeuge	Verf. Nr. 337/33-1/1 Buch Nr. 337/33-1/1

311 Schnittwerkzeuge

Schnittwerkzeuge mit Saufenführung	057 40131
Normaler Schnittstempel	S-02 01
Entgratungstempel	S-03 01
Kompoundstempel	S-04 01
Kompoundstempel mit geraden Spalten	S-05 01
Kompoundstempel in schräger Stellung	S-06 01
Lockstempel	S-07 01
Kompoundstempel (auch Matr.) für Zahnrad mit geraden Spalten	S-10 01
Kalibrierstempel	S-11 01
Stanzvorrichtung mit rechteckigen Platten	S-12 01
Stanzvorrichtung mit Keilformung	S-13 01
Plattensstempel für Ausstattungsgegenstände	S-14 01
Messer für Tafelscheren	S4980
Messer für Rollenscheren	S4981
Messer (für versch. Scherarten)	S4982
Messer für Hobelscheren	S4983
Rundstempel v. 1 bis 3 mm Ø	55410 01
Rundstempel v. 5 bis 25 mm Ø	55410 02
Rundstempel v. 25 bis 70 mm Ø	55410 03
Schnellauswechselbare Spindel von 1 bis 5 mm Ø	55410 04
Rundstempel v. 1 bis 5 mm Ø	55410 05
Stanzwerkzeuge für Korpusbau; Einzelteile für Korpusbau	55410 06

Aut. -
gabe März 1956

Arbeitsmittel

Ausstattung

80-87

<u>Bezeichnung</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>60 Anstriche</u>	
Anstrich für Flugzeug-Interieur	Br. 43-44
<u>62 Einrichtungen</u>	
Lauf- und alpine Teplote auf Gummi	GOST 4993-49
<u>63 Fallschirme</u>	
Baumwollgewebe für Fallschirme	GOST 1102-43
<u>64 Schlauchboote</u>	
Rettungsboote für Schiffe, See- ausstattung	GOST 3649-47
<u>65 Sanitäts- und Rettungsgeräte, Sauerstoffgeräte</u>	
Gummihandschuh für Chirurgie	GOST 3-53
Stahlballons für Gase (Stahlflaschen)	GOST 949-41
Gips für mediz. Zwecke	GOST 4746-49
Einkaufsspritzen aus Gummi für sanitärhygienische Zwecke	GOST 4924-49
Medizinische Mäntel, fettfrei (hygrokopisch)	GOST 5556-50
Flüssiger Sauerstoff- technisch und medizinisch	GOST 6331-52
Stahlflaschen für medizinischen Sauerstoff (Versuchsposten)	GOST 3496-51
<u>66 Proviant</u>	
Geschmolzene Tierpeisefette	GOST 1289-41
Speise - Gelatine	GOST 1289-41
Kartoffelstärke	GOST 1289-41 8661 259
<u>67 Bekleidung</u>	
Armeejuchenschuhwerk	GOST 446-41

Ausgabe März 1956

Ausstattung

6

Ausrüstung

8
80-83BenennungBezeichnung50 (abgesetzt)

Stellantrieb für Ventile
Ausrüstung für Flugzeugmotoren

51 Triebwerkgeräte

Benzinfilter 101 A-323
 Serienlieferung von Aggregaten für
 Flugzeugmotoren und Flugzeug-
 Düsen für Flugzeugventile 101-NTU-50
 101-52 MT
 Kraftstoffpumpe STU - 40

519 Prüfvorschriften, Abnahme- und Lieferbed.ungen

Aggregate für Flugzeuge und Flug-
 motoren 101-NTU-50

52 Triebwerküberwachungsgeräte

Flugzeugbordgeräte GOST 1064-43

529 Prüfvorschriften, Abnahme- und Lieferbed.ungen

Lieferung von Seriengeräten für Flugmotoren und Zellen
 101 NTU-50

53 Hydraulische und pneumatische Geräte

Kolben- und Flügelpumpen vertikaler
 Doppelpumpen (20 atü) GOST 592-41
 Manometer, Über- Unterdruckmesser und
 Vakuummeter mit Rohrfedern für all-
 gemeine Zwecke GOST 1011-53

Aus-
 gabe März 1958

Ausrüstung

5

Anteil 000

60-40

Bezeichnung

40 Alu-Legierungen

Stoßblech für ... (für ...)
ANTU 340-53

41 Kolbenstiele

Motoren für ...
Pleul für ...
Kolbenstiele für ...
GOST 471-41
GOST 545-54
71 ANTU

419 Professorenschaft, Adresse- und Lieferbedingungen

Gußstücke aus Magnesiumleg. für
Motorbauteile 225 ANTU
Gußteile aus Alu-Legierungen für Ober-
und Unterteile von Motor-Kurbelgehäusen 226 ANTU
Gegossene Zylinderblöcke aus Alu-Leg. 227 ANTU
Gegossene Zylinderköpfe und Mantel 228 ANTU
Kleinere Motoren-Gußteile aus
Alu-Legierungen 229 ANTU
Gegossene Motorbauteile aus
Alu-Legierungen 231 ANTU
Gußteile aus Alu-Legierungen
für Vergaserbauteile 232 ANTU
Gußteile aus Magnesiumlegierungen
für Aggregate und Geräte 245 ANTU

42 Luftschrauben

Luftschraubenblätter, gestanz., aus
Alu-Legierungen ANTU 339-53

Ausgabe März 1956

Antriebe

4

Flugzeug

3
30 - 36

100

101

102

100 Allgemeine

Stahlschleife für Flugzeug, Klemmbock	GOST 1120-46
Gummitelle für die Flugzeugindustrie, Tu	KAPTU 333-43
Stabdämpfer aus Gummetall (für Geräte)	KAPTU 240-53
Gummitelle für die Flugzeugindustrie	KAPTU 1106-51
Anstrich der Flugzeug-Metallaggregate	Br. 42-44

101 Prüfverfahren, Abnahme- und Lieferbedingungen

Lieferung von Sortengeräten für Flugzeugmotoren und Seilen	101 MTU-50	*
--	------------	---

102 Fahrwerk

Herstellung von Decken und Schlauchen für Luftfahrzeuge	Anford.Nr. 114/003/6	Buch Nr. 114/003/6
---	-------------------------	-----------------------

gabe März 1958

Flugzeug

Elektrotechnik

2
278-278

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

278 Sondergeräte

Stoppuhren

GOST 5072-43

279 Prüfvorschriften und Lieferbedingungen

Elektrogeräte

GOST 1504-42

Flugzeugboringeräte

GOST 1347-46

Wassermotor, Fernfühler für Fla.
im Bereich 0-125 °C

GOST 2232-42

Stoppuhren

GOST 5072-43

Transportabl. Megohmmeter

GOST 5213-50

MAR 1956

Elektrotechnik

2

260 - 273

26 ...

260 ...

Ge...	305. 440. 40
Flugzeug...	
Teile für ...	TUPL 2673 3

27 Electr. Prüf- und Meßgeräte

270 Allgemeines

Suszeptanzwiderstand f. r. Voltmeter	GOST 1827 47
Strommeßgeräte	GOST 1825 42
Feste Dielektrika	GOST 6433 52
Schriftzeichen und Symbole für Zifferblätter von elektrischen Meßgeräten und Wärmekontrollgeräten	GOST 2930 45

271 Temp.-Prüf- und Meßgeräte

Manometrische Fernthermometer in Flugzeugbau mit eigenem Arbeitsbereich von 0-125 °C	GOST 2212 43
--	--------------

272 Druck-, Prüf- und Meßgeräte

Flugzeugbordnetze, Signalleuchten für den Sauerstoffverbrauch	STU 6124 50
Flugzeugbordnetze, Höhenanzeiger und Anzeiger für den Druckabfall in der Kabine	STU 6127 50

273 Spannungs- und Strommeßgeräte

Asperometer für Kfz	GOST V-1700 42
Flugz. Bordgeräte, Voltmeter, Voltampereometer	GOST 1923 42
Elektro-Meßgeräte	GOST 30-3 50
Transportabl. Meßgeräte	GOST 30-3 50

Elektrotechnik

250 - 258

25 Batterien

250 Allgemeine

Film 35 mm	GOST 4396-43
Film, doppelt. 16 mm	GOST 4397-43
Film, einfach. 16 mm	GOST 4398-43

259 Prüfverfahren, Stand. Abm. und Lieferbedingungen

Flugzeugbordgeräte	GOST 1061-45
Fotoplatten (Negativ)	GOST 5553-50

Das-
gabe 1938

Elektrotechnik

240 - 248

Bezeichnung

Nr.

Standort

24 Navigations-, Mess- und Flugzeuginstrumente

240 Allgemeines

Gehäuse für Fluggeräte an Armaturenbrett	GOST 406-34
Flugzeuginstrumente	GOST 1061-45
Leiger für Flugzeuginstrumente	GOST 1851-53

248 Sondergeräte

Stoppuhren	GOST 5072-49
------------	--------------

249 Prüfvorschriften- Abnahme- und Lieferbedingungen

Flugzeuginstrumente	GOST 1061-45
Stoppuhren	GOST 5072-49

Abgabe März 1958

Elektrotechnik

230 - 239

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Benennung</u>
<u>23 Licht- und Ton...</u>		
<u>230 Allgemeines</u>		
Flugzeuggesteräte	GOST 1061-45	
<u>231 Lichtgeräte</u>		
Glühbirnen für Urtil. Beleuchtung	GOST 1182-54	
Glühlampen für Flugzeuge und Panzerwagen	GOST 7-1511-42	
Elektrische Glühbirnen	GOST 2204-52	
Miniaturlühlampen für geringe Spannungen	GOST 2204-53	
Elektr. Glühbirnen	GOST 2204-52	
Gewinde- und Stiftsockel für elektr. Glühlampen	GOST 2520-51	
Ministor - Glühlampen für Flugzeuge	TU 1-3-108 A	
<u>232 Wärmegeräte</u>		
Herd - Heizeisen	GOST 5079-49	
<u>239 Prüfverfahren, Abnahme- und Lieferbedingungen</u>		
Flugzeuggesteräte	GOST 1061-45	

Ausgabe März 1958

Elektrotechnik

229

Besonderheit

229 Prüfvorschriften

Bimetallstreifen Silber-Tantal

Spez. elektr. Widerstand von Kabel Isolatoren

Gestanzte Wolframkontakte

- Techn. Lieferbedingungen -

A. 3-
3. 10/2 1955

Elektrotechnik

2

227 - 228

227 Schalttafel mit... für Fluggeräte	VTU 222 46 45
Montageleitungen mit... und Kunststoff... leitungen mit einer Isolation... Kunststoffröhren für die... Schalttafel mit Vinyl... für Sonderzwecke	VTU 021 505-305 - 32 VTU 222 623 47 VTU 680 47
Kunststoffisolierte Leitungen Montageleitungen m. Faserisolation zur besonderen Verwendung	VTU 689 48 VTU 690-48
Hochfrequenzkabel	TUX 043 505.066 54
Montageleitung mit Faserisolation aus Kapronsoid	TUX 041 505-079 54
Schwachstromleitung und Schnüre	117.23.00
Kabelschuhe	143.06.00
Kabelschuhe	143.17.00

229 Prüfvorschriften, Abnahme- und Lieferbedingungen

Elektr.-Installations-Material	GOST 854 41
Elektronenröhren mit geringer Leistung	GOST 1379 42
Isolierschlauch für Kabel und Litze	GOST 2650 44
Flugzeugbordausrüstung-Steckvorrichtg.	GOST 4259 48
Röhren-Schmelzsicherung 5A	GOST 5010 53
Winstall	GOST 5199 50
Papierkondensator luft nicht abgeschl.	GOST 6119 52
elektrische Drahtwiderstände laminiert "PD" konst. elektrische Abschleifent- widerstand "BC"	GOST 6513 53
Bestimmung der Wasseraufnahme der Elektroisolermaterialien	GOST 40045
Schalter und Umschalter für... Steckvorrichtung	GOST 3352/2 33 GOST 3352/2 39
Durchsichtiges Klebeband	AYTU 264 43
Isolierte Ganzzell-Blende für Isolierschläuche	SMK 3-3
Kabelschuhe	1090 5
Montage-Kabel mit Vinyl... Sonderverwendung	VTU 222 46 45

März 1958

Elektrotechnik

2

227

BezeichnungNr.Bezeichnung227 Wahlleistungen

Biegeable Leitungen, die durchgehend lackiert	6057 210-50
Hochspannungsleitungen, die durchgehend lackiert	6057 310-47
Konstanten-Manganindraht, der durchgehend bespannen	60 57 6025-52
On-Leitungen, die für elektrische Zwecke	6057 6124-52
Durchsichtiges Klebetband	KATU 264-43
Abdichten der Kabel mittels Stücken	107 ST 52
Kabel mit gestauchten Kabelschuhen	212 STU 52
Kabelschuhe	213 STU 52
Lackisolierte Baumwoll-Electro- Isolierschläuche	STU 343
Verbindung der Abschirmleitung	1138 S
Löt-Kabelschuh	6052 S
Kabelschuhe	6090 S
Kabelschuhe, klein	6091 S
Kabelschuhe für Flugzeugleitungen	6032 S, 6093 S, 6087 S
Kabelschuhe und Kabelverschluss	6094 S
Kabelschuhe, Usen	6095 S
Kabelschuhe, Hülsen	6096 S
Kabelverschluss	6098 S
Kabel mit gestauchten Kabelschuhen	8075 S 52
Kabelschuh mit Usen	8085 S 52
Kabelförmige Kabelschuhe	8086 S 52
Kabelschuh mit Gewinde	8037 S 52-8090 S 52
Leitungen und Kabel mit Gummiisolation für Sonderzwecke	VTU 228-43
Kupferleitung für Birsten	VTU E-242-43
Runder, versinnter Kupferdraht	VHS 278-43
Gewaltes Kupfergeflecht	VTU KEP 281-47
8-achtgeflecht	VTU KEP 297-47
Montageleitungen mit Polychlorvinyl- Isolation	VTU E 347-43
Leitungen mit Isolation aus lackierten, goldenen Lackgewebe	VTU HKED 346-43

Ans-
gabe 1971 227

Elektrotechnik

228 - 227

Bezeichnung

Nr.

Preis

226 Werkzeuge

Lötze	AD 3	
Lötflamme	AD 8, AD 9	
Kleimleisten	AD 20	
Kabelschuhe	233, 234, 235	
Kunststoff	60925, 60935	
Kabelschuhe für Flugzeug	60975	
Gabelförmige Kabelschuhe	8086 S 52	
Kabelschuh mit Uesen	8085 S 52	
Kabelschuh mit Gewinde	8037 S 52, 3090 S 52	
Kleimleisten	140,75,00	
Kleimleisten	140,93,00	
Anschlußleisten-Isolierteile	140,74,00	
Anschlußleisten	140,99,00	
Lötflamme	141,02,00	
Lötflamme	141,04,00	
Lötflamme mit Widerstandsleistung	141,06,00	
Lötflamme	141,11,00	
Lötflamme	141,15,00	
Lötflamme	141,01,00	
Kabelschuhe Type "AD"	143,02,00	
Kabelschuhe Type "AD"	143,03,00	
Kabelschuhe	143,04,00	
Kabelschuhe	143,06,00	
Kabelschuhe	143,17,00	

222 Leitungen, Kabel

Kabelpapier	GOST 645-41
Leitungen mit Gummiisolation	GOST 1843-46
Stromleitende Adern für Kabel mit Gummi- und Polyvinylchloridisolierung	GOST 1956-52
Leitungen mit Schirmen mit Kupferadern mit Gummiisolierung für B-Anlage	GOST 1977-52
Isolierschlauch für Kabel und Litze	GOST 2650-42

141-
gabe März 1958

Elektrotechnik

222 - 228

<u>Bezeichnung</u>	<u>Gr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>222 Isolier- und Schaltgeräte</u>		
Luftschutze für Kraftwerke Gleichstrom v. 40-600 A		GOST 2753-44
Elektronenmagnetisches Isolier- Kurzschluß und Überstromschutz		GOST 5073-43
<u>224 Regelwiderstände, Potentiometer</u>		
Zusatzwiderstand für Voltmeter		GOST 1927-47
Anlauf- und Regelwiderstände für Elektromotoren		GOST 4870-43
Potentiometer "SP" drahtlos		GOST 5574-50
Elektr. Drahtwiderstände emailliert "VS"		GOST 6513-53
Konst. elektr. Kohlenstoffwider- stände "BC"		GOST 6552-53
Konstante Widerstände drahtlos der Type "VS"		VPO 610/1-47
Drahtwiderstände		147,58.00
Herstellung und Abnahme von Shunt- widerständigen Geräten BA-040 (GOST)		JP-1074
Arbeitsbedingungen an Maschinen beim Abgleichen von Skalen		JP-1075
Emaillierte Drahtwiderstände (nach GOST 6513-53)		TR Nr. 108
<u>225 Steckverbindungen</u>		
Bayonettfassung für Glühlampen ohne Schalter		GOST 361-41
Steckvorrichtungen mit Netzanschluß für Aggregate		GOST 4256-48
Steckvorrichtung für Aggregate		GOST 4257-48
Steckvorrichtung mit Netzanschluß		GOST 4253-48
Steckvorrichtung		GOST KRTP 8352 2199
Steckverbindung		2460 S 51-2467 S 51
Steckverbindungen für Flugzeuge		TU-102
Niederspannungs-Steckverbindung		VPO 364.003 TU

Ausgabe März 1958

Elektrotechnik

218-211

Seitenzahl

Pos.

Preis

220 Schalt- und Relaisbauelemente

220 Allgemeine elektrische Schaltgeräte

Kadmium-Anoden	0057 1800 40
Elektronenröhren mit geringer Leistung	0057 1890 40
Oszillatoren und Verstärkeröhren	0057 1894 40
Elektroden und Nippel graphitisiert für elektrolytische Bogen-Strahlrohrbohrer	0057 1898 40
Röhren-Schmelzsicherung 5 (A)	0057 5090 50
Bismut	0057 5190 50
Elektrolyt-Kondensator "KE"	0057 5560 50
Hermetisch abgeschlossener Papier- kondensator für Spannung bis 1500 V	0057 6190 50
Gepreßte Glaskondensatoren	0057 6192 50
Röhren kleiner und mittlerer Leistung	0057 6194 50
Kondensatoren konstanter Kapazität mit Papierdielektrikum der Type MKV	0057 6196 50
Papier-Öl-Kondensatoren konstanter Kapazität luftdicht abgeschlossen lt. Auftrag "Monitor"	0057 6198 50
Isolator armiert (komplett)	0057 6000 50
Zylindrischer Stützisolator	0057 6002 50
Spulenkörper	140 00 00
Spulenkörper aus Kunststoff gepreßt	140 00 00
Spulenkörper aus Keramik	140 00 00
Kontakte	140 60 00
Kontakte	140 61 00
Deckel in Scheibenform	140 62 00

221 Schalter und Druckknöpfe

Schalter und Umschalter für Anlagen	0057 3334/2163
Kontakte	140 60 00
Kontakte	140 61 00
Deckel in Scheibenform	140 62 00

11. März 1955

Elektrotechnik

222 - 228

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Preis</u>
<u>222 Relais und Schaltungen</u>		
Luftschütze für Kraftanlage, Gleichstrom v. 40-600 A	GOST 2753-44	
Elektromagnetisches Zwischenrelais, Kurzschluß und Überlastungsschutz	GOST 5018-49	
<u>223 Regelwiderstände, Festwiderstände</u>		
Zusatzwiderstand für Voltmeter	GOST 1827-47	
Anlauf- und Regelwiderstände für Elektromotoren	GOST 4870-49	
Patentkondensator "SP" drahtlos	GOST 5574-50	
Elektr. Drahtwiderstände emailiert "PS"	GOST 6513-53	
Kunst. elektr. Kohlschichtwider- stände "BC"	GOST 6562-53	
Konstante Widerstände drahtlos der Type "VS"	VZO 610/1-47	
Drahtwiderstände	147,58,00	
Herstellung und Abnahme von Stütz- widerständiges Gerätes B1-040 (cos)	JP-1074	
Arbeitsbedingungen an Maschinen beim Abgleichen von Spulen	JP-1075	
Emailierte Drahtwiderstände (nach GOST 6513-53)	TU Kr. 108	
<u>225 Steckverbindungen</u>		
Bayonetfassung für Glühlampen ohne Schalter	GOST 361-41	
Steckvorrichtungen mit Netzanschluss für Aggregate	GOST 4256-48	
Steckvorrichtung für Aggregate	GOST 4257-48	
Steckvorrichtung mit Netzanschluss	GOST 4258-48	
Steckvorrichtung	GOST MKTP 8352 2191	
Steckverbindung	200 S 51-2407 S 51	
Steckverbindungen für Flugzeuge	TU-102	
Niederspannungs-Steckkupplung	770 364,003 TU	

Aus-
gabe März 1956

Elektrotechnik

2
210

Benennung

Titel

Bezeichnung

219 Prüfverfahren, Abnahme- und Lieferbedingungen

Zul. Punktstrungen in Stromversorgungsanlagen GOST 2749-44

Betriebskonstruktion über Lagerverföhrung, Entkonservierung und langfristige Lagerung der Fertigerprodukte TI 11-60

Prüfungen von Korrosionsschutzüberzügen (Elektrolyt D 2500A) TI 12-36

aus-
gabe März 1946

Elektrotechnik

210 - 218

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>21 El. Maschinen, Trieb- und Sonderleistungen</u>		
<u>210 Allgemein</u>		
Lackgewebe für Elektroisolation	GOST 2214-66	
Asynchron-Drehstrommotoren v. 0,6 bis 100 kW	GOST 4342-52	
<u>211 Generatoren und Zubehör</u>		
Gleichstrom-Schweißgeneratoren für Bogenschweißung	GOST 104-51	
Bürsten für Elektromaschinen	GOST 2332-43	
<u>212 Motoren und Zubehör</u>		
3-phasen Asynchronmotoren mit Schleif- ringlauf.- Leist. bis 1500 kW	GOST V-1042-41	
Bürsten für Elektromaschinen	GOST 2332-43	
Synchronmotor mit 12 kW Nennleistung an der Abtriebswelle	GOST 2641-44	
Drehstromasynchronmotoren	GOST 7217-54	
Technische Unterlagen, über Maßwerk- zeugzeichnung für die Teile des Motors M-11 FR, dergleichen Schneid- werkzeuge	Maße Nr. 2 66, 68, 70, 72, 74, 76, 78, 80, 82, 84, 94, 96, 98, 102, 104	
<u>214 Umrichter, Gleichrichter</u>		
Basiselemente der Gleichrichteranlagen, Keramische Durchführungs-Hochspannungs- isolatoren, metallisiert	Nr. 437.001	
Basiselemente der Gleichrichteranlagen, Keramische Durchführungs-Hochspannungs- isolatoren, metallisiert	Nr. 437.001 TU	
<u>215 Trafos, Schweißmaschinen</u>		
El. Kontaktschweißmaschinen	GOST 297-52	
Reduz. Transformatoren zur Speisung von Lampen der örtl. Beleuchtung	GOST 1495-45	
Spannungswandler	GOST 1933-43	

Aus-
gabe Nr. 1956

Elektrotechnik

2
10

Bezeichnungen

20 Allgemeines

Elektr. Niederspannungen
Terminologie

0037 24...

Elektrotechn. Erzeugnisse

0037 36...

Nennstromstärken für Hochspannungs-
geräte u.-apparate

0037/UKP 2705

Technische Lieferbedingungen
Elektro-Isolierpappe Marke B

TV 47-52

Aus-
gabe Nr. 1988

Elektrotechnik

2

Grundnormen
Normale

99

Bezeichnung

199 Profvorfahren, Abgabe und Mofe

Federn

Aus-
gabe März 1954

Grundnormen
Normteile

190 - 191

190 Verschiedene Teile190 Allgemeines

Stoßdämpfer aus Gummi (mit oder ohne Geräte) 1290 S 50-53
 Quadratisches Seilgestoßdämpfer aus Metalldraht 1292 S 50-53

191 Federn (Schraubenfedern, Blattfedern), federnde Teile

Dämpfer für Geräte nichtmagnetisch 1606 S-50 bis 1645 S-50
 Dämpfer mit gleichmäßiger Frequenz gefedert 6144 S-52 bis 6154 S-52
 Gummi-Metall-Stoßdämpfer 70 940-49
 Stoßdämpfer für Geräte mit quadratischer Befestigungsplatte 271 S 49
 Stoßdämpfer für Geräte mit becherförmiger Befestigungsplatte 272 S 49
 Stoßdämpfer für Geräte mit ovaler Befestigungsplatte 273 S 49
 Stoßdämpfer für Geräte, Buchsen 274 S 49
 Stoßdämpfer für Geräte, quadrat. Befest. 276 S 49
 Stoßdämpfer für Geräte, ovale Befest. 277 S 49
 Stoßdämpfer für Geräte, schalenförm. Halterung 278 S 49
 Zugfeder aus OBC 1289 S 50 bis 1290 S 50
 Druckfeder aus OBC 1291 S 50
 Druckfeder aus OBC 1291 S 50
 Druckfeder aus OBC 1292 S 50
 Druckfeder aus SO ϕ A 0,012, 103
 Zug- und Druckschraubenfedern (zylindr.) aus Runddraht 0,012, 100
 Gummi-Metall-Stoßdämpfer für Geräte 44,530,00
 Federn 53369-17
 Federn 53369-30
 Sprengringe 53360-01
 Druckfedern für Knebel

K-8-
Gabe März 1911

Grundnormen
Normteile

100 - 100

BenennungNormBezeichnung186 Schmiereinrichtungen (Fortsetzung)

Schmierrippel für konsistente Fette 231 STU 50
Schmierrippel mit Kugeln 53969-5

199 Prüfverschriften, Abnahme- und Lieferbedingungen

Duritschlauch und Muffe für Ölleitung GOST 2297--3
Verbindungsstelle (Fittings) aus schweißbarem Gusseisen für Rohrleitungen Technische Bedingungen OST 753
Flugzeugdichtungen ATU 71
Unflochtene Gummischläuche für Hoch- und Niederdruck MEPTU 1707-50
Unflochtene Gummischläuche PRAHD PCAR. H.D. PRA, PRAH f. H.D. MEPTU 1707-51
Schmierrippel für konsist. Fette 231 STU 50
Gewinnung von Duritschläuchen VTUNEP 325-48
Abnahme der Zifferblätter für Flugzeugmanometer 1-7/46/36

Technische Bedingungen über Anzeiger von elektro. Manometern, Mehrzeiger-Messuhren und einzelne Meßelemente T - 98
Technische Bedingung über Druckmesser T - 120

Aus-
gabe März 1956

Grundnormen
Normteile

194-196

193 Ventile

Ventil für Öl- oder Fett...	GOST 600-51
Drehgangventile mit Membran und Flapschen	GOST 600-51
Abschneventile aus Gummi	GOST 600-51
Rückschlagventil für Benzin	660 A
Rückschlagventil für Gehäuse	661 A
Rückschlagventil, Dichtungen	662 A
Rückschlagventil, Statuen und dgl., etc.	663 A
Rückschlagventil, Statuen	664 A
Rückschlagventil, Klappen	665 A
Benzinfilter	55 HTU
Ventile für Preßluft	245 STU
Hahn aus säurebeständigen "Faoilit"	TU SP 325-41
Ventil aus Faoilit, säurebeständig, mit Gehäuse, (1-teilig)	TU SP 742-41

195 Dichtungen, Dichtringe

Kupfer-Asbest-Dichtringe	GOST 4516-48
Dichtungsringe (Dichtungen)	27a und 28a
Flugzeugdichtungen	ATU 71
Fertigungsabweichungen für Flugzeugdichtungen	102 AT
Rückschlagventildichtungen	662 A
Kupfer-Asbestdichtungen	G- HTU 53
Dichtungen für Preßluftanschlußstutzen	3513 S 50
Fiber-Dichtungsringe	Y 26 A
Einzelguß von Kolbenringen	61-50
Wärmebehandlung zum Stabilisieren der Elastizität von Kolbenringen	65-50

196 Schmiereinrichtungen

Schmierdüse mit Kugeldichtung	123 A 50
Schmierdüse mit Kugeldichtung, Gehäuse	125 A 50
Einpreßschmierdüse mit Kugeldichtung	130 A 50

Ausgabe Nr. 196

Grundnormen
Normteile

1
103 d

Einschraub-T-Stück	3558 S 53
Durchgangs-T-Stück	3559 S 53
Einschraub-Kreuzstück	3560 S 53
Durchgangs-Kreuzstück	3561 S 53
Einschraubstützen (gerader)	3562 S 53
Einschraubwinkel (unter 45°)	3563 S 53
Einschraubwinkel (unter 90°)	3564 S 53
Einschraubwinkel (unter 30°)	3565 S 53
Einschraub-T-Stück	3566 S 53
Durchgangs-T-Stück	3567 S 53
Einschraub-Kreuzstück	3568 S 53
Durchgangs-Kreuzstück	3569 S 53
Einschraubstützen (Gerader)	3570 S 53
Einschraubwinkel (unter 45°)	3571 S 53
Einschraubwinkel (unter 90°)	3572 S 53
Durchgangswinkel (unter 90°)	3573 S 53
Eingang-T-Stück	3574 S 53
Durchgangs-T-Stück	3575 S 53
Einschraub-Kreuzstück	3576 S 53
Durchgangs-Kreuzstück	3577 S 53
Massenverbinder Kleeblatt	3578 S 53
Endstück	3579 S 53
Verbindung der Rohre mittels Muffe und zwei Schellen	3580 S 53 bis 3582 S 53
Verbindung der Rohre mittels Muffe und zwei Schellen	3583 S 53 bis 3585 S 53
Verbindung der Rohre mittels Muffe und vier Schellen	3586 S 53 bis 3588 S 53
Verbindung der Rohre mittels Muffe und vier Schellen	3589 S 53 bis 3591 S 53

MA 1954

Grundnormen
Normteile

03c

Bezeichnung

Bezeichnung

Verbindungsstelle (Fitting) aus Eisen für Rohrleitungen Gerader Kreuz	OST 3359
Verbindungsstelle (Fitting) aus Eisen für Rohrleitungen Gerade Dreiwegstücke	OST 3360
Übergänge Dreiwegstücke	OST 3361
Gerades Kreuz	OST 3362
Muffe	OST 3363
Übergangsmuffe	OST 3364
Nippel	OST 3365
Konternmutter	OST 3366
Krümmer	OST 3367
Paßrohr (Fitting)	OST 3368
Verbindungsstelle (Fitting) aus schweißbaren Guss Eisen für Rohrleitungen T-Stück mit 2 Abzweigungen	OST 3369
Schläuche für Hochdruck SGH mit Endstücken	82 ATU 53
Nippelverbindungen für Rohre	413 A u. 414 A
Nippelverbindungen für Rohre (Überwurfsmutter)	418 A
Überwurfsmutter	1008 A 50
Überwurfsmutter	1041 A 50
Hochdruckschläuche mit Metallumspinnung SGH mit Endstück für Nippel mit Innenkegel	1212 A 53
Muffe	1215 A 53
Abschluß der Rohre (Endstücke)	116 ST 53
Biegearm Verbindungen für Rohrleitungen	3A2 STU 53
Endstück des Lederschlauches	3557 S; 3558 S
Verbindung des Fittings und des Rohres einer Muffe und zwei Schellen	854253 bis 854353
Verbindung des Fittings und des Rohres mit einer Muffe und vier Schellen	854953 bis 855453
Einschraubstutzen gerader	8554 S 53
Einschraubstutzen (unter L 45°)	8555 S 53
Einschraubwinkel (unter L 90°)	8556 S 53
Durchgangswinkel (unter L 90°)	8557 S 53

Ausgabe Nr. 114

Grundnormen
Normteile

1
1938

161 Verschraubungen

	OST
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Kreuzstück mit Reduktion	OST 764
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Kreuzstück doppelt reduziert	OST 765
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen mit gerader Abzweigung Kreuzstück	OST 766
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Kreuzstück doppelt reduziert	OST 767
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Formkreuzstück	OST 768
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Muffe gerade	OST 769
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Muffe reduziert	OST 770
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Doppelspindel	OST 771
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Überwurfsattel	OST 772
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Einschraubstube	OST 773
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Kontersattel	OST 774
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Kappe	OST 775
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen	OST 776
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gussblech für Rohrleitungen Überwurfsbogen	OST 777
Verbindungsstelle (Fittinge) aus Eisen für Rohrleitungen	OST 3356
Verbindungsstelle (Fittinge) aus Eisen für Rohrleitungen	OST 3358

An
1938

Grundnormen
Normteile

1
1030

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>191 Verschraubungen</u>		
Rohrverschraubungen für Flugzeuge (Einschraubstutzen)	GOST 552-41	
Rohrverschraubungen für Flugzeuge (Nippel)	GOST 568-41	
Rohrverschraubungen für Flugzeuge (Überwurfruttern)	GOST 569-41	
Durit-Schläuche und Muffen	GOST B 1819-42	
Schläuche und Muffen aus Durit für Ulleitungen für Motor	GOST 2299-43	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen allgemeine Konstruktionsmaße	GOST 754	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen Sortiment von 1/4" bis 4"	GOST 752	
Metrisches Gewinde für \varnothing von 72 - 600 mm	GOST HKTP 193	
Rohrverschraubungen für Flugzeuge	GOST 551-41	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen Winkelstück gerade	GOST 755	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen Reduzier-winkel	GOST 756	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen T-Stück gerade	GOST 757	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen Reduzier-T-Stück	GOST 758	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen T-Stück doppelt reduziert	GOST 759	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen T-Stück mit gerader Abzweigung	GOST 760	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen T-Stück mit Reduzierabzweigung	GOST 761	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen Form -T-Stück	GOST 762	
Verbindungsstelle (Fittinge) aus schweißbarem Gußeisen für Rohrleitungen Kreuzstück gerade	GOST 763	

Aus-
gabe März 1956

Grundnormen
Normteile

181 - 182

180 Schlauchverbindungen181 Schlauche, Muffen

Durit Schlauche und Muffen	GOST 3-739-2
Schläuche und Muffen aus Durit für Umlenkung des Motors	GOST 2299-43
Schläuche für Hochdruck-SGM mit Metallkegel	32 ATU 53
Hochdruckschläuche mit Metallumspinnung SGM mit Endstück für Nippel mit Innenkegel	1212 A 53
Hochdruckschläuche mit Metallumspinnung SGM mit Außenkegel	1213 A 53
Hochdruckschläuche mit Metallumspinnung SGM mit Endstück für Nippel mit Innen- und Außenkegel	1214 A 53
Nippel und Innenkegel	1216 A 53
Nippel und Außenkegel	1217 A 53
Einlage	1218 A 53
Schlauch mit Einlage	1219 A 53
Hochdruckschläuche mit metall. Umspinnung MFM	MIPTU 186-50
Schläuche für Flugzeuggeräte	MIPTU 1213-49
Schläuche und Muffen aus Durit für Schmier Systeme von Motoren (leichte Bauart)	MIPTU 1271-50
Kaltbeständige Hochdruckschläuche für Luft	MIPTU 1527-50
Unflochtene Gummischläuche PBA f. HD PCA f. MDPH. PMAA f. NK	MIPTU 1707-50/51
Biegeverbinder für Rohrleitungen	342 STU 53
Umspinnung von Duritschläuchen	VTUNEP 325-48

182 Flanschverbindungen

Flansche für Schiffrohrleitungen	1516-48
Endanschweißen und Anrieten für Flansche, Rohre und Armaturen	GOST 1568-52
Preßluftanschlußstutzen, Gehäuse	3520 S 50
Preßluftanschlußstutzen, Verschluß	3511 S 50

Alle
Gabe März 1958

Grundnormen
Normteile

1
173 - 178173 Einzelteile

Befestigungsbuchsen für Kugellager und Rollenlager	OST 26002
Trennbare Gehäuse für Radiale Kugellager	OST 26003
Rollenlager mit Schmierfetten	OST 26005
Radialkugellager einreihig	OST 26022
Kugellager mit großen Außenring	OST 26024
Kugel-, Nadel- und Rollenlager für Flugzeuge	STU 100-53

174 Auflösungen

Maschinenkopplung mit elast. Buchse und Bolzen, Type M B (Low)	OST 2229-43
--	-------------

175 Teile für DrehmaschinenPrüfvorschriften, Abmaße- und Lieferbedingungen

Befestigungsbuchsen, Nuten und Scheiben für Kugel- und Rollenlager	OST 260-84
Steine, kegelig, für Spindelager	OST 296-54
Wälzlager für Flugzeuge	STU 100-53
Technische Bedingungen für Decksteine aus Mineralien	STU - 51
Technische Bedingungen über Buchsen aus Korund	STU - 54 - 50
Technische Bedingungen für Lagersteine aus Mineralien	STU - 55 - 50

Ausgabe März 1950

Grundnormen
Normteile

171-173

<u>Benennung</u>	<u>Dr.</u>	<u>Preis/Gr.</u>
<u>171 Gleitlager, Buchsen (Fortsetzung)</u>		
Schnell auswechselbare Buchsen	DM 5392-04	
Drucklager	44.527-03	
Lagersteine aus Mineralien	T-101-50	
Buchse (Messing vernickelt)	132.05-03	
Buchse (gerandelt, gerandelt aus St. bzw. Messing)	132.08-50	
Rohrbuchsen mit Sicherung	5392-103	
<u>172 Zahnräder</u>		
Zylindrische Zahnradgetriebe	GOST 1643-46	
Kegelradgetriebe (gerade und schrägverz.)	GOST 1758-42	
Schneckenunteretzungsgetriebe, Grund- parameter	GOST 2144-43	
Schneckengetriebe	GOST 3675-47	
<u>173 Kugellager</u>		
Kugellager (geschägt)	GOST 333-41	
Kugellager	GOST 520-45	
Einreihige Schulterkugellager Typen und Abmessungen	GOST 811-45	
Kugellager für einreihige Drucklager	GOST 311-54	
Kugeln für Kugellager	GOST 3722-54	
Radiale Rollenlager einreihig mit kurzen zylindrischen Rollen	GOST 4709-49	
Kegel- und Rollenlager der Klasse "HO" u. "O" für Untergruppen, die keinen genauen Lauf erfordern	GOST 4791-49	
Kegelrollenlager (leichte Reihe)	GOST 5379-50	
Nadelnlager, Nadeln	GOST 6070-54	
Druck-Kugellager einreihig	GOST 6074-54	
Kugellager, Radial	GOST 7242-54	
Radial-Kugellager, einreihig	GOST 6121-39	
Stützlager - einfach	GOST 7219-39	
Drucklager zweireihig	GOST 7221-39	
Kugel- und Rollenlager auf Befestigungs- büchsen	GOST 7634-39	

Aus-
gabe März 1954

Grundformen
Normale

170-17

170 Winkelrollen

Kugel für Winkelrollen

GOST 3712-47

171 Glattlager, Buchsen

Lagerstahl-Rohre

GOST 800-41

Lagerbuchsen glatt, Messing

GOST 1978-43

Scharnierlager für Metall, Messing

GOST 3635-47

Porzellanbuchsen für Elektroisolierrohre

GOST 6256-52

Druck-Kugellager einreihig

GOST 6874-54

Befestigungsbuchsen, Kettens und Scheiben für Kugel und Rollenlager

GOST 26041

Uhrenlagersteine

ИДП 5-2-48

Durchlaufende Balancuhrsteine

ИДП 5-3-48

Durchlaufende Bahncuhrsteine

ИДП 5-4-48

Plattierte Uhrensteine

ИДП 5-5-48

Eingangs-Ankersteine

ИДП 5-6-48

Ausgangs-Ankersteine

ИДП 5-7-48

Technische Bedingungen für Uhrensteine

ИДП 5-9-52

Messingbuchsen, geründelt

ИДП 3-50

Buchsen für Textolitrollen

ИДП 3-50

Eingressbuchsen

ИДП 3-50

Buchsen

ИДП 3-50 u.

ИДП 3-50

Kinowweißbuchsen

ИДП 3-50 u.

ИДП 3-50

Distanzbuchsen

ИДП 3-50

Steine, kegelig für Spurlager

ИДП 290-54

Steine, kegelig für Spurlager

ИДП 290-54

Buchsen aus Korund

ИДП 54-50

Lagersteine aus Mineralien

ТУ 155-50

Technische Bedingungen für Lagersteine aus Achat und Korund mit konischem Krater

ТУ 155 - 50

Lagersteine aus Mineralien

ТУ 155-50

Textolitbuchsen

ТУ 1218-46

1954
1. März 1954

Grundnormen
Normteile

68 - 68

Benehmung

163 Auflagestelle, Füge usw.

Auflage für Druckschraube

Begrenzer für Zeiger

169 Prüfvorschriften, Abhäng- und Lieferbed. Klassen

Stufe für Bordenzüge

GOST 389 4

Schnellverschlüsse, kompl.

217 STU 52

1958

Grundnormen
Normteile

166 1967

164 Vorrichtungen

Schnellverschluss (mit oder ohne versch. Art?)	8093 S 52
Schnellverschluss (mit oder ohne versch. Art?)	8101 S 52
Blindverschluss	58362-02
Stoffen für Schloßverschl.	53362-04

165 Vorrollen, Gleitbänder

Scharniere für Fenster und Türen	GOST 5033-49
----------------------------------	--------------

166 Beschlüsse, Schilder

Fabrikzettel (Typen-)	GOST 665-41
Beschriftung und Farbkennzeichnung der Flugzeugteile und Geräte	GOST 2645-44
Für Spannvorrichtung, gravierte Buchstaben (kleine)	124.26.89

167 Bordenzüge, Bedienungsgestänge

Schlauch-Feder-Überzüge für Bordenzüge	GOST 303-41
Kugelgelenk für Bedienungsgestänge	814 A 50
Kugelgelenk, Kugelpfanne mit Gewinde	835 A 50
Kugelgelenk, Kugelkopf mit Gewinde	838 A 50
Kugelgelenk, Kugelpfanne, fest	839 A 50
Kugelgelenk, Begrenzungstift	843 A 50
Kugelgelenk, Gehäuse mit Innengewinde	851 A 50
Kugelgelenk, mit Innenschloß	867 A 50
Kugelgelenk, Gehäuse mit Gewindepapfen	881 A 50
Anschläge der Seilzughülle	925 A 50
Anschläge der Seilzughülle	976 A 50
Anschläge der Anschlaggehäuse	977 A 50
Anschläge der Kegel	978 A 50
Anschläge der Überwurfsnattern	979 A 50

aus-
S 100 März 1948

Grundnormen
Normteile

163 - 164

163Schlüssel163 Schlüssel (Fortsetzung)

Mutterschlüssel, einseitig	GOST 33-54
Ringschlüssel, doppelseitig, flach	GOST 2906-54
Hakenschlüssel	GOST 3106-54
Verlängerungsteil für Mutterschlüssel	GOST 3107-54
Kurze Mutterschlüssel	GOST 3108-54
Kurze Hakenschlüssel	GOST 3109-54
Steckschlüsselansatz	GOST 3329-54
Stiftschlüssel	GOST 6394-52
Mutterschlüssel, verstellbar	GOST NAEN 6816-39
Schlüsselmaulweite	GOST NAEN 3745 0-0404

164 Verschlüsse

Beschlagteile für rechteckige Holzkiste	GOST 1322-48
Schnallen mit Stift	GOST 1764-45
Sicherheitsnadeln	44 S 49
Schnellverschluss, Umverdelung	109 S 52
Schnellverschluss, koppl.	217 STU 52
Schnellverschluss, Schraube mit flachgewölbtem Kopf	1284 S 52
Schnellverschluss, Schraube mit versenktem Kopf	1285 S 52
Tourniquet (Drehkreis)	1700552 bis 1710552 65 STU 52
Kasten-Schnellverschluss, Flügel-schraube	8093 S 52
Kasten-Schnellverschluss, Feder	8100 S 52
Schnellverschluss, kurze Führungsbuchse	1286 S 52
Schnellverschluss, lange Führungsbuchse	1287 S 52
Schnellverschluss, Federn	1288 S 52
Schnellverschluss, kurze Führungsbuchsen	8095 S 52
Schnellverschluss, kurze Führungsbuchsen	8096 S 52 u. 8097 S 52

Mdr 1958

Grundnormen Normteile

160 - 163

160 Bedienungsteile, Teile und Ausschussteile160 Allgemein

Metallringe (Schlüsselringe)	GOST 2300-43
Karabinerhaken (Schlüsselringe)	GOST 2849-43
Knopf für Gesetze und Leisten	17*1352 11- 1720552, 66 ATU 52

161 Griffe

Teile für Maschinenbetätigung; Formgriffe	GOST 2193-43
Passen-Handgriff (Begrenzte Massenklatur)	GOST 2193-43
Teile für Maschinenbetätigung; Kugelgriffe aus KunstprotektGummi	GOST 2194-43
Seitengriffe für Risten	GOST 2163-53
Betätigungsteile für Maschinen; Griff mit Kugel, Abmessungen	GOST 3055-43
Teile der Maschinenvorschriften Sternförmige Muttergriffe	GOST 2742-49
Griff aus Textilien AJF	124 1345-46
Knopf	166352, 169352, 169752
Griff für Spannvorrichtungen un- geprüf., Betätigungsgriff	124 11.00
Griffe, Klein	124 13.00
Grünierte Griffe Hersteller	124 11.05 124 13.03

162 Hand- oder Arbbel

Betätigungsteile für Maschinen, Kurbel mit Gegengewicht	GOST 2192-43
Betätigungsteile für Maschinen, Handrad mit Spichen	GOST 2235-43

161 Schlüssel

Mutterschlüssel, doppelseitig	GOST 2319-54
Mutterschlüssel, doppelseitig, flach	GOST 2340-54

aus-
gabe März 1955

Grundnormen
Normteile

188 - 189

Bezeichnung	Normteil
Schelle zum Aufhängen	1363 S 50
Schelle zum Aufhängen, doppelt	1370 S 50
Schelle mit Unterlage, einfach	1666 S 50
Schelle mit Unterlage (Schelle)	1667 S 50
Schelle mit Unterlage (Unterlage)	1668 S 50
Schelle mit Unterlage und Metallband	1669 S 50
Schelle mit Unterlage und Metallband (Band)	1671 S 50
Mehrschellen, Band	1681 S 50
Schellen (Lyraform)	6005 S
Verbindungsstücke (Mehrschellen)	6005 S
103. Schutzvorrichtungen, Abnahme und Sicherstellung	
Grundregel	0001 203-00
Prüfregeln zur Widerstandsfähigkeit	0001 2107-00
Belastversuch, Metall	0001 2109-00
Prüfgerät	0001 2107-50
Zug- und Druckversuch	0001 2107-50 1170
Technische Bedingungen für die Abnahme und Prüfung von Feuern	0001 203
Prüfregeln	0001 203 - 50
Prüfregeln für Stahl	0001 203 - 51
Prüfregeln für Stahlgewebe (aus Stahl und Al-Legierungen)	0001 203 - 50
Prüfregeln für Kunststoff	0001 203 - 51
Prüfregeln für Textilien	0001 203 - 51

Ausgabe März 1956

Grundnormen
Normteile

157 - 158

157 Rohrverbindungsstücke

Rohrverbindungsstücke für Flugzeugen	GOST 551-41
Einschraubstutzen	GOST 552-41
Verbindungsstutzen	GOST 553-41
Flanschstutzen	GOST 554-41
Einschraubbare Winkelstücke von Typ A	GOST 555-41
Einschraubbare Winkelstücke von Typ B	GOST 556-41
Winkelverbindungsstücke	GOST 557-41
Flanschwinkelstücke	GOST 558-41
Einschraubbare T-Stücke von Typ A	GOST 559-41
Einschraubbare T-Stücke von Typ B	GOST 560-41
Einschraubbare T-Stücke von Typ B	GOST 561-41
Verbindungs T-Stücke	GOST 562-41
Flansch T-Stücke	GOST 563-41
Einschraubbare Übergangs T-Stücke	GOST 564-41
Übergangs T-Stücke	GOST 565-41
Kreuzstücke drehgestellt	GOST 566-41
Übergangskreuzstücke	GOST 567-41
Stempel	GOST 568-41
Diagonalfittings	GOST 569-41
Konterscheiben	GOST 570-41

158 Befestigungsmittel aus Aluminium

Befestigungsringe für Flugzeug-Bordverkleidung	GOST 571-41
Schellen für Spannbänder, Spannbolzen	158-1-50
Schellen für Spannbänder	158-2-50
Schellen für Spannbänder, Spannbolzen	158-3-50
Rohrschelle mit doppelseitiger Befestigung	158-4-40
Rohrschelle, doppelt	158-5-40
Befestigungsschelle für Abschirmungen	158-6-40
Flanschstutzen	158-7-40

giba März 1944

Grundnormen
Normteile

158 - 186

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

155 Seile, Spannelemente und Zubehör (Fortsetzung)

Kausche aus Kunststoff	163 S 51
Kausche aus Kunststoff mit Buchse	164 S 51
Kausche aus Stahl	207 S 51
Seilrollen für Steuerselle (aus Textolit und Alu-Legierung)	213 STU 50
Kausche aus Kunststoff	219 STU 51
Spannschlüssel	228 S 50 bis 239 S 50
Spannschloßmutter	243 S 50 u. 244 S 50
Spannschloßschraube für Kauschen	242 S 50 bis 245 S 50
Spannschloßschraube für Bolzen	246 S 50 bis 249 S 50
Spannschloß-Gabelschraube	250 S 50 bis 253 S 50
Spannband für Seilrollen	261 STU 51
Seilrolle mit 1 und 2 Kugellagern (Textolit einseitig)	271 S 50
Seilrolle mit Kugellager (Textolit einseitig)	272 S 50
Verbindungen der Kettensetten mit Laschen	281 S 51
Spannbohrer für Spannband	287 S 51
Spannmutter für Spannbohrer	288 S 51 und 289 S 51
Spannschlinge für Spannband	290 S 51
Spannschlinge für Spannband	291 S 51
Seilrolle mit Kugellager (Alu-Legierung, einseitig)	292 S 50
Spannband für Spannband, kompl.	293 S 51
Spannband für Spannband, kompl.	294 S 51
156 Haken	208 STU 49
Schleifentelle	144 S 45, 145 S 49
Schleifentelle - Ladestücke	

Ausgabe März 1955

Grundnormen
Normteile

1
158b

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

155 Seile, Spannlänge und Befestigung (Fortsetzung)

Drathseile flachverdrillt 10x10 = 100 Drähte + 11 Faserseile	GOST 3086-46
Drathseile, ovalverdrillt 5x23 = 445 Drähte + 4 Faserseile	GOST 3087-46
Drathseile (Kabel) 6x7x19 = 793 Drähte + 7 Faserseile	GOST 3089-46
Drathseil geschlossen (außen Schicht aus Faserseilen)	GOST 3090-46
Drathseile flachverdrillt = 224 Drähte ohne Faserseile	GOST 3092-46
Drathseile flachverdrillt = 238 Drähte + 10 Faserseile	GOST 3093-46
Drathseile 3x7 = 21 Drähte ohne Faserseile	GOST 3094-46
Drathseile 3x27 = 81 Drähte ohne Faserseile	GOST 3095-46
Drathseile 3x37 = 111 Drähte ohne Faserseile	GOST 3096-46
Drathseile 5x9 = 45 Drähte ohne Faserseile	GOST 3097-46
Drathseile 6x6 = 36 Drähte + 9 Faserseile	GOST 3098-46
Drathseile 6x16 = 120 Drähte + 9 Faserseile	GOST 3099-46
Drathseile nach dem Seilbauplan	GOST 3100-46
Verbindungsgruppen der Zugstangen mit Drathseilen	112 S 51
Verbindungsgruppen der Zugstangen mit Drathseilen mit rechten und linken Gewinde	112 S 51
Einschleifen der Seile	112 S 51
Drathseile mit Korkkern verdrillt	112 S 51
Kernseile aus Stahl	112 S 51
Seile aus 111, 2 Zugstangen	112 S 51
Verbindung der Zugstangen mit Drathseilen	112 S 51
Kabelschleife verdrillt	112 S 51
Seile mit verdrilltem Korkkern	112 S 51
Seile mit Korkkern befestigt mittels Kugeln	112 S 51
Verbindungsgruppen der Zugstangen mit Drathseilen mit rechten und linken Gewinde	112 S 51, 112 S 51

Aus-
gabe März 1955

Grundnormen
Normteile

188 a

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

155 Spille, Spannelemente und Zubehör (Fortsetzung)

Drahtseile	GOST 3062-46
Spiralseil 1x7 = 7 Drähte	
Drahtseile	GOST 3063-46
Spiralseil 1x19 = 19 Drähte	
Drahtseile	GOST 3064-46
Spiralseil 1x37 = 37 Drähte	
Drahtseile	GOST 3065-46
Spiralseil 1x61 = 61 Drähte	
Drahtseil 7x7 = 49 Drähte ohne Faserseile	GOST 3066-46
Drahtseil 7x19 = 133 Drähte ohne Faserseile	GOST 3067-46
Drahtseil 7x37 = 259 Drähte ohne Faserseile	GOST 3068-46
Drahtseil 6x7 = 42 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3069-46
Drahtseil 6x9 = 54 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3070-46
Drahtseil 6x17 = 102 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3071-46
Drahtseile 6x19 = 114 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3072-46
Drahtseile 6x19 = 114 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3073-46
Drahtseil 6x17 = 102 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3074-46
Drahtseile Verband 6x16 = 96 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3075-46
Drahtseile Verband 6x17 = 102 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3076-46
Drahtseile Seile - Kachart 6x17 = 102 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3077-46
Drahtseile Seile - Kachart 6x17 = 102 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3078-46
Drahtseile Seile - Kachart 6x17 = 102 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3079-46
Drahtseile Seile - Kachart 6x19 = 114 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3080-46
Drahtseile Seile - Kachart 6x19 = 114 Drähte + 1 Drahtseile	GOST 3081-46
7x7 = 49 Drähte	
Drahtseile 6x12 = 72 Drähte + 7 Faserseile	GOST 3082-46
Drahtseile 6x24 = 144 Drähte + 7 Faserseile	GOST 3083-46
Drahtseile 6x10 = 60 Drähte + 7 Faserseile	GOST 3084-46
Drahtseile dreifachverdrillt 6x10 = 60 Drähte + 1 Faserseile	GOST 3085-46

1958
MAY 1958

Grundnormen
Normteile

152 - 155

NormteileNormBemerkung152 Niete (Fortsetzung)

Wohniet mit Gewinde	1654 S. 52 bis 1654 S. 52
Halbhohniet	HZ - 6
Hohniet	HZ - 7
Niete mit halbrunden K. T. aus Edelmetallen	NECO 895.201
Niete mit Senkkopf aus Edelmetallen	NECO 895.301
Halbhohniete	NECO 895-700
Niete mit halbrunden Kopf	3 2 1
Niete mit halbrunden Kopf	3 2 2
Niete mit Senkkopf	3 2 3
Halbhohniete mit halbrunden Kopf	3 2 7
Konische Hohniete	3 2 8
Niete mit halbrunden Kopf	3 2 10

153 Nieten und Zubehör

Ketttrieb für Antrieb	OST 1234-45
Nietenband für Flugzeuge	OST 1345-46

154 Ketten und Zubehör

Verbindungsbolzen für Panzerketten	OST 1400-47
Ketten für Fahrräder und Motorräder	OST 1409-52

155 Seile, Spannelemente und Zubehör

Manfseile	OST 1413-41
Bandverspannung	OST 1004-48
Gedrahte Seidenschmüre	OST 1768-54
Stahldrahtseile für Luftfahrt	OST 2172-43
Seilkausche für Stahldrahtseile	OST 2228-43
Prüfmethode für Widerstandfläche (Stahlseile mit ϕ bis 6,5 mm)	OST 2357-44
Stahlkausche für Manfseile	OST 2369-44
Drahtseile Warrington Mochart 6x19 = 14 Drähte + 1 Faserseile	OST 2683-46
Drahtseile (vielfachversellt) 13x19-1A2 Drähte + 1 Faserseile	OST 3058-46

Aus-
gabe März 1955

Grundnormen
Normteile

1
151 - 152

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>151 Keile, Federn, Stifte, Salzte, Nagel, Stellscheiben (Fortsetzung)</u>		
Sperrstifte	2207550-2213550	*
<u>152 Niete</u>		
Kohlenstoffstahl, warmgewalzt, für Niete	0087 499-41	
Stahlniete mit halbrunden Kopf für hohe Beanspruchung	0087 1187-41	
Stahlniete mit Kegelflachkopf für feste Verbindung	0087 1188-41	
Stahlniete mit Halbsenkopf für feste Verbindung (Mötteherhandwerk)	0087 1189-41	
Stahlniete mit Halbsenkopf für feste Ver- bindungen (für Blechlösen)	0087 1190-41	
Stahlniete mit Halbrundkopf für feste Verbindung	0087 1191-41	
Stahlniete mit Halbsenkopf für dichte, feste Verbindungen	0087 1192-41	
Stahlniete mit Konuskopf für dichte, feste Verbindungen	0087 1193-41	
Stahlniete mit Konuskopf und Konus- ansatz für dichte, feste Verbindungen	0087 1194-41	
Senkniete	0087 1195-41	
Stahlniete Klassifikation und techn. Bedingungen	0087 1777-42	
Hohlniete	0087 1778-42	
Niet aus Buntmetall	0087 1779-42	
Flachkopfniet	2000 A 50 bis 2001 A 50	
Halbrundniete	2002 A 50 bis 2003 A 50	
Senkniete 90°	2004 A 50 bis 2005 A 50	
Senkniete 120°	2006 A 50 bis 2007 A 50	
Halbrundniete	2008 A 50 bis 2029 A 50	
Stahlrohr für Rohrniete	0087 2198-49	
Rohrniete (Stahl)	1 22 51	
Hohlniete mit Gewinde	224 225 52	

Aus-
gabe 1953-1954 Nr. 51

Grundnormen
Normteile

1
180 - 181

Benennung

Nr.

Bezeichnung

15 Verbindungsstelle

150 Allgemeine

Reißverschlüsse (Metall)

GOST 3394-46

Normen für Befestigungsteile

Anford.Nr. Buch Nr.
337/004/45 337/004/45

151 Keile, Federn, Stifte, Splinte, Nägel, Stellschrauben

Drahtnägel	GOST 283-48
Abmessungen von Stahlsplinten	GOST 397-44
Splinte	GOST 397-54
Einstellring mit Sicherung der Schraube (mit Rille für Sicherungsfederling, Abmessung)	GOST 2834-45
Einstellring mit Sicherung der Schraube, Abmessung	GOST 2832-45
Zylinderstift	GOST 3128-46
Konische Stifte	GOST 3129-46
Einstellring mit Sicherung der Stift-Abmessungen	GOST 3130-46
Nagel rund, für Holzbau	GOST 4028-48
Nagel rund, für Dachpappe	GOST 4029-48
Nagel rund, für Holzbau	GOST 4030-48
Nagel rund, für Stückarbeit	GOST 4031-48
Nagel rund, mit Halbrundkopf	GOST 4032-48
Runde Drahtnägel für Tapezierer	GOST 4033-48
Klauennagel rund	GOST 4034-48
Drahtnagel rund für Gießereiformen	GOST 4035-48
Pushfeder	GOST 7227-54
Keile in verschiedenen Formen	GOST NEN 4078 bis 4093
Keilstift mit Schlitz	GOST 2074
Parallelschraubstock	GOST 8205 1184
Spiral-Druck-Federn: zylindrisch mit Kreisquerschnitt	108-7.910
Druckfedern	1291 S 50 H-4401 H-4432
Geschränkte Drahtsplinte (Grenznorm für Aggregatbau)	2617 S 52 2618 S 52

Aus-
gabe März 1944

Grundnormen
Normteile

146 - 148

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

145 Schraubensicherung, Sandbar (Fortsetzung)

Sicherungscheibe, innen gezahnt	6058 S
Scheiben für Fräserdorne	HEP 5-145-49
Federscheibe (spezial)	HE-35
Isolierscheibe	HEZO 394.001

149 Prüfvorschriften, Abnahme und Lieferbedingungen

Holzschrauben	GOST 1147-41
Befestigungsteile	GOST 1474-54
Metallmutter	GOST 1103-46
Federscheiben	GOST 6403-52
Verschlußschraube mit Außensechskant	STU 50
Schrauben	201 STU 51
Mutter	202 STU 51

Aus-
gabe März 1958

Grundnormen
Normteile

148

BezeichnungNr.Bezeichnung

145 Schrauben, Sicherungs-, Scheiben (Fortsetzung)

Scheibe, blank	087	3233
"	8477	
Federringe	037	26042
Scheibe, roh	037	3100
Ronden aus Stahl	5a	- 50
Ronden aus Al-Legierungen, Messing, Cu und Pb	7a-50 bis 10a-50	
Ronden aus Zink	11a	- 50
Ronden aus Leder, Fiber	13a - 50 bis 14a - 50	
Federringe	15a	- 49
Scheiben aus Messing und vernick.	137a	- 50
Sicherungsscheiben	232 A	- 50
Scheiben aus Dural, Stahl	233 A - 50 bis 234 A - 50	
Scheiben aus Dural, Stahl	265 A	- 50
Hierkantdraht für Federringe aus Stahl der Marke 650	2770	2137-49
Flanschscheiben	20950 u.	21850
Flanschscheiben ohne Kanten	22950 u.	23650
Ovale Scheiben für Senkschrauben z.L.	228	518-50
Unterlegscheiben auf Holz	673	S 50
Sicherungsscheiben für Senkschrauben	908	S 50
Ronden	1109	S 50
Unterlegscheibe für Schrauben mit kegelförmigen Schaft	1009	S 50
Radiusscheiben für Holzbohlen mit kegelförmigen Schaft	1272	S 50
Radiusscheibe für Rohre	1273 S 50 u. 1274 S 50	
Unterlegscheibe für Schrauben mit kegelförmigen Schaft	1601 S 50 u. 1602 S 50	
Radiusscheibe für Holzbohlen mit kegelförmigen Schaft	1603 S 50 u. 1604 S 50	
Radiusscheibe für Rohre	1605	S 50
Ovale Scheiben für Senkschrauben	1732350-1737350	
Sicherungsscheibe, außen gezeichnet	6857	S

Aus-
gabe März 1958

Grundnormen
Normteile

1
144 - 148

<u>Bezeichnung</u>	<u>Stk.</u>	<u>Preis</u>
<u>144 Mutter (Fortsetzung)</u>		
Knobelmutter mit festem Kegel (kompl.)	53335-01	
Knobelmutter mit festem Kegel (kompl.)	53335-02	
Knobelmutter mit losen Kegel. (kompl.)	53335-03	
Mutter mit Kugelgriff (kompl.)	53335-05	
Schweismuttern mit Kugelgriff	53335-06	
Griffmutter, kompl.	53335-07	
Griffmutter	53335-08	
Sechskantmutter hoch	53393 - 301 308	
Sechskantmutter mit Flansch	53393 - 311 319	
Sechskantmutter mit gewülbtem Flansch	53393 - 321 328	
Rundmutter	53393 - 331 338	
Kardelmutter	53393 - 341 348	
Sternmutter	53393 - 351 358	
Profilmutter	53393 - 361 378	
<u>145 Schraubzusicherung, Scheiben</u>		
Sicherungsblech, Abmessung	6052 2833-45	
Scheiben, baltig und kegelförmig	6052 3391-46	
Sicherungsblech mit einem Zapfen	6052 3693-47	
Sicherungsblech mit 2 Zapfen	6052 3694-47	
Sicherungsblech mit Außennase	6052 3695-47	
Sicherungsblech mit Innennase	6052 3696-47	
Federscheiben	6052 6402-52	
Federscheiben	6052 6405-52	
Scheiben, roh	6052 6953-54	
Scheiben, bearbeitet	6052 6954-54	
Scheiben	6052 6960-54	

Ausgabe März 1954

Grundnormen Normteile

1
144 c

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

144 Mutter (Festloch)

Sechskantmutter, niedrig, mit 1 oder
Schlüsselbohrung

216351, 239351 bis
301351

Muttern für Gewindesteile

IDZ 5-146-49

Schlitzmutter - zylindrisch

III-11

Mutter

6081 3

Sechskantmutter, flach

1400351 bis
1402351

Sechskantmutter mit Rechte- und
Linksgewinde

1351 u. 2351

Kronenmutter-Sechskant, flach

1406351 bis
1408351

Sechskantmutter, hohe

1411 S 51

Kronenmutter, sechskant

1412 S 51

Kronenmutter, sechskant

1413 S 51

Kronenmutter, sechskant

1418 S 51

Sechskantmutter mit Ansatz

1419 S 51

Sechskantmutter, hohe

1420 S 51

Sechskant-Kronenmutter, hohe

1425 S 51 u.

1426 S 51

Bearbeitete Mutter mit 2 Flasen

150-1-001

Anfg. Nr. Buch Nr.
317/001/13a 317/001/13a

Gekordelte Mutter 150-1-005

Anfg. Nr. Buch Nr.
317/001/13b 317/001/13b

Flügelmutter für Nulzen mit metrischem
Gewinde 150-1-003

Anfg. Nr. Buch Nr.
317/001/13c 317/001/13c

Niedrige Sechskant-Schraube mit 2 Flasen

150-3-002

Anfg. Nr. Buch Nr.
317/001/13d 317/001/13d

Normen für Befestigungsteile

Anfg. Nr. Buch Nr.
317/001/15 317/001/15

Mutter, gestanz

ME20 333.001

Sechskantmutter bis M6

nach OST 3312

Mutter gerändelt

Berkmann nach

OST 3381-46

nach OST 3395-46

nach OST 3316

nach OST 3317

3313-42

144
144e März 1966

Grundnormen
Normteile

1
144 b

<u>Bezeichnung</u>	<u>Norm</u>	<u>Bezeichnung</u>
144 Mutter (Fortsetzung)		
Sechskantmutter, blank mit einer Face, niedrig	GOST 5928-51	
Sechskantmutter, blank mit zwei Faces, blank	GOST 5929-51	
Sechskantmutter, blank, hoch	GOST 5930-51	
Sechskantmutter, blank besonders hoch	GOST 5931-51	
Sechskantmutter, geschliffen, blank	GOST 5932-51	
Sechskantmutter, geschliffen blank, niedrig	GOST 5933-51	
Sechskantmutter, blank	GOST 5934-51	
Sechskantmutter, blank, leichte Aus- führung, geschliffen, niedrig	GOST 5935-51	
Mutter gestanzte, Rohteil	GOST/UNT 3310	
Halbblanke Mutter metrisch 6 bis 48 mm Whitworth Y_8 bis Z_8	GOST/UNT 3311	
Blanke Sechskantmutter	GOST/UNT 3312	
Blanke, flache Sechskantmutter mit 2 Faces	GOST/UNT 7015 20	
Blanke, flache Sechskantmutter mit einer Face	GOST 7012 20	
Halbblanke flache Sechskantmutter mit 2 Faces	GOST 7013 20	
Halbblanke, flache Sechskantmutter mit einer Face	GOST 7014 20	
Flügelmutter für Bolzen mit Whitworthgewinde für ϕ von Y_8 bis Y_8	GOST 2071	
Sechskantmutter, hoch	GOST 4139	
Selbstsichernde Feder für Muttern	96430	
Selbstsichernde Anker Mutter mit Doppelboje	967450	
Selbstsichernde Anker Mutter mit Doppelboje - Gehäuse -	968450	
Selbstsichernde Anker Mutter Einszig-Einsatz	969450	
Selbstsichernde Anker Mutter, Einszig	970450	
Selbstsichernde Anker Mutter Einszig-Gehäuse	1022 A 50	
...: Kreuzschlitz	1022 A 50	

Grundnormen
Normseite

1
144 a

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
12A Mutter (Fol.)		
Kordelmutter	GOST 3383-46	
Flügelmutter	GOST 3385-46	
Knebelmutter mit festem Knebel	GOST 3389-46	
Knebelmutter mit beweglichem Knebel	GOST 3339-46	
Runde Mutterm. erhöhter Genauigkeit	GOST 3756-47	
Teile der Maschinenvorrichtungen Überwurfmutter	GOST 4741-49	
Sechskantmutter, roh	GOST 5909-51	
Vierkantmutter, roh	GOST 5910-51	
Sechskantmutter, geschlitz., roh	GOST 5911-51	
Sechskantmutter, roh, leichte Aus- führung	GOST 5912-51	
Vierkantmutter, roh, leichte Aus- führung	GOST 5913-51	
Sechskantmutter, geschlitz., roh, leichte Ausführung	GOST 5914-51	
Sechskantmutter, halbblank	GOST 5915-51	
Sechskantmutter, halbblank, flach mit einer Fase	GOST 5916-51	
Sechskantmutter halbblank, niedrig mit zwei Fasen	GOST 5917-51	
Sechskantmutter geschlitz., halbblank	GOST 5918-51	
Sechskantmutter, geschlitz., halbblank, niedrig	GOST 5919-51	
Sechskantmutter, halbblank	GOST 5920-51	
Sechskantmutter, halbblank, leichte Ausführung	GOST 5921-51	
Sechskantmutter, halbblank leichte Ausführung mit einer Fase	GOST 5922-51	
Sechskantmutter, halbblank leichte Ausführung mit zwei Fasen	GOST 5923-51	
Sechskantmutter, halbblank, leichte Ausführung geschlitz.	GOST 5924-51	
Sechskantmutter halbblank, leichte Ausführung geschlitz., niedrig	GOST 5925-51	
Sechskantmutter, blank mit einer Fase	GOST 5926-51	
Sechskantmutter, blank mit zwei Fasen	GOST 5927-51	

Grundformen
Normale

163 - 166

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
143 Rohre Schraub-		
Schrauben für Deckaufbauten	GOST 1307-41	
Rohr Schrauben für allgemeine Verwendung	GOST 1759-42	
Rohr Schrauben mit Scheibe für Schiffbau	GOST 1992-43	
Enden für Schrauben, Bolzen und Stiftschrauben	GOST 1713	
Rohr Schrauben	GOST 20035-38	
Normen für Befestigungsteile	Anfordg.Nr. 337/004/15	Such Nr. 337/004/15
144 Mutter		
Nutverschraubungen für Flugzeuge (Überwurfmutter)	GOST 569-41	
Konturmutter	GOST 570-41	
Mutter für allgemeine Zwecke	GOST 7 1528-42	
Muttern allgemeine Bestimmung	GOST 1528-51	
Überwurfmutter für biegsame Tachometerwelle	GOST 1650-42	
Kugelnkopf	GOST 2194-43	
Verbindungsmutter für Feuerwehrschränke	GOST 2277-43	
Sechskantmutter, blanke, leichte Ausführung, mit zwei Fasen	GOST 2524-51/44	
Sechskantmutter, blanke, leichte Ausführung mit einer Faser	GOST 2525-51	
Flache Sechskantmutter, blank mit zwei Fasen	GOST 2526-51	
Flache, blanke Sechskantmuttern beidseitig abgefaßt, leichte Ausführung	GOST 2527-51	
Sechskantmutter, blanke, leichte Ausführung, niedr., mit zwei Fasen	GOST 2528-51	
Sechskantmutter, blanke, leichte Ausführung, geschliffen	GOST 2529-51	
Blanke, flache Sechskantmutter mit verkleinerter Schlüsselschleife	GOST 2530-44	
Fingerringmutter	GOST 3032-45	
Nut-Mutter	GOST 3103-46	
Nut-Mutter	GOST 3104-46	
Runde, kleine Mutter (a-Mut)	GOST 3105-46	

Aus-
gabe März 1956

Grundnormen
Normteile

142

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

142 Halbblanke Gewindestiftschrauben

Holzschrauben mit halbrunden Kopf	GOST 1144-41
Holzschrauben mit Senkkopf	GOST 1145-41
Holzschrauben mit Halbsenkkopf	GOST 1146-41
Holzschrauben	GOST 1147-41
Schrauben für Deckaufbauten	GOST 1307-41
Holzschrauben mit Sechskantkopf	GOST 1432-42
Holzschraube mit kleinem Senkkopf und gewalzten Gewinde von 3 bis 6 mm	GOST 1795-42

Halbblanke Sechskantschrauben	<u>GOST</u> <u>HKP</u> 3524
Stufenförmige Stiftschrauben	214351

Stiftschrauben zum Einschrauben in Hartmetall	(226351, 227351, 247351, 254351, 400351, 401351
--	---

Stiftschrauben zum Einschrauben in Weichmetall	(228351, 229351, 248351, 251351, 252351, 253351
---	---

Stiftschrauben, Gewichte und Toleranzen nach der Länge	230351
---	--------

Stiftschrauben zum Einschrauben in Hartmetall mit Bohrungen für den Splint	(231351, 232351, 249351, 405351, 406351, 407351
---	---

Stiftschrauben	233351
----------------	--------

Stiftschrauben zum Einschrauben in Weichmetall mit Bohrungen für den Splint	(234351, 234351, 408351, 409351, 430351, 409351
--	---

Stufenförmige Stiftschrauben zum Ein- schrauben in Weichmetall mit Bohrungen für den Splint	410351, 411351
---	----------------

Selbstschneidende Schrauben mit halb- runden- und Senkköpfen	425351, 426351
---	----------------

Normen für Befestigungsteile

Buch Nr.
397/004/15

Grundnormen
Normteile

1
141c

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
141 <u>Blanke Schrauben (Polierstaub)</u>		
Sechskantschraube, 3. Gewindestufe	1839 3 51	
Ausführungsmaß für metrisches Feingewinde (für Stiftschrauben für Teile)	<u>M-Ja 4</u> 2	
Ausführungsmaß für metrisches Fein- gewinde (für Stiftschrauben für Teile)	<u>M-Ja 4</u> 3	
Normen für Befestigungsteile	Aufg. Nr. 337/004/15	Buch Nr. 337/004/15
Spezialschraube	150-0-21	
Schraube für Abziehvorrichtung	55461 - 021 081	
Schraube mit Innengewinde	53801-01	
Druckschraube mit Gewindedorn	58805-01	
Knabenschraube mit festem Zapfen (kompl.)	58805-02	
Knabenschraube mit Zapfen	58805-03	
Knabenschraube mit festem Zapfen und losem Knobel	58805-06	
Knabenschraube mit festem Zapfen und losem Knobel	58805-07	
Knabendruckschraube mit loseem Knobel (kompl.)	58805-08	
Knabendruckschraube mit loseem Knobel (kompl.)	58805-09	
Kugelschraube	58807-01	
Druckschraube mit Bund und Zapfen (sechskant)	58808-01	
Boizen mit kugelförmiger Auflage	58814-02	
Zylinderschraube	58890-001 057	
Einstellschraube mit Zylinderkopf	58890-001 056	
Flügelschraube	58890-501 546	
Umschraube	58891-201 275	
Randschraube	58891-101 457	
Kurbel	58951-05	
Sechskantschraube (blank)	Normen nach OST 3522	

Aus-
gabe Nr. 111

Grundnormen
Normteile

1
141 b

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
181 <u>Blanke Schraube</u>		
Senkschrauben	945 A - 51	
Senkschraube	947 A - 51	
Zylinderschraube	948 A - 51	
Zylinderschraube	950 A - 51	
Linzenschraube	951 A - 51	
Linzensenkschraube	952 A - 51	
Senkschraube mit Schaft (langes Gewinde)	962A51 u. 963A51	
Schraube mit Kegelig. Schaft	1248 S 51	
Sechskantschraube mit langem Gewinde	1291 S 52	
Sechskantschraube mit kurzem Gewinde	1294 S 52	
Halbrundschr. mit Schaft und langem Gewinde	1295 S 52	
Halbrundschr.	1296 S 52	
Zylinderschraube	1297 S 52	
Senkschraube	1298 S 52	
Linzenschraube	1299 S 52	
Linzensenkschraube	1300 S 52	
Sechskantschraube mit langem Gewinde	1301 S 51 u.	
	1302 S 51	
Sechskantschraube mit kurzem Gewinde	1304 S 51 u.	
	1305 S 51	
Halbrundschr. mit Schaft und langem Gewinde	1307 S 51 u.	
	1308 S 51	
Sechskantschraube für Scharniere (2. Kl.)	1314 S 51	
Halbrundschr.	1315 S 51	
Halbrundschr.	1317 S 51	
Senkschraube	1318 S 51	
Senkschraube	1320 S 51	
Zylinderschraube	1321 S 51	
Zylinderschraube	1323 S 51	
Linzenschraube	1327 S 51	
Linzensenkschraube	1328 S 51	
Spaltbolzen	1340 S 51	
Spitzschraube mit Schaft und langem Gewinde	1821 S 51 u.	
	1824 S 51	
Sechskantschraube mit 1. Gewinde	1875 S 51	

1938
März 1938

Grundnormen
Normteile

141a

Bezeichnung	Norm
141 <u>Blanke Schrauben</u>	
Senkschrauben mit aufgeweiteter Gewinde	GOST 7 1490-42
Zylinderschrauben mit aufgeweiteter Gewinde	GOST 7 1491-42
Schrauben für allgemeine Verwendung	GOST 7 1492-42
T-Nuten-Schrauben	GOST 1587-42
Teile für Vorrichtungen	GOST 3380-46
Druckschraube (Stiftschraube) mit Ansatz	GOST 3381-46
Druckschraube mit Kordelmutter	GOST 3382-46
Kordelmutter	GOST 3383-46
Druckschraube mit Flügelmutter	GOST 3384-46
Flügelmutter	GOST 3385-46
Druckschraube mit festem Griff	GOST 3386-46
Druckschraube mit beweglichem Griff	GOST 3387-46
Augenschraube	GOST 3388-46
Schrauben mit zylindrischen Kopf	GOST 3389-46
Schrauben mit Sechskantkopf (blank)	GOST 3390-46
Blanke Sechskantschrauben mit verkleinertem Kopf (gedreht)	GOST 3391-46
Kleiner für Schrauben, Bolzen und Stiftschrauben	GOST 3392-46
Blanke Stiftschrauben	GOST 3393-46
Verbindungsschraube mit Bund und Außensechskant	GOST 3394-46
Halbrundschraube mit Schaft (langer Gewinde)	GOST 3395-46
Halbrundschraube	GOST 3396-46
Zylinderschraube	GOST 3397-46
Senkschraube	GOST 3398-46
Linienerschraube	GOST 3399-46
Linienerschraube	GOST 3400-46
Halbrundschraube mit Schaft (langer Gewinde)	GOST 3401-46
Halbrundschraube	GOST 3402-46
Halbrundschraube	GOST 3403-46

Ausgabe
1956

Grundnormen
Normteile

1
140 - 141

Bezeichnung

Gr.

Zeichensatz

14 Schrauben und Zapfen

140 Allgemeines

Befestigungsteile	GOST Y-1471-42
Korbmarkierung von Teilen mit Linksgewinde	GOST 2904-45
Gewindestift mit Kegelschaft	GOST 4151
Enden für Schrauben, Bolzen und Stiftschrauben	GOST 1713
Normen für Befestigungsteile	Anf. Nr. Buch Nr. 337/004/15 337/004/15

141 Blanke Schrauben

Halbrundschrauben mit geschnittenem Gewinde	GOST Y-1472-42
Senkschraube mit geschnittenem Gewinde	GOST Y-1473-42
Zylinderschraube mit geschnittenem Gewinde	GOST Y-1474-42/45
Linien senkschraube mit geschnittenem Gewinde	GOST Y-1475-42
Gewindestift mit Spitze	GOST Y-1476-42
Gewindestift mit Kegelsatz	GOST Y-1477-42
Gewindestift mit Zylinderszapfen	GOST Y-1478-42
Gewindestift mit Ringschneide	GOST Y-1479-42
Gewindestift mit Zapfen und Kegelsatz	GOST Y-1480-42
Sechskantschraube mit Zapfen	GOST Y-1481-42
Vierkantschraube mit Zapfen	GOST Y-1482-42
Sechskantschraube mit Zapfen und Kegelsatz	GOST Y-1483-42
Vierkantschrauben mit Zapfen und Kegelsatz	GOST 1484-42
Vierkantschraube mit Ringschneide	GOST Y-1485-42
Vierkantschraube mit abgerundeten Zapfen	GOST Y-1486-42
Gewindestift mit kleinem Vierkantkopf und Zapfen mit Kegelsatz	GOST Y-1487-42
Vierkantschrauben mit Bund	GOST Y-1488-42
Halbrundschrauben mit aufgewaltem Gewinde	GOST Y-1489-42

10 März 1956

" START PRINT "

2 EACH FROM

HERE _____

Grundnormen Halbzeuge

1993-1997

Bezeichnung

119.1 Rohre

Qualitätsstahlrohre, nahtlos für den Schiffbau

Rohre, Biegeprüfung

Isolierrohre aus Gummi

Rohre, Prüfverfahren mit Hydraulikdruck

Rohre aus Aluminium und Alu-Legierungen

Aufweitprobe an Rohren

Bündelprobe an Rohren

Quersaltprobe an Rohren

Stahlrohre, gezogen

Stahlrohre, dickwandig, für Flugzeugbau

GOST 1717-72

GOST 1717-72

GOST 1717-72

GOST 1717-72

GOST 1717-72

GOST 4633

GOST 4633

GOST 4633

GOST 152

TU 1077

119.5 Profil, gezogen und gepreßt

Bronze-Vollprofile

Profil-Alu. (gepreßt)

hartgew. Bandstahl aus Baustahl

Federstahl aus Chrom und Vanadium

Gepreßte Stäbe

Anweisung für die Bearbeitung von Teilen aus Werkstoff *B99)

Gepr. Profile aus Alu-Legierungen

Preßprofil aus Mg.-Legierungen

Gepreßte Profile aus Alu-Legierungen
Technische Lieferbedingungen

GOST 1423-48

GOST 1945-46

GOST 2254-43

GOST 3704-47

GOST 4733-49

U 203-54

253 AMTU-48

206 AMTU-49

253 AMTU-48

119.7 Guß, Spritzguß, Druckguß

Rohlinge aus Gra- und Feperguß

Gußteile aus Aluminiumlegierungen für Flugzeuge

Gußteile aus Magnesiumlegierungen für Flugzeuge

Gußteile aus Magnesiumlegierungen für Flugzeugräder

Sandgußteile aus Alu-Leg. für Flugzeugteile

Kokillengußteile aus Aluminiumlegierungen

GOST 2053-43

330 SMTU

330 SMTU

332 SMTU

333 SMTU

330 SMTU

Ausgabe 1993

Grundnormen Hilfsmittel

118 25

Bezeichnung

119 2, Bleche, Bänder, Profile	
Textolit in Platten (für alle Zwecke)	
Glimmer - gespalten	
Wärmeisolierte Stahlprofile für den Flugzeugbau	
Legierte Baustahl-Profilie	
Plattierte Duraluminiumbleche, Technische Lieferbedingungen	
Streifen und Bänder aus Binmetall (thermisch)	
<u>Weißblech</u>	
Druckereipapier	
Preßmaterialien (Phenoplaste)	
Profilstahl, nichtrostend - saurebeständig	
Farbiges Schreibpapier	
Papier für Wellpappe	
Packpapier braun	
Papier für perforierte Karten	
Dünnes Stahlblech, verzinkt	
Einbau- und Schachtelpappe	
Bleche und Bänder aus Rot-Kupfer von gewöhnlicher ärztlicher Güte	
Alu-Bleche und Bänder allgemeiner und erhöhter Qualität	
Streifen und Bänder aus Monometall	
Leinwandgewebe, Verpackungseiswand Artikel 951, 951 und 955	
Dünnes Eisenblech Typ APH40	
Baumwollgewebe, hygroskopischer Malt gebleicht, Artikel 769 ungebleicht, Artikel 768	
Sattlerfils für Rummets	
Bleche aus Magnesiumlegierung	
Plattierte Bänder Alu-Legierung	
Alu-Platten Legierung B 95	
Stahlblech der Marke 30X 30X 11 einer Dicke von 5 bis 15 mm	

Aus-

gabe März 1954

Grundnormen Halbzeuge

19 20

Benennung

Benennung	GOST
119 2 Bleche, Bänder, Platten aus Metall	
Textolit	GOST 10000-51
Fensterglas maschinell bearbeitet	GOST 10000-51
Bestimmung der Wasserdurchlässigkeit: Lignit, gum. Gewebe	GOST 10000-51
Bestimmung der Luftdurchlässigkeit: Lignit, gum. Gewebe	GOST 10000-51
Celluloid für Galanteriewaren	GOST 10000-51
Messingrohre, rund	GOST 10000-51
Rohgew. Feinblech aus Kohlenstoff- stahl mit Dicke von 0,83-3,75 mm	GOST 10000-51
Klebstoff und getrocknetes Packpapier	GOST 10000-51
Glasrohre für Flugzeuggeräte	GOST 10000-51
Kohlenstoffblech aus Kohlen- stoffstahl	GOST 10000-51
Feinblech aus Kohlenstoffstahl, C-haltig für Klebstoffe	GOST 10000-51
Messingbleche und Streifen	GOST 10000-51
Bestandteile für allgemeine Verwendung	GOST 10000-51
Stahl, Konstruktionsstahlblech, legiert	GOST 10000-51
Bronze-Wellenröhren	GOST 10000-51
Bestandteile für	GOST 10000-51
Alu-Blech	GOST 10000-51
Bestandteile-Rohre (rund, kaltgezogen)	GOST 10000-51
Bestandteile	GOST 10000-51
Bestandteile aus Werkzeug- und Federstahl	GOST 10000-51
Bestandteile aus Baustahl	GOST 10000-51
Bestandteile aus Federstahlband	GOST 10000-51
Bestandteile aus hochfesten Alu-blechen, Silberstand aus nichtverfestigten Legierungen	GOST 10000-51
Bestandteile aus Legierung Al 96	GOST 10000-51
Papier zur Herstellung der Fotopapiere	GOST 10000-51
Bestandteile, getränkt	GOST 10000-51
Bestandteile, elektrotechnisch	GOST 10000-51
Elektro-Isolierpapier der Klasse "I3" (Elektroisoliervarn "I3")	GOST 10000-51

Aus-
gabe Nov. 1955

Grundnormen Holzzeuge

1
139 0 - 139 1

Bearbeitung

139 / Prüfverfahren, Abnahme- und Lieferbedingungen

139.0 Allgemeine

Keramische Materialien für Hochfrequenz	GOST 5453-50
Prüfung von Halbzeugen aus Eisen oder Stanzblech vor Lieferung an die Verbraucherwerke	333-53

139.1 Stangen, Achsen, Schrauben, Latten, Balken, Federn

Kupfer-Alu- und Messingdraht für Nieten	GOST 773-41
Stahldraht für biegsame Schließbohle	GOST 791-41
Draht mit niedr. Kohlenstoffgehalt f. Sonderzwecke	GOST 792-41
Chromstahl für Rollen- und Kugellager	GOST 801-47
Draht, Prüfverfahren auf Verdrehung	GOST 1545-42
Draht, Beschleunigungsverzug	GOST 1579-42
Stange, Halbwelle - Achsenreihe und technische Lieferbedingungen	GOST 1628-43
Draht aus Stanzblech	GOST 1932-50
Schweißdraht (Stahl)	GOST 2246-51
Schweißdraht (Stahl) kohlenstoffhaltig	GOST 2246-54
Stahldraht, unilluminiert	GOST 2773-51
Stahldraht mit niedrigem C-Gehalt	GOST 3282-46
Verbindungen aus Alu-Leg. gepreßt	GOST 4783-49
Stahldraht	GOST 5047-49
Stahldraht	GOST 5385-50
Stahldraht-nichtrostend - säurebeständig	GOST 5548-50
Woolen, Baumwolle	GOST IKLP 3023/356
Woolenlinsen für die Webindustrie	GOST IKLP 3024/357
Woolenlinsen für die Webindustrie	GOST IKLP 3025/358
Webgarn, Baumwolle	GOST IKLP 3030/354
Webgarn, Baumwolle	GOST IKLP 3032/353
Nickelprobe für Draht	GOST 1695
Draht aus Alu und Alu-Legierungen	STU 304-51
Draht aus Berylliumbronze	STU 671-41
Wolfram in Draht- und Stabform	STU 680-41
Draht für Nieten aus Alu-Legierungen, Technische Bedingungen	3-3 STU

Aus-
gabe März 1953

Grundnormen
Halbzeuge

1
1300

Bezeichnung

Bezeichnung

1309 Sonstige Halbzeuge

Baumwollgewebe, technisch ACT-100	GOST 2328-53
Wollgewebe (für allg. Verbrauch)	GOST 2551-54
Kontrolldrahtnetze, gewebte	GOST 3574-53
Putzlappen (sortiert)	ITU 289
	GOST 5354-53
Sortierte Lumpen	GOST 5551-53
Zusammengedrehtes Leinengarn	GOST 6424-52
Satin, Baumwollstoff	GOST 6391-52
Fertige Einzelwaren auf Baumwolle	GOST 6641-53
Seidennähgarn, gewunden	GOST 6797-53
Baumwollgewebe, verschieden	GOST 7439-54
Buchbinden, Karton, Pappkarton	GOST 8122-52
Kanalkleinern, Leinen HAP (sow) für Flugzeuge	GOST Volkankannisarlat Textil 30316
Baumwollgewebe, Kattun, Art. 2, 3 und 9; Kaliko Art. 476, 480; Madapolan und Musselin Art. 70; Mikal Art. 2, 349 und 381	GOST 10124-53
Baumwollgewebe AMF (sow)	TPTU 289
Baumwollgewebe AN-100 (sow) (sow) 1854)	TPTU 30125-51
Qualierter Stoff	RPTU 20-a
Halbzeuge aus Maschenleinenwand	RPTU 741-57
Leinwand-Lederersatz "BUNN" (sow)	RPTU 1051-53
Qualierter Stoff Nr. 574 Nr. 509, 524	RPTU 1190
Qualierter Stoff Nr. 500, 502, 503, 590 und 601	RPTU 1205
Leinwand-Lederersatz leichte Ausführung	RPTU 1308
Leinengewebe "Bedinka" AMF	237 SMTU
Leinengewebe AMM, AMK	240 SMTU
Baumwollgewebe, technisch ACT-100 (sow) feuerfest	281 SMTU
Baumwollenes Segeltuch ungebleicht	283 SMTU

Aus-
gabe März 1958

**Grundnormen
Halbzeuge**

138 2 - 138 9

Benennung

138 2 Binder, Tafeln, Matten (Fortsetzung)

Woolstoffband "DK" mit Doppelzante	
Doppellagiges Flugzeuggewebe OP Kirse (sov)	
Tafel aus Maschenleinen, flach und gewellt	
Stoff für hermetische Querruder-Komponenten	
Gummielastischer Stoff der Marke KHR	
Woolstoffgewebe für Flugzeuge der Marke AM-100-OPZ	
Filzdecke	
Woolstoffband	
Leinwandgewebe für Flugzeuge	
Gewebestoffband (auf Vaseituch und Perkal)	
Woolstoffband aus Perkal der Marke "H"	
Stoff für Geräte	
Gummielastischer Halbleinwandstoff	
Film für die elektrische Ausrüstung von Flugzeugen	
Woolstoffgewebe für Flugzeuge der Marke AM	

138 3 Technische Halbzeuge

Filztafel, flach für Flugzeugbau	GOST 139-41
Filztafel, zylindrisch für Flugzeugbau	GOST 139-41
Film und Tafel aus Film für Flugzeugbau	GOST 293-47
Woolstoff, technischer Filz, für Teile des Maschinenbaus	GOST 283-53
Gewebter Stoff aus Leinen AMN (anz 383)	GOST 35-41
Leinwand, Jute-, Konifancke	GOST 1348-50
Woolstoffgewebe	GOST 1090-44
Woolstoffgewebe, technisches AOA (sov) für Flugzeuge	GOST 137-46
Woolstoffgewebe, technisches AM-93 (sov) für Flugzeuge	GOST 333-41
Leinwand, ausgereinigt	GOST 133-41

Ans-
8:100 Nov 1936

Grundnormen
Halbzeuge

128 20

<u>Benennung</u>	<u>Art</u>
<u>138 2 Bänder, Tafeln, Matten (Fortsetzung)</u>	
Baumwollgewebe, Halbwollstoff Art. 173, 234, 235; Krepelin Art. 236; Krepp Art. 179	OST 30234-40
Baumwollgewebe 583M (sow)	OST 30235-40
Baumwollgewebe, Messelstoff Artikel 20-25, 27-29, 31-34, 36, 40-42, 46-47, 49, 35, 55, 509, 579, 591-593, 597-601, 866, 938, 939, 942, 944	OST 30236-40
Baumwollgewebe, Mädelstoff Art 526, Dekorationsstoff Art 525 Drärierungsstoff Art 763	OST 30237-40
Baumwollgewebe, Trikotagen-Spezial Art 397, Panamasstoff für Hosen Art 396, Halbwolllich Art 400, 608, 609	OST 30238-40
Baumwollgewebe, Netzgewebe Art 184, 185, Schattischer Stoff, bunt gewebt, Art 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 631, 632 Verkalulation Nr. 390	OST 30239-40
Baumwollgewebe "Moleskin", Art 352, 353, 354, 355, 356, 302 Satin-Triks, Art 360 Schmelzstoff Art 357	OST 30290-40
Baumwollgewebe, Krepp-Jacquard* Art 614, 615, 617, 618 "Jacquard" mit Kunstseide buntgewebt, Art 623, 624, "Majore" buntgewebt, Art 633 Ripa Art 638	OST 30292-40
Baumwollgewebe für Schuhe, Lattuch Art. 870, 827, 830-834, Ripa Artk. 858,.)	OST 30293-40
Halbwollgewebe Artikel 823, Kirex Artk. 812) Lattuch Artikel 860 "Majore" Artikel 906	
Baumwollgewebe Drill-Köper Art 847, 913 912, Drill 914, Marsprop-Kord Art 791 792, 793, 794, 795, 796 Verkalulation Nr. 607 und 608, bel für Futter Art 1096 Moleskin Art 815 Köper Art 813, Marsprop Art 861 Diagonal-Spezial Art 837, 383, Messelstoff Art 799, 800, 801, 803, 804, 867, 865, 869, 1089	OST 30294-40
Sattlerfilz für Kante	OST 37214
Baumwollenes Segeltuch Marke ARS	GWTU 333
Resolharzgetränktes Baumwollgewebe für Schichtstoffe	HPTU 1040-1)

Aus-
gabe März 1954

Grundnormen
Halbzeuge

1
18 20

Benennung	St.	Bezeichnung
118 2 Bänder, Tafeln, Matten (Fortsetzung)		
Weisse Damastserviette (durchbrochen) Artikel 906	OST	30106-40
Baumwollgewebe, hygroskopisches Mull, gebleicht Artikel 769, ungeteicht Artikel 768	OST	30112-40
Baumwollgewebe Krapp Art 262, 268, 269, Vollkrapp Art 278, 279, 281 Kraut Art 270, 271	OST	30115-40
Baumwollgewebe Mull Art 764, 765, 770, 771 Gittergewebe Art 862	OST	30116-40
Baumwollgewebe Dianell buntgewebt Art 324, 325, 329, Vorkalkulation 202	OST	30118-40
Baumwollgewebe, Kalchaschman Art 190	OST	30119-40
Popeline Art 207 Lepidris Art 232, Leinwand Gro-gre Vorkalkulation Nr. 785		
Baumwollgewebe, Pualdenor-buntgewebt Art 494, 499	OST	30120-40
Baumwollgewebe "Patriotik" buntgewebt Art 503, 504	OST	30121-40
Baumwollgewebe, Pannastoff, Art 367 Vorkalkulation Nr. 846	OST	30122-40
Baumwollgewebe, "Allege" buntgewebt parmesische Art, Artikel 501	OST	30123-40
Baumwollgewebe, Pausbatist Art 870, 871, 3602	OST	30144-40
Baumwollgewebe für Turban Art 95 und 96; Hal-Hal Art. 94	OST	30145-40
Baumwollgewebe, Pflisch Art 536 Hilvet-Kord, Art 537, 538, Manchester Art 542, 543, 545	OST	30147
Baumwollgewebe, "Volle" aus verdrehten Fäden, Artikel 282 und Vorkalkulation Nr. 730, "Vollstoff" Artikel 289, 290	OST	30149-40
Angerauchtes Gewebe - Saxt -	OST	30196-40
Granitof Art 254, 256, 257, 259, 261, 264, 267, 269, 271, 275, 503, 505	OST	30243-40
Baumwollgewebe, Pannastoff Art 251, 252 Sportstoff Art 254, 255, Sportstoff durchbrochen, Vorkalkulation Nr. 961 Sportstoff aus verdrehten Fäden Artikel 259	OST	30245-40

A.
6 e Nov 1958

Grundnormen Wollezeuge

138 2a

Verzeichnis

138 2 Baumwolle

Baumwollgewebe Buchen-...	GOST 631 52
Kalikoelastand	GOST 631 52
Kloiderstoffe (Satin)	GOST 631 52
Putzlappen (vertikal)	GOST 631 52
Leinengewebe Zellstoff	GOST 631 52
Seidenflauschgewebe mit kunstlichen Haaren	GOST 631 52
Technische Filze und Filzteile (halbgrob, wollartig) daraus für den Maschinenbau	GOST 631 52
Litzenband	
Baumwollgewebe Satin	GOST 639 53
Grobgewebtes Tuch für Militärmantel und Füllappen	GOST 662 53
Baumwollgewebe, Leinwand gebleicht	GOST 663 53
Baumwollgewebe, "Nessel"	GOST 663 53
Baumwollgewebe, versch.	GOST 7253 54
Kanifans-Linseung Nr. 151	GOST NKLP 1370
Baumwollgewebe, Koper Nr. 58a	GOST NKLP 1370
Eckenband-Halbklein	GOST NKLP 1370
Band Nr. 50 aus Baumwolle für Stiefel	GOST NKLP 1370
Strippenband	
Band Nr. 46, 47, 48 aus Baumwolle für Säge	GOST NKLP 1370
Filz zum Dämpfen für Keile	GOST NKLP 1370
Baumwollgewebe, - Zelte -	GOST NKLP 1370
Kunstseidengewebe Toulard Art. 379-382	GOST NKLP 1370-40
Grobes Manteltuchgewebe Artikel 360, 359, 361, 362, 367, 362, 367, 363, 364, 334, 342, 337, 345, 357, 359, 377, 365	GOST NKLP 1370-40
Baumwollgewebe Katun Artikel 6, 7, 8, 10, 11, 12, Vorkalkulation Nr. 223	GOST NKLP 1370-40
Madapolam Artikel 69, 74, 71, 72, 75, 77, 78, 79, 80 Muselin Artikel 69, 72, 73, 75, 77, 78, 79, 80 Kaliko Artikel 478, 479, 481 Mitkal gefärbt Artikel 482	GOST NKLP 1370-40
Baumwollgewebe Nessel für Bettlaken Artikel 50, 56, 57, 59	GOST NKLP 1370-40
Leinengewebe, Weißleinen	GOST NKLP 1370-40
Leinwandgewebe, Vor- und Nachleinen Artikel 95, 95 und 955	GOST NKLP 1370-40

Mars 1956

Grundnormen
Webzeuge

138 : - 138 2

BezeichnungTitelStandort138 1 Bindfäden, Schüre (Flechtzeug)

Mähgarn, Baumwolle	GOST 1122-356
Baumwollfaden für die Mähgarnindustrie	GOST 1122-357
Baumwollfaden für die Mähgarnindustrie	GOST 1122-358
Handnähschirn, Leinen HAP (see) für Flugzeuge	GOST 1122-359
Flachmähgarn zum Nähen von Segeltuch	GOST 1122-360
Flachmähgarn	GOST 1122-361
Garn zum Herstellen für Fallschirmgurt	GOST 1122-362
Baumwollgewebe, Kettrips, Art. 814, Serge, Art. 823, Barcaend-Cord Art. 797, Mithal Art. 894, 892, 893, 894, 895, 836 u. 837	GOST 1122-363
Baumwollene und seidene Schüre (Strumpf)	GOST 1122-364

138 2 Bänder, Matten

Baumwollgewebe, technisch "Sephir"	GOST 662-41
Technisches Baumwollgewebe Per-Kal A-44, H-Warenverz. 817, Per-Kal G2H Warenverz. 820, Per-Kal G2H Warenverz. 1791 entlichtet	GOST 662-42
Sortiment der gewebten Dekorations-erzeugnisse	GOST 710-43
Technische Baumwollgewebe Kord	GOST 768-50
Technisches Baumwollgewebe "Melotred"	GOST 769-44
Mullbinden	GOST 1172-46
Rohes Band (MA), 32 und 30	GOST 1193-42
Halblein, Gewebe, Zeltleinen	GOST 1194-42
Isolierband, gummiert	GOST 2162-43
Lackgewebe für Elektroisolation	GOST 224-46
Baumwollene Gewebe für Allgezeingebrauch	GOST 255-46
Leinenees Pauspapier	GOST 372-47
Dermatin	GOST 4013-48
Seidengewebe für Siebe	GOST 443-43
Isolierband aus Baumwolle	GOST 454-48
Baumwollgewebe, ungebleicht	GOST 456-49

Grundnormen
Halbzeuge

1300 - '38'

BezeichnungBezeichnung118 Halbwolle aus Seide118 0 Allgemeines

Abfälle aus Baumwollgewebe und Erzeugnissen

GOST 444-49

Putzlappen

GOST 531-50

Putzwerk

GOST 456

118 1 Bindfaden, Schnüre

Verdrillte Leinen- und Baumwollschnüre

GOST 7024-41

Flachseide und Schnüre

GOST 4765-42

Seile (aus Baumwolle für den Antrieb)

GOST 4766-42

Gewirte Kühleide

GOST 4870-42

Leinenfäden für Schuh- und Sattlererzeugnisse

GOST 2350-43

Spezialseidenswirn

GOST 4903-49

Baumwollgewebe, polygraphischer Mull

GOST 5196-50

"Kaliko"-Einband

GOST 5202-50

Bindfaden aus Bastfaser

GOST 5725-51

Schnüre aus Bastfaser

GOST 5758-51

Zusammengedrehtes Leinengarn

GOST 6146-52

Baumwollnähgarn

GOST 6309-52

Leinen-Baumwollgewebe, gebleicht

GOST 6638-53

Kessel-Baumwollgewebe, gebleicht,

GOST 6639-53

gedruckt, gefärbt

Seidennähgarn, gewunden

GOST 6797-53

Nähgarn aus Baumwolle, matt, dreifach,
weiß und schwarz

GOST WKP 30*5/843

Nähgarn aus Baumwolle, Appretur, dreifach,
weiß und schwarz

GOST WKP 30*6-849

Nähgarn, Baumwolle, Appretur, vierfach

GOST WKP 30*7/950

Nähgarn, Baumwolle, zattiert, vierfach

GOST WKP 30*8-950

Nähgarn aus Baumwolle, matt, sechsfach,
weiß und schwarz

GOST WKP 30*9/950

Nähgarn, Baumwolle besonders fest,
Appretur, sechs- und neunfach

GOST WKP 3020/950

Nähgarn, Baumwolle

GOST WKP 3021/950

Nähgarn, Baumwolle

GOST WKP 3022/950

aus-
Gate März 1938

Grundnormen
Halbzeuge

117 3 - 117 9

Benennung

117 3 Röhre

Profilröhre aus Quarz

037 405 4-1-10

Keramische Röhren

Techn. 1-53

Glasrohr (Strumpf) für Elektroisolierung
AC94 (5) (son)

Techn. Fertigung

117 9 Sonstige Halbzeuge

Säulenkörper aus Keramik

44.008.00 B.1.3

**Grundnormen
Halbzeuge**

1370-1372

Bezeichnungen

137 Halbzeuge aus Keramik, Glas

137.0 Allgemeines

Keramische Materialien für Hochfrequenz	GOST 6-38 50
Keramische Teile	ТУ 1-2 50
Behördliche Norm. Elektrisches Isoliermaterial aus Keramik (Norm)	ТУ 3-3 50
Vorläufige Norm von keramischen Teilen, typengebundene technische Bedingungen	116.5 59

137.1 Starke, Fäden

Glasfäden (H.S.H.)	МОСТУ 1567 52
--------------------	---------------

137.2 Ränder, Platten, Tafeln, Scheiben

Fensterglas, masch. bearbeitet	GOST 111 41
Fensterglas in Tafeln	GOST 111 54
Fotoglas in Platten	GOST 683 52
Glasscheiben für Flugzeuggeräte	GOST 938 53
Glas für Bullaugen und Schaugläser für Industrieanlagen	GOST 1004 41
Splitterfreies Glas mit Butafoleinschicht	GOST 5645 50
Alkalifreies Elektroisolier-Glasband	GOST 5937 50
Band aus Glaskren ГЛС (sch)	ЛСТУ 98-47
Normale, feuerbeständige Schamott-Dinnsteine und halbsaure Erzeugnisse	GOST 339 41
Glasscheiben für Flugzeuggeräte	GOST 933 53
Metallkeramische - Hartlegierungen Platten für Metallschneidstühle	GOST 1109 49
Metallkeramische - Hartlegierungen Platten für Metallschneidstühle	GOST 1371 49
Flugzeuggurt aus Glasfasern der Marke "СМБ"	МОСТУ 50-47
Splitterfreies Glas mit Zelluloseeinlage	СМТН 111 5
Organisches Glas (handelsüblich)	ТУ 1-2 50
Organisches Glas "SO"	ТУ 1-2 50
Glasband für Elektroisolierung КОЭИ (Б) (sch)	ТУ 1-2 50
Glasur, flach, sand	ТУ 1-2 50

Grundnormen Halbzeuge

1363 - 1369

Benennung

116.2 Rohre

Isolierrohre aus Gummi	GOST 3747-50
Gummirohr ohne Zwischenlagen, technisch	GOST 5-71-50
Ebonit (Kartgummi) in Platten, Röhren und Rundgummi	MCHPTU 514-50

116.3 Schläuche

Schläuche und Muffen aus Durit für die Umlenkung	GOST 2293-43
Gummschläuche (Rohre) ; Schläuche	GOST 5-36-50
Schläuche für Flugzeuggeräte	NIPTU 1003-49
Schläuche und Muffen aus Durit für Schiebesysteme und Motoren (leichte Bauart)	NIPTU 1007-50
Gummierte Gewebe-Schläuche	NIPTU 1504-49
Verflechtete Gummschläuche für Hochdruck NPD für mittleren Druck RSD, für niederen Druck RSD und RSDD	NIPTU 1707-50
Baumwollfaserverflechtete Gummschläuche für Flugzeugbau	NIPTU 1707-55
Hochdruck-Schlauch (gummi) (sow)	RPTU 136-A
Geschützter Schlauch für Flugzeugrad- Bremsen	RPTU 1146
Nicht geschützter Schlauch für Flugzeug- rad-Bremsen	RPTU 1147
Schlauch für Flugzeuggeräte	RPTU 1213
Schläuche und Muffen aus Durit; leichter Typ der Umlenkung der Motoren,	RPTU 1271-A
Duritschlauch (beschränkte Anwendung)	RPTU 1364

116.4 Sonstige Halbzeuge

Diverse Lederdichtungen Typ A	GOST 22-9-50
Schraube P-29 (sow)	RPTU 106-49

Grundnormen
Halbzeuge

1
1360 - 1363

<u>Benennung</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>136 Halbzuge aus Gummi, Leder</u>	
<u>136 0 Allgemeines</u>	
Radiergummi	GOST 4250-48
Technische Gummiwerkzeuge	NEP TU 233-54
Gummitelle für die Flugzeugindustrie	MEPTU 838-49
Gummi für Teile der Flugzeugindustrie	MEPTU 1166-51
Technische Gummiwerkzeuge	TU AN NEP Nr. 233-7 PO
Anwendung der Durit-Gummschläuche in Flugzeugbau	Instr.-Anweis. Nr. 51-44
<u>136 1 Kappen, Schnüre</u>	
Stoßkappende Gummischläure für Flugzeuge	GOST 1788-42
Ebonit (Hartgummi) in Platten, Röhren und Rundgummi	NEP TU 514-51
Stangen aus Schaumgummi	RPTU 1192
<u>136 2 Ränder, Matten, Tafeln</u>	
Sohlen und Brandsohlenleder	GOST 316-41
Asbest-Wärmeisolationpapier	GOST 2630-44
Asbest-Platten	GOST 2850-45
Läufer und kleine Teppiche aus Gummi	GOST 4998-49
Ebonit (Hartgummi) in Platten, Röhren und Rundgummi	NEP TU 514-51
Schwammgummi in Platten mit zwei Schichten	MEPTU 1206-55
Thickol Dichtungsbund	MEPTU 1393-50
Gummiertes Stoff der Marke AHER	MEPTU Nr. 1597-53
"Autopneu" Gummituch	RPTU 593-3
Platten aus Schaumgummi	RPTU 1206
Asbestpappe, ungepreßt	TU HP 154-41
<u>136 3 Röhre</u>	
Gummirohr für Flugzeug- und Fahrradpumpen	GOST 235-41
Duritschlauch und Muffe	GOST V-1819-42

Aus-
gabe März 1948

Grundnormen
Halbzeuge

135 8

Benennung№Bezeichnung135.9 Sonstige Halbzeuge

Ungetränkte Papierbeutel

GOST 2227-51

Flugzeugteile aus Kadelholz

GOST 2646-51

Holzwolle

GOST 5246-50

Filterpapier, technisch

GOST 6722-53

Labor-Filterpapier

GOST 7246-54

Pressen aus Altpapier

OST WKLEB 225

Sperrholzhalfzeug für Flugzeugteile

Lec PTU 25

Teile und Matten aus gepresstem Kork

PPTU 150

Aus-
gab: März 1955

Grundnormen
Holzzeuge

135 20

<u>Benennung</u>	<u>Bezeichnung</u>
135 2 <u>Platten, Bretter, Leisten, Balken, Blatte</u>	Fortsetzung
Farbiges Schreibpapier	OST 1311
Papierband für Kontrollzettel	OST 6979 54
Kalkulatorkarton, grau	OST 1315 24
Karton für Dichtungen (nicht gelblich)	OST 1312
Plattpapier	OST 1315 275
Papier für Wellpappe	OST 1315 257
Einschlagpapier für Textilien	OST 1315 258
Packpapier, grau-weiß	OST 1315 275
Zeitungspapier in Rollen	OST 1315 4554
Filterpapier (für Chem.-Labor)	OST 1315 $\frac{6742}{50}$
Bretter und Bohlen aus Nadelholz, gehobelt	OST 1315 9148/116
Buchbinderkarton, Pappkarton	OST 1315 $\frac{8171}{126}$
Leichtpapier	OST 1315 $\frac{8206}{126}$
Filterpapier (Labor)	OST 6747
Elektroisoliervolle der Marke EIT-Type 1	212 AMTU
Zweischichtiges Langfaserpapier	232 AMTU
Karton, Voll	235 AMTU
Wellpappe	264 53
Kiefernsperrholz für Flugzeuge	302 SKTU
Papierklebeband	TUNEG 9-54
Fichtensperrholz für Flugzeuge	TU 36
Fichtensperrholzplatten für Flugzeuge, Marke GGGC-1 (sow)	TU 37
Elektroisoliervolle der Marke "EIT"	TUN Nr. 46-53
Elektroisoliervolle der Marke "EIT"	TUN Nr. 47-52
Kiefernsperrholz für Flugzeuge für Erzeugnis NBO (sow)	TU 49
Delta - Holz in Tafeln ACN -31 (sow)	TU 75
Fichtenschäl furnier für Flugzeuge	TU 80
Buchensperrholz für Flugzeuge	TU ohne Nr.
Wellpappe	119.17.00

Aus-
gabe März 1966

Grundnormen Halbzeuge

38 2:

<u>Benennung</u>	<u>Normen-Nr.</u>
<u>115 2 Platten, Bretter, Tafeln, Böden, Blätter</u>	
Papier für Sockanfertigung	GOST 1000-50
Wärmeisolierendes Asbestpapier	GOST 1001-50
Papier zur Herstellung der Fotopapiere	GOST 1002-50
Nadelholzhalbzeuge für Flugzeugbau	GOST 1003-50
Schnittholz aus Laubhartholz	GOST 1004-50
Dachpappe, getränkt (Dachpergamin)	GOST 1005-50
Hartpapier "Gatinax" in Platten als "elektrotechn. Isolat. Mat.	GOST 1006-54
Papier und Karton	GOST 1007-50
Elektroisolationspappe "EV"	GOST 1008-50
Schuldfurnier	GOST 1009-50
Peramentpapier, dünn	GOST 1010-50
Holzhalbzeuge für Luftschrauben und Rufen	GOST 1011-50
Schnittholz von Kiefernholz, Bretter und Bohlen	GOST 1012-50
Isolierpapier, imprägniert	GOST 1013-55
Zigarettenpapier	GOST 1014-50
Labelpapier	GOST 1015-47
Sperrholz - Birke geleiht	GOST 1016-47
Geschlagpapier für Bücher	GOST 1017-47
Pappe für Elektroisolation Marke M	GOST 1018-48
Dachhinderkarton	GOST 1019-49
Papier zur Herstellung von Paraffinpapier	GOST 1020-53
Fotopapier (Positiv)	GOST 1021-50
Schreibpapier für Buchdruck, Lithographie und Offsetdruck	GOST 1022-50
Schnittholz für Kisten	GOST 1023-50
Schnitzholz-Rohpapier	GOST 1024-50
Grundpapier für Abzüge	GOST 1025-52
Dichtungskarton	GOST 1026-50
Leitungspapier	GOST 1027-50
Schnittholz (Sigenmaterial)	GOST 1028-50
Schnittholz von Nadelholzern	GOST 1029-50

Ausg.
gabe März 1956

Grundnormen
Holzbelege

195 - 1953

Bauwesen

115 Holzwaren aus Nadelholz, Laubbholz, Zellulose

115 1 Allgemeines

Ungetrankte Papierbeate
Holzwolle

GOST 2217-50

GOST 5244-50

115 1 Stangen, Latzen, Balken

Sägematerialien für Kadelholz, Bretter
und Bohlen

GOST 3003-53

Bretter und Bohlen aus Kadelholz,
gehobelt

GOST UNRES 9118/53

115 2 Platten, Bretter, Tafeln, Bogen, Blätter

Birkenspertholz der Marken BS-1,
BP-1 und BPS-1

GOST 102-49

Durchsichtiges Zeichenpapier

GOST 111-53

Lichtempfindliches diazotisches Papier

GOST 250-53

Photographische Gelatine

GOST 317-52

Millimeterpapier

GOST 334-41

Packpapier, getränkt mit Bitumen und
Teer

GOST 515-51

Ebelpapier

GOST 665-41

Kraftpapier

GOST 777-41

Verstärkte für Gewehrkelben

GOST 778-51

Patronenpapier (für Hülsen oder
Treibladung)

GOST 376-44

Lat. Pauspapier

GOST 892-47

Isolierpapier

GOST 1204-52

Kartographisches Papier

GOST 1339-41

Fergament

GOST 1360-49

Druckerpapier für Bücher und Zeit-
schriften

GOST 1342-41

Birkenspertholzplatten für Flugzeuge

GOST 1357-41

Ersatzpergament

GOST 1760-6/53

Dachpappe

GOST 1380-50

Unbedeckte Dachpappe (Lederimitation)

GOST 1389-51

Kondensatorpapier

GOST 1703-49

Aus-
gabe März 1953

Grundnormen
Halbzeuge

1
1349

Benennung

Maß

Bezeichnung

1349 Sonstige Halbzeuge

Rechteckige Wanne aus Perolit "Marke A.T.
und N (sow)

TUMP 32-45

Film, Marke SMA

HPTU 553-47

Spulenkörper

44.008 00 B1.1

Spulenkörper aus Kunststoff, gepreßt

44.008 00 B1.2

Aus-
gabe März 1956

Grundnormen Halbzeuge

1362 - 1366

Bezeichnung

136.2 Bänder, Platten, Matten (Fortsetzung)

Riemenband Nr. 4	TU 136-1
Polychlorvinyl-Plastefolien (für Abdichtungen)	MEPTU 136-1-1
Weich-PVC-Platten aus Abfallprodukten	MEPTU 137-1-1
Nickelband zum Abdichten	RFTU 1373-1
Perkalband NAW (sow) für Flugzeugbau	293 SFTU
Perkalzackenband NAW 3	298 SFTU
Asbestkerlit-Platten	TU 15-3
Bakelit in Tafeln AGH -31 (sow)	TU 28
Fiber in Platten DF-, technisch	TU KACHP 3-1-2
Fiber in Platten für Konstruktionszwecke Marke FIA-B	TU KACHP 33-1-1
Delta-Wolle in Platten	TU 75
Röhre, Platten aus Paralit, Marke AT und P	TUMEP 322-45
Röhre und Bänder aus Chlorvinylkunststoff	TUMEP 1375-47
Cellon für die Chromindustrie	TUMEP 160-47
Flugzeug-Gurtband	FTTU 303-48-1
"Plaste"; Grundregeln für den Umgang mit organischen Glas	110-51
Werkstoff für Flugzeuge	10043-39

136.3 Rohre

Linolein-Röhre, lackiert	TU 7-51
Röhre und dazugehörige Formteile aus "Paralit" Marke A, T und S (sow)	TUMEP 23-45
Röhre und Formteile aus Paralit der Marken A, T und P	TUMEP 321-25
Röhre und Bänder aus Chlorvinylkunststoff	TU MIP 1375-47

136.4 Schlüsselfuge

Lackierte Lincksynschlüsselle	116.73.00
Chlorvinyl Isolierschlüsselle	116.99.00

Aus-
gabe März 1956

Grundnormen Holzbaue

14 0 - 10 - 2

Bene...

114 Holzbaue114 0 Allgemeine

Ebonit für die Elektrotechnik	GOST 1743-44
Ebonit, elektrotechnisch	GOST 1743-44
Preßmaterialien, Phenoplast	GOST 5689-51

114 1 Stangen, Schnüre

Textolit (Kunstharzpreßstangen)	GOST 5 52
Textolit - Stäbe	GOST 5185-50
Fiberstäbe	GOST 314-41
Fiberstäbe	GOST 314-41

114 2 Bänder, Platten, Matten

Flache Filzstücke für Flugzeugindustrie	GOST 189-44
Delta-Holz in Platten für Flugzeuge	GOST 226-46
Balfays in Platten JCR -20	GOST 7-227-44
Zelluloid für Galanteriewaren	GOST 428-53
Zelluloid, technisch (durchsichtig)	GOST 576-41
Getizax in Platten für Elektroisolerzwecke	GOST 2748-44/54
Ebonit, elektrotechnisch	GOST 2748-53
Elektro-Isolierpappe der Marke "IB" (Elektro-Preßspan "IB")	GOST 2924-45
Textolit in Platten für Elektro- isolerzwecke	GOST 2940-45/54
Textolit in Platten für elektrotechnische Zwecke	GOST 2924-45
Fiber in Platten für Flugzeuge (AAK) (sow)	GOST 3335-46
Preßmaterialien (Phenoplaste)	GOST 5689-51
Fiber in Tafeln	GOST 6940-54
Zelluloid technisch (weiß)	GOST 10130-39
Elektro-Isolierpappe Marke IBT Typ 1	GOST 211-41
Fiber in Platten OF (sow)	GOST 314-41
Band, Astorproz BUA-X (sow)	
Film, Marke BMA	

7

Grundnormen
Halbzeuge

1
1334 - 1338

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>133 4 Profile, genalzt, geschwächt (Fortsetzung)</u>		
Walsprofile, Type Pr 144 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	144	SS
Walsprofile, Type Pr 145 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	145	SS
Walsprofile, Type Pr 146 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	146	SS
Walsprofile, Type Pr 147 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	147	SS
Walsprofile, Type Pr 148 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	148	SS
Walsprofile, Type Pr 149 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	149	SS
Walsprofile, Type Pr 150 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	150	SS
<u>133 5 Profil, gezogen, genalzt</u>		
Profil-Alu. (gepreßt)	GOST 1945-46	
Gepreßte Stäbe	GOST 4703-49	
Gepreßte Profile aus Alu-Legierungen, Techn. Lieferbedingungen	258 AMTU-48	
Profile aus Aluminium und Alu-Legierungen, gepreßt	AMTU 258-55	
Gepreßte Profile aus Magnesiumlegierungen	286 AMTU-49	
Gepreßte Profile aus der Legierung VM-55-1	289 AMTU-50	
Dickwandige, runde Rohre aus Alu-Legierung (gepreßt)	127 AS	
<u>133 2 Guß, Spritzguß und Druckguß</u>		
Gußteile aus Magnesiumlegierungen	297AMTU-50	
Technische Bedingungen für Gußstücke der Teile aus A16, A19	CTU 510	
<u>133 8 Schläuche</u>		
Alu-Schlauch	117.42.00	
<u>133 9 Sonstige Halbzeuge</u>		
Luftschraubenblätter gestanzte aus Alu-Legierungen	AMTU 339-53	

Aus-
gabe März 1958

Grundformen
 Halbzeuge

1111 - 1114

Bezeichnung

SS SS

1111 Rohre (Fortsetzung)

Rohre aus Alu und Alu-Legierungen (runde und Profilrohre)	1111	SS
Rohre aus Alu und Alu-Legierungen	1112	SS
Alu-Rohre für Verlegung von Electricischen Leitungen	1113	SS
Dickwandige Rohre, rund aus Alu-Legierungen (gepreßt)	1114	SS

1114 Profile, extrudiert, geschmiedet

Walzprofile, Type Pr 1 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	87	SS
Walzprofile, Type Pr 2 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	88	SS
Walzprofile, Type Pr 3 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	89	SS
Walzprofile, Type Pr 5 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	90	SS
Walzprofile, Type Pr 6 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	91	SS
Walzprofile	92	SS
Walzprofile	93	SS
Walzprofile	94	SS
Walzprofile	95	SS
Walzprofile	96	SS
Walzprofile, Type Pr 136 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	136	SS
Walzprofile, Type Pr 137 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	137	SS
Walzprofile, Type Pr 138 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	138	SS
Walzprofile, Type Pr 139 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	139	SS
Walzprofile, Type Pr 140 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	140	SS
Walzprofile, Type Pr 141 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	141	SS
Walzprofile, Type Pr 142 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	142	SS
Walzprofile, Type Pr 143 aus Alu-Legierungen - Auswahlreihe -	143	SS

**Grundnormen
Halbzeuge**

1330 - 1333

<u>Bezeichnung</u>	<u>Ma</u>	<u>Bezeichnung</u>
133 Halbzeuge aus Leichtmetall		
133.0 Alkapseln		
Alu-Legierungen für Gießereien	GOST 2695-53	
Magnesiumpulver (geheiß)	GOST 6301-54	
133.1 Stangen, Drähte		
Alu-Drabt	GOST 3549-47	
Alu-Drabt	GOST NKTP 1932	
Drabt für Niete aus Alu-Legierungen	AMTU 265-49	
Preßstäbe aus Alu-Legierungen	AMTU 270-48	
Drabt aus Alu- und Alu-Legierungen	AMTU 304-54	
Drabt aus Alu-Legierung für Niete	AMTU 332-53	
Drabt für Niete aus Alu-Legierungen, Technische Bedingungen	349 AMTU	
133.2 Bleche, Binder, Platten		
Aluminiumfolie in Rollen	GOST 618-50	
Bleche aus Alu und Alu-Legierung, Auswahlreihe	GOST 1946-50	
Bleche aus Duraluminiumlegierungen, plattiert	GOST 4977-52	
Alu-Bleche und Binder einfacher und hoher Qualität	GOST 423-40 ZK	
Bleche aus Magnesiumlegierungen	AMTU 288-52	
Nichtplattierte Bleche aus Duralu- Legierungen	251 AMTU-48	
Plattierte Streifen aus Alu-Legierungen	256 AMTU-48	
Wurmgewalzte Platten aus Alu und Alu- Legierungen	272 AMTU-49	
Alu-Platten, Legierung 395	277 AMTU-54	
Plattens aus Alu und Alu-Legierungen	290 AMTU-50	
Korrosionsschutz-Pettung von Blechen aus Alu-Legierungen	241-48	
133.3 Rohre		

Grundnormen
Halbzeuge

1
132 0

Benennung

№.

Bezeichnung

132 9 Sonstige Halbzeuge (Fortsetzung)

Drahtgewebe für Prüfeinrichtung von großer Genauigkeit	GOS: 358A-53
Drahtnetze, gewebte, quadratmaschig mit normal. Genauigkeit	GOS: 66*3-53
Metallfiltersiebe	TUER 145-41
Metallsiebe mit quadratischem Geflecht	TUER 431-40
Abschirmkabel-flexibel Type B	VTU 129-54
Drahtgeflecht für Abschirmung	VTU 124-54

Aus-
gabe №: 234

Grundnormen
Halbzeuge

123 - 129

Benehnung№Bezeichnung112.1 Rohre (Fortsetzung)

Rohre aus Mangankupfer	CMTU 626-41
Ganzgezogene Messingrohre der Marke 162	CMTU 511-46
Ganzgezogene Messingrohre der Marke 162	TUGCMC 510
Kupferrohre der Marken 111 und 112	TU GCMO 515-46
Kupferrohre der Marke 111	TUGCMO 517-46
Kapillarrohre aus Legierung 117 96	TUGCMO 524-46
Kupferrohre der Marke 112	TUGCMO 525-46
Dünne Messingrohre der Marke 162	TUGCMO 533-46
Messingrohre der Marke 162	TUGCMO 539-46
Messingrohre der Marke 162	TUGCMO 555-47

112.4 Profile gewalzt, geschweisst

Metrellen, gewalzt	GOST 89-41
Messingprofilstäbe (rund, viereck, sechseck)	GOST 2060-48
Schmied- und Stanzstücke aus Magnesiumlegierungen	AMTU 226

112.5 Profile gezogen, geschweisst

Profile (gezogen)	GOST 4783-49
Gezogene Stangen aus Magnesiumlegierungen	AMTU 227/49
Profilprofile aus Mg-Leg.	286 AMTU-49
Fabrikanten für gehärtete und ge- zogene Halbzeuge aus Stahl und Eisenmetallelegierungen	555-43
Verarbeitungsanlagen für gehärtete und gezeigte Halbzeuge aus Stahl und Eisenmetallelegierungen	555-44

112.7 Quä, Schriftmaß, Druckmaß

Toleranzen für Quästücke aus Eisenmetallelegierungen	56-08
Runde Barren (Nohlinge)	53943-01

112.9 Sonstige Halbzeuge

Geflechtene Drahtsiebe mit Quadrat- maschen (mit großer Genauigkeit)	GOST 353-53
---	-------------

Aus-
gabe März 1956

Grundnormen Halbzeuge

1
132 2 - 132 3

Benennung	Nr.	Bemerkung
132 2 Niaga, Ninder, Platten (Fortsetzung)		
Bimetall-Silbertcabak Streifen	VTU GCMO 2-4-47	
Streifen aus Berylliumbronze für Kontaktfedern der Mikroschalter	TUGCMO 03 Nr. 452	
Messing (mehrschicht.) zur Herstellung von Dichtungen mit	CHTU 540-41	
Federbänder aus Alu-Bronze	CHTU 546-41	
Silberbänder	CHTU 693-41	
Kupferbänder für Radiatoren	CHTU 1067-41	
Streifen aus Zinn-Nickel-Zinkbronze	CHTU 1081-41	
Thermo-bimetallische Streifen und Bänder	CHTU 1300-41	
Gestanzte Weifraakontakte	CHTU 3146-52	
Kontakte aus Edelmetallen und Jern-Legierungen	CHTU 4479-54	
Gestanzte Weifraakontakte	Nr. 12-3-8	
Weifraakontakte in Platten	TU Nr. 6 53-52	
Feinblech	111.10.00 (nach GOST 1386-47)	
132 3 Rohre		
Nickelrohre	GOST 167-41	
Runde Messingrohre	GOST 494-41	
Messingrohre (runde, gepresste)	gezogene u. GOST 494-52	
Radiatorenrohre	GOST 529-41	
Runde Kupferrohre	GOST 617-41	
Kupferrohre für allgemeine Zwecke	GOST 617-53	
Bronzerohre, gepresst	GOST 1208-41	
Bronzerohre, gepresst	GOST 1208-54	
Federröhre (Bourdonrohr)	GOST 2622-41	
Kapillarrohre aus Legierung AT 96	GOST 2624-41	
Radiatorenrohre mit Wandstärke 0,10 mm	GOST 2624-41	
Ganzgezogene flach-ovale Radiatorenrohre	GOST 2936-45	
Röhre aus Zinnphosphorbronze der Marke SpO # 4-0425	CHTU 315-41	
Kondensatorrohre	CHTU 343-41	

Aus-
gabe März 1948

Grundnormen
ГО.ОЗЕ.У.98

32 20

Benennung

<u>Benennung</u>	<u>Normen</u>
112 2 <u>Bleche, Bänder, Platten</u>	
Streifen und Bänder aus S. Nr. 20	GOST 474-39
Streifen und Bänder aus Bimetall (Thermisch)	GOST 474-39
Kupferfolien in Rollen für technische Zwecke	GOST 5638-54
Goldanoden	GOST 6837-34
Silberanoden	GOST 6838-54
Platten (Streifen) aus Nickel	OST HKP 7584/617
Bleche, Streifen und Bänder aus Manganessing	OSTCH 408-39
Eisplatten für allgemeine und Präzisionszwecke	OSTCH 414-39
Bänder der Marke "Melchior" aus Neusilber, Konstantan	OST CH 416-39
Kupferbleche	OSTCH 441-39
Streifen aus Melchior und Neusilber	OSTCH 471-39
Streifen und Bänder aus Monelmetall	OSTCH 473-39
Bleche aus Magnesiumlegierungen	AMTU 228-52
Bänder aus Kupfer und Messing 0,06-0,09 mm dick	CMTU 163-41
Bleche, Streifen und Bänder aus Inbak	CMTU 176-41
Streifen (Tafeln) aus Eisenmanganessing	CMTU 195-41
Federbänder aus Zinnphosphorbronze	CMTU 538-41
Bronzebleche der Marke SpA 9-2	TUGCNO 103-46
Bänder aus Silizium-Manganbronze	TUGCNO 104-46
Bänder aus Silizium-Manganbronze	TUGCNO 125-46
Streifen aus Alu-Manganbronze	TUGCNO 127-46
Folie aus Zinn-Zinkbronze in Bändern	TUGCNO 130-46
Halbtombakbleche der Marke 130	TUGCNO 131-46
Streifen aus Alu-Eisenbronze	TUGCNO 139-46
Bänder aus Monelmetall	TUGCNO 142-46
Bänder aus Berylliumbronze	TUGCNO 166-47
Messingbänder aus Legierung der M. Nr. 130	TUGCNO 170-47
Messingbänder	TUGCNO 171-47

Grundnormen
Halbzeuge

132 25

<u>Benennung</u>	<u>Bezeichnung</u>
132 2 Bleche, Bänder, Platten	
Streifen und Bänder aus Si-Mn-Brønne	GOST 47-49
Streifen und Bänder aus Binmetall (Thermisch)	GOST 5138-50
Kupferfolien in Rollen für technische Zwecke	GOST 5638-51
Goldanoden	GOST 6837-54
Silberanoden	GOST 6838-54
Platten (Streifen) aus Nickel	OST NKP 7584/617
Bleche, Streifen und Bänder aus Manganmessing	OSTCH 408-39
Kiesplatten für allgemeine und Präzisionszwecke	OSTCH 414-39
Bänder der Marke "Melchior" aus Neusilber, Konstantan	OST CH 416-39
Kupferbleche	OSTCH 441-39
Streifen aus Melchior und Neusilber	OSTCH 471-39
Streifen und Bänder aus Monelmetall	OSTCH 473-39
Bleche aus Magnesiumlegierungen	OSTU 225-52
Bänder aus Kupfer und Messing 0,08-0,09 mm dick	OSTU 163-47
Bleche, Streifen und Bänder aus Tantal	OSTU 176-47
Streifen (Tafeln) aus Eisenmanganmessing	OSTU 195-47
Federbänder aus Zinnphosphorbrønne	OSTU 538-47
Bremsschleche der Marke SpA, 9-2	TUGCNO 103-46
Bänder aus Silizium-Manganbrønne	TUGCNO 104-46
Bänder aus Siliziummanganbrønne	TUGCNO 125-46
Streifen aus Alu-Manganbrønne	TUGCNO 127-46
Folie aus Zinn-Zinkbrønne in Bändern	TUGCNO 130-46
Halbtombakbleche der Marke 180	TUGCNO 131-46
Streifen aus Alu-Eisenbrønne	TUGCNO 139-46
Bänder aus Monelmetall	TUGCNO 142-46
Bänder aus Berylliumbrønne	TUGCNO 166-47
Messingbänder aus Legierung der Marke 162	TUGCNO 170-47
Konstantan	TUGCNO 201-47

Aus-
gabe März 1950

Grundnormen Halbzeuge

132 20

Benennung

132 2 Bleche, Bänder, Platten

Draht mit rechteckigen Querschnitt; Cu-Bänder und Schienen für elektrisc- nische Zwecke	GOST 3-53
Kupferbleche	GOST 495 50
Warmgewalzte Kupferbleche	GOST 495 4*/50
Kupferanoden	GOST 546-4*
Zinkbleche, allgemeine Bestimmungen	GOST 598 41
Kupferanoden	GOST 767 4*
Bleche und Streifen aus Messing	GOST 931-52/4*
<hr/>	
Bänder aus Aluminium, Messing, Neusilber und Kupfer für Kapseln	GOST 1018 5*
Bänder aus Aluminiumbronze für Feder	GOST 1048-49/41
Kupferbänder, allgemeine Bestimmungen	GOST 1173 41
Kupferband für allgemeine Verwendung	GOST 1173-49
Zinkanoden	GOST 1190-41
Zinn- und Bleifolie mit Zinn plattiert in Plattfolie	GOST 1327-47
Folie für Kapseln aus Zinn und Blei, mit Zinn plattiert	GOST 1328-47
Kadmianoden	GOST 1468-53
Streifen und Bänder aus Aluminium- Kupfer-Legierung	GOST 1595-47
<hr/>	
Bänder und Streifen aus Phosphor- und Zinnzinkbronze	GOST 1761-42/50
Streifen und Bänder aus Berylliumbronze	GOST 1789-50/42
Nickelanoden	GOST 2132-43
Bänder aus Nickel und aus Siliziumnickel	GOST 2170-41
Messingband für allgem. Zwecke	GOST 2208-49
Metallband mit hohem ohm'schen Wider- stand aus wärmebeständigen Legierungen	GOST 2645-44
Kaltgewalzte Bänder aus Buntmetall und Buntmetalllegierungen	GOST 3719-47
Bänder und Streifen aus Messing mit Bleigehalt für Uhrenindustrie	GOST 4442 48

Aus-
gabe März 1948

Grundnormen
Hilfszeuge

132 'b

ByePage132 : Stangen, Draht

Nickeldraht blank	TUGCMO 101-46
Draht aus Chromel und Nickel	TUGCMO 102-46
Messingdraht der Marke NC 59-1	TUGCMO 103-46
Draht aus Zinnphosphorbronze Marke SpO 6.1 bis 6.4	TUGCMO 104-46
Messingstäbe der Marke NC 59-1	TUGCMO 105-46
Vierkantdraht aus Zinnzinkbronze Marke SpOC 4-3	TUGCMO 106-46
Vierkantdraht aus Siliziumzinnbronze der Marke SpKMa 3,5-1	TUGCMO 107-46
Messingstäbe der Marke A 68	TUGCMO 108-46
Rechteckiger Draht aus Zinnzinkbronze	TUGCMO 109-46
Messingstäbe der Marken A 60 und NC 59-1	TUGCMO 110-46
Draht aus Kobalt-Wolfram-Legierungen	TK 111-46
Vierkantdraht aus Siliziumzinnbronze der Marke SpKMa 3,5-1	TUGCMO 112-46
Stäbe aus seewasserbeständigem Messing	TU GC No 113-46
Draht aus Zinnphosphorbronze der Marken SpO 4,5-0,2 und SpO 7-0,2	TU GCNO 114-47
Messingdraht der Marke NC 59-1	TUGCMO 115-46
Messingdraht der Marke LS 59-1	VTU CMG 116/54/57
Manganindraht blank	VTU 124
Manganindraht, rund, emailliert	VTU 125
Isolierte Manganleitungen	VTU 126
Cu-Draht (rund) versinnt	VTUE 278-42
Gewalztes Kupfergeflecht	VTU MEP 291-47
Draht und Sargen aus Messing Marke LS-63-3 für Uhrenindustrie	VTU 303-46
Leitungen mit Isolation aus lackierten seidenem Lockgewebe	VTU MKEP 306-46
Aluminiumschläuche	VTU MEP 605-47
Runder, emailliertes Kupferdraht mit hoher Festigkeit	VTU 607-47
Emailliertes Nickel-Chrom-Draht	VTU MEP 670-47
Aluminiumdraht mit V-hoflex Lack emailliert	VTU MEP 671-57
Cu-Draht (versilbert)	VTU 672-47
Drahtgeflecht für ...	VTU 673-47

Grundnormen
 Maßebezüge

132 18

132 1	Stanzdraht	
	Konstantan-Mangan-Draht lackiert und bespannen	OST 42-1-52
	Kupferdraht, isoliert	OST 43-1-52
	Runde, gezogene und gepresste Stäbe aus Eisenmanganmessing	OST 44-1-39
	Draht aus Siliziummanganbronze	OST 45-1-39
	Stäbe aus Siliziummanganbronze	OST 46-1-39
	Konstantandraht	OST 47-1-39
	Draht aus Kupfer-Nickelzinnlegierung (Messingdraht)	OST 48-1-39
	Runder, gezogener Draht aus Buntmetallen und Legierungen	OST 49-1-39
	Gußstangen aus den Legierungen V2K	291 ANTU-50
	Schweißdraht aus Chromnickellegierungen	ANTU 217
	Stäbe aus Berylliumbronze	ANTU 274-41
	Stäbe aus Zinnphosphorbronze der Marke 50 # 6,5 bis 0,75	ANTU 309-46
	Draht aus Messingmetall	ANTU 664-41
	Stäbe aus Zinnphosphorbronze der Marke 50 # 6,5 bis 0,75	ANTU 663-41
	Draht aus Berylliumbronze	ANTU 673-41
	Nickelstäbe	ANTU 673-41
	Runde, gepresste Stäbe aus Siliziumnickel- bronze der Marke 50 # 1-3	ANTU 1502-44
	Chromnickeldraht für elektrotechnische Zwecke, für zum Enailieren geeignet ist	ANTU 3055-52
	Draht aus Kobalt-Wolfram-Legierung	Vorläufige TB Vf ANTU 3188-52
	Messingstäbe der Marke 168	ANTU 3445-53
	Schweißstangen aus wärmebeständigen Legierungen	238 ANTU
	Stäbe und Draht aus Wolfram	NPTU 2402-49
	Draht aus Zinnzinnbronze für Federn	ST GCMO 25-2256
	Zinkdraht	ST GCMO 25/29/3
	Messingdraht zum Schweißen	ST GCMO 25-3924
	Zinkkontakte für Zündgeräte	ST-S-42-19
	Vierkantdraht aus Silizium-Mangan-Chrom Brille 3-4	TUCMO 15/40/50

Aus-
gabe März 1958

Grundnormen
Halbzeuge

132 0-132 1

Bezeichnungnr.Bezeichnung132 Halbzeuge aus Sparsmetallen132 0 Alkossines

Kupferleitung für Barten

VTUE 242-44

132 1 Stangen, DrahteUmwickelte Kupferleitung, Kupferschienen
und Bänder für elektrotechnische
Zwecke

GOST 434-41

Draht mit L-Querschnitt, Bänder und
Schienen aus Cu für elektrische Zwecke

GOST 434-53

Cu-Al- und Messingdraht für Nieten

GOST 770-41

Stäbe aus Mangancossing

GOST 775-41

Draht aus Mangan-Nickel

GOST 1049-41

Stäbe aus Alu-Manganbronze

GOST 1065-41

Draht aus Kupferzinklegierung

GOST 1066-50

Messingstäbe aus eisenhaltigem
Münzmetall

GOST 1285-41

Kupfervollprofile

GOST 1535-48

Gepresste, runde Bronze-
(Vollprofile), Auswahlreihe

GOST 1628-48

Draht für Thermoelemente der
Thermoelemente aus Chromel-
Alumel- und Kopellegierungen

GOST T-1790-42

Draht aus Nickel und Kupfernicketlegierungen
für Kompensationsleitungen für Thermoelemente

GOST T-1791-42

Stäbe aus Buntmetall und Legierungen

GOST 1945-46

Messingstäbe

GOST 2060-48/43

Kupferdraht, rund, für elektrotechnische
Zwecke

GOST 2112-46

Draht aus Nickel und aus Siliziumnickel

GOST 2179-43

Emaillierter Kupferdraht

GOST 2773-51

Al-Draht

GOST 3549-47

Neusilberdraht

GOST 5220-50

Federdraht aus Zinn-Zink-Bronze

GOST 5221-50

Draht aus Mieselmangan-Bronze

GOST 5222-50

Konstantendraht

GOST 5307-50

Blanzer Antennendraht

GOST 5907-51

Ausg.
Date Nov 1954

Grundnormen
Hilfsmittel

132 10

Benennung

<u>132.1 Stangen, Draht (F: 132.1.1-132.1.10)</u>	
Konstanter Mangan-Draht lackiert und besponnen	GOST 6223-52
Kupferdraht, isoliert	GOST 632-52
Runde, gezogene und gepresste Stäbe aus Eisenmanganmessing	GOST CM 573-39
Draht aus Siliziummanganbronze	GOST CM 582-39
Stäbe aus Siliziummanganbronze	GOST CM 584-39
Konstantendraht	GOST HKTP 2722
Draht aus Kupfernickelzinklegierung (Neusilberdraht)	GOST HKTP 3148
Runde, gezogener Draht aus Buntmetallen und Legierungen	GOST HKTP 3932
Gasstangen aus den Legierungen V2K	291 AMTU-50
Schweißdraht aus Chromnickellegierungen	CMTU 217
Stäbe aus Berylliumbronze	CMTU 274-41
Stäbe aus Zinnphosphorbronze der Marke SO 8 6,5 bis 0,15	CMTU 309-46
Draht aus Monelmetall	CMTU 664-41
Stäbe aus Zinnphosphorbronze der Marke SO 8 6,5 bis 0,15	CMTU 669-41
Draht aus Berylliumbronze	CMTU 673-41
Nickelstäbe	CMTU 678-41
Runde, gepresste Stäbe aus Siliziumnickelbronze der Marke OjK 1-3	CMTU 1502-44
Chromnickeldraht für elektrotechnische Zwecke, der zum Essillieren geeignet ist	CMTU 3055-52
Draht aus Kobalt-Wolfram-Legierung	Vorläufige TB Fr CMTU 3139-52
Messingstäbe der Marke L68	CMTU 3445-53
Schweißstangen aus wärmebeständigen Legierungen	238 KMTU
Stäbe und Draht aus Wolfram	NPTU 2402-49
Draht aus Zinnzinkbronze für Federn	ST GCMO 25-2256
Zinkdraht	STGCMO 25/29/3
Messingdraht zum Schweißen	ST GCMO 25-3921
Winkelkontakte für Zündgeräte	ST-E-42-19
Vierkantdraht aus Silizium-Mangan-Chrom B-KMo 3-1	TUCMO 15/40/50

132 10
132 10

Grundnormen
Halbzeuge

132 0 - 132 1

BezeichnungNr.Bezeichnung132 Halbzeuge aus Schwarzmetallen132 0 Allgemeines

Kupferleitung für Bürsten VTUE 2-2-44

132 1 Stangen, Drähte

Uswickelte Kupferleitung, Kupferschienen und Bänder für elektrotechnische Zwecke GOST 434-41

Draht mit L-Querschnitt, Bänder und Schienen aus Cu für elektrische Zwecke GOST 43-53

Cu-Al- und Messingdraht für Nieten GOST 770-41

Stäbe aus Manganmessing GOST 775-41

Draht aus Mangan-Nickel GOST 1049-41

Stäbe aus Alu-Manganbronze GOST 1065-41

Draht aus Kupferzinklegierung GOST 1066-50

Messingstäbe aus eisenhaltigen Mischmetall GOST 1285-41

Kupfervollprofile GOST 1535-48

Gepresste, runde Bronzestäbe (Vollprofile), Auswahlreihe GOST 1628-48

Draht für Thermoelemente der Thermoelemente aus Chromel-Alumel- und Kopallegerungen GOST V-1790-42

Draht aus Nickel und Kupfernickallegerungen für Kompensationsleitungen für Thermoelemente GOST V-1791-42

Stäbe aus Buntmetall und Legierungen GOST 1945-46

Messingstäbe GOST 2060-48/43

Kupferdraht, rund, für elektrotechnische Zwecke GOST 2112-46

Draht aus Nickel und aus Siliziumnickel GOST 2179-43

Emallierter Kupferdraht GOST 2773-51

Al-Draht GOST 3549-47

Neusilberdraht GOST 5220-50

Federdraht aus Zinn-Zink-Bronze GOST 5221-50

Draht aus Mieschmangan Bronze GOST 5222-50

Konstantandraht GOST 5107-50

Blinder Antennendraht GOST 5900-51

Grundnormen
Halbzeuge

1217-1310

<u>Benennung</u>	<u>Bezeichnung</u>
131.7 Guß, Spritzguß	
Abgüsse aus C-Stahl	GOST 977-53
Gußstücke aus Grauguß	GOST 1412-48
Formkasten für Gießerei (aus einem Stück gegossen für Tiefen und Höhen)	GOST 2529-44
Schmiedestücke aus Stahl	ГОСТ 126
Stahl-Schmiedestücke für Flugzeugbau	НСТУ 2332-49
131.9 Sonstige Halbzeuge	
Drahtgeflecht	GOST 2715-44
Geflechtes Drahtsiebe mit Quadrat- maschen (mit großer Genauigkeit)	GOST 3584-50
Drahtgewebe für Prüfeinrichtung von großer Genauigkeit	GOST 3584-53
Drahtgeflecht glatt mit quadratischen Zellen für Allgemeingebrauch	GOST 3826-47
Geflecht aus Stahldraht für Trittbretter	GOST 5195-50
Stahldrahtgewebe einfach mit quadratischen Zellen	GOST 5336-50
Sortenstahl für Dauermagneten	GOST 6862-54
Regeln für Ventile	СТУ 211
Metallsiebe mit Quadratgeflecht	ТУСР 431-44
Eisenpulver, das in elektrolytisches Verfahren hergestellt wird	ТУ СНО 912-47

Aus-
gabe Nr. 114

Grundnormen Halbzeuge

12' 50

Benennung

131.5 Profile, gezogen und gepreßt (Fortsetzung)

Wulstunrandetes Blech PR 316	353 SS 52
Wulstunrandetes Blech PR 215	354 SS 52
Gelenk Wulst (Blech) PR 305	355 SS 52
Hintere Kante PR 317	356 SS 52
Form-Keil PR 221	357 SS 52
Werkstück-Keil PR 213	358 SS 52
Werkstück-Keil PR 114	359 SS 52
Werkstück-Band PR 210	360 SS 52
Fenster-Nut 218 (Preßprofil)	361 SS 52
Nohlstrebe PR 134-101	362 SS 52
Spezielle Formstücke PR 318 (gepreßt)	363 SS 52
Spezielle Formstücke PR 319 (gepreßt)	364 SS 52
Spezielle Formstücke PR 320 (gepreßt)	365 SS 52
Spezielle Formstücke PR 321 (gepreßt)	366 SS 52
Spezielle Formstücke PR 322 (gepreßt)	367 SS 52
Spezielle Formstücke PR 323 (gepreßt)	368 SS 52
Spezielle Formstücke PR 324 (gepreßt)	369 SS 52
Spezielle Formstücke PR 325 (gepreßt)	370 SS 52
Spezielle Formstücke PR 326 (gepreßt)	371 SS 52
Spezielle Formstücke PR 327 (gepreßt)	372 SS 52
Spezielle Formstücke PR 328 (gepreßt)	373 SS 52
Spezielle Formstücke PR 329 (gepreßt)	374 SS 52
Spezielle Formstücke PR 330 (gepreßt)	375 SS 52
Spezielle Formstücke PR 331 (gepreßt)	376 SS 52
Spezielle Formstücke PR 332 (gepreßt)	377 SS 52
Toleranzen für gehämmerte und gepreßte Halbzeuge aus Stahl und Nichteisen- legierungen	555-43
Bearbeitungszugaben für gehämmerte und gepreßte Halbzeuge aus Stahl und Nichteisenlegierungen	555-44

Aus-
gabe März 1956

Grundnormen

Wald 28-72

131 86

Benennung

Nr.

Seitenzahl111 5. Profile, geschnitten und gerollt (Fortsetzung)

Hochwertiger, kalibriertester, kaltgezogener Sechskant-Baustahl	037 WKT 7	7130
Normen des Ministeriums	118 St	52
Ungleichschenklige Winkel PR 100	322 SS	52
Ungleichschenklige Winkel PR 101	323 SS	52
Ungleichschenklige Winkel PR 111	324-SS	52
Fitting Winkel PR 115	325 SS	52
Wulst Winkel PR 102	326 SS	52
Stringer-Wulst Winkel PR 112	327 SS	52
Fasson-Wulst-Winkel PR 103	328 SS	52
Holz-Winkel PR 122	329 SS	52
Z-Winkel PR 104	330 SS	52
Z-Winkel PR 105	331 SS	52
Gleichschenkliges T-Stück PR 113	332 SS	52
Gleichschenkliges T-Stück PR 109	333 SS	52
Gleichschenkliges T-Stück PR 115	334 SS	52
Gleichschenkliges T-Stück PR 214	335 SS	52
Wulst-T-Stück PR 218	336 SS	52
Symmetrisches Wulst-T-Stück PR 310	337 SS	52
Fasson-T-Stück PR 312	338 SS	52
Symmetrisches Fasson-T-Stück 314	339 SS	52
Doppel-T-Stück PR 125	340 SS	52
Schwelle (U-Form) PR 106	341 SS	52
Wulstschwelle offen PR 108	342-SS	52
Wulstschwelle geschlossen PR 107	343 SS	52
Form-Wulstschwelle PR 121	344 SS	52
Wulst-T-Stück-Schwelle PR 309	345 SS	52
Fitting-T-Stück-Schwelle PR 313	346 SS	52
T-Stück-Schwelle PR 311	347 SS	52
Schwelle gebördelt PR 217	348 SS	52
Schwelle, trapezförmig, gebördelt PR 307	349 SS	52
Trapezförmige Schwelle, gebördelt und geformt PR 306	350 SS	52
Trapezförmige Schwelle, gebördelt und geformt PR 308	351 SS	52
Wulstgerändetes Blech PR 110	352 SS	52

Abg.
gabe Nr. 1954

Grundnormen Halbzeuge

131 6 - 121 6

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
III.1. Profile, gewalzt, geschweisst (Fortsetzung)		
Stahl, gewalzt für verschiedene Verwendungszwecke	GOST 5157-49	
Stahl, Spezialprofile für Lohn- und Maschinenbau	GOST 5267-50	
Stahl, Spezialprofile für den Schiffbau	GOST 5353-50	
Stahl, Profile für Traktorenbau	GOST 5422-50	
Stahl, gewalzt	GOST 5443-50	
Stahl, gewalzt für Pfingstschere	GOST 5687-51	
Stahl, gewalzt mit periodischem Profil für die Herstellung von Eisen- schweißverbindungen	GOST 5781-51	
Stahl, nichtrostend - säurebeständig	GOST 5949-51	
Stahl, gewalzt für Matten	GOST NKTP 4197	
Stahl, gleichschenklig, warmgewalzt	GOST 115-39	
Stahl, ungleichschenklig, warmgewalzt	GOST 115-39	
Stahl aus Eisen, ungleichschenklig	GOST 10 015-39	
Stahl aus Eisen, gleichschenklig	GOST 10 014-39	
Stahl aus Eisen	GOST 10 016-39	
Stahl	GOST 10 017-39	
Stahl, gewalzt	GOST 10019-39	
Stahl, gewalzt aus linear- elastischen Legierungen und Druck- festen Legierungen (NPL)	GOST 378	
Stahl, gewalzt, Spezialprofile für den Schiffbau, Maschinenbau und den Eisenbahnbau	NPTU 2414-49	
Stahl, gewalzt, elektrotechnischer Zweck, aus Stahl	GOST 3039-52	

III.2. Profile, gezogen und gewalzt

Stahl - kaltgezogen	GOST 1051-50
Stahl, kaltgezogener	GOST 1435-42
Stahl, kaltgezogener	GOST 5949-51
Stahl, kaltgezogener, runder, hochwertiger, kalibrierter, runder, kaltgezogener Baustahl	GOST NKTP 7128
Stahl, kaltgezogener, quadrat, hochwertiger, kalibrierter kaltgezogener Baustahl	GOST NKTP 7129

Aus-
gabe Nr. 111

Grundnormen
Halbzeuge

1313 - 1314

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
131.3 Röhre (Fortsetzung)		
Röhre aus nichtrostendem Stahl 1.1	GOST 3703-53	
Marke 1.1 1889T 7,7x6,3		
Stahlrohr für Rohrnetze	..PRU 2193-49	
Stahlrohre, dickwandig, für Flugzeugbau	TU 1077	
Nahtlose Konstruktionsstahlrohre für Flugzeugbau	TU 1078	
131.4 Profile, gewalzt, geschmiedet		
Flachstahl gewalzt	GOST 103-51/41	
Warmgewalzter C-haltiger Baustahl	GOST 380-50	
Kohlenstoffstahl (warmgewalzt) für Nische	GOST 499-41	
Draht rund aus C-armen Stahl, warmgew. gewöhnliche Qualität	GOST 502-41	
Bundstahl, kaltgew. mit niedrigem C-Gehalt	GOST 503-41	
Warmgewalzter C-haltiger Profilstahl	GOST 535-52	
Qualitätsbaustahl warmgewalzt (Sortenstahl) legiert	GOST 1050-52	
Warmgewalzter und geschmiedeter Werkzeugstahl in runden oder quadratischem Querschnitt	GOST 1133-41	
C-haltiger Werkzeugstahl	GOST 1435-42	
Werkzeugstahl kaltgewalzt in Bändern	GOST 1543-42	
Stahlband, kaltgewalzt aus Baustahl	GOST 2284-43	
Stahlrohr gezogen, kaltgewalzt	GOST 2333-43	
Rundstahl, warmgewalzt	GOST 2590-51/44	
Vierkantstahl, warmgewalzt	GOST 2591-51/44	
Warmgewalzter G-kant Stahl	GOST 2879-45	
Sechskantstahl (warmgewalzt)	GOST 2879-51	
Spezial-Profil-Stahl für Landmaschinen	GOST 3294-50	
Gewalzter Feinblechstahl	GOST 3680-47	
Heißgewalzter und geschmiedeter Werkzeugstahl in Bändern	GOST 4405-48	
Legierte Baustahl-Profile	GOST 4405-48	

AUS-
gabe

Oct-1959 Mar-1960

**Grundnormen
Halbzeuge**

1
1312

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
1312 Rohre		
Stahlrohre, nahtlos, Auswahlreihe	GOST 301-50/44	
Stahlrohre, nahtlos, warmgewalzt, für Crack-Anlagen	GOST 5,0-41	
Bohrrohre mit innen verstärkten (gestauchten) Enden und Muffen	GOST 631-50	
Stahlrohre, nahtlos (Futterrohre und Muffen)	GOST 632-50	
Pumpendruckrohre und Muffen	GOST 633-50	
Lagerstahl-Rohre	GOST 800-41	
Qualitätsrohre für den Schiffsbau, nahtlos	GOST 1016-41	
Nahtlose Stahlrohre für Kraftfahrzeuge	GOST 1459-43	
Nahtlose dickwandige Stahlrohre	GOST 1464-43	
Elektroschweißrohre aus Stahl	GOST 1753-42	
Stahlrohre, elektrogeschweißt	GOST 1753-48	
Stahlrohre, nahtlos, für den Kesselbau	GOST 3099-46	
Stahlrohre, nahtlos, für Dampfleitung	GOST 3100-46	
Stahlrohre für Kessel-, Wasser- und Gasleitungen	GOST 3101-46	
Stahlrohre, nahtlos, für Backöfen	GOST 3102-46	
Stahlrohre für Gas- und Wasserleitung	GOST 3262-46	
Stahlrohre, geschw., 400-1400 mm Ø	GOST 4015-48	
Stahlrohre, nahtlos, nicht rostend	GOST 5543-50	
Qualitätsrohre, nahtlos, für Dampfleitungen und Schiffsbau	GOST 5654-51	
Stahlrohre, geschweißt, für verschiedene Zwecke	GOST 18865-39	
Stahlrohre, gezogen	CNTU 152	
Ovale Stahlrohre	CNH 187	
Tropfenförmige Stahlrohre, Auswahlreihe	CGK 183	
Rohre aus säure- und hitzebeständigem Stahl	CNTU 478	
Rohre aus hitzebeständigem Stahl für Übersüge für Thermoelemente	CNTU 476	
Legierte Stahlrohre	CNTU 529	
Rohre aus nichtrostendem Stahl der Marke EI 402	CNTU 800	

Aus-
gabe Nr. 1312

Grundnormen
Halbzeuge

Benennung

31 20

111.2 Bleche, Bänder, Platten *Produktion*

Feinblech, rostfrei, saure- und sauerfest	OST 5024 71
Grobstahlblech, warmgewalzt	OST 5028 71
Feinstahlblech, verzinkt	OST 5031 71
Dünnes verzinktes Stahlblech	OST 5032 71
Bandstahl gewalzt für Muttern	OST 5037 71
Dünnes Eisenblech Typ APMKO	OST 5038 71
Dickes Stahlblech, gewalzt	OST 5039 71
Stahlband	OST 5040 71
Kaltgewalzte Streifen aus Invar (EN36) und Elinvor-Legierungen und Draht aus Invar-Legierungen (EN36)	OST 5041 71
Stahlblech für elektrotechnische Zwecke	OST 5042 71
Stahlblech der Marke 30A65 HA von 5 bis 15 mm Dicke	OST 2779 51
Legierung N79NA in kaltgewalzten Bändern und Streifen	OST 1023-52
Legierung 9800K3 (sow) kaltgezogen Bänder und Streifen	OST 1023-52 Nr. 59
Feinblech (St) nichtrostend, saure- und sauerfest, hitzefest für den Flugzeugbau	OST 3-26-52
Warmbearbeitetes Stahlband für Triebfeder	OST 366-53
Legierung K24 12 (sow) (Baka/Nov) in Streifen und als Draht	OST Nr. 3693-53
Stahlband mit besonderen magnetischen Eigenschaften zur Herstellung von Transformatoren	OST 4-18 53
Kaltgewaltes Feinblechstahl der Marke 10; Dicke von 0,5 bis einschl. 3,2 mm	TUS 4-58
Bleche aus nichtrostenden und wärmebeständigen Stählen mit einer Dicke von 5 bis 25 mm	TU 9-6
Stahlblech der Marken 37 HNZA und 38 HA	VTU 1-20
Dynasblech 0,1 bis 0,2 mm dick	Verl. Techn. Bed. 620
Feinblech	OST 5030 71
Transformatorblech	OST 5035 71

Als- a
gabe Nr. 1914

Grundnormen Halbzeuge

131 20

Benennung

131. Bleche, Bänder, Platten

Feinstahl gewalzt	GOST 103 51-41
Dickes Stahlblech und breiter Bandstahl	GOST 500 52
C-haltiges, dünnwandiges Stahlblech	GOST 501 53
Bandstahl mit niedrigem Kohlenstoff- gehalt	GOST 503 41
Dynamoblech	GOST 802 41
Metallband mit hohem, ohm'schen Wider- stand aus wärmebeständigen Legierungen	GOST 938 53
Kohlenstoffhaltiges Feinstahlblech für Konstruktionszwecke	GOST 974 47/47
Deckiertes Stahlblech	GOST 1386 47
Stahlbleche für Dächer	GOST 1393 47
Legiertes Feinstahlblech für Konstruktions- zwecke	GOST V-1542 42
Werkzeugstahl kaltgewalzt in Bändern	GOST 1543 42
Qualitätsstahl in Tafeln über 4 mm dick	GOST 1577 42
Metallkeramische - Hartlegierungen; Platten für Metallschneidstähle	GOST 2209 49
Stahlband, kaltgezogen aus Werkzeug- und Federstahl	GOST 2283 43
Kaltgewalserter Bandstahl aus Bandstahl	GOST 2284 43
Federstahl warm behandelt in Bändern	GOST 2614 44
Stahlblech für Flugzeugbau	GOST 2672 44
Stahlblech für Konstruktionen in Flugzeugbau	GOST 2672 52
Stahlband für Verpackung	GOST 3560 47
Gewalserter Feinblechstahl	GOST 3680 47
Dynamofeinblech mit niedrigem C-Gehalt	GOST 3836 47
Warmgew. und geschmiedeter Werkzeug- bandstahl, Auswahlreihe	GOST 4405 43
Heißgewalserter und geschmiedeter Werk- zeugstahl in Bändern	GOST 4405 48
Metallkeramische - Hartlegierungen für Metallschneidstähle	GOST 4372 49
Nichtrostender Bandstahl	GOST 4986 54
Bandstahl nichtrostend für Luftfahrzeuge	GOST 4986 49
Weißblech	GOST 5343 50

Grundnormen
 Maßbreuße

131 1b

Bezeichnung......131 1 Stangen, Drahte (Fortsetzung)

Draht aus nichtrostendem Stahl für Federn	CNTU 375
Quadratischer Stahl für Federn	CNTU 402
Draht aus legiertem Stahl	CNTU 406
Stahldraht für Kettenbolzen	CNTU 507
Schweißdraht aus hitzebeständigem Stahl	CNTU 514
Bleche aus nichtrostendem und warmfestem Stahl	CNTU 916
Stäbe aus kohlenstoffarmen Stahl	CNTU 2900 51
Wärmegewalzte, elektrotechnischer kohlenstoffarmer Stahl	CNTU 3039 52
Poliertes Stahldraht in Stangen, Marke 50 NFK	CNTU 3676-53
Stahlstangen für den Flugzeugbau	NPTU 2333-49 Änderung 2
Schweißstäbe aus hitzebeständigen Legierungen	NPTU 238
Vierkantdraht für Federringe aus Stahl der Marke 55F	NPTU 2437-49
Silberstahl - rund	NPTU 2236-49
Silberstahl, rund, Marke U7AV und U10A, ϕ von 1,0 bis 12 mm	NPTU 2242-49
Silberstahl - rund	NPTU 2292-49
Klavar - Draht	NPTU 2335-39/49
Silberstahl, rund, Marke U7AV und U10A, Verzinsungen	NPTU 2347-49
Spannmaterial aus nichtrostendem, hitzebeständigem Stählen und Stahllegierungen	NPTU 2362-49
Nichtrostender Automatenstahl	NPTU 4157-53
Schweißdraht aus nichtrostendem und hitzebeständigem Stahl	NPTU 4191-53
Stahlstangen der Marke E3 274	NPTU 4405-54
Rundstahl (Stangen)	111 60-03 (OST V. 1948-52) (NKTP-7127)
Qualitätsbaustahl, sechskant, vierkant, rund, kaltgezogen (kalibriert)	Ergänzung 2 - OST NKTP 7128: 7129, 7130

Aus-
 gabe Nr. 135

Grundformen
Halbzeuge

1310 111

<u>Benennung</u>	<u>Bez.</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>131 Halbzeuge aus Stahl</u>		
<u>131.0 Allgemeines</u>		
Filterseile aus Draht		GOST 3-87-46
Legierter Konstruktionsortenstahl		GOST 4543-48
<u>131.1 Stangen, Drähte</u>		
Gewaltes Flachstahl		GOST 103-51
Stahlschweißdraht für automatisches Schweißen		GOST 178-48
Draht rund aus C-armen Stahl, warwegew. gewöhnlicher Qualität		GOST 502-41
C-armes Stahldraht		GOST 792-41
Rechteckiger Stahl für Gesenkschneiden		GOST 933-41
Qualitätsstahl, warwegewalzt (Sortenstahl) legiert		GOST 1050-52
Stangenstahl (rund) Baustahl (kaltgezogen, kalibriert)		GOST 1051-50
Warwegewaltes geschältes Werkzeugstahl mit rundem oder quadratischem Querschnitt		GOST 1133-41
Baustahl		GOST 1414-54
C-haltiger Stahldraht für Federn in der Flugzeugindustrie, TL		GOST V-1546-42
Schleifenstahlfeder hochhaltiger Federstahl		GOST 1546-53
Draht aus Konstr.-Stahl mit niedrigem C-Gehalt, TL		GOST 1798-49
Draht aus mittel-C-haltigen Konstr.-Stahl, TL		GOST 1982-50
Draht mit hohem chemischen Widerstand aus hitzebeständigen Legierungen		GOST 2238-43/53
Stahlschweißdraht für Lichtbogen- und Gaschweißung		GOST 2246-51
Stahlschweißdraht für Lichtbogen- und Gaschweißungen		GOST 2246-51
Stahlschweißdraht für Lichtbogen- und Gaschweißung		GOST 2246-51
Stahldraht gezogen kaltgewalzt		GOST 2246-51

Grundnormen
Halbzeuge

1900 100

Benennung

Norm

Bezeichnung

110 Halbzeuge, allgemein

110 0 Allgemeines

Abfülle von Nuntmetall und
Legierungen

GOST 793-52

Triaxetat-Elektroisolationssfilm

TU Nr. 1670

110 1 Stangen, Drähte

Asbest-Sehne (gedrillt)

GOST 1779-42

Seht rund kaltgezogen ϕ 0,10 bis 16 mm

GOST 2771-47

110 2 Nieder. Platten, Matten

Asbestplatte

GOST 2850-45

Glimmer - gepulvert

GOST 3023-45

Asbestband

RPTU 1377

110 3 Rohre

Aufweitprobe an Rohren

GOST 1689

Kinischprobe an Rohren

GOST 1690

Winkelprobe an Rohren

GOST 1691

Querfaltprobe an Rohren

GOST 1692

110 4 Guss, Schweiß, Druckguss

Abguss aus Grauguss

GOST 2716-44

110 5 Sonstige Halbzeuge

Gedrehter Faden und Sebestschnur

GOST 1779-42

Aug- s
gabe 1971 1971

**Grundnormen
Werkstoffe**

129 8b

Benennung

Nr.

Bemerkung

129 B Organische Stoffe (Fortsetzung)

**Bestimmung der Klebefestigkeit von
Gewebe**

NRAP 145-SO-XI-35

Aus-
gabe Nr. 244

Grundnormen Werkstoffe

129 90

<u>Benennung</u>	<u>Bezeichnung</u>
129 B. Organische Stoffe (Fortsetzung)	
Bestimmung der Durchsichtigkeit nichtpigmentierter Lacks und Verdünnungsmittel	NKAP 145-SO-MI-1
Bestimmung der Sichtprüfung gefarbter oder gelackter Oberflächen	NKAP 145-SO-MI-2
Anfragen einer Lackschicht auf eine Unterlage	NKAP 145-SO-MI-3
Farbestimmung pigmentierter Lacks	NKAP 145-SO-MI-4
Viskositätsbestimmung	NKAP 145-SO-MI-5
Bestimmung der Trocknungsrate	NKAP 145-SO-MI-6
Bestimmung der Streichdicke	NKAP 145-SO-MI-7
Gebrauchsbestimmung von Lackfarben (nach der Gewichtszunahme)	NKAP 145-SO-MI-8
Gebrauchsbestimmung von Lackfarben	NKAP 145-SO-MI-8a
Bestimmung der Beständigkeit	NKAP 145-SO-MI-9
Bestimmung der Trocknungsgeschwindigkeit	NKAP 145-SO-MI-10
Härtebestimmung der Schicht mit dem Fendel	NKAP 145-SO-MI-11
Elastizitätsbestimmung	NKAP 145-SO-MI-14
Prüfung auf das Verlaufen	NKAP 145-SO-MI-15
Bestimmung der Permeabilität	NKAP 145-SO-MI-16
Leitfähigkeitsbestimmung von Lackfarben	NKAP 145-SO-MI-17
Bestimmung der Querschrumpfung	NKAP 145-SO-MI-18
Bestimmung der Gewichtszunahme von Geweben nach Auftragen von Acrolacken	NKAP 145-SO-MI-19
Bestimmung der Festigkeitszunahme von Geweben	NKAP 145-SO-MI-20
Bestimmung der Wasserabsorptionsfähigkeit von Lackfarbschichten (Quellfähigkeit)	NKAP 145-SO-MI-21
Bestimmung der Wasserbeständigkeit von Lackfarbschichten	NKAP 145-SO-MI-22
Bestimmung der Beständigkeit	NKAP 145-SO-MI-23
Bestimmung der Überbeständigkeit	NKAP 145-SO-MI-24
Bestimmung der Härtebeständigkeit	NKAP 145-SO-MI-25
Bestimmung der Schleifbeständigkeit	NKAP 145-SO-MI-28
Bestimmung des Aschegehalts	NKAP 145-SO-MI-29
Bestimmung des Feuchtigkeitsgehalts	NKAP 145-SO-MI-30
Gehaltsbestimmung an flüchtigen Stoffen in Öl-lackfarben	NKAP 145-SO-MI-31
Bestimmung der Abwaschwirkung von Abwascha-	NKAP 145-SO-MI-32

Ausg. a
gab. Mez 111

**Grundnormen
Werkstoffe**

129 7 - 129 8

Benennung

Bezeichnung

129.7. Chemische Produkte (Fortsetzung)

Bestimmung der Gewebekrümmung	HKAP 145-SO-NI-18
Bestimmung der Gewichtszunahme des Gewichts nach dem Auftragen von Aerolacken	HKAP 145-SO-NI-19
Bestimmung der Festigkeitszunahme des Gewebes	HKAP 145-SO-NI-20
Bestimmung der Wasserabsorptionsfähigkeit von Lackfarbschichten (Quillfähigkeit)	HKAP 145-SO-NI-21
Bestimmung der Wasserbeständigkeit von Lackfarbschichten	HKAP 145-SO-NI-22
Bestimmung der Säurebeständigkeit	HKAP 145-SO-NI-23
Bestimmung der Ölbeständigkeit	HKAP 145-SO-NI-24
Bestimmung der Wärmebeständigkeit von Lackfarbschichten	HKAP 145-SO-NI-25
Bestimmung der Schmelzfähigkeit	HKAP 145-SO-NI-28
Bestimmung des Lössgehalts	HKAP 145-SO-NI-29
Bestimmung des Feuchtigkeitsgehalts	HKAP 145-SO-NI-30
Schmelzbestimmung auflichtigen Strömen in Glasrohrschichten	HKAP 145-SO-NI-31
Bestimmung der Abwehrwirkung von Insekten	HKAP 145-SO-NI-34
Bestimmung der Elastizität von Gummi	HKAP 145-SO-NI-35

129.8. Chemische Stoffe

Ammoniak	GOST 4393-49
Alkohol, Technisch	GOST 4321-49
Alkohol, Äthylalkoholmittel TC (ohne Wasser) (spez. Konzentration)	GOST 5703-51
Antioxidantien	GOST HKPP 8661-259
Acrolein - Purpur	TU 3 - 43
Anschlüssevorschriften für Lackfarben	TUMHP 279-41
Vergleichung und Kennzeichnung von Erzeugnissen f. Kfz. Werke	TUMHP 280-41
Acryl - Acrolein	TUMHP 546 - 42
Inhibitor "VINOX 85-5" (z. B. Hemmung der Stahl-Säurereaktion)	TU 1345-43

Ausgabe des

Grundnormen Werkstoffe

1
29 76

Bezeichnung	Nr.	Bauart-Nr.
129.7 Chemische Produkte (Fortsetzung)		
Emulsion "AN-29" blaugrau (Pantochromlack)	TUMHP 2563-51	
Titaniumdioxid Marke T9	TUMHP 2849-51	
Selenige Säure	TUMHP 2845-51	
Inhibierte synthetische Salzsäure	VTU 2345-50	
Versäuerter Acrylnitril	115.06.00	
Acrylnitrilstoff E-107	44-50	
Bestimmung von Freian HF und Cl in Lacklösung	246-48	
Analysen einer elektrolyt. Versäuer- lösung	248-48	
Fluorbestimmung in festem Lacklösung	450-53	
Kohlenstoffbestimmung in festem Lacklösung	452-53	
Bestimmung der Durchsichtigkeit nichtgelatinierter Lacke, Vergleichswert	NKAP 145-SO-NI-1	
Farbbestimmung und Farb- prüfung getrockneter oder lackierter Oberflächen	NKAP 145-SO-NI-2	
Prüfung einer Lackoberfläche mit einer Unterlage	NKAP 145-SO-NI-3	
Farbbestimmung pigment. Lacke	NKAP 145-SO-NI-4	
Fluorbestimmung	NKAP 145-SO-NI-5	
Bestimmung des Trocknerleistungs- bestimmung der Trockenschicht (Lack, Gew.)	NKAP 145-SO-NI-6	
Verf., Bestimmung von Lackfarben (Lack der Gew., Masse)	NKAP 145-SO-NI-7	
Verf., Bestimmung von Lackfarben	NKAP 145-SO-NI-8a	
Bestimmung der Deckfähigkeit	NKAP 145-SO-NI-9	
Bestimmung der Trocknungszeit	NKAP 145-SO-NI-10	
Härtebestimmung der Schicht nach Pendel	NKAP 145-SO-NI-11	
Kristallinitätsbestimmung	NKAP 145-SO-NI-14	
Prüfung a.d. Verleifen	NKAP 145-SO-NI-15	
Bestimmung der Verschmutzung	NKAP 145-SO-NI-16	
Aziditätsbestimmung von Lackfarben	NKAP 145-SO-NI-17	

Aus- e
gabe 146-198

Grundnormen
Werkstoffe

12870

Benennung

Bezeichnung

129.7 Chemische Produkte (Fortsetzung)

Orthophosphorsäure thermisch H_3PO_4 Gew. 99,04	OST 1011-39
Kaliumferrosulfid	OST 10921-40
Dry Nitrocellulose Nr. 907 für Lack	OST 10930-40
Festverfahren Lichtechtheit und Wetterfestigkeit organischer Pigmente, Lacke	OST 10942-40
Kohlensäure abnorm 50 % für Des- infektionszwecke	OST 18232-40
Kalium-Aluminiumsilicat (Almas)	OST 18369-40
Spezial	OST 952-41
Kaliumchlorid	OST 1260-42
Kaliumnitrat	OST 2011-47
Kaliumnitrat-H ₂ O-Lösung	OST 2054-48
Fluoralkalin-Brennstoff	OST 3007-57
Polychlorvinyl-Fluoridkopolymer (für Beschichtungen)	NEPTU 20-24-49
Technische Salpäter	NEPTU 153-43
Trichloroethylen, technisch	NEPTU 3 1931-49
Alkohole Nr. 700	NEPTU 2106-49
Alkohole Nr. 700 (1-wertig)	NEPTU 2109-49
Technische Salpäter mit einem Anteil an Stickstoffdioxid	NEP 2676-51
Kaliumchlorid	NEPTU 2941-52
Alkohole	TUGCH 01
Anwendungsvorschriften für Lack- Technik Nr. 1000	TUNEP 279-41
Verfahren zur Kennzeichnung von Erzeugnissen (Nr. 1000)	TUNEP 280-41
Salzsäure für die Nahrungsmittel- Industrie	TU 1054-43
Technisch, technisch	TU 1320-45
Natriumperoxyd, gereinigt	TU 1665-47
Polysiloxanflüssigkeiten Nr. 1,2,3,4, (für Geräte) 5 und Flüssigkeiten für Mütter und Oszillographen	TUNEP 2-6-5-

Ausgabe März 1948

Grundnormen
Werkstoffe

19
297dBenennung129.7 Chemische Produkte (Fortsetzung)

Verfahren zur Bestimmung der Trocknungszeit	OST 10086-39 XI-17
Bestimmung von Verunreinigungen in der Schicht	OST 10086-39 XI-18
Verfahren zur Bestimmung von Farbe und Glanz	OST 10086-39 XI-19
Bestimmung der Elastizität von Farbschichten (Blageprobe)	OST 10086-39 XI-22
Bestimmung der Abriebbarkeit von Lackfarbenschichten	OST 10086-39 XI-23
Verfahren zur Bestimmung der Schleifbarkeit von Lackfarbenschichten	OST 10086-39 XI-24
Verfahren zur Bestimmung der Schleifbarkeit von Nitrocelluloseoberflächen	OST 10086-39 XI-25
Bestimmung der Polierbarkeit von Ullacken	OST 10086-39 XI-26
Bestimmung der Polierbarkeit von Nitrocellulose- und Nitrocelluloseoberflächen	OST 10086-39 XI-27
Bestimmung der Polierbarkeit von Alkydharzen	OST 10086-39 XI-28
Bestimmung der relativen Lichtfestigkeit von Farben	OST 10086-39 XI-29
Bestimmung der Wasserabweisbarkeit von Lackfarbschichten mit Latex	OST 10086-39 XI-30
Bestimmung der Wasserfestigkeit von Lackfarben	OST 10086-39 XI-31
Bestimmung der Feuchtigkeitsaufnahme (Saugigkeit) (Qualitätsprüfung) von Lackfarben	OST 10086-39 XI-32
Bestimmung der Lackfarbschichtfestigkeit gegen Verschleiss	OST 10086-39 XI-33
Best. verf. freier Lackschichten	OST 10086-39 XI-34
Festigkeit, Bestimmung der Lackschichten auf Bruchfestigkeit und Dehnbarkeit	OST 10086-39 XI-35
Bestimmung der Wasserdurchlässigkeit von Lackfarbschichten	OST 10086-39 XI-36
Methode zur Bestimmung der Filzelektizität	OST 10086-39 XI 37
Borex technisch	OST 10111-39

Ausgabe März 1964

**Grundnormen
Werkstoffe**

129 7c

Benennung	Nr.	Bemerkung
129 7. Chemische Produkte (Fortsetzung)		
Äthylacetat, normales Butyl- und Amylacetat für technische Zwecke	OST MAPP 528	
Eisenpulver, trocken	OST MAPP 7314/753	
Dextrin	OST 207	
Karbolit gelblich	OST 334	
Pikrinsäure 2-4-6 Trinitrophenol	OST 3515	
Aluminiumblech technisch	OST 3711	
Kupferblech, technisch	OST 3896	
Best. Verfahren der Hauptbest. phys. chem. Eigenschaften von mineral. Pigmenten	OST 10086-39 XI-1	
Bestimmung der Eisenbestände (Anzahlungsgrad von Pigmenten)	OST 10086-39 XI-2	
Verfahren für Haupt. Bestimmung in Pigmenten	OST 10086-39 XI-3	
Verfahren zur Bestimmung nach der jodmetrischen Methode	OST 10086-39 XI-4	
Best. Verfahren der Feinbest.	OST 10086-39 XI-5	
Bestimmung der Eisenbest. nach dem Kupfer-Nachweis und Filtration	OST 10086-39 XI-6	
Bestimmung von Eisenmittel und -resten durch die Methode	OST 10086-39 XI-7	
Best. Bestimmung der schichtbildenden Eigenschaften in Mikroskopie	OST 10086-39 XI-8	
Verfahren zur Bestimmungsgleichung von Farben (Mikroskopmethode)	OST 10086-39 XI-9	
Standardvergleichsverfahren f. Farben	OST 10086-39 XI-10	
Verfahren zur Bestimmung der Arbeitsleistung von Farben	OST 10086-39 XI-11	
Verfahren zur Bestimmung der Fließ- und Verteilungseigenschaften	OST 10086-39 XI-12	
Verfahren zur Bestimmung der Deckfähigkeit auf einer Glasplatte	OST 10086-39 XI-13	
Deckfähigkeit nach der Schachbrettverfahren	OST 10086-39 XI-14	
Bestimmung der Färbekraft von Pigmenten	OST 10086-39 XI-15	
Schichtauftragverfahren	OST 10086-39 XI-16	

Ausgabe März 1954

**Grundnormen
Wertstoffe**

129 7b

Benennung	Nr.	Bemerkung
1297 Chemische Produkte (Fortsetzung)		
Kilgrosin im Wasser löslich, technisches Kilnatron (Kunstliche Soda)	GOST 4014-48	
Grundiermasse Nr. 138	GOST 4056-48	
Chloralkalin (NCL) techn.	GOST 4563-49	
Bestimmung der Schlagfestigkeit bei Leak- und Farbschichten	GOST 4765-49	
Mineralisches Soda (synthetisch)	GOST 5100-49	
Organische Farbstoffe direktrot	GOST 5177-49	
Technisches Natrium	GOST 5208-50	
Reines Natriumbisulfit	GOST 5230-50	
Bestimmung der Härte von Farb- und Lack- schichten mit d. Farbstoffträger	GOST 5233-50	
Technische	GOST 5236-50	
Technische Farbe VMP	GOST 5406-50	
Best. von Farben, Bestimmung der Zug- festigkeit von Lack- und Farbschichten	GOST 5623-51	
Technische	GOST 5637-51	
Technische	GOST 5964-51	
Bestimmung von Natriumchlorid bei der Bestimmung von d. Chloriden Natriumchlorid	GOST 5980-51	
Technische Natriumchlorid	GOST 6194-52	
Technische Natriumchlorid aus Natriumchlorid	GOST 6244-52	
Technische (Natrium)	GOST 6259-52	
Technische (Natrium)	GOST 6262-52	
Technische	GOST 6318-52	
Technische, technische (Natriumchlorid)	GOST 6390-52	
Technische (Natrium)	GOST 6419-52	
Technische, technische	GOST 6404-53	
Technische, technische	GOST 6709-53	
Technische, gelbes	GOST 6816-54	
Technische, technisches	GOST 6833-54	
Technische, technisches	GOST 6981-54	
Technische, synthetisch	GOST 7077-54	
Technische, technisches	GOST NKPP 362	
Technische, reiner Kalk	GOST NKPP 523	

Ausgabe: NKPP 100

Grundnormen Werkstoffe

129 7e

Benennung	Norm	Bezeichnung
129-7 Chemische Produkte. (Fortsetzung)		
Salzsäure, technisch	GOST 1253-47	
Salpetersäure	GOST 1382-42	
Schwefelsäure, technisch	GOST 1425-54	
Schwefelwasserstoff, technisch	GOST 1703-59	
Flüssige Seife	GOST 1830-49	
Stärke, technisch	GOST 1942-32	
Technisches Dibutylphthalat	GOST 2102-51	
Technisches Diäthylphthalat	GOST 2142-43	
Technisches Diäthylphthalat	GOST Y-2149-43	
Technisches Dichlorsäures Barium	GOST 2149-50	
Dihydroxyacetone	GOST Y-2156-43	
Technische Dimethylformamid	GOST 2184-43	
Technische Dimethylsulfoxid	GOST 2199-43	
Technische Dimethylacetat (DMAC)	GOST 2210-43	
Dimethylacetat, Salze (technisch)	GOST 2210-51	
Diphenylmethan (Diphenol)	GOST 2222-54	
Diphenylmethan, Isomere	GOST 2256-43	
Diphenylmethan	GOST 2352-43	
Diphenylmethan	GOST 2407-44	
Diphenylmethan	GOST 2629-44	
Technisches Diphenylmethan	GOST 2651-44	
Technisches Diphenylmethan	GOST 2652-48	
Technisches Diphenylmethan	GOST 2665-44	
Aceton, technisch	GOST 2768-44	
Technisches Diacetyl	GOST 2912-45	
Diäthylphthalat, technisch	GOST 2918-45	
Diäthylphthalat, technisch	GOST 3022-45	
Diäthylphthalat in Pulver	GOST 3056-45	
Trinkwasser-Normen für ind. Zwecke	GOST 3683-47	
Schwefelsäures Aluminium	GOST 3758-47	
Alu-Chlorid	GOST 3759-47	
Ammoniak-Lösung	GOST 3760-47	
Lock Nr. "47-A"	GOST 3862-47	
Probennahme, Verpackung und Markierung von chem. Reagenzien	GOST 3885-7/55	

Ausgabe
März 1946

Grundnormen Werkstoffe

Benennung

129.6 Erdöle und Kohlenprodukte (Fortsetzung)

Übersichtsbestimmung der Erweiterungs- temperatur der Bitumen nach der Methode Ring und Kugel	OST 7372-39 MI 35a
Übersichtsbestimmung der Asche im Bitumen	OST 7372-39 MI 36a
Übersichtsbestimmung des Gehalts an schmelzbaren Stoffen im Bitumen	OST 7372-39 MI 36b
Übersichtsuntersuchung mit Annäherung für Schwefelstoff und Transformatorenöle	OST 17372-38 MI 256
Gerüstöl für niedrige Temperaturen SKB-122	VTU MZP 4216-54
Leuchtparaffin	703-42

129.7 Chemische Produkte

Ammoniumsulfat, für analytischen Zwecke, technisch	GOST 9-40
Zinkstaub (Zinkpulver)	GOST 61-40
Äthanol aus Acetaldehyd des Destillations- Erzeugnisses	GOST 63-53
Äthylalkohol, rein	GOST 131-41
Acetylacetone, technisch	GOST 199-52
Acetylaceton, Substanz	GOST 117-52
Acetylaceton für Aluminatosen	GOST 667-53
Konzentrierte Salpetersäure	GOST 701-41
Ammoniumchlorid	GOST 702-41
Ammoniumchlorid, technisch	GOST 742-41
Ammoniumnitrat	GOST 777-41
Ammoniumnitrat, hochreines	GOST 861-51
Ammoniumsulfat für Aluminatosen	GOST 894-41
Photometrische Prüfmethode zur Bestimmung des Grades von Leuchten	GOST 896-41
Natriumsilicat	GOST 903-41
Natrium-Silikat, löslich (Flusssäure)	GOST 917-41
Säureglas (Natriumsilikat-technisch)	GOST 962-41
Grün- und Blaugrün (als grün und weißgrün)	GOST 7-1031-41

129.6
gabe MZP 1954

Grundnormen
Werkstoffe

128 69

BezeichnungNormBezeichnungTab. 6 Erdöle und Kohleprodukte (Fortsetzung)

Ölprodukte. Bestimmung der Zündtemperatur im Apparat von Martens-Penski	OST 125 7372 XI 12v-35
Ölprodukte. Prüfmethode. Methode zur Bestimmung der Farbbedingung Schmieröle im Kolorimeter von Dobussak	OST 745 7372 XI 166-35
Ölprodukte. Bestimmung der Säurezahl (der Neutralisationszahl) des Emulsols	OST 17872-38a
Ölprodukte. Bestimmung der Stabilität von Emulsionen, die aus Emulsolen und Paraffin hergestellt sind	OST 17872-38b
Ölprodukte. Bestimmung des Gehalts von freier Lauge in Pasten	OST 17872-38c
Ölprodukte. Bestimmung der Schwingung der Motoren	OST 17872 XI 6a-40
Ölprodukte. Bestimmung der Tribologie- eigenschaften und Oxidationstemperatur von Schmier- und Speisestoffen	OST 7872-39 XI 71
Ölprodukte. Bestimmung der mechanischen Eigenschaften durch Indizes	OST 7872-39 XI 19v
Ölprodukte. Bestimmung der Viskosität im Vakuum (bei 100°C "Dinobest")	OST 17872 XI 201-40
Ölprodukte. Bestimmung der aromatischen Kohlenwasserstoffe im Waite-Test und im Vakuum "Schlepp" mittels Indikatorröhren	OST 17872 XI 202-40
Ölprodukte. Qualitative Prüfung auf aktive Schwefelverbindungen	OST 17872 XI 231-38
Ölprodukte. Qualitative Probe auf Gehalt an Spuren von Nitrobenzol in Flugzeugölen (Schleppverfahren)	OST 7872-39 XI 23 1
Ölprodukte. Bestimmung der Verteilung der Ölprodukte nach der Methode von Conradson	OST 7872-39 XI 24 s
Korrosionsprobe mit Ansetzern für Schmier- und Transformatoröle	OST 17872-38 N.F. 25f
Ölprodukte. Methode zur Prüfung der korrodierenden Wirkung der Kohleemulsionen auf schwarze Metalle	OST 17872-38 XI 34g

Aus-
gabe NW 896

Grundnormen Werkstoffe

128 61

<u>Bezeichnung</u>	<u>Norm</u>	<u>Bezeichnung</u>
129.6 Erdöle und Kohleprodukte (Fortsetzung)		
Ölprodukte. Methode zur Bestimmung der in Wasser löslichen Säuren und Laugen in flüssigen Ölprodukt	OST NKT 2872 NKT 2292 NI 25e-37	
Ölprodukte. Bestimmung der Reaktion von Antikorrosionsinhibitoren, Vaselineen und Ceresinen	OST NKT 2872 2292 NI 25i-37	
Ölprodukte. Qualitative Bestimmung des Vorkommens von Ammoniak und Ammoniumsalzen, die aus Seifen der Laugen- und Schmelzmethoden hergestellt sind	OST NKT 2872 2292 NI 25k-37	
Ölprodukte. Bestimmung der Säurezahl von Mineralölen	OST NKT 2872 2292 NI 25v-36	
Ölprodukte. Bestimmung der Asche in Mineralölen	OST NKT 2872 2292 NI 25a-36	
Ölprodukte. Bestimmung des Gehalts an freien Laugen und freien organ. Säuren in Mineralölen, Salzen in Antikorrosion und anderen Schutzstoffen	OST NKT 2872 2292 NI 29a-37	
Ölprodukte. Methode zur Prüfung der korrosionsverhindernden Eigenschaften von Emulsoren	OST NKT 2872 2292 NI 29c-37	
Ölprodukte. Bestimmung der Viskosität Allgemeines Anmerkungen	OST VKS 7872 VKS NI 3g-35	
Ölprodukte. Methoden zur Bestimmung der bedingten Viskosität mit dem Viskosimeter von Engler	OST VKS 7872 NI 3g-35	
Ölprodukte. Methode zur Bestimmung der dynamischen Viskosität	OST VKS 7872 NI 3v-35	
Flammpunktbestimmung	OST VKS 7872 NI 12a-35	
Ölprodukte. Bestimmung der Zündtemperatur in Apparat von Abel-Penski	OST VKS 7872 NI 12b-35	
Ölprodukte. Bestimmung der Zündtemperatur bei Produkten mit niedriger Zündtemperatur	OST VKS 7872 NI 12g-35	

Aus-
gabe Nr. 133

Grundnormen Werkstoffe

129 6a

<u>Bezeichnung</u>	<u>Normen</u>
129.6 Erdöle und Kohleprodukte (Fortsetzung)	
Kraftölszeugnisse gereinigt	GOST 6049-51
Schmierstoff (Schmierstoff 778MA)	GOST 6267-52
Methode zum Ermitteln von wasserlöslichen Säuren und Laugen	GOST 6307-52
Kraftstoffe für Motoren	GOST 6321-52
Methode zum Ermitteln der Entzündungstemperatur im geschlossenen Tiegel	GOST 6356-52
Kohl-Produkte (Kapsel) Methode zum Ermitteln des Gehaltes an mechanischen Beimischungen	GOST 6370-52
Schwere Zyl.Öle (Vapor, Zyl.Öl "G")	GOST 6411-52
Methode zum Bestimmen der Natriumprobe	GOST 6473-53
Konsistente Schmierstoffe	GOST 6707-53
Ölprodukte. Bestimmung des Aschgehalts in konsistenten Schmierstoffen	GOST NKTP 7872 2292
Ölprodukte. Bestimmung der Penetration von konsistenten Schmierstoffen	GOST NKTP 7872 2292
Ölprodukte. Prüfung der Stabilität des Schmierstoffe	NI 6a-36
Ölprodukte. Prüfung der Stabilität des Schmierstoffe	GOST NKTP 7872 2292
Ölprodukte. Prüfung der Stabilität des Schmierstoffe	NI 6a-36
Ölprodukte. Bestimmung des Fließ- und Tropenwertes bei konsistenten Schmierstoffen	GOST NKTP 7872 2292
Ölprodukte. Methode zur Bestimmung der Antioxidationsfähigkeit, um auf den Gehalt an Sauerstoff zu schließen	NI 71-36
Ölprodukte. Methode zur Bestimmung der Antioxidationsfähigkeit, um auf den Gehalt an Sauerstoff zu schließen	GOST NKTP 7872 2292
Ölprodukte. Methode zur Bestimmung der Antioxidationsfähigkeit, um auf den Gehalt an Sauerstoff zu schließen	NI 8a-37
Ölprodukte. Bestimmung des Gehaltes an mechanischen Beimischungen durch Schürverlagerung	GOST NKTP 7872 2292
Bestimmung des Gehaltes an Kalifenium in konsistenten Schmierstoffen (qualitativ)	NI 191-37
Bestimmung des Gehaltes an Kalifenium in konsistenten Schmierstoffen (qualitativ)	GOST NKTP 7872 2292
Bestimmung des Gehaltes an Kalifenium in konsistenten Schmierstoffen (qualitativ)	NI 21a-37
Bestimmung des Gehaltes an Kalifenium in konsistenten Schmierstoffen (qualitativ)	GOST NKTP 7872 2292
Bestimmung des Gehaltes an Kalifenium in konsistenten Schmierstoffen (qualitativ)	NI 21a-37
Ölprodukte. Bestimmung der Stabilität der Mineralöle nach der Methode von Slay	GOST NKTP 7872 2292
Ölprodukte. Bestimmung der Stabilität der Mineralöle nach der Methode von Slay	NI 24v-36
Ölprodukte. Bestimmung der Verseifungszahl der Mineralöle und komprimierten Schmieröle	GOST NKTP 7872 2292
Ölprodukte. Bestimmung der Verseifungszahl der Mineralöle und komprimierten Schmieröle	NI 25d-37

Ausgabe März 1952

Grundnormen
Werkstoffe

129 8d

<u>Bezeichnung</u>	<u>IL</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>22.5 Erdöle und Kohlenprodukte (Fortsetzung)</u>		
Diprodukte, Methode zur Bestimmung der maximalen Höhe der nichtruhenden Phase	GOST 4338-48	
Verbrenchte Schmieröle Methode zur Bestimmung des Satzes durch Zentrifugieren	GOST 4539-48	
Spezielle Schmieröle Methode zur Bestimmung der korrosionswidrigen Fähigkeit	GOST 4699-49	
Schmieröle, Methode zur Bestimmung des Gehalts an Metallen durch polarographisches Verfahren	GOST 4830-49	
Gasöl, Methode zur Bestimmung des hohen Kohlenwasserstoffes	GOST 4890-49	
Schmieröle, Bestimmung der Oxidationsstabilität nach der Papamethode	GOST 4953-49	
Maschinenöl, Methode zur Bestimmung des Vorkaufs des 10 Kigen Wertes	GOST 5061-49	
Öhle und Maschinenöle Methode zur Bestimmung der Trübungsintensität	GOST 5066-49	
Diprodukte, Methode VII zur Bestimmung der Viskosität	GOST 5090-49	
Flussöle, Methode zur Bestimmung der Korrosionsfähigkeit (nach Pilschewitsch)	GOST 5162-49	
Zinnhaltige Schmierstoffe Methode zur Bestimmung des Gehalts an freien Mineralien und hochmolekularen Säuren	GOST 5211-50	
Antirasteröl, selekt. gereinigt Methode zur Bestimmung der Penetration (Konsistente Schmierstoffe)	GOST 5239-51	
Schmiermittel CT für Flugzeuge	GOST 5346-50	
Schutzschmiermittel CN-2 (Schmiermittel 59)	GOST 5573-50	
Schutzschmiermittel CN-3 (Schmiermittel 594)	GOST 5699-51	
Methode zur Bestimmung der Säureszahl in Schmierstoffen	GOST 5702-51	
Tetraäthylbleihaltige Benzine	GOST 5985-51	
Erdölprodukte, Bestimmung der Verkokbarkeit	GOST 5986-51	
	GOST 5987-51	

Aus-
gabe März 1954

Grundnormen
Werkstoffe

1
128 6c

<u>Bezeichnung</u>	<u>Norm</u>	<u>Bezeichnung</u>
129.6 Erdöle und Kohleprodukte (Fortsetzung)		
Methode zur Analyse von Ölkoks	GOST 2362-47	
Schmieröle. Methode zur Berechnung der Viskosität	GOST 2373-48	
Öle. Beschleunigte Methode zur Bestimmung der korrodierenden Wirkung auf Metalle	GOST 2374-48	
Konsistente Schmieröle	GOST 2926-45	
Beschleunigte Methode zur Bestimmung der verschleißenden Eigenschaften von Schmiermitteln (Schmiermittel B)	GOST 3045-51	
Wassertreibstoffe. Methode zur Bestimmung der Cetanzahl	GOST 3122-49	
Wassertreibstoffe als Lösungsmittel für die Lackfarbenindustrie	GOST 3134-52	
Schmieröle. Bestimmung des Koeffizienten der Viskosität	GOST 3153-46	
Bestimmung der Viskosität und Temperaturpunkte bei Schmierölen	GOST 3153-51	
Schmieröle. Methode zur Bestimmung des Wassergehalts	GOST 3336-46	
Flugzeugbenzin. Bestimmung der Cetanzahl mit der Methode 1-2	GOST 3337-48	
Flugzeugbenzin. Bestimmung der Cetanzahlcharakteristik durch die Methode 3 bis 5	GOST 3338-46	
Flugzeugbenzin. Methode zur Bestimmung der Werte an einer großen Anzahl von Proben	GOST 3338-53	
Flugzeugbenzin	GOST 3582-52	
Flugzeugbenzin. Methode zur Bestimmung des Neutralgehalts	GOST 3736-49	
Ölprodukte. Methode zur Bestimmung des Schwefelgehalts durch Erhitzen des Rohes	GOST 3377-49	
Ölprodukte. Methode zur Aufbau- und Verschleißprüfung für Motoren und Schaltungen	GOST 3978-47	
Benzin. Methode zur Bestimmung der Dauer der Induktionsperiode	GOST 4033-48	
Ölprodukte. Bestimmung der Schmelztemperatur nach der Schukowmethode	GOST 4255-48	
Öle und äquivalente Ölprodukte	GOST 4333-46	
Methode zur Bestimmung der Zündungs- und Auflasstemperatur in offenen Tiegel		

Ausgabe
März 1958

Grundnormen Werkstoffe

29 00

Benennung

ZiL

129.6 Erdöle und Kohlenprodukte (Fortsetzung)

Diprodukte	GOST 1771-43
Diprodukte, Methode zur Bestimmung der Säurehaltigkeit und der Säurezahl durch potentiometr. Verfahren	GOST 1734-47
Salvent aus Steinkohle (techn.)	GOST 1323-50
Diprodukte, Bestimmung der Viskosität bei niedriger Temperatur	GOST 1927-42
Schmieröle, Methode zur Bestimmung des Gehalts an Kiesel	GOST 1955-47
Emulsionsöle, Bestimmung der Emulsionsstabilität	GOST 2013-43
Flugzeugbenzin	GOST 2070-51/43
Konzentrierte Schmieröle	GOST 2159-43
Bestimmung des mechanischen Verhältnisses im in Salzsäure nicht löslichen Anteil	
Diprodukte, Methode zur Bestimmung der Phosphorverbindungsbelastung	GOST 2177-48
Luftschmierung	GOST 2420-51/44
Öl, Methode zur Bestimmung des Gehalts an Schwefel	GOST 2401-47
Diprodukte, Quantitative Bestimmung des Wassergehalts	GOST 2477-44
Verbrauchte Schmieröle	GOST 2478-47
Methode zur Bestimmung des Brennstoffgehalts in Asch- und Flugaschen	
Diprodukte, Methode der Proben	GOST 2517-44
Hydrokation- β -Naphthol	GOST 2549-44
Diprodukte, Bestimmung der Sulfidstoffe durch Säureverfahren	GOST 2550-44
Konzentrierte Schmieröle	GOST 2633-48
Methode zur Bestimmung des Siliciums	
DL-F-Produkt (Methode zur Farbbestimmung)	GOST 2667-52/44
Konzentrierte Schmieröle	GOST 2757-44
Methode zur Bestimmung der Penetration bei niedriger Temperatur	
Verbrauchte Schmieröle	GOST 2798-47
Benzin, Methode zur Bestimmung des Gehalts an Tetraäthylblei und Äthylflüssigkeit durch Solverfahren	GOST 2916-45

ausg. 1
gabe März 1946

Grundnormen
Werkstoffe

129 6a

Benennung

Standort

129 6 Erdöle und Kohleprodukte (Fortsetzung)

Universalschmiermittel YH (mit niedr. Schmelzpunkt)	GOST 782-53
Erdparaffin	GOST 784-53
Bestimmung der Stabilität der Mineral- öle nach der Methode VII	GOST 931-41
Transformatoröl	GOST 982-53
Flugschiffe	GOST 1013-41
Konsistente Schmieröle Methode zur Bestimmung des Gehalts an mechanischen Beimischungen	GOST 1036-50
Konsistente Schmierstoffe Prüfung der Metallplättchen auf Korrosion	GOST 1037-41
Spezialöl	GOST 1039-41
Salzfreigelegte Öle, Bestimmung des Phosphor- und Kupfergehalts	GOST 1057-41
Spezialöl, Bestimmung der Geschwindigkeit der Destillation	GOST 1321-41
Spezialöl, VII Methode zur Bestimmung des Schwefelgehalts	GOST 1431-49
Spezialöl, Methode zur Bestimmung des Schwefelgehalts durch Glühen in Wasser	GOST 1437-47
Spezialöl, Methode zur Bestimmung des Schwefelgehalts	GOST 1461-49
Spezialöl, Bestimmung von Schmierölen und -fetten, Erklärungsregeln	GOST 1461-52
Spezialöl als Brennstoff für Kessel u.ä.	GOST 1501-51
Spezialöl	GOST 1510-45
Spezialöl, Prüfung auf Phosphorgehalt	GOST 1520-42
Spezialöl, Methode der Destillation	GOST 1529-42
Öle und ungeraffinierte Erdölprodukte	GOST 1533-42
Öle, Qualitative Methode zur Bestimmung des Wassergehalts	GOST 1547-42
Spezial-Öle, Qualitative Methode zur Bestimmung von Wasser	GOST 15-8-42
Motoren-Brennstoff	GOST 1567-52/46
Gewässers. Bestimmung der Fraktionszusammensetzung	GOST 1576-42
Motoren - Brennstoff	GOST 1756-52/42

Ausgabe März 1954

Grundnormen Werkstoffe

129 4 - 129 6

<u>Benennung</u>	<u>Bezeichnung</u>
129.5. Nichtmetallische Werkstoffe (Fortsetzung)	
Feinpulver der Marken K-15-2, K-17-2; K-18-2; K-18-13; K-20-2; K-21-22	TU 330-43
Film für Flugzeug-Elektro-Anschiessung	TU 1302-45
Perchlorvinyl-Mark (trocken)	TUMEP 1719-50
Getränktes Öl	TUMEP 2070-49
Teile für Messgeräte	TUMEP 2678-52
Schweißmittelstoff in Platten PNB-1	TU 4332-54
Verfahren von organischen Flug- zeugen	214-48
129.6. Edler Mineralien	
Triäthylphosphat, technisch	GOST 201-41
Spezialöl	GOST 879-41
Spezialöl	GOST 1960-46
Spezialöl gemischt und in Stücken	GOST 1498-42
Spezialöl	GOST 2138-51
Spezialöl (Triäthyl)	GOST 2254-54
Spezialöl	GOST 3226-46
Spezialöl	GOST 5155-49
Spezialöl	GOST 10086-39 XI-1
Spezialöl	TU 13-40
Spezialöl	311-50
129.7. Erdöl- und Kohlenprodukte	
Spezialöl	GOST 32-53
Spezialöl, Methode zur Bestimmung der kinematischen Viskosität	GOST 33-46
Methode zur Bestimmung des Gehalts an Äthylflüssigkeit in Äthylierten Benzinen	GOST 63-40
Synthetisches Phenol, techn.	GOST 236-54
Spezialöl	GOST 462-44/51
Bestimmung der Oktanzahlen nach Meternmethode für klare Öle	GOST 511-52

Ausgabe März 1946

Grundnormen
Werkstoffe

1
120 6c

Bezeichnung	Norm
229.5 Nichtmetallische Werkstoffe (Fortsetzung)	
Kunstharz organischen Ursprungs. Bestimmung des Elastizitätsmoduls der Proportionalitätsgrenze beim Ziehen und der relativen Verlängerung beim Zerreißen	GOST 4646-49
Bestimmung der spezifischen Viskosität	GOST 4647-49
Bestimmung der Festigkeitgrenze beim statischen Biegen	GOST 4648-49
Bestimmung der Festigkeitgrenze beim Ziehen	GOST 4649-49
Bestimmung der Wasseraufnahme	GOST 4650-49
Bestimmung der Festigkeitgrenze beim Ziehen	GOST 4651-49
Bestimmung der Härte nach Brinell	GOST 4670-49
Brandstoffe, Passivpulver	GOST 5689-51
Brandstoffe aus der Raketentechnik	GOST 6015-51
Brandpulverpulver	GOST 6124-52
Kunststoff organischen Ursprungs	GOST NKIP 3069
Kunststoff organischen Ursprungs	GOST NKIP 3070
Kunststoff organischen Ursprungs	GOST NKIP 3073
Kunststoff organischen Ursprungs	GOST NKIP 3074
Kunststoff organischen Ursprungs	GOST NKIP 3030
Druckpapier in Rollen	GOST NKIP 4559
Zellulose für Flugzeuge	GOST NKIP 10043-33
Leinwand, hochfest	GOST 10176-39
Leinwand gereinigt (Nadel, eingeknetes Lein)	GOST 35011
Flugzeugteile Lederstoffe für die Leinwandherstellung	35010 GOST
Paraffiniertes Papier	AKTU 305-52
Dichtungspappe "DAMPA"	NKTU 189
Gummitelle für die Flugzeugindustrie, 71	NEPTU 838-49
Gummitelle für die Flugzeugindustrie	NEPTU 1166-51r
Brandstoff der Marke K-114-35 (Y12-X60)	146 SO
Prüfung von Anschlußriemen für Flugpersonal	TU 453-41
Probematerial, "Woloknit"	

Aus-
gabe MWS 1148

Grundnormen Werkstoffe

129 4b

Benennung

№

Seite

129.3 Nichtmetallische Werkstoffe (Fortsetzung)

Druckversuch an Schwammgummi	GOST 419-41
Gummi-Madelausreisversuch	GOST 420-41
Bestimmung der Quellbeständigkeit von Gummi in Flüssigkeiten	GOST 421-41
Bestimmung der Vulkanisierung von Gummi- mischungen	GOST 423-53
Bestimmung der Dehnelastizität von Schwammgummi	GOST 425-41
Prüfung des Abriebwiderstandes von von Gummi	GOST 426-41
Leiter für untere Schichtteile Klebstoffe, Klebstifte und Tapes	GOST 461-51
Spezielle Kreide für Gummiindustrie	GOST 842-41
Kreide für Gummiindustrie	GOST 842-53
Leiter, Ankerverbindungen und Prüf- verfahren	GOST 938-45
Leiter für untere Schichtteile, Klebstoffe, Klebstifte, Kleben und Leimen	GOST 1010-41
Bestimmung, Verpackung, Lagerung und Transport von Leder	GOST 1023-41
Spezielle Leinwand	GOST 1086-41
Bestimmung der feuerbeständigen Eigenschaften	GOST 1502-42
Bestandteile	GOST 1760-53
Leiter und Papp	GOST 1782-42
Bestandteile der Papierproduktion Bestimmung der phys. Eigenschaften	GOST 1783-42
Leinwand für untere Schichtteile	GOST 1903-42
Leiter in Holz	GOST 2140-43
Leinwand	GOST 2165-51
Leinwand für Elektroisolation	GOST 2214-46
Mittel	GOST 2230-43
Flugzeugteile (Madelholz)	GOST 2646-51
Elektrotechnisches Ebenit	GOST 2748-53
Fiber in Platten für Flugzeugbau "Flak".	GOST 3335-46
Klebstiftgraphit	GOST 4404-53

Aus-
gabe Nr. 114

Grundnormen
Werkstoffe

129 40

Ebenenung

30.8.1956

129 4 Nichtmetallische Werkstoffe (Fortsetzung)

Bestimmung der Elastizität von Gummi mit dem Elastometer nach Shore	GOST 259-41
Gummiprüfung durch periodische Zug-Druckprüfung	GOST 261-53
Prüfung des Gummi auf Zerreißfestigkeit	GOST 262-53
Bestimmung der Gummihärte z. IH-2	GOST 263-53
Bestimmung der Biegefestigkeit von Gummi auf der Hysteresis-Maschine	GOST 264-53
Dauermessdruckversuch bei Gummi	GOST 265-41
Prüfung des Gummies auf mehrfachen Druck	GOST 266-53
Knotenbestimmung von Gummi auf der Fallgewichtskörnung	GOST 267-41
Bestimmung der schädlichen Gummiführung	GOST 268-53
Spezialmechanische Prüfungen von Gummi, Korkgummi und gummiertes Leder	GOST 269-53
Stoßfestigkeit des Gummi beim Zerreißen	GOST 270-53
Prüfung von Gummi auf Alterung	GOST 271-53
Prüfung der Wärmebeständigkeit von Korkgummi nach Harten	GOST 272-41
Schleif- und Brandschleifenleder (Sortierung)	GOST 316-41
Leistenleder für Schuhkartelle, Sortierung	GOST 337-41
Chenilleleder für Schuhkartelle, Sortierung	GOST 338-41
Futterleder für Schuhe, Sortierung	GOST 339-41
Bestimmung der Wärmebeständigkeit des Gummi auf dem Gerät MGNPn 2	GOST 408-53
Bestimmung der scheinbaren Nichts von Schwammgummi	GOST 409-41
Bestimmung des Ringmoduls von Gummi	GOST 412-53
Bestimmung der Wasserdurchlässigkeit imprägnierter, gummi. Gewebe	GOST 413-41
Bestimmung der Plastizität des Kautschuks und nichtvulkanisierter Gummimischung auf dem Plastometer	GOST 415-53
Bestimmung der Luftdurchlässigkeit imprägnierter, gummi. Gewebe	GOST 417-41
Durchreißfestigkeit von Gummi (Fadenprüfung)	GOST 418-41

Ange
gabe März 1954

Grundnormen
Werkstoffe

1293 - 1296

Benennung

1293 Leichtmetalle (Fortsetzung)

Alu-Legierungen in Barren für Gießeisen	GOST 1583-53
Alu-Legierungen gegossen und verformbar	GOST 2788-54
Bestimmte Methode zur Bestimmung der Korrosion von Metallen durch alkalische O ₂	GOST 2977-55
Aluminium in Säuren	GOST 3549-67
Blätter und Platten aus normalen und vergüteten Aluminium	GOST 403-53
Stahlplattierte Platten aus Duralumin-Legierungen	251 AMTU-48
Profilen aus Magnesiumlegierungen	AMTU 286-49
Chem. Analyseverfahren für Alu-Legierung 2-25	119-53
Cu- und Ni-Bestimmung, nebeneinander, in Alu-Legierungen	127-56
Zn-Bestimmung in Mg- und Al-Legierungen	296-50
Alu-Bestimmung in feuerfesten Legierungen	435-53
Mg-Bestimmung in feuerfesten Legierungen	436-53
Zn-Bestimmung in feuerfesten Legierungen	451-53

1294 Mechanische Werkstoffe

Bestimmte Methode der Härte H ₁₀ , H ₁₅ , H ₃₀	GOST 102-49
Naturerzschmelze und sublimierter Schwefel, rein	GOST 127-51
Bestimmung der Rindefestigkeit einer Gummi-Verbindungsart durch Abreißen	GOST 209-41
Bestimmung des Elastizitätsmoduls von Gummi an Modulgerät	GOST 210-53
Hartgummi, Prüfung auf Schnittwiderstand	GOST 211-41
Bestimmung der Ritzelastizität von Gummi auf der Zerreißmaschine	GOST 252-53
Gummielastizität gepr. n. Teil-2	GOST 253-53
Bestimmung der Härte von Hartgummi (Ebonit)	GOST 254-53
Biegefestigkeit von Hartgummi	GOST 255-41

Aus- 2 3
GOST 209-41-1941

Grundnormen
Werkstoffe

1282 - 1283

Benennung	Nr.	Bemerkung
1282 Schwermetalle (Fortsetzung)		
Wolfram- und Niobbestimmung in feuerfesten Legierungen	298-53	
Antimonbestimmung in feuerfesten Legierungen	358-53	
Kobaltbestimmung in feuerfesten Legierungen	360-53	
Niobbestimmung in feuerfesten Legierungen	381-53	
Manganbestimmung in feuerfesten Legierungen	434-53	
Wolframbestimmung in feuerfesten Legierungen	457-53	
Vanadiumbestimmung in feuerfesten Legierungen	438-53	
Kupferbestimmung in feuerfesten Legierungen	439-53	
Zinnbestimmung in feuerfesten Legierungen	440-53	
Platinbestimmung in feuerfesten Legierungen	441-53	
Wismutbestimmung in feuerfesten Legierungen	442-53	
Selenbestimmung in feuerfesten Legierungen	443-53	
Quecksilberbestimmung in feuerfesten Legierungen	444-53	
Goldbestimmung in feuerfesten Legierungen	445-53	
Silberbestimmung in feuerfesten Legierungen	446-53	
Zinkbestimmung in feuerfesten Legierungen	447-53	
Erzbestimmung in feuerfesten Legierungen	448-53	
Borbestimmung in feuerfesten Legierungen	449-53	
1283 Leichtmetalle		
Magnesium in Barren	GOST 851-51	
Duraluminium, sekund.	GOST 1432-41	

Ausgabe
gabe M. N. S.

Grundnormen
Werkstoffe

1282

<u>Benennung</u>	<u>Bezeichnung</u>
1202 Schwermetalle (Fortsetzung)	
Nickel	GOST 849-49
Nickel	GOST 1367-53
Nickel, versint	GOST 1380-42
Nickel	GOST 7-1429-49
Nickel-Legierungen	GOST 1652-45
Nickel-Bronze, zinnhaltig	GOST 1953-43
Nickel-Bronze	GOST 1937-43
Nickel von Legierungen und Legierungen	GOST 1993-43
Nickel	GOST 2076-48
Nickel-Legierung	GOST 2082-51
Nickel-Legierung	GOST 2887-45
Nickel-Legierung zur Bestimmung	GOST 2917-45
Nickel-Legierung von Metallen	
Nickel-Legierung	GOST 3264-46
Nickel-Legierung zur Bestimmung der Per-	
Nickel-Legierung	
Nickel-Legierung (chemische Analyse)	GOST 5637-50
Nickel-Legierung	GOST 6689-53
Nickel-Legierung, Zinn-Legierung	GOST 750-48
Nickel-Legierung von Metallen für die	293 NITU-50
Nickel-Legierung	
Nickel-Legierung	236 NITU
Nickel-Legierung	NITU 2402-49
Nickel-Legierung mit Zinn-Legierung	201-53
Nickel-Legierung in feuerfesten	197-53
Nickel-Legierung zur Nickelbestimmung	195-53
Nickel-Legierung in feuerfesten	
Nickel-Legierung zur Nickel-, Eisen-, Nickel-	
Nickel-Legierung	
Nickelbest. in feuerfesten Legierungen	201-53
Nickel- und Beryllbestimmung	203-53
Nickelbest. Schnellverfahren zur	205-48
Nickelbestimmung in versintem	
Nickelbestimmung	
Nickelbestimmung in feuerfesten	264-53
Nickelbestimmung	
Titanbestimmung in feuerfesten	263-53
Titanbestimmung	

Abgabe März 1944

Grundnormen
Werkstoffe

19 29 2

129.1 Stahl, Eisen, Guß (Fortsetzung)

Niedriglegierter Stahl (Einfachlegierter)	GOST 1053-49
Verfahren zur Bestimmung der Korngröße bei Stahl	GOST 5639-51
Gussteile aus leg. Gußeisen	236 GOSTU
Stahlstahl, Marke 30 XPCA für Verbindungsteile und Bolzen für Maschinenge	GOSTU - 1055
Legierung N79 MA in kaltgewaltem Zustand und Streifen	GOSTU 3038-52
Warmverarbeitetes Stahlband für Triebfeder	GOSTU 3664-53
Form und Maß von Mustern für die Bestimmung der mechanischen Eigenschaften der Metalle	293 GOSTU-50
Werkstoff Marke JOMVCHA	XPTU 2169-49
Stahlmaterial aus nichtrostenden und nichtverformbaren Stählen und Stahl-Legierungen	XPTU 2362-49
Nichtrostender Automatenstahl	XPTU 4157-53
Schweißstahl aus nichtrostenden nichtverformbaren Stählen	XPTU 4191-53
Stahlformen für Flugzeugindustrie	337 GOSTU-44
Bestimmung der Zugfestigkeit	SNI-203-53
Bestimmung der Bruchdehnung	SNI 206-54
Bestimmung der Härtefestigkeit	72-50
Prüfung von Schweißnähten	103-51
Schweißlegierung	471/45
Technische Lieferbedingungen für Sonderstahl	202-50
Stahl, Tiefanalyse zum Ansortieren von Stählen, Perlitstählen und Cr-Ni-Stahl	

129.2 Schwarzmetalle

Kupferbleche	GOST 495-50
Nickel	GOST 634-50
Kupfer - Analyse	GOST 535

Aus- a
Gabe 04-007 Nr. 106

Grundnormen
Werkstoffe

290 29

Bezeichnung

129.0 Allgemeines

Schweißverbindung und Halte	OST 7587 WATP 663
Metalle - Prüfverfahren; Härteprüfung nach Brinell	OST 10241-40
Härteprüfung nach Rockwell	OST 10242-40
Kerbschlagprüfung an geschweißten Stoßnähten und an aufgeschweißten Metall	OST 26040
Probekörner für mechanische Prüfungen	293 METU - 50
Geschnittener kalibrierter Klimmer "Maskovit" besonderer Bestimmung	HU 25-53
Trocknendes Dichtungsmittel	Anleitung o.Br. (ITU)
Analyse von Nischmetall	297-50

129.1 Stahl, Eisen, Guß

Wargew. C-haltiger Stahl	GOST 300-50
Kohlenstoffstahl (wargewalzt) für Maße	GOST 479-41
Dickes Stahlblech und breiter Bandstahl	GOST 500-52
C-haltiges dünnwandiges Stahlblech	GOST 501-52
Kohlenstoffstahl, wargewalzt	GOST 535-45
Lagerstahl-Rohre, Rohre aus Stahl St. 15	GOST 800-41
Chromstahl für Kollern- und Kugellager	GOST 801-47
Kohlenstoffhaltiger Werkzeugstahl	GOST 7-1435-42
Bestimmung der Entkohlungstiefen von Stahlhalbzeugen und Stahlteilen durch eine Mikroanalyse	GOST 1763-42
Stähle und Gußeisen (nichtleg.)	GOST 2331-43
Stähle und Gußeisen (legiert)	GOST 2604-44
Die. Beschleunigte Methode zur Bestimmung der korrodierenden Wirkung auf Metalle	GOST 2917-45
Metalle Kontrollmethoden der Qualität der Schweißverbindung von Stahlblechen und Rohren mit einer Dicke bis einschl. 4 mm	GOST 3242-46

Ausg. 0
Labo. Nr. 111

Grundnormen
Werkstoffe

1200

129 Prüfverfahren, Abnahme- und Lieferbedingungen

129 Q Allgemeine

Methode zur Bestimmung der kinematischen Viskosität	GOST 33-33
Millimeterpapier	GOST 334-41
Bestimmung der Bindefestigkeit einer Gummi-Metalbindung durch Abreißen	GOST 209-41
Methoden für die Prüfung der Zugfestigkeit von Metallen	GOST 1497-42
Methode zur Bestimmung der Kerb- zähigkeit	GOST 1524-42
Bestimmung der Drehrichtung an Maschinen	GOST 1630-46
Bestimmung der Ermüdungskurve von Metallen	GOST 2860
Metallographisches Verfahren für die Bestimmung der Härte mittels Diamant-Pyramide (nach Vickers)	GOST 2999-45
Galvanischer Kupfer- und Nickelüberzug sowie Mehrschichtüberzug	GOST 1003-50
Prüfmethode zur Bestimmung der Gleitfähigkeit von Metallen	GOST 3248-46
Zinnüberzug	GOST 3265-46
Prüfung auf Verdrehung	GOST 3565-47
Leinen-Nonnwebgewebe, gebleicht	GOST 6638-53
Kessel-Nonnwebgewebe (gebleicht, bedruckt und gefärbt)	GOST 6639-53
Technologische Proben, Übersicht	GOST 1682
Biegeprobe im kalten und warmen Zustand	GOST 1683
Nichthärteversuch durch Biegen (Biegeversuch nach den Härten)	GOST 1684
Schweißbarkeitsversuch durch Biegen (Biegeversuch nach dem Schweißen)	GOST 1685
Stauchprobe im kalten Zustand	GOST 1686
Hin- und Herbiegeprüfung	GOST 1688
Entfaltungsprüfung von Profilmaterial	GOST 1694
Doppelfaltprobe	GOST 1697
Klassifizierung der feuerbestandigen Erzeugnisse	GOST 5051

Aus-
gabe 1954

Grundstoffe
 Reinstoffe

209:

129.9 Sonstige organische Stoffe (Fortsetzung)

Lösungsmittel PC-1	TUMHP 134-43
Azobenzol "rein", Reagens	TUMHP 136-48
Azophenon "rein" Reagens	TUMHP 1363-48
Methylrot "rein", Indikator	TUMHP 136-49
Schwaches p-Dimethylphenyldiamin, analysenrein, Reagens	TUMHP 1366-43
Allylalkohol "rein", Reagens	TUMHP 1880-48
Benzalchlorid, "rein" "	TUMHP 1386-48
Acetessigsäure "rein" "	TUMHP 1387-48
Benzoylperoxyd, Reagens	TU 1897-49
Chlorhydrat, analysenrein, Reagens	TUMHP 1913-49
Allylchlorid, "rein" "	TUMHP 1917-49
p-Aminophenol, "rein" "	TUMHP 1979-49
Leck-Verdünnungsmittel AP-1	TUMHP 2005-49
Verdünnungsmittel AKI -P	TUMHP 2006-49
Acetylbenzoesäure "rein" Reagens	TUMHP 2039-49
Stearinsäure, Reagens	TUMHP 2060-49
Benzenol (1,3-Dimethylbenzol oder 3-Methylbenzol) "rein", Reagens	TUMHP 2068-49
p-Nitrobenzol, Reagens	TUMHP 2071-49
m-Nitrobenzol, Reagens	TUMHP 2072-49
Aluminium, analysenrein, Reagens	TUMHP 2086-49
Leck-Verdünnungsmittel PC-1	TUMHP 2168-49
Verdünnungsmittel F-5	TUMHP 2191-50
Polymerisiertes Duro 13 -18	TUMHP 2435-50
Verdünnungsmittel P28 -1	VTUMHP 2533-51

Aus-
 gabt PBR 116

Grundnormen Werkstoffe

1
128 9bBezeichnungNr.Bezeichnung128 9 Sonstige organische Stoffe (Fortsetzung)

Benzylchlorid, rein, Reagens	TUMHP 50-49
Peraldehyd, rein	TUMHP 51-47
Aceton, "	TUMHP 60-47
Äthylbromid, rein	TUMHP 80-47
Dibenzyläther (analysenrein)	TUMHP 82-47
.....	
Äthylamin, rein Reagens	TUMHP 88-47
Formalin, rein, "	TUMHP 93-47
Formalin, rein, "	TUMHP 95-47
Formaldehyd, synth. rein,	TUMHP 103-48
.....	
Lösungsmittel KP-36	TUMHP 05-152-48
Lösungsmittel Nr. 401	TUMHP 276-41
Formalin, analysenrein, Reagenz	TUMHP 160-41
Formylphenylhydrazin, rein, Reagens	TUMHP 187-41
Formalin, rein, Reagens	TUMHP 415-41
Formaldehyd, Reagens	TUMHP 416-41
Formalin, Verdünnung	TUMHP 590-41
Formalin, Abwasserteil (A (cs))	TUMHP 906-42
Formalin, Abwasserteil (A (ca))	TUMHP 1113-44
Lösungsmittel TA	TUMHP 435-46
Verdünnungsmittel, P-4	TUMHP 461-46
2,5-Dichlorphenolindophenol, rein	TUMHP 1474-47
Lösungsmittel MP, weichmachendes	TUMHP 1564-47
Benzylalkohol, rein Reagens	TUMHP 1612-47
Acetanilid, rein, "	TUMHP 1613-47
p-Aminophenolbase, rein, Reagens	TUMHP 1712-48
Aminosäure (o-Aminobenzoesäure), "rein", Reagens	TUMHP 1713-48
Zinnchlorid, Reagens	TUMHP 1739-48
Lösungsmittel PC-2	TUMHP 1763-48
5,7-Dibrom-8-Oxychinolin, Reagens	TUMHP 1786-48
Lösungsmittel Nr. 649	TUMHP 1812-48
Inhibitor "VHNDJ 48-5" (zur Hemmung der Stahl-Säure- reaktion)	TU 38-5-49

Grundnormen
Halbzeuge

139 8

Benennung

Stk. 2600, 60

119.8 Schlauche

Gummschlauch für Spülungen
(Irrigator)

GST 410

119.9 Sonstige Halbzeuge

Chromstahl für Rollen und Kugeln

GOST 801-47

Geschnittene Hartlaubblätter

GOST 2695-44

Kunststoffe (Seide)

GOST 5242-50

Karten, Pap.karten zum Einbinden

GST K 126 271

Werkstoffe

SS HTU

Baumstoffe, abgetrocknet

GOST 5556-50

Grundnormen
 Werkstoffe

1
20 80BezeichnungBezeichnung128 9 Reinstoffe organische Stoffe (Fortsetzung)

Gelatine, technisch	GOST 311-49
Lösungsmittel Nr. 646	GOST 5430-51
Synth. Univ.-Schmiermittel "VTC" schwer schmelzb. (synth. Konstantin)	GOST 3703-51
Benzol, Reagens	GOST 5755-52
Säureextrin	GOST 6034-51
Glycerin, Reagens	GOST 6259-51
Benzolnaphthalin, technisch	GOST 6413-52
Kunststoff, Reagens	GOST 6691-53
Glycerin, roh	GOST 6823-54
Glycerin, dest.	GOST 6824-53
Isobutylacetat und Butylacetat, Acrylnacetat, technisch	GOST 7132-52
Benzidinchlorid, Reagens	STOCHP 27/1545
Benzidinbase, Reagens	STOCHP 27/1546
2-Nitro-1-Naphthol, Reagens	STOCHP 27/1547
2-Naphthylamin, analyserein, Reagens	STOCHP 27/1549
Benzothiazolone, Reagens	STOCHP 27/1550
Benzolnaphthalin, Reagens	STOCHP 27/1810
Benzolnaphthalin, Reagens	STOCHP 27/1831
Benzolnaphthalin - p-Phenyldiamin, Reagens	STOCHP 27/1832
Benzolnaphthalin, Reagens	STOCHP 27/1839
Benzolnaphthalin, Reagens	STOCHP 27/1851
Benzolnaphthalin, Reagens	STOCHP 27/1868
p-Phenyldiamin, schwefelsaures, Reagens	STOCHP 27/1973
p-Phenyldiaminbase, Reagens	STOCHP 27/2117
n-Propylalkohol, Reagens	STOCHP 15/2354
Isopropylalkohol, Reagens	STOCHP 15/2355
Kalziumferriat, rein, Reagens	TUMHP 39-47
n-Buttersäure, rein, Reagens	TUMHP 41-47
Phenylhydrazinbase	TUMHP 43-47
Trichloräthylbenzol, rein	TUMHP 47-48
Dithion, analyserein	TUMHP 49-47

Aus-
 gabe Nr. 111

Grundnormen
Werkstoffe

Bezeichnung

128.3 Pflanzliche Stoffe (außer Ölen und Fetten)

Kiefernkolofonium	GOST 79-49
Eingedickter Kiefernharz	GOST 840-49
Pflanzenpergament	GOST 134-49
Kartoffelstärke	GOST 1447-366*/259
Lycopodium	GOST 1447-363*2.1
Weizenstärke	GOST 202
Fettsäure aus Pflanzenasche	GOST 373
Stärke, löslich. Reagens	STROELP 27/*868
Abietintear	TUGLD 0*
Abelit-Emulsions-Harz	TU 66-4*
Glyptal-Harz FK5	TUEP 3*-4*
Glyptal-Harz FK für Phenolglyptal- Frespulver	TUEP 432-4*

128.4 Tierische Stoffe (außer Ölen und Fetten)

Rechenmehl, mineral. Zusatz- futter für Säuger und Vögel	GOST 1447 463
Rechhaar gereinigt, Zopf aus Schweif	GOST 35008
Rechhaar gereinigt (Hede, ausgekämmtes Haar)	GOST 3501*
Rechhaar gereinigt, Kähne	GOST 35010

128.5 Sonst. organische Stoffe

Firnis-Oxydgenisch (als Ersatz für Naturfirnis)	GOST 190-49
Glucose-kristallhaltig	GOST 375-49
Harnstoff, techn.	GOST 134-49
Methylalkohol	GOST 2002-49
Pyridin, rein	GOST 1747-49
Dibutylphthalat, techn.	GOST 383-47
Lösungsmittel Nr. 647	GOST 4016-48
Lösungsmittel Nr. 648	GOST 4016-48
Verdünner PAB	GOST 1377-48
Toluol, technisch	GOST 1377-48

Aus- 9
gabe Nr. 194

Grundnormen
Werkstoffe

200 1202

Berensnanz

128 Organische Stoffe

128.0 Allgemeines

Naphta-Paraffin	GOST 744-47
Synthetischer Kautschuk (Butadien-Natrium)	GOST 1033-47
Reifenregenerat	GOST 1110-47
Dibutylphthalat (techn.)	GOST 1363-47
Synthetischer Kautschuk (Butadien-Styrol)	GOST 6074-57
Kunststoff org. Ursprungs	GOST 10077 10069
Kunststoff org. Ursprungs	GOST 10077 10070
Kunststoff org. Ursprungs	GOST 10077 10071
Kunststoff org. Ursprungs	GOST 10077 10074
Kunststoff org. Ursprungs	GOST 10077 10080

128.1 Pflanzl. Öle und Fette

Olivenöl	GOST 190-47
Raumölöl	GOST 1128-47
Mixturöl, technisch	GOST 1757-53
Leinöl roh	GOST 1177
Mixturöl für Flugzeuge	GOST 10077 406
Ölsäure, techn.	GOST 10077 5-5
Komb. Firnis	TUMEP 482-5
Di "C" für den Gußkern	TUMEP 1160-50
Bindemittel 477	TUMEP 1510-50
Hydraulik-Brennflüssigkeit	TUMEP 1608-47

128.2 Tierische Öle und Fette

Tierische Fette	GOST 1100-47
Technische Fette von Fische: anderen Wassertieren	GOST 1100-47
Knochenöl	GOST 1100-47

Grundnormen
Werkstoffe

Benennung

127.9 Reagenzien (Fortsetzung)

Rhizinusol, geschwefeltes	OST 6970 300
Schwefelsaures Kalium (Reagenz)	OST 7145 5000
Kohlensaures Kalium (Reagenz)	OST 7147 1000
Kadmiumchlorid (Reagenz)	OST 7147 1000
Salpetersaures Kalium (Reagenz)	OST 756
Phenol-Baryt-Harz	APTU 477 100
Silikagel - Indikator	MAPTU 1800-50
Polierpaste BUAM-2 (sow) für organisches Glas	302 SYTU
Reagenzien hochprozent. Oleum	VTU n. 1477-53
Lösungen zum elektrolytischen Polieren rostfreien Stabes	115.04.00 1
Metanamoniumvanadat, Reagenz	TUNEP 124-9
"Fixanal" -Ur-titerem. Reagenz	TUNEP 3-7-9
Titandioxyd	TUNEP 35-9
Siliciumdioxyd, Reagenz	TUNEP 682-9
Natriumperoxyd, gereinigt	TI 1665-9
Bariumperoxyd, Reagenz	T. 102 1000-9
Titandioxyd, Marke T9	TUNEP 23-9-50
Lösungen zum Eloxieren von Al und dessen Legierungen	115.04.00 1
Lösungen zum Anstreichen eloxierter Teile aus Al und dessen Legierungen	115.04.00 1
Rezepte für Tränk und Gelmassen	115.04.00
Tränken für Leiterzeugnisse	115.04.00

Grundnormen
Werkstoffe

27 60

127.9 Reagenzien (Fortsetzung)

Diazoaminobenzol	GOST 5710-54
Tropeolin 00	GOST 5720-54
Tropeolin 000	GOST 5730-54
Silen, Metall, Reagenz	GOST 5740-54
Quecksilberacetat-Oxyd	GOST 5750-54
Wasserfreies Natriumsulfat	GOST 5760-54
Körnigkeit von Karbid-Bor der Nr. 100-123	GOST 5770-54
Toluol	GOST 5780-54
Anilin	GOST 5790-54
Diphenylamin	GOST 5800-54
Phenylendiamin-Meta-Basis	GOST 5820-54
Tetrachlorkohlenstoff	GOST 5830-54
Dimethylglyamin	GOST 5838-54
Isoamyl-Alkohol	GOST 5830-54
Hydrazinhydrat	GOST 5830-54
Saccharose	GOST 5833-54
Phenylhydrazinchlorid	GOST 5834-54
Beta - Naphtol	GOST 5835-54
Alpha - Naphtol	GOST 5838-54
Semikarbasidchlorid	GOST 5842-54
Nitron Diphenylendioxiloligihydratriosol	GOST 5843-54
Nitrobenzol	GOST 5846-54
8-Fuchs Orthoachinolin	GOST 5847-54
Phenolphthalein	GOST 5850-54
Kristallethan	GOST 5854-54
Dimethylamin	GOST 5855-54
Diphenylcarbazid	GOST 5859-54
Athylalkohol, rektifizierter	GOST 5860-54
95 % Trinkalkohol	GOST 5863-54
Gewinnung von Butylalkohol bei der Herstellung von synthetischem Kautschuk	GOST 5865-54
Dextrose (Mengenreine)	GOST 5873-54
Glycerin (Reagenz)	GOST 5875-54
Eisenvitriol, technisch	GOST 5878-54

Aus-
gabe 1971 1111

Grundnormen
Nennstoffe

777 1270

Reagenzien

127.7 Lot- und Schmelzmittel (Fortsetzung)

Flußmittel Marke AF-49	29 270
Karnallit-Flußmittel (geschmolzen)	0770 29260-8
Lot PSR NF 71-28-1	700 249-51

127.9 Reagenzien

Ül-Sulfon-resol	GOST 120-46
Äthylalkohol - roh	GOST 131-51
Benzaldehyd (synthetisch)	GOST 157-51
Wasserstoffsuperoxyd (H ₂ O ₂) Techn. und medizinisch (Perhydrot)	GOST 177-49
Photographische Gelatine	GOST 317-52
Asentanid	GOST 69-51
Synthetischer Kupfer	GOST 123-41
Urotropin, technisch	GOST 131-42
Naphthalin, technisch	GOST 1703-51
Dichloräthan, technisch	GOST 173-42
Reagenzien Dibutylphthalat	GOST 212-51
Fluorwasserstoffsäure, technisch	GOST 2567-44
Aceton	GOST 2603-51
Aceton, technisch	GOST 2763-44
Benzocyclohexen	GOST 3116-51
Chloroform (Trichlormethan)	GOST 3160-51
Ammoniummolybdat, Reagenz	GOST 3765-53
Reagenzien	GOST 3895-50
Vorbereitung der Lösungen für Kalorimetrie und Refraktometrie	GOST 4211-43
Lösung PAB	GOST 4339-43
Kaliumcarbonat (Pottasche), Reagenz	GOST 4331-53
Hilfslösungen zur Analyse anorgan. Reagenzien	GOST 4517-43
Rotes Phenol	GOST 4522-51
Jadeosin	GOST 4523-51
Gelbes Dimethyl	GOST 4524-51
Apinoanbenzol-Para	GOST 4525-51

Aus-
gabe Nr: 114

Grundnormen Werkstoffe

Benennung

127.6 Reichsverband der Kunstgewerblichen Industrie Fortsetzung

Verdünnungsmittel Nr. 2 (für Künstlerfarbe)	TUMHP 1000-1
Verdünnungsmittel Nr. 3	TUMHP 1000-2
Verdünnungsmittel für Dekor. Ulfarben	TUMHP 1000-3
Lösungsmittel KP-36	TUMHP 1000-4
Komb. Firnis	TUMHP 1000-5
Phenol-Kopal der Marke	TUMHP 1000-6
Lack-"Fixol"-Verdüner	TUMHP 1000-7
Gewöhnliches Abwischmittel CA (of)	TUMHP 1000-8
Extrakt Nr. 1 (Sikkativ, helles)	TUMHP 1000-9
Extrakt Nr. 2 (Sikkativ, dunkles)	TUMHP 1000-10
Gemisch K7	TUMHP 1000-11
Gemisch K5	TUMHP 1000-12
Spez. Abwischmittel CA (of)	TUMHP 1000-13
Lösungsmittel YA	TUMHP 1000-14
Verdünnungsmittel P - 4	TUMHP 1000-15
Lösungsmittel, weichmachend	TUMHP 1000-16
Lösungsmittel, PC - 2	TUMHP 1000-17
Lösungsmittel, Nr. 649	TUMHP 1000-18
Lösungsmittel, PC - 1	TUMHP 1000-19
Lack-Verdünnungsmittel AP - 1	TUMHP 1000-20
Verdünnungsmittel AMU-2	TUMHP 1000-21
Sikkativ Nr. 7640	TUMHP 1000-22
Verdünnungsmittel P-5	TUMHP 1000-23
Polimerisiertes Tungsil T7 -18	TUMHP 1000-24
Verdünnungsmittel PK5 -1	TUMHP 1000-25

127.2 Lot- und Schweißmittel, Lot

Zinn-Nickel-Lotmittel	GOST 1499-54
Cu-Zn-Lotmittel	GOST 1534-62
Elektrodenkreide für Elektrobogenschweißungen	GOST 4495-48
Lycopodium	GOST 6610 NKVT 129
Silberlote	GOST 2382

Ausgabe Nr. 1958

Grundnormen
Werkstoffe

Benzin

127 5 Leim, Kleb (Fortsetzung)

Perchlorvinyl-Klebstoff ZBK-2-a	ТУХП 24-1-50
Dichtungsmittel 43-16	ТУХП 22-1-50
Kompoundvergüßmasse PEI-450/19	ТУХП 219-50
Vergüßmasse Nr. 96	ТУХП 219-50
Nitrolyptal-Klebstoff/MK-1	ТУХП 219-50
Leim Nr. 10	4-7-50
Nitro-Leim AK-20	4-7-50
Kaseinklebstoff B - 107	4-50
Gummi-Klebstoff. Beschaffenheit und Verwendung	293-59

127 6 Weichmacher, Härteabschwächer

N-phenyl-1-Naphtylamin Neeson-D	GOST 39-43
Diphenylguanidin (technisch)	GOST 40-50
Benziolflüssigkeit für die Gummiindustrie	GOST 43-50
Kontakt (Oxidfesten)	GOST 463-1
Hexamethyl-Phosphor-Trioxol	GOST 719-49
Tetraäthyl-Thiuron-Disulfid	GOST 742-49
Coebolit-Komposition (Weichmacher)	GOST 780-47
Di-Langensbitumen (Rubrax)	GOST 731-51
Terpentin	GOST 157-54
Kerosin (Weichmacher)	GOST 256-50
Aceton - flüchtig	GOST 2763-44
Hex-Naphten-Sikkative	GOST 400-49
Salz, wässrig	GOST 1970-53
Polyvinylchlorid-Mass	GOST 3117-46
Benziolflüssigkeit für die Lackfarbenindustrie (White-Spiritus)	GOST 3117-46
Verdünnung N545	GOST 3117-46
Barium flüchtig (Flußmittel N 2)	AVTU 400-48
Chlorvinyl-Weichmacher, Type 85 und 88	AVTU 400-48
Sikkativ Nr. 7640	AVTU 400-48
Verdünnungsmittel Nr. 4 (für Kunstierfarbe)	AVTU 400-48

Aus- 6
E-Be März 59

**Grundnormen
Werkstoffe**

275

Benennung**127.5 Leime, Kitt** (Fortsetzung)

Leim 88	MPTU 1042-43
Gummi-leim der Marke NS-3 15(K) und NS-30	MPTU 1386-50
Perchlorvinyl-Leim Marke HUK-2a	MPTU 1090-50
Bindermittel "H"	MPTU 2474-53
Leim "Leikomat"	MPTU 2341-52
Dichtungskitt der Marke Mg-16	MPTU 3-25-52
Gummi-leim Nr. 4	RPTU 119-51
Thermopres	RPTU 151-51
Gummi-leim Nr. 4508	RPTU 1105
Gummi-leim, trocken, handelsüblich	RPTU 1177
Gummi-leim trocken Nr. 1-4508	RPTU 1178
Tackelpaste zum Abdichten	RPTU 1392-47
Klebstoff Nr. 4	TUMHP 119-53
Wachs-Plastilin (hart und weich)	TUMHP 25 19-49
Wasseremulsions-Füllspachtelmasse Nr. 201 für Kfz.	TUMHP 265-41
Mastix Nr. 579 zum Schutz gegen Luft-einwirkung	TUMHP 272-50
Spachtelmasse Nr. 175 und 185	TUMHP 331-48
Nitroklebstoff AK 20	TUMHP 720-41
Nitrocellulose-Spachtelmasse AUH -2a	TUMHP 763-41
Nitrocellulose-Spachtelmasse AUH -30	TUMHP 953-42
"Zernatik"	TUMHP 1112-44
Nitroacrylklebstoff	TUMHP 1372-48
Glyptal-Klebstoff AKH	TUMHP 1515-50
Nitrocellulose-Spachtelmasse AUH -32	TUMHP 1516-47
Klebstoff Nr. 3	TUMHP 1623-50
Abdichtfilm aus Polyvinylbutyral	TUMHP 1636-47
Leim der Marke B-10	TUMHP 1716-50
Füllspachtelmasse Nr. 200	TUMHP 1729-48
Spachtelmasse AUH-1 und AUH-2	TUMHP 1835-43
Kompoundvergüßmasse PFA -450	TUMHP 1838-43
Perchlorvinyl-Spachtelmasse ISW -4	TUMHP 1839-43

Ausgabe
März 1951

Grundarmen
Werkstoffe

274 275

Benennung

Bezeichnung

122.4 Farbe, Lacke, Enalle (Fortsetzung)

Verbrauchsbest. von Lackfarben	HKAP 145-SO MI 8a
Bestimmung der Deckfähigkeit	HKAP 145-SO MI 9
Bestimmung der Trocknungszeit	HKAP 145-SO MI-10
Härtebestimmung der Schicht mit dem Fendel	HKAP 145-SO MI-11
Kantigkeitbestimmung	HKAP 145-SO MI-14
Prüfung auf das Verlaufen	HKAP 145-SO MI-15
Bestimmung der Verachmutzung	HKAP 145-SO MI 16
Anidritbestimmung von Lackfarben	MI-17 HKAP 145-SO
Bestimmung der Gewebekrümmung	HKAP 145-SO MI 18
Bestimmung der Gewichtszunahme des Gewebes nach dem Auftragen von Acrylnitril	HKAP 145-SO MI 19
Bestimmung der Festigkeitszunahme des Gewebes	HKAP 145-SO MI 20
Bestimmung der Wasserabsorptionsfähigkeit von Lackfarbschichten (Quellfähigkeit)	HKAP 145-SO MI 21

122.5 Leinwand, Kitten

Masserglas (Natriumalkali, techn.)	GOST 962-41
Gummirolin, handelsüblich	GOST 2199-3
Kautschuk in Pulver	GOST 3056-3
Leinwand	GOST 3252-4
Natriumalkali (Masserglas)	GOST 4479-3
Natrium	GOST 603-3
Alumin, hell, technisch	GOST 3711
Lackspachtelmasse AN	AMTU 175
Nitrocelluloseleim AK-20	HPTU 720-4
Glyptallein AMK	HPTU 1515-3
Lein 4508	MLPTU 1105-3
Trockener Gummirolin K 4508	MLPTU 1105-3
Lein NF-2 und NF-3	MLPTU 1105-3
Thiokol-Dichtungskitt	MLPTU 1105-3
Gummirolin K-2, K-15, K-40	MLPTU 1105-3

Ausgabe März 1958

Grundnormen Werkstoffe

127.2 Farben, Lacke, Emalle (Fortsetzung)

Asphalt-Öllack WC-230	VTUMHP 2481-51
Lack XBA-21	VTUMHP 2497-51
Emallelack F-417, schwarz halbglänzend	VTUMHP 2505-51
Emallelack V-418, schwarz glänzend	VTUMHP 2506-51
Emallelack für Fahrräder, (Harnstoff-Formaldehyd)	VTUMHP 2531-51
Lack XBA-1	VTUMHP 2532-51
Emallelack V-416	VTUMHP 2540-51
Lack Nr. 135-1	VTU 4095-51
Verwendung von Firnis bei Metallteilen (Tränkung)	115.04.03
Best. der Wasserbeständigkeit von Lackfarbschichten	HKAP 145-S0 MI-22
Best. der Alkaliempfindlichkeit	HKAP 145-S0 MI-23
Best. der Ölbeständigkeit	HKAP 145-S0 MI-24
Best. der Säurebeständigkeit	HKAP 145-S0 MI-25
Best. der Schweißempfindlichkeit	HKAP 145-S0 MI-26
Best. des Lösungsgehalts	HKAP 145-S0 MI-29
Best. des Feuchtigkeitsgehalts	HKAP 145-S0 MI-30
Gehaltsbest. an flüchtigen Stoffen in Öl-Lackwerkstoffen	HKAP 145-S0 MI-31
Best. der Abwaschbarkeit von Alkalischnitten	HKAP 145-S0 MI-34
Bestimmung der Klebefestigkeit von Geweben	HKAP 145-S0 MI-35
Bestimmung der Durchsichtigkeit nicht- pigmentierter Lacke, Verdünnungsmittel	HKAP 145-S0 MI 1
Farb- und Sichtprüfung gefärbt oder lackiert. Oberflächen	HKAP 145-S0 MI-2
Auftr. einer Lackschicht auf eine Unterlage	HKAP 145-S0 MI 3
Farbbestimmung pigmentierter Lacke	HKAP 145-S0 MI 4
Viskositätsbestimmung	HKAP 145-S0 MI 5
Bestimmung der Trockenrückstände	HKAP 145-S0 MI 6
Bestimmung der Streichgüte (Lackierte Gewebe)	HKAP 145-S0 MI 7
Verbrauchsbest. von Lackfarben (nach d. Gew. Zunahme)	HKAP 145-S0 MI 3

Aus- g
gabe März 1955

Grundnormen
Werkstoffe

127

122.4 Farben, Lacke, Emalle (Fortsetzung)

Bezeichnung	VTUNEP
Alkyd-Farbe, dick angerieben (grau)	VTUNEP 1733-48
Harz 404-37	VTUNEP 1761-48
Gegen Chemik. widerstandsfähiger Perchlorvinylemallelack MC3 -26	VTUNEP 1777-50
Gegen Chemik. widerstandsfähiges Perchlorvinylgrundiermittel ICF -26	VTUNEP 1807-50
Nitroemallelack Nr. 661 (schwarz)	VTUNEP 1954-49
Konzervienlack /IK-1	VTUNEP 2079-49
Label-Nitrolack 4WA	TUNEP 2104-50
Resin- und Alfeste Lacke CB -1 und RPT-13	VTUNEP 2105-49
Emallelack Nr. 1513 für Stirnsitze (hellgrau)	VTUNEP 2112-49
Farbe CN	VTUNEP 2134-49
Zielfarben (Alkydfarben)	VTUNEP 2142-49
Ölfreier Perchlorvinyl-Emallelack MC3-10-2 (Schwarzfarben)	VTUNEP 2163-49
Bewuchschutzfarbe "COAS 23+24"	VTUNEP 2209-50
Gegen Chemik. unempf. Überzuglack ICF, farblos	VTUNEP 2255-50
Emallelack Nr. 1506, 1508, 1511 für Stirnsitze	VTUNEP 2263-50
Perchlorvinyl-Grundiermittel 210-3	VTUNEP 2278-50
Perchlorvinyl-Emallelack MC3-09	VTUNEP 2279-50
Emallelack AK3 -250	VTUNEP 2287-50
Schneefeste Lacke 204-1 für Holz	VTUNEP 2315-50
Emallelack Nr. 1510 (weiß)	VTUNEP 2328-50
Farbe CKA	VTUNEP 2351-50
Akrylnitril/Alfoss-Labelack 207-1	VTUNEP 2375-50
Emulsions-Emallelack 210-23 (grau)	VTUNEP 2424-50
Lack 211-7 für Prothesen	VTUNEP 2429-50
Gegen Chemik. widerstandsfähige Perchlorvinyl-Emallelacke IC3-1, IC3-3, IC3-6, IC3-12, IC3-23	VTUNEP 2451-50
Asphalt-Öllack Nr. 103 für Fahrräder	VTUNEP 2477-51

122-4
21.3 10.1 1954

**Grundnormen
Werkstoffe**

Benennung

127.4. Farben, Lacke, Emalle (Fortsetzung)

Perchlorvinyl, halbmatt XB-1, XB-4, XB-12, XB-16	TUNLP 2133-50
Perchlorvinyl, XB-13 (rot)	TUNLP 2133-50
Grundiermittel XB-1	TUNLP 2119-50
Säurefester Emallelack Nr. 2	TUNLP 2194-50
Maro Nr. 132	TUNLP 2233-50
Emallelack Nr. 61-N (Pentaphtal- lack, dunkel, sandfarben)	TUNLP 2219-50
Spitlack für elektrische Lampen und Metalle, farblos	TUNLP 2276-50
Sprit-Emallelack Nr. 7	TUNHP 2264
Perchlorvinyl-Emallelack XB-22 (hellblau)	TUNHP 2280-50
Farbe CNK-2	TUNLP 2290-50
Nitroägyptal-Emallelack 756	TUNHP 2367-50
Nitroemallelack für Rundfunkempfänger	TUNHP 2430-50
Nitroemallelack Nr. 1202	TUNHP 2485-51
Emalle schwarz halbgloss, V-417 (sch)	
Perchlorvinylemallelack XB-19 (klarfarben)	TUNHP 2554-51
Emallelack der Marke A für metall. Isomaltolack	TUNHP 2556-51
Alu-Lack 10	TUNHP 2562-51
Emallelack "AMZ" grünblau (Pentaphtallack)	TUNHP 2563-51
Grünlack, stark abgerieben (Metalllack)	TUNLP 2852-51
Perchlorvinyl-Lack der Marke "NVL-18"	TUNHP 3454-52
Lackpachtel 10	TU 3954-53
Emalle (E 12) olivengrün Versuchsprobe von 1000 kg	VTU Nr. 255-51
Nitrolack für Emulsion A3-1-16 (sch)	VTU NHP 426-55
Athylcellulose-Lack MA-2	VTUNHP 4489-47
Perchlorvinylemallelack XB 29-XB-35 (erdfarben)	VTUNHP 4633-51
Steinmische-Alkyd-Grundiermittel	VTUNLP 4777-48

Grundnormen Werkstoffe

Bezeichnung

122.9 Farben, Lacke, Emaille (Fortsetzung)

Harze M-390, M-400, C-410	TUMHP 135-48
Resyl-Harz Nr. 80	TUMHP 185-48
Glyptal-Harze M-39, M-40, C-41	TUMHP 135-49
Lack OXB-50	TUMHP 186-48
Methylviolett, Indikator	TUMHP 189-48
Harz Nr. 198	TUMHP 189-48
Eisenoxydpigment, gelb	TUMHP 192-50
Emaillelack M-701	TUMHP 194-49
Kennzeichnungsfarbe M-25	TUMHP 197-49
Nitroglyptal-Grundiermittel Nr. 147	TUMHP 195-49
Nitroglyptal-Emaillelack für Autobusse	TUMHP 196-49
Methylensäure, "rein", Indikator	TUMHP 196-48
Alizarinrot M, Indikator	TUMHP 197-49
Nitroglyptal-Emaillelack HXO	TUMHP 198-49
Pentachthal-Emaillelack # -16M (hellgrünlich)	TUMHP 198-49
Lichtbeständiger Elektroisolations- emaillelack für Ofentrockn., KAS (rot)	TUMHP 2007-49
Glyptalein-Lacke M/1-2, M/MT-2, M/MT-3, M/MT-4	TUMHP 201-49
Nitroglyptal-Grundiermittel Nr. 148	TUMHP 2032-49
Cheruzonitroemaillelack M-36 für Prothesen (Fleischfarben)	TUMHP 2037-49
Emaillelack Nr. 2041 (weiß) (für Alu- und Stahl-Einstuben)	TUMHP 205-49
Nitroemaillelack Nr. 923	TUMHP 2077-49
Emaillelack Nr. 1519, tiefmatt (schwarz)	TUMHP 21-49
Cheruzonemaillelack Nr. 1514 hellgrünlich (hellgrün)	TUMHP 21-49
Kaseingrundiermittel "für Nußbaum"	TUMHP 2120-49
Speckelfarben	TUMHP 214-49
Prothesen-Überzuglack MM-3	TUMHP 214-49
Emuls.-Emaillelack M-13 (grün)	TUMHP 180-48
Perchlorvinyl-Alu-Emaillelack XB3-17	TUMHP 18-48
Perchlorvinyl-Emaillelack XB3-20 (schwarz)	TUMHP 18-48

Aus-
gabe M 1/1954

Grundnormen
Werkstoffe

127

127 4 Fortsetzung

Naphtylrot, Indikator	TUMHP 1660-47
Alu-Farben AKC 3 und AKC-6 (hell)	TUMHP 1668-47
Nitroemallelack ATX 16 (A) und ATX-16 (N) (Blau-grau)	TUMHP 1670-47
Emallelack A-23M (grau-grün)	TUMHP 1675-47
Triacetat-Electroisoliationsfolie	TU Nr. 1700
Nitroemallelack Nr. 512 (weiß)	TUMHP 1677-47
Emallelack für drahtlose, konstante Widerstände	TUMHP 1691-47
Glyptallack Nr. 7-627	TUMHP 1701-47
Emallelack "MIAP" (farbig)	TUMHP 1701-49
Kresol-Öllack Nr. 9-627	TUMHP 1703-47
Nitroglyptal-Emallelack (Alu-Farben)	TUMHP 1709-47
Lack AX)	TUMHP 1722-49
Emallelack "MIAP" Nr. 23 (dunkelgrau)	TUMHP 1742-48
Emallefarben Nr. 560, 670, 690, 690 für Außenüberzüge	TUMHP 1761-48
Kfs-Nitroemallelack Nr. 625 (salatfarben)	TUMHP 1775-48
Nitroemallelack HT-16K zum Streichen (grün, braun, blau salatgrün, beige, weiß)	TUMHP 1796-48
Nitrolack Nr. 931	TUMHP 1798-48
Emallelack Nr. 1918, halbmatt (schwarz)	TUMHP 1802-48
Nitroemallelack A11 (k) und A11 (n) (cremefarben)	TUMHP 1808-48
Nitroemallelack A11 (k) und A11 (n), tabakfarben	TUMHP 1809-48
Harz Nr. 133	TUMHP 1813-48
Öllack Nr. 335 (Übersuglack)	TUMHP 1818-48
Gemisch 119 (strahlleitender Emallelack)	TUMHP 1821-48
Wärmebest. Emallelack A1-70	TUMHP 1832-48
Kolophonium-Glyptallösung	TUMHP 1847-48
Emallelack Nr. 110, rot (für Brand- schutzgeräte)	TUMHP 1848-48

Ans- 0
1977 1226

Grundnormen
Werkstoffe

274

122 4. Farben, Lacke, Beschläge (Fortsetzung)

Emallelack AKP für keram. Kondens.	TUNGP 1571-47
Alkylphenol-Öllack Nr. 271	TUNGP 1572-47
Emallelack A-33 M (hellgraublau)	TUNGP 1573-47
Alkylphenol-Öllack Nr. 334 (Übersuglack)	TUNGP 1574-47
Alkylphenol-Öllack Nr. 333 (Grundierlack)	TUNGP 1575-47
Grundier-Emallelack 101/19	TUNGP 1576-47
Lack Nr. 68	TUNGP 1577-47
Öllack 102/19 (schwarz)	TUNGP 1578-47
Nitroemallelack für Kfz-Geräte	TUNGP 1579-47
Elektroemallelack Nr. 1495	TUNGP 1580-47
Nitroemallelack AFT-12 (k)	TUNGP 1581-47
und AFT-12 (n) (grün)	TUNGP 1582-47
Nitroemallelack AFT-1(k), AFT-1 (n) (hellbraun)	TUNGP 1600-47/54
Nitroemallelack AFT-16 (k) und AFT-16 (n) (grünblau)	TUNGP 1641-47
p-Nitrophenol, rein, Indikator	TUNGP 1614-47
Kupplack KF	TUNGP 1634-30
Nitro-Spachtelmasse NSM, grau	TUNGP 1635-47
Nitroemallelack sk 4/5 für Möbel (orangefarben und braun)	TUNGP 1636-47
Nitroemallelack NT-368 zum Spritzen (grün, braun, blau, salzgrün, beige, weiß)	TUNGP 1638-47
rot, Nitroemallelack Nr. 908-911 für Lkw	TUNGP 1640-47
Wasseremallelack-Glyptal-Emallelack Nr. 151-154 und 159 für Lkw	TUNGP 1641-47
Kabel-Nitrolack 48	TUNGP 1647-50
Kastrol	TUNGP 1649-48
Emallelack A21F (hellbraun)	TUNGP 1651-47
Emallelack A32F (dunkelgrau)	TUNGP 1653-47
Emallelack A36F (hellgraublau u.)	TUNGP 1655-47
Abdichtfilm aus Polyvinylbutyral	TUNGP 1656-47
Perchlorvinyl-Emallelack A2B-1 (weiß) u. A2B-21 (rot)	TUNGP 1657-47

Aus- 8
gabe 787 411

Grundnormen
Werkstoffe

17-0

127 a Farben, Lacke, Emulsionen (Farben, Lacke)

Nitrocelluloselack MB-3, MB-4 (orange)	TUNEP 131-4
Nitrocelluloselack MB-1, MB-2 (hellgrün)	TUNEP 131-5
Isolations- (Überzugs-) Lack Nr. 317	TUNEP 131-6
Isolations- (Tränk-) Lack Nr. 318	TUNEP 131-7
Isolations- (Tränk-) Lack Nr. 319	TUNEP 131-8
Nitroemulsionlack AFF -7 (K) (himmelblau)	TUNEP 131-9
Nitroemulsionlack AFF -8 (K) und AFF-2a (N) (grün)	TUNEP 131-10
Emulsionlack 4-287 (himmelblau)	TUNEP 135-4
Nitroemulsionlack MB-8 und MB-108 (hellgrün)	TUNEP 135-5
Isolationslack Nr. 302	TUNEP 135-6
Lack MW-16	TUNEP 135-7
Emulsionlack Nr. 1517, matt (schwarz)	TUNEP 137-1
Perchlorvinyl-Emulsionlack	TUNEP 133-6
Emulsionlack Nr. 2062 und 2062* (grün)	TUNEP 140-5
Schutzemulsionlack 1431 (A)	TUNEP 140-6
Emulsionlack MB-10	TUNEP 140-7
Ulpaste für künstliche Maserung	TUNEP 140-8
Sprit-Emulsionlack Nr. 91 (rot, gelb, blau, schwarz)	TUNEP 141-1
Nitroemulsionlack für Abätze	TUNEP 141-3
Nitrogrundiermittel für Abätze	TUNEP 141-4
Titandioxyd, spezial	TUNEP 142-1
Titandioxyd, für Kondensatoren	TUNEP 142-2
Schutzemulsionlack 1432	TUNEP 142-3
Perchlorvinyl-Emulsionlack MB-26 (rot)	TUNEP 142-4
Azethyl-Butyrat-Lack Marke A5 -1	TUNEP 142-5
Emulsionlack "MYAP" (schwarz)	TUNEP 142-6
Lichtbogenfester Elektroisolations- Emulsionlack KBA für Lufttrocknung (rot)	TUNEP 142-7
Lichtbogenfester Elektroisolations- Emulsionlack für Ofentrocknung (grün)	TUNEP 142-8
Lichtbogenfester Elektroisolations- Glyptal-Emulsionlack CBA für Luft- trocknung (grün)	TUNEP 142-9

Grundnormen
Werkstoffe

2700

Farben

122.4 Farben, Lacke, Emalje (Fortsetzung)

Nitroemalle blau für Leder	TUNKIP 1164-44
Farbe AA-177 (sow)	TUNKIP 1177-44
Unterwasserfarben für Hochseeschiffe; Grundiermittel und Bewuchsschutzfarbe "PILK"	TUNKIP 1194-44
Mennige-Paste	TUNKIP 1199-44
Künstler-Ölfarben I. Gr.	TUNKIP 1203-44
Dekorationsölfarben	TUNKIP 1204-44
Künstlerölfarben II. Gr.	TUNKIP 1227-49
Farbe ABC-1-ABC-2 (sow)	TUNKIP 1233-45
Lack OMAK-3	TUNKIP 1250-48
Bleublau, ultramarin	TUNKIP 1251-45
Nitrolack K8-36	TUNKIP 1259-45
Nitrolack für Leder K4-36	TUNKIP 1260-45
Nitrolack für Emulsion A3-1-36	TUNKIP 1261-45
Krepplack für Nitroemalle	TUNKIP 1273-45
Öllack Nr. 408	TUNKIP 1277-45
Nitroemallelack 8 (versch. Farben)	TUNKIP 1281-45
Nitroemallelack 10-10 (K), (blau-grün)	TUNKIP 1282-45
Nitroemallelack 11 (K), (weiß)	TUNKIP 1283-45
Nitroemallelack 12-109 (schwarz)	TUNKIP 1284-45
Isolationslack Nr. 447	TUNKIP 1301-48
Emaliefarbe für Außenstrich (Streifen- und Eisenbahnen usw.)	TUNKIP 1302-45
Emaliefarben für Außenoberfläche (Pentaphtalinen)	TUNKIP 1302-48
Krepplack für Lederriemen	TUNKIP 1304-45
Pentaphtalack Nr. 170	TUNKIP 1308-45
Alu-Ölmallelack A3-8	TUNKIP 1315-45
Emallelack A-345	TUNKIP 1316-45
Iduthol-Spritzlack Nr. 1049 (litograph.)	TUNKIP 1317-45
Asphalt-Emallelack Nr. 178	TUNKIP 1318-45
Zinn-Ölfarben	TUNKIP 1319-45
Nitrozelluloselack AB-3 A / B	TUNKIP 1320-45

Aus-
gabe Nr. 111

**Grundnormen
Werkstoffe**

127 67

Benennung

Nr.

TUNEP

127 4 Farben, Lacke, Emalle (Fortsetzung)

Kolophonius-Äther	TUNEP 1018-43
Emallelack A-32N (dunkelgrau) matt	TUNEP 1021-43
Emallelack A-21N (hellbraun) matt	TUNEP 1022-43
Öllack Nr. 311 "NOPO3"	TUNEP 1045-43
Grundieremallelack A/II -5	TUNEP 1047-43
Isolierlack Nr. 441	TUNEP 1052-43
Emallelack AA 1105 (grau)	TUNEP 1053-48
Isolationslack Nr. 202	TUNEP 1058-43
Resyl-Harz Nr. 8	TUNEP 1061-43
Nitroselluloselack NE C-11	TUNEP 1066-43
Metakrylatlack N3	TUNEP 1072-47
Nitrolack AA-1	TUNEP 1075-43
Paste MK7, für weiße Kasintarnfarbe	TUNEP 1080-43
Glyptal-Grundiermittel Nr. 138A	TUNEP 1084-44
Kerolack	TUNEP 1085-44
Kfr. Nitroselluloselack für Pkw.	TUNEP 1086-48
Marat, gelblich (trocken)	TUNEP 1087-44
Marbathik	TUNEP 1112-44
Nitroselluloselack Marke A11 (K) (rot)	TUNEP 1125-44
Nitroselluloselack Marke A11 (A) (rot)	TUNEP 1126-44
Nitroselluloselack NB-6 (schwarz)	TUNEP 1127-44
Emallelack 1426 und 1426 A, Schwarzfarbe	TUNEP 1130-44
Nitrolack TA	TUNEP 1131-44
Alu-Nitroselluloselack Marke A11 (K)	TUNEP 1132-44
Alu-Nitroselluloselack Marke A11 (A)	TUNEP 1133-44
Ölalt-Paste (zur Herstellung von Blei- glätte)	TUNEP 1134-44
Nitrolack AU	TUNEP 1142-44
Schutzemallelack 1431	TUNEP 1143-44
Isolationslack Nr. 13	TUNEP 1145-44
Glyptal-Nitroselluloselack Nr. 1201	TUNEP 1152-45

Ans- 9
gabe März 1944

Grundnormen Werkstoffe

127

Bezeichnung

127.4 Farben, Lacke, Emulsionen (Fortsetzung)

Nitroemallelack AN-4 (grün)	TUMHP 714-41
Nitrocelluloselack AB-4/A/II	TUMHP 718-41
Nitrofarbe, I schwarz	TUMHP 719-41
Nitroemallelack AN-6, schwarz	TUMHP 722-41
Vindur-Lack	TUMHP 743-41
Lack Nr. 102	TUMHP 749-41
Ügyptal-Emallelack, 1425, grau	TUMHP 761-41
Nitroemallelack, JNC-500H, (grün)	TUMHP 762-41
Lack-Grundiermittel AAF-5-1, (gelb)	TUMHP 777-41
Emallelack 2066 P (schwarz)	TUMHP 788-41
Emallelack 2067 P (schwarz)	TUMHP 789-41
Nitrolack 5B	TUMHP 790-41
Nitroemallelack AN-7 (hellblau)	TUMHP 795-41
Nitroemallelack AN-7 (hellblau)	TUMHP 796-41
Isolationslack Nr. 458	TUMHP 797-41
Nitrolack 8B	TUMHP 908-41
Emallelack 2066 P (schwarz)	TUMHP 910-41
Nitroemallelack AN (schwarz)	TUMHP 911-41
Emallelack 1487	TUMHP 918-42
Emulle 2062 und 2062 P (schwarz), grau	TUMHP 918-45
A-200, weiß (hellblau)	TUMHP 954-44
Emulle A-2-100 A (schwarz) grau	TUMHP 964-43
Nitroemallelack AN-12 (dunkelgrün)	TUMHP 1003-43
Nitroemallelack AN-12 (dunkelgrün)	TUMHP 1004-43
Nitroemallelack AN-11 (hellblau)	TUMHP 1005-43
Nitroemallelack AN-17 blaugrün	TUMHP 1006-43
Nitroemallelack AN-14 blaugrün	TUMHP 1007-43
Nitroemallelack AN-1 (hellbraun)	TUMHP 1008-43
Nitrolack AA-28 (schwarz)	TUMHP 1012-43
Isolationslack Nr. 1154	TUMHP 1013-43
Isolationslack Nr. 458 und 460	TUMHP 1014-43

418
gabe Nr. 115

Grundnormen Werkstoffe

127.4

Benennung

127.4 Farben, Lacke, Emalle Fortsetzung:

Nitrolack N4-35-99	TUNEP 42-41
Kressel-Lopal	TUNEP 43-41
Lopal PTF	TUNEP 43-41
Nitroemallelack, weiß - SPJA -	TUNEP 50-41
Glyptal-Emallelack für Kleinwagen	TUNEP 50-41
Wasseremuls.-Glyptal Emallelac. 400 (für Kfr. Holzteile)	TUNEP 50-41
Nitroemallelack, weiß für die Kfz-Industrie	TUNEP 50-41
Nitroemallelack AM, (weiß)	TUNEP 520-41
Nitroemallelack	TUNEP 520-54
Emalle, Orangefarbe	TU NEEP 521-41
Nitroemallelack Nr. 14-16 (schwarz)	TUNEP 539-41
Emallelack Nr. 2013 (weiß)	TUNEP 557-41/49
Emallelack, blau, für Traktoren	TUNEP 558-41
Isolationalack Nr. 320 und 320 f	TUNEP 561-41
Isolationalack Nr. 325 und 325 f	TUNEP 562-41
Isolationalack Nr. 319	TUNEP 563-41
Isolationalack Nr. 316	TUNEP 364-41
Wasserhaltiger schwarzer Farbstoff BK ²	TU 572-44
Öllack Nr. 312-0 (Grundierlack)	TUNEP 613-41
Öllack Nr. 212 (Überzuglack)	TUNEP 613-41
Nitroemallelack Nr. 634 (grün)	TUNEP 624-41
Nitroemalle Nr. 634, braun	TU NEEP 626-41
Nitroemallelack Nr. 602 (schwarz)	TUNEP 644-41
Alu-Nitroemallelack, für Verkehrsampeln	TUNEP 645-41
Emallelack A20N, matt (schwarz)	TUNEP 671-41
Emallelack A20N, matt (grün)	TUNEP 6674-41
Nitroemallelack ANT-4 (grün)	TUNEP 678-41
Nitroemallelack ANT-6 (schwarz)	TUNEP 679-41
Öllack Nr. 42 (für Holzgulen)	TUNEP 687-41
Nitroemalle, Marke "Extra" für Leder	TUNEP 693-50
Nitroemallelack für Leder (Marke SICTPA)	TUNEP 694-50
Öllack Nr. 92a	TUNEP 694-41

Aus-
gabe März 1958

**Grundnormen
Werkstoffe**

1
127 44

<u>Bezeichnung</u>	<u>Normen-Nr.</u>
127 4 Farben, Lacke, Emalje (Fortsetzung)	
Sprit-Weißlack	TUMHP 50 176-40
Akryl-Pistazienharz, Überzugs- lack für Gemälde	TUMHP 50 196-49
Künstlerfarbe "bessere Sorte" weiß, nicht gilbend (mit M.öl)	TUMHP 50 205-50
Pistazienlack für Gemälde	TUMHP 50 214-50
Idithol-Spritzpolitur	TUMHP 247-40
Nitroemallelack MB 121 (Schutzfarbe)	TUMHP 225-40
Alizarinrot	TU 234-40
Öl- und Emulsionsemallelack JMC-1	TUMHP 258-43
Öl- und Emulsionsemallelack JMC-3	TUMHP 259-43
Wasseremul.-Glyptal-Emallelack Nr. 150	TUMHP 262-41
Imitations-Grundiermittel für Holzarten und andere Werkstücke	TUMHP 263-48
Glyptal-Emallelack für Autobusse	TUMHP 264-41
Nitroemallelack 4 SM	TUMHP 267-41
Nitrolack Nr. 930 für Kfs.	TUMHP 270-41
Nitrozellulosegrundiermittel Nr. 622	TUMHP 275-47
Kfs. Emalfarbe Nr. 122, schwarz	TUMHP 277-47
Nitrofarben zum Verzieren	TUMHP 278-41
Abnahmevorschriften für Lackfarben in Kfs.-Werken	TUMHP 279-41
Verpackung und Kennzeichnung von Erzeugnissen für Kfs.-Werke	TUMHP 280-41
Wasseremuls.-Glyptal-Grundier- mittel Nr. 186 (f. Kfs.)	TUMHP 330-41
Lack Nr. 177	TU TUMHP 333-41
Kasein-Kokophonium	TUMHP 345-41
Titandioxyd	TUMHP 351-41
Lack für Prothesen	TUMHP 363-41
Spritzlack für Schmirke	TUMHP 365-41
Lack für Emalfarben KO u. φ0	TUMHP 401-41
Emalfarben für Geschosse	TUMHP 408-43
Nitroemallelack H/1 33-20, rot	TUMHP 419-41
Nitroemallelack H/1 33-01, weiß	TUMHP 420-41

Grundnormen Werkstoffe

1276

127 4 Farben, Lacke, Emalje (Fortsetzung)

Nitroemalle AB (sow), verschiedene Farben	SMTU 266
Lack Nr. 17-A (sow)	SMTU 268
Flugzeuglack für den 2. Anstrich. Hellblau, hellgrün, hellgrau, feldgrau, Tabakfarbe, Kreuzfarbe, Orangefarbe, rot, schwarz- und Aluminiumfarbe A II (7) (sow)	279 SMTU
Flugzeuglack für den 2. Anstrich. Hellblau, hellgrün, hellgrau, feldgrau, Tabakfarbe, Kreuz-, Orangefarbe, rot- schwarz-, Alufarbe A II K (sow)	280 SMTU
Emalle A-3, blau	310 SMTU
Glyptalemasille A-60 (sow), gelb	320 SMTU
Glyptalemasille A-70 (sow), grün	321 SMTU
Glyptalemasille A-80 (sow), braun	322 SMTU
Glyptalemasille A-100 (sow), hellblau	323 SMTU
Glyptalemasille A-110 (sow), rot	324 SMTU
Glyptalemasille A-120 (sow), stahlfarben	325 SMTU
Kopflack (für Künstlerfarben)	TUMHP 50 25-45
Künstler-Aquarell-Farben	TUMHP 50 26-45
Gouache-Farben	TU KHPOS 27-45
Lack NK-1 (sow) und Plittur NK-1 (sow)	TU HEMP 30
Leuchtstoff mit Deuterium in Pulver	TU H.-CHE TU 77-48
Relief-Farben	TUMHP 50 90-47
Reinweißlack	TUMHP 50 91-47
Resinlack	TUMHP 50 92-47
Aquarellfarben in Tuben	TUMHP 50 93-47
Dekorativen-Kassio-UI-Tempere- Farben	TUMHP 50 116-47
Künstler-Gouache-Farben	TUMHP 50 144-48
Künstler-Tempere-Farben	TUMHP 50 145-48
Zinkchromgelb	TU 147-49
Harnstoff-Formaldehyd-Harz K-411-02	VTU 158-50
Melamin-Formaldehydharz K 421-02	VTU 159-50
Aquarellfarbensatz in Tuben	TUMHP 50 169-49

Grundnormen
Verstöße

23 - 4

127.9. Farben, Lacke, Emalje (Fortsetzung)

Schwarzer Öl-lack 1318/19	MEPTU 203
Öl-lack 2318/19, schwarz	203 MEPTU
Öl-lack Nr. 102/19, schwarz	204 MEPTU
Grundierlack 1515, (dunkelgrau)	MEPTU 207
Metakryl-Lack der Marke M3	MEPTU 1372-47
Schwarze Emalie, Marke 25, IL	MEPTU 1478-48
Schwarzer Öl-lack Marke 120/19	MEPTU 1602-47
Wärmebeständiger Lack	MEPTU 2273-53
Perchlorvinyl-Emalie, Marke 183 -19 Alu-farbig, IL	MEPTU 2854-47
Emaljen der Marken "H" aus Überzügen der inneren Metalloberfläche	MEPTU 2556-51
Farbloser Lack 9-32	MEPTU 3219-52
Pentaphthal-Lack Nr. 170-3	MEPTU 4123-53
Verläufige technische Bedingungen: Perchlorvinyl-Spachtelmasse Marke HNSch-4	MCHP VTU 2187-50
Benzilzelloxolack der Marke BS	STU Nr. 240-50
Lack für Kernmasse (Gießerei)	ST 27-1824
Kasein-Malerfarbe	STGOHP 27-1908
Methylorange, Indikator	STGOHP 27/2116
Nitrozellulosefarbe und-lacke für Reisstifte	St 27-4716
Emaliefarbe für Fraktoren	ST 27-4802
Reisweiß (Wasserpaste)	ST 27-5905
Emalie A-6, gelb	252 SMTU
Emalie A-7, grün	253 SMTU
Emalie A-8, braun	254 SMTU
Emalie A-10, hellblau	255 SMTU
Emalie A-11, weiß	256 SMTU
Emalie A-12, schwarz	257 SMTU
Emalie A-13, rot	258 SMTU
Emalie A-14, Stahlfarben	259 SMTU
Schutzanstrichemalie, AE-7	260 SMTU
Hellgrau Emalie "A-9"	261 SMTU

Grundnormen
Nerbstoffe

Handwritten: Handwritten

127.4 Farben, Lacke, Emalle (Fortsetzung)

Schwarzer Öllock 2318/19	MYTU 203
Öllock 2318/19, schwarz	213 MYTU
Öllock Nr. 102/19, schwarz	214 MYTU
Grundierlack 1513, (dunkelgrau)	MYTU 217
Me akryl Lack der Marke MO	MYPTU 1072-47
Schwarze Emalle, Moire-25, TL	MYPTU 1478-48
Schwarzer Öllock Marke 120/19	MYPTU 1602-47
Wärmebeständiger Lack	MYPTU 2273-53
Perchlorvinyl-Emalle, Marke MBJ -19 Alu-farbig, TL	MYPTU 2854-41
Emallien der Marken "H" zum Überziehen der inneren Metalloberfläche	MYPTU 2556-51
Farbloser Lack 9-32	MYPTU 3219-52
Pentaphthal-Lack Nr. 170-H	MYPTU 4123-53
Vorkaufige technische Bedingungen; Perchlorvinyl-Spachtelmasse Marke HNSch-4	MYPTU 2187-50
Benzilzellosoelack der Marke BS	RTU Nr. 240-50
Lack für Kernmasse (Gießerei)	ST 27-1824
Kasein-Malerfarbe	STOCHP 27-1908
Methylorange, Indikator	STOCHP 27/2116
Nitrozellulosefarbe- und-lacke für Bleistifte	St 27-4716
Emalliefarbe für Traktoren	ST 27-4802
Elweiß (Wasserpaste)	ST 27-5905
Emalle A-6, gelb	252 SMTU
Emalle A-7, grün	253 SMTU
Emalle A-8, braun	254 SMTU
Emalle A-10, hellblau u	255 SMTU
Emalle A-11, weiß	256 SMTU
Emalle A-12, schwarz	257 SMTU
Emalle A-13, rot	258 SMTU
Emalle A-14, Stahlfarben	259 SMTU
Schutzanstrichemalle, AE-7	260 SMTU
Hellgrau Emalle "A-9"	261 SMTU

Aut. gabe

Grundnormen
Nernststoffe

127 a Farben, Lacke, Glasuren	
Nitrocellulose A B (sow), verschiedene Farben	200-10
Lack Nr. 17-A (sow)	200-13
Flugzeuglack für den 2. Anstrich. Hellblau, hellgrün, hellgrau, feldgrau, Tabakfarbe, Kreuzfarbe, Orangenfarbe, rot- schwarz- und Aluminiumfarbe A II (7) (sow)	200-21
Flugzeuglack für den 2. Anstrich. Hellblau, hellgrün, hellgrau, feldgrau, Tabakfarbe, Kreuz-, Orangenfarbe, rot- schwarz-, Alufarbe A II K (sow)	200-27
Emalle A-9, blau	110 SMTU
Glyptalemasille A-6 ♀ (sow), gelb	120 SMTU
Glyptalemasille A-7 ♀ (sow), grün	121 SMTU
Glyptalemasille A-8 ♀ (sow), braun	122 SMTU
Glyptalemasille A-10 ♀ (sow), hellblau	123 SMTU
Glyptalemasille A-13 ♀ (sow), rot	124 SMTU
Glyptalemasille A-14 ♀ (sow), stahlfarben	125 SMTU
Kopallack (für Künstlerfarben)	TUMHP SO 25-45
Künstler-Aquarell-Farben	TUMHP SO 26-45
Gouache-Farben	TU XHPQS 27-45
Lack BK-1 (sow) und Plitur BK-1 (sow)	TU XHP 30
Leuchtstoff mit Dauerwirkung in Pulver	TU Nr.-CHR TU 77-48
Relief-Farben	TUMHP SO 90-47
Damaschirlack	TUMHP SO 91-47
Matrixlack	TUMHP SO 92-47
Aquarellfarben in Tuben	TUMHP SO 93-47
Dekorations-Kasein-Öl-Tempere- Farben	TUMHP SO 136-47
Künstler-Gouache-Farben	TUMHP SO 144-48
Künstler-Tempere-Farben	TUMHP SO 145-48
Zinkchromgelb	TU 147-49
Harnstoff-Formaldehyd-Barz K 411-02	VTU 158-50
Melamin-Formaldehyd-Barz K 421-02	VTU 159-50
Aquarellfarbensatz in Tuben	TUMHP SO 169-49

Grundnormen
Werkstoffe

127 46

BEZEICHNUNG	NR.	BEZUGSKOD.
127 a Farben, Lacke, Emalle (Fortsetzung)		
Nitroemalle-Alufarbe A II (N) sow. (Vaterländisches Zude-) für den 2. Anstrich	HPTU 1133-44	
Nitroemalle AM (sow), verschiedene Farben	HPTU 1281-45	
Nitroemalle - blau - grün AMT-10 (K) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1282-45	
Nitroemalle, weiß A II (K) sow. für den 2. Anstrich	HPTU 1283-45	
Nitroemalle, schwarz MB 109 (sow)	HPTU 1284-45	
Grüner Emallelack A-24F	HPTU 1316-45	
Nitrocelluloselack AB-4 ^a b (sow)	HPTU 1324-45	
Nitroemalle MB-3 (sow) und MB-4 (sow). Orangefarbe	HPTU 1325-45	
Nitroemalle MB-1 (sow) und MB-2 (sow). hellblau	HPTU 1326-45	
Nitroemalle APT - 7 (K) und APT - 7 (N) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1332-46	
Nitroemalle APT - 4 (K) und APT - 7 (N) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1333-46	
Nitroemalle, hellgrün MB-6 und MB-108 (sow)	HPTU 1352-46	
Azoleisocyanatlack AB - 1 (sow)	HPTU 1475-47	
Glyptalemalle A-15 ^g (sow) grün	HPTU 1476-47	
Spachtelnitrocellulose AM - 32 (sow)	HPTU 1516-47	
Öllack Nr. 171, Alkyl-Phenol	HPTU 1558-47	
Emalle A-33 N, hellgrün	HPTU 1559-47	
EMANGEMITTEL plastifiziert NP (sow)	HPTU 1564-47	
Glyptalemalle A-9 ^g (sow) bla u	HPTU 1582-47	
Produkt CBC-2 (sow)	HPTU 1583-47	
Öllack 102/19, schwarz	HPTU 1602-47	
Nitroemalle - grau APT - 12 (K) und APT - 12 (N) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1609-47	
Nitroemalle Marke APT-1 (K) und APT-1 (N) sow. (hellbraun) für den 2. Anstrich	HPTU 1610-47	
Nitroemalle - grau, hellblau. APT - 16 (N) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1611-47	

A. 1. 0
Gute 197 24

Grundnormen
Werkstoffe

127 67

Grundnormen (Fortsetzung)

Emaille, schwarz für 2. Anstrich ANT-6 (sow)	HPTU 722-41
Blau-Pratt MA-3 (sow) für Marketing- zwecke	HPTU 765-41
Verdünnungsmittel PAB (sow)	HPTU 776-41
Grundlack ANF-1 (sow)	HPTU 777-41
Nitroemalle - hellblau ANT-7 (H) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 775-41
Nitroemalle, hellblau ANT-7 (K) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 776-41
Nitroemalle A (sow), schwarz	HPTU 911-41
Spachtelnitrozellulose AU -30 (sow)	HPTU 953-42
Emaille, matt A-28H hellblau	HPTU 954-44
Produkt CKC-2 (sow)	HPTU 983-43
Nitroemalle, dunkelgrau ANT-12 (H) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1003-43
Nitroemalle, dunkelgrau ANT-12 (K) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1004-43
Nitroemalle - hellbraun ANT-1 (K) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1005-43
Nitroemalle, grau - hellblau ANT-11 (K) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1006-43
Nitroemalle, grau - hellblau ANT-11 (H) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1007-43
Nitroemalle - hellbraun ANT-1 (H) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 1008-43
Emaille, matt A-32H dunkelgrau	HPTU 1021-43
Emaille, matt A-21 H hellbraun	HPTU 1022-43
Gilack Nr. 331 "Nopex" (sow)	HPTU 1045-43
Grundemalle ANF-1 (sow)	HPTU 1047-43
Glyptalgrundlack 138 A	HPTU 1084-44
Nitroemalle für den 2. Anstrich, rot A II (K) (sow)	HPTU 1125-44
Nitroemalle für den 2. Anstrich, rot A II (H) (sow)	HPTU 1126-44
Nitrozelluloselack MB 6 (sow) schwarz	HPTU 1127-44
Nitroemalle Aluminiumfarbe AII (K) sow. für den 2. Anstrich	HPTU 1131-44

aus-
gabe 1971

Grundnormen
Farbstoffe

127. Farben, Lacke, Firnisse

Trockenes Zinkgrün	
Zinkgrün, dick angeriebt	
Öllack Nr. 47 zur Herstellung Fullmasse	
Bleigrün, dick angeriebt	OST 1396-40
Ölfarben, gebrauchsfertig (Lithoponweiße und Erdfarbe-)	OST 1397-40
Trockenes Bleigrün	OST 1398-40
Nitrolack (schwarz und farblos)	OST 14237-40
Alkohol-Schellack-Polituren	OST 14435-49
Nomenklatur der organischen Farbstoffe	OST 1522-40
Öllack für allgemeine Verwendung	OST 18159-40
Erdfarben, dick angerieben	OST 18163-39
Glyptalexemille 2086-φ (sow) schwarz	173 AMU
Emaille AM-4 grau-bellblau	AMU 174
Spechtellack AM	175 AMU
Ölfarben, hellgrau, feldgrau und schwarz	AMU 173
Produkt C6 C-1 (sow)	HPTU 290-40
Nitroemulle HN-33-20 (sow), rot	HPTU 419-41
Nitroemulle HN-33-01 (sow) weiß	HPTU 420-41
Nitrolack, Marke HN-35-99 (sow) schwarz	HPTU 421-41
Nitroemulle AM (sow) weiß	HPTU 520-41/54
Gelbe Farbe NK-1 (sow) für Markierungszwecke	HPTU 630-41
Braune Farbe NK-3 (sow) für Markierungszwecke	HPTU 631-41
Produkt CKD-1 (sow)	HPTU 6-3-42
Emaille matt A-26 M schwarz	HPTU 674-44
Emaille matt A-26 M grün	HPTU 675-44
Nitroemulle - grün AMT-4 (H) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 678-41
Nitroemulle schwarz für 2. Anstrich AMT-6 (H)	HPTU 679-41
Nitroemulle - grün AMT-4 (K) (sow) für den 2. Anstrich	HPTU 680-41
Nitrozelluloselack AB+A (sow)	HPTU 681-41

Grundnormen
 Werkstoffe

26 60

127 a Farben, Lacke, Klebstoffe

Bestimmung der Schleiffähigkeit von Lackfarbenüberzügen	OST 10036-39MI-24
Bestimmung der Schleiffähigkeit von Nitrocelluloseüberzügen	OST 10036-39MI-25
Bestimmung der Polierfähigkeit von Lackfarben	OST 10036-39MI-26
Bestimmung der Polierfähigkeit von Nitro- und Nitroemalliclacken	OST 10036-39MI-27
Bestimmung der Polierfähigkeit von Alkohollösungen	OST 10036-39MI-28
Bestimmung der relativen Lichtfestigkeit von Farben	OST 10036-39MI-29
Bestimmung der Wasserdurchlässigkeit von Lackfarbenschichten mit Latex	OST 10036-39MI-30
Bestimmung der Wasserfestigkeit von Schichten	OST 10036-39MI-31
Bestimmung der Feuchtigkeitsaufnahme- fähigkeit (Quellfähigkeit) von Schichten	OST 10036-39MI-32
Bestimmung der Lackfarbenschichtfestigkeit gegen verschiedene Reagenzien	OST 10036-39MI-33
Herstellungsverfahren freier Lackschichten	OST 10036-39MI-34
Festigkeitsbestand der Schichten auf Bruchfestigkeit und Dehnbarkeit	OST 10036-39MI-35
Bestimmung der Dampfdurchlässigkeit von Farben	OST 10036-39MI-36
Malerfarbe, dick angerieben, schwarz	OST 10036-39
Trockenes Zinnbaryt, synth.	OST 10036-39
Trockene Malerlasur (MAGOPM)	OST 10036-39
Fixierfarben	OST 10036-40
Kfz-Nitroemalliclack Nr. 907 und 507 für Lkw.	OST 10036-40
Kfz-Nitroemalliclack Nr. 624a und 624c für Lkw, Motoren	OST 10036-40
Nitroemallic Nr. 660 schwarz für Lkw.	OST 10036-40
Kfz. Nitroemalliclack Nr. 307 für Lkw.	OST 10036-40
Lithopon-Weisse, dick angerieben	OST 10036-40
Zinnbaryt, synth. dick angerieben	OST 10036-40
Trockenes Maler-Zinn-Chrom...	OST 10036-40

Grundnormen
Nerastoffe

2 - 12

1274 Farben- und Lackstoffe

Oelfirnis	GOST 1243-51
Lacke und Farben Bestimmung der Zugfestigkeit von Lackfarbschichten	GOST 5735-51
Lösungsmittel Nr. 64	GOST 5735-51
Bitumenlack Nr. 177 und Farbe A -177	GOST 5735-51
Nitroemallelack Nr. 660, schwarz	GOST 5735-51
"Ölfarben" 3K, 6K, 7K (Tarnfarben)	GOST 5735-51
Ölfarbe 450	GOST 5735-51
Emulsionsemallelack C H	GOST 5735-51
Elektroisolerlack zum Durchtränken	GOST 6244-52
Emalle-Phenoplast Marke PF für Außenüberzüge	GOST 6-65-53
Feldgraue Emalle	GOST 674-53
Hanf- und Leinölfirnis natural	OST 3477-52
Ultramarinblau, trocken	OST 3477-52
Weiße Erde und Eisenoxide	OST 3477-52
Eisenoxide, trocken	OST 3477-52
Ocker, trocken	OST 3477-52
Blaufarbe Natur, trocken	OST 3477-52
Umschwarz, trocken	OST 3477-52
Emallefarbe Nr. 1, säurefest	OST 3477-52
Blau- und Grünfarben, dick angerieben (Zerussitfarben)	OST 3477-52
Blauweisse, dick angerieben	OST 3477-52
Blaufarbe, Natur trocken	OST 3477-52
Grünspan, trocken	OST 3477-52
Grünspan, dick angerieben	OST 3477-52
Grundiermittel für Tischler	OST 3477-52
Pikrinsäure 2-4-6-Trinitrophenol	OST 3477-52
Trockene Blaufarbe, natürlich	OST 3477-52
Weiße Erde	OST 3477-52
Methode zur Bestimmung der Intensität der Farbstoffe (Farbkraft)	OST 3477-52
Methode zur Bestimmung der Biegsamkeit des Films (Biegeprobe)	OST 3477-52

1274
1274

Grundstoffe
Kunststoffe

1279

Schwarz	3037 1199-48
Lack	3037 1199-48
Orange	3037 1199-48
Bleimennig	3037 1199-48
Eisenmennig	3037 1199-48
Elektroblei	3037 1199-48
Emaillack	3037 1199-48
Lack 9-2	3037 1199-48
Flugzeuglack A 8	3037 1199-48
Technisches Chromoxyd	3037 1199-48
White Spirit	3037 1199-48
Lackfarbenindustrie	3037 1199-48
Lack Nr. "17-5"	3037 1199-48
Losungsmittel Nr. 647	3037 1199-48
Losungsmittel Nr. 648	3037 1199-48
Farbstoff Nigrosin in Wasser löslich	3037 1199-48
Grundierfarbe Nr. 138	3037 1199-48
Grundiermittel Nr. 138	3037 1199-48
Nitrocellulose Para-technisch	3037 1199-48
Verdünner P.A.B.	3037 1199-48
Nitrocellulose-Glanzlack (Nr. 950a)	3037 1199-48
Grundierfarbe für Bleistifte aus Zellulose	3037 1199-48
Bestimmung der Schlagfestigkeit von Lack und Farbschichten	3037 1199-48
Lack 75, zur Herstellung von Spachtelmasse	3037 1199-48
Nitroglyptalein-Mobellack	3037 1199-48
Lack und Politur BK 1	3037 1199-48
Organische Farbstoffe direkt	3037 1199-48
Bestimmung der Lackfestigkeit mit Pendelhartprüfer	3037 1199-48
Lack	3037 1199-48
Nitrocellulose, Marke "AKO"	3037 1199-48
Bi-Phthalat-Bindemittel für Formulare	3037 1199-48
Ol-Harz-lack für allgemeine Zwecke	3037 1199-48
Bleistifte	3037 1199-48

Grundnormen
Verordnungen

127.2. Salze

Natriumbisulfat	100000000
Bariumjodid	100000000
Natriumbisulfat "rein"	100000000
Reagens	
Natriumphosphat "rein" Reagens	100000000
Mangannitrat, Reagens	100000000
Stearinsäure	100000000
Ammoniumwolframat, Reagens	100000000
Selenige Säure	100000000
Inhibierte synth. Salzsäure	100000000
Lösungen zum Entfernen der galvanischen Überzüge	
Zum Entfernen des Zinns von Messing- und Cu-Teilen	100000000
Zum Entfernen des Ni von Schwarzmetallen	100000000
Zum Entfernen des Ni von Buntmetallen	100000000
Zum Entfernen des Silbers von Buntmet.	100000000
Zum Entfernen von Zink und Chrom	100000000

127.3. Farben, Lacke, Emalje

Emalfarben für allgemeine Verwendung	GOST 66-60
Zinkweiß, trocken	GOST 202-60
Lack Nr. 67	GOST 312-60
Öllack-Grundierungsmittel (unter Nitro- und Öllacküberzügen)	GOST 349-60
Asphalt-Bitumen-Lacke, schwarz	GOST 350-60
Bleichronfarbe, trocken (Chromgelb)	GOST 479-60
Zinkweiß, dick angerieben	GOST 482-60
Ölfarben - sähflüssig, graublaue und blaue	GOST 696-60
Emalittrank- und Überzuglacke	GOST 707-60
Ölfirnis-Oxolgenlacke Litho, one	GOST 707-60
Lithopon, trocken	GOST 707-60
Emalfarben für Landmaschinen	GOST 707-60
Ölfarben, dick angerieben (blaugrau und weiß)	GOST 707-60

Georg-August-
werkstoffe

272

227.2 Salze, Salzsäure, Salze Fortsetzung

Bernsteinsäure, Reagenz	ST 227 171000
Benzoesäure, Reagenz	ST 227 171100
Zinkchlorid, techn.	ST 227 171200
Borsäure, Reagenz	ST 227 171300
Orthophosphorsäure, Reagenz	ST 227 171400
Kaliumbromid, rein	TUMHP 33/47
Kalziumformiat, rein	TUMHP 39/47
n-Buttersäure, rein	TUMHP 41/47
Bariumbromat, rein	TUMHP 60/49
Bromsäure, rein (*2%ige wäßrige Lösung) Reagenz	TUMHP 61/47
Kupfer (II)-bromid, rein Reagenz	TUMHP 85/48
Kupfer (I)-bromid, rein, Reagenz	TUMHP 86/47
Metaammoniumvanadat	TUMHP 124/49
Kupferkarbonat	TUMHP 125/48
Bleisulfid	TUMHP 127/47
Bleikarbonat, basisch	TUMHP 128/48
Magnesiumfluorid, rein	TUMHP 219/48
Kalziumfluorid,	TUMHP 220/47
Bariumfluorid, rein	TUMHP 221/47
Mangankarbonat, rein	TUMHP 223/47
Fluorwasserstoffsäure	TUMHP 239/47
Chlorsulfosäure, rein	TUMKHP 385/49
Phosphorpentachlorid, analysenrein, Reagenz	TUMKHP 386/49
Phosphorsäure, analysenrein, Reagenz	TUMKHP 518/49
Salzsäure für die Nahrungsmittelindustrie	TU 1054/43
Technisches Ammoniumsulfat gereinigt	TU 1215/48
Kochsalk, technisch	TU 1320/45
Anthranilsäure (o-Aminobenzoesäure) rein, Reagenz	TU 1713/48
Kadmiumnitrat Reagenz	TU 1738/48
Orthophosphorsäure, kristall, Reagenz	TUMHP 133/48
Eisen (III)-sulfat, Reagenz	TUMHP 1370/49
Eisennitrat "rein", basisch, Reagenz	TUMHP 1381/48

M 27 1938

Grundstoffe
 chemische

172

Natriumferrosulfat	OST 1077-40
Eisenvitriol, technisch	OST 1077-40
Essigsäure, synthetisch	OST 1077-40
Öl-Säure	OST 1077-57
Ammoniumflüssig	OST 1077-2299
Schwefelsäure (Reagenz)	OST 1077-3573
Kaliumhydroxyd	OST 1077-3909
Essigsäure, synthetisch	OST 1077-4074
Zinnchlorid in Kristallen	OST 1077-2132 29
Salpetersäures Natrium (Reagenz)	OST 1077-2178 332
Glas übersalz, technisch	OST 1077-3366/2293
Natriumbikarbonat	OST 2056-52
Flüssige Kohlensäure, technisch	OST 333*
Zinkvitriol, technisch	OST 3334
Salz- und Natrium	OST 3335
Eisenvitriol, technisch	OST 3336
Borax, technisch	OST 1077-39
Orthophosphorsäure, thermalisch H_3PO_4 , Gew. 92%	OST 1077-39
Kaliumferrosulfat	OST 1092-40
Kaliumchlorid, technisch	OST 1090-40
Salpetersäure schwach	OST 10974-39
Karbonsäure, schwarz 50 % für Des- infektionszwecke	OST 10932-40
Kalium-Aluminiumsulfat (Alaun)	OST 10969-40
Natriumnitrit	OST 10980-39
Kryolith	OST 10950-41
Kalziumfluorid	OST 10960-42
Kadmiumsulfat	OST 10977-47
Kaliumchlorid-Elektrolyt	OST 10980-43
Zinn-ortho-Phosphat, wertig	OST 10989-49
Granuliertes Silikagel mit einem Zusatz verfestigender Erde	OST 10995*

Продукты
Химии

127. Химическая Базис

Аммонийфторид	GOST 4511-43
Квексильбердихлорид	GOST 4511-43
Квексильбернитрат	GOST 4511-43
Квексильбернитрат, крист.	GOST 4511-43
Калийфлуорид	GOST 4511-43
Магнесиумсульфат	GOST 4511-43
Бleichromat	GOST 4511-43
Кобальтхлорид	GOST 4526-43
Магнесиум-кхд	GOST 4526-43
Калийперманганат	GOST 4527-43
Кобальтнитрат	GOST 4528-43/50
Цинкхлорид	GOST 4529-43
Кальциумкарбонат	GOST 4530-43
Калийхлорид (KCl) техн.	GOST 4531-43
Свешелсаурс Калиум-Натриум	GOST 4532-43
Циндхлорид gereinigt	GOST 4732-43
Натриумвисмутат	GOST 4732-43
Кальциниerte Soda (synth.)	GOST 5000-43
Цинкнитрат, Reagens	GOST 5006-43
Технишес Бутамол	GOST 5208-50
Гелbes Квексильберокхд	GOST 5210-50
Натриумформат	GOST 5259-50
Pyrophosphersaure, Reagens	GOST 5653-51
Калиумнатриумтарат	GOST 5345-51
Дехтрин-Шуре	GOST 6031-51
Технишес Натриумнитрат	GOST 6176-52
Аммонiak, флусс:г. synthetisch	GOST 6224-52
Натриумсульфат	GOST 6318-52
Натриумсульфат, medizinalisch (Glaubersalz)	GOST 6330-52
Бензолсауре, technisch	GOST 6411-52
Магнесиумкарбонат, basisch	GOST 6419-52
Blutlaugensalz, gelbes	GOST 6816-52

Grundnormen
Werkstoffe

1
127 20

127 2 ~~Stoffe~~ Fortsetzung)

Kaliumchlorid	GOST 4234-43
Kaliumchlorat	GOST 4235-43
Aluminiumnitrat	GOST 4236-43
Natriumbichromat	GOST 4237-43
Alu-ammon.-silicat	GOST 4238-43
Natriumsilikat	GOST 4239-43
Kaliumjodid	GOST 4252-43
Atanatron	GOST 4328-43
Alu-Kalialaun	GOST 4329-43
Kadmiumchlorid	GOST 4330-43
Nickeloxyd	GOST 4331-43
Natrium-Kalium-Karbonat	GOST 4332-43
Wismutnitrat	GOST 4410-43
Ammoniumbromid	GOST 4454-43
Natronkalk	GOST 4455-43
Kadmiumsulfat	GOST 4456-43
Kaliumbromat	GOST 4457-43
Pyroantimonisches Kalium	GOST 4458-43
Kaliumchromat	GOST 4459-43
Kalziumchlorid geschmolzen	GOST 4460-43
Salpetersäure	GOST 4461-43
Kobaltsulfat	GOST 4462-43
Natriumfluorid	GOST 4463-43
Nickelammoniumsulfat	GOST 4464-43
Nickelsulfat	GOST 4465-43
Nickelcarbonat	GOST 4466-43
Kobaltoxyd	GOST 4467-43
Kupferoxyd pulverförmig	GOST 4468-43
Kupferoxyd pulverförmig	GOST 4469-43
Mangansuperoxyd	GOST 4470-43
Chromnitrat	GOST 4471-43
Chromsulfat	GOST 4472-43
Chromchlorid	GOST 4473-43
Chromjodid	GOST 4474-43

Grundnormen
Werkstoffe

27 20

207 2 ~~Sanitäts-Handbuch~~ 1918-19

Kaliumchlorid	GOST 4231-48
Kaliumchlorat	GOST 4232-48
Bleinitrat	GOST 4233-48
Natriumbichromat	GOST 4237-48
Alu-Ammon.-alaun	GOST 4238-48
Natriumsilikat	GOST 4239-48
Kaliumjodid	GOST 4252-48
Atznatron	GOST 4328-48
Alu-Kalialaun	GOST 4329-48
Kadmiumchlorid	GOST 4330-48
Nickeloxyd	GOST 4331-48
Natrium-Kalium-Karbonat	GOST 4332-48
Wismutnitrat	GOST 4410-48
Ammoniumbromid	GOST 4454-48
Natronkalk	GOST 4455-48
Kadmiumsulfat	GOST 4456-48
Kaliumbromat	GOST 4457-48
Pyroantimonisches Kalium	GOST 4458-48
Kaliumchromat	GOST 4459-48
Kalziumchlorid geschmolzen	GOST 4460-48
Salpetersäure	GOST 4461-48
Kobaltsulfat	GOST 4462-48
Natriumfluorid	GOST 4463-48
Nickelammoniumsulfat	GOST 4464-48
Nickelsulfat	GOST 4465-48
Nickelcarbonat	GOST 4466-48
Kobaltoxyd	GOST 4467-48
Kupferoxyd pulverförmig	GOST 4468-48
Kupferoxyd pulverförmig	GOST 4469-48
Mangansuperoxyd	GOST 4470-48
Chromnitrat	GOST 4471-48
Chromsulfat	GOST 4472-48
Chromchlorid	GOST 4473-48
Zinnjodid	GOST 4474-48

0
102 914

Grundnormen
Werkstoffe

127.2 Schwefelwasserstoff-Salze (Kohlensäure)

Natriumbromid	GOST 4179-48
Natriumsulfat kristallisiert	GOST 4177-48
Natriumphosphat	GOST 4172-48
Eisenoxyd	GOST 4173-48
Zinksulfat	GOST 4174-48
Chromhydroxyd	GOST 4175-48
Natriumnitrat	GOST 4177-48
Kaliumphosphat	GOST 4178-48
Tetrahydroborat Natrium	GOST 4179-48
Jodwasserstoffsäure	GOST 4200-48
Natriumbikarbonat	GOST 4201-48
Kaliumjodat	GOST 4202-48
Ätskali	GOST 4203-48
Schwefelsäure	GOST 4204-48
Eisenammoniumalaun	GOST 4205-48
Kaliumferrizyanid	GOST 4206-48
Kaliumferrosulfat	GOST 4207-48
Eisenammoniumsulfat	GOST 4208-48
Magnesiumchlorid	GOST 4209-48
Bleichlorid	GOST 4210-48
Bariumchromat	GOST 4211-48
Jodsäure	GOST 4212-48
Siliziumdioxid	GOST 4213-48
Natriumthiosulfat	GOST 4214-48
Bleichoxyd	GOST 4215-48
Kaliumnitrat	GOST 4216-48
Nitroprussidnatrium	GOST 4217-48
Natrium-Kobaltnitrit	GOST 4218-48
Kaliumbichromat	GOST 4219-48
Kaliumkarbonat (Pottasche)	GOST 4220-48
Kupferammoniumchlorid	GOST 4221-48
Kaliumsulfat	GOST 4222-48
Natriumchlorid	GOST 4223-48

Grundnormen
Werkstoffe

127.2 Sauren, Laugen, Salze

Natriumbromid	GOST 4277-48
Natriumsulfat kristallisiert	GOST 4277-48
Natriumphosphat	GOST 4277-48
Eisenoxyd	GOST 4277-48
Zinksulfat	GOST 4277-48
Chromhydroxyd	GOST 4277-48
Natriumnitrat	GOST 4277-48
Kaliumphosphat	GOST 4277-48
Tetraborsaures Natrium	GOST 4277-48
Jodwasserstoffsäure	GOST 4277-48
Natriumbikarbonat	GOST 4277-48
Kaliumjodat	GOST 4277-48
Ätzkali	GOST 4277-48
Schwefelsäure	GOST 4277-48
Eisenammonium-Alaun	GOST 4277-48
Kaliumferricyanid	GOST 4277-48
Kaliumferrocyanid	GOST 4277-48
Eisenammoniumsulfat	GOST 4277-48
Magnesiumchlorid	GOST 4277-48
Bleichlorid	GOST 4277-48
Bariumchromat	GOST 4277-48
Jodsäure	GOST 4277-48
Siliziumdioxid	GOST 4277-48
Natriumthiosulfat	GOST 4277-48
Bleioxid	GOST 4277-48
Kaliumnitrat	GOST 4277-48
Nitroprussidnatrium	GOST 4277-48
Natrium-Kobaltnitrit	GOST 4277-48
Kaliumbichromat	GOST 4277-48
Kaliumkarbonat (Pottasche)	GOST 4277-48/53
Kupferammoniumchlorid	GOST 4277-48
Kaliumsulfat	GOST 4277-48
Natriumchlorid	GOST 4277-48

Grundnormen
 Werkstoffe

Bezeichnung

127.2 Sauren, Laugen, Salze

Ammoniumchlorid	0037 3771-47
Ammoniumchromat	0037 3774-47
Acetpentoxyd (Anhydrid)	0037 3775-47
Chromtrioxyd	0037 3776-47
Natriumnitrat	0037 3777-47
Silikagel	0037 3778-47
Nickelchlorid	0037 4333-48
Nickelnitrat	0037 4334-48
Natriumhydroxyd	0037 4335-48
Natriumchlorid	0037 4336-48
Krom	0037 4337-48
Eisennitrat	0037 4338-48
Kaliumrhodanid	0037 4339-48
Strontiumchlorid	0037 4340-48
Kaliumchlorid krist.	0037 4341-48
Kaliumnitrat	0037 4342
Kaliumbikarbonat	0037 4343-48
Kaliumnitrit	0037 4344-48
Kaliumsulfat	0037 4345-48
Kaliumpersulfat	0037 4346-48
Eisenchlorid	0037 4347-48
Eisensulfat	0037 4348-48
Eisendichlorid	0037 4349-48
Natriumkarbonat	0037 4350-48
Jod (metallisch)	0037 4351-48
Kaliumbromid	0037 4352-48
Kaliumchlorid granuliert	0037 4353-48
Chromlaun	0037 4354-48
Kupfernitratt	0037 4355-48
Kupfermonochlorid	0037 4356-48
Kupfersulfat	0037 4357-48
Natriumsulfat	0037 4358-48
Kupferchlorid	0037 4359-48
Natrium-Ammon.-Phosphat	0037 4360-48

Aug-
 gabt Nr 2 54

Grundformen
Werkstoffe

1272 Spezies in der Liste

Chromsäureanhydrid, technisch	3037 3022-45
Fluorwasserstoffsäure	3037 3022-45
Bromsäure	3037 3022-45
Technisches Natriumbichromat	3037 3022-45
Technisches Kaliumbichromat	3037 3022-45
Technisches Nickelvitriol	3037 3022-45
Bertholtsalz	3037 3022-45
Technisches Aceton	3037 3022-45
Natriumfluorid, technisch	3037 3022-45
Schwefeläthyrid flüssig, technisch	3037 3022-45
Wasserstoff technisch	3037 3022-45
Reagenzien, Salzsäure	3037 3022-45
Bariumsulfat	3037 3022-45
Quecksilberchlorid	3037 3022-45
Kalziumbiphosphat	3037 3022-45
Quecksilberjodid	3037 3022-45
Kalziärsulfat	3037 3022-45
Aluminiumnitrat	3037 3022-45
Aluminiumsulfat	3037 3022-45
Aluminiumchlorid	3037 3022-45
Salpätgeist	3037 3022-45
Ammoniumnitrat	3037 3022-45
Ammoniumbikarbonat	3037 3022-45
Ammoniumbichromat	3037 3022-45
Ammoniumjodid	3037 3022-45
Ammoniumolybdat	3037 3022-45
Ammoniumpersulfat	3037 3022-45
Weißes Ammoniumsulfat	3037 3022-45
Ammoniumrhodanat	3037 3022-45
Ammoniumsulfat	3037 3022-45
Ammoniumkarbonat	3037 3022-45
Ammoniummonophosphat	3037 3022-45
Ammoniumbiphosphat	3037 3022-45

1272
G. 10

Grundnormen
Werkstoffe

127 2c

127 2 Sauren, Laugen, Salze (Fortsetzung)

Stickstoffsäure konzentriert	GOST 754-47
Schwefelblüte	GOST 721-47
Bariumchlorid	GOST 757-47
Salmiakgeist, med.	GOST 731-47
Natronsalpeter, technisch	GOST 373-47
Natriumnitrit, technisch	GOST 318-47
Reagenzien Meta Phosphorsäure	GOST 3-4-57-47
Synthetische Salzsäure technisch	GOST 357-47
Ammoniumsulfat Akku	GOST 374-47
Kupfersulfat wasserfrei	GOST 377-47
Natriumsulfit	GOST 703-47
Natrium-Silikat lösbar (Tonerde)	GOST 917-47
Direktes schwarzes 2 (organ. Farbstoff)	GOST 925-47
Wasserglas (Natriumsilikat techn.)	GOST 962-47
Sikkativ aus Blei-Mangan	GOST 1003-47
Silbernitrat	GOST 1277-47
Natriumsulfat technisch	GOST 1363-47
Salzsäure technisch	GOST 1382-49/47
Chlorkalk	GOST 1692-47
Kaliumnitrat	GOST 1909-47
Reagenzien (Schwefelnatrium, Natrium- sulfid)	GOST 2053-47
Bromwasserstoffsäure	GOST 2062-47
Natriumazetat, technisch	GOST 2080-47
Chlorsulfonsäure	GOST 2120-47
Technisches Kupfervitriol	GOST 2142-47
Technisches Bariumkarbonat	GOST 1-9-50
Bikarbonat	GOST 1-2-56
Technische Schwefelsäure	GOST 1-3-47
Ammoniumchlorid (technisch)	GOST 1-5-47
Technisches Atnatron (künstliche Soda)	GOST 1-3-47
Kaliumbiphosphat	GOST 1-9-47
Chrom-Anhydrid technisch	GOST 1-3-47

Aus-
gabe März 1948

Grundnormen Werkstoffe

17 72

Stoffe

127.1 Gase (Fortsetzung)

Gasförmiger Sauerstoff technisch
medizinisch
Kontrolle der Gasszusammensetzung
beim Gaseingatzarten

GOST 100-40

GOST 100-40

127.2 Säuren, Laugen, Salze

Ammoniumnitrat NH_4NO_3

GOST 2-40

Ammoniakwasser techn. a. synth.
Ammoniak

GOST 7-40

Methyl ($\text{C}_1\text{H}_3\text{OH}$ $2\text{H}_2\text{SO}_4$)

GOST 2-40

Zinnbichlorid

GOST 36-40

Essigsäure (Reagens)

GOST 6-40

Natriumkarbonat wasserfrei

GOST 83-41

Natriumkarbonat kristall.

GOST 86-41

Natriumaluminiumfluorid, techn.

GOST 37-41

Speisekohlsalz

GOST 153-41

Diphenylamin techn.

GOST 198-41

Natriumsulfit wasserfrei

GOST 195-41

Natriumbiphosphat

GOST 200-41

Trinatriumphosphat techn.

GOST 201-41

Natriumthiosulfat (krist.)
(Hyposulfit-Natrium)

GOST 244-41

Natriumstickstoffphosphat

GOST 245-41

Titan-tetrachlorid

GOST 311-41

Natriumphosphat

GOST 342-41

Speisenichsäure

GOST 400-41

Natriumsulfit kristall.

GOST 429-41

Mangansulfat

GOST 435-41

Haushaltseife hart

GOST 437-41

Kaliumchlorid techn. (geschmolzen)

GOST 450-41

Kontaktöl (Sulforsäuren)

GOST 463-41

Natriumsulfit, techn. geschmolzen

GOST 594-41

Manganchlorid

GOST 617-41

Schwefelsäure für Akkumulatoren

GOST 677-41

Aus-
gabe März 1959

Grundnormen Werkstoffe

127.0 Alkohole

Wiener Kalk

Tetrahydrofuran

Wasserschleifmittel

Gemisch Nr. 400 (Reinigung)

Schleifpaste Nr. 290 für Kfz.

Gemisch Nr. 407 (s. Neutralsolvent)

Gemisch Nr. 404

Benzylzellulose für Textolite und Flugzeuglacke

Kernbindemittel MATS (sow)

Ol C (sow) für Kernmasse und Bindemittel 4/1 (sow) und 4/P (sow) für Gießerei

Künstl. Mangandioxyd (als Paste)

Kernbindemittel 6M (sow)

Roter Phosphor, Reagenz

Schleifpaste Nr. 289 A - Kfz.

Polyvinylbutyral

Schleifflüssigkeit

"Askarit" mit NaOH imprägniert
Faserabrieb

Leuchtblaumittel NC-3

Polysiloxanflüssigkeiten Nr. 1, 2, 3, 4, 5 (f. Geräte) 5 und Flüssigkeiten für Rüttler und Ozillographen

Styrol

Trockenen Dichtungsmittel

Konzentrate Sulfitalkoholschleim

Abnahmevorschriften für spezielle
Lackfarbenproduktion

127.1 Gase

Technischer Wasserstoff

Brenngas für allgemeine Verbrauch

Gasförmiger Sauerstoff für technische
und medizinische Zwecke

Chlor, verflüssigt

A. S. - 0
Gabe Nr. 114

Ordnungsnormen
Werkstoffe

127 J Alkalien (Fortsetzung)

Schleiferöl	OST 670-51
Normen für Verbrauch und Reagenzien von Platin und Silber	OST 671-51
Bleiglatte	OST 672-51
Ethylalkohol rektifiziert	OST 673-51
Ethylalkohol	OST 674-51
Präparat z. Phosphatieren metallischer Erzeugnisse	OST 679-51
Glycerin	OST 6259-52
Agar (Produkt aus rotem Seetang)	OST 6670-53
Stearin technisch	OST 6684-53
Wasser, destilliert	OST 6709-53
Ethylalkohol rektifiziert	OST 671-51
Stearin technisch	OST 6684-53
Eisenoxyd rein für Analyse (Reagens)	OST 670-51
Steinkohlenbenzol rein	OST 670-51
Verdünnung P 1	OST 671-51
Fluorbeisatz	OST 672-51
Produkt 102 T	OST 673-51
Ethyl Nitrocellulose	OST 674-51
Verdünnungsmittel P. B (sow)	OST 675-51
Normal-Waschmittel	OST 676-51
Gewöhnliche Abwaschmittel für Farben G. A. (CN) (sow)	OST 677-51
Spezialwaschmittel für Farben G. A. (CN) (sow)	OST 678-51
Lösungsmittel plastifiziert: LP (sow)	OST 679-51
Technische Gelsatine	OST 680-51
Triäthandamin technisch	OST 681-51
Bindemittel MATU	OST 682-51
Bindemittel M	OST 683-51
Polyäthylol in Blöcken	OST 684-51
Dest. Wasser	OST 685-51

Grundnormen
Werkstoffe

27 00

127 Chemische Produkte (ausser ausserhalb der Gruppe 127.0)
Werkstoffe)

127.0 Allergoinea

Ethylalkohol roh	GOST 101-49
Wasserstoffsuperoxyd, technisch und medizinisch	GOST 101-49
Natriumsulfat kristallisch	GOST 101-49
Natriumphosphat einw.	GOST 101-49
Harte Haushaltseife	GOST 101-49
Zyanschmelze (schwarzes Zyanid)	GOST 101-49
Natriumsulfat, techn. geschmolzen	GOST 101-49
Thiuron	GOST 101-49
Gebranntes Magnesium für Gummimischungen	GOST 101-49
Talkum gemahlen	GOST 101-49
Wasserglas	GOST 101-49
Präzipitat (Kalziumphosphat- düngemittel)	GOST 101-49
<u>Schwefel in Stücken</u>	GOST 1221-49
<u>Kalziumkarbid</u>	GOST 1460-46
<u>Synthetisches Formalin techn.</u>	GOST 1625-5
<u>Kaliumcyanid technisch</u>	GOST 1730-42
<u>Flüssige Seife</u>	GOST 1830-5
<u>Dichloräthan</u>	GOST 1942-42
<u>Trinitroresorcinat (TNR) aus Blei</u>	GOST 1942-42
<u>Methylalkohol</u>	GOST 2201-3/54
<u>Atanatron technisch</u>	GOST 2263-41
<u>Ceresin</u>	GOST 2463-41
<u>Natriumbichromat</u>	GOST 2643-41
<u>Kaliumbichromat</u>	GOST 2643-41
<u>Aceton flüssig</u>	GOST 2713-41
<u>Natriumfluorid technisch</u>	GOST 2813-41
<u>Chromoxyd-technisch</u>	GOST 2813-41
<u>Haarwaxseife</u>	GOST 2813-41
<u>Trinkwasser für Indr. Zwecke, Bestimmung des Ca-Gehalts</u>	GOST 2813-41

Ans- 0
gabe 1951 1951

Grundnormen
Werkstoffe

25 22

<u>2019-1956</u>		
<u>120 9 Sonstige Erdöl- und Kohlenprodukte</u>		012456
Öl zum Einfüllen der Bauteile		0337 5555
Öl für hydraulische Anlagen		0337 5660
Vaseline für Kondensator		0337 5774
Kondensatoröl,		0337 5775
Aktivkohle, "A"		0337 6247
Destilliertes Glycerin		0337 6662 533
Reines Steinkohlenbenzol		0337 10463-39
Reines Xylol aus Steinkohle		0337 10465-39
Pyrobenzol toluolfrei		NPTU 52-2
Emulsionsalidol		NPTU 105-43
Alkylbenzol		NPTU 134-3
Petroleum "A"		NPTU 232-47
Extraktionsöl (Terpentin)		TUGL Nr. 37-50
Hydroöl GWC-2		TU 237-50
Spezialöl CJATJM-IM		TU 327-50
Torfphenol		TURP 407-2
Brennstoff, T-2 mit breiten Fraktionen- bestandteilen aus schwefelarmen		TU 417-50
<u>Erdölen</u>		
Xylenol - Kopal		TURP 495-4
Phenol - Fraktion		TURP 904-2
Xylenol für die Kunststoffindustrie		TURP 920-2
Bindemittel 4		TURIP 1510-50
Schutzpaste gegen Feuchtigkeit		TURIP 1765-48
Phenol-Kresol-Fraktion		TU 1811-20 für Koks

Aus-
gabe März 1956

Grundnormen
Werkstoffe

Benennung

78 70

<u>126 9 Sonstige Erdöl- und Kohlenprodukte</u>	(126 9)
Erdölölud - rein	GOST 1930
Emulsionen	GOST 1975 - 1,3
Ligroin für Traktoren	GOST 2109
Trikosol	GOST 2264
Karburisator	GOST 2407
Ceresin	GOST 2483
Erdölprodukte Probeentnahme	GOST 2517
Tetraäthylblei	GOST 2657
Kühlemulsionen	GOST 2668
Benzol Toluol Xylol Solventnaphtha	GOST 2706
Grünes Öl (Erdölrohprodukt)	GOST 2985-51
Leichtes Petroleum für Traktoren	GOST 3131-50
Whitesprit	GOST 3134-50
Vaseline-Öl für medizinische Zwecke	GOST 3196-50
Erdöl - Koks	GOST 3278-58
Gießereikoks (Steinkohlenkoks)	GOST 3343-59
Lakol (Erdölrohprodukt)	GOST 3540-57
Tränkmittel für Leitungen und Kabel	GOST 3546-51
Vaseline, medizinisch	GOST 3582-52
Ceresin - Komposition (Wachs)	GOST 3677-47
Seifennaphtha	GOST 3853-47
Asydol (Seifen-Naphtha)	GOST 3854-47
Technische Esoktan	GOST 4095-48
Petrolatun	GOST 4096-48
Asydol (50)	GOST 4113-48
Kraftstoff T-1	GOST 4133-49
Öl für Parfümerie	GOST 4134-48
Diphenyl; technisches	GOST 4135-48
Erdöl zum Aufhängen	GOST 4136-48
Petroleum für Leuchtwaacke	GOST 4711-50
Toluol, technisch	GOST 4833-50
Pyropolymer (Erdölrohprodukt)	GOST 4834-50
Leichtes Petroleum für Traktoren mit hoher Oktanzahl	GOST 4835-50
Lederpaste (Emulsion)	GOST 4836-50

Ann- 8
Gabe März 1954

Grundnormen Werkstoffe

20 6 - 26 6

Benennung126.6 Teer, Asphalt, Bitumen

Ölbitumen für Eisenbahn	0037 74-75
Erdöl - Bitumen flüssig	0037 76-77
Geschwefelte Erdöl - Bitumen	0037 78-79
Spezial Erdöl - Bitumen	0037 80-81
Halb - Goudron	0037 82-83
Steinkohlenteer für Elektroindustrie	0037 84-85
Schieferöl aus Generator-Teer	0037 86-87
Asphalt - Teermasse	0037 88-89
Phenol-Baryt-Teer VIAN-B	0037 90-91
Torfpech	0037 92-93
Pflöbierpaste aus Bitumen	0037 94-95
Masut als Brennstoff für Kessel	0037 96-97

126.9 Sonstige Erdöl- und Kohlenprodukte

Tetrach. orkohlenstoff technisch	0037 98-99
Schwerpetroleum für Leuchtzwecke	0037 100-101
Öl (Sulforsäure)	0037 102-103
Ölfirma - Oxolgemisch	0037 104-105
Phenol	0037 106-107
Kontakt (Erdölsulfosäure)	0037 108-109
Erdölparaffin	0037 110-111
Erdölparaffine	0037 112-113
Gasöl aus Kanalen	0037 114-115
Alcol - Alpha - Naphthylamin	0037 116-117
Lampenruß	0037 118-119
Sowjetische Öle	0037 120-121
Transformatoröl	0037 122-123
Masut-Brennstoff	0037 124-125
Terpentin (Terpentinöl)	0037 126-127
Masut-Brennstoff für Schiffsförderung	0037 128-129
Solaröl	0037 130-131
Petroleum für Traktoren	0037 132-133
Mineralöl für Brotformen	0037 134-135

Aus-
gabe 1957 1958

**Grundnormen
Werkstoffe**

126 5 Schmierstoffe

Universal-Schmieröl
Schmelzpunkt
Universalschmieröl für
niedrigen Schmelzpunkt
Universalschmiermittel für
mittleren Schmelzpunkt

Schwerachselbarer wasserbeständige
Universalschmierstoff YTB (Fettsäure...
1-13)

Schmierstoff KB 305 100-100

Schmierstoff KB 305 100-100

Raffenfett 700 100-100

Konsistentes Fett (Schmiermittel YH3) 305 100-100

Gewehrfett (Schmiermittel B0) 305 100-100

Schmierstoff, Winterausstattung 305 100-100

Frostbeständiger Schmierstoff nk-10
(Schmierstoff YH)

Wasser- und Frostbeständigkeit
Schmierstoff FOM 5a (Schmierstoff 15A)

Schmierstoff Nr. 12 (BA) 305 100-100

Vaseline, gelb 305 100-100

Vaseline, medizinisch 305 100-100

Schmiermittel CT für Flugmotoren 305 100-100

Schutzschmiermittel CN -2
(Schmiermittel 59) 305 100-100

Schutzschmiermittel CN -3
(Schmiermittel 59) 305 100-100

Schmierfett-WHATHM-201 305 100-100

Schmierstoffe 305 100-100

Konsist. Schmierstoffe 305 100-100

Technische Vaseline 305 100-100

126 6 Tuck, Asphalt, Bitumen

Erdöl - Bitumen, Laug

Gedrenthaltig

Selbstschmelz

Grundnormen
Werkstoffe

1
20.

Benennung

126 4 Schmieröle (Fortsetzung)

Durch H_2SO_4 gereinigte Traktorenöle	0057 1000-00
Schmieröl für Schiffsmechanikern	0057 1000-00
Konsist. Schmieröl	0057 1000-00
Schmieröl, AWC	0057 1000-00
Industriell ausgelagtes Öl	0057 1000-00
Spezial- und Schmieröle	0057 1000-00
1-extrahiertes Spindelöl	0057 1000-00
Geräteschmieröl A# -70	0057 1000-00
Zylinderöl	0057 1000-00
Graphitschmieröl 4CA	0057 1000-00
Schmieröl für Auto-Getriebe	0057 1000-00
Spezialautoöl	0057 1000-00
Öl für Wechselgetriebe und Steuerungselemente	0057 1000-00
Spezialöl für Aypoidengetriebe	0057 1000-00
Vasch. Öl medizinisch	0057 1000-00
Zylinderöl mit selektiver Reinigung (MILCO "C") (low)	0057 1000-00
Öl für Traktoren, selektiv gereinigt	0057 1000-00
Anteil mit Zusätzen	0057 1000-00
Schmieröl für Pressen	0057 1000-00
Öl für Zählanlagen	0057 1000-00
Zylinderöle, schwer	0057 1000-00
Flugzeugschmieröl HK 50	0057 1000-00
Schmieröl Nr. 59	0057 1000-00
Schmieröl Nr. 52	0057 1000-00
Schmieröl 59-y	0057 1000-00
Schmieröl Nr. 5811	0057 1000-00
Stinkohle, frei von Phenol	0057 1000-00
Phenol-Turf-Öl	0057 1000-00
Geräte für niedrige Temperaturen SKB-122	0057 1000-00

Ausgabe
März 1944.

Grundnormen
Werkstoffe

11. 11.

126.3

126.3 Dieseltreibstoff

Dieselsl	1035
Kraftstoff für langsam laufende Dieselmotoren	1036
Traktorenpetroleum	1037
Kraftstoff für schnelllaufende Dieselmotoren	1038
Dieselsl mit Zusätzen	1039
Kraftstoffe für Motoren	1040
Dieseltreibstoff für Flugzeuge	1041
Düsentreibstoff aus Torf (Paraffinole)	1042

126.4 Schmieröle

Öl für Turboaggregate	1037 31-1
Turbinenöl	1037 32-1
Öl-Sulfonresol	1037 42-1
Separator - Öl	1037 47-1
Getriebeöl für Traktoren	1037 52-1
Achsenöl	1037 54-1
Öl (SAE) (scw)	1037 738-1
Mähmaschinenöl	1037 971 10/1
Transformatoröl	1037 982-1/51
Flugzeugöl	1037 1043-1
Flugzeugöl	1037 1043-1
Öl für langsamlaufende Dieselmotoren	1037 1149-1
Dieselsl	1037 1150-1
Spindelöl Ay	1037 1151-1
Solaröl	1037 1152-1
Maschinenöl	1037 1153-1
Geräteöl	1037 1154-1
Spindelöl	1037 1155-1
Öl für schnelllaufende Motoren	1037 1156-1
Leichtes Zylinderöl (Viskoin)	1037 1157-1
Öl für Kompressor	1037 1158-1
Öl für Auto, Traktoren, Moterraier (ABTOM) (scw)	1037 1159-1

Aut- 0
Gale MZ/114

Grundnormen
Werkstoffe

250 250

Bauart. 213

126 Erdöl- u. Kohleprodukte126.0 Allgemeines

Benzin Extraktion	GCST 462 1/40
Naphtha-Paraffin	GCST 711-1
Naphthalin, technisch	GCST 1703 5*
Ceresin	GCST 1403 47
Erdöl-Produkte; Methode zum Ermitteln von wasserlöslichen Säuren und Laugen	GCST 6357 5*
Erdöl - Produktion, Methode zum Ermitteln von wasserlöslichen Säuren und Laugen	GCST 6357 5*
Erdöl - Produkte, Methode zum Ermitteln des Gehaltes an mechanischen Beimischungen	GCST 6370-5*

126.2 Benzine

Lösungsmittel für die Gummiindustrie	GCST 443-50
Flugzeugbenzin	GCST 1072-1/50
Autobenzin	GCST 2064-59
Autobenzin	GCST 2084-59
Ligroin für Traktoren	GCST 2109-46
Flugzeuganlassbenzin	GCST 2134-1
Hydrochinon - Dioxycbenzol	GCST 2549-1
Whitesprit :	GCST 3134-1
White Spiritus als Lösungsmittel f.d. Lackfarbenindustrie	GCST 3134-1
Flugzeugbenzin mit Nitralin	GCST 3717-47
Katalytisches Flugzeugbenzin	GCST 1714-1
Benzin "5A" (sow)	GCST 1761-1
Benzol, Reagens	GCST 571-1
Tetraäthylbleihaltige Benzine	GCST 1714-1
Bakflugzeugbenzin Seite 5 71/40	GCST 1714-1

126.3 Dieseltreibstoff

Dieseltreibstoff für P. 126.3
Petrov Kontakt (s. 126.3.1 in Diesel31)

aus
Gib. 12/1 1936

Grundnormen
Werkstoffe

<u>Bezeichnung</u>	<u>Norm</u>
125.9 Sonstige, nichtmetallische Mineralien	7.1.1.1.1
Technische Kreide für Gummiindustrie	GOST 940-53
Kreide für Gummiindustrie	GOST 940-53
Gemahlenes Talkum	GOST 379-53
Kalk, gemahlen (Talkum)	GOST 379
Schwefel in Stücken, Gewinnung beim Rosten	GOST 1000-53
Kautschisches Pulver aus Magnesit	GOST 1493-53
Naturkreide, gemahlen und in Stücken	GOST 1493-53
Leistiftgraphit	GOST 474-53
Gips - medizinisch	GOST 474-53
Ferrosandbindemittel	GOST 6632-53
Kaolin (roh) aus Herstellen von feuerfesten, halbsauren Erzeugnissen	GOST/NKTP 3370
Flußpat von Hand bereichert	GOST NKTP 7633
Roter Phosphor, technisch	GOST 10473-39
Silvinit, gemahlen	KHPTU 1944-53
Pyrophyllitmasse	116.65.00

Aus-
gabe März 1954

Grundnormen Werkstoffe

Bezeichnung

125 8 Natürliche Baumaterialien und Steine

Flotationsschwefelkies	ГОСТ 379-52
Gehobener Glimmer für die Gummi- Industrie	ГОСТ 379-52
Talkum	ГОСТ 379-52
Zement aus Tonerde	ГОСТ 379-52
Baukalk, nicht vollst. geb.	ГОСТ 379-52
Naturkreide gehoblen und in Stücken	ГОСТ 379-52
Formsand	ГОСТ 379-52
Siliziumkristall	ГОСТ 379-52
Formsand und Mischung	ГОСТ 379-52
Klinkerkleber Schmelzement; Gips- schichtensystem	ГОСТ 379-52
Formstein	ГОСТ 379-52
Holzholz für Kautschuk, Laubbölzer	ГОСТ 379-52
Stanzware, weiche Laubbölzer	ГОСТ 379-52
Zement zur Mürtelbereitung	ГОСТ 379-52
Schwefelsaure Tonerde	ГОСТ 379-52
Kalksteinarten (Carbonate) zur Herstellung von Luftkalk	ГОСТ 379-52
Mergelkalk	ГОСТ 379-52
Mergel	ГОСТ 379-52
Verdichteter Formkalk	ГОСТ 379-52
Aufgeschichtetes Kalk	ГОСТ 379-52
Chemisch reiner Kalk	ГОСТ 379-52
Kalk (roh) aus Heratellen von feuer- festen, halbsauren Erzeugnissen	ГОСТ 379-52
Technische Bedingungen für Decksteine aus Mineralien	<u>ТУ-59</u>
Technische Bedingungen über Buchsen aus Korund	ТУ-59-50
Technische Bedingungen für Lagersteine	ТУ-59-50

125 9 Sonstige, nichtmetallische Mineralien

Naturschwefel	ГОСТ 379-52
Schwefel, gediegen	ГОСТ 379-52

Grundnormen
Werkstoffe

Benennung:

125 0 125 1

125 Nutzbare Mineralien

125.0 Allgemeines

Flussspat, von Hand bereichert
Weißer Ruß

GOST 8172-73

TUM 1-73

125.1 Graphit, Kohle, Schiefer

Technische Steinkohle (Frikresol)

GOST 226-50

Steinkohlenkoks

GOST 2669-48

Steinkohlenpechkoks

GOST 321-46

Eisenerzkoks (Steinkohlenkoks)

GOST 330-49

Elektrographit

GOST 400-53

Stiegelgraphit

GOST 4536-49

Kohle für Gasgeneratoren

GOST 4635-49

Hoher Graphit, Kristallin
für Eisenerzen

GOST 5279-50

Graphit, latentkrist. für Eisenerzen
aus Maginsk

GOST 5420-50

Kohle aus Leoberg

GOST 5647-50

Steinkohle für Lokomotiven aus dem Ural

GOST 6202-52

Steinkohle als Rohstoff für Aktivkohle

GOST 8115-7703-95

Graphit 12

GOST 10555-50

Graphit, kristallisch der Marke SB

TU E 2 BKSM

Aktivkohle der Marke "KAA -ucgmi"

TU 3137-52

Graphit für Elektrodenproduktion

19-II-6

125.2 Metalle

Methoden zur Bestimmung des Natriumgehalts

GOST 6473-53

125.3 Erze

Kryolith

ONTV 352-1

Zirkonerz, Bestimmung des Zirkongehalts

33-50

Ausgabe 1973, 1974

Grundnormen
Werkstoffe

24 8:

St. 24816

128 6 Glas, Keramik, Platten, Folien, Klebstoffe

- 7 Glastextolit in Platten für die Isolation
- 8 Imprägniertes Glasgewebe für M. 200
- 9 Geschliffener Glimmer kalibriert Muskovit und Flügelpit
- 10 Keramische Masse (Herstellung)
- 11 Glas, farbig

Grundnormen
Werkstoffe

12. 6a

Benennung

39221-1-58

12. 6 Glas, Keramik, Porzellan, feuerfeste Masse

Porzellan als E-Technisches Erzeugnis für Spannungen bis 500 Volt	GOST 2634-44
Glimmer, zerkleinert	GOST 3029-45
Kaolin mit trockener Aufbereitung	GOST 331-46
Feuerfeste Erzeugnisse	GOST 4305-48
Biegenikanit	GOST 6120-52
Isolationsikanit (Glimmer)	GOST 6121-52
Pressikanit zum Verformen	GOST 6122-52
Feuerfester Ton für Schotterzeugnisse	GOST KATP 23-9
Flugzeuggut aus Glasfasern der Marke "GMS"	KCPТУ 52-49
Elastischer Glasikanit	MEP 684-48
Glasgewebe der Marke ASTT (b)	KCPТУ 91-50
Elektroisoliations-Strümpfe der Marke ASTC (b) aus Glasfasern für Flugzeuge	KCPТУ 1503-48
Organisches Glas für Flugzeuge	KCPТУ 1733-53
Spitterfreies Glas mit Zelluloideinlage	18z SKTU-8
Organisches Glas (handelsübliche Ware)	TUMEP 26-46
Organisches Glas (handelsübliche Ware)	TU Nr. 26-54
Muskovit auf Mahmschere (Schlag-schere) geschnitten	TU Nr. 33
Organisches Glas "SO"	TU EP 530-42
Glasgewebe für die Elektroindustrie der Klasse "E3E"	TU Nr. 1115-51
Feuerfeste Stoffe ABAM, ABJM (sow) und feuerfeste Stoffe ABJM	TPTU 3031-47
Glastextolit der Marke STN-1 für elast. Membranen	UTU 100 503, 533-53
"Flagolit"-Glimmer für Flugzeugkerten	VTUMr. 3-53
Geschchnittener kalibrierter Glimmer "Muskovit" besonderer Bedeutung	VTU Nr. 33-53
Geschchnittener kalibrierter Glimmer. Geschchnittener Flagolit; besondere Bestimmungen	VTU Nr. 33-53
Wärmeisolationmaterial der Marke "ASJM"	TUMEP 10-46

Ausgabe 6
März 1958

**Grundnormen
Werkstoffe**

1245-1246

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

1245 Textil. Faser (Fortsetzung)

Matte aus Schmelzwolle für Bekleidung und Möbel	GOST 5679-51
Leinengewebe und Segeltuch	GOST 5683-51
Faserabfälle aus der Baumwollindustrie	GOST 6015-51
Leinwandgewebe, gebleicht	GOST 6638-53
Körner, Baumwollgewebe, gebleicht, gedruckt und gefärbt	GOST 6639-53
Werg aus Leinwandfall, der bei außerordentlichen Bearbeitung entsteht	GOST KZSNK ⁸⁴¹¹ 258
Leinwand	GOST KZSNK ⁸⁷⁰² 1303
Folie für Wärmeisolierung	LPTU 1347-46
Wollwäcker Wärmeisolationstoffs der Marke AVON	MC und PPTU 248 bis 53 e
Woll- und Acetategewebe mit Quarzharz imprägniert	TU 8-42
Wasserundurchlässiges Flugzeuggewebe der Marke "KAZH" und wasserbeständige der Marke "AVON"	TU Nr. 69-63
Einseitiger Stoff für Wärmeisolierung AVON-1 (sow)	TPTU 330
Imprägniertes Wolle Gewebe	TUHP 499-41
Wollgewebe mit Quarzharz imprägniert für Flugzeugteile	TUHP 1040-43
Wollstoff, gummiert	TU NMP 1205-54
Folie für Flugzeugelektronik	TU 1332-45
Getränktes Wolle	TUHP 2070-49
Gewebe K-1 (sow)	TPTU 30432-47
Wärmeisoliermaterial ATUM-10 und ATUM-11 (sow)	Techn. Forderungen

1246 Glas, Keramik, Porzellan feuerfeste Materialien

Gebrauchtes metallisches Kolonit	GOST 309-44
Feuerfestes Schamottezeugnis für allgemeinen Gebrauch	GOST 330-54
Glas für Flugzeuggeräte	GOST 333-42/53
Glas für Thermometer von 200° bis 360° C	GOST 1204-44
Markierung der feuerbeständigen Erzeugnisse	GOST 1204-44

Ausgabe 8
März 1954

Grundnormen Werkstoffe

124 J - 124 S

Bezeichnung	Bemerkung
124.1 Gummi, Anbest (Fortsetzung)	
Perungummi N-29 Nitril	MRPTU 126-47
Technische Gummierteugnisse	MHP TU 233-54
Gummitelle für die Flugzeugindustrie, TL	MRPTU 833-49
Gummitelle für die Flugzeugindustrie	MRPTU 1166-51
Perungummi in Platten mit zwei Schichten	MRPTU 1206-55
Kaumwollgewebene Gummischläuche für Flugzeugbau	MHP TU 1707-55
Abschürfung, trocken	RPTU 412-X
Gummi Nr. 433	TU 3463-52
124.2 Leder, Kunstleder	
Kunstleder für Schuhe	GOST 485-52
Kunstleder für Schuhoberteile	GOST 939-41
Kunstleder für Schuhe	GOST 940-41
Belagiertes Leder	GOST 1562-42
Qualitatives Leder	GOST 1838-42
Leder für Flieger-Appen	GOST 1869-42
Qualitatives Leder	GOST 1898-48
Qualitatives Leder	GOST 1904-46
Qualitatives Leder	GOST 2507-44
Leder für Schuhoberteile	GOST 3349-46
Qualitatives (belagertes Leder)	GOST 3673-47
Qualitatives Leder	GOST 3717-47
124.3 Textil, Fäden	
Wollgarn, Bastfäden	GOST 287-41
Füllgarn, "Wooling P" (Art 2013, 2014, 2011)	GOST 332-41
Chirurgische Seide mit natürlichem Drill nicht sterilisiert	GOST 336-51
Natürliche Isolierseide	GOST 1086-41
Gewebe woll- und halbwoollene (wollig)	GOST 1274-49
Lackgewebe für Elektro-Isolation	GOST 2274-46

Ausgabe
Mec. W. 8

**Grundnormen
Werkstoffe**

124 2 2-3

<u>Benennung</u>	<u>№</u>	<u>Bezeichnung</u>
124 2 Kunststoffe (Fortsetzung)		
Spezial-Kunststoff (licht-wärmebeständig)	VTUMHP	1535-47
Plaste, Grundregeln für den Umgang mit organischem Glas		110-51
Kleben, Schweißen und Bekleben von organischem Glas		116-51
Montage von organischen Gläsern		118-51
Kleben von Textolit		139-51
Prüfverfahren f. organisches Flugzeugglas		214-48
Mechanische Bearbeitung von organischen Gläsern		400-51
Polyethylenglykole, trocken	TUMHP	1719-50
124 3 Gummi, Asbest		
Bestimmung des E-Moduls von Gummi an Reißgerät	GOST	210-53
Bestimmung der Mindestfestigkeit von Gummi auf der Hysteresismaschine		264-53
Physikalisch-mechanische Prüfungen von Gummi, Hartgummi und gummierten Stoffen	GOST	269-53
Prüfung von Gummi auf Alterung	GOST	271-53
Chemikalien für die Gummiindustrie	GOST	443-50
Asbest	GOST	481-47
Asbeststaub	GOST	751-
Geordnetes Gummi und Asbeststaub	GOST	1719-42
Asbestwolle und Seil	GOST	1779-42
Kautschuk, synthetisch	GOST	2188-51
Wärmeisolierendes Asbestpapier	GOST	2630-44
Asbest	GOST	2675-44
Asbestpappe	GOST	2850-45
Asbest - Regenerat	GOST	3340-46
Gummiwerk, alt, zur Weiterverwendung	GOST	4128-48
Butadienstyrol-Kautschuk	GOST	6074-51
SKS-30 synthetisch		
Kartoffelextrakt	JST NKTP	-33
Maisdextrin	JST NATP	-34

Ausgabe
№ 124 2

Grundnormen Werkstoffe

124 24

Bezeichnung	Nr.	Bemerkung
124 24 Kunststoffe (Fortsetzung)		
Barit-Mark-Baum-	TUHP 477-41	
Flüssiges Bakelit auf Phenolfraction	TUHP 487-44	
Elastisches Textolit für Dichtungen	TUHP 488-44	
Leichtes Gewebe getränkt	TUHP 489-41	
Epoxid-PTB (sow)	TUHP 494-41	
Produkt "KOROLIT" 48 (sow)	TUHP 623-43	
Produkt "ACTOPROK"-BAUM-12 (sow)	TUHP 632-41	
Produkt "TUHP-1" (sow)	TUHP 643-42	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 713-41	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 735-41	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 773-41	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 803-41	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 923-41	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 935-42	
Baritstoff-Formaldehydharz	TUHP 946-42	
Barit-Mark "K-18-40-5" (sow)	TUHP 951-42	
Barit-Mark "K-18-40-5" (sow)	TUHP 970-43	
Barit-Mark "K-18-40-5" (sow)	TUHP 978-43	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 980-43	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 983-43	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 997-45	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 1048-43	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 1050-43	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 1162-44	
Flüssiges Bakelit von geringer Zähig-	TUHP 1235-45	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 1249-45	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 1356-45	
Acetylcellulose Ester der Marke D-45 (sow)	TUHP 1310-45	
Schaumstoff in Platten P4B-1	TU 4332-54	
Produkt "K-18-40-5" (sow)	TUHP 1310-45	
Polymer NS-2 (Halbfabrikat)	VTUGAD 101-43	

Ausg. 6
Gabe Nr. 114

Grundnormen Werkstoffe

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
12a 2 Kunststoffe (Fortsetzung)		
Novo-Lackharz für Holokmit	TU 32-44	
Facolit-Kitt	TUHP 34-44	
Gehärtete Masse aus Facolit, Marke AT und B (sow)	TUHP 35-44	
Facolit-Masse der Marken A, T ₁ und B für Rohre	TU 36-44	
Facolit-Masse für Rohre, Marke AT und B (sow)	TUHP 36-44	
Preformmaterial "K-1" (sow), Kaltpräparat	TU 37-41	
Technische Stärkewandungen I Kleber-Isolierpaste Marke B	TU 47-52	
Elektr. Lack	TU 64-41	
Lack JT	TU 65-41	
Epoxidharz in Platten	TUHPs pr. 75	
Epoxid 44 auf Phenolreaktion	TUHP 255-41	
Produkt "SC-1" (sow)	TUHP 290-42	
Resinlatte aus Facolit-Mark AT- und B (sow)	TUHP 322-45	
Resinlatte aus Facolit der Marken AT und B (sow)	TUHP 324-45	
Antistatische	TUHP 328-45	
Preformmaterial "L-1" (sow)	TUHP 334-41	
Schleifmittel für die Schleifindustrie	TUHP 349-41	
Spezialharz für Textalite und Flaschengläser	TUHP 362-41	
Hydroxylurea-Kristal	TUHP 392-41	
Plaste aus Polymethylacrylharzen für Kabel	TUHP 393-41	
Textalite, Marke B (sow) in Platten	TUHP 398-41	
Preformmaterial K-4 für Hochvolt-Kollektoren	TUHP 412-43	
Prewerkstoff der Marke K-5 für Kollektor	TU Nr. 412-52	
Preformmaterial, Acoboresol K-6 für Nieder- volt-Kollektoren	TUHP 413-41	
Acoboresol JT	TUHP 425-41	
Preformver "MOXO/VT" (sow)	TUHP 438-41	
Antistatolit in Platten der Marke J	TUHP 449-41	
Preformmaterial "MOXOKHUT"	TU 459-41	
Preformmaterial "MOXOKHUT" (sow)	TUHP 473-41	

Grundnormen
Kunststoffe

124 25

<u>Beschreibung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
Kunststoffe (Fortsetzung)		
Preformmaterial "BOSORHUT" 7106	HPTU 459-41	
Preformmaterial "MOBORUT"	HPTU 498-41	
Halbfabrikat	HPTU 621-41	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	HPTU 773-41	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	HPTU 1040-43	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	HPTU 1065-43	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	HPTU 1256-45	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	HPTU 1310-47	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	HPTU 1317-46	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	HPTU 1396-47	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	NIPTU 389	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	NIPTU 488-50	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	NIPTU 1518-50	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	NIPTU 1793-48	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	NIPTU 1797-48	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	NIPTU N 241-54	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	NIPTU J-62-52	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	RPTU 1369	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	ST/GOHP 27/2824	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	ST 27-5924	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	ST 50-4208	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TU 1-42	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TUMAP 7-54	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TU 8-42	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TU 9-43	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TU 12-43	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TU 14-43	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TU 16-43	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TU 19-44	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TU 24-44	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TULec Nr. 28	
Werkstoff aus Asbest-Abfällen	TU 29-44	

Ans-
gabe

Grundnamen Werkstoffe

124-2a

Bezeichnung

Hz.

Bemerkung

Metalle

Aluminium	GOST 5-40	
Aluminium in Tafeln DCB-10	GOST V-226-41	
Aluminium in Tafeln (ACB-20)	GOST V-227-41	
Aluminiumblech (techn.)	GOST 216-41	
Aluminium für Schiffbauwaren	GOST 428-41	
Aluminium für Luftfahrtteile usw.	GOST 453-41	
Aluminiumlegierung	GOST 455-41	
Aluminiumlegierung hochfest	GOST 576-41	
Aluminiumlegierung hochfest	GOST 901-41	
Aluminiumlegierung	GOST 2143-43	
Aluminiumlegierung	GOST 2230-43	
Aluminiumlegierung (industriell)	GOST 2748-44/50	
Aluminiumlegierung	GOST 2748-44	
Aluminiumlegierung	GOST 2748-44/50	
Aluminiumlegierung	GOST 2748-44/50	
Aluminiumlegierung	GOST 2910-45	
Aluminiumlegierung	GOST 2910-54	
Aluminiumlegierung	GOST 3119-46	
Aluminiumlegierung	GOST 3335-46	
Aluminiumlegierung	GOST 5639-51	
Aluminiumlegierung	GOST 6933-54	
Aluminiumlegierung	GOST NKTP 3069	
Aluminiumlegierung	GOST NKTP 3070	
Aluminiumlegierung	GOST NKTP 3073	
Aluminiumlegierung	GOST NKTP 3074	
Aluminiumlegierung	GOST NKTP 3080	
Aluminiumlegierung	GOST NKTP 3962	
Aluminiumlegierung	GOST 10043-38	
Aluminiumlegierung	GOST 10192-39	
Aluminiumlegierung	223 AMTU	
Aluminiumlegierung	HPTU 425-41	

Grundnormen Werkstoffe

1241

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>1. Nichtmetallische Werkstoffe</u>		
<u>1.1 Holz, Papier, Zellstoff</u>		
Balsa-Holz in Platten	GOST 7-226-41	
Balsa-Holzplatten DSP-10 für Flugzeugbau	GOST 226-46	
Millimeterpapier	GOST 334-41	
Altes und Isopackpapier	GOST 515-41	
Altespapier	GOST 597-41	
Altpapier	GOST 645-41	
Altpapier	GOST 777-41	
Altpapier für Flugzeugbau	GOST 892-47	
Altpapier für den Flugzeugbau	GOST 968-49	
Altpapier	GOST 1341-49/41	
Altpapier	GOST 1760-46	
Altpapier	GOST 2140-43	
Altpapier	GOST 2165-51	
Altpapier	GOST 2754-44	
Altpapier	GOST 2995-45	
Altpapier	GOST 3331-46	
Altpapier für Bücher	GOST 3922-47	
Altpapier für Bücher, Leinwand	GOST 4533-48	
Altpapier, weiche Leinwand	GOST 4534-48	
Altpapier mit gleichmäßiger Streuung	GOST 4867-49	
Altpapier mit gleichmäßiger Streuung	GOST 4867-54	
Altpapier für Paraffinierung	GOST 5175-53	
Altpapier	OST/IKL 218	
Altpapier	OST/IKL 274	
Altpapier (für Holz aller Systeme)	OST IKL 278	
Altpapier	AMTU 305-52	
Altpapier	AMTU 139	
Balsa-Holz in Platten	IU Les pr. 75	
Technische Lieferbedingungen I Klebe-Lackpapier, Marke B	TU 47-52	

Alle
gabe NOV 1944

**Grundnormen
Werkstoffe**

1
123 8 - 123 9

<u>Abkürzung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
221.8 Magnesium-Alu-Legierungen (Fortsetzung)		
Einzelne Motorbauteile aus Alu-Legierungen	229	MTU
Geplante Motorbauteile aus Alu-Legierungen	231	MTU
Castteile aus Alu-Legierungen für Flugzeugtriebwerke	232	MTU
Castteile aus Alu-Legierungen für Flugzeugtriebwerke	349	MTU
Spezielle Bedingungen der Castteile für Magnesium-Legierung Al 6 und Al 9	STO Nr. 540	
Spezielle Analyseverfahren für Alu-Legierung B 1	119-53	
Bestandteilebestimmung zueinander	127-46	
Spezielle Analyseverfahren für Alu-Legierungen Al 6 und Al 9	129-53	
Spezielle Analyseverfahren für Alu-Legierungen	230-51	
Spezielle Analyseverfahren für Alu-Legierungen	357-54	
221.9 Magnesium-Legierungen		
Spezielle Analyseverfahren	OST MKTP 2948	
Castteile aus Magnesiumlegierungen für Flugzeugtriebwerke	215	MTU
Profile aus Magnesiumlegierungen	MTU 220-52	
Profile aus Mg-Legierung	MTU 236-49	
Castteile aus Magnesiumlegierung für Motorbauteile	225	MTU
Best. des Cu-Gehalts in Mg-Legierung	295-50	
Gehaltsbestimmung von Ce- und des Cu-Gehalts an seltenen Erden in Mg-Legierung	300-50	
Mg hoher Reinheit und Mg-Legierung Fe, Cu, Ni-Bestimmung	323-50	

Als - 0
Gabe für 1960

**Grundnormen
Werkstoffe**

123 4 - 123 8

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
Alu-Al-Si-Legierungen		
Al-Si-Legierungen in Barren	GOST 1521-50	
Al-Si-Legierungen in Barren für Kleber	GOST 1583-47	
Al-Si-Legierungen in Barren	GOST 1583-53	
Al-Si-Legierungen für Gießereien	GOST 2685-53	
Alu-Al-Mg-Legierungen		
Al-Mg-Legierungen für Gießereien	GOST 2685-53	
Alu-Al-Mg-Legierungen		
Al-Mg-Legierungen in Barren	GOST 2531-44	
Al-Mg-Legierungen für Gießereien	GOST 2685-53	
Al-Mg-Legierungen für Gießereien	AMTU 304-54	
Al-Mg-Legierungen, geschmiedet	OMTU 1401-41	
Alu-Al-Mg-Legierungen		
Al-Mg-Legierungen	GOST 1132-41	
Al-Mg-Legierungen für Kleber	GOST 1583-53	
Al-Mg-Legierungen	GOST 2685-44	
Al-Mg-Legierungen für Kleber	GOST 2738-51	
Al-Mg-Legierungen	GOST 4784-49	
Al-Mg-Legierungen	247 AMTU-44	
Al-Mg-Legierungen	252 AMTU-48	
Al-Mg-Legierungen mit Al- und Si	272 AMTU-51	
Al-Mg-Legierungen	300 AMTU-51	
Al-Mg-Legierungen für Gießereien		
Al-Mg-Legierungen für Ober- - und Mittelteil von Motorgehäusen	226 KMTU	
Al-Mg-Legierungen für Ober- - und Mittelteil von Motorgehäusen	227 KMTU	
Al-Mg-Legierungen für Ober- - und Mittelteil von Motorgehäusen	228 KMTU	

1954
1954

Grundnormen Werkstoffe

1
230 - 1233

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

Metalle

Aluminium

Aluminiumlegierungen,
Definition und technische

GOST 2605-53

Aluminiumlegierungen, Marken

GOST 4704-49

Aluminiumlegierungen
(Alu-Legierungen)

ANTU-217-49

Aluminiumlegierungen

252 ANTU-48

Aluminiumlegierungen und Alu-Legierungen

ANTU 250-55

Stahl

Stahl

GOST 804-49

Stahl

GOST 851-51

Stahl

GOST 2530-48

Stahl

GOST 3273-46

Stahl

GOST 3549-47

Stahl

GOST 5494-50

Metalle

Metalle

GOST 1131-41

Metalle

GOST 2605-53

Metalle

251 ANTU-48

Metalle

256 ANTU-48

Metalle

259 ANTU-48

Metalle

349 SMTU

Metalle

Metalle

Metalle

253 ANTU-48

Metalle

277 ANTU-48

Metalle

Antu
gibt es nicht

Grundnormen
Markstoffe

1226-1228

Bezeichnung

Nr.

Bezeichnung

1.1.1. Grundnormen

Aluminium

GST 1209-41

Antimon

GOST 1292-41

Aluminiumsilber (Schmelz)

GOST 1320-41

Aluminiumzinn

GOST 1499-42

Bismut

GOST 1499-54

Aluminium mit niedrigem Zinngehalt

CHTU 125-41

Aluminium mit 100 Gt

CHTU 2056-48

Aluminium mit Zinn

1.1.2. Grundnormen für Legierungen

Aluminium

GST CH 413-39

Aluminium mit Zinn

GST MEIP 1671

Aluminium mit Zinn

TU ohne Nr.

Gabe 192 111

**Grundnormen
Werkstoffe**

122 2 122 5

Bezeichnung

Be.

Bemerkung

2.2.2. Materialisierungen (Fortsetzung)

Materialisierung Cu-Mangan- und Cu-Phosphor- Legierung	OST NKP 3135	
Materialisierung für Gießerei	211 ANTU-47-51	
Materialisierung (Tafeln) aus Eisenmanganessing	CHTU 195-41	
Materialisierung aus Messingbarren, Kokillenguß	CHTU 350-44	
Materialisierung aus Zinn-Blei-Zinnbronze	CHTU 1081-41	
Materialisierung aus Antimonbronze	ENTU-324-52	
2.2.3. Materialisierungen		
Materialisierung aus Kupfernickelle-	GOST 492-41	
Materialisierung aus Kupfernickelle-	GOST 492-52	
Materialisierung	GOST 6639-53	
Materialisierung	OST NKIP 2945	
Materialisierung	GOST 1219-41	
Materialisierung aus Zinn-Platt	GOST 1327-47	
Materialisierung	GOST 1380-42	
Materialisierung	GOST 1499-54	
Materialisierung	GOST 5017-49	
Materialisierung	CHTU-2056-48	
Materialisierung	205-48	
Materialisierung (Tafeln)	113.62.00	
2.2.4. Materialisierungen		
Materialisierung	GOST 1652-45	
Materialisierung	GOST 1652-54	

Grundnormen
Werkstoffe

Benennung

122.1 Reine Metalle (Fortsetzung)

Molybdänkonzentrat, Chem. Analyseverfahren	0001 100000
Draht aus Nickel und aus Siliziumnickel	0001 100000
Ferrolegierungen, Chem. Analyseverfahren	0001 100000
Natrium metallisch	0001 100000
Zink	0001 100000
Nickel	0001 100000
Quecksilber	0001 100000
Kupferpulver	0001 100000
Zinn (Methode der chemischen Analyse)	0001 100000
Nickel	0001 100000
Kupferpulver	0001 100000
Kupfer in Barren durch Manganessoxyd	0001 100000
Stanzblech zur Herstellung von Hart- legierungen	0001 100000
Chrommetall	0001 100000
Silber	0001 100000

122.2 Legierungen

Nickellegierung und Kupfernickellegierung	0001 100000
Zinnfreie Bronze	0001 100000
Bronze und Messing, zinnhaltig für Formguß	0001 100000
Bronze und Messing, zinnhaltig in Barren	0001 100000
Chinolegierungen (Messing)	0001 100000
Sekundär-Messing in Barren	0001 100000
Kupfer-Nickel-Vorlegierung	0001 100000
Streifen und Bänder aus Alu-Manganbronze	0001 100000
Kupfer-Zinn-Legierung, Chem. Analyseverfahren	0001 100000
Bronze und Messing (zinnhaltig), Chem. Analyseverfahren	0001 100000
Zinnfreie Bronzen, Chem. Analyseverfahren	0001 100000
Zinnhaltige Bronze	0001 100000
Konstantanbänder	0001 100000

Aus-
gabe 9
März 1956

Grundnormen
Werkstoffe

122 0 - 122 1

<u>Benennung</u>	<u>Bez.</u>	<u>Bezeichnung</u>
122. Schweißmetalle		
122.0 Allgemein		
Draht für Thermoelemente aus Chromel- Alu- und Kopelliegierungen	GOST	1-1790-42
Ferrolegierung, Ferromangan	GOST	4755-49
Ferrolegierung, Siliko-Mangan	GOST	4756-49
Ferrolegierung, Ferrochrom	GOST	4757-49
Ferrolegierung, Ferrowolfram	GOST	4758-49
Ferrolegierung, Ferromolybdän	GOST	4759-49
Ferrolegierung, Ferrovanadium	GOST	4760-49
Ferrolegierung, Ferrotitan	GOST	4761-49
Ferrolegierung, Silikokalzium	GOST	4762-49
Dreifach-Legierung (Halbfabrikat)	TV	11-41
Buntmetallgusslegierung für Grundpro- duktion	M	64
Malchiorstreifen (Neusilber)	CMTU	196-41
Streifen aus Zinn-Blei-Zink- Bronze Marke Bros 4 bis 4,25	CMTU	3444-53
Co-Cr-Mo-Gusslegierung	236	MNTU
Draht aus Chromel und Kopelliegierungen	TUGCMO	302-40
122.1 Reine Metalle		
Kobalt	GOST	123-41
Nickel, Chem. Analyseverfahren	GOST	634-50
Kobalt, Chem. Analyseverfahren	GOST	741-50
Nickel	GOST	843-49
Kupfer	GOST	859-41
Zinn - rein	GOST	860-41
Zinnkristall ohne Arsen	GOST	933-41
Antimon	GOST	1089-41
Elektrolyt-Kupfer	GOST	1124-41
Antimon, Chem. Analyseverfahren	GOST	1367-53
Kadmium	GOST	1467-42
Blei, Chem. Analyseverfahren	GOST	2078-49

Aus- g d
gabe 000-1000 MG: 100

**Grundnormen
Werkstoffe**

218

Benennung

Nr.

Bezeichnung

121-5 Tausguss

Abguss aus Tausguss	GOST 1215-61
Abguss aus Antifriktionsstahl	INTU 218
Guss und Wärmebehandlung von Friktions- tausguss VM 1,3	68-50
Wärmebehandlung von Tausguss	71-50
Erhitzen von Tausguss in Elektro-Lichtbogenöfen	330-50

Aus-
gabe
VERZ HSE

Grundnormen Werkstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
121.3 Mehrfach legierte Stähle (Fortsetzung)		
Stangenmaterial aus nichtrostenden hitzebest. Stählen und Stahl-Leg.	MPTU 2362-49	
Schweißdraht aus nichtrostenden und hitzebest. Stahl	MPTU 4191-53	
Karagewalster, elektrotechnischer, kohlenstoffarmer Stahl	VMTU 3039-52	
Technische Lieferbedingung für Sonderst. Stahl und Gabeisen (legiert); Chem. Analyseverf. GOST 2604-44	471/45	
121.4 Stahlguß		
Gegossene Stahlriegel	YMTU 255	
Abguß aus Chromnickelstahl	73 MTU	
Stahlabguß der Flugzeugteile	SETU-44337	
121.5 Gußeisen		
Kohlenstoffgußeisen und Eisenlegierungen in Barren	GOST 805-41	
Abguß aus Grauguß	GOST 7-1412-42	
Stahl- und Gabeisen (Aluhtieg.), Chem. Analyseverfahren	GOST 2331-43	
Stahl- und Gabeisen (legiert), Chem. Analyseverfahren	GOST 2604-44	
Abguß aus med. Grauguß	GOST 2611-44	
Gußeisen in Barren mit Koks geschmolzen	GOST 4832-49	
Gußeisen in Barren mit Braunkohle geschmolzen	GOST 4833-49	
Spezialgußeisen in Barren	GOST 4834-49	
Gegossene Tiegel aus Kobaltguß	ITU 36	
Abguß aus nitrifizierendem Gußeisen	237 AMTU	
Gußstücke aus legiertem Eisen	AMTU 294-50	
Gußeisen mit hohem C-Gehalt in Barren	YMTU 241	
Phosphorgußeisen in Barren	YMTU 242	
Schmelzen, Gießen und Warmbehandeln von zu nitrifizierendem Gußeisen	133-50	
Herstellung von Gußbüchsen in Kokillen G. Schleuderguß	153-47	
Verfahren zum Schmelzen von Gußeisen	304-50	
MEM 1,2		

Aus-
gabe
März 1958

Grundnormen Werkstoffe

21112 J

<u>Bezeichnung</u>	<u>Norm</u>	<u>Bezeichnung</u>
121.1 Kohlenstoffstähle (Fortsetzung)		
Stahlblech der Marke 30 XPCMA von 5 bis 15 mm Dicke		CNTU 2779-5
121.2 Einfach legierte Stähle		
Elektro- und metallkeramische Eisenlegierungen		GOST 1-13-42
Wärmeres. Qualitätsfederstahl. Technische Lieferbedingungen		GOST 7-2052-43
Schweißstücke aus legiertem Stahl mit allgemeinen Bestimmungen		GOST 2334-43
Hammerstahl mit erhöhter Oberflächenqualität und erhöhter Genauigkeit der Maße (Silberstahl)		GOST 2588-44
Federstahl aus Chrom-Vanadium		GOST 3704-47
Niedrig legierter Stahl (einfach legierter)		GOST 5058-49
Werkzeugstahl, legiert		GOST 5950-51
Hochwertige Legierungen für warmgewalzten Konstruktionsstahl		GOST NETB 7124
Legierter Werkzeugstahl		GOST 14958-39
Stähle aus graphitierendem Stahl		CNTU 403
Beilagen für Schweißstücke		CNTU 511
Stahlmarke 30 XPCMA für Hilfen		MPTU 2671-50
121.3 Mehrfach legierte Stähle		
Ferrolegierung, Ferro-silizium		GOST 1-15-49
Stahlseilseil für Lichtbogen- und Gaserschweißung		GOST 2246-51
Legierter Konstruktionsstahl		GOST 4543-48
Hochwarme, wärmebeständige, nichtrostende hochwertige Stähle und Stahlegierungen		GOST 5632-51
Schnellarbeitsstähle		GOST 5952-51
Schweißdraht aus Chrom-Nickel-Legierungen		CNTU 217
Schweißstücke aus neuen Stahlmarken		CNTU 251
Bleche aus nichtrostenden und wärmebeständigem Stahl		CNTU 214
Warmgewalzter Werkzeug-Ferrosilium		MPTU 2671-50

Aus-
gabe
März 1955

Grundnormen Werkstoffe

211

<u>Bezeichnung</u>	<u>Norm</u>	<u>Bezeichnung</u>
121-1 Kohlenstoffstähle (Fortsetzung)		
Hochwertiger, kaltgew. Konstruktionsstahl (kal.)	GOST 1051-50/41	
Automatenstahl	GOST V 1414-42/54	
C-haltiger Werkzeugstahl	GOST V 1435-42/54	
Dünnes Konstruktions-Stahlblech, legiert	GOST 1542-42	
Hochwertiges, C-haltiges, dickes, Konstruktions-Stahlblech	GOST 1577-53	
Werkzeug-Qualitäts-Federstahl	GOST V 2052-43	
Stähle und Gusseisen (nicht legiert), Chem. Analyseverfahren	GOST 2331-43	
Qualitätsstahl, wärmebehandelt (Sortenstahl), legiert, rund	GOST 2590-51	
Stahlblech für Flugzeugbau	GOST 2672-44	
Hochfesten Sonderstahl	GOST 4986-54	
Hochwellige, hitzebeständige, nicht rostende, hochwertige Stähle und Stahllegierungen	GOST 5632-51	
Profilstahl, rostfrei und säurebeständig	GOST 5949-51	
Stangenstahl (rund); Baustahl, (mittragend, kalibriert)	GOST EKTP - 7128	
Stahlband	GOSTU 69	
Stahlblech für Riste	GOSTU 100	
Stahlbleche für Verspannungen	GOSTU 116	
Wärmebehandelte Stabe aus Eisen von 77 mm	GOSTU 235	
Stahlblech für Riste	GOSTU 362	
Stahlblech aus hitzebeständigem Stahl	GOSTU 534	
Stahl aus legiertem Stahl der Marken 30X100A und 45X10	GOSTU 541	
Stabstahl der Marke 30X CA (Selekt) für Verbindungsstücke und Bolzen	GOSTU 1055	
Nahtlose Konstruktionsstahlrohre für Flugzeugbau	TU 1078	
Silberstahl rund; Marke: U7AY und U10A, ϕ von 1,0 bis 12 mm	MPTU 2242-49	
Stabstahl	MPTU 2333-49	
Silberstahl rund; Marke: U7AY und U10A; Versuchsposten	MPTU 2347-49	

Ans- a
gabe MZ 844

Grundnormen Werkstoffe

1210-1211

Benennung	Bezeichnung
121 Stähle, Eisen, Guß	
121.0 Allgemeines	
Roheisen in Barren mit Koks geschmolzen	GOST 905-49
Dekapiertes Stahlblech	GOST 1386-47
Legierter Konstruktionsortenstahl	GOST 4543-48
Ferrolegerung, Ferroangan	GOST 4755-49
Ferrolegerung, Siliko-Mangan	GOST 4756-49
Ferrolegerung, Ferrochrom	GOST 4757-49
Ferrolegerung, Ferrowolfram	GOST 4758-49
Ferrolegerung, Ferromolybdän	GOST 4759-49
Ferrolegerung, Ferrovanadium	GOST 4760-49
Ferrolegerung, Ferrotitan	GOST 4761-49
Ferrolegerung, Silikostahleisen	GOST 4762-49
Roheisen in Barren mit Holzkohle geschmolzen	GOST 4831-49
Geblasene Tiegel aus Roheisen	ATU 36
Schwarzes Magnetspulver	306 AMTU-51
Feinblech	111, 10, 00 (auch GOST 1386-47)
Wesentliche Alterung von Gußbockstein und Kohlenringstein	63-50
Stahl, Kupferanalyse zur Aussortieren von Stählen, Metallstählen und G. u. St. Stahl	202-48
121.1 Kohlenstoffstähle	
Wärmehärtender C-Stahl, gewöhnliche Qualität	GOST 380-50/A1
Feinblech, C-haltig, gewöhnliche Qualität	GOST 501-52
Kohlenstoffstahl, wärmebehandelt, gewöhnlicher Qualität; Sortiment	GOST 535-45
Feinstahl, kohlenstoffhaltig, wärmebehandelt, übliche Güte	GOST 535-52
Feinblech aus C-Stahl	GOST 94-44
Angüsse aus C-Stahl	GOST 977-53
Hochwertiger, wärmebehandelter, C-haltiger Konstruktionsstahl	GOST 1253-53

Ausgabe März 1954

**Grundnormen
Technische Grundnormen**

1
113 e

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
115 Konstruktionsrichtlinien (Fortsetzung)		
Zulässige Abweichungen der freien Maße für Vorrichtungsteile und Werkzeuge	N 4403	
Schrift und Zeichen für Gravierung	NI-16	
Durchmesser für zylindrische Wellenenden für Schneidwerkzeuge (Normalien)	NJA- 2/5	
Abhängig Größenangaben für Zentrierbohrungen von Schneidwerkzeugen	OST/NEN 4044	
Abmessungen von Mähern für Stiftschrauben und ähnlichen anderen Bauteilen	77 NI	
Regeln und Toleranzen für Buntmetalle	101 NI	
Toleranzen für Leckheit	113 NI-47	
Mittensysteme von Bohrungen	115 NI-47	
Wellen an Wellen	149 NI-51	
Abweichungen der freien Maße für mechanische nichtbearbeitete Flächen antragender Teile	157 NI 46	
Buchstaben und Zeichen für Aufschriften und Bezeichnungen (griechisch)	30-22-00A	
Buchstaben und Zeichen für Aufschriften und Bezeichnungen (Mathem. Zeichen)	30-22-00B	
Buchstaben und Zeichen für Aufschriften und Bezeichnungen (lateinisch)	30-22-00C	
Buchstaben und Zeichen für Aufschriften und Bezeichnungen (Ziffern)	30-22-00D	
Buchstaben und Zeichen für Aufschriften und Bezeichnungen (russisch)	30-22-00E	

Grundnormen
Technische Grundnormen

1
115 b

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
115 Konstruktionsrichtlinien (Fortsetzung)		
Anlauf und Ausdehnung bei Außenge- winde	99 ST	
Anlauf und Ausdehnung bei Innenge- winde	100 ST	
Wurdellöcher 60° durch Nischen mit Gummistempel	154 ST 53	
Wurdellöcher durch Nischen mit Gummis- stempel	160 ST 53	
Rindprägen mit Gummistempel	161 ST 53	
Krepfen von Hochmaterial	163 ST 53)	
	204 ST 53)	
Durchbruch von Profilen (Winkel)	208 STU-49	
	144849, 145849	
Legen für mechanische Bearbeitung (z. B. geschmiedete Teile aus Stahl und Hochmaterial-Legierungen, welche mit Hammer und Presse zu fertigen sind)	281/001/129B	
Schriften und Zeichen: kyrillischer, lateinischer, griechischer Alphabet, arabische und chinesische Zeichen, mathematische und spezielle Zeichen	Einheitliche Norm Nr. 0.057.003	
Maßstab für Mikrofotokopie von Flugzeug- geräten	016.001	
Maßstab für Mikrofotokopie von Flugzeugmotoren	016.004	
Minimale Dimensionen von Blechteilen	5512-06	
Federungsmittel und Geometrie der Arbeitsstellen der Blechteile	5512-07	
Bestimmte Längen bei gebogenen Blech- teilen	5512-08	
Maßstab und Zeichen	005 G 003	
Grenzabweichungen für freie Maße von Hochmaterial	80 H	
Grenzabweichung für freie Maße von Teilen aus Holz	83 H	
Grenzabweichung für freie Maße kaltgestanzter Teile	84 H	
Grenzabweichungen für freie Maße von Befestigungsteilen	91 H	

Aus- 0
gabe Nr. 114

Grundnormen
Technische Grundnormen

1
118a

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Verfahren</u>
115. Konstruktionsrichtlinien (Fortsetzung)		
Linienarten auf Zeichnungen und ihre Ausführung	GOST 3456-52	
Bedeutung der Toleranzen auf den Zeichnungen	GOST 3457-46	
Ausführung der Maßeinträge	GOST 3458-52	
Zeichnerische Darstellung und Bedeutung des Gewindes	GOST 3459-52	
Zeichnerische Darstellung von Zahnrädern (Zahngriffen)	GOST 3460-52	
Bildliche Darstellung von Federn	GOST 3461-52	
Bildliche Darstellung kinematischer Symbole	GOST 3462-52	
Zeichnerische Darstellung der Risten Schrauben und der Bohrungen	GOST 3463-52	
Beschriftung von Zusammenstellungszeichnungen	GOST 3466-52	
Schließelzeilen	GOST 6424-52	
Vierkant für Bohrungen	GOST NKIN 112-39	
Gewinde-Anlauf und Anstrichungen	GOST NKIN 1714-39	
Schleifen und Schleifzeilen	GOST NKIP 3745	
Rundlung	GOST 26016	
Kardlung	GOST 26017	
Bohrerbohrungen mit 60° Winkel	GOST 3725	
Abwicklungsregeln für bearbeitete Teile	GOST 4137	
Tabelle zur Berechnung der Abwicklungsängen	29 AT 53	
Werte für Anlauf der Schleifschleifen	119 AT-50	
Kleinabwicklungsregeln, Abfederungswinkel und Herstellung der gestr. Längen bei gebogenen Nichtteilen	AN-702	
	AN-702	
Schrift für Stalen	nach STA 8-125	
Blindpräggen	13 ST 50	
Wördellücher	14 ST 50	
Kleinste Biegeradien bei Blechen	19 ST 53	
Kleinste Biegeradien von Stahl- und Duralu-Röhren	93 ST 53	

G
MGT 1944

Grundnormen Technische Grundnormen

113-118

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
111. Passungen und Toleranzen (Fortsetzung)		
Toleranzen für nichteingreifende Radian und Fasen von mechanisch bearbeiteten Teilen	82 N	
Grenzabweichung für freie Maße der Teile aus Rohr	83 N	
Grenzabweichungen für freie Maße der kaltgestanzten Teile	84 N	
Zulässige Abweichungen d. z. Maße d. Vorrichtungsteile und Werkzeuge	N-1403	
Toleranzen für Guß aus Alu-Legierungen	T-0509	
Freimaßtoleranzen von warmsgezogenen Teilen	T-0511	
Toleranzen freier Maße für mechanisch bearbeitete Teile	TP-50501	
Toleranzen freier Maße für die durch Kaltstanzten und Schneiden auf Scheren hergestellten Teile	TP-50502	
Toleranzen freier Maße für Teile aus Platten, Asbest, Zement und Wickelkörper	TP-50503	
112. Konstruktionsrichtlinien		
Farbkala zur Bestimmung der Abstufung von weißen Farben	GOST 1125-41	
Graugußstöße, Zugaben für mechanische Bearbeitung, Grenztoleranzen, Maße und Gewichte	GOST 1855-45	
Anschriften an Flugzeugteilen und Geräten	GOST 2645-44	
Abgüsse aus Grauguß	GOST 2746-44	
Werkzeugkugel	GOST 2847-45	
Eintragen von Bearbeitungszeichen in Zeichnungen	GOST 2940-52	
Farbkala von Silikagel	GOST 3233-46	
Zeichnungs-Maßstäbe für den Maschinenbau	GOST 3451-54	
Schnitte und Querschnitte, Lage und Projektion der Zeichnungen	GOST 3453-52	
Schriftzeichen für den Maschinenbau	GOST 3454-52	
Schraffuren bei Querschnitten	GOST 3455-52	

Aus-
gabe März 1956

Grundnormen
Technische Grundnormen

1130

<u>Bearbeitung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
11) Fassungen und Toleranzen (Fortsetzung)		
Abnahmelehren für Wellen und Bohrungen der 3. Genauigkeitsklasse Toleranzen für Ungenauigkeit und Verschleiß	OST 1209	
Kontrolllehren zu den Arbeitslehren für Wellen der 2. Genauigkeitsklasse	OST 1213	
Kontrolllehren K-I zu den Arbeitslehren für Bohrungen der 2. Genauigkeitsklasse	OST 1214	
Kontrolllehren zu den Arbeitslehren für Wellen der 3. Genauigkeitsklasse	OST 1215	
Kontrolllehren K-I zu den Arbeitslehren für Bohrungen der 3. Genauigkeitsklasse	OST 1216	
Grenzlehren, glatt für Wellen und Bohrungen der 5. Genauigkeitsklasse Toleranzen	OST 1219	
Freimaßtoleranzen	22 AT - 52	
Toleranzen für Werkstücke aus Oberziehen mit Zink oder Cadmium	95 AT-98 AT	
Toleranzen für die Herstellung von Flugzeuglichtungen	102 - AT	
Toleranzen von Werkstücken für galvan. Oberziehen mit Zink oder Cadmium	NT - 1	
Erzeugnisse		
Zugaben und Toleranzen für Buntmetallguss	101 NT	
Toleranzen für Rundheit	113 NT-47	
Mittensabstände von Bohrungen	115 NT-47	
Freimaßtoleranzen für mechanisch nicht zu bearbeitende Oberflächen von vorgezogenen Teilen	157 NT 46	
Toleranzen für Maße der Stempel aus Stahl und Buntmetall	281/001/129A	
Gewindesteife des Gewindes 9T	504 - 16	
Toleranzen für gehämmerte und gepreßte Halbzeuge aus Stahl und Buntmetalllegierungen	555-43	
Bearbeitungszugaben für gehämmerte und gepreßte Halbzeuge aus Stahl und Buntmetalllegierungen	555-44	
Grenzwerte für Freimaßtoleranzen	<u>N Ia</u> 138	
Grenztoleranzen für Bohrungen und Wellendurchmesser, Genauigkeitsklasse 5	<u>N Ia</u>	

Aus- 0
gabe März 1954

Grundnormen Technische Grundnormen

113 d

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
113. PASSUNGEN UND TOLERANZEN (Fortsetzung)		
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 2. Genauigkeitsklasse, Haftsitz	OST 1147	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 2. Genauigkeitsklasse, Schiebesitz	OST 1148	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 2. Genauigkeitsklasse, Gleitsitz	OST 1149	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 2. Genauigkeitsklasse, enger Laufsitz	OST 1150	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 2. Genauigkeitsklasse, Laufsitz	OST 1151	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 2. Genauigkeitsklasse, leichter Laufsitz	OST 1152	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 2. Genauigkeitsklasse, weiter Laufsitz	OST 1153	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 2. Genauigkeitsklasse, Gleitsitz	OST 1171	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, Laufsitz	OST 1172	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, leichter Laufsitz	OST 1173	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, weiter Laufsitz	OST 1174	
Grenzklassen gültig, Schema für Toleranzbereich	OST 1201	
Arbeitslehren für Wellen und Bohrungen der 1. Genauigkeitsklasse, Toleranzen für Ungenauigkeit und Verschleiß	OST 1202	
Arbeitslehren für Wellen der 2. Genauigkeitsklasse, Toleranzen für Ungenauigkeit und Verschleiß	OST 1203	
Arbeitslehren für Bohrungen der 2. Genauigkeitsklasse, Toleranzen für Ungenauigkeit und Verschleiß	OST 1204	
Arbeitslehren für Wellen und Bohrungen der 3. Genauigkeitsklasse, Toleranzen für Ungenauigkeit und Verschleiß	OST 1205	
Abnahmeschemen für Wellen und Bohrungen der 1. Genauigkeitsklasse, Toleranzen für Ungenauigkeit und Verschleiß	OST 1207	
Abnahmeschemen für Wellen und Bohrungen der 2. Genauigkeitsklasse, Toleranzen für Ungenauigkeit und Verschleiß	OST 1208	

Aus-
gabe Nr. 64

* Grundnormen
Technische Grundnormen

111 Passungen und Toleranzen Fortsetzung.

Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 2. Genauigkeitsklasse, Laufsitz	OST 1051
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 2. Genauigkeitsklasse, leichter Laufsitz	OST 1052
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 2. Genauigkeitsklasse, weiter Laufsitz	OST 1053
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 3. Genauigkeitsklasse, Gleitsitz	OST 1061
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 3. Genauigkeitsklasse, Laufsitz	OST 1062
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 3. Genauigkeitsklasse, weiter Laufsitz	OST 1063
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 3. Genauigkeitsklasse, Preßsitz	OST 1069
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 4. Genauigkeitsklasse, Gleitsitz	OST 1071
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 4. Genauigkeitsklasse, Laufsitz	OST 1072
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 4. Genauigkeitsklasse, leichter Laufsitz	OST 1073
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 4. Genauigkeitsklasse, weiter Laufsitz	OST 1074
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung. 4. Genauigkeitsklasse, Preßsitz	OST 1079
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle. 1. Genauigkeitsklasse, Festsitz	OST 1135
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle. 1. Genauigkeitsklasse, Treibsitz	OST 1136
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle. 1. Genauigkeitsklasse, Haftsitz	OST 1137
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle. 1. Genauigkeitsklasse, Schiebesitz	OST 1138
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle. 1. Genauigkeitsklasse, Gleitsitz	OST 1139
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle. 2. Genauigkeitsklasse, Schrumpfsitz	OST 1142
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle. 2. Genauigkeitsklasse, Preßsitz	OST 1143
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle. 2. Genauigkeitsklasse, Festsitz	OST 1145
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle. 2. Genauigkeitsklasse, Treibsitz	OST 1146

Grundnormen
Technische Grundnormen

113b

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
111. Passungen und Toleranzen (Fortsetzung)		
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung 4. Genauigkeitsklasse, Grenzabmaße	OST 1014	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung 5. Genauigkeitsklasse, Grenzabmaße	OST 1 015	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 2. Genauigkeitsklasse, Grenzabmaße	OST 1022	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 3. Genauigkeitsklasse, Grenzabmaße	OST 1023	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 4. Genauigkeitsklasse, Grenzabmaße	OST 1024	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 5. Genauigkeitsklasse, Grenzabmaße	OST 1025	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung 1. Genauigkeitsklasse, Presssitz	OST 1035	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung 1. Genauigkeitsklasse, Treibsitz	OST 1036	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Presssitz	OST 1037	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Schiebesitz	OST 1038	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Gleitsitz	OST 1039	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Schraubsitz	OST 1042	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Presssitz	OST 1053	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, leichter Presssitz	OST 1044	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Presssitz	OST 1045	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Treibsitz	OST 1046	
Toleranzen und Passungen, Haftsitz, 2. Genauigkeitsklasse, Einheitsbohrung	OST 1047	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Schiebesitz	OST 1048	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Gleitsitz	OST 1049	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 2. Genauigkeitsklasse, Lager Laufsitz	OST 1050	

Ausgabe
März 1955

Grundnormen Technische Grundnormen

1130

<u>Benennung</u>	<u>ST</u>	<u>Bezeichnung</u>
13) Passungen und Toleranzen (Fortsetzung)		
Toleranzen und Passungen, Kegelstiftbohrung, Tabelle für Übermaße und Spalte	OST NKIN	1030
Toleranzen und Passungen, Kegelstiftbohrung, 7. Genauigkeitsklasse, Profil	OST	NKIN 1041
Gewindebohrer glatt für Wellen und Bohrungen der 8. und 9. Genauigkeitsklasse, Toleranzen	OST	NKIN 1221
Toleranzen für metrische Gewinde nach OST 12 und 14	OST	NKIN 1250-39
Metrisches Gewinde, Toleranzen für metrisches Gewinde nach OST/NKIP 12, Kegelbohrungen und Grenzmaße der 2. Genauigkeitsklasse	OST	NKIP 1251
Metrisches Gewinde, Toleranzen und Grenzmaße für metrisches Gewinde nach OST/NKIP 12, 3. Genauigkeitsklasse	OST	NKIP 1252
Metrisches Gewinde, Toleranzen für metrisches Gewinde nach OST/NKIP 12 von 72-400 mm Gewinde-Nennabmaß	OST	NKIP 1253
Metrisches Gewinde, Toleranzen und Grenzmaße für metrisches Gewinde nach OST/NKIP 12, 2. Genauigkeitsklasse	OST	NKIP 1254
Metrisches Gewinde, Toleranzen und Grenzmaße für metrisches Gewinde nach OST/NKIP 12, 3. Genauigkeitsklasse	OST	NKIP 1255
Metrisches Gewinde, Toleranzen und Kegelbohrungen für metrisches Fein- gewinde nach OST/NKIP 271, 272, 273, 274, 275, 276	OST	NKIP 1256
Toleranzen für Zollgewinde nach OST/NKIP 1260 der 2. Genauigkeitsklasse	OST	NKIP 1261
Toleranzen für Zollgewinde nach OST/NKIP 1260 der 3. Genauigkeitsklasse	OST	NKIP 1262
Toleranzen für Gewindebohrer, Zollgewinde	OST/VKS	7218
Tropfgewinde, Toleranzen und Erklärungen	OST VKS	7714
Gewindebohrer der 7., 8., 9. Genauigkeitsklasse	OST	1010
Toleranzen und Passungen Einheitsbohrung 2. Genauigkeitsklasse, Grenzmaße	OST	1012
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, 3. Genauigkeitsklasse, Grenzmaße	OST	1013

Ausgabe NIM 1955

Grundnormen Technische Grundnormen

1
112 - 113

<u>Bezeichnung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
112 Gewinde (Fortsetzung)		
Konisches Briggewinde	11Q-0-027	
Gewindemaße des Gewindes YT	504-16	
Kegeliges Zollgewinde mit Winkelprofil 60°	6111-52	
Mohrgewinde	6357-52	
Konisches Briggewinde	<u>NIA 4</u>	
	1	
Verstärktes metrisches Gewinde für Festschraube	<u>NIA 4</u>	
	4	
Maße konstruktiver Elemente und Toleranzen für konische Briggewinde	P 23	
Normen für Gewinde und Gewindelohren	110-P-100	
Herstellungsmasse für Briggewinde	T-0433	
11. Toleranzen und Passungen		
Toleranzen für Maße von 500 bis 10000 mm	GOST 2689-44	
Toleranzen und Passungen für Maße von 500 bis 10000 mm	GOST 2689-54	
Toleranzen und Passungen der Maße unter einem Millimeter	GOST 3047-47	
Metrisches Gewinde	GOST NKN/250-39	
Toleranzen für metrisches Gewinde nach GOST 12 und 94		
Toleranzen und Passungen, Grundbegriffe	<u>GOST</u> <u>NKN</u> 1001	
Toleranzen und Passungen, Grundbegriffe	<u>GOST</u> <u>NKN</u> 1002	
Toleranzen und Passungen, Grundbegriffe	<u>GOST</u> <u>NKN</u> 1003	
Toleranzen und Passungen		
Einheitsbohrung, 1. Genauigkeitsklasse, Grenzabmaße	GOST NKN 1011	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, Genauigkeitsklasse 2a, Grenzabmaße	GOST NKN 1016	
Toleranzen und Passungen, Einheitsbohrung, Genauigkeitsklasse 1a, Grenzabmaße	GOST NKN 1017	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, 1. Genauigkeitsklasse, Grenzabmaße	GOST NKN 1024	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, Genauigkeitsklasse 2a, Grenzabmaße	GOST NKN 1026	
Toleranzen und Passungen, Einheitswelle, Genauigkeitsklasse 1a, Grenzabmaße	GOST NKN 1027	

Ans- #
gnb- was 112

Grundnormen Technische Grundnormen

1
110-112

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
110 Allgemeines		
Genormte Durchmesser	OST VES 6270	
Normen für Stanzwerkzeuge	337/004/13	
112 Gewinde		
Rohrgewinde, - konisch	GOST 6211-52	
Metrisches Gewinde von 6-68 mm Gewinde Durchmesser	OST NKTP 32	
Metrisches Gewinde von 1-5 mm Gewinde Nenndurchmesser	OST NKTP 94	
Metrisches Gewinde von 72-600 mm Gewinde Nenndurchmesser	OST NKTP 193	
Zylindrischen Rohrgewinde, Toleranzen Grenzwerte und Erläuterungen, 2. und 3. Genauigkeitsklassen	OST NKTP 266	
Metrisches Gewinde, 1. Feingewinde für ϕ von 1 bis 200 mm	OST NKTP 271	
Metrisches Gewinde, 2. Feingewinde für ϕ von 3 bis 300 mm	OST NKTP 272	
Metrisches Gewinde, Übersicht über Grobgewinde und 1, 2, 3, 4, 5 Feingewinde	OST NKTP 273	
Metrisches Gewinde, Teilgewinde mit Profilwinkel	OST NKTP 1250-39	
Metrisches Gewinde, 1. Feingewinde für ϕ von 3 bis 200 mm	OST NKTP 4120	
Metrisches Gewinde, 4. Feingewinde für ϕ von 3 bis 150 mm	OST NKTP 4121	
Metrisches Gewinde, 5. Feingewinde für ϕ von 4,2 bis 125 mm	OST NKTP 4122	
Sägewinde, eingängig fein	OST VES 7741	
Trapezgewinde, eingängig, Übersicht und Auswahl für Grob-Mittel- und Feingewinde	OST 2408	
Trapezgewinde eingängig, grob	OST 2409	
Trapezgewinde eingängig, mittel	OST 2410	
Trapezgewinde eingängig, fein	OST 2411	
Konischen Briggsgewinde	OST 20010-38	
Metrisches Gewinde	57 AT-50	
Verstärktes metrisches Gewinde für Postalitz	154 NT-46	

A. 6
gab 1987 1122

Grundnormen Allgemeine Grundnormen

101 - 108

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
101. Allgemeines		
Einstellung für normale und spezielle technologische Anstaltungen	AN-836	
Anleitung der Staatlichen Allunions Normen (OST und GOST) des Jahres 1951	Anf. Nr. 167	Buch Nr. 167
102. Mechanische Bezeichnungen		
Klappen und Kinnegeräte	GOST 1453-42	
Aufschriften an Flugzeugteilen und Geräten	GOST 2645-44	
Beschriften und Zeichen für Zifferblätter	GOST 2930-45	
Formelzeichen - Buchstabenabkürzung	GOST 3452-52	
Druckmaschinen	GOST 3489-52	
Wol- und Wolgeräte, Meteorologische Messgeräte und Bestimmungen	GOST VAS 7636	
Normallichtquelle (OH-Licht)	GOST VAS 7762	
Normaltemperatur	GOST 85002-39	
Normen, Staatsschiffe für Flugzeuggeräte	000.40.07	
Normen über die Beschriften der Funkgeräte (Lateinisches Alphabet) (Deutsches) (Griechisches)	109.33.00	
103. Formate, Linien, Kartieren		
Zeichnungselemente in Maschinenbau	GOST 3450-52	
Schreibpapier, farbig	GOST 6861-54	
104. Zeichnungen, allgem.		
Lichtpauspapier	GOST 250-53	

**Grundnormen, Werk- und Grundstoffe,
Halbzeuge, Normteile**

1

Nummernverzeichnisse	GOST Normen	I	i
	OST-Normen	II	ii
	sow. Fachnormen	III	iii
	sow. Werknormen	IV	iv
Alphabetisches Verzeichnis der Normengruppen		V	
Schwortverzeichnis		VI	
Übersicht der Normengruppen		VII	
Technische Vorschriften und Anleitungen	Organisation	0	
	Grundnormen, Werk- und Grundstoffe, Halbzeuge, Normteile	1	
	Elektrotechnik	2	
	Flugzeug	3	
	Antriebe	4	
	Ausrüstung	5	
	Ausstattung	6	
	Bodengeräte	7	
	Arbeitsmittel	8	
	Technische Vorschriften und Anleitungen		9

13 For F
Hubcap

9
973-974Technische Vorschriften und
Anleitungen (Instruktionen)

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>973 Prüfen und Messen, chem. Eigenschaften</u>		
Bestimmung des Sb-Gehalts in Kg-Legierungen	506-53	
Bestimmung des Ca-Gehalts in Bronzen	512-54	
Bestimmung des Zr-Gehalts in Bronzen die Cr u. Be. enthalten	513-54	
Bestimmung des Bi-Gehalts in Bronzen	514-54	
Analyseverfahren der Legierungen Marke M14	515-54	
Analyseverfahren von Messing	516-54	
Analyseverfahren von Sn-Pb und Sn - Pb - Loten	517-54	
Analyseverfahren des Zinns	518-54	
Analyseverfahren von Antimonbronze	519-54	
<u>974 Prüfen und Messen mechanischer Eigenschaften</u>		
Mikrographische Bestimmung von nichtmetallischen Einschlüssen (in Stahl)	GOST 1778-42	
Beispiele, Verfahren zur Gütekontrolle der Schweißverbindungen von Stahl- blech und Stahlrohr bis 4 mm Dicke	GOST 3242-46	

Aus-
gabe August 1956

Technische Vorschriften und
Anleitungen (Instruktionen)9
973b

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>973 Prüfer und Messen, chem. Eigenschaften</u>		
Bestimmung des Zr-Gehalts in Alu-Legierungen	487-53	
Bestimmung des Ag-Gehalts in Alu-Legierungen	488-53	
Bestimmung des Pb und Si-Gehalts in Alu-Legierungen	489-53	
Bestimmung des As-Gehalts in Alu-Legierungen	490-53	
Bestimmung des Al_2O_3 -Gehalts in Alu und Alu-Legierungen	491-53	
Bestimmung des Al-Gehalts in Mg-Legierungen	492-53	
Bestimmung des Zn-Gehalts in Mg-Legierungen	493-53	
Bestimmung des Cd-Gehalts in Mg-Legierungen	494-53	
Bestimmung des Cu-Gehalts in Mg-Legierungen	495-53	
Bestimmung des Si-Gehalts in Mg-Legierungen und Mg-Si-Zusatz	496-53	
Bestimmung des Mn-Gehalts in Mg-Legierungen	497-53	
Bestimmung des Ce-Gehalts und des Gesamtgehalts an selteneren Erden in Mg-Legierungen und im Mischmetall	498-53	
Bestimmung des Ni-Gehalts in Mg-Legierungen	499-53	
Bestimmung des Li-Gehalts in Mg-Legierungen	500-53	
Bestimmung des Cr-Gehalts in Mg-Legierungen	501-53	
Bestimmung des Ba-Gehalts in Mg-Legierungen	502-53	
Bestimmung des Cl-Gehalts in Mg- und Mg-Legierungen	503-53	
Bestimmung kleiner Mengen Na in Mg-Legierungen	504-53	
Bestimmung des K-Gehalts in Mg-Legierungen	505-53	

Ausgabe August 1956

9
973aTechnische Vorschriften und
Anleitungen (Instruktionen)

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
973 Prüfen und Messen, chem. Eigenschaften		
Dickenbestimmung d. Pb-In - Überzüge m.d. Tropfverfahren	257-54	
Bestimmung des B - Gehalts in Alu-Legierungen m. Zusätzen	259-53	
Bestimmung des Sn - Gehalts in Alu-Legierungen	270-53	
Bestimmung des Ag-Gehalts in Mg-Legierungen	272-53	
Bestimmung des Sb-Gehalts in Alu-Legierungen	359-53	
Bestimmung des Ni-Gehalts in Legierungen auf Pb- und Ni- Grundlage	383-54	
Bestimmung des Ce-Gehalts und des Gesamtgehalts an seltenen Erden in Bronzen	392-54	
Analyseverfahren von Silberlot	460-54	
Bestimmung des Mn-Gehalts in Alu-Legierungen, Siluminen und Zusätzen	477-54	
Bestimmung des Mg-Gehalts in Alu-Legierungen	478-53	
Bestimmung des Zn-Gehalts in Al-Legierungen	479-53	
Bestimmung des Fe-Gehalts in Al-Legierungen und Siluminen	480-53	
Bestimmung des Si-Gehalts in Alu- und Alu-Legierungen	481-53	
Bestimmung des Ni-O ₂ -Gehalts in Alu-Legierungen	482-53	
Bestimmung des Ti-Gehalts in Alu-Legierungen	483-53	
Bestimmung des Mo-Gehalts in Alu-Legierungen	484-53	
Bestimmung des Be-Gehalts in Alu-Legierungen	485-53	
Bestimmung des Nb-Gehalts in Alu-Legierungen	486-53	

Ausgabe August 1956

Technische Vorschriften und
Anleitungen (Instruktionen)

9
963-973

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Seitenzahl</u>
963 Chemische Oberflächenbehandlung		
Anodenzinkung der Teile aus Magnesiumlegierungen	131-53	
Galvanisches Verzinken in Zyanid- und sauren Lösungen	223-54	
Chemische Oxydation von Stahl und Gußeisen	224-55	
Beizen von Flächen und Teilen aus nichtmagnet. Stoffen	285-49	
Oberflächenschutz, Phosphatieren von Stahlteilen im MASCHKE-Bad	325-50	
964 Oberflächenschutz (Konservierung)		
Korrosionsschutz für Teile aus Stahl 30XFCHA	U 113-52	
Verchromung, harte	132-55	
Korrosionsschutz an Rohrleitungen aus AMF-Legierungen für Sauerstoff und Hydrobauart	417-52	
Pasten f. Imitation v. Holzarten	MAF 10-48	
97 Prüfen und Messen		
973 Prüfen und Messen, chem. Eigenschaften		
Bestimmung des Cu-Gehalts in Alu. und Alu-Legierungen	127-53	
Bestimmung des V-Gehalts in Alu-Legierungen	169-53	
Bestimmung des Bi-Gehalts in Mg-Legierungen	172-53	
Analyseverfahren von Beryllium- Bronze	178-54	
Analyseverfahren von Zinnbronze	183-54	
Analyseverfahren von Bronze der Marken 6pAX, 6pAXM4, 6pAXH	191-54	
Schnellbestimmung des Cu-Gehalts in Sn-Weißmetallen	205-54	
Bestimmung des Cr-Gehalts in Alu-Legierungen	256-53	

Ausgabe August 1956

9
951-962Technische Vorschriften und
Anleitungen (Instruktionen)

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>951 Schweißen</u>		
Schweißelektroden für Licht- bogenschweißung, Technische Bedingungen	GOST 2523-44	
Metalle, Verfahren zur Güte- kontrolle der Schweißver- bindungen von Stahlblech und Stahlrohr bis 4 mm Dicke Schweißung	GOST 3242-46 106-51	
Oberflächenvorbereitung von Teilen aus Alu- und Alu- Legierungen zur Widerstands-, Roll- kontakt- und Punktschweißung	470-53	
<u>112 Löten</u>		
Verwendung von Zinnblei-Lot	198-51	
<u>113 Kleben, Kleben, Kleben</u>		
Phenol-Formaldehydharze, Zubereitung, Prüfung, Beschleunigung der Marken K-1, K-2, K-3	45-50	
Leime von Acetaldehyd - Verbstoffen mit Phenol-Formaldehydharz mit K-1 und K-2 bei der Herstellung von Flugzeugteilen und Aggregaten	47-50	
<u>16 Oberflächen, Oberflächenbehandlung und -schutz</u>		
<u>162 Mechanische Oberflächenbehandlung</u>		
Anwendung der Wärme und Schall- dichtung, Textilstoffe in Flugzeug- bau und Korrosionsschutz der mit- einander in Berührung stehenden metallischen Teile	468-53	
Herstellung von Verglasungsteilen aus organischen Stoffen	579-55	

Ausg. August 1956

Technische Vorschriften und
Anleitungen (Instruktionen)

9
921-951

<u>Spannung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>Spannende Formung</u>		
Pressen, Ziehen, Walzen (Stahl)		
Verfahren von Rohmaterial der Marken 10, 25, 45, zur Stahdrahterzeugung	TUS 236/p	
Fertigziehen von dünnwandigen Cr-Mn-Si und C-Rohren, die in der Flugzeugind. verwendet werden	8-49	
<u>91 Spannende Formung</u>		
<u>931 Schneiden (Drehen, Hobeln usw.)</u>		
Zahnschneidräder, techn.-Bed.	GOST 331-47	
<u>94 Wärmebehandlung der metallischen Werkstoffe</u>		
<u>940 Allgemeines</u>		
Wärmebehandlung der Abgüsse aus magnesiumhaltigen Legierungen der Marke M/5 in der Umgebung von Gas (Luft)	458-51	
<u>941 Glühen</u>		
Glühen von Aluminiumknetlegierungen	421-52	
<u>942 Härten</u>		
Isothermisches Härten und Blank- härten von Federn und Stahlsorten Y7A, Y8A, Y9A, Y10A, und 65F	455-53	
<u>945 Altern</u>		
Härten und Alterung von Halb- fabrikaten und Teilen aus Alu-Knetlegierungen	357-55	
<u>95 Schweißen, Löten, Kleben</u>		
<u>950 Allgemeines</u>		
Ilmenit-Konzentrat (Titan) für Elektroden	GOST 4414-48	
Elektrodenkreide	GOST 4415-48	
Marmor für Elektroden	GOST 4416-48	
Quarzsand für Elektroden	GOST 4417-48	
<u>951 Schweißen</u>		
Austessern von Fehlern an Guß- teilen aus Magnesiumlegierungen durch Gasschmelzschweißen	GOST 328-41	

A. S. - August 1956
E. S.

8/9
 872-913 **Arbeitsmittel**
 Techn. Vorschriften und Anweisungen
 (Instruktionen)

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
812 Mechanische Prüf- und Meßmittel		
812.1 Feststoffprüfgeräte		
Prüfung der Sprödigkeit v. Hartgummi an einem Pendelschlagwerk	COST 258-41	
Prüfung des Abriebwiderstandes von Gummi	COST 426-41	
813 Dämm- und Brandschutz		
813.1 Allgemeines		
Autobenzin, Dampfdruckbestimmung von gereinigtem Benzin nach Maß	COST 1756-42	
813.2 Technische Vorschriften, Abmessungen und Lieferbedingungen		
813.3 Dämm- und Brandschutz		
Autobenzin, Dampfdruckbestimmung von gereinigtem Benzin nach Maß	COST 1756-42	
3 Technische Vorschriften und Anweisungen (Instruktionen)		
301 Vervielfältigung (Photo, Druck, Fäulen, usw.)		
Maßst.-Richtlinien, Vervielfältigung d. Zeichnung von Erzeugnissen der Grundproduktion	COST 5297-50	
31 Gießen		
31.1 Schmelzen und Gießen		
Schmelzvorsch. für Metall der Marke X 13 R 45 (3N 100) chem. Zusammensetzung	(ohne Nr.)	
Stahl-Legierungen; Schmelzen von niedriglegierten Stahlorzeugen in basischen Elektro-Öfen	97-51	

Ausgabe August 1956

Arbeitsmittel

863-871.4

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>863 Schweiß- und Lötvorrichtung</u>		
Manganerz für Elektroden	GOST 4418-48	
Natriumsilikat, Elektrodenlösung	GOST 4419-48	
Natriumsilikat, Elektrodenklumpen und Granulat	GOST 4420-48	
Fluorapat für Elektroden	GOST 4421-48	
Feldapat für Elektroden	GOST 4422-48	
Verkohstoff für Elektrodenüberzüge für die Lichtbogenschweißung	GOST 4423-48	
<u>868 Sonstige Zusammenhänge</u>		
Dorn für Einverschlüsse von Hochdruckschluessen 871	53789-52	
Auswechselbare Klappen zur Vorrichtung 53789/010	53789-020	
Auswechselbare Spannfutter zur Vorrichtung 53789/020	53789-04	
Auswechselbare Einsätze zur Vorrichtung 53789/020	53789-05	
Bügel zur Vorrichtung 53789/040	53789-06	
Vorrichtung zum Aufpressen von Muffen	53789-010	
Vorrichtung zum Eindrehen der Kippel	53789-020	
Vorrichtung zum Herausziehen der Dorne	53789-040	
Auswechselbare Steckschlüssel mit Kegel zur Vorrichtung 53789-020	54449-04	
Auswechselbare Sechskant- Steckschlüssel zur Vorrichtung 53789-020	54449-05	
<u>87 Prüf- und Meßmittel</u>		
<u>871 Geodätische, optische Mittel und Kontrollvorrichtungen</u>		
<u>871.4 Einstellbare Lehren (außer Gewindelehren)</u>		
Innenschraublehren mit 0,01 mm Teilung	GOST 10-51	
Ausgabe August 1956		

8
844-863

Arbeitsmittel

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
------------------	------------	------------------

844 Gewindefräsmaschinen

Gewindefräsmaschine für lange Gewinde, Genauigkeitskennwerte	GOST 1797-42	
--	--------------	--

847 Werkstück-Werkzeugspanner für Feinspannung (Schleifen, Bohren, Honen usw.)

Werkzeugmaschinen für spannende Formung Nagelrecht-Bohrwerke mit ortsfesten Ständer, Arbeitsbedingungen	GOST 2110-43	
---	--------------	--

85 Handwerkzeuge und Fertigungshilfsmittel851 Hämer, Schraubenzieher, Schaber, Zangen usw.

Schlosserhammer, Typen u. Abmessungen	GOST 2310-54	
Baumzange für Gärtner	GOST 4155-48	
Schlauchzange	54449-001	
Textoliteinsätze, austauschbar, zur Länge 54449-001	54449-01	
Stahleinsätze, austauschbar, zur Länge 54449-001	54449-02	

855 Spannrollen (Unterlagen, Winkel, Spannrollen usw.)

Spannrollen	GOST 1553-42	
-------------	--------------	--

857 Putzmittel (außer Werk- und Grundstoffen)

Zahnpulver	GOST 5972-51	
------------	--------------	--

86 Zusammenbauhilfen863 Schweiß- und Lötlötvorrichtung

Ilanit - Konzentrat (Titan) für Elektroden (wasserlösliches Nigrosin)	GOST 4414-48	
Elektrodenkreide	GOST 4415-48	
Marmor für Elektroden	GOST 4416-48	
Quarzsand für Elektroden	GOST 4417-48	

Ausgabe August 1946

Arbeitsmittel

8
831-843BenennungBemerkung831 Schnittwerkzeuge

Backen für das Schneiden von
Schläuchen m. geschliffenem Ring 53902-28
Schiere zum Schneiden v. Schläuchen 54179-001

84 Zerapanungsmittel841 Schneidstühle, Schneidräder, Schleifscheiben

Scheiben, Schneidräder mit geraden
Zähnen und Teilkreisdurchmesser,
100 mm Hauptabmessungen GOST 322-41

Glocken, Schneidräder mit geraden
Zähnen und Teilkreisdurchmesser
75 mm GOST 323-41

Glocken, Schneidräder mit geraden
Zähnen und Teilkreisdurchmesser
100 mm GOST 324-41

Aufsteckschneidräder mit geraden
Zähnen und Teilkreisdurchmesser
50 mm Hauptabmessung GOST 325-41

Schaftschneidräder mit geraden
Zähnen und Teilkreisdurchmesser
25 mm Hauptabmessung GOST 326-41

Schaftschneidräder mit schrägen
Zähnen, Teilkreisdurchmesser mit
38 mm und Steigungswinkel 15°
Hauptabmessungen GOST 329-41

Schaftschneidräder mit schrägen
Zähnen, Teilkreisdurchmesser mit
38 mm und Steigungswinkel 23°
Hauptabmessungen GOST 330-41

Zahnschneidräder, technische
Bedingungen GOST 331-41

842 Bohrer, Senker, Reibahlen, Räumnadeln

Montagesenker zum Abnehmen
der Fasen 51139
001

843 Präser, Metallkreissägen

Halbkreisformfräser, konvex GOST 3962-47

Aus-
Foto August 1956

8
810-831

Arbeitsmittel

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>8 Arbeitsmittel</u>		
<u>81 Maschinen, Ausrüstungen und sonstige Anlagen</u>		
<u>810 Allgemeines</u>		
Elektrische Maschinen, Grundstandard GOST 183-41		
Anderungsmittellung von Normen und RTM	• Änderungen Nr. 1-48	
Anderungsmittellung von Normen und RTM für technische Ausrüstungen	Änderungen Nr. 49-51	
<u>812 Maschinen für Verformen</u>		
Werkzeugmaschinen für spanende Forming, Vorschub-Mechanismen mit ortsfestem Ständer, Abnehm- dingungen		GOST 2110-43
<u>82 Schablonen, Modelle, Gesenke, Formen</u>		
<u>824 Schiede- und Prägnier- Matrizen</u>		
Herstellung von Matrizen mit Einsetzen aus Hartlegierungen zum Stauchen von Nieten aus Dunmetallen		586-03
<u>83 Verformungsmittel</u>		
<u>831 Schnittwerkzeuge</u>		
Dorn zur Vorrichtung 53789/015	53789-03	
Vorrichtung zum Ausschneiden der Sluise	53789-015	

Aus-
gabe August 1956

Ausstattung, Sicherheits- und
Rettungsgeräte

6
63-65

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>6 Ausstattung, Sicherheits- und Rettungsgeräte</u>		
<u>63 Fallschirme</u>		
Technische Baumwollgewebe A BW3EHT	GOST 2306-43	
<u>65 Sanitätsinrichtungen, Sauerstoffgeräte</u>		
Sauerstoffkissen (Gummi, Gewebe)	GOST 4251-48	

Aus-
gabe August 1956

5
51

Ausrüstung

Benennung

Nr.

Bemerkung

2 Ausrüstung

51 Triebwerkgeräte

Vergaser K 20 - A u. K 20 - M

GOST 3932

Ausgabe August 1956

E-ektrotechnik
Schalt- u. Regelgeräto, Leitungen /
E . Prüf- und Meßgeräto

227-273

Benennung

Benennung

227 Leitungen

Stahldraht, verzinkt, für Leitungen und (Kabel)	GOST 920-47
Leitungsklemmen für Leitungsnetz von elektr. Eisenbahnen	GOST 6770-53
Halter für das Leitungsnetz von elektrischen Eisenbahnen	GOST 6771-53
ösen für das Leitungsnetz von elektr. Eisenbahnen	GOST 6772-53
Jewöhnliche und doppelte Hänge-Klemmen für das Leitungsnetz von elektr. Eisenbahnen	GOST 6773-53
Klemmen mit Bügel und ösen für das Leitungsnetz von elektr. Eisenbahnen	GOST 6774-53
Führungsrolle für das Leitungsnetz von elektr. Eisenbahnen	GOST 6775-53
Belastungsgewichte und dazugehörige Stangen für Leitungsnetze von elektr. Eisenbahnen	GOST 6776-53
Gabelkausche für Leitungsnetze von elektr. Eisenbahnen	GOST 6777-53
Stützscheiben für Leitungsnetze von elektr. Eisenbahnen	GOST 6778-53
Spannbügel für Leitungsnetze von elektr. Eisenbahnen	GOST 6779-53
Gelenkösen für Leitungsnetze von elektr. Eisenbahnen	GOST 6780-53
Hakenschrauben für Leitungsnetze von elektr. Eisenbahnen	GOST 6781-53
Kabelschuhe für Elektroleitungen von 6-25 mm Durchmesser	1810 S
Montageleitungen mit Faserisolation	YTUNKEP 119-44

229 Prüfvorschriften, Abnahme- und Lieferbedingungen

Gleichstrom- Selbstschalter, Schnellauslöser, Techn. Bedingungen	GOST 2585-44
Elektrische Niederspannungsgöräte, Hauptprüfverfahren	GOST 2933-45

27 E. Prüf- und Meßgeräto

273 Spannungs- und Strom Prüf- und Meßgeräto
Elektr. Niederspannungsgger. Terminologie GOST 2774-44

Aut-Auswert

2
191-227 Elektrotechnik
Schalt- und Regelgeräte, Leitungen

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>191 Federn, (Schraubenfedern, Blattfedern), fed. Teile</u>		
Federringe	-15 A 49	
Soildurchführung, Sperrfeder	1595 S 50	
Gummizugdämpfer, Federfassung	1598 S 50	
Druckfeder	1899 S	
<u>22 Schalt- und Regelgeräte, Leitungen</u>		
<u>220 Allgemeine elektr. Schaltelemente usw.</u>		
Niederspannungsgeräte, Höchsttemperaturen zu Kontakten und Verbindungsschienen	GOST 403-41	
Elektrische Niederspannungsgeräte, Terminologie	GOST 2774-44	
Vollkernstützen - Isolatoren aus Porzellan, emailiert	GOST 7272-54	
<u>221 Schalter und Druckknöpfe</u>		
Gleichstrom-Selbstschalter, Schnelllauflöser, Techn. Bedingungen	GOST 2585-44	
Sicherungen mit verdeckten, auswechselbaren Patronen ohne Filzstoff, für Nennspannung bei 500 V.	GOST 3041-45	
Installationschalter, Techn.-Lieferbedingungen	GOST NKPF oder NKOP 8854/2183	
<u>222 Relais und Schaltwerke</u>		
Elektrische Niederspannungsgeräte, Terminologie	GOST 2774-44	
Elektromagnetische Signalrelais, Techn. Lieferbedingungen	GOST 5019-49	
<u>227 Leitungen, Kabel</u>		
Stahldraht, verzinkt, für Leitungen und Kabel	GOST 360-41	
Stahldraht zur Bewehrung von elektr. Leitungen u. Kabeln	GOST 1526-42	
Bimetall für Freileitungen des Hochspannungswesens (gerade)	GOST 3822-47	

Ausgabe August 1956

Grundnormen
Rohrleitungen, Armaturen / Verschiedene 183-191
Teile

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>183 Verschraubungen</u>		
Sicherungsfing für Überwurfmuttern	331 A	
Rohrleitungsverbindungen mit Rohraufweitung	500 A 766 A	
Pittingef. Rohrleitungen	1043 A 55	
Pittingef. Rohrleitungen	1044 A 55	
Endverschlußmuffe von Niederdruckschläuchen mit Drahtspirale	629 M 51	
Endverschlußmuffe von Mittel- druckschläuchen	630 M 51	
Überwurfmuttern für Nieder- Mittel- und Hochdruckschläuche	632 M 51 662 M 51	
Endverschlußmuffen v. Niederdruck- Schläuchen mit Drahtspirale	644 M 51	
Verbindung von elektr. Abschirmungen, Rohrendstücke	1138 S	
Flexible Rohrleitungsverbindungen mit Muffe und zwei Schellen	1348 S 54 1350 S 54 1351 S 54	
Flexible Rohrleitungsverbindungen mit Muffe und 4 Schellen	1352 S 54 1354 S 54	
Flexible Rohrleitungsverbindungen (Verbindg. v. Pitting und Rohr durch Muffe und 2 Schellen)	1355 S 54 1357 S 54	
Flexible Rohrleitungsverbindungen (Verbindung von Pitting und Rohr durch Muffe und 4 Schellen)	1358 S 54 1360 S 54	

185 Dichtungen, Dichtringe

Dichtungs "Paronit" 9B - 10 für Plugmotoren MHPTU
1369-50r

19 Verschiedene Teile191 Federn, (Schraubenfedern, Blattfedern) fed. Teile

Stahldraht hoher Qualität, kohlenstoffhaltig, für Ventilklappenfedern GOST 1070-41

Draht für Federn aus kohlenstoffhaltigem Stahl (s. hohen Widerst.) GOST 546-53

A. S-
Date August 1956

181: Grundnormen
 Rohrleitungen, Armaturen

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
<u>181 Schlüßel, Leitungen</u>		
Umflochtene Mitteldruckschlüßel mit Nippel m. Innen- und Außen- konus aus Stahl u. Alu-Legierungen	679 M 51 680 M 51	
Umflochtene Schlüßel für Spezialzwecke	KHPTU 1464-51	
Gummführungsringe	1106 S 53	
Dorn für Kolverschlüsse von Hochdruckschlüßeln	684 M 52	
Montagemerker zum Ablesen der Passen	51139/001	
Auswechselbare Klinge zur Vorrichtung 53789/010	53789-02	
Dorn zur Vorrichtung 53789/015	53789-03	
Auswechselbare Spannfutter zur Vorrichtung 53789/020	53789-04	
Auswechselbare Klinge zur Vorrichtung 53789/020	53789-05	
Bügel zur Vorrichtung 53789/040	53789-06	
Vorrichtung zum Aufpressen von Nüssen	53789-010	
Vorrichtung zum Ausschneiden der Säule	53789-015	
Vorrichtung zum Eindrehen der Nippel	53789-020	
Vorrichtung zum Herausziehen der Dorne	53789-040	
Backen für das Schneiden von Schlüssen mit geschliffenem Riss	53902-28	
Schere zum Schneiden v. Schlüssen Schlauchzange	54179-001 54449-001	
Textilteilnahme zur Zange 5449-001, auswechselbare	54449-01	
Stahlteilnahme, auswechselbare, zur Zange 54449-001	54449-02	
Auswechselbare Steckschlüssel m. Kegel z. Vorrichtung 53789-020	54449-04	
Auswechselbare Sechskantsteck- schlüssel z. Vorrichtg. 53789-020	54449-05	

Aus-
gabe August 1956

Grundnormen
Teile für Drehbewegung / Rohrleitungen. 173-181
Armaturen

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>73 Wälzlager</u>		
Nadellager	GOST 4657-49	
Draht, rund, aus Chromstahl für Kugeln und Rollen v. Wälzlager	GOST 4727-49	
Radial - Kugellager, einreihig ganz leichte Reihe	GOST 4788-49	
Radial - Zylinderrollenlager mit kurzen Rollen, ohne Innen- oder Außenring, leichte Reihe	GOST 5377-50	
Axial - Kegelrollenlager	GOST 5380-50	
Spannhülsen f. Kugel- und Rollenlager	GOST 5557-50	
Radial - Pendelkugellager, zweireihig	GOST 5720-51	
Radial - Pendelrollenlager, zweireihig	GOST 5721-51	
Kegelrollenlager mit großem Kegelwinkel	GOST 7260-54	
Radial - Kugellager, einreihig	OST 6121-39	
Axial - Rillenkugellager, zweiseitig wirkend	OST 7221-39	
Kugel- und Rollenlager auf Spannhülsen	OST 7634-39	
Muttern und Scheiben zu den Spannhülsen für Rollenlager	OST 26002	
rollenlager mit gewundenen Rollen	OST 26005	
Spannhülsen, Muttern und Scheiben für Kugel- und Rollenlager		

176 Gelenke

Gelenklager	GOST 3035-54	
-------------	--------------	--

18 Rohrleitungen, Armaturen181 Schlange, Leitungen

Rohrleitungs-Durchmesser, mm	100-150	
Verföhrung Niederdruckschlange		
mit Nippel, mit Innenkopfs aus		
Stahl und A-Legierungen		

A - A
6

173-

Grundnormen
Teile für Drehbewegung

<u>Bezeichnung</u>	<u>№</u>	<u>Bemerkung</u>
173 <u>Wälzlager:</u>		
Radial - Zylinderrollenlager mit kurzen zylind. Rollen	GOST 294-41	
Kegel - Rollenlager, einseitig	GOST 333-55	
Stahlbad, Kohlenstoffarm, kalt gewalzt	GOST 383-47	
Kugel - und Rollenlager	GOST 388-55	
Rohre für die Lagerlager aus Stahl	GOST 400-55	
Chromstahl für Kugel - Rollenlager	GOST 401-47	
Flacher Draht f. Gewindestift	GOST 402-49	
Schulterkugellager, einseitig	GOST 403-54	
Doppel - Schulterkugellager ("Diplex")	GOST 404-54	
Kohlenstoff - Qualitätsgewindestift (bis 4 mm)	GOST 405-54	
Radial - Kugellager mit Rillen auf der Innenseite	GOST 406-54	
Sprengringe	GOST 407-54	
Kegel - Rollenlager mit Kegelrollen auf dem Außenseite	GOST 408-48	
Wälzlager, Art 1. Korrosionswiderstand	GOST 409-46	
Kugel - und Rollenlager, Fassungen	GOST 425-55	
Kegel - und Rollenlager, Hinteilig	GOST 3395-46	
Kugel - und Rollenlager, Außenseite	GOST 3478-54	
Kugellager, Kugeln	GOST 3722-54	
Dickes warmgewaltes Kohlenstoff Qualitätstabblech f. Kfz.	GOST 4041-48	
Nadeln mit einem gestanzten Ring	GOST 4060-48	
Radial - Kugellager mit Pilzdichtung	GOST 4061-48	
Schulterkugellager, zweireihig	GOST 4252-48	
Kugel - und Rollenlager, Radien	GOST 4253-48	
Legierter Sinterstahl	GOST 4543-48	
Stahldraht, rund, f. Nuten und Strecken d. Käfige v. Wälzlager	GOST 4605-49	

Aug- August 1956

Grundnormen
 Verbindungsteile / Bedienungs- / Verschleiß- 158-371
 Beschlagteile / Teile für Drehbewegung

<u>Benennung</u>	<u>Bl.</u>	<u>Seiten</u>
<u>158 Befestigungsschellen und Sicherungsrings für Überdruck- Klemmschellen mit Einfassung</u>		
<u>16 Bedienungs- / Verschleiß-</u>		
<u>160 Allgemeines</u>		
LKW und PKW, Felgen- Radbefestigung		
Metallplombe		
<u>164 Verschleiß-</u>		
Sicherungsspirale (Befestigungsringe)		
<u>165 Verschleiß-</u>		
Rollenketten, ein- und Antrieb von Landmaschinen		
<u>167 Bowdenzüge, Bedienungs-</u>		
Stoß- u. Zugstangen- Motorbedienungs- schlaghülse mit Rechts- und Linksgewinde		
Stoß- u. Zugstangen- nungsgestände, Gabeln mit Rechts- und Linksgewinde	154	2
Stoß- u. Zugstangen- Flugzeugsteuerung, Ösenendstücke	153	2
Zugstangen der Flugzeugsteuerung, Gabelendstücke	162	2
	162	2
<u>17 Teile für Drehbewegung</u>		
<u>171 Lager, Buchsen</u>		
Seildurchführung, Buchsenhälfte	1594	S 50

Aus-
 gabe August 1956

145-155

Grundnormen
Schrauben und Zubehör / Verbindungsteile

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Einheitsgröße</u>
145 Schraubensich. und Scheiben		
Sicherungsbleche für Senkschrauben	1735 1736 1737	S
Sicherungsstift	2209	S 50
Sicherungsstift, Stift	2210	S 50
Sicherungsstift, Stift mit Ring	2213	S 50
15 Verbindungssteile		
150 Allgewinne		
Federnde Schlüsselringe	GOST 2833-52	
Stahlbolzen m. Sprengringen	2001	S 53
Stahlbolzen	2002	S 53
Sprengringe für Stahlbolzen	nach 2017	S 53
	2018	S 53
151 Keile und Federn, Stifte, Splinte, Stellringe		
Sicherungsstift	2209	S 50
Sicherungsstift, Stift	2210	S 50
Sicherungsstift, Keate	2211	S 50
Sicherungsstift, Ring	2212	S 50
Sicherungsstift, Stift mit Ring	2213	S 50
152 Nieten		
Nieten für Flugzeuge	53	ATU 51
Nietkennzeichnung	120	AT 51
Niete aus Legierungen B 65	11	306 307
Herstellung von Matrizen mit Einsätzen aus Hartlegierung zum Streichen von Nieten aus Buntmetall	586-03	
155 Seile, Spannelemente und Zubehör		
Seildurchführung	1593	S 50
Seildurchführung, Buchsenhülften	1594	S 50
Seildurchführung, Sperrfeder	1595	S 50

Aus-
gabe August 1956

**Grundnormen
Schrauben und Zubehör**

144-145

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
144 M^uttern		
Anniet - Eckmuttern, selbstsichernd, für Winkel	1164 A 50	
Anniet - Muttern, selbstsichernd auf Winkel	1165 A 50	
Anniet - Muttern, selbstsichernd auf Winkel	1166 A 50	
Anniet - Muttern, selbstsichernd in Führung gleitend	1167 A 50	
Anniet - Muttern, selbstsichernd in Führung gleitend	1168 A 50	
Anniet - Muttern, selbstsichernd in Führung gleitend	1169 A 50	
Federrand - Muttern, selbstsichernd	1170 A 50	
Federmuttern, selbstsichernd	1171 A 50	
Federmutter, selbstsichernd, doppelt	1172 A 50	
Anniet - Federmuttern	1173 A 50	
Muttern, selbstsichernd, zur Befestigen auf Sperrholz	1174 A 50	
Gewindeteil d. selbstsichd. Muttern	1175 ST 50	
Flügelmuttern	1176 S 49	
Muttern, selbstsichernd	1820 S, 1821 S	
Sechskantmuttern (blank) mit 1 Fase, Metrisches Gewinde v. 6-48 mm	GOST 2525-44	
Sechskant-Kronenmuttern, Metrisches Gewinde 6-48 mm	GOST 2526-44	
145 Schraubensich. und Scheiben		
Scheiben, Schneidräder mit geraden Zähnen und Teilkreisdurchmesser 100 mm Hauptabmessungen.	GOST 322-41	
Stärkungen der Bolzen und Schrauben	86 AT 52	
Stärkungsringe für Überwurfmuttern	331 A	
Stärkungsringe,	235 A 55	
Abmessungen	288 A 55	
	705 A 55	
	706 A 55	
	965 A 50	

2000 1956

1
142-144Grundnormen
Schrauben und Zutehör

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>
<u>142 Halblanke Schrauben und Holzschrauben</u>	
Schrauben	1805 S
<u>144 Müttern</u>	
Sicherungsringe für Oberwurfmüttern	331 A
Schlitzmüttern	795 S 50
Müttern, hohe, selbstsichernd	1125 A 50 - 1128 A 50
Müttern, selbstsichernd	1129 A 50
Müttern, hohe, selbstsichernd	1130 A 50 - 1133 A 50
Müttern, flache, selbstsichernd	1134 A 50 - 1136 A 50
Müttern, flache, selbstsichernd	1137 A 50 - 1139 A 50
Anniet - Müttern, selbstsichernd mit Fiberring	1140 A 50 - 1143 A 50
Anniet - Müttern, selbstsichernd mit Fiberring für Senkschrauben	1144 A 50 1145 A 50
Anniet - Müttern, selbstsichernd mit Fiberring für Senkschrauben	1146 A 50 1147 A 50
Annietmüttern, selbstsichernd mit einseitigen Flansch für Senkschrauben	1149 A 50 1148 A 50
Annietmüttern, selbstsichernd mit einseitigen Flansch für Senkschrauben	1150 A 50 1151 A 50
Annietmüttern, selbstsichernd mit einseitigen Flansch, mit Fiberringen	1152 A 50 1153 A 50
Annietmüttern, selbstsichernd mit einseitigen Flansch mit Fiberringen	1154 A 50 1155 A 50
Annietmüttern, selbstsichernd für Senkschrauben	1156 A 50 1157 A 50
Anniet-Eckmüttern, selbstsich. für Senk/Schrauben	1158 A 50 1159 A 50
Anniet-Eckmüttern, selbstsichernd	1160 A 50 1161 A 50
Anniet-Eckmüttern, selbstsichernd	1162 A 50 1163 A 50

Ausgabe August 1956

Grundnormen
/ Schrauben und Zubehör

138 9 74

Benennung

Nr.

Standort

139 1 Sonstige Halbzeuge

Nahtschweißle. Plinell: Art. 323,
326, 330, 332, 333, 335.
Nahtschweißle. Art. 32, 316, 317.
Serge Art. 370, 465, 605, KOPBOMKA
Art. 191

OST 30 271-40

139 Prüfvorschriften, Abnahme- und Lieferbedingungen

139 1 Stangen, Drähte, Schnüre

Draht

GOST 1754-47

Schnellbestimmung der Brauchbar-
keit v. Draht für Elektro-
Heizelemente

GOST 2415-44

139 2 Bleche, Bänder, Platten

Feintblech aus legiert. Konstruktions-
stahl

GOST 1542-54

139 4 Profile, gewalzt, geschleifet

Walzprofile, Type 144 aus Aluminium,
Auswahlreihe

144 S 49

139 9 Sonstige Halbzeuge

Leinenerzeugnisse, Leinenzwirn und
Zwirn "Makker", Prüfverfahren und
Abnahmevorschriften

OST NKLP 1965

14 Schrauben und Zubehör

140 Allgemeines

Beizen, Schrauben, Stiftenden
Kennzeichnung der Schrauben
und Muttern

16 AT 53

121 AT 52

141 Blanke Schrauben

Sechskant-Schrauben - Erleichter-
ter Ausführung, Werkstoff
340 1 1 340 X 3A

786 S-787 S

A 3-
GOST A 3 1 1 1

1
136 5-138 1Grundnormen
Halbzeuge

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>136 5 Profile, gezogen, gepreßt</u>		
Gummiprofile Type НрР 201	314 SS 54	
Gummiprofile Type НрР 202	315 SS 54	
Gummiprofile Type НрР 203	316 SS 54	
Gummiprofile Type НрР 204	317 SS 54	
Gummiprofile Type НрР 301	318 SS 54	
Gummiprofile Type НрР 303	320 SS 54	
Gummiprofile Type НрР 304	321 SS 54	
<u>136 9 Sonstige Halbzeuge</u>		
U-förmige Manschetten (Leder)	GOST 544-41	
<u>137 1 Stangen, Fäden</u>		
Glasrohr und Glasrohr für Wasser und Ölstände	OST 10 096-39	
<u>137 2 Platten, Tafeln, Scheiben</u>		
Isolierband aus Glasgewebe, klebend	VTUNES EP Nr. OAA 503-004-53	
<u>137 3 Sonstige Halbzeuge</u>		
Ziegel aus schwerschoelstarem Material	GOST 881-41	
<u>138 Halbzeuge aus Textil</u>		
<u>138 1 Stangen, Ballen, Schnüren, Fäden</u>		
Seidenschüre, geflochtene	GOST 1754-42	
Kunstseide, gewirnt für techn. Zwecke	GOST 6237-52	
Leinwandzeugnisse, Leinwandwirn und Wirn "Makker", Prüfverfahren und Abnahmevorschriften	OST EKLP 1968	
Leinwandgewebe (Lackgewebe) Art. 957 ~ 961	CST 30096-40	
Nähzwirn aus "Kapron"	VTU 2036-52	

Aus-
gabe August 1956

Grundnormen
Halbzeuge1
134 2-136 5

<u>Nennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
134 2 <u>Bänder, Platten, Matten</u>		
Preßspan für elektr. Isolatoren	VTU-Nr. OAR 503.002-52	
134 3 <u>Rohre</u>		
Rohre und Bänder auf Polyvinyl-Chloridbasis	TUMHP 1375-47	
135 <u>Halbzeuge aus Holz, Papier, Zellstoff</u>		
135 2 <u>Bleche, Bänder, Platten, Bretter, Bogen, Matten, Scheiben, (Pappe), Blätter, Tafeln</u>		
Papier, kartographisches	GOST 1339-54	
Schnittholz aus Nadelholz für den Landmaschinen-Bau	GOST 3397-46	
136 <u>Halbzeuge aus Gummi, Leder, Asbest</u>		
136 2 <u>Bleche, Bänder, Platten, Bretter, Bogen, Matten, Scheiben, (Pappe), Blätter, Tafeln</u>		
Bremsband aus Asbest	GOST 1198-55	
Elastikband für Industriezwecke	NLP UdSSR 2079-53	
Teile mit Platten aus Preßkork für die Flugzeugindustrie	TU Nr. 150	
Preßstoff (Asbest-Resol) K - 6 für Niederspannungskollektoren	TUMHP 413-41	
136 5 <u>Profile, gezogen, gepreßt</u>		
Gummiprofile f. Umrandungen, Dich- tungen, Zwischenlagen und luftdichte Verschlüsse	119 ST 54	
Gummi f. Profile 312 SS 54 - 32' SS 54	120 ST 54	
Gummiprofile Type ПрР 99	312 SS 54	
Gummiprofile Type ПрР 200	313 SS 54	

Ausg.
1956

133 1-134 2

Grundnormen
Halbzeuge

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>
<u>133 1 Stangen, Drähte, Schnüre, Latten, Ballen, Knäppel, Fäden, Nügel</u>	
Draht, rund, für Geflechte	GOST 2852-45
<u>133 2 Bleche, Bänder, Platten, Bretter, Bogen, Latten, Scheiben, (Fappe), Blätter, Tafeln</u>	
Warmgewalzte Platten aus Alu und Alu-Leg.	AMTU 347-55
Härten und Alterung von Halbfa- brikaten und Teilen aus Alu- Knetlegierungen	357-55
<u>133 3 Rohre</u>	
Runde und Formrohr aus Alu und Alu-Legierungen	GOST 1947-52
<u>133 4 Profile, gewalzt, geschmiedet</u>	
Wälzprofile, Type 144 aus Alu- minium, Aluminium	144 S 49
Wälzprofile aus Blechen und Bändern von Alu - Legierungen	315 SMTU
<u>133 5 Speziallegierungen</u>	
Stanz- und Schmiedestücke aus Alu - Legierungen	AMTU 262-55
<u>134 Halbzeuge aus Kunststoff</u>	
<u>134 1 Stangen, Drähte, Schnüre, Latten, Ballen, Knäppel, Fäden, Nügel</u>	
Draht, rund für Geflechte	GOST 2852-45
Uhrwirke aus "Kapron"	VTU 2036-52
<u>134 2 Bänder, Platten, Matten</u>	
Schaumstoffplatten (IXB-1)	MRPTU 4332-54
Preßstoff (Asbest-Besol) K 6 für Niederspannungsisolatoren	TUMH 413-41
Preßstoff "BOLOKHT"	TUMKHP 459-41TC

Aus-
gabe August 1956

Druckerei
 1956

<u>Berechnung</u>	<u>Nr.</u>
<u>131.3 Rohre</u>	
Röhre aus warmfestem Stahl der Marke X 18 H 115 (3H -402)	CMTU 4634-54
Fortziehen von dünnwandigen Cr-Mn-Si u. C - Röhren die in der Flugzeugindustrie verwendet werden	8-49
<u>131.4 Profile, gewalzt, geschmiedet</u>	
Spezialprofilstahl für landwirtschaftliche Maschinen, Auswahlreihen	GOST 3294-53
<u>131.9 Sonstige Halbzeuge</u>	
Kastlerklängen	GOST 3547-54
<u>132 Halbzeuge aus Schwermetall (außer Stahl)</u>	
<u>132.1 Stangen, Drähte, Schnüre, Latten, Rollen, Kugeln, Federn, Nieten</u>	
Stang., rund, für Geflechte	GOST 2852-45
Stangen aus Zinn - Zinkbronze	STGCMO 25/2981
Stang. aus Widerstandslegierungen	
Stang. aus Nickelüberzug "Metallwin"	TUR 223-52
Stang. Durchmesser	
Kastlerdraht hoher Festigkeit	VTUMEP 646-47
Stang. Nickelüberzug	
<u>132.2 Rohre</u>	
Rohrrohre Marke SpAXH 10-4-4	TUCMO 1510-53
<u>132.3 Sonstige Halbzeuge</u>	
Rohlinge aus Grauguss	GOST 1412-54
Schmelzeisen - Rohlinge	GOST 3287-46
<u>133 Halbzeuge aus Leichtmetall</u>	
Oberflächenvorbereitung von Teilen aus Alu- und Alu-Legierungen aus Widerstands-, Rollnaht- und Punktschweißung	470-53
Ausgabe August 1956	

Grundnormen
Haltzeuge

131.1-131.3

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>
<u>131.1 Stangen, Dröhhte, Schnüre, Latten, Ballen, Knüppel, Fäden, Nügel</u>	
Stahlkupferdraht, (Staku) für Fernmeldeleitungen	GOST 3822-47 GOST 3875-47
Kratzendraht	
Stahldraht, verzinkt, für Leitungen (Kabel)	GOST 3920-47
Stahldraht, rund, für Rieme und Streifen d. KMFige v. Wälzlageren	GOST 4605-49
Draht, rund, aus Chromstahl für Kugeln u. Rollen v. Wälzlageren	GOST 4727-49
Wasserdraht	GOST 5437-50
Draht für Nadeln	GOST 5468-50
Rundstahl, gezogen, Auswahlreihe	GOST 7417-55
Bestückungsdraht für Freileitung des Hochspannungswesens	GOST 11458-39
Draht für Schiffe	GOST 20004
Drahtendraht aus Stahl, verzinkt	GOST 20038-38
Stangen aus Stahl d. Marke W 368	GOSTU 2897-51
Schweißdraht aus rostfreien Stahl mit warmfesten Legierungen	GOSTU 5216-55
Walzverfahren f. Rohmaterial der Marken 10, 20, 35 aus Stahldraht- Erzeugung	TUS 236/p

131.2 Bleche, Platten, Fliesen, Kisten, Lagen, Matten,
Schichten (Papier), Dichte, Folien

Stahlband, Kohlenstoffarm, hart gewalzt	GOST 503-41
Feinblech aus legiert. Konstruktions- stahl	GOST 1542-54
Bandstahl, warmgewalzt, Sortiment	GOST YKTP 2397
Bleche aus Stahl d. Marke 10 XFCHA	GOSTU 5217-55
Bandstahl für Federn (PAMT)	NPTU 4371-54

131.3 Rohre

Rohre für Lagerringe aus Stahl WX 15	GOST 800-55
Rohre aus Stahl der Marke 10 XFCHA	GOSTU 2862-53

Aug.
1956

Grundnormen
Werk- und Grundstoffe / Halbzeuge 29 8 - 31

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>129 B Prüfvorschriften, Abnahmebedingungen</u>		
Technische Baumwollgewebe ABW) EHT	GOST 2306-43	
Insulin, fetig (org. Farbstoff)	GOST 4770-49	
<u>131 Halbzeuge aus Stahl</u>		
<u>131 O Allgemeines</u>		
Fahrräder, Vordergabel	GOST 6931-54	
<u>131 F Stangen, Drähte, Schnüre, Latten, Rollen, Kumpel, Fäden, Nägel</u>		
Stahldraht, versinkt für Leitungen und Kabel	GOST 360-41	
Stahldraht für flexible Schläuche	GOST 791-41	
Flacher Draht für gewundene Rollen	GOST 808-49	
Stahldraht hoher Qualität, kohlenstoffhaltig f. Ventilfedern	GOST 1070-41	
Stahldraht, warmbehandelt für Federn hoher Qualität	GOST 1071-41	
Stahldraht zur Bewehrung von Beton - Leitungen und Kabeln	GOST 1526-42	
Stahl für Federn, aus kohlenstoffhaltigen Stahl (mit hohem Widerstand)	GOST 1546-53	
Stahl für Profilleitungen des Hochspannungswesens (gerade)	GOST 1668-46	
Stahl mit hohem Osm - Widerstand und bestmöglichen Legierungen	GOST 2238-53	
Edelstahl mit besserer Oberflächenbehandlung und hoher Genauigkeit der Abmessg. (Silberstahl)	GOST 2588-44	
Stahl, rund, für Geflechte	GOST 2852-45	
Stahldraht für Radspeichen von Motor- und Fahrrädern	GOST 3110-46	
Stahldraht mit geringem Kohlenstoffgehalt f. allg. Zwecke	GOST 3282-46	
Stahldraht f. flexible Zugdrähte f. Kontrollleisg. von Zeigern und Signalen	GOST 3617-47	

August 1956

Grundnormen
Werk- und Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerk.</u>
128 9. <u>Sonstige organ. Stoffe</u>		
Kiefern - Kolophonium	GOST 797-55	
Ameisensäure, techn.	GOST 1706-42	
Indulin, festig (org. Farbstoff)	GOST 4770-49	
Weinsteinsäure (Weinsäure), Reagens	GOST 5817-55	
Dichlorkäthan, Reagens	GOST 5840-51	
Ameisensäure, Wasserfrei, Reagens	GOST 5848-51	
"Halowachs"	TU 1167-44	
129. <u>Prüfvorschriften, Abnahme - und Lieferbedingungen</u>		
129 4. <u>Nichtmetallische Werkstoffe</u>		
Prüfung der Sprödigkeit v. Hart- gummi mit einem Pendelschlagwerk	GOST 258-41	
Filz, techn. Filz, Fahrzeugteile	GOST 288-41	
Feuerfeste Werkstoffe	GOST 2409-53	
Baumwollgewebe für Schuhwerk	GOST 7287-54	
Organisches Glas (handelstüchtig), Paste aus Polyvinylchlorid mit Zwischenlagen	MHPTJ 25-46	
	VTUMHP 2024-49	
129 5. <u>Erdöl- und Kohlenprodukte</u>		
Erdöl, Methoden für die Bestimmung der Dichte	GOST 3900-47	
Pyrobenzol, toluolfrei	GOST 7079-54	
129 7. <u>Übrige Produkte (außer Erdöl- und Kohlenprodukten u. Werkstoffen)</u>		
Trink- und Industrierwasser- versorgung, Methoden der Wasserprü- fung und Analyse	GOST 3312-46	
Stapelfarbe	GOST 4755	
Nitrolack 55	MHPTU 790-41	
Styrol	VTULU 47-53	

AVA-
gale August 1956

Grundnormen
Werk- und Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>
127.5 Leime, Kitte		
Klebstoff Nr. 4 B	MIPTU 119-53	
Karbinol - Klebstoff	AMTU 313-52	
Thickolpaste zum Abdichten	KHPTU 1392-47	
Glyptal - Klebstoff, Marke AMK	MIPTU 1515-50	
Spachtelmasse M-1 und M-2	KHPTU 1805-48	
127.7 Löt- und Schweißmittel		
Schweißelektroden für Lichtbogen- schweißung - Techn. Bedingungen	GOST 2523-44	
Itz - Zusatz "4H" zum Metalllützen	TUMHP 521-54	
Verwendung von zinnarmen Lot	398-51	
Zubereitung und Anwendung der Zusatzmittel zum Löten von Kon- struktions- und rostfreien Stählen sowie Kupfer- und hitze- beständiger Legierungen mit Marlot	456-53	
128.2 REAGENZIEN		
Kaliumtartrat, sekundäres Reagenz	GOST 3655-51	
Malloydharz, Reagenz	GOST 5840-51	
Pfennigharz, Marke P	KHPTU 2819-51	
128.3 Organische Stoffe		
128.3.1 Pflanzliche Öle und Fette		
Ölöl	GOST 5791-51	
Ölölöl, (techn.) Ölöl	GOST 7580-55	
Ölölöl, (sch.)	GOST 220	
128.3.2 Farbstoffe		
Farbstoff org. Farbstoff, hellrot	GOST 6045-51	

Aus-
gabe August 1956

2-27 3. 1. 1956
 10. 3. 1956

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Erz.</u>
<u>2 Säuren, Laugen, Salze</u>		
X a. n. o. d., techn.	GOST 7345-55	
O. n. o. d., techn., (Ole'n)	GOST 7580-55	
<u>2.4 Farben, Lacke, Emaille</u>		
Schneefarbergrün (Parisergrün)	GOST 105-41	
Sprit - Schellack - Polituren	GOST 7572-55	
Stempelfarbe	GOST 4755	
Leuchtstoffgemisch, permanent leuchtend in Pulverform	CMRTU 77-41	
Polierpaste 290	HPTU 273-41	
Nitrolack 55	MHPRU 790-41	
Pasten für Imitation von Holzarten	MHPRU 1410-48	
Emallielack NP	MHPRU 1894-52	
Perchlorvinylemaillelacke, halbmaße, Marken XB1-1, XB1-4, XB1-12, XB1-16	MHPTU 2186-50	
Nitrolack Nr. 333	MHPRU 2860-51	
Glyptal - Grundiermittel Marke AM - 5	MHPRU 3347-52	
Schichtbildender Lack PA - 1 für Kalttrocknung	MHPTU 4082-55	
Anstreichen der Teile aus Nagnenblech mit Malenit-Formaldehydemaille Marke YB - 12	165-53	
Anstrich der Magnesium-, Aluminium- und Stahlteile mit AO-Lack	432-53	
Perchlorvinyl-Emallielack Marke "RIB" - weiß	VTUMHP 2701-51	
Leuchtstoffgemisch, zeitliche Wirkung von Leuchtfarbe der Marke SK - 0	VTUMHP 2748-51	
Ethyl - Zellulose - Emallielacke Marke 3 - 0 (n) 1, 2, Überzug	VTUMHP 4365-55	
Ethyl - Zellulose - Flugzeuglack (Acrolack) Marke 3 - 1, 1. Überzug	VTUMHP 4367-55	

Aus
 gate August 1956

Gr. d. Waren
 Werk- und Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>_____</u>
126 5 <u>Schmierfette</u>		
Schmiermittel OK6 -122-8 für Geräte	AMTU 352-55	
Schmiermittel OK5 -122-12 für Geräte	AMTU 353-55	
126 9 <u>Sonstige Erdöl- und Kohleprodukte</u>		
Pyrobenzol, toluolfrei	GOST 7079-54	
Kernöl "C"	MIPTU 1166-50	
Vaseline, techn., schwerschmelz- bar	NPTU 153-44	
Produkt TM-3, Bindemittel zur Herstellung von Fasertextolit und zur Imprägnierung	VTUMHP Nr.-BU 70-54	
Produkt NT-9 Bestandteil von Klebstoff	VTUMHP Nr.-BU 71-54	
127 <u>Chem. Produkte (außer Erdöl- und Kohleprodukten u. Werkstoffen)</u>		
127 0 <u>Allgemeines</u>		
Trink- und Industrierasserver- sorgung, Methoden d. Wasser- prüfung und Analyse	GOST 3312-46	
Präparat A5 zum Beizen v. Ge- treide	GOST 4985-49	
Gemisch Nr. 401	HPTU 276-41	
127 2 <u>Säuren, Laugen, Salze</u>		
Arzensäure, technisch	GOST 1706-42	
Kaliumtartrat, sekundäres Reagens	GOST 3655-51	
Natriumsilikat, Elektrodenlösung	GOST 4419-48	
Natriumsilikat, Elektrodenklumpen und Granulat	GOST 4420-48	
Weinsteinsäure (Weinsäure) Reagens	GOST 5817-55	
Arzensäure, wasserfrei, Reagens	GOST 5848-55	

Aus-
gabe August 1956

124 6-126 5

Vorratshorizont
Werk- und Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>124 6 Glas, Keramik, Porzellan, feuerfeste Materialien</u>		
Feuerfeste Werkstoffe	GOST 2409-53	
Werkstoff für Elektrodenüberzüge f. d. Lichtbogenschweißung	GOST 4423-48	
Organisches Glas (handelsüblich), technische Lieferbedingungen	GHPTU 25-46	
<u>125 Nutzbare Mineralien</u>		
<u>125 3 Erze</u>		
Manganerz für Elektroden	GOST 4418-48	
<u>125 9 Sonst. nichtmet. Mineralien</u>		
Flußspat für Elektroden	GOST 4421-48	
Feldspat für Elektroden	GOST 4422-48	
Wienerkalk	GHPTU 13-40	
<u>126 Erden - Kohleprodukte</u>		
Erddle, Methoden für die Be- stimmung der Dichte	GOST 3900-47	
01, AM - 10, Technische Bedingungen	GOST 6794-53	
<u>126 2 Dieseltriebstoffe</u>		
Flugzeugdieselmotortreibstoff (AA 40-340-45-1.1-1.5)	HPTU 161-44	
<u>126 4 Schmelzblei</u>		
Gerkblei OK6-122 zur Verwendung bei hohen Temperaturen	4216-55	
<u>126 5 Schmierfette</u>		
Fette Solidol, Techn. Lieferbed.	GOST 1033-42	
Schmierstoff für Rotationsmaschi- nen (Schmierstoff "MPP")	GOST 4874-49	
Schmiermittel OK6 -122-7-5 für Geräte	ANTU 350-55	
Schmiermittel OK6 -122-7 für Geräte	ANTU 350-55	

Ausgabe August 1956

Grundformen
 Werk- und Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>
124.2 Kunststoffe	
Phenol - Formaldehyd - Leim Zubereitung, Prüfung und Be- scheinigung der Marken 5-3+K5-3	45-50
Leimen von Pressholz - Werkstoffen m. Phenol - Formaldehydharz BMAN 5-3 bei der Herstellung von Flugzeugteilen u. Aggregaten	47-50
Herstellung von Vergleichensteilen aus org. Stoffen	575-50
124.3 Gummi, Asbest	
Prüfung des Abriebwiderstandes von Gummi	GOST 420-41
Asbestgewebe	GOST 6102-52
Gummi für Teile der Flugzeugind.	MRPRU 1766-51r
Gummführungsringe	1106 S 53
Handelüblicher Gummi, nicht vulkanisiert	TU MHP 815-53r
124.5 Textil, Filze	
Filz, techn. Filze, Fahrzeug- teile	GOST 288-41
Technische Baumwollgewebe ABMERT	GOST 2306-43
Einwandgewebe Nr. 1	GOST 5560-50
Baumwollgewebe für Schuhwerk	GOST 7287-54
Seidengewebe, Fliegen Falie, Art 144 - 1315	MLPTU 30445-41
Segeltuch - Mahlstein Art 394	TU TKOIU ETP Nr. 1750 30537-48
Anwendung der Wärme und Schall- dichtung, Textilstoffe im Flug- zeugbau und Korrosionsschutz der miteinander in Berührung stehenden metallischen Teile	468-51

Ausgabe August 1956

Grundnormen
 Werkstoffe und Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Seite</u>
123 9 Magnesium-Legierungen		
Bestimmung des Cr - Gehalts in Mg-Legierungen	501-53	
Bestimmung des Be - Gehalts in Mg-Legierungen	502-53	
Bestimmung des Cl - Gehalts in Mg- und Mg-Legierungen	503-53	
Bestimmung kleiner Mengen Na in Mg-Legierungen	504-53	
Bestimmung des K - Gehalts in Mg-Legierungen	505-53	
Bestimmung des Sb - Gehalts in Mg-Legierungen	506-53	
Magnesiumlegierungen für Gießereizwecke	GOST 2856-45	
Ferrolegierungen, Ferromangan	GOST 4755-49	
124 Nichtmetallische Werkstoffe		
124 1 Holz, Papier, Zellstoff		
Leinen von Pressholz - Werkstoffen aus Phenol-Formaldehydharzleim BUAM 5 - 3 und K5 - 3 bei der Herstellung von Flugzeugteilen und Aggregaten	47-50	
Zeitungspapier in Rollen	GOST 4554	
Eichenholzauben für Bierfass	GOST 4971-49	
124 2 Kunststoffe		
"Textovint" Baumwollgewebe mit PVC - Überzug	GOST 6603-53	
Plattunfaser, weich, Marke Kf	TU HKCBP 2'	
Styrol	VTULU 47-53	
Glasskanit, elastisch auf Glyptallack	VTU OII 503-038-53	
Preßstoffe K - 211 - 3 u. K-211.4	TUMHP 1386 47	
Paste aus Polyvinylchlorid mit Zwischenlagen	VTUMHP 2024-49	

Ausg. August 1956

G. Lindner
Werk- und Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>
<u>123 Leichtmetalle</u>	
Bestimmung des Nb - Gehalts in Alu-Legierungen	486 53
Bestimmung des Zr - Gehalts in Alu-Legierungen	487-53
Bestimmung des Ag - Gehalts in Alu-Legierungen	488 53
<u>123.5 Al-Mn-Legierungen</u>	
Metallisches Mangan, Marken und technische Bedingungen	6008-51
<u>123.9 Magnesium-Legierungen</u>	
Anstreichen der Teile aus Magnesium-Legierungen mit Malemin-Formaldehyd-Lösung Marke Y3 - 12	165 53
Bestimmung des Bi - Gehalts in Mg-Legierungen	172-53
Bestimmung des Ag - Gehalts in Mg-Legierungen	272-53
Bestimmung des Al - Gehalts in Mg-Legierungen	492 53
Bestimmung des Zn - Gehalts in Mg-Legierungen	493-53
Bestimmung des Cd - Gehalts in Mg-Legierungen	494-53
Bestimmung des Cu - Gehalts in Mg-Legierungen	495-53
Bestimmung des Si - Gehalts in Mg-Legierungen und Mg - Si - Leg.	496 53
Bestimmung des Mn - Gehalts in Mg-Legierungen	497 53
Bestimmung des Co - Gehalts in Mg-Legierungen u.d. Gesamtgeh. an seltenen Erden in Mg-Legierg. und in Niobmetall	498 53
Bestimmung des Ni - Gehalts in Mg-Legierungen	499 53
Bestimmung des Li - Gehalts in Mg-Legierungen	500 53

Aug-
gabe August 1956

22/6.12)

Handbücher.
Werk- und Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>
<u>22 6 Blei - Legierungen</u>	
Blei - und Zinn - Weißmetalle	GOST 1320-55
Blei - Silberlot NCP - 3	TU 629-53
Dickenbestimmung der Pb - in - Überzüge mit d. Tropfverfahren	257-54
Analyseverfahren d. Zusatzes	518-54
<u>123 Leichtmetalle</u>	
Bestimmung des Cu - Gehalts in Alu- und Alu - Legierungen	127-53
Bestimmung des V - Gehalts in Alu - Legierungen	169-53
Bestimmung des V - Gehalts in Alu - Legierungen	169-53
Bestimmung des Cr - Gehalts in Alu - Legierungen	256-53
Bestimmung des B - Gehalts in Alu - Legierungen, s. Zusatzes	259-53
Bestimmung des Sn - Gehalts in Alu - Legierungen	270-53
Bestimmung des Sn - Gehalts in Alu - Legierungen	359-53
Bestimmung des Ni - Gehalts in Alu - Legierungen, Siluminen und Zusätze	477-53
Bestimmung des Mg - Gehalts in Alu - Legierungen	478-53
Bestimmung des In - Gehalts in Alu - Legierungen	479-53
Bestimmung des Fe - Gehalts in Alu - Legierungen und Siluminen	480-53
Bestimmung des Si - Gehalts in Alu- und Alu - Legierungen	481-53
Bestimmung des Ni - Gehalts in Alu - Legierungen	482-53
Bestimmung des Ti - Gehalts in Alu - Legierungen	483-53
Bestimmung des Mo - Gehalts in Alu - Legierungen	484-53
Bestimmung des Be - Gehalts in Alu - Legierungen	485-53

Ausg. August 1956

Grundnormen
Werk- und Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>
<u>122. Schwermetalle</u>	
Analyseverfahren von Cu, Pb und Sb -Pb Loten	517-54
<u>122.0 Allgemeines</u>	
Ferrochrom, umgearbeitet, handelsübliches	MPTU 4006-53
<u>122.1 Kupferlegierungen</u>	
Analyseverfahren von Beryllium- bronze	178-54
Analyseverfahren von Zinnbronze	183-54
Analyseverfahren v. Bronze der Norm GOST 50490, SPAIN	191-54
Bestimmung des Cu-Gehalts u.d. Nachweis an seltenen Erden in Bronzen	392-54
Bestimmung des Cu-Gehalts in Bronzen	512-54
Bestimmung des Zn-Gehalts in Bronzen die Cr u. Ni enthalten	513-54
Bestimmung des Ni-Gehalts in Bronzen	514-54
Analyseverfahren von Messing	516-54
Analyseverfahren d. Zusätze	518-54
Analyseverfahren v. Antimonbronze	519-54
<u>122.2 Mehrfach legierte Stähle</u>	
Stromschmelz - Legierungen mit hohem wasserstoffgehalt	ÖNTU 50.0-55
<u>122.3 Zinnlegierungen</u>	
Eisen- und Zinn - Weißmetalle	GOST 1320 55
Lot 1000 - 7 - 3 - 2 zum Lüten von Kupfer und Messing	AMTU 127 53
Schnellbestimmung des Cu-Gehalts in Zinn-Weißmetallen	205 54

August 1956

1
118-122 Grundnormen
Technische Grundnormen / Werk- u. Grundstoffe

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>118 Berechnungen</u>		
Konstr.-Richtlinien, Anwendungsbe- rechnung v. Bestandteilen der Grundproduktions-Erzeugnisse	GOST 5299-50	
Konstr.-Richtlinien, Aufbewahrungs- und Erfassungsvorschr. für Zeichnungs- und technische Bedingungen	GOST 5302-50	
<u>121 Stähle, Eisen, Guß</u>		
Chem. Oxydation von Stahl - und Gußteilen	224-55	
<u>121 0 Allgemeines</u>		
Eisenschrott, Einteilung - und Techn. Lieferbedingungen	GOST 2787-54	
Das Entwerfen von Teilen aus Stahl 30X1CHA und deren technologische Behandlung	276-54	
<u>121 1 Kohlenstoffstähle</u>		
Kohlenstoff - Qualitätsstahlblech (bis 4 mm)	GOST 914-47	
Dickes wärmebehandeltes Kohlenstoff- Qualitätsstahlblech für Kfs	GOST 4041-48	
<u>121 2 Einfach legierte Stähle</u>		
Chromstahl f. Kugel- und Nollenlager	GOST 801-47	
Eisennickel - Legierungen mit hoher magn. Permeabilität	GOST 5010-50	
<u>121 3 Mehrfach legierte Stähle</u>		
Legierter Sortenstahl	GOST 4543-48	
<u>122 Schwermetalle</u>		
Bestimmung des Ni-Gehalts in Legierg. auf Pb u. Bi-Grundlage	383-54	
Analyseverfahren von Silberlot	460-54	
Analyseverfahren d. Legierg. Marke M4 4	515-54	

Aus
gabe August 1956

Grundnormen
Technische Grundnormen

15b

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>	<u>Bemerkung</u>
<u>115 Konstruktionsrichtlinien</u>		
Konstr.-Richtlinien, Beschriftung und Stückliste auf Zeichnungen von Erzeugnissen der Grundproduktion	GOST 5293-50	
Konstr.-Richtlinien, Bezeichnung der Stückliste von Erzeugnissen d. Grundproduktion, Grundprinzipien	GOST 5294-50	
Konstr.-Richtlinien, Techn. Bescheinigungen f. Erzeugn. d. Grundprodukt.	GOST 5295-50	
Konstr.-Richtlinien, Änderungen in Zeichnungen v. Erzeugn. d. Grundprod.	GOST 5296-50	
Konstr.-Richtlinien, Vervielfältigung d. Zeichng. von Erzeugnissen der Grundproduktion	GOST 5297-50	
Konstr.-Richtlinien, Reparaturzeichnungen f. Erzeugn. d. Grundproduktion	GOST 5298-50	
Konstr.-Richtlinien, Vollständigkeit d. Techn. Bezeichnung von Erzeugnissen der Grundproduktion	GOST 5300-50	
Konstr.-Richtlinien, Zeichnung von Hilfsmitteln f. d. Erzeugnisse der Grundproduktion	GOST 5301-50	
Konstr.-Richtlinien, Aufbewahrungs- und Erfassungsvorschriften für Zeichn. u. Techn. Bescheinig.	GOST 5302-50	
Handb. d. gezogen. Auswahlreihe	GOST 7417-55	
Bolzen, Schrauben, Stiftenden	16 AT 53	
Sicherungen der Bolzen und Schrauben	86 AT 52	
Nietkennzeichnung	120 AT 51	
Verbindung von elektr. Abschirmungen, Leiterstücke	1138 S	
Sicherungsköpfe für Senkschrauben	1735 1736 S 1737	
Vorgearbeitete Schäfte und Kernlöcher für Gewinde	IT 63-53	
Durchmesser d. Schäfte vor dem Gewindewalzen	163 NT	
Das Entwerfen von Teilen aus Stahl 30X18A und deren technologische Behandlung	276-53	

Ausgabe August 1956

3. undnormen.
Technische Grundno.

5a

<u>Benehung</u>	<u>Nr.</u>
<u>115 Konstruktionsrichtlinien</u>	
Glocken, Schneidräder mit geraden Zähnen und Teilkreisdurchmesser 75 mm	GOST 322 4
Glocken, Schneidräder mit geraden Zähnen und Teilkreisdurchmesser 100 mm	GOST 324 4
Aufsteckschneidräder mit geraden Zähnen und Teilkreisdurchmesser 50 mm, Hauptabmessung	GOST 325 4
Schaftschneidräder mit geraden Zähnen und Teilkreisdurchmesser 25 mm, Hauptabmessung	GOST 326-4
Schaftschneidräder mit schrägen Zähnen, Teilkreisdurchmesser 38 mm und Steigungswinkel 15°, Haupt- abmessungen	GOST 329 4
Schaftschneidräder mit schrägen Zähnen, Teilkreisdurchmesser 38 mm und Steigungswinkel 23°, Haupt- abmessungen	GOST 330 4
Zahnschneidräder, techn. Beding.	GOST 331 4
Uniforme Manschetten (Leder)	GOST 544 4
LKW- und PKW-Feigenform und Radfestigung	GOST 1056 54
Werkzeugmaschinen für spannende Forming, Nagersicht - Rohrwerke mit ortsfesten Ständer, Abnahmedingun- gen	GOST 2170 43
Sechskantmuttern (blank) mit 1 Pass, Metrisches Gewinde v. 6-48 mm	GOST 2525 44
Sechskant-Kronenmuttern, Metrisches Gewinde 6-48 mm	GOST 2528 44
Spezialprofilstahl für landwirt- schaftliche Maschinen, Auswahl- reihen	GOST 3294 53
Erzeugnisse der Grundproduktion, ihre Arten und Bestandteile	GOST 5290 50
Konstr.-Richtlinien, Zeichnungsarten	GOST 5291 50
Konstr.-Richtlinien, Arbeitszeich- nungen v. Erzeugn. d. Grundproduktion	GOST 5292 50

1. Aufl. 1956

Grundnormen
A. allgemeine/Technische Grundnormen

<u>Benennung</u>	<u>Nr.</u>
<u>101 Maßeinheiten, Bezeichnung</u>	
Konstr.-Richtlinien, Technische Bescheinigungen f. Erzeugn. d. Grundproduktion	GOST 5295-50
Konstr.-Richtlinien, Änderungen an Zeichnung v. Erzeugn. der Grundproduktion	GOST 5296-50
<u>102 Zeichnungen, allgem.</u>	
Erzeugnisse der Grundproduktion ihre Arten und Bestandteile	GOST 5290-50
Konstruktions-Richtlinien Zeichnungsarten	GOST 5291-50
Konstr.-Richtlinien, Arbeitszeichnungen v. Erzeugn. der Grundproduktion	GOST 5292-50
Konstr.-Richtlinien, Beschriftung und Stückliste auf Zeichnungen von Erzeugnissen der Grundproduktion	GOST 5293-50
Konstr.-Richtlinien, Bezeichnung der Zeichnungen v. Erzeugnissen der Grundproduktion Grundprinzipien	GOST 5294-50
Konstr.-Richtlinien, Reparaturzeichnungen f. Erzeugn. der Grundproduktion	GOST 5298 50
<u>103 Allgemeines</u>	
gearbeitete Schäfte und Kernbohrer für Gewinde	IT. 63-53
<u>104 Gewinde</u>	
Metrisches Gewinde	57 AT 50
<u>105 Passungen und Toleranzen</u>	
Durchmesser der Schäfte vor dem Gewindedrehen	163 MT
<u>106 Konstruktionsrichtlinien</u>	
Schnecken, Schneidräder mit geraden Zähnen und Teilkreisdurchmesser, 100 mm Hauptabmessungen	GOST 300 4

Ausg.
Kale August 1956

Nummernverzeichnis
- sow. Werknormen-
1. Nachtrag

Nr.	Dtsch. Ausg.	Normengruppe
54449 - 02		851, 181
54449 - 05		868, 181
63 IT 53	2.56	110, 115
163 MT	2.56	115, 115
306 IT		152
307 IT		152
629 M 51	5.56	183
630 M 51	5.56	183
632 M 51	6.56	183
644 M 51	6.56	183
662 M 51	6.56	183
669 M 51	6.56	181
670 M 51	6.56	181
679 M 51	5.56	181
680 M 51	5.56	181
236/T		921, 131

Ausg.
gab. August 1956

W. B. ...
 ...
 ...

Nr.	Dtsch. Ausg.	Gruppennr.	Nr.	Gruppennr.
8	49	321, 131 3	488	5
45	50	124 2, 9, 5	489	53
47	50	953, 124 1,	490	53
		124 2	491	53
91	51	2.56 913	492	53
106	51	2.56 951	493	53
127	53	123, 973	494	53
131	53	123, 973	495	53
132	55	964	496	53
155	53	128 B, 127 4	497	53
169	53	123, 973	498	53
172	53	123 9, 973	499	53
178	54	973, 122 2	500	53
183	54	122 2, 973	501	53
191	54	973, 122 2	502	53
205	54	122 4, 973	503	53
223	54	563	504	53
224	55	963, 121	505	53
256	53	123, 973	506	53
257	54	122 6, 973	512	54
259	53	123, 973	513	54
270	53	123, 973	514	54
272	53	123 9, 973	515	54
276	53	115, 121 0	516	54
285	49	963	517	54
325	50	963	518	54
357	53	945, 133 2		
359	53	123, 973	519	54
363	54	122, 973	579	55
392	54	122 2, 973	586	03
398	51	952, 127 7		
417	53	964	HLP UJSSR	
421	53	941	2079 - 53	136 2
432	53	127 4		
455	53	942	5449 - 01	851
456	53	127 7	1750 - 48	124
458	53	940	70537 - 48	
460	54	122, 973	51139-001	842
468	53	124 5, 962	53789-010	869
470	53	951, 133	53789-020	874
477	53	123, 973	53789-02	874
478	53	123, 973	53789-03	874
479	53	123, 973	53789-06	874
480	53	123, 973	53789-040	874
481	53	123, 973	53 789-04	874
482	53	123, 973	53789-05	874
483	53	973, 123	53 789-05	874
484	53	123, 973	53902 - 01	874
485	53	973, 123	541 3 - 100	874
486	53	123, 973	44440 - 01	874
487	53	123, 973	1147	874

Aug- August 1956

Nummernverzeichnis
 - sow. Fachnormen-
 1. Nachtrag

Nr.	Russch. Ausg.	Normengruppe
TUONO 1510-53		312 3
TUMIP 413-41	6.56	134 2, 136 2
TUMIP 459-41 10		134 2
TUMIP 521-54		127 7
TUMIP 815-53	5.56	124 3
TUMIP 1386-47		124 2
TUMKOP 21		124 2
TUK 223-52		132 1

U 113 52 964

YTO 011 403-050-53		124 2
YTO 2036-52	6.56	1341, 138 1
YTUMIP 70-54	6.56	126 9
YTUMIP 71-54	3.56	126 9
YTUMIP 2024- 49	4.56	124 2, 129 4
YTUMIP 2701-51		127 4
YTUMIP 2748-51		127 4
YTUMIP 4365-55	5.56	127 4
YTUMIP 4365-55	6.56	127 4
YTUMIP 4367-52	5.56	127 4
YTUMIP 646-47		132 1
YUMKIP 19-44	1.55	227
YTO NABIP OAL 104-53		137 2
YTO 47-51	5.56	124 2, 129 7

Aug- August 1956
 Gube

Nummernverzeichnis
 - sow. Fachverzeichn. -
 Nachtrag

Nr.	Dtsch. Ausg.	Normengruppe	Nr.	Ausg.
15 A 49	4.56	191	1169 A 50	6.56
235 A 55		145	1170 A 50	6.56
288 A 55		145	1171 A 50	6.56
331 A	5.56	144, 145, 158, 193	1172 A 50	6.56
500 A		183	1173 A 50	6.56
705 A 55		145	1174 A 50	6.56
706 A 55		145	16 AT 53	4.56
766 A		183	21 AT 54	4.56
965 A 50	7.56	145	57 AT 50	4.56
1043 A 55	12.55	183	86 AT 52	4.56
1044 A 55		183	120 AT 51	4.56
1053 A 50	4.56	160	121 AT 52	4.56
1125 A 50 bis			53 ATU 51	2.56
1128 A 50	5.56	144	AMTU 262-55	
1129 A 50	5.56	144	AMTU 319-52	5.56
1130 A 50 bis			AMTU 327-53	
1133 A 50	5.56	144	AMTU 347-55	
1134 A 50 bis			AMTU 350-55	
1136 A 50	5.56	144	AMTU 351-55	
1137 A 50 bis			AMTU 352-55	
1139 A 50	5.56	144	AMTU 353-55	
1140 A 50 bis				
1141 A 50	5.56	144	C	
1142 A 50 bis			CMTU 2862-53	6.56
1143 A 50	5.56	144	CMTU 2897-51	5.56
1144 A 50 bis			CMTU 4634-54	3.56
1145 A 50	5.56	144	CMTU 5010-55	
1146 A 50 bis			CMTU 5216-55	6.56
1147 A 50	5.56	144	CMTU 5217-55	
1149 A 50 bis				
1148 A 50	5.56	144	G	
1150 A 50	5.56	144	GHPTU 12-40	125 9
1151 A 50	5.56	144	H	
1152 A 50	5.56	144	HPTU 273-41	3.56
1153 A 50	5.56	144	HPTU 276-41	3.56
1154 A 50	5.56	144		
1155 A 50	5.56	144	M	
1156 A 50	5.56	144	MPTU 153-44	
1157 A 50	5.56	144	MPTU 4006-53	
1158 A 50	5.56	144	MPTU 4371-54	
1159 A 50	5.56	144	MHPTU 26-46	4.56
1160 A 50	5.56	144		
1161 A 50	5.56	144		
1162 A 50	5.56	144		
1163 A 50	5.56	144		
1164 A 50	5.56	144		
1165 A 50	5.56	144		
1166 A 50	5.56	144		
1167 A 50	6.56	144		
1168 A 50	6.56	144		

Ausgabe August 1956

Normenverzeichnis
- O S 2 -

1. Nachtrag

Nr.	Dtsoch. Ausg.	Normengruppe
220		128 1
4554	2.56	124 1
4755	1.56	127 4, 129 7
6121 - 39	2.56	173
7221 - 39	5.56	173
7634 - 39		173
10 096-39	11.55	137 3
1 458-39		131 1
20 004		131 1
20 021-38	7.56	131 1
26 002		173
26 005	4.56	173
26 041		173
30 093-40	5.56	138 9
30 096-40		138 1
50 271-40	2.56	138 9
HKLP 1968	3.56	138 1, 139 9
HKLP oder HKTP 8854/ 2183		221
HKTP 2397	2.56	131 2

August 1956

Nummernverzeichnis
- G O S F -

1. Nachtrag

Nr.	Dtsch. Ausg.	Normengruppe	Nr.	Dtsch. Ausg.	Normengruppe		
4419	- 48	6.56	863, 127 2	6772	- 53	6.56	227
4420	- 48	7.56	863, 127 2	6773	- 53		227
4421	- 48	6.56	863, 125 9	6774	- 53		227
4422	- 48	7.56	863, 125 9	6775	- 53		227
4423	- 48	7.56	863, 124 6	6776	- 53		227
4605	- 49		131 1, 173	6777	- 53		227
4657	- 49	7.56	173	6778	- 53		227
4727	- 49		131 1, 173	6779	- 53		227
4755	- 49	1.56	123 9	6780	- 53		227
4770	- 49	4.56	128 9, 129 8	6781	- 53		227
4788	- 49	7.56	173	6794	- 53	2.56	126 0
4874	- 49	7.56	126 5	6931	- 54		131 0
4971	- 49		124 1	7079	- 54		126 9, 129 6
4985	- 49	7.56	127 0	7260	- 54		173
5019	- 49	12.55	222	7272	- 54		220
5290	- 50		115, 105	7287	- 54		124 5, 129 4
5291	- 50		105, 115	7417	- 55	12.55	115, 131 1
5292	- 50		105, 115	7572	- 55		127 4
5293	- 50		105, 115	7580	- 55		128 1, 127 2
5294	- 50		115, 105				
5295	- 50		103, 115				
5296	- 50		103, 115				
5297	- 50		115, 902				
5298	- 50		105, 115				
5299	- 50		118				
5300	- 50		115				
5301	- 50		115				
5302	- 50		115, 118				
5377	- 50	7.56	173				
5380	- 50	5.56	173				
5437	- 50		131 1				
5468	- 50		131 1				
5557	- 50		173				
5560	- 50		124 5				
5720	- 51	7.56	173				
5721	- 51		173				
5791	- 51		128 1				
5817	- 51		127 2, 128 9				
5840	- 51		127 9, 128 9				
5848	- 51		127 2, 128 9				
5972	- 51		857				
6008	- 51		121 5				
6045	- 51		128 6				
6103	- 52	2.56	124 3				
6237	- 52		138 1				
6603	- 53	7.56	124 2				
6770	- 53		227				
6771	- 53		227				
6772	- 53	6.56	227				

Kummernverzeichnis
- G O S T -

I
1

1. Nachtrag

Nr.	Dtsch. Ausgabe	Normengruppe	Nr.	Dtsch. Ausgabe	Normengruppe
10	51	871 4	2310	54	851
105	41	127 4	2403	53	124 0, 129 4
183	41	210, 810	2419	44	139 1
258	41	129 4, 872 1	2523	44	3.56 127 7, 951
288	41	124 4, 129 4	2527	44	2.56 115, 114
294		173	2528	44	1.56 115, 114
322	41	115, 141	2585	44	3.56 221, 229
		841	2599	50	7.56 165
323	41	115, 841	2774	44	1.56 220, 222
324	41	115, 841			2 3
325	41	115, 841	2787	54	7.56 121 0
326	41	115, 841	2833	52	150
328	41	951	2852	45	131 1, 132 1
329	41	115, 841			134 1
330	41	115, 841	2856	45	11.55 123 9
331	41	115, 841	2833	54	173
		931	3041	45	2.56 221
333	55	173	3110	46	131 1
360	41	131 1, 227	3169	46	7.56 123
403	41	220	3189	46	2.56 173
425	41	124 3, 872 1	3242	46	2.56 951, 974
544	41	115, 135 9	3282	46	8.56 131 1
684	52	868, 181	3287	46	132 9
797	55	128 9	3294	53	2.56 115, 131 4
800	55	131 5, 173	3312	46	129 7, 127 0
808	49	131 1, 173	3325	55	173
831	54	173	3395	46	173
832	41	173	3397	46	135 2
881	41	137 9	3478	54	173
1022	42	126 5	3547	54	131 9
1056	54	160, 115	3617	47	131 1
1070	41	131, 191	3635	54	1.56 176
1071	41	131 1	3655	51	3.56 127 2, 127 9
1198	55	136 2	3722	47	227
1320	59	122 4, 122 6	3822	47	11.55 131 1, 227
1339	54	135 2	3875	47	131 1
1412	54	132 9	3900	47	4.56 126 0, 129 6
1526	42	131 1, 227	3920	47	131 1, 227
1542	54	131 2, 139 2	3932	47	51
1546	53	131 1, 191	3962	47	943
1553	42	855	4041	48	6.56 121 1, 173
1668	40	131 1	4060	48	3.56 173
1706	42	127 2, 128 9	4061	48	173
1754	42	138 1	4155	48	65
1778	42	974	4251	48	65
1794	47	139 1	4252	48	173
1797	42	844	4253	49	7.56 173
2110	43	115, 812, 847	4414	48	6.56 863, 945 0
		131 1	4415	48	7.56 843, 910
2238	53	63, 124 5, 129 8	4416	48	6.56 863, 910
2306	43		4417	48	6.56 863, 910
			4418	48	6.56 863, 910

Ausgabe August 1956

50X1-HUM

Page Denied

Next 2 Page(s) In Document Denied