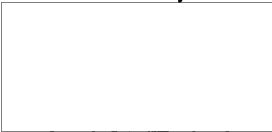


50X1-HUM

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

INFORMATION REPORT

This Document contains information affecting the National Defense of the United States, within the meaning of Title 18, Sections 793 and 794, of the U.S. Code, as amended. Its transmission or revelation of its contents to or receipt by an unauthorized person is prohibited by law. The reproduction of this form is prohibited.



~~SECRET~~

50X1-HUM

50X1-HUM

COUNTRY

East Germany

REPORT

SUBJECT

Standardliste Eisen und Stahl

DATE DISTR.

24 June 1954

DATE OF INFO.

NO. OF PAGES

1

PLACE ACQUIRED

REQUIREMENT NO.

RD

50X1-HUM

REFERENCES

THE SOURCE EVALUATIONS IN THIS REPORT ARE DEFINITIVE.
THE APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE.

~~SECRET~~

Standardliste Eisen und Stahl (List of Standards for Iron and Steel), dated 1 October 1953, and published by the East German Ministry for Heavy Industry in East Berlin (1 bound document)

50X1-HUM

0/150

MAY 2 3 25 PM '54

STATE	ARMY	NAVY	AIR	FBI	AEC	OCD	X		
-------	------	------	-----	-----	-----	-----	---	--	--

(Note: Washington Distribution Indicated By "X"; Field Distribution By "#") Form No. 51-61, January 1953

50X1-HUM

SECRET

50X1-HUM

1. The Standard List Iron and Steel (SES) was prepared on the basis of the decree of 30 September 1953 (see page A 1-1) and was published on 1 December 1953 by the East German Ministry for Heavy Industry.

2. As can be seen from the explanation (page A 3-1) the SES is based upon the Soviet standards. Imported work materials of iron and steel are to be renamed and correspondingly designated in accordance with the designations of the SES prior to delivery to the consumer, as prescribed in paragraph 3 of the decree. The scheme of the designations is explained in pages A 3-1 through A 3-4.

3. The SES also provides its own designations for steels that are based upon DIN standards. A dilemma has arisen for the consumers through this publication of the SES because on the one hand the requirement still stands that the steel designations according to DIN standards are still to be used and on the other hand the use of these designations was prohibited by the decree of 30 September 1953.

4. The change over from DIN standards to GOST standards began with the publication of the SES. The decree of 30 September 1953 is probably based upon a command by Moscow. The other Soviet block countries must also change over to GOST standards. Apparently the USSR intends to create a uniform basis for a common armament production in the Soviet block.

5. As can be seen from the table of contents (page A 2-1 to A 2-7) the SES, in addition to explanations, consists of:

SECRET

-2-

- a. The pages A 11.1-1 through A 11.14-1 which contain a comparison of designations according to GOST and SES;
- b. Pages B 1-1 through B 82-1 with the analyses of the steels;
- c. Pages C 1-1 and following which are arranged according to the use or production manner. Insofar as this may be a steel which is already determined upon a DIN standard, the corresponding DIN number is given in the column comments on these pages.

6. Not all of the steels listed in B 1-1 through B 82-1 are listed in C 1-1 and following, because these pages contain only a selection of steels that are recommended for use.

7. A number standing in first place on these pages is merely a number indicating sequence which is not a part of the designation. A D in front of this number means that the steel is produced only in East Germany and not in the USSR.

8. The juxtaposition of the GOST and SES designations should be of interest. The last column of the pages A 11.1-1 through A 11.14-1 contain the corresponding GOST standards to which are added the year of publication; for example, 4543-48 means a GOST standard 4543 of the year 1948. The year number shows only few standards date from the year 1952, many however, from 1948.

9. The analyses of the steels can be determined with the aid of the SES designations listed in the penultimate column in the pages B 1-1 through B 82-1.



SECRET

10. A reference to another page is given in the column "Page Number" only with those steels which have been chosen for use. Examples:
- a. The steel K 15 Mn Cr 5 is listed on page A 11.3-1, column SES; the first column contains the GOST designation and the last column contains the GOST standard page number.
 - b. The analysis of the steel K 15 Mn Cr 5 is found on page B 33-1. Since this is a GOST steel the number in the first column as no. D. In the column "Page Number" is K 11, D 2. These are the numbers of the page groups respectively of the page containing indications of the use of the steel, etc.
 - c. Page D 2-1 indicates that the previously mentioned steel is an alloyed casehardened steel (Einsatzstahl); page K 11-3 indicates that as an alloyed "Kaltarbeitsstahl" 1/ it is suitable for the production of artificial resin molds (Kunstharzformen).

1 Comment: Kaltarbeitsstahl: Tool steel used for working on other steels. It is at times not hardened because it possesses an inherent hardness, and at times it is hardened so that it has the necessary toughness to be used as tool steel.

50X1-HUM

SECRET

STANDARDLISTE
EISEN UND STAHL

Herausgegeben vom Ministerium für Schwerindustrie



VERLAG DIE WIRTSCHAFT BERLIN W8

Deutsche Demokratische Republik
Ministerium
für Schwerindustrie

STANDARDLISTE EISEN UND STAHL

Herausgegeben vom Ministerium für Schwerindustrie

Bestätigt gemäß Anordnung vom 30. September 1953 über die Einführung der
Standardliste Eisen und Stahl in der Deutschen Demokratischen Republik

Berlin, den 1. Dezember 1953

MINISTERIUM FÜR SCHWERINDUSTRIE

Selbmann, Minister

Deutsche Demokratische Republik
Ministerium
für Schwerindustrie

**Anordnung über die Einführung der Standardliste Eisen und Stahl
in der Deutschen Demokratischen Republik**

Standardliste Eisen und Stahl
Blatt **A 1-1**
Ausgabe vom 1. 10. 1953

Auf Grund der Ziffer XIV des Beschlusses des Präsidiums des Ministerrates vom 26. Februar 1953 über Maßnahmen zur Metalleinsparung in der gesamten Wirtschaft (GBl. S. 379) wird in Durchführung des dazu ergangenen Beschlusses der Koordinierungs- und Kontrollstelle für Industrie und Verkehr vom 20. März 1953 über die Aufstellung eines neuen Stahlmarkenverzeichnisses folgendes angeordnet:

§ 1

(1) Das von der hiermit beauftragten Kommission aufgestellte Verzeichnis wird als „Standardliste Eisen und Stahl“ mit Wirkung vom 1. Januar 1954 für verbindlich erklärt.

(2) Die Standardliste Eisen und Stahl enthält alle Eisenwerkstoffe, die in der Deutschen Demokratischen Republik erzeugt werden.

§ 2

(1) Ohne ausdrückliche Erlaubnis des Ministeriums für Hüttenwesen und Erzbergbau dürfen andere als in der Standardliste aufgeführte Eisenwerkstoffe ab 1. Januar 1954 weder hergestellt noch anderweitig bezogen werden.

(2) Dies gilt nicht für Restbestände, die sich zu Beginn des Planjahres 1954 auf Lagern in der Deutschen Demokratischen Republik befinden.

§ 3

(1) Importierte Eisenwerkstoffe sind vor Abgabe an die Verbraucher nach den Markenbezeichnungen der Standardliste umzubenenen und entsprechend zu kennzeichnen.

(2) Erhält ein Verbraucher noch nicht umbenanntes Importmaterial, so ist er seinerseits zur Umbenennung und Kennzeichnung verpflichtet, sofern die daraus hergestellten Fertigteile üblicherweise eine Stahlmarkenbezeichnung tragen.

§ 4

Das Ministerium für Hüttenwesen und Erzbergbau paßt die Standardliste Eisen und Stahl laufend dem neuesten Stand der Technik an und gibt zu diesem Zweck die notwendigen Ergänzungsblätter heraus, welche an die Stelle der dadurch überholten Standardblätter treten.

§ 5

(1) Wissenschaftliche Institutionen, staatliche Organe sowie Hersteller und Verbraucher von Eisenwerkstoffen können Änderungen der Standardliste vorschlagen.

(2) Das Ministerium für Hüttenwesen und Erzbergbau prüft die Vorschläge und nimmt sie gegebenenfalls in die von ihm herauszugebenden Ergänzungsblätter auf.

§ 6

(1) Das Ministerium für Hüttenwesen und Erzbergbau kann — soweit erforderlich, im Einvernehmen mit dem Staatlichen Komitee für Materialversorgung — festlegen, daß bestimmte Eisenwerkstoffe nicht mehr herzustellen sind.

(2) Das Ministerium für Hüttenwesen und Erzbergbau kann ferner bestimmen, daß einzelne Eisenwerkstoffe nur noch hergestellt werden dürfen, wenn das Ministerium auf begründeten Antrag der Herstellung dieser Eisenwerkstoffe durch schriftlichen Bescheid zustimmt.

(3) Verbote oder Einschränkungen im Sinne der Absätze 1 und 2 sind durch Einfügung entsprechender Ergänzungsblätter in die Standardliste bekanntzugeben.

§ 7

Die Standardliste Eisen und Stahl ist durch den Buchhandel wie auch von der Zentralen Leitung der Deutschen Handelszentrale Metallurgie, Berlin W 8, Kräusenstraße 70, zu dem festgelegten Stückpreis ab Mitte Dezember 1953 zu beziehen.

§ 8

Diese Anordnung tritt mit ihrer Verkündung in Kraft.

Berlin, den 30. September 1953

Ministerium für Hüttenwesen und Erzbergbau

Selbmann
Minister

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Inhaltsverzeichnis	Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 2-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
Blatt		
A 1	Anordnung vom 30. September 1953 über die Einführung der SES in der DDR	
A 2	Inhaltsverzeichnis	
A 3	Erläuterungen zur SES	
A 4	Verzeichnis der aufgenommenen Stähle nach Marken geordnet	
Gegenüberstellung der Bezeichnungen nach GOST mit den Bezeichnungen der SES		
A 11.1	unlegierte Stähle	
A 11.2	legierte Baustähle mit einem Legierungsbestandteil	
A 11.3	legierte Baustähle mit zwei Legierungsbestandteilen	
A 11.4	legierte Baustähle mit drei Legierungsbestandteilen	
A 11.5	Federstähle	
A 11.6	Automatenstähle	
A 11.7	Kugellagerstähle	
A 11.8	unlegierte Werkzeugstähle	
A 11.9	legierte Werkzeugstähle	
A 11.10	Schnellarbeitsstähle	
A 11.11	Grauguß	
A 11.12	Temperguß	
A 11.13	unlegierter Stahlformguß	
A 11.14	Hartmetalle	
Verzeichnis der Stähle nach den Analysen geordnet		
B 1	unlegierte Stähle	
B 11	siliziumlegierte Stähle	
B 12	manganlegierte Stähle	
B 13	chromlegierte Stähle	
B 14	nickellegierte Stähle	
B 15	molybdänlegierte Stähle	
B 16	vanadinlegierte Stähle	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Inhaltsverzeichnis	Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 2-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953
Blatt		
B 17 B 18 B 19	wolframlegierte Stähle titanlegierte Stähle phosphor- und schwefellegierte Stähle	
B 31 B 32 B 33 B 34 B 35 B 36 B 37 B 38 B 39 B 40 B 41 B 42 B 43 B 44	silizium-manganlegierte Stähle silizium-chromlegierte Stähle mangan-chromlegierte Stähle mangan-nickellegierte Stähle mangan-vanadinlegierte Stähle chrom-nickellegierte Stähle chrom-molybdänlegierte Stähle chrom-vanadinlegierte Stähle chrom-wolframlegierte Stähle chrom-aluminiumlegierte Stähle chrom-titanlegierte Stähle nickel-molybdänlegierte Stähle molybdän-vanadinlegierte Stähle wolfram-vanadinlegierte Stähle	
B 51 B 52 B 53 B 54 B 55 B 56 B 57 B 58 B 59 B 60 B 61 B 62 B 63 B 64 B 65	silizium-mangan-chromlegierte Stähle silizium-chrom-nickellegierte Stähle silizium-chrom-vanadinlegierte Stähle silizium-chrom-aluminiumlegierte Stähle silizium-molybdän-wolframlegierte Stähle mangan-chrom-nickellegierte Stähle mangan-chrom-molybdänlegierte Stähle mangan-chrom-vanadinlegierte Stähle mangan-chrom-wolframlegierte Stähle mangan-chrom-titanlegierte Stähle chrom-nickel-molybdänlegierte Stähle chrom-nickel-vanadinlegierte Stähle chrom-nickel-wolframlegierte Stähle chrom-nickel-titanlegierte Stähle chrom-molybdän-vanadinlegierte Stähle	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Inhaltsverzeichnis	Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 2-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953
Blatt		
B 66 B 67 B 68	chrom-molybdän-aluminiumlegierte Stähle chrom-molybdän-titanlegierte Stähle chrom-vanadin-wolframlegierte Stähle	
B 71 B 72 B 73 B 74 B 75	silizium-chrom-nickel-molybdänlegierte Stähle silizium-chrom-molybdän-vanadinlegierte Stähle chrom-nickel-molybdän-vanadinlegierte Stähle chrom-nickel-molybdän-titanlegierte Stähle chrom-molybdän-vanadin-wolframlegierte Stähle	
B 81 B 82	wolfram-chrom-kobalt-molybdän-vanadinlegierte Stähle Stähle mit fünf und mehr Legierungsbestandteilen	
Eisenwerkstoffe nach Verwendungszwecken oder Erzeugungsart geordnet		
C 1 C 2 C 3 C 4 C 5	Massenbaustähle ohne gewährleistete Analyse Thomasstähle Massenbaustähle, unberuhigte SM-Stähle Massenbaustähle, beruhigte SM-Stähle Baustähle mit erhöhter Festigkeit	
C 11 C 12 C 13 C 14	Niet-, Schrauben- und Kettenstähle Kaltpreßmutternstähle, Warmpreßmutternstähle Automatenstähle Kaltstauchstähle	
D 1 D 2	unlegierte Einsatzstähle legierte Einsatzstähle	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Inhaltsverzeichnis	Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 2-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953
Blatt		
D 11 D 12	unlegierte Vergütungsstähle legierte Vergütungsstähle	
D 21 D 22 D 23	Stähle für Flammen-, Induktions- und Tauchhärtung Nitrierstähle Inkromierstähle	
D 31	Stähle für größere Schmiedestücke	
E 1 E 2 E 3 E 4	Grobbleche Mittelleche Feinbleche ohne vorgeschriebene Festigkeit Feinbleche mit vorgeschriebener Festigkeit	
E 11	Dynamo- und Transformatorenbleche	
E 21 E 22	unlegierte Kesselbleche legierte Kesselbleche	
E 31	Stähle für Druckgasbehälter	
F 1 F 2 F 3 F 4	Stähle für die Drahtindustrie Stähle für Förderseile Klaviersaiten-Drähte Stähle für Nadelspezialdraht	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Inhaltsverzeichnis	Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 2-5 Ausgabe vom 1. 10. 1953
Blatt			
F 11 F 12	unlegierte und schwachlegierte Stähle für Schweißdraht legierte Stähle für Schweißdraht		
G 1	unlegierte Rohrstähle		
G 11	warmfeste Stähle für Kesselrohre		
G 21 G 22 G 23	Stähle für Hochdruckrohre Stähle für hitze- und zunderbeständige Rohre Stähle für korrosionsbeständige Rohre		
H 1	Hochdruckstähle der chemischen Industrie		
H 11 H 12	rost- und säurebeständige Stähle, ferritische und martensitische Chromstähle rost- und säurebeständige Stähle, austenitische Chrom-Nickelstähle		
H 21 H 22	warmfeste Baustähle zunder- und hitzebeständige Stähle		
H 31	Ventilstähle		
H 51	Sonderstähle für Energiebetriebe, chemische Industrie, Schwermaschinenbau		
J 1	Federstähle		

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Inhaltsverzeichnis	Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 2-6 Ausgabe vom 1. 10. 1953
Blatt		
J 11	Stähle für Wälzlager und Kaltwalzen	
J 21	verschleißfeste Stähle	
J 31	Sonderstähle für den Kraftwerkbau	
K 1	unlegierte Werkzeugstähle	
K 11	legierte Kaltarbeitsstähle	
K 21	legierte Warmarbeitsstähle	
L 1	Schnellarbeitsstähle	
M 1	Eisenbahnbedarf, unlegierter Stahl, geschmiedet, gewalzt	
M 2	Eisenbahnbedarf, Formstahl, Stabstahl, Nietstahl, Schraubenstahl	
M 3	Eisenbahnbedarf, Konstruktionsstahl, Federstahl, Rohre, Schienen, Schweißdraht	
M 4	Eisenbahnbedarf, Feuerbüchsmäntel, -rohrwände, -rückwände, Bleche	
M 5	Eisenbahnbedarf, Stahlguß	
M 6	Eisenbahnbedarf, Grauguß, Temperguß, Schalenhartguß	
P 1	Hartmetalle	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Inhaltsverzeichnis	Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 2-7 Ausgabe vom 1. 10. 1953
Blatt		
U 1.1 U 1.2 U 2	unlegierter Grauguß (Mechanische Gütwerte) unlegierter Grauguß (Analysenrichtwerte) legierter Grauguß und Sonderguß	
U 11 U 12	unlegierter Hartguß und Schalenhartguß legierter Schalenhartguß	
U 21.1 U 21.2	unlegierter Temperguß (Mechanische Gütwerte) unlegierter Temperguß (Analysenrichtwerte)	
U 31.1 U 31.2 U 32.1 U 32.2 U 33.1 U 33.2	unlegierter Stahlformguß (Mechanische Gütwerte) unlegierter Stahlformguß (Analysenrichtwerte) niedriglegierter Stahlformguß (Analysenwerte) niedriglegierter Stahlformguß (Mechanische Gütwerte) hochlegierter Stahlformguß (Analysenwerte) hochlegierter Stahlformguß (Mechanische Gütwerte)	
W 1	Schweißelektroden	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Erläuterungen zur Standardliste Eisen und Stahl	Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 3-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
---	--	--

1. Die Standardliste Eisen und Stahl (SES) enthält die in der Deutschen Demokratischen Republik gebräuchlichen Stähle, Stahlgußsorten, Graugußarten, Roheisenarten und Sonderlegierungen auf Eisengrundlage.
 Als Hilfsmittel für Planung, Konstruktion, Bestell- und Abrechnungswesen dient die SES als Unterlage sowohl für die Erzeugung als auch für den Verbrauch von Eisenwerkstoffen.
2. Der Inhalt der SES lehnt sich an die sowjetischen Normen an. Von diesen Normen abweichende Stähle, die aufgenommen wurden, weil sie den besonderen Gegebenheiten der Industrie der Deutschen Demokratischen Republik entsprechen, sind durch ein „D“ gekennzeichnet, das ihrer laufenden Nummer vorangestellt ist.
 Der Teil „Stähle nach Zusammensetzung geordnet“ enthält alle Stähle, die erschmolzen werden können. Auf den übrigen Blättern sind nur die Stähle angegeben, die zu empfehlen sind.
3. Die Blätter der SES werden laufend dem Stand der Technik entsprechend ergänzt und berichtigt. Zuständig hierfür ist das Ministerium für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Berlin W 1, Leipziger Str. 5—7. Gültig ist jeweils die letzte Ausgabe des betreffenden Blattes.
4. Abweichende oder über die Angaben der SES hinausgehende Werte bedürfen der schriftlichen Abmachung zwischen Erzeuger und Verbraucher. Bei Exportlieferungen sind nur die Abnahmevorschriften des Empfängers maßgebend.
5. In der SES wurden folgende Abkürzungen verwendet:

5.1 für die chemischen Elemente

Aluminium = Al	Kobalt = Co
Bor = B	Kohlenstoff = C
Chrom = Cr	Kupfer = Cu

Mangan = Mn	Silizium = Si	
Molybdän = Mo	Stickstoff = N	
Nickel = Ni	Tantal = Ta	
Niob = Nb	Titan = Ti	
Phosphor = P	Vanadin = V	
Schwefel = S	Wolfram = W	

5.2 Weitere Eigenschaften werden gekennzeichnet durch folgende Abkürzungen:

A = alterungsbeständig	
b = beruhigter Stahl	
D = (vor der laufenden Nummer) Analyse weicht von der sowjetischen Norm ab	
E = (vor der Stahlbezeichnung) Elektrostaht	
E = (in der Spalte: Gütegruppe) Edeltaht	
GG = Grauguß	
GH = Hartguß	
GRE = Gießerei - Roheisen	
GS = Stahlguß	
GT = Temperguß	
GTS = schwarzer Temperguß	
GTW = weißer Temperguß	
K = (vor Kohlenstoffkennzahl) kleiner Phosphor- und Schwefelgehalt	
K = (nach Gußbezeichnung) Kokillenguß	
L = (nach der Stahlbezeichnung) laugenrißbeständig	
L = (in der Spalte: Erschmelzungsart) Lichtbogenofen	
M = (vor der Stahlbezeichnung) Siemens-Martin-Stahl	
M = (in der Spalte: Erschmelzungsart) Massentaht	
N = Nietstaht	
P = preßschweißbar	
Q = (nach einer Stahlbezeichnung) kaltstauchbar	
Q = (in der Spalte: Gütegruppe) Qualitätsstaht	
R = (nach der Stahlbezeichnung) Rohrstaht	
S = (nach der Stahlbezeichnung) Sondergüte	
S = (nach der Gußbezeichnung) Sonderguß	

Deutsche Demokratische Republik
Ministerium
für Schwerindustrie

Erläuterungen zur Standardliste Eisen und Stahl

Standardliste Eisen und Stahl

Blatt **A 3-2**

Ausgabe vom 1. 10. 1953

Sch = Schrauben
T = Thomasstahl
u = unberuhigter Stahl
W = (nach der Stahlbezeichnung) Werkzeugstahl

- 5.3 Kennziffern für den Gewährleistungsumfang werden in Sonderfällen verwendet, wenn eine weitergehende Unterscheidung von Eisenwerkstoffen notwendig ist. Diese sind, falls erforderlich, nachstehender Tafel zu entnehmen und an die Werkstoffkennzeichnung, durch einen Punkt getrennt, anzuhängen. Zugfestigkeit und Bruchdehnung werden fast immer garantiert, weshalb auf eine besondere Kennziffer verzichtet wird.

Kennziffer	Streckgrenze	Falt- oder Stauchversuch	Kerbschlagzähigkeit	Warmfestigkeit oder Dauerstandfestigkeit	Elektrische oder magnet. Eigenschaften
.1	X				
.2		X			
.3			X		
.4	X	X	X		
.5		X	X		
.6	X		X		
.7	X	X	X		
.8				X	
.9					X

6. Kennzeichnung der Stähle.

- 6.1 Die Massenstähle, die durch bestimmte Eigenschaften eindeutig festgelegt sind, sind in der Reihe St 0 bis St 7 zusammengefaßt. Die Erschmelzungsart kann durch Vorsetzen der Buchstaben M, T und E gekennzeichnet werden. Kennzeichnungen wie: unberuhigt, Nietstahl, alterungsbeständig usw. werden durch Anhängen der entsprechenden Abkürzungen an die Ziffer vorgenommen, z. B. M St 3 u.

- 6.2 Für die übrigen Stähle bildet der mittlere Kohlenstoffgehalt in hundertstel Prozent das Hauptmerkmal.

- 6.21 Bei den Stählen, die nicht für eine Wärmebehandlung beim Endverbraucher bestimmt sind, wird vor der Kohlenstoffkennzahl die Herstellungsart angegeben, z. B. M b 8. Weitere Kennzeichnungen können nach der Kohlenstoffkennzahl angegeben werden, z. B. M b 8 A.

- 6.22 Bei den für eine Wärmebehandlung beim Endverbraucher vorgesehenen unlegierten Stählen wird vor die Kohlenstoffkennzahl die Abkürzung für Kohlenstoff gesetzt, z. B. C 10.

Das Zeichen K für einen erhöhten Reinheitsgrad wird vor die Kennzahl gesetzt, z. B. C K 10.

Alle sonstigen Angaben werden hinter der Kennzahl aufgeführt, z. B. C 10 R.

- 6.3 Die legierten Stähle werden gekennzeichnet durch den mittleren Kohlenstoffgehalt; dahinter die chemischen Symbole der wesentlichsten Legierungselemente in der Reihenfolge ihrer mittleren Gehalte, anschließend der mittlere Legierungsgehalt, wobei die Gewichtsanteile an

Aluminium, Chrom, Kobalt, Kupfer, Mangan, Nickel, Silizium und Wolfram mit 4 z. B. 34 Cr 4

Beryllium, Molybdän, Niob, Phosphor, Schwefel, Tantal, Titan, und Vanadin mit 10

z. B. 13 Cr Mo 4.4

Phosphor, Schwefel, Stickstoff und Cer mit 100

z. B. 9 S 20

vervielfacht und dann auf ganze Zahlen abgerundet werden. In der Regel wird nur für das hauptsächlichste Legierungselement der Gehalt zahlenmäßig angegeben.

- 6.4 Bei hochlegierten Stählen können für die Legierungselemente die Multiplikatoren 4 bzw. 10 fortfallen und die Legierungsgehalte in ganzen Zahlen angegeben werden. Der Kohlenstoff-

gehalt wird weiter in hundertstel Prozent angegeben. Zur Kennzeichnung für die Stähle wird vor die Kohlenstoffkennzahl ein X gesetzt,
z. B. X 20 Cr 13.

6.5 Bei Legierungselementen, die in geringen Mengen zugesetzt werden, wird ihr Symbol an die Stahlkennzeichnung angehängt,
z. B. C 10 Al.

6.6 Weitere Stahlkennzeichnungen können diesen Angaben hinzugefügt werden,
z. B. K 15 Mn 3.

7. Kennzeichnung der Gußerzeugnisse.

7.1 Unlegierter Grauguß wird durch die Buchstaben GG bezeichnet, an die die Zahl für die Mindestzugfestigkeit angehängt wird,
z. B. GG 12.

Gewährleistete Eigenschaften werden durch Ziffern nach Abschnitt 5.3 gekennzeichnet, die an die Zahl für die Mindestzugfestigkeit angehängt werden,
z. B. GG 12.9.

7.2 Legierter Grauguß wird durch die Buchstaben GG gekennzeichnet, an die nach einem Bindestrich die Symbole der Legierungsbestandteile mit ihren Kennzahlen entsprechend Abschnitt 6.3 angehängt werden.

Die Kohlenstoffkennzahl wird nicht angegeben,
z. B. GG — Cr Ni 1.

7.3 Temperguß wird durch die Buchstaben GT gezeichnet, an die der Buchstabe S für schwarzen Temperguß oder W für weißen Temperguß angehängt wird.

Es folgen dann die Zahlen der Mindestzugfestigkeit,
z. B. G T S — 35, G T W — 40.

7.4 Hartguß, der als Sandguß hergestellt wird, wird durch die Buchstaben G H S gekennzeichnet, an die die Mindestzugfestigkeit angehängt wird,
z. B. G H S — 200.

Ist der Hartguß legiert, so werden die Symbole der Legierungselemente nach der Brinellzahl angegeben,
z. B. G H S — 200 Ni.

Schalenhartguß wird durch die Buchstaben G H K gekennzeichnet, an die die Rücksprunghärte angehängt wird,
z. B. G H K — 60.

7.5 Hochlegierter Siliziumguß wird durch den Buchstaben G gekennzeichnet, an den die Bezeichnung der chemischen Zusammensetzung wie bei hochlegierten Stählen entsprechend Abschnitt 6.4 angehängt wird,
z. B. G — X 40 Si 15.

7.6 Unlegierter Stahlformguß wird gekennzeichnet durch die Buchstaben G S.

Darauf folgt, durch einen Bindestrich verbunden, der Kennbuchstabe der Erschmelzungsart. Hieran schließt sich die Mindestzugfestigkeit,
z. B. G S -B 38.

An diese Angaben können Ziffern nach Abschnitt 5.3 über den Gewährleistungsumfang angehängt werden,
z. B. G S -B 38.1.

7.7 Legierter Stahlformguß wird durch die Buchstaben G S gekennzeichnet, an die die Bezeichnung nach der chemischen Zusammensetzung entsprechend Abschnitt 6.3—6.4 angehängt wird,
z. B. G S -X 25 Cr Ni 17.2.

8. Über Kennfarbe erscheinen später Blätter. Sämtliches Material ist unabhängig von den Kennfarben durch Beschriftung oder Stempelung eindeutig zu kennzeichnen.
9. Die Schrottgruppen sind entsprechend der 4. Durchführungsbestimmung zur Verordnung über Erfassung, Sammeln und Aufbereiten von Eisen, Stahl und Buntmetallschrott vom 5. 5. 1952 (Gesetzblatt der Deutschen Demokratischen Republik Nr. 61, 1952) angegeben.
10. Geringe Abweichungen in der chemischen Zusammensetzung, die die Gebrauchseigenschaften nicht wesentlich beeinträchtigen, können nach Rücksprache mit dem Verbraucher toleriert werden.
11. Eisenwerkstoffe, die mit Nickel, Molybdän, Wolfram, Vanadin, Titan, Tantal, Niob oder Zirkon legiert sind, dürfen nur unter Berücksichtigung der entsprechenden gesetzlichen Bestimmungen verwendet werden (Verbotslisten).
In begründeten Ausnahmefällen ist die Genehmigung des Ministeriums für Schwerindustrie, HV Eisenindustrie, Berlin W 1, Leipziger Str. 5-7, einzuholen.

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Verzeichnis der aufgenommenen Stähle nach Marken geordnet		Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 4-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES
5 Si 11	D 143	10 Cr 11	D 247	15 Cr 3	D 221
5 Si 13	D 144	10 Cr 52	249	15 Cr 4	223
5 Si 14	D 145	10 Cr V 11	D 408	15 Cr Mo 3	D 372
5 Si 15	D 146	10 Mn 4	D 171	15 Cr V 4	401
5 Si 17	D 147	10 Mn 5	D 187	15 Mn 4	158
5 Ti 5	D 272	10 Mn 8	D 208	15 Mn 5	D 182
		10 Ni 1	D 252	15 Mo 3	D 260
		10 S 20	276	15 Mo 5	261
				15 Mn Cr 5	320
6 P 15	D 284			15 Ni Mo 7	422
6 P 20	D 285			15 S 20	277
6 P 30	D 286			15 S Mn 20	283
		11 Mn 2 b	D 148		
7 S 10	D 273	11 Mn 2 u	D 149		
				16 Cr 9	D 246
8 Cr Si 6	D 315	12 Cr Mo 4.4	389	16 Cr Mo 4	D 385
8 Cr Si Al 12	D 444	12 Cr Mo 19.5	D 391	16 Cr Mo 9.3	D 387
8 Cr Si Mo V 6	D 521	12 Mn Cr 5	D 326 b	16 Mn 3	D 154
8 Mn 2	D 150			16 Mn Cr 5	D 326 a
8 Mn 6	D 193				
8 Mn Ni 4	D 336			17 Cr Mo V 10	D 488
		13 Cr Mo 4.4	D 388	17 Mn 4	D 177
		13 Cr Mo V 4.2	D 490	17 Mn 5	D 189
8 Si 3	D 138	13 Mn 12	D 211		
8 Si 4	D 139	13 Ni Cr 7	354		
		13 Ni Cr 12	358	18 Mn 5	D 186
		13 Ni Cr 14	365	18 Ni Cr 8	D 356
9 S 20	D 274				
9 S 20 S	D 275				
9 S 25	D 281	14 Mn 2	D 153	19 Mn 5	D 183
9 S 25 S	D 282	14 Mn 4	D 172	19 Ni Cr Mo 15	D 465

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Verzeichnis der aufgenommenen Stähle nach Marken geordnet		Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 4-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES
20 Cr 4	225	23 Cr Mo 5	D 392	28 Cr Ni Mo 8	D 477
20 Cr 52	D 250			28 Cr Ni V 5	D 480
20 Cr Mo 4	373	24 Cr Mo 4.8	D 393	28 Ni Cr Mo V 10	D 526
20 Cr Mo 9	D 474	24 Cr Mo 5	D 384	28 Ni Mo Cr V 17	D 524
20 Cr Mo V 13.5	D 495	24 Cr Mo 10	D 469		
20 Cr Ni Mo 9	D 474	24 Cr Mo V 5.5	D 491	30 Cr 2	D 220
20 Cr V 4	403	24 Cr Ni 9	D 347	30 Cr 4	227
20 Mn 3	D 155	24 Cr Ni Mo 10	D 469	30 Cr Mo 4	375
20 Mn 4	160	24 Ni 4	D 257	30 Cr Mo V 9	D 487
20 Mn 5	D 184	24 Ni 8	D 259	30 Cr Ni Mo 7	D 460
20 Mn Cr 4	327			30 Cr Ni Mo 8	D 475
20 Mn Cr 5	332	25 Cr Mo 4	D 379	30 Mn 4	162
20 Mn Cr 6	D 319	25 Mn 5	D 185	30 Mn 5	D 190
20 Mn Cr Ni 3	D 446	25 Mn 6	D 192	30 Mn 6	194
20 Mn Cr Ni 7	D 447	25 Mn 8	D 210	30 Mo 5	265
20 Mn Ni 4	D 337	25 Mn V 8	D 342	30 Ni 4	255
20 Mo 5	263	25 Ni 3	253	30 Ni Cr 12	361
20 Ni Cr 5	348	25 Si Mn Cr 4	433	30 S 20	279
20 Ni Cr 14	367			30 Si Mn Cr 4	435
20 Ni Mo 7	424	26 Cr V 7	D 407	30 W Cr V 15	D 512
20 S 20	278	26 Ni Cr Mo V 5	D 525	30 W Cr V 22	D 514
20 Si Mn Cr 4	431			30 W Cr V 17.9	515
				30 W Cr V 34.11	517a
21 Cr V Mo W 12	D 528			31 Cr 4	D 237
		27 Cr Al 6	D 419	31 Cr V 3	D 396
22 Cr Mo 4	D 386	27 Mn Cr V 4	D 453		
22 Cr Mo V 4.4	492	27 Si Mn 5	290	32 Cr Al Mo 4	D 500
22 Cr V 9	D 410			32 Mn Cr Ni 72	D 448
22 Mn Cr 6	D 333				
22 Mn Cr 7	D 324	28 Cr Ni Mo 4	D 478		
22 Mn V 72	D 343	28 Cr Ni Mo 7	D 459	33 Cr Si 6	307

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Verzeichnis der aufgenommenen Stähle nach Marken geordnet		Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 4-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES
34 Cr Mo 5	D 380	40 Cr 4	231	46 Mn 3	D 156 a
34 Cr Ni Mo 6	D 464	40 Cr 52	251	46 Si Mn 4	D 288
34 Ni 5	D 258	40 Cr Mn Mo 7	D 452		
		40 Cr Mo 4	D 382		
		40 Cr Mo V 21	D 496	48 Mn V 7	D 341
35 Cr 4	229	40 Cr Si 6	310	48 Si 7	D 140
35 Cr Mo 4	377	40 Mn 4	164		
35 Mn 6	196	40 Mn 6	198		
35 Mn Cr 7	322	40 Mn 7	206		
35 Ni Cr Mo 16	D 476	40 Mn Cr 4	329	50 Cr 4	235
35 S 20	280	40 Mn Cr 72	D 335	50 Cr Mn V 4	454
35 Si Mn 5	291	40 Ni Cr 5	350	50 Cr Mo 4	D 383
35 Si Mn Cr 4	437	40 Ni Cr Mo 15	D 466	50 Mn 4	166
35 W Cr V 7	D 505	40 Ni Mo 7	425	50 Mn 6	202
35 W Cr V 34.11	517			50 Mn 7	D 205
				50 Mn Cr 4	331
		42 Cr 6	D 241	50 Ni Cr 13	D 363
		42 Mn V 7	D 340		
				55 Mn 3	D 156 b
36 Cr Ni Mo 3	D 458			55 Ni Cr Mo 6	467
36 Cr Ni Mo 4	D 461	45 Cr 4	233	55 Ni Cr Mo V 6	D 522
36 Mn 4	D 170	45 Cr Mo V 6.7	D 494	55 Ni Mn Cr 48.11	D 450
36 Mn 5	D 191	45 Cr Ni W 72.36	D 484	55 Si Cr Mo 6	451
36 Mn 7	204	45 Cr Si 34	D 314	55 Si Mn 6	296
36 Mn Cr Ti 5	D 457	45 Cr V Mo W 5.8	D 529	55 Si Mn 7	299
		45 Mn 4	D 175 b	55 W Cr V 7	D 507
		45 Mn 6	200		
37 Cr Si 6	309	45 Ni Cr 5	352		
37 Mn V 7	D 339	45 Si Cr 16	D 312		
37 Ni Cr 10	D 357	45 Si Cr V 6	D 443	56 Ni Cr Mo V 7	D 523
37 Si Mn 5	D 293	45 Si Mn 5	D 295		
		45 W Cr V 7	D 506		
		45 W Cr V 7.7	D 509	58 Cr V 4	D 398
38 Si Cr V 6	D 442				

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Verzeichnis der aufgenommenen Stähle nach Marken geordnet		Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 4-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES
60 Cr 5	239	75 W Co 74.50	539	95 Cr Mo V 20	D 498
60 Cr Ni 1	D 344	75 W Cr V 36.15	518	95 Cr W V 40	510
60 Mn 3	D 156 c	75 W V 36.15	518		
60 Mn 4	168	75 W V 72.12	537		
60 Si Mn 6	297			100 Cr 6	243
60 Si Mn 7	300			100 Cr Ni 2	D 345
		80 Cr V 3	409	100 Mn Cr 6	334
62 Si Cr 5	D 303 a	80 W Cr V 3	D 502	100 V 1	D 267
		80 W Cr V 8	D 508	100 V 3	268
		80 W Co 74.100	541	100 W Cr 6	414
64 Si Cr 5	D 303 b	80 W V 2	D 428	100 W V 4	430
				105 Cr 4	238
65 Mn 4	178	85 Cr 1	D 216	105 Cr 5	240
65 Mn Cr W 5	455	85 Cr 7	D 244	105 Mn Cr 4	D 325
65 Si 7	D 141	85 Cr Mo V W 26.50	D 532		
65 Si Mn 5	D 294	85 Cr V 72	D 411		
65 Ni Cr Mo 6	468	85 W Mo 26.50	D 532	110 Cr 2	219
		85 W Si Mo 5	445	110 Cr Mo V W 10.26	D 531
				110 Cr W 9	413
67 Si Cr 5	D 304	90 Cr 3	D 222	110 Mo V 5	D 427
		90 Cr Mo V 72	D 486	110 W Cr V 5	D 504
70 Mn 4	180	90 Cr Si 5	305	110 W Mo 10.26	D 531
70 Si 7	D 142	90 Cr W V 32	513		
		90 Mn 4	D 176	115 Cr V 3	D 397
		90 Mn Cr W 5	456	115 W 8	270
72 WV 72.07	536	90 Mn V 8	D 338		
		90 W Co 48.30	D 538	120 Mn 50	D 213
		90 W Cr Mo V 38.23	533	120 W 4	269
75 Mn 3	D 157	90 W V 38.23	533	120 W V 4	429
75 Mn 52	D 214	90 W V 48.25	519		

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Verzeichnis der aufgenommenen Stähle nach Marken geordnet				Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 4-5 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES		
125 Cr 1	D 215	C 10	21	C 75 W 3	D 113		
- 125 Cr Si 5	D 306	C 10 u	23	C 80 W 1	116		
		C 12 AR	D 26	C 80 W 2	117		
		C 12 R	D 25	C 85 W S	D 121		
130 Cr 2	D 217	C 15	35	C 90 W 1	124		
130 W 19	D 271	C 15 Q	D 38	C 90 W 2	125		
130 W V 42.38	535	C 15 u	37	C 90 W 3	D 126		
		C 15 W 3	D 39	C 100 W 1	131		
		C 18 AR	D 42	C 100 W 2	132 a		
135 W Co 46.47	D 540	C 18 L R	D 43	C 115 W 1	134		
135 W Cr V 4	D 503	C 18 R	D 41	C 115 W 2	135		
135 W Cr V 20	516	C 20	53	C 130 W 1	136		
		C 22	D 60	C 130 W 2	137		
		C 22 Q	D 62				
140 Cr 2	D 218	C 25	65				
140 Cr V 1	D 395	C 30	68				
		C 35	73	C K 10	22		
		C 35 Q	D 76	C K 10 AL	24		
142 W Cr V 13	D 511	C 35 R	D 75	C K 15	36		
		C 35 W 3	D 77	C K 18 AL	D 44		
		C 40	78	C K 20	54		
145 Cr 6	242	C 45	83	C K 22	D 61		
145 Cr V 6	D 400	C 45 Q	D 87	C K 25	66		
		C 45 W 3	D 86	C K 30	69		
		C 50	89	C K 35	74		
150 Cr Si 14	D 313	C 50 WS	D 91	C K 40	79		
		C 55	94	C K 45	84		
		C 55 WS	D 96	C K 50	90		
165 Cr Mo W V 46	530	C 60	100	C K 55	95		
		C 60 W 3	D 102	C K 60	101		
		C 65	105	C K 65	106		
200 Cr 8	D 245	C 70 W 1	108	C K 67	D 107 a		
210 Cr 46	248	C 70 W 2	109	C K 75	112 b		
210 Cr W 46	D 412						

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Verzeichnis der aufgenommenen Stähle nach Marken geordnet				Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 4-6 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES		
K 8 Mn 2	D 151	K 25 Cr Mo V 7	493	K 38 Cr Al Mo 6	499		
K 8 Mn 2 S	D 152	K 25 Ni 3	254	K 38 Si Mn 4	D 287		
K 10 Mn 5	D 188	K 25 Ni Cr W 17	483				
K 10 Mn 8	D 209	K 25 Si Mn Cr 4	434				
K 12 Cr Ni Mo 12	472			K 40 Cr 4	232		
K 13 Mn 12	D 212			K 40 Cr Ni Mo 6	462		
K 13 Ni Cr 7	355	K 28 Cr Ni Mo 4	470	K 40 Cr Si 6	311		
K 13 Ni Cr 12	359			K 40 Cr V 4	405		
K 13 Ni Cr 14	366			K 40 Mn 4	165		
K 15 Cr 4	224	K 30 Cr 4	228	K 40 Mn 6	199		
K 15 Cr Mo 4.4	390	K 30 Cr Mo 4	376	K 40 Mn 7	207		
K 15 Cr V 4	402	K 30 Mn 4	163	K 40 Mn Cr 4	330		
K 15 Mn 4	159	K 30 Mn 6	195	K 40 Ni Cr 5	351		
K 15 Mn Cr 5	321	K 30 Mo 5	266	K 40 Ni Mo 7	426		
K 15 Mo 5	262	K 30 Ni 4	256				
K 15 Ni Mo 7	423	K 30 Ni Cr 12	362				
		K 30 Si Mn Cr 4	436				
K 18 Cr Ni Mo 14	473			K 45 Cr 4	234		
K 18 Ni Cr W 17	482			K 45 Mn 6	201		
		K 33 Cr Ni Mo 11	471				
		K 33 Cr Si 6	308				
				K 50 Cr 4	236		
K 20 Cr 4	226			K 50 Cr V 4	406		
K 20 Cr Mo 4	374	K 35 Cr 4	230	K 50 Mn 4	167		
K 20 Cr V 4	404	K 35 Cr Al 6	418	K 50 Mn 6	203		
K 20 Mn 4	161	K 35 Cr Mo 4	378				
K 20 Mn Cr 4	328	K 35 Cr Mo 7	381				
K 20 Mo 5	264	K 35 Cr Mo V 5	489	K 53 Si Mn 4	D 289		
K 20 Ni Cr 5	349	K 35 Mn 6	197				
K 20 Ni Cr 12	360	K 35 Mn Cr 7	323				
K 20 Ni Cr 14	368	K 35 Si Mn 5	D 292	K 58 Cr V 4	D 399		
K 20 Ni Cr V 16	481						
K 20 Si Mn Cr 4	432						
		K 37 Ni Cr 13	364				
				K 60 Mn 4	169		
				K 60 Si Mn 6	298		

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Verzeichnis der aufgenommenen Stähle nach Marken geordnet		Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 4-7 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES
K 60 Si Mn 7	301	MK 4	D 4	M St 4	64
		MK 8	D 15	M St 5	71
K 63 Si Mn 8	302	MK 8 S	D 16	M St 6	81
K 65 Mn 4	179	MK 45	D 85	M St 7	98
K 70 Mn 4	181	MK 53	92		
		MK 58	D 99	M u 5	D 5
		MK 63	D 103	M u 6	D 8
M 2	D 1	MK 68	D 107 b	M u 7	D 10
M 2 Al	D 2	MK 72	D 110	M u 8	D 14
M 4	D 3	MK 73	D 111	M u 12	D 27
M 8	D 13	MK 75	D 112 b		
M 13	D 34	MK 77	D 114	St 0	D 45
M 17	D 40	MK 78	D 115	St 1	18
M 22	D 55	MK 82	D 118	St 2	30
M 27	D 67	MK 83	D 119	St 3	48
M 35	D 72	MK 87	D 122	St 4	63
M 45	D 82	MK 88	D 123	St 5	70
M 50	D 88	MK 92	D 127	St 6	80
M 55	D 93	MK 93	D 128	St 7	97
M 65	D 104	MK 97	D 130		
M 75	D 112 a	MK 101	D 132 b		
M 85	D 120	MK 110	133		
M 95	D 129				
		M St 0 u	46	T 18 Mn 4	D 173
Mb 5	D 6	M St 0 b	47	T 35 Mn 4	D 174
Mb 6	D 9	M St 1 u	19	T 40 Mn 4	D 175 a
Mb 7	D 11	M St 1 b	20	T St 0	29
Mb 12	D 28	M St 2 u	31	T St 3	D 12
Mb 18	D 52	M St 2 b	32	T St 3 S	D 7
		M St 3 u	49	T u 13	D 33
		M St 3 b	50		
Mb K 8	D 17	M St 3 S	51	X 5 Cr Ni 18.9	D 370

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Verzeichnis der aufgenommenen Stähle nach Marken geordnet		Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 4 - 8 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES	Bezeichnung	Nr. SES
X 8 Cr Mo Ti 17	D 501	X 22 Cr Ni 17	D 353	X 90 Cr Mo V 18.10	D 497
X 8 Cr Ni 12.12	D 371	X 22 Mn V 18	D 343	X 90 W Cr Co Mo V 12.4	D 538
X 8 Cr Ni Mo 18.12	D 480			X 90 W Cr V 12.45	519
X 8 Cr Ni Mo Si 18.9	D 520	X 28 W Cr Mo V 9	D 534		
X 8 Cr Ni Si 18.8	D 438			X 120 Mn 12	D 213
X 8 Cr Ti 17	D 422	X 32 Mn Cr Ni 18.5	D 448		
				X 130 W Cr Mo V 12.4	535
X 10 Cr 13	249	X 40 Cr 13	251		
X 10 Cr Al 7	D 415	X 40 Mn Cr 18	D 335	X 135 W Cr Co Mo V 18.4	D 540
X 10 Cr Al 13	D 416				
X 10 Cr Al 18	D 417	X 45 Cr Ni W 18.9	D 484	X 210 Cr 11	248
X 10 Cr Al 24	D 420			X 210 Cr W 11	D 412
X 10 Cr Ni Mo 17.13	D 479	X 55 Ni Mn Cr 12	D 450		
X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	D 527				
X 10 Cr Ni Ti 18.9	D 485	X 72 W Cr Mo V 18.5	536		
X 10 Cr Ni WV Ta 18.9	542				
X 10 Cr Si 6	D 316	X 75 Mn 13	D 214		
X 10 Cr Si 13	D 317	X 75 W Cr Co Mo V 18.4	539		
X 10 Cr Si 18	D 318	X 75 W Cr Mo V 18.4	537		
X 10 Ni Cr Si 36.16	D 441				
		X 80 W Cr Co Mo V 18.4	541		
X 12 Cr Ni 18.8	369				
		X 85 Cr V 18	D 411		
X 15 Cr Ni Si 19.9	D 439				
X 15 Cr Ni Si 24.19	D 440	X 90 Cr Mo V 18	D 486		
X 20 Cr 13	D 250				
X 20 Cr Mo 13	394				
X 20 Cr Ni 13	D 346				
X 20 Cr Ni Mn 11.9	D 449				

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Gegenüberstellung der Bezeichnungen nach GOST mit den Bezeichnungen der SES unlegierte Stähle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
GOCT	Genauere Übersetzung	Sinngemäße Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.	
CT 0	ST 0	St 0	St 0	380—52	
CT 1	ST 1	St 1	St 1	380—52	
CT 2	ST 2	St 2	St 2	380—52	
CT 3	ST 3	St 3	St 3	380—52	
CT 4	ST 4	St 4	St 4	380—52	
CT 5	ST 5	St 5	St 5	380—52	
CT 6	ST 6	St 6	St 6	380—52	
CT 7	ST 7	St 7	St 7	380—52	
MCT 0	MST 0	MSt 0	MSt 0	380—52	
MCT 1	MST 1	MSt 1	MSt 1u MSt 1b	380—52	
MCT 2	MST 2	MSt 2	MSt 2u MSt 2b	380—52	
MCT 3	MST 3	MSt 3	MSt 3u MSt 3b MSt 3S	380—52	
MCT 4	MST 4	MSt 4	MSt 4	380—52	
MCT 5	MST 5	MSt 5	MSt 5	380—52	
MCT 6	MST 6	MSt 6	MSt 6	380—52	
MCT 7	MST 7	MSt 7	MSt 7	380—52	
TCT 0	TST 0	TSt 0	TSt 0	320—48	
TCT 3	TST 3	TSt 3	TSt 3	320—48	
Y 7	U 7	C 7	C 70 W 2	1433—42	
Y 7A	U 7A	C 7A	C 70 W 1	1433—42	
Y 8	U 8	C 8	C 80 W 2	1433—42	
Y 8A	U 8A	C 8A	C 80 W 1	1433—42	
Y 9	U 9	C 9	C 90 W 2	1433—42	
Y 9A	U 9A	C 9A	C 90 W 1	1433—42	
Y 10	U 10	C 10	C 100 W 2	1433—42	
Y 10A	U 10A	C 10A	C 100 W 1	1433—42	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen nach GOST mit den Bezeichnungen der SES unlegierte Stähle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953
ГОСТ	Genauere Übersetzung	Sinngemäße Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
Y 12 Y 12 A Y 13 Y 13 A	U 12 U 12 A U 13 U 13 A	C 12 C 12 A C 13 C 13 A	C 115 W 2 C 115 W 1 C 130 W 2 C 130 W 1	1433—42 1433—42 1433—42 1433—42
8 10			C 8u C 10u C 10 Ck 10	V 1050—41 V 1050—41
15			C 15u C 15 Ck 15	V 1050—41
20			C 20 Ck 20	V 1050—41
25			C 25 Ck 25	V 1050—41
30			C 30 Ck 30	V 1050—41
35			C 35 Ck 35	V 1050—41
40			C 40 Ck 40	V 1050—41
45			C 45 Ck 45	V 1050—41
50			C 50 Ck 50	V 1050—41
55			C 55 Ck 55	V 1050—41
60			C 60 Ck 60	V 1050—41
65			C 65 Ck 65	V 1050—41

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES legierte Baustähle mit einem Legierungsbestandteil			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.2-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
ГОСТ	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
15 Г	15 G	15 Mn	15 Mn 4	V 1050-41
15 Г А	15 G А	15 Mn А	K 15 Mn 4	V 1050-41
20 Г	20 G	20 Mn	20 Mn 4	V 1050-41
20 Г А	20 G А	20 Mn А	K 20 Mn 4	V 1050-41
30 Г	30 G	30 Mn	30 Mn 4	V 1050-41
30 Г А	30 G А	30 Mn А	K 30 Mn 4	V 1050-41
40 Г	40 G	40 Mn	40 Mn 4	V 1050-41
40 Г А	40 G А	40 Mn А	K 40 Mn 4	V 1050-41
50 Г	50 G	50 Mn	50 Mn 4	V 1050-41
50 Г А	50 G А	50 Mn А	K 50 Mn 4	V 1050-41
60 Г	60 G	60 Mn	60 Mn 4	V 1050-41
60 Г А	60 G А	60 Mn А	K 60 Mn 4	V 1050-41
65 Г	65 G	65 Mn	65 Mn 4	V 1050-41
65 Г А	65 G А	65 Mn А	K 65 Mn 4	V 1050-41
70 Г	70 G	70 Mn	70 Mn 4	V 1050-41
70 Г А	70 G А	70 Mn А	K 70 Mn 4	V 1050-41
30 Г 2	30 G 2	30 Mn 2	30 Mn 6	V 1050-41
30 Г 2 А	30 G 2 А	30 Mn 2 А	K 30 Mn 6	V 1050-41
35 Г 2	35 G 2	35 Mn 2	35 Mn 6	V 1050-41
35 Г 2 А	35 G 2 А	35 Mn 2 А	K 35 Mn 6	V 1050-41
40 Г 2	40 G 2	40 Mn 2	40 Mn 6	V 1050-41
40 Г 2 А	40 G 2 А	40 Mn 2 А	K 40 Mn 6	V 1050-41
45 Г 2	45 G 2	45 Mn 2	45 Mn 6	V 1050-41
45 Г 2 А	45 G 2 А	45 Mn 2 А	K 45 Mn 6	V 1050-41
50 Г 2	50 G 2	50 Mn 2	50 Mn 6	V 1050-41
50 Г 2 А	50 G 2 А	50 Mn 2 А	K 50 Mn 6	V 1050-41
15 X	15 Ch	15 Cr	15 Cr 4	4543-48
15 X А	15 Ch А	15 Cr А	K 15 Cr 4	4543-48
20 X	20 Ch	20 Cr	20 Cr 4	4543-48
20 X А	20 Ch А	20 Cr А	K 20 Cr 4	4543-48
30 X	30 Ch	30 Cr	30 Cr 4	4543-48

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES legierte Baustähle mit einem Legierungsbestandteil			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.2-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953
FOCT	Genauere Übersetzung	Sinngemäße Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
30 X A 35 X 35 X A 40 X 40 X A	30 Ch A 35 Ch 35 Ch A 40 Ch 40 Ch A	30 Cr A 35 Cr 35 Cr A 40 Cr 40 Cr A	K 30 Cr 4 35 Cr 4 K 35 Cr 4 40 Cr 4 K 40 Cr 4	4543—48 4543—48 4543—48 4543—48 4543—48
45 X 45 X A 50 X 50 X A	45 Ch 45 Ch A 50 Ch 50 Ch A	45 Cr 45 Cr A 50 Cr 50 Cr A	45 Cr 4 K 45 Cr 4 50 Cr 4 K 50 Cr 4	4543—48 4543—48 4543—48 4543—48
12 M A 15 M 20 M 20 M A 30 M 30 M A	12 M A 15 M 20 M 20 M A 30 M 30 M A	12 Mo A 15 Mo 20 Mo 20 Mo A 30 Mo 30 Mo A	K 12 Mo 5 15 Mo 5 20 Mo 5 K 20 Mo 5 30 Mo 5 K 30 Mo 5	4543—48 4543—48 4543—48 4543—48 4543—48 4543—48
25 H 25 H A 30 H 30 H A	25 N 25 N A 30 N 30 N A	25 Ni 25 Ni A 30 Ni 30 Ni A	25 Ni 3 K 25 Ni 3 30 Ni 4 K 30 Ni 4	4543—48 4543—48 4543—48 4543—48

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES legierte Baustähle mit zwei Legierungsbestandteilen			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.3-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
ГОСТ	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
27 C F 35 C F	27 S G 35 S G	27 Si Mn, 35 Si Mn	27 Si Mn 5 35 Si Mn 5	4543-48 4543-48
33 X C 33 X C A 37 X C 40 X C 40 X C A	33 Ch S 33 Ch S A 37 Ch S 40 Ch S 40 Ch S A	33 Cr Si 33 Cr Si A 37 Cr Si 40 Cr Si 40 Cr Si A	33 Cr Si 6 K 33 Cr Si 6 7 Cr Si 6 40 Cr Si 6 K 40 Cr Si 6	4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48
15 X F 15 X F A 20 X F 20 X F A 40 X F 40 X F A 35 X F 2 35 X F 2 A	15 Ch G 15 Ch G A 20 Ch G 20 Ch G A 40 Ch G 40 Ch G A 35 Ch G 2 35 Ch G 2 A	15 Cr Mn 15 Cr Mn A 20 Cr Mn 20 Cr Mn A 40 Cr Mn 40 Cr Mn A 35 Cr Mn 2 35 Cr Mn 2 A	15 Mn Cr 5 K 15 Mn Cr 5 20 Mn Cr 4 K 20 Mn Cr 4 40 Mn Cr 4 K 40 Mn Cr 4 35 Mn Cr 7 K 35 Mn Cr 7	4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48
20 X H 20 X H A 40 X H 40 X H A 45 X H 50 X H 13 X H 2 13 X H 2 A 13 X H 3 13 X H 3 A 20 X H 3 A 30 X H 3	20 Ch N 20 Ch N A 40 Ch N 40 Ch N A 45 Ch N 50 Ch N 13 Ch N 2 13 Ch N 2 A 13 Ch N 3 13 Ch N 3 A 20 Ch N 3 A 30 Ch N 3	20 Cr Ni 20 Cr Ni A 40 Cr Ni 40 Cr Ni A 45 Cr Ni 50 Cr Ni 13 Cr Ni 2 13 Cr Ni 2 A 13 Cr Ni 3 13 Cr Ni 3 A 20 Cr Ni 3 A 30 Cr Ni 3	20 Ni Cr 5 K 20 Ni Cr 5 40 Ni Cr 5 K 40 Ni Cr 5 45 Ni Cr 5 50 Ni Cr 5 13 Ni Cr 7 K 13 Ni Cr 7 13 Ni Cr 12 K 13 Ni Cr 12 K 20 Ni Cr 12 30 Ni Cr 12	4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48 4543-48

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES legierte Baustähle mit zwei Legierungsbestandteilen			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.3-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953
FOCT	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
30 X H 3 A	30 Ch N 3 A	30 Cr Ni 3 A	K 30 Ni Cr 12	4543-48
37 X H 3 A	37 Ch N 3 A	37 Cr Ni 3 A	K 37 Ni Cr 13	4543-48
13 X 2 H 4	13 Ch 2 N 4	13 Cr 2 Ni 4	13 Ni Cr 14	4543-48
13 X 2 H 4 A	13 Ch 2 N 4 A	13 Cr 2 Ni 4 A	K 13 Ni Cr 14	4543-48
20 X 2 H 4	20 Ch 2 N 4	20 Cr 2 Ni 4	20 Ni Cr 14	4543-48
20 X 2 H 4 A	20 Ch 2 N 4 A	20 Cr 2 Ni 4 A	K 20 Ni Cr 14	4543-48
15 X Φ	15 Ch F	15 Cr V	15 Cr V 4	4543-48
15 X Φ A	15 Ch F A	15 Cr V A	K 15 Cr V 4	4543-48
20 X Φ	20 Ch F	20 Cr V	20 Cr V 4	4543-48
20 X Φ A	20 Ch F A	20 Cr V A	K 20 Cr V 4	4543-48
40 X Φ A	40 Ch F A	40 Cr V A	K 40 Cr V 4	4543-48
50 X Φ A	50 Ch F A	50 Cr V A	K 50 Cr V 4	4543-48
12 X M	12 Ch M	12 Cr Mo	12 Cr Mo 4.4	4543-48
15 M A	15 Ch M A	15 Cr Mo A	K 15 Cr Mo 4.4	4543-48
20 X M	20 Ch M	20 Cr Mo	20 Cr Mo 4	4543-48
20 X M A	20 Ch M A	20 Cr Mo A	K 20 Cr Mo 4	4543-48
30 X M	30 Ch M	30 Cr Mo	30 Cr Mo 4	4543-48
30 X M A	30 Ch M A	30 Cr Mo A	K 20 Cr Mo 4	4543-48
35 X M	35 Ch M	35 Cr Mo	35 Cr Mo 4	4543-48
35 X M A	35 Ch M A	35 Cr Mo A	K 35 Cr Mo 4	4543-48
35 X 2 M A	35 Ch 2 M A	35 Cr Mo A	K 35 Cr Mo 7	4543-48
35 X Φ A	35 Ch Ju A	35 Cr Al A	K 35 Cr Al 6	4543-48
15 H M	15 N M	15 Ni Mo	15 Ni Mo 7	4543-48
15 H M A	15 N M A	15 Ni Mo A	K 15 Ni Mo 7	4543-48
20 H M	20 N M	20 Ni Mo	20 Ni Mo 7	4543-48
40 H M A	40 N M A	40 Ni Mo A	K 40 Ni Mo 7	4543-48

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES legierte Baustähle mit drei Legierungsbestandteilen			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.4-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
ГОСТ	Genauere Übersetzung	Sinngemäße Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
20 X Г С 20 X Г С А 25 X Г С 25 X Г С А 30 X Г С 30 X Г С А 35 X Г С	20 Ch G S 20 Ch G S A 25 Ch G S 25 Ch G S A 30 Ch G S 30 Ch G S A 35 Ch G S	20 Cr Mn Si 20 Cr Mn Si A 25 Cr Mn Si 25 Cr Mn Si A 30 Cr Mn Si 30 Cr Mn Si A 35 Cr Mn Si	20 Si Mn Cr 4 K 20 Si Mn Cr 4 25 Si Mn Cr 4 K 25 Si Mn Cr 4 30 Si Mn Cr 4 K 30 Si Mn Cr 4 35 Si Mn Cr 4	4543—48 4543—48 4543—48 4543—48 4543—48 4543—48 4543—48
18 X Г М 18 X Г М А 40 X Г М 40 X Г М А	18 Ch G M 18 Ch G M A 40 Ch G M 40 Ch G M A	18 Cr Mn Mo 18 Cr Mn Mo A 40 Cr Mn Mo 40 Cr Mn Mo A	18 Mn Cr Mo 4 K 18 Mn Cr Mo 4 40 Mn Cr Mo 4 K 40 Mn Cr Mo 4	4543—48 4543—48 4543—48 4543—48
20 X H 4 Ф А	20 Ch N 4 F A	20 Cr Ni 4 V A	K 20 Ni Cr V 16.4	4543—48
18 X H 4 B A 25 X H 4 B A	18 Ch N 4 W A 25 Ch N 4 W A	18 Cr Ni 4 W A 25 Cr Ni 4 W A	K 18 Ni Cr W 17.6.4 K 25 Ni Cr W 17.6.4	4543—48 4543—48
12 X 2 H 3 M A 18 X 2 H 4 M A 33 X H 3 M A 40 X H M A	12 Ch 2 N 3 M A 18 Ch 2 N 4 M A 33 Ch N 3 M A 40 Ch N M A	12 W 2 Ni 3 Mo A 18 Cr 2 Ni 4 Mo A 33 Cr Ni 3 Mo A 40 Cr Ni Mo A	K 12 Ni Cr Mo 12.6 K 18 Ni Cr Mo 14.6 K 33 Ni Cr Mo 11.4 K 40 Ni Cr Mo 6.3	4543—48 4543—48 4543—48 4543—48
35 X M Ф А	35 Ch M Ju A	35 Cr Mo Al A	K 35 Cr Mo Al 6	4543—48
35 X M Ф А 25 X 2 M Ф А	35 Ch M F A 25 Ch 2 M F A	35 Cr Mo V A 25 Cr 2 Mo V A	K 35 Cr Mo V 5 K 25 Cr Mo V 7	4543—48 4543—48

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES legierte Baustähle mit vier Legierungsbestandteilen			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.4-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953
FOCT	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
30 X H 2 M Φ A 45 X H M Φ A	30 Ch N 2 M F A 45 Ch N M F A	30 Cr Ni 2 Mo V A 45 Cr Ni Mo V A	K 30 Ni Cr Mo V 9 K 45 Ni Cr Mo V 6	4543—48 4543—48

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen nach GOST mit den Bezeichnungen der SES Federstähle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.5-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
ГОСТ	Genauere Übersetzung	Sinngemäße Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
55 C 2 60 C 2 60 C 2 A 63 C 2 A 55 C Г 60 C Г 60 C Г A 50 X Г 50 X Г A 50 X Φ A 50 X Г Φ A	55 S 2 60 S 2 60 S 2 A 63 S 2 A 55 S G 60 S G 60 S G A 50 Ch G 50 Ch G A 50 Ch F A 50 Ch G F A	55 Si 2 60 Si 2 60 Si 2 A 63 Si 2 A 55 Si Mn 60 Si Mn 60 Si Mn A 50 Cr Mn 50 Cr Mn A 50 Cr V A 50 Cr Mn V A	55 Si Mn 7 60 Si Mn 7 K 60 Si Mn 7 K 63 Si Mn 8 55 Si Mn 6 60 Si Mn 6 K 60 Si Mn 6 50 Cr Mn 4 K 50 Cr Mn 4 K 50 Cr V 4 K 50 Cr Mn V 4	4555—48 4555—48 4555—48 4555—48 4555—48 4555—48 4555—48 4555—48 4555—48 4555—48 4555—48 4555—48

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES Automatenstähle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.6-1 Ausgabe vom 1. 10 1953
ГОСТ	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
A 12 A 15 A 15 Г A 20 A 30 A 35	A 12 A 15 A 15 G A 20 A 30 A 35	A 12 A 15 A 15 Mn A 20 A 30 A 35	12 S 20 15 S 20 15 S Mn 20 20 S 20 30 S 20 35 S 20	V 1414-42 V 1414-42 V 1414-42 V 1414-42 V 1414-42 V 1414-42

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES Kugellagerstähle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.7-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
FOCT	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
Ш X 6 Ш X 9 Ш X 15 Ш X 15 C Γ	Schtsch Ch 6 Schtsch Ch 9 Schtsch Ch 15 Schtsch Ch 15 S G	Schtsch Cr 6 Schtsch Cr 9 Schtsch Cr 15 Schtsch Cr 15 Si Mn	110 Cr 2 (W 1) 105 Cr 4 (W 2) 100 Cr 6 (W 3) 100 Cr Mn 6	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES unlegierte Werkzeugstähle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.8-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
FOCT	Genauere Übersetzung	Sinngemäße Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
Y 7 Y 7 A Y 8 Y 8 A Y 9 Y 9 A Y 10 Y 10 A Y 12 Y 12 A Y 13 Y 13 A	U 7 U 7 A U 8 U 8 A U 9 U 9 A U 10 U 10 A U 12 U 12 A U 13 U 13 A	C 7 C 7 A C 8 C 8 A C 9 C 9 A C 10 C 10 A C 12 C 12 A C 13 C 13 A	C 70 W 2 C 70 W 1 C 80 W 2 C 80 W 1 C 90 W 2 C 90 W 1 C 100 W 2 C 100 W 1 C 115 W 2 C 115 W 1 C 130 W 2 C 130 W 1	V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42
Y 8 Г Y 8 Г A Y 10 Г Y 10 Г A	U 8 G U 8 G A U 10 G U 10 G A	C 8 Mn C 8 Mn A C 10 Mn C 10 Mn A	C 85 W S 2 C 85 W S C 100 W S 2 C 100 W S	V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen nach GOST mit den Bezeichnungen der SES legierte Werkzeugstähle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.9-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
ГОСТ	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
Y 8 Г Y 8 Г А Y 10 Г Y 10 Г А	U 8 G U 8 G A U 10 G U 10 G A	C 8 Mn C 8 Mn A C 10 Mn C 10 Mn A	C 85 W S 2 C 85 W S C 100 W S 2 C 100 W S	V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42 V 1433-42
X X 05 X 09 X 12	Ch Ch 05 Ch 09 Ch 12	Cr Cr 05 Cr 09 Cr 12	100 Cr 6 130 Cr 2 100 Cr 4 210 Cr 46	OST 14 958-39 OST 14 958-39 OST 14 958-39 OST 14 958-39
7 X 3 8 X 3 9 X 4 X C 9 X C	7 Ch 3 8 Ch 3 9 Ch 4 Ch S 9 Ch S	7 Cr 3 8 Cr 3 9 Cr 4 Cr Si 9 Cr Si	70 Cr 14 80 Cr 14 90 Cr 6 40 Cr Si 6 90 Cr Si 5	OST 14 958-39 OST 14 958-39 OST 14 958-39 OST 14 958-39 OST 14 958-39
X Ф	Ch F	Cr V	80 Cr V 2	OST 14 958-39
X 12 M	Ch 12 M	Cr 12 Mo	165 Cr Mo V 46	OST 14 958-39
X Г	Ch G	Cr Mn	140 Cr 6	OST 14 958-39
5 X Г M	5 Ch G M	5 Cr Mn Mo	55 Mn Cr Mo 6	OST 14 958-39
X B 5	Ch W 5	Cr W 5	135 W Cr V 20	OST 14 958-39
3 X B 8	3 Ch W 8	3 Cr W 5	35 W Cr V 34.11	OST 14 958-39
4 X B C 5 X B C 6 X B C	4 Ch W S 5 Ch W S 6 Ch W S	4 Cr W Si 5 Cr W Si 6 Cr W Si	35 W Cr V 7 45 W Cr V 7 55 W Cr V 7	OST 14 958-39 OST 14 958-39 OST 14 958-39

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen nach GOST mit den Bezeichnungen der SES legierte Werkzeugstähle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.9-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953
GOST	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
X B Γ 5 X B Γ 9 X B Γ	Ch W G 5 Ch W G 9 Ch W G	Cr W Mn 5 Cr W Mn 9 Cr W Mn	105 W Cr 6 65 Mn Cr W 5 90 Mn Cr W 5	OST 14 958—39 OST 14 958—39 OST 14 958—39
5 X H M 6 X H M	5 Ch N M 6 Ch N M	5-Cr Ni Mo 6 Cr Ni Mo	55 Ni Cr Mo 6 65 Ni Cr Mo 6	OST 14 958—39 OST 14 958—39
8 C B M	8 S W M	8 Si W Mo	85 W Si Mo 5	OST 14 958—39
Φ	F	V	100 V 3	OST 14 958—39
B 1 B 2	W 1 W 2	W 1 W 2	120 W 4 115 W 8	OST 14 958—39 OST 14 958—39

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES Schnellarbeitsstähle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.10-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
FOCT	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
EИ 173 EИ 184 EИ 260 EИ 276 EИ 347 P 9 P 18 M O P Φ 2 P K 5 P K 10	EJ 173 EJ 184 EJ 260 EJ 276 EJ 347 R 9 R 18 M O R F 2 R K 5 R K 10	EJ 173 EJ 184 EJ 260 EJ 276 EJ 347 R 9 R 18 Mo O R V 2 R K 5 R K 10	95 Cr W V 40 90 Cr W V 32 95 Cr Mo V 10.45 110 Cr Mo 10.26 75 W V 36.15 90 W V 38.23 72 W V 72.7 90 W V 48.25 75 W Cr 74.50 80 W Cr 74.100	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES Grauguß			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.11-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
ГОСТ	Genauere Übersetzung	Sinngemäße Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
C4 00 C4 12-28 C4 15-32 C4 18-32 C4 21-40 C4 24-44 M C4 28-42 M C4 32-52 M C4 35-56 C4Ц 2	S Tsch 00 S Tsch 12-28 S Tsch 15-32 S Tsch 18-32 S Tsch 21-40 S Tsch 24-44 M S Tsch 28-42 M S Tsch 32-52 M S Tsch 35-56 S Tsch Z 2	S Tsch 00 S Tsch 12-28 S Tsch 15-32 S Tsch 18-32 S Tsch 21-40 S Tsch 24-44 M S Tsch 28-42 M S Tsch 32-52 M S Tsch 35-56 S Tsch Z 2	GG-00 GG-12 GG-18 GG-18 GG-22 GG-26 GG-30 GG-32 GG-35 GG-Ni Cr 1	B 1412-42 B 1412-42 B 1412-42 B 1412-42 B 1412-42 B 1412-42 B 1412-42 B 1412-42 B 1412-42 1585-42

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES Temperguß			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.12-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
FOCT	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
K4 35—10 K4 37—12 K4 35—4 K4 40—3	K Tsch 35—10 K Tsch 37—12 K Tsch 35—4 K Tsch 40—3	K Tsch 35—10 K Tsch 37—12 K Tsch 35—4 K Tsch 40—3	G T S — 35 G T S — 30 G T W — 35 G T W — 40	1215—41 1215—41 1215—41 1215—41

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES unlegierter Stahlformguß			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.13 - 1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
ГОСТ	Genauere Übersetzung	Sinnmäßige Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
Cm 15—4020 Cm 25—4518 Cm 25—4522 Cm 35—5015 Cm 35—5019 Cm 55—6010 Cm 55—6012	SM 15—4020 SM 25—4518 SM 25—4522 SM 35—5015 SM 35—5019 SM 55—6010 SM 55—6012	St 15—4020 St 25—4518 St 25—4522 St 35—5015 St 35—5019 St 55—6010 St 55—6012	GS- B 38 GS- B 45 GS- 45.1 GS- B 52 GS- 52.1 GS- B 60 GS- 60.1	977—41 977—41 977—41 977—41 977—41 977—41 977—41

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie	Gegenüberstellung der Bezeichnungen der GOST mit den Bezeichnungen der SES Hartmetalle			Standardliste Eisen und Stahl Blatt A 11.14-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953
FOCT	Genauere Übersetzung	Sinngemäße Übersetzung	SES	GOST Blatt-Nr.
B K 3 B K 6 B K 6a B K 7Φ B K 8 B 11 K B K 15 B K 20 B K 25	W K 3 W K 6 W K 6a W K 7F W K 8 W K 11 W K 15 W K 20 W K 25	W K 3 W K 6 W K 6a W K 7V W K 8 W K 11 W K 15 W K 20 W K 25	G 0 G 1 H 1 H 2 G 1 G 2 G 3 G 4 G 5	
T 5 K 7 T 5 K 10 T 14 K 8 T 15 K 6 T 24 K 6 T 30 K 6	T 5 K 7 T 5 K 10 T 14 K 8 T 15 K 6 T 24 K 6 T 30 K 6	T 5 K 7 T 5 K 10 T 14 K 8 T 15 K 6 T 24 K 6 T 30 K 6	S 3 S 3 S 2 S 1 F 1 F 1	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 1	M 2	bis 0.04		bis 0.10	0.030	0.030					M	E	0	H 51
D 2	M 2 Al	bis 0.04		bis 0.10	0.030	0.030	+ Al				M	E	0	H 51
D 3	M 4	bis 0.05		bis 0.28	0.040	0.040					M	Q	0	F 1
D 4	M K 4	bis 0.08	bis 0.10	0.30 0.50	0.035	0.035	{ Cu unter 0.35 }				M	Q	0	E 3
D 5	Mu 5	bis 0.09	—	0.20 0.40	0.040	0.040	{ Cu unter 0.35 }				M	Q	0	E 3
D 6	Mb 5	bis 0.09	bis 0.10	0.20 0.40	0.040	0.040	{ Cu unter 0.35 }				M	Q	0	E 3
D 7	T. St. 3 S	bis 0.10		0.30 0.55	0.060	0.060					T	M	0	M 2, E 3, C 2 F 1, E 4, E 1 E 2
D 8	Mu 6	bis 0.10		0.20 0.40	0.050	0.050					M	Q	0	E 3, F 1
D 9	Mb 6	bis 0.10	bis 0.12	0.20 0.40	0.050	0.050					M	Q	0	E 3
D 10	Mu 7	bis 0.11		0.20 0.40	0.060	0.060					M	Q	0	E 3
D 11	Mb 7	bis 0.11	bis 0.12	0.20 0.40	0.050	0.050					M	Q	0	E 3

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Ershm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 12	T St. 3	bis 0.12		0.25 0.55	0.080	0.065					T	M	0	M2, E4, C11, C2, F1, E2, E1, E3
D 13	M 8	0.06 0.12	bis 0.06	0.30 0.50	0.035	0.035					M	E	0	M 3, F 11
D 14	Mu 8	0.06 0.11		0.30 0.45	0.040	0.040					M	Q	0	E3, E2, C11, C 14, F 1, M 1, M 4
D 15	M K 8	0.06 0.12	bis 0.06	0.30 0.50	0.030	0.030					M	E	0	F 11
D 16	M K 8 S	0.06 0.12	bis 0.06	0.30 0.50	0.025	0.025					M, L	E	0	F 11
D 17	Mb K 8	0.06 0.12	bis 0.15	0.50 0.70	0.035	0.035					M	E	0	E 2, F 11
18	St. 1	≈0.09	Analysenicht gewährleistet								T, M	M	0	C 1
19	M St. 1 u	0.07 0.12		0.30 0.50	0.050	0.055					M	M	0	E4, C3, C11, M 2
20	M St. 1 b	0.07 0.12	bis 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055					M	M	0	E4, C4, C11, M 2
21	C 10	0.06 0.12	0.17 0.37	0.35 0.65	0.045	0.045					M	Q	0	D 1, M 1
22	C K 10	0.06 0.12	0.17 0.37	0.35 0.65	0.035	0.030					M, L	E	0	D 1
23	C 10 u	0.05 0.15		0.25 0.50	0.045	0.045					M	Q	0	M 4

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt B1-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
24	C K 10 Al	0.05 0.15	0.17 0.37	0.35 0.65	0.035	0.030	+ Al			M, L	E	0	
D 25	C 12 R	0.07 0.15	0.10 0.22	0.35 0.65	0.040	0.045				M	Q	0	G 1, M 3
D 26	C 12 A R	0.07 0.15	0.10 0.22	0.20 0.40	0.040	0.045	+ Al			M	Q	0	G 1, M 3
D 27	Mu 12	bis 0.17		0.30 0.55	0.050	0.050	$\left. \begin{array}{l} \text{Cr} \\ \text{unter} \\ 0.30 \end{array} \right\}$			M	Q	0	E 21, M 4
D 28	Mb 12	bis 0.17	0.10 0.35	0.30 0.55	0.050	0.050		$\left. \begin{array}{l} \text{Cr} \\ \text{unter} \\ 0.30 \end{array} \right\}$			M	Q	0
29	T St. 0	bis 0.13	Analyse nicht gewährleistet							T	M	0	E 3, M 2, C 2
30	St. 2	≈ 0.12	Analyse nicht gewährleistet							T, M	M	0	F 1, E 4, E 2, C 11, E 3, C 1
31	M St. 2 u	0.09 0.15		0.30 0.50	0.050	0.055				M	M	0	E 2, C 3, F 1, M 1, E 4, C 11, M 2
32	M St. 2 b	0.09 0.15	bis 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055				M	M	0	E 2, C 4, M 2, E 4
D 33	Tu 13	0.08 0.18		0.20 0.40	0.080	0.060				T	M	0	C 2 F 1
D 34	M 13	0.12 0.16	0.09 0.15	0.65 0.85	0.040	0.040				M	Q	0	C 11 F 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 1-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.	
35	C 15	0.12 0.18	0.17 0.37	0.35 0.65	0.045	0.045					M	Q	0	M 1, D 1	
36	C K 15	0.12 0.18	0.17 0.37	0.35 0.65	0.035	0.030					M	E	0	D 1	
37	C 15 u	0.10 0.20		0.25 0.50	0.045	0.045					M	Q	0		
D 38	C 15 Q	0.12 0.18	0.15 0.35	0.35 0.50	0.040	0.040					M	Q	0	C 14, M 4, F 1	
D 39	C 15 W 3	0.12 0.18	0.15 0.35	0.25 0.50	0.035	0.035					M	E	0	K 1	
D 40	M 17	0.15 0.19	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050					M	Q	0	F 1	
D 41	C 18 R	0.14 0.22	0.10 0.22	0.40 0.65	0.040	0.045	{ Cu unter 0.30% }				M	Q	0	G 1	
D 42	C 18 A R	0.14 0.22	0.10 0.22	bis 0.45	0.040	0.045	{ Cu unter 0.30% }	+ Al			M	Q	0	G 1	
D 43	C 18 L R	0.14 0.22	0.10 0.22	bis 0.45	0.040	0.045	{ Cu unter 0.30% }	+ Al			M	Q	0	G 1	
D 44	C K 18 Al	0.15 0.21	0.10 0.22	bis 0.45	0.035	0.035		+ Al			M L	E	0		
D 45	St. 0	bis 0.23	Analyse nicht gewährleistet									T M	M	0	E 2, M 2, C 1, E 1, M 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt B1-5 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
46	M St 0 u	bis 0.23	Analyse nicht gewährleistet		0.070	0.060			M	M	0	C 3, E 1, M 2
47	M St 0 b	bis 0.23	Analyse nicht gewährleistet		0.070	0.060			M	M	0	C 4, E 1
48	St 3	~0.19	Analyse nicht gewährleistet						T M	M	0	C 11, C 1, M 1, E 1, F 1, E 4, E 2
49	M St 3 u	bis 0.22		0.30 0.50	0.050	0.055			M	M	0	E 2, C 11, M 2, E 1, E 4, M 1, C 3, F 1
50	M St 3 b	bis 0.22	0.12 0.30	0.40 0.65	0.050	0.055	{ Cr, Ni, Cu unter 0.30% }		M	M	0	E 2, E 4, E 1, F 1, C 11, C 4, M 2
51	M St 3 S	bis 0.22	0.12 0.22	0.40 0.65	0.045	0.050			M	Q	0	E 2, E 1, C 4
D 52	M b 18	bis 0.23	0.10 0.35	0.30 0.55	0.050	0.050	{ Cr unter 0.30% }		M	Q	0	E 21, M 4
53	C 20	0.15 0.20	0.17 0.37	0.35 0.65	0.045	0.045			M	Q	0	D 11, M 4
54	C K 20	0.15 0.20	0.17 0.37	0.35 0.65	0.035	0.030			M	E	0	D 11
D 55	M 22	0.20 0.24	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050			M	Q	0	F 1
D 60	C 22	0.18 0.25	0.20 0.35	0.35 0.60	0.045	0.045			M	Q	0	D 11, D 1, D 31

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 1-6 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 61	C K 22	0.18 0.25	0.20 0.35	0.35 0.60	0.035	0.030					M	E	0	D 11, D 1, D 31
D 62	C 22 Q	0.18 0.25	0.15 0.35	0.25 0.50	0.040	0.040					M	Q	0	C 14, F 1
63	St. 4	~0.22	Analyse nicht gewährleistet								T, M	M	0	E 4, C 1, E 1, E 2
64	M St. 4	0.18 0.27	0.12 0.30	0.40 0.70	0.050	0.055					M	M	0	E 4, E 1, E 2, M 2, M 1, C 4
65	C 25	0.20 0.30	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					M	Q	0	D 11
66	C K 25	0.20 0.30	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					M	E	0	D 11
D 67	M 27	0.25 0.29	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050					M	Q	0	F 1
68	C 30	0.25 0.35	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					M	Q	0	D 11
69	C K 30	0.25 0.35	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					M	E	0	D 11
70	St. 5	~0.32	Analyse nicht gewährleistet								T, M	M	0	E 4
71	M St. 5	0.28 0.37	0.17 0.35	0.50 0.80	0.050	0.055					M	M	0	M 1, C 4, E 4, C 1
D 72	M 35	0.30 0.39	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050					M	Q	0	F 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B1-7 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
73	C 35	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					M	Q	0	M 1, D 11, D 21
74	C K 35	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					M	E	0	D 21, D 11
D 75	C 35 R	0.32 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.045					M	Q	0	G 1
D 76	C 35 Q	0.32 0.40	0.25 0.50	0.50 0.75	0.040	0.040					M	Q	0	C 14, F 1
D 77	C 35 W 3	0.32 0.40	0.25 0.50	0.40 0.70	0.035	0.035					M	E	0	K 1
78	C 40	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					M	Q	0	D 11
79	C K 40	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					M	E	0	D 11
80	St. 6	~0.44	Analyse nicht gewährleistet								T, M	M	0	C 1, E 4
81	M St. 6	0.38 0.50	0.17 0.35	0.50 0.80	0.050	0.055					M	M	0	M 1, C 4, E 4
D 82	M 45	0.40 0.49	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050					M	Q	0	E 31, F 1, F 4
83	C 45	0.42 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					M	Q	0	M 1, D 11, D 21, E 31
84	C K 45	0.40 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					M	E	0	F 4, D 21, D 11, H 31

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt B1-8 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 85	M K 45	0.42 0.46	0.15 0.25	0.50 0.65	0.040	0.040				M	E	0	F 1
D 86	C 45 W 3	0.42 0.50	0.25 0.50	0.50 0.80	0.035	0.035				M	E	0	K 1
D 87	C 45 Q	0.42 0.50	0.25 0.50	0.50 0.80	0.040	0.040				M	Q	0	F 1 C 14
D 88	M 50	0.45 0.55	0.08 0.15	0.25 0.40	0.060	0.060				M	M	0	M 3, F 11
89	C 50	0.45 0.55	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				M	Q	0	D 11
90	C K 50	0.45 0.55	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				M	E	0	D 11
D 91	C 50 W S	0.45 0.55	bis 0.35	0.20 0.40	0.025	0.025				L, M	E	0	K 1
92	M K 53	0.50 0.54	0.10 0.20	0.25 0.45	0.035	0.035				M	E	0	F 1
D 93	M 55	0.50 0.59	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050				M	M	0	F 1
94	C 55	0.50 0.60	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				M	Q	0	D 11 D 21
95	C K 55	0.50 0.60	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				M	E	0	D 11 D 21

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B1-9 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 96	C 55 W S	0.50 0.57	bis 0.15	0.30 0.50	0.035	0.035					M L	E	0	K 1
97	St 7	~0.56	Analyse nicht gewährleistet								T, M	M	0	C 1 E 4
98	M St. 7	0.50 0.63	0.17 0.35	0.55 0.85	0.050	0.055				M	M	0	M 1, C 4, E 4	
D 99	M K 58	0.55 0.59	0.10 0.20	0.25 0.45	0.035	0.035				M	E	0	F 2	
100	C 60	0.55 0.65	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				M	Q	0	M 1, D 11	
101	C K 60	0.55 0.65	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				M	E	0	D 11	
D 102	C 60 W 3	0.57 0.65	0.25 0.50	0.50 0.80	0.035	0.035				M	E	0	K 1	
D 103	M K 63	0.60 0.64	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030				M	E	0	F 2	
D 104	M 65	0.60 0.69	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050				M	Q	0	F 1	
105	C 65	0.60 0.70	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				M	Q	0	D 11	
106	C K 65	0.60 0.70	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				M	E	0	D 11	
D 107a	C K 67	0.65 0.72	0.25 0.50	0.60 0.80	0.035	0.035				M L	E	0	J 1, M 3	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 1-10 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 107b	M K 68	0.65 0.69	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030					M	E	0	F 2
108	C 70 W 1	0.65 0.74	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020					L	E	0	K 1
109	C 70 W 2	0.65 0.74	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030					M	E	0	K 1
D 110	M K 72	0.70 0.74	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025					M L	E	0	F 3
D 111	M K 73	0.70 0.74	0.10 0.20	0.25 0.40	0.030	0.030					M	E	0	F 2 F 4
D 112a	M 75	0.70 0.79	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050					M	Q	0	F 1
D 112b	M K 75	0.70 0.80	0.15 0.25	0.40 0.60	0.040	0.040					M	E	0	J 1, M 3
D 113	C 75 W 3	0.70 0.80	0.25 0.50	0.60 0.80	0.035	0.035					M	E	0	K 1
D 114	M K 77	0.75 0.79	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025					M L	E	0	F 3
D 115	M K 78	0.75 0.79	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030					M	E	0	F 2
116	C 80 W 1	0.75 0.85	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020					L	E	0	K 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 1-11 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
117	C 80 W 2	0.75 0.85	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030					M	E	0	K 1
D 118	M K 82	0.80 0.84	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025					M L	E	0	F 4, F 3
D 119	M K 83	0.80 0.84	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030					M	E	0	F 2
D 120	M 85	0.80 0.89	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050					M	Q	0	F 1
D 121	C 85 W S	0.80 0.90	0.25 0.40	0.50 0.70	0.030	0.030					M	E	0	F 4 K 1
D 122	M K 87	0.85 0.89	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025					M	E	0	F 3
D 123	M K 88	0.85 0.89	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030					M	E	0	F 2
124	C 90 W 1	0.86 0.94	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020					L	E	0	K 1
125	C 90 W 2	0.86 0.94	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030					M	E	0	K 1
D 126	C 90 W 3	0.85 0.95	0.25 0.50	0.40 0.60	0.035	0.035					M	E	0	K 1
D 127	M K 92	0.90 0.94	0.10 0.20	0.25 0.45	0.025	0.025					M L	E	0	F 3 F 4

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B1-12 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 128	M K 93	0.90 0.94	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030					M	E	0	F 2
D 129	M 95	0.90 0.99	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050					M	Q	0	F 11, F1, M 3
D 130	M K 97	0.95 0.99	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025					M L	E	0	F 3
131	C 100 W 1	0.95 1.09	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020					L	E	0	K 1
132a	C 100 W 2	0.95 1.09	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030					M L	E	0	K 1
D 132b	M K 101	0.98 1.05	0.15 0.25	0.35 0.45	0.035	0.035					M L	E	0	J 1
133	M K 110	1.05 1.15	0.15 0.25	0.30 0.50	0.025	0.025					L	E	0	F 4
134	C 115 W 1	1.10 1.25	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020					L	E	0	K 1
135	C 115 W 2	1.10 1.25	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030					M L	E	0	K 1
136	C 130 W 1	1.26 1.40	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020					L	E	0	K 1
137	C 130 W 2	1.26 1.40	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030					M L	E	0	K 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		siliziumlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 11-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 138	8 Si 3	bis 0.10	0.50 0.80	bis 0.30	0.060	0.060					M	Q	0	E 11
D 139	8 Si 4	bis 0.10	0.80 1.20	bis 0.30	0.060	0.060					M	Q	0	E 11
D 140	48 Si 7	0.40 0.55	1.50 1.80	0.50 0.80	0.040	0.040					M	Q	0	J 1, M 3
D 141	65 Si 7	0.60 0.70	1.50 1.80	0.60 0.80	0.040	0.040					M	Q	0	J 1
D 142	70 Si 7	0.65 0.75	1.50 1.80	0.60 0.80	0.035	0.030					M L	E	0	J 1, K 11
D 143	5 Si 11	bis 0.07	2.40 3.00	bis 0.30	0.030	0.030					M L	Q	27	E 11
D 144	5 Si 13	bis 0.07	3.00 3.50	bis 0.30	0.030	0.030					M L	Q	27	E 11
D 145	5 Si 14	bis 0.07	3.30 3.80	0.10 0.25	0.035	0.025					M L	Q	27	E 11
D 146	5 Si 15	bis 0.07	3.60 3.90	0.10 0.25	0.025	0.025					M L	Q	27	E 11
D 147	5 Si 17	bis 0.07	3.90 4.40	0.10 0.20	0.020	0.015					M L	Q	27	E 11
														{ Cu unter 0.30% }

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		manganlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 12-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 148	11 Mn 2 b	bis 0.16	0.10 0.35	0.40 0.70	0.050	0.050	{ Cr unter 0.30% }	(+Al)			M	Q	0	E 21
D 149	11 Mn 2 u	bis 0.16		0.40 0.70	0.050	0.050	{ Cr unter 0.30% }				M	Q	0	E 21
D 150	8 Mn 2	0.06 0.12	bis 0.06	0.50 0.70	0.035	0.035					M	Q	0	F 11
D 151	K 8 Mn 2	0.06 0.12	bis 0.06	0.50 0.70	0.030	0.030					M	Q	0	F 11
D 152	K 8 Mn 2 S	0.06 0.12	bis 0.06	0.50 0.70	0.025	0.025					M L	E	0	F 11
D 153	14 Mn 2	bis 0.20	0.10 0.35	0.50 0.75	0.050	0.050	{ Cr unter 0.30% }	(+Al)			M	Q	0	E 21
D 154	16 Mn 3	bis 0.22	0.10 0.35	0.55 0.80	0.050	0.050	{ Cr unter 0.30% }	(+Al)			M	Q	0	E 21
D 155	20 Mn 3	bis 0.26	0.10 0.35	0.60 0.85	0.050	0.050	{ Cr unter 0.30% }	(+Al)			M	Q	0	E 21
D 156a	46 Mn 3	0.42 0.50	0.25 0.45	0.70 0.90	0.045	0.045					M	Q	0	E 31
D 156b	55 Mn 3	0.53 0.58	0.15 0.30	0.70 0.90	0.050	0.055					M	Q	0	M 3
D 156c	60 Mn 3	0.58 0.64	0.15 0.30	0.70 0.90	0.050	0.055					M	Q	0	M 3

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		manganlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 12-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 157	75 Mn 3	0.70 0.80	0.15 0.35	0.70 0.90	0.060	0.060					M	Q	0	J 21
158	15 Mn 4	0.10 0.20	0.17 0.37	0.70 1.00	0.045	0.045					M	Q	0	
159	K 15 Mn 4	0.10 0.20	0.17 0.37	0.70 1.00	0.035	0.030					M L	E	0	
160	20 Mn 4	0.15 0.25	0.17 0.37	0.70 1.00	0.045	0.045					M	Q	0	
161	K 20 Mn 4	0.15 0.25	0.17 0.37	0.70 1.00	0.035	0.030					M L	E	0	
162	30 Mn 4	0.25 0.35	0.17 0.37	0.70 1.00	0.045	0.045					M	Q	0	
163	K 30 Mn 4	0.25 0.35	0.17 0.37	0.70 1.00	0.035	0.030					M L	E	0	
164	40 Mn 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.70 1.00	0.040	0.045					M	Q	0	D 12
165	K 40 Mn 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.70 1.00	0.035	0.030					M L	E	0	C 14, D 21, D 12
166	50 Mn 4	0.45 0.55	0.17 0.37	0.70 1.00	0.040	0.045					M	Q	0	
167	K 50 Mn 4	0.45 0.55	0.17 0.37	0.70 1.00	0.035	0.030					M L	E	0	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		manganlegierte Stähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 12-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
168	60 Mn 4	0.55 0.65	0.17 0.37	0.70 1.00	0.040	0.045				M	Q	0	
169	K 60 Mn 4	0.55 0.65	0.17 0.37	0.70 1.00	0.035	0.030				M L	E	0	
D 170	36 Mn 4	0.32 0.40	0.25 0.40	0.80 1.00	0.045	0.045				M	Q	0	E 31
D 171	10 Mn 4	0.08 0.12	0.20 0.35	0.80 1.00	0.060	0.060				M	M	0	C 11, C 5, M 3 M 2
D 172	14 Mn 4	0.10 0.18	0.30 0.50	0.70 1.20	0.050	0.050				M	Q	0	H 21
D 173	T 18 Mn 4	0.12 0.20	0.20 0.30	0.80 1.10	0.060	0.060				T	Q	0	C 2, D 2
D 174	T 35 Mn 4	~0.35	~0.25	~1.00	0.090	0.060	Analyse nicht gewährleistet			T	Q	0	C 2, M 3
D 175a	T 40 Mn 4	0.35 0.45	0.20 0.30	0.80 1.10	0.060	0.060				T	Q	0	C 2, D 12
D 175b	45 Mn 4	0.43 0.48	0.15 0.30	0.90 1.10	0.050	0.055				M	Q	0	M 3
D 176	90 Mn 4	0.85 0.95	0.25 0.50	0.90 1.10	0.040	0.040				M	E	0	J 21
D 177	17 Mn 4	0.14 0.20	0.20 0.40	0.90 1.20	0.050	0.050	{ Cr unter 0.30 % }			M	Q	0	E 22

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		manganlegierte Stähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 12-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
178	65 Mn 4	0.60 0.70	0.17 0.37	0.90 1.20	0.040	0.045				M	Q	0	
179	K 65 Mn 4	0.60 0.70	0.17 0.37	0.90 1.20	0.035	0.030				M	E	0	
180	70 Mn 4	0.65 0.75	0.17 0.37	0.90 1.20	0.040	0.045				M	Q	0	
181	K 70 Mn 4	0.65 0.75	0.17 0.37	0.90 1.20	0.035	0.030				M	E	0	
D 182	15 Mn 5	0.10 0.20	0.17 0.37	1.00 1.30	0.040	0.045				M	Q	0	G 11
D 183	19 Mn 5	0.17 0.23	0.40 0.60	1.00 1.30	0.050	0.050	{ Cr unter 0.30% }			M	Q	0	D 31, E 22
D 184	20 Mn 5	0.17 0.23	0.45 0.65	1.00 1.30	0.040	0.040				M	E	0	H 21
D 185	25 Mn 5	0.22 0.28	0.40 0.60	1.10 1.40	0.040	0.040				M	E	0	H 21
D 186	18 Mn 5	bis 0.20	0.40 0.60	1.20 1.40	0.050	0.050	(+Al)			M	Q	0	C 5, M 3, G 1
D 187	10 Mn 5	0.08 0.12	bis 0.15	1.10 1.50	0.030	0.030	{ Cr unter 0.30% }			M	Q	0	F 12

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		manganlegierte Stähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 12-5 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 188	K 10 Mn 5	0.08 0.12	bis 0.15	1.10 1.50	0.025	0.020	{ Cu unter 0.30% }			M	E	0	F 12
D 189	17 Mn 5	0.15 0.20	0.15 0.35	1.10 1.50	0.030	0.030				M	Q	0	F 12
D 190	30 Mn 5	0.27 0.34	0.20 0.35	1.20 1.50	0.035	0.030				M	E	0	D 31, D 12
D 191	36 Mn 5	0.32 0.40	0.20 0.35	1.20 1.50	0.035	0.030				M	E	0	D 31
D 192	25 Mn 6	0.20 0.30	bis 0.15	1.40 1.80	0.030	0.030				M	E	0	F 12
D 193	8 Mn 6	0.06 0.12	bis 0.06	1.40 1.80	0.030	0.030	{ Cu unter 0.30% }			M L	E	0	F 12
194	30 Mn 6	0.25 0.35	0.17 0.37	1.40 1.80	0.040	0.045				M	Q	0	
195	K 30 Mn 6	0.25 0.35	0.17 0.37	1.40 1.80	0.035	0.030				M	E	0	
196	35 Mn 6	0.30 0.40	0.17 0.37	1.40 1.80	0.040	0.045				M	Q	0	
197	K 35 Mn 6	0.30 0.40	0.17 0.37	1.40 1.80	0.035	0.030				M	E	0	
198	40 Mn 6	0.35 0.45	0.17 0.37	1.40 1.80	0.040	0.045				M	Q	0	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		manganlegierte Stähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 12-6 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
199	K 40 Mn 6	0.35 0.45	0.17 0.37	1.40 1.80	0.035	0.030				M	E	0	
200	45 Mn 6	0.40 0.50	0.17 0.37	1.40 1.80	0.040	0.045				M	Q	0	
201	K 45 Mn 6	0.40 0.50	0.17 0.37	1.40 1.80	0.035	0.030				M L	E	0	
202	50 Mn 6	0.45 0.55	0.17 0.37	1.40 1.80	0.040	0.045				M	Q	0	
203	K 50 Mn 6	0.45 0.55	0.17 0.37	1.40 1.80	0.035	0.030				M L	E	0	
204	36 Mn 7	0.33 0.40	0.15 0.35	1.60 1.90	0.035	0.035				M L	E	0	C 14
D 205	50 Mn 7	0.45 0.55	bis 0.40	1.50 2.00	0.040	0.040				M	Q	0	J 1
206	40 Mn 7	0.35 0.45	0.17 0.37	1.80 2.00	0.040	0.045				M	Q	0	
207	K 40 Mn 7	0.35 0.45	0.17 0.37	1.80 2.00	0.035	0.030				M L	E	0	
D 208	10 Mn 8	0.06 0.12	0.15 0.25	1.80 2.20	0.030	0.030	{ Cu unter 0.30% }			M L	E	29	F 12

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		manganlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 12-7 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 209	K 10 Mn 8	0.06 0.12	0.15 0.25	1.80 2.20	0.025	0.020	{ Cu unter 0.30% }				M L	E	29	F 12
D 210	25 Mn 8	0.22 0.28	0.25 0.35	1.90 2.20	0.030	0.030					M L	E	29	J 31
D 211	13 Mn 12	0.10 0.15	0.15 0.25	2.80 3.20	0.030	0.030	{ Cu unter 0.30% }				M L	E	29	F 12, D 23
D 212	K 13 Mn 12	0.10 0.15	0.15 0.25	2.80 3.20	0.025	0.020	{ Cu unter 0.30% }				M L	E	29	F 12
D 213	X 120 Mn 12 (120 Mn 50)	1.10 1.30	0.30 0.50	12.00 13.00	0.100	0.040					L	E	29	H 51, J 21
D 214	X 75 Mn 13 (75 Mn 52)	0.70 0.80	0.30 0.50	13.00 14.00	0.100	0.040					L	E	29	H 51, J 21

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chromlegierte Stähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 13-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P. unter %	S. unter %	Cr %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 215	125 Cr 1	1.20 1.30	0.15 0.30	0.25 0.40	0.025	0.025	0.20 0.35				M L	E	0	K 11
D 216	85 Cr 1	0.80 0.90	0.30 0.50	0.50 0.70	0.035	0.035	0.30 0.45				M L	E	0	K 11
D 217	130 Cr 2	1.25 1.40	0.20 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	0.40 0.60				L	E	0	K 11
D 218	140 Cr 2	1.35 1.45	0.25 0.40	0.25 0.35	0.025	0.025	0.40 0.60				L	E	0	K 11
219	110 Cr 2	1.05 1.15	0.15 0.35	0.20 0.45	0.027	0.020	0.40 0.70				L	E	0	F 4, J 11, K 11
D 220	30 Cr 2	0.26 0.34	0.15 0.35	0.60 0.80	0.035	0.035	0.50 0.70				M L	E	0	H 21
D 221	15 Cr 3	0.12 0.18	0.20 0.35	0.40 0.60	0.035	0.035	0.50 0.80				M L	E	0	D 2
D 222	90 Cr 3	0.85 0.95	0.15 0.30	0.20 0.40	0.030	0.030	0.70 0.90				M L	E	0	K 11, F 4
223	15 Cr 4	0.12 0.20	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	0.70 1.00				M	Q	0	D 2
224	K 15 Cr 4	0.12 0.18	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.70 1.00				M L	E	0	D 2
225	20 Cr 4	0.15 0.25	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.70 1.00				M	Q	0	D 2

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chromlegierte Stähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 13-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
226	K 20 Cr 4	0.17 0.25	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.70 1.00				M L	E	0	D 2
227	30 Cr 4	0.25 0.35	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.10				M	Q	9	
228	K 30 Cr 4	0.25 0.35	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10				M L	E	9	
229	35 Cr 4	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.10				M	Q	9	D 12
230	K 35 Cr 4	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10				M L	E	9	D 12
231	40 Cr 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.10				M	Q	9	D 12
232	K 40 Cr 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10				M L	E	9	D 12, J 11
233	45 Cr 4	0.40 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.10				M	Q	9	
234	K 45 Cr 4	0.42 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10				M L	E	9	
235	50 Cr 4	0.40 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.10				M	Q	9	
236	K 50 Cr 4	0.47 0.55	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10				M L	E	9	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chromlegierte Stähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 13-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 237	31 Cr 4	0.28 0.36	0.10 0.25	0.30 0.60	0.025	0.025	0.90 1.20				L	E	9	E 31
238	105 Cr 4	1.00 1.10	0.15 0.35	0.20 0.40	0.027	0.020	0.90 1.20				L	E	7	J 11
239	60 Cr 5	0.55 0.65	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	1.10 1.30				M	Q	9	
240	105 Cr 5	1.00 1.10	0.20 0.40	bis 0.25	0.025	0.020	1.20 1.50				L	E	7	K 11
D 241	42 Cr 6	0.38 0.46	0.10 0.25	0.30 0.60	0.025	0.025	1.30 1.60				M L	E	9	E 31
242	145 Cr 6	1.30 1.50	0.15 0.35	0.45 0.70	0.025	0.020	1.30 1.60				L	E	9	K 11
243	100 Cr 6	0.95 1.10	0.15 0.35	0.20 0.40	0.027	0.020	1.30 1.65				L	E	7	K 11, J 11
D 244	85 Cr 7	0.80 0.90	0.15 0.35	0.25 0.40	0.025	0.020	1.60 1.90				L	E	7	J 1, K 11, K 21
D 245	200 Cr 8	1.90 2.10	0.15 0.30	0.70 1.00	0.035	0.035	1.90 2.20				M L	E	7	K 11, J 21
D 246	16 Cr 9	0.12 0.20	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.20 2.50				M L	E	9	H 1
D 247	10 Cr 11	0.08 0.12	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.70 3.00				M L	E	9	H 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chromlegierte Stähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 13-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
248	X 210 Cr 11 (210 Cr 46)	2.00 2.25	0.25 0.40	0.20 0.40	0.030	0.030	11.00 12.00				L	E	8	K 11, H 31, K 21
249	X 10 Cr 13 (10 Cr 52)	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.50 13.50				L	E	8	H 11, H 31, 31
D 250	X 20 Cr 13 (20 Cr 52)	0.17 0.22	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.50 13.50				L	E	20	H 11, G 23, K 21, J 31
251	X 40 Cr 13 (40 Cr 52)	0.38 0.43	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.50 13.50				L	E	20	K 11, H 11, J 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		nickellegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 14-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Ni %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 252	10 Ni 1	0.07 0.12	0.10 0.25	0.30 0.60	0.030	0.030	0.20 0.40					M L	Q	0	F 12
253	25 Ni 3	0.20 0.30	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.50 0.90					M	Q	12	
254	K 25 Ni 3	0.20 0.30	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.50 0.90					M L	E	12	
255	30 Ni 4	0.25 0.35	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.20					M	Q	12	
256	K 30 Ni 4	0.27 0.35	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.20					M L	E	12	
D 257	24 Ni 4	0.20 0.28	0.20 0.35	0.60 0.80	0.035	0.30	1.00 1.30					M L	E	12	D 31
D 258	34 Ni 5	0.30 0.38	0.20 0.35	0.30 0.50	0.035	0.030	1.20 1.50					M L	E	12	D 31
D 259	24 Ni 8	0.20 0.28	0.20 0.35	0.60 0.80	0.035	0.030	1.90 2.20					M L	E	12	D 31

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		molybdänlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 15-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Mo				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrotte- gruppe	Blatt-Nr.
D 260	15 Mo 3	0.12 0.20	0.15 0.35	0.50 0.80	0.040	0.040	0.25 0.35	{ Cr unter 0.30% }			M	Q	0	G 11, M 4, E 22
261	15 Mo 5	0.10 0.18	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.045	0.40 0.55		M	Q	0			
262	K 15 Mo 5	0.10 0.16	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.40 0.55		M L	E	0			
263	20 Mo 5	0.15 0.25	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.40 0.55		M	Q	0			
264	K 20 Mo 5	0.17 0.24	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.40 0.55		M L	E	0	D 31		
265	30 Mo 5	0.25 0.35	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.40 0.55		M	Q	0			
266	K 30 Mo 5	0.26 0.34	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.40 0.55		M L	E	0			

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		vanadinlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 16-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	V %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 267	100 V 1	0.95 1.05	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	0.07 0.12					L	E	0	K 11
268	100 V 3	0.95 1.05	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	0.20 0.40					L	E	0	K 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		wolframlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 17-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	W				Erschm- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
269	120 W 4	1.15 1.25	0.15 0.30	0.20 0.35	0.025	0.020	0.15 0.25	0.90 1.10				L	E	5	K 11
270	115 W 8	1.10 1.20	0.15 0.30	0.20 0.40	0.025	0.020	0.15 0.25	1.80 2.00				L	E	5	K 11
D 271	130 W 19	1.25 1.35	0.20 0.30	0.20 0.40	0.025	0.020	bis 0.25	4.50 5.00				L	E	6	K 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		titanlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 18-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Ti %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrost- gruppe	Blatt-Nr.
D 272	5 Ti 5	bis 0.10	0.25 0.40	0.40 0.60	0.030	0.030	0.40 0.60					L	E	0	D 23

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		phosphor-schwefellegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 19-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 273	7 S 10	bis 0.10		0.50 1.00	0.080	0.080 0.150					T	Q	0	C 12, C 2, F 1
D 274	9 S 20	bis 0.10		0.50 0.80	0.080	0.150 0.250					T	Q	0	C 13, C 2
D 275	9 S 20 S	bis 0.10		0.50 0.80	0.060	0.150 0.250					T	Q	0	C 13, C 2
276	10 S 20	0.07 0.12	0.15 0.35	0.60 0.90	0.080	0.150 0.250					M	Q	0	C 13
277	15 S 20	0.10 0.20	0.15 0.35	0.70 1.00	0.060	0.150 0.250					M	Q	0	C 13
278	20 S 20	0.15 0.25	0.15 0.35	0.60 0.90	0.060	0.150 0.250					M	Q	0	C 13
279	30 S 20	0.25 0.35	0.15 0.35	0.70 1.00	0.060	0.150 0.250					M	Q	0	C 13
280	35 S 20	0.30 0.40	0.15 0.35	0.80 1.20	0.060	0.150 0.250					M	Q	0	C 13
D 281	9 S 25	bis 0.10		0.50 0.80	0.080	0.200 0.300					T	Q	0	C 13, C 2
D 282	9 S 25 S	bis 0.10		0.50 0.80	0.060	0.200 0.300					T	Q	0	C 13, C 2
283	15 S Mn 20	0.10 0.20	0.15 0.35	1.00 1.40	0.060	0.150 0.250					M	Q	0	C 13

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		phosphor-schwefellegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 19-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %						Erschm- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 284	6 P 15	bis 0.09		0.25 0.50	0.120 0.200	0.050						T	Q	0	C 12, C 2
D 285	6 P 20	bis 0.09		0.20 0.45	0.150 0.250	0.050						T	Q	0	C 12, C 2
D 286	6 P 30	bis 0.09		0.20 0.45	0.250 0.350	0.050						T	Q	0	C 12, C 2

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-manganlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 31-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 287	K 38 Si Mn 4	0.34 0.42	0.70 0.90	0.90 1.20	0.035	0.030					M L	E	0	D 31
D 288	46 Si Mn 4	0.42 0.50	0.80 1.00	0.80 1.00	0.040	0.040					M L	E	0	D 31, D 21
D 289	K 53 Si Mn 4	0.50 0.57	0.80 1.00	0.80 1.00	0.035	0.030					M L	E	0	D 31, K 11
290	27 Si Mn 5	0.22 0.32	1.10 1.40	1.10 1.40	0.040	0.040					M	Q	0	
291	35 Si Mn 5	0.30 0.40	1.10 1.40	1.10 1.40	0.040	0.040					M	Q	0	D 12, H 31
D 292	K 35 Si Mn 5	0.30 0.40	1.10 1.40	1.10 1.40	0.035	0.030					M L	E	0	D 12, C 14
D 293	37 Si Mn 5	0.33 0.41	1.10 1.40	1.10 1.40	0.035	0.035					M L	E	0	D 21
D 294	65 Si Mn 5	0.60 0.70	1.00 1.30	0.90 1.10	0.040	0.040					M	Q	0	J 1
D 295	45 Si Mn 5	0.40 0.50	1.10 1.40	1.10 1.40	0.040	0.040					M	Q	0	
296	55 Si Mn 6	0.50 0.60	1.30 1.80	0.80 1.00	0.040	0.040					M	Q	0	J 1
297	60 Si Mn 6	0.55 0.60	1.30 1.80	0.80 1.00	0.040	0.040					M	Q	0	J 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-manganlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 31-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %						Erschm- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
298	K 60 Si Mn 6	0.56 0.63	1.30 1.80	0.80 1.00	0.030	0.030						M L	E	0	J 1
299	55 Si Mn 7	0.50 0.60	1.50 2.00	0.60 0.90	0.040	0.040						M	Q	0	J 1
300	60 Si Mn 7	0.55 0.65	1.50 2.00	0.60 0.90	0.040	0.040						M	Q	0	J 1
301	K 60 Si Mn 7	0.56 0.63	1.60 2.00	0.60 0.90	0.030	0.030						M L	E	0	J 1
302	K 63 Si Mn 8	0.60 0.65	1.80 2.20	0.60 0.90	0.030	0.030						M L	E	27	J 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-chromlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 32-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 303a	62 Si Cr 5	0.50 0.65	1.00 1.30	0.90 1.10	0.025	0.035	0.40 0.60				L	E	0	M 3
D 303b	64 Si Cr 5	0.60 0.68	1.20 1.40	0.40 0.60	0.030	0.030	0.40 0.60				L	E	0	K 11
D 304	67 Si Cr 5	0.62 0.72	1.20 1.40	0.40 0.60	0.035	0.035	0.40 0.60				M L	E	0	K 11, J 1
305	90 Cr Si 5	0.85 0.95	1.20 1.60	0.30 0.60	0.030	0.030	0.95 1.25				M L	E	7	K 11
D 306	125 Cr Si 5	1.20 1.30	1.05 1.25	0.60 0.80	0.030	0.030	1.10 1.30				M L	E	7	K 11
307	33 Cr Si 6	0.29 0.37	1.00 1.30	0.30 0.60	0.040	0.040	1.30 1.60				M	Q	9	
308	K 33 Cr Si 6	0.29 0.37	1.00 1.30	0.30 0.60	0.035	0.030	1.30 1.60				M L	E	9	
309	37 Cr Si 6	0.32 0.42	1.00 1.30	0.30 0.60	0.040	0.040	1.30 1.60				M	Q	9	
310	40 Cr Si 6	0.37 0.45	1.20 1.60	0.30 0.60	0.040	0.040	1.30 1.60				M	Q	9	
311	K 40 Cr Si 6	0.37 0.45	1.20 1.60	0.30 0.60	0.035	0.030	1.30 1.60				M L	E	9	K 11
D 312	45 Si Cr 16	0.40 0.50	3.80 4.20	0.30 0.50	0.030	0.030	2.50 2.80				L	E	9	H 31

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-chromlegierte Stähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 32-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 313	150 Cr Si 14	1.40 1.60	1.40 1.60	0.30 0.50	0.030	0.030	3.40 3.60				L	E	8	K 11
D 314	45 Cr Si 34	0.40 0.50	3.00 3.50	0.30 0.50	0.030	0.030	8.00 9.00				L	E	8	H 31
D 315	8 Cr Si 6	bis 0.12	1.50 1.80	0.20 0.40	0.030	0.030	1.50 1.80	{ 0.10 0.20			L	E	9	H 22
D 316	X 10 Cr Si 6	bis 0.12	2.20 2.50	0.20 0.40	0.030	0.030	5.80 6.20				L	E	8	H 22
D 317	X 10 Cr Si 13	bis 0.12	2.00 2.30	0.20 0.40	0.030	0.030	12.50 13.50				L	E	21	H 22
D 318	X 10 Cr Si 18	bis 0.12	1.90 2.20	0.20 0.40	0.030	0.030	17.50 18.50				L	E	21	H 22

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		mangan-chromlegierte Stähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 33-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 319	20 Mn Cr 6	0.17 0.23	0.15 0.30	1.40 1.70	0.030	0.030	0.25 0.50				M L	E	0	F 12
320	15 Mn Cr 5	0.12 0.20	0.17 0.37	1.10 1.40	0.040	0.040	0.40 0.70				M	Q	0	D 2
321	K 15 Mn Cr 5	0.12 0.18	0.17 0.37	1.10 1.40	0.035	0.030	0.40 0.70				M L	E	0	K 11, D 2
322	35 Mn Cr 7	0.30 0.40	0.17 0.37	1.60 1.90	0.040	0.040	0.40 0.70				M	Q	0	
323	K 35 Mn Cr 7	0.32 0.40	0.17 0.37	1.60 1.90	0.035	0.030	0.40 0.70				M L	E	0	
D 324	22 Mn Cr 7	0.19 0.25	0.15 0.30	1.50 1.80	0.030	0.030	0.70 0.90				M L	E	0	F 12
D 325	105 Mn Cr 4	1.00 1.10	0.15 0.30	1.00 1.20	0.035	0.035	0.70 1.00				M L	E	0	K 11
D 326a	16 Mn Cr 5	0.14 0.19	0.20 0.35	1.00 1.30	0.035	0.030	0.80 1.10				M L	E	9	D 2
D 326b	12 Mn Cr 5	0.09 0.14	bis 0.40	1.00 1.30	0.025	0.025	0.80 1.10				L	E	9	
327	20 Mn Cr 4	0.15 0.25	0.17 0.37	0.90 1.20	0.040	0.040	0.90 1.20				M	Q	9	D 2
328	K 20 Mn Cr 4	0.18 0.25	0.17 0.37	0.90 1.20	0.035	0.030	0.90 1.20				M L	E	9	K 14 D 2

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		mangan-chromlegierte Stähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 33-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
329	40 Mn Cr 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.90 1.20	0.040	0.040	0.90 1.20				M	Q	9	
330	K 40 Mn Cr 4	0.37 0.45	0.17 0.37	0.90 1.20	0.035	0.030	0.90 1.20				M L	E	9	
331	50 Mn Cr 4	0.45 0.55	0.17 0.37	0.70 1.00	0.040	0.040	0.90 1.20				M	E	9	J 1
332	20 Mn Cr 5	0.17 0.22	0.20 0.35	1.10 1.40	0.035	0.030	1.00 1.30				M L	E	9	D 2
D 333	22 Mn Cr 6	0.20 0.25	0.15 0.35	1.30 1.60	0.030	0.030	1.20 1.50				M L	E	9	K 11
334	100 Mn Cr 6	0.90 1.10	0.40 0.65	0.90 1.20	0.027	0.020	1.30 1.65				M L	E	7	J 11
D 335	X 40 Mn Cr 18 (40 Mn Cr 72)	0.30 0.50	0.30 0.80	17.00 19.00	0.100	0.040	3.00 3.50				M L	E	26	H 31, J 31, H 51

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		mangan-nickellegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 34-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Ni %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 336	8 Mn Ni 4	bis 0.10	bis 0.15	0.90 1.20	0.030	0.030	0.40 0.60					M L	E	12	F 12
D 337	20 Mn Ni 4	0.18 0.22	0.25 0.40	0.90 1.20	0.030	0.030	0.60 0.80					M L	E	12	F 12

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		mangan-vanadinlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 35-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	V %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 338	90 Mn V 8	0.85 0.95	0.15 0.30	1.80 2.00	0.030	0.030	0.07 0.12					M L	E	0	K 11
D 339	37 Mn V 7	0.33 0.41	0.20 0.40	1.60 1.90	0.035	0.030	0.07 0.12					M L	E	0	
D 340	42 Mn V 7	0.38 0.45	0.15 0.35	1.60 1.90	0.035	0.030	0.07 0.12					M L	E	0	D 12, C 14, D 21
D 341	48 Mn V 7	0.44 0.52	0.20 0.40	1.60 1.09	0.035	0.030	0.07 0.12					M L	E	0	D 12
D 342	25 Mn V 8	0.22 0.28	0.25 0.35	1.90 2.20	0.030	0.030	0.07 0.15					M L	E	0	H 51, J 31
D 343	X 22 Mn V 18 (22 Mn V 72)	0.20 0.25	0.80 1.20	17.00 19.00	0.100	0.040	0.50 0.60					M L	E	29	H 51, J 21

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickellegierte Stähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 36-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 344	60 Cr Ni 1	0.55 0.65	0.10 0.25	0.50 0.80	0.030	0.030	0.20 0.40	0.20 0.40			M L	E	0	F 12
D 345	100 Cr Ni 2	0.90 1.05	0.15 0.30	0.30 0.50	0.030	0.030	0.30 0.50	0.20 0.40			M L	E	0	F 12
D 346	X 20 Cr Ni 13	0.17 0.22	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5	0.60 0.80			M L	E	21	G 23
D 347	24 Cr Ni 9	0.20 0.28	0.15 0.35	0.60 0.80	0.035	0.035	2.00 2.30	0.50 0.80			M L	E	12	H 1
348	20 Ni Cr 5	0.15 0.25	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.45 0.75	1.00 1.50			M	Q	12	D 2
349	K 20 Ni Cr 5	0.15 0.23	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.45 0.75	1.00 1.50			M L	E	12	D 2
350	40 Ni Cr 5	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.45 0.75	1.00 1.50			M	Q	12	
351	K 40 Ni Cr 5	0.37 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.45 0.75	1.00 1.50			M L	E	12	
352	45 Ni Cr 5	0.40 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.45 0.75	1.00 1.50			M	Q	12	
D 353	X 22 Cr Ni 17	0.20 0.25	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	16.5 18.0	1.30 1.80			M L	E	21	H 11
354	13 Ni Cr 7	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	0.60 0.90	1.50 2.00			M	Q	12	D 2

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickellegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 36-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
355	K 13 Ni Cr 7	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.60 0.90	1.50 2.00				M L	E	12	D 2
D 356	18 Ni Cr 8	0.15 0.20	0.15 0.35	0.45 0.60	0.035	0.030	1.80 2.10	1.80 2.10				M L	E	12	D 2
D 357	37 Ni Cr 10	0.33 0.40	0.15 0.35	0.40 0.60	0.030	0.030	0.70 0.90	2.30 2.80				M L	E	12	K 11
358	13 Ni Cr 12	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	0.60 0.90	2.75 3.25				M	Q	13	D 2
359	K 13 Ni Cr 12	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.60 0.90	2.75 3.25				M L	E	13	D 2, K 11
360	K 20 Ni Cr 12	0.17 0.25	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.60 0.90	2.75 3.25				M L	E	13	
361	30 Ni Cr 12	0.25 0.35	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	0.60 0.90	2.75 3.25				M	Q	13	
362	K 30 Ni Cr 12	0.27 0.35	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.60 0.90	2.75 3.25				M L	E	13	
D 363	50 Ni Cr 13	0.45 0.55	0.15 0.35	0.40 0.60	0.025	0.025	0.90 1.20	3.00 3.50					E	13	K 11
364	K 37 Ni Cr 13	0.33 0.41	0.17 0.37	0.25 0.55	0.035	0.030	1.20 1.60	3.00 3.50				M L	E	13	
365	13 Ni Cr 14	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	1.25 1.75	3.25 3.75				M	Q	13	D 2

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickellegierte Stähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 36-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
366	K 13 Ni Cr 14	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.25 1.75	3.25 3.75				M L	E	13	D 2, K 11
367	20 Ni Cr 14	0.15 0.25	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	1.25 1.75	3.25 3.75				M	Q	13	
368	K 20 Ni Cr 14	0.15 0.22	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.25 1.75	3.25 3.75				M L	E	13	
369	X 12 Cr Ni 18.8	bis 0.15	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	8.00 9.00				M L	E	23	G 23, H 12
D 370	X 5 Cr Ni 18.9	bis 0.07	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	9.00 10.0				M L	E	23	G 23, H 12
D 371	X 8 Cr Ni 12.12	bis 0.10	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.0 13.0	11.5 12.5				M L	E	24	H 12

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-molybdänlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 37-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 372	15 Cr Mo 3	0.10 0.18	0.15 0.35	0.60 0.90	0.040	0.040	0.60 0.90	0.10 0.20				M	Q	10	E 22
373	20 Cr Mo 4	0.15 0.25	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.80 1.10	0.15 0.25				M	Q	10	
374	K 20 Cr Mo 4	0.17 0.24	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10	0.15 0.25				M L	E	10	
375	30 Cr Mo 4	0.25 0.35	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.80 1.10	0.15 0.25				M	Q	10	
376	K 30 Cr Mo 4	0.25 0.33	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10	0.15 0.25				M L	E	10	H 21
377	35 Cr Mo 4	0.30 0.40	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.80 1.10	0.15 0.25				M	Q	10	D 12
378	K 35 Cr Mo 4	0.32 0.40	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10	0.15 0.25				M L	E	10	H 21, D 31, D 12
D 379	25 Cr Mo 4	0.22 0.29	0.15 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.90 1.20	0.15 0.25				M L	E	10	D 12
D 380	34 Cr Mo 5	0.30 0.38	0.10 0.25	0.30 0.60	0.025	0.025	0.90 1.20	0.15 0.25				L	E	10	E 31
381	K 35 Cr Mo 7	0.32 0.40	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	1.60 1.90	0.15 0.25				M L	E	10	
D 382	40 Cr Mo 4	0.38 0.45	0.20 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10	0.15 0.25				M L	E	10	D 12, D 31
D 383	50 Cr Mo 4	0.46 0.54	0.15 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.90 1.20	0.15 0.25				M L	E	10	D 12

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-molybdänlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 37-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 384	24 Cr Mo 5	0.20 0.28	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.035	1.00 1.30	0.20 0.25				M L	E	10	H 21
D 385	16 Cr Mo 4	0.13 0.20	0.20 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.90 1.20	0.20 0.30				M L	E	10	D 31
D 386	22 Cr Mo 4	0.19 0.26	0.20 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.90 1.20	0.20 0.30				M L	E	10	D 31
D 387	16 Cr Mo 9.3	0.12 0.20	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.00 2.30	0.30 0.40				M L	E	10	H 1
D 388	13 Cr Mo 4.4	0.10 0.18	0.15 0.35	0.40 0.70	0.040	0.040	0.70 1.00	0.40 0.50				M	Q	10	E 22
389	12 Cr Mo 4.4	0.10 0.16	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.80 1.10	0.40 0.55				M	Q	10	
390	K 15 Cr Mo 4.4	0.10 0.18	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10	0.40 0.55				M L	E	10	D 31
D 391	12 Cr Mo 19.5	bis 0.15	0.30 0.50	0.30 0.60	0.035	0.035	4.50 5.50	0.45 0.55				M L	E	11	H 1
D 392	23 Cr Mo 5	0.19 0.26	0.20 0.30	0.40 0.60	0.025	0.020	0.80 1.10	0.40 0.60				L	E	10	F 12
D 393	24 Cr Mo 4.8	0.20 0.28	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.035	0.90 1.20	0.70 0.90				M L	E	10	H 21
394	X 20 Cr Mo 13	0.17 0.22	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5	1.00 1.30				L	E	25	H 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-vanadinlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 38-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 395	140 Cr V 1	1.35 1.45	0.15 0.30	0.25 0.40	0.025	0.025	0.20 0.40	0.07 0.12				L	E	0	K 11
D 396	31 Cr V 3	0.28 0.35	0.25 0.40	0.40 0.60	0.040	0.040	0.50 0.70	0.07 0.12				M L	E	9	K 11
D 397	115 Cr V 3	1.10 1.25	0.15 0.30	0.20 0.40	0.030	0.030	0.50 0.80	0.07 0.12				M L	E	0	K 11
D 398	58 Cr V 4	0.55 0.62	0.15 0.35	0.80 1.10	0.040	0.040	0.90 1.20	0.07 0.12				M	E	9	J 1, D 12
D 399	K 58 Cr V 4	0.55 0.62	0.15 0.35	0.80 1.10	0.035	0.030	0.90 1.20	0.07 0.12				M L	E	9	D 12
D 400	145 Cr V 6	1.40 1.50	0.15 0.30	0.50 0.70	0.025	0.025	1.30 1.50	0.08 0.15				L	E	9	K 11
401	15 Cr V 4	0.12 0.20	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	0.80 1.10	0.10 0.20				M	Q	9	
402	K 15 Cr V 4	0.12 0.18	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.80 1.10	0.10 0.20				M L	E	9	
403	20 Cr V 4	0.15 0.25	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.80 1.10	0.10 0.20				M	Q	9	
404	K 20 Cr V 4	0.17 0.25	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10	0.10 0.20				M L	E	9	H 21
405	K 40 Cr V 4	0.37 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10	0.10 0.20				M L	E	9	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-vanadinlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 38-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
406	K 50 Cr V 4	0.46 0.54	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10	0.10 0.20				M L	E	9	D 21, J 1, D 12
D 407	26 Cr V 7	0.22 0.30	0.15 0.30	0.50 0.70	0.035	0.035	1.50 1.80	0.10 0.20				M L	E	9	H 21
D 408	10 Cr V 11	0.07 0.13	bis 0.40	0.30 0.50	0.030	0.030	2.50 2.80	0.10 0.20				L	E	10	D 23
409	80 Cr V 3	0.75 0.85	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	0.50 0.80	0.15 0.30				L	E	9	K 11
D 410	22 Cr V 9	0.18 0.25	0.15 0.25	0.30 0.50	0.035	0.035	2.00 2.30	0.20 0.25				L	E	10	H 1
D 411	X 85 Cr V 18 (85 Cr V 72)	0.80 0.90	0.20 0.40	0.30 0.60	0.030	0.030	17.5 18.5	-0.20 0.30				L	E	20	K 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-wolframlegierte Stähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 39-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	W %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 412	X 210 Cr W 11 (210 Cr W 46)	2.00 2.25	0.25 0.40	0.20 0.40	0.030	0.030	11.00 12.00	0.60 0.80			L	E	5	K 11, K 21
413	110 Cr W 9	1.10 1.15	0.20 0.35	0.45 0.55	0.030	0.030	2.00 2.40	0.90 1.10			L	E	5	H 51
414	100 W Cr 6	0.90 1.05	0.15 0.35	0.80 1.10	0.025	0.020	0.90 1.20	1.20 1.60			L	E	5	K 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-aluminiumlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 40-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Al %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 415	X 10 Cr Al 7	bis 0.12	0.60 0.90	0.20 0.40	0.030	0.030	6.30 6.80	0.60 0.90				L	E	8	H 22, G 22
D 416	X 10 Cr Al 13	bis 0.12	0.80 1.10	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5	0.80 1.10				L	E	21	H 22, G 22
D 417	X 10 Cr Al 18	bis 0.12	0.80 1.10	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	0.80 1.10				L	E	21	H 22, G 22
418	K 35 Cr Al 6	0.31 0.39	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.35 1.65	0.90 1.25				L	E	9	D 22, K 11
D 419	27 Cr Al 6	0.24 0.30	0.20 0.35	0.50 0.70	0.035	0.035	1.30 1.50	1.00 1.20				L	E	9	D 22
D 420	X 10 Cr Al 24	bis 0.12	1.30 1.60	0.20 0.40	0.030	0.030	23.0 25.0	1.30 1.60				L	E	21	H 22, G 22

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-titanlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 41-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ti %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 421	X 8 Cr Ti 17	bis 0.10	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.0 18.5	über 6× %C				L	E	21	G 23, H 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		nickel-molybdänlegierte Stähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 42-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Ni %	Mo %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
422	15 Ni Mo 7	0.10 0.18	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	1.50 2.00	0.20 0.30			M	Q	14	
423	K 15 Ni Mo 7	0.10 0.17	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	1.50 2.00	0.20 0.30			M L	E	14	
424	20 Ni Mo 7	0.17 0.25	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	1.50 2.00	0.20 0.30			M	Q	14	
425	40 Ni Mo 7	0.37 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	1.50 2.00	0.20 0.30			M	Q	14	
426	K 40 Ni Mo 7	0.37 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	1.50 2.00	0.20 0.30			M L	E	14	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		molybdän-vanadinlegierte Stähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 43-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Mo %	V %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 427	110 Mo V 5	1.05 1.15	0.20 0.30	0.30 0.40	0.025	0.020	0.45 0.55	0.15 0.20			L	E	11	K 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		wolfram-vanadinlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 44-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %	W %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 428	80 W V 2	0.75 0.85	0.15 0.25	0.20 0.35	0.025	0.020		0.10 0.20	0.40 0.60			L	E	5	K 11
429	120 W V 4	1.05 1.25	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	0.10 0.30	0.15 0.30	0.80 1.20			L	E	5	K 11
430	100 W V 4	0.95 1.05	0.15 0.25	0.15 0.30	0.025	0.020	0.10 0.25	0.10 0.20	1.00 1.20			L	E	5	K 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-mangan-chromlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 51-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %					Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
431	20 Si Mn Cr 4	0.15 0.25	0.90 1.20	0.80 1.10	0.040	0.040	0.80 1.10					M	Q	9	
432	K 20 Si Mn Cr 4	0.17 0.24	0.90 1.20	0.80 1.10	0.035	0.030	0.80 1.10					M L	E	9	
433	25 Si Mn Cr 4	0.22 0.30	0.90 1.20	0.80 1.10	0.040	0.040	0.80 1.10					M	Q	9	
434	K 25 Si Mn Cr 4	0.22 0.29	0.90 1.20	0.80 1.10	0.035	0.030	0.80 1.10					M L	E	9	
435	30 Si Mn Cr 4	0.25 0.35	0.90 1.20	0.80 1.10	0.040	0.040	0.80 1.10					M	Q	9	
436	K 30 Si Mn Cr 4	0.28 0.37	0.90 1.20	0.80 1.10	0.035	0.030	0.80 1.10					M L	E	9	
437	35 Si Mn Cr 4	0.30 0.40	1.10 1.40	0.80 1.10	0.040	0.040	1.10 1.40					M	Q	9	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-chrom-nickellegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 52-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 438	X 8 Cr Ni Si 18.8	bis 0.10	1.50 2.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	8.00 9.00				L	E	22	G 23, H 12
D 439	X 15 Cr Ni Si 19.9	0.10 0.20	1.80 2.30	0.20 0.80	0.030	0.030	19.0 20.0	9.00 10.0				L	E	25	G 22, H 22
D 440	X 15 Cr Ni Si 24.19	0.10 0.20	1.80 2.30	0.20 0.80	0.030	0.030	23.0 25.0	18.5 19.5				L	E	25	G 22, H 22
D 441	X 10 Cr Ni Si 36.16	bis 0.12	1.50 2.00	0.20 0.80	0.030	0.030	16.0 18.0	36.0 38.0				L	E	25	G 22, H 22

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-chrom-vanadinlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 53-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 442	38 Si Cr V 6	0.35 0.42	1.20 1.50	0.30 0.50	0.030	0.030	1.20 1.50	0.07 0.12				M L	E	7	K 21, K 11
D 443	45 Si Cr V 6	0.40 0.50	1.20 1.50	0.50 0.70	0.030	0.030	1.20 1.50	0.07 0.12				M L	E	7	K 21, K 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-chrom-aluminiumlegierte Stähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 54-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Al %		Erschm- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 444	8 Cr Si Al 12	bis 0.12	1.35 1.65	0.20 0.40	0.030	0.030	2.80 3.20	0.30 0.60	(+ 0,1% Ti)	L	E	9	H 22, G 22

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-molybdän-wolframlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 55 - 1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Mo %	W %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
445	85 W Si Mo 5	0.80 0.90	0.80 1.10	0.20 0.40	0.030	0.030	0.30 0.50	1.00 1.40				L	E	5	K 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		mangan-chrom-nickellegierte Stähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 56-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 446	20 Mn Cr Ni 3	0.15 0.25	0.10 0.25	0.70 1.00	0.030	0.030	0.20 0.40	0.20 0.40			M L	E	0	F 12
D 447	20 Mn Cr Ni 7	0.15 0.25	0.30 0.50	1.40 1.80	0.030	0.030	0.30 0.50	0.20 0.40			M L	E	0	F 12
D 448	X 32 Mn Cr Ni 18.5 (32 Mn Cr Ni 72)	0.30 0.35	1.40 1.60	17.0 19.0	0.100	0.040	5.5 6.5	1.80 2.20			L	E	26	H 51, J 31
D 449	X 20 Cr Ni Mn 11.9	0.15 0.25	0.45 0.60	5.50 6.50	0.030	0.030	11.0 12.0	9.00 10.0			L	E	22	H 51, J 31
D 450	X 55 Ni Mn Cr 12 (55 Ni Mn Cr 48.11)	0.50 0.58	0.20 0.40	4.00 5.00	0.025	0.020	3.00 4.00	12.0 13.0			L	E	13	H 51

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		mangan-chrom-molybdänlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 57 -1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
451	55 Mn Cr Mo 6	0.50 0.60	0.25 0.65	1.20 1.60	0.030	0.030	0.60 0.90	0.15 0.30				M L	E	9	K 11, K 21
D 452	40 Cr Mn Mo 7	0.35 0.45	0.15 0.35	1.10 1.50	0.030	0.030	1.70 0.00	0.15 0.20				M L	E	10	K 21

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		mangan-chrom-vanadinlegierte Stähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 58-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 453	27 Mn Cr V 4	0.24 0.30	0.20 0.35	1.00 1.30	0.035	0.030	0.60 0.90	0.07 0.12			M L	E	0	D 12
454	50 Cr Mn V 4	0.48 0.55	0.17 0.37	0.80 1.00	0.030	0.030	0.95 1.20	0.15 0.25			M L	E	9	J 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		mangan-chrom-wolframlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 59-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	W %				Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe
455	65 Mn Cr W 5	0.55 0.70	0.15 0.35	0.90 1.20	0.030	0.030	0.50 0.80	0.50 0.80				M L	E	5
456	90 Mn Cr W 5	0.85 0.90	0.15 0.35	0.90 1.20	0.030	0.030	0.50 0.80	0.50 0.80				M L	E	5

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		mangan-chrom-titanlegierte Stähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 60-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ti %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe
D 457	36 Mn Cr Ti 5	0.32 0.40	0.15 0.35	1.00 1.40	0.030	0.030	0.95 1.05	0.20 0.30			M L	E	9

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickel-molybdänlegierte Stähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 61-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 458	36 Cr Ni Mo 3	0.32 0.40	0.20 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.40 0.70	0.70 1.00	0.10 0.15			M L	E	12	D 31
D 459	28 Cr Ni Mo 7	0.24 0.32	0.15 0.30	0.30 0.50	0.040	0.040	1.20 1.50	1.50 1.80	0.15 0.20			M L	E	14	H 51, J 31
D 460	30 Cr Ni Mo 7	0.27 0.35	0.15 0.30	0.30 0.50	0.040	0.040	1.20 1.50	1.50 1.80	0.15 0.20			M L	E	14	H 51, J 31
D 461	36 Cr Ni Mo 4	0.32 0.40	0.15 0.35	0.50 0.80	0.035	0.035	0.90 1.20	0.90 1.20	0.15 0.25			M L	E	14	D 12
462	K 40 Cr Ni Mo 6	0.36 0.44	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.60 0.90	1.25 1.75	0.15 0.25			M L	E	14	
D 463	34 Cr Ni Mo 6	0.30 0.38	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.030	1.40 1.70	1.40 1.70	0.15 0.25			M L	E	14	D 12, D 31
D 464	19 Ni Cr Mo 15	0.16 0.22	0.15 0.30	0.30 0.50	0.030	0.030	1.10 1.40	3.50 4.00	0.15 0.25			M L	E	15	K 11
D 465	40 Ni Cr Mo 15	0.37 0.44	0.15 0.30	0.30 0.50	0.030	0.030	1.10 1.40	3.50 4.00	0.15 0.25			M L	E	15	K 21
466	55 Ni Cr Mo 6	0.50 0.60	0.15 0.35	0.50 0.80	0.030	0.030	0.50 0.80	1.40 1.80	0.15 0.30			M L	E	14	K 21
467	65 Ni Cr Mo 6	0.60 0.70	0.15 0.35	0.50 0.80	0.030	0.030	0.50 0.80	1.40 1.80	0.15 0.30			M L	E	14	K 21
D 468	24 Cr Ni Mo 10 (24 Cr Mo 10)	0.20 0.28	0.15 0.35	0.50 0.80	0.035	0.035	2.30 2.60	0.50 0.80	0.20 0.30			M L	E	14	H 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickel-molybdänlegierte Stähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 61-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %		Erschm- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
469	28 Cr Ni Mo 4	0.24 0.32	0.20 0.35	0.30 0.50	0.035	0.030	1.00 1.30	1.00 1.30	0.20 0.30		M L	E	14	D 31
470	K 33 Cr Ni Mo 11	0.29 0.37	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10	2.50 3.00	0.20 0.30		M L	E	15	
471	K 12 Cr Ni Mo 12	0.10 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.45 1.75	2.75 3.25	0.20 0.30		M L	E	15	
472	K 18 Cr Ni Mo 14	0.15 0.22	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	1.45 1.75	3.25 3.75	0.20 0.30		M L	E	15	
D 473	20 Cr Ni Mo 9 (20 Cr Mo 9)	0.16 0.24	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.10 2.40	0.50 0.80	0.25 0.35		M L	E	14	H 1
D 474	30 Cr Ni Mo 8	0.26 0.34	0.15 0.35	0.30 0.60	0.035	0.035	1.80 2.10	1.80 2.10	0.25 0.35		M L	E	15	K 21, D 12
D 475	35 Ni Cr Mo 16	0.32 0.39	0.15 0.35	0.30 0.50	0.030	0.030	1.10 1.40	3.50 4.00	0.25 0.35		M L	E	15	K 21
D 476	28 Cr Ni Mo 8	0.24 0.32	0.20 0.35	0.30 0.50	0.035	0.030	1.10 1.40	1.80 2.10	0.30 0.40		M L	E	15	D 31
477	28 Cr Ni Mo 4	0.24 0.32	0.20 0.35	0.30 0.50	0.035	0.030	1.00 1.30	1.00 1.30	0.40 0.50		M L	E	14	D 31
D 478	X 10 Cr Ni Mo 17.13	0.07 0.12	0.20 0.40	0.40 0.60	0.030	0.030	16.0 18.0	12.5 13.5	1.80 2.20	N ₂ +Ta/Nb ~0.10%	L	E	23	H 51
D 479	X 8 Cr Ni Mo 18.12	bis 0.10	0.80 1.00	1.30 1.50	0.035	0.020	16.0 19.0	10.0 14.0	2.00 3.00		L	E	23	H 12

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickel-vanadinlegierte Stähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 62-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	V %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrost- gruppe	Blatt-Nr.
D 480	28 Ni Cr V 5	0.24 0.32	0.30 0.50	0.20 0.50	0.030	0.030	0.60 0.90	1.00 1.30	0.15 0.20			M L	E	12	K 21
481	K 20 Ni Cr V 16	0.17 0.24	0.17 0.37	0.25 0.55	0.035	0.030	0.70 1.10	3.75 4.25	0.15 0.30			M L	E	13	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickel-wolframlegierte Stähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 63-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	W %		Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
482	K 18 Ni Cr W 17	0.14 0.21	0.17 0.37	0.25 0.55	0.035	0.030	1.35 1.63	4.00 4.50	0.80 1.20		M L	E	13	
483	K 25 Ni Cr W 17	0.21 0.28	0.17 0.37	0.25 0.55	0.035	0.030	1.35 1.65	4.00 4.50	0.80 1.20		M L	E	13	
D 484	X 45 Cr Ni W 18.9 (45 Cr Ni W 72.36)	0.40 0.50	2.00 2.50	0.80 1.20	0.030	0.030	17.5 18.5	8.50 9.50	0.80 1.20		L	E	23	H 31

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickel-titanlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 64-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Ti %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 485	× 10 Cr Ni Ti 18.9	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	9.00 10.0	über 6×%C			L	E	23	G 23, H 12

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-molybdän-vanadinlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 65-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 486	X 90 Cr Mo V 18 (90 Cr Mo V 72)	0.85 0.95	0.25 0.40	0.30 0.50	0.030	0.030	17.5 18.5	1.00 1.30	0.07 0.12			L	E	25	H 11, J 11, G 23, K 11
D 487	30 Cr Mo V 9	0.26 0.34	0.15 0.35	0.40 0.70	0.030	0.030	2.20 2.50	0.15 0.20	0.10 0.15			M L	E	10	D 22, K 21, D 12
D 488	17 Cr Mo V 10	0.15 0.20	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.50 2.80	0.20 0.30	0.10 0.20			M L	E	11	H 1, G 21
489	K 35 Cr Mo V 5	0.30 0.38	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	1.00 1.30	0.20 0.30	0.10 0.20			M L	E	10	D 22
D 490	13 Cr Mo V 4.2	0.10 0.18	0.15 0.35	0.40 0.70	0.040	0.040	0.90 1.20	0.20 0.30	0.15 0.25			M	E	10	E 22
D 491	24 Cr Mo V 5.5	0.20 0.28	0.15 0.35	0.30 0.60	0.030	0.030	1.20 1.50	0.50 0.60	0.15 0.25			M L	E	10	H 21, J 31
492	22 Cr Mo V 4.4	0.20 0.28	0.20 0.35	0.30 0.60	0.035	0.030	1.20 1.50	0.50 0.60	0.15 0.25			M L	E	10	D 31
493	K 25 Cr Mo V 7	0.22 0.29	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	1.50 1.80	0.20 0.30	0.15 0.30			M L	E	10	D 22
D 494	45 Cr Mo V 6.7	0.40 0.50	0.15 0.35	0.60 0.80	0.025	0.025	1.30 1.50	0.65 0.75	0.25 0.32			L	E	10	K 21
D 495	20 Cr Mo V 13.5	0.17 0.23	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	3.00 3.30	0.50 0.60	0.45 0.55			M L	E	11	H 1
D 496	40 Cr Mo V 21	0.35 0.45	0.90 1.10	0.30 0.50	0.025	0.025	5.20 5.80	0.80 1.10	0.45 0.55			L	E	11	K 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-molybdän-vanadinlegierte Stähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 65-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %		Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 497	X-90 Cr Mo V 18.10	0.85 0.95	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	0.90 1.40	0.90 1.40		L	E	25	G 23
D 498	95 Cr Mo V 20	0.90 1.05	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 5.00	3.30 4.00	2.00 2.50		L	E	4	L 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-molybdän-aluminiumlegierte Stähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 66-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	Al %		Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
499	K 38 Cr Al Mo 6	0.35 0.42	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.35 1.65	0.15 0.25	0.70 1.25		M L	E	10	D 22
D 500	32 Cr Al Mo 4	0.30 0.35	0.20 0.35	0.50 0.70	0.025	0.025	1.00 1.20	0.15 0.20	1.00 1.20		L	E	10	D 22

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-molybdän-titanlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 67-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	Ti %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 501	X 8 Cr Mo Ti 17	bis 0.10	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	16.0 17.0	1.60 1.90	über 7×%C			L	E	25	H 11

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-vanadin-wolframlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 68-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %	W %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 502	80 W Cr V 3	0.75 0.85	0.15 0.30	0.30 0.50	0.025	0.020	0.40 0.60	0.20 0.30	0.60 0.80			L	E	5	K 11
D 503	135 W Cr V 4	1.30 1.40	0.15 0.25	0.30 0.40	0.025	0.020	0.30 0.50	0.20 0.30	0.80 1.10			L	E	5	K 11
D 504	110 W Cr V 5	1.05 1.15	0.15 0.30	0.30 0.40	0.025	0.020	1.10 1.30	0.15 0.20	1.20 1.40			L	E	5	K 11
D 505	35 W Cr V 7	0.30 0.40	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	0.90 1.20	0.15 0.20	1.70 2.00			L	E	5	K 11, K 21
D 506	45 W Cr V 7	0.40 0.50	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	0.90 1.20	0.15 0.20	1.70 2.00			L	E	5	K 11, K 21
D 507	55 W Cr V 7	0.50 0.60	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	0.90 1.20	0.15 0.20	1.70 2.00			L	E	5	K 11
D 508	80 W Cr V 8	0.75 0.85	0.40 0.60	0.30 0.50	0.025	0.025	1.00 1.20	0.25 0.35	1.80 2.00			L	E	5	K 11, K 21
D 509	45 W Cr V 7.7	0.40 0.50	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	1.50 1.80	0.15 0.20	1.70 2.00			L	E	5	K 21
510	95 Cr W V 40	0.90 1.00	bis 0.60	bis 0.40	0.030	0.030	9.00 10.0	1.00 1.20	2.00 2.50			M L	E	6	L 1
D 511	142 W Cr V 13	1.35 1.50	0.15 0.30	0.20 0.40	0.025	0.020	0.20 0.50	0.20 0.30	3.00 3.50			L	E	6	K 11
D 512	30 W Cr V 15	0.25 0.35	0.70 1.00	0.30 0.50	0.025	0.025	0.90 1.20	0.15 0.20	3.50 4.00			L	E	6	K 21

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-vanadin-wolframlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 68-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %	W %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
513	90 Cr W V 32	0.80 1.00	0.50 0.80	bis 0.40	0.030	0.030	7.00 9.00	1.10 1.50	3.50 5.00	Ni bis 0.30		M L	E	6	L 1
D 514	30 W Cr V 22	0.25 0.35	0.15 0.30	0.25 0.45	0.030	0.030	2.00 2.50	0.08 0.15	5.00 6.00			M L	E	6	H 51
515	30 W Cr V 17.9	0.25 0.35	0.15 0.30	0.20 0.40	0.030	0.030	2.20 2.50	0.50 0.60	4.00 4.50			L	E	6	J 1
516	135 W Cr V 20	1.25 1.50	bis 0.30	bis 0.30	0.025	0.020	0.40 0.70	0.15 0.30	4.50 5.50			L	E	6	K 11
517	35 W Cr V 34.11	0.30 0.40	bis 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	2.20 2.70	0.20 0.50	7.50 9.00			L	E	6	K 21
517a	30 W Cr V 34.11	0.20 0.30	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	2.20 2.70	0.20 0.50	7.50 9.00			L	E	6	K 21
518	75 W V 36.15 (75 W V Cr 36.15)	0.70 0.80	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.60	1.30 1.70	8.50 10.00			L	E	3	L 1
519	90 W V 48.25 (X 90 W Cr V 12.45)	0.85 0.95	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.10 4.60	2.30 2.60	11.8 12.8			L	E	2	L 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-chrom-nickel-molybdänlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 71-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %			Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe
D 520	X 8 Cr Ni Mo Si 18.9	bis 0.12	2.00 2.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	9.00 10.0	1.80 2.20			L	E	23

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		silizium-chrom-molybdän-vanadinlegierte Stähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 72-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %			Erschm- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 521	8 Cr Si Mo V 6	0.07 0.14	1.10 1.40	0.30 0.50	0.035	0.035	1.40 1.70	0.20 0.25	0.25 0.35			L	E	10	H 1, G 21

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickel-molybdän-vanadinlegierte Stähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 73-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 522	55 Ni Cr Mo V 6	0.50 0.60	0.15 0.35	0.50 0.70	0.030	0.030	0.60 0.80	1.50 1.80	0.15 0.20	0.07 0.12	M L	E	14	K 21
D 523	56 Ni Cr Mo V 7	0.50 0.60	0.15 0.35	0.60 0.80	0.030	0.030	1.00 1.20	1.50 1.80	0.40 0.50	0.07 0.12	M L	E	14	K 21
D 524	28 Ni Mo Cr V 17	0.24 0.31	0.15 0.35	0.20 0.40	0.030	0.030	0.30 0.50	4.00 4.50	1.15 1.25	0.15 0.20	M L	E	15	K 21
D 525	26 Ni Cr Mo V 5	0.22 0.30	0.30 0.50	0.20 0.50	0.030	0.030	0.60 0.90	1.20 1.50	0.20 0.40	0.15 0.20	M L	E	14	K 21
D 526	28 Ni Cr Mo V 10	0.24 0.32	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	0.60 0.90	2.20 2.50	0.50 0.70	0.25 0.32	M L	E	15	K 21

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickel-molybdän-titanlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 74 - 1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %		Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 527	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	10.0 11.0	1.80 2.20	über 4×%C		L	E	23	H 12, G 23.

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-molybdän-vanadin-wolframlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 75-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %	W %	Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.	
D 528	21 Cr V Mo W 12	0.18 0.25	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.70 3.00	0.35 0.45	0.75 0.85	0.30 0.45	M L	E	11	G 21, H 1	
D 529	45 Cr V Mo W 5.8	0.40 0.50	0.50 0.70	0.30 0.50	0.025	0.025	1.20 1.50	0.40 0.50	0.75 0.85	0.40 0.50	L	E	10	K 21	
530	165 Cr Mo W V 46	1.45 1.70	0.20 0.40	bis 0.35	0.030	0.030	11.0 12.5	0.50 0.80	0.15 0.30	0.40 0.60	L	E	8	K 11	
D 531	110 W Mo 10.26 (110 Cr Mo V W 10.26)	1.00 1.20	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.80 4.60	2.40 2.90	2.30 2.80	2.20 2.90	L	E	4	L 1	
D 532	85 W Mo 26.50 (85 Cr Mo V W 26.50)	0.80 0.90	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.40	4.75 5.25	1.70 2.00	5.70 6.70	L	E	4	L 1	
533	90 W V 38.23 (90 W Cr Mo V 38.23)	0.85 0.95	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.80 4.40	bis 0.60	2.00 2.60	8.50 10.0	L	E	2	L 1	
D 534	X 28 W Cr Mo V 9	0.25 0.30	0.15 0.30	0.25 0.45	0.030	0.030	0.45 0.60	0.25 0.35	0.12 0.20	9.00 10.0	L	E	3	H 51	
535	130 W V 42.38 (X130W CrMoV12.4)	1.25 1.35	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.50	0.70 1.00	3.50 4.00	11.5 12.5	L	E	2	L 1	
536	72 W V 72.07 (X72W CrMo V18.5)	0.66 0.78	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.80 4.60	bis 0.30	0.50 0.80	17.0 18.5	L	E	3	L 1	
537	75 W V 72.12 (X75W CrMo V18.4)	0.70 0.80	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.80 4.40	bis 1.00	1.00 1.40	17.5 19.0	L	E	3	L 1	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		wolfram-chrom-kobalt-molybdän-vanadinlegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 81 - 1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Co %	Mo %	V %	W %	Errschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 538	90 W Co 48.30 (X 90 W Cr Co Mo V 12.4)	0.85 0.95	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.50	2.50 3.00	0.70 1.00	1.80 2.20	11.5 12.5	L	E	1	L 1
539	75 W Co 74.50 (X 75 W Cr Co Mo V 18.4)	0.70 0.77	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.50	4.50 5.50	0.30 0.60	1.00 1.40	17.0 18.5	L	E	1	L 1
D 540	135 W Co 46.47 (X 135 W Cr Co Mo V 18.4)	1.30 1.46	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.50	4.50 5.00	0.59 0.80	1.40 1.70	17.5 18.5	L	E	1	L 1
541	80 W Co 74.100 (X 80 W Cr Co Mo V 18.4)	0.75 0.85	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.60 4.50	9.50 11.00	0.50 0.80	1.00 1.40	17.5 19.0	L	E	1	L 1

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		chrom-nickel-vanadin-wolfram-tantallegierte Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt B 82-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	V %	W %	Ta/Nb %	Erschm.- Art	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Blatt-Nr.
D 542	X 10 Cr Ni W V Ta 18.9	0.08	0.40	0.40	0.020	0.020	17.0	9.00	0.80	1.50	1.40	L	E	23	H 51

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Massenbaustähle 1) Abnahme nur nach den Festigkeitswerten					Standardliste Eisen und Stahl Blatt C1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Streckgrenze kg/mm ² mind. 4)	Zugfestigkeit kg/mm ² 3)	Bruchdehnung δ 5 mind. % 4)	Faltprobe D 2) 6)		Bemerkungen	
1	St. 0	19	32—47	22	2a	St. 00	1) Schweißbarkeit nicht gewährleistet. Erschmelzungsart beliebig. Werte im Lieferzustand. 2) Nur auf besonderen Wunsch des Bestellers. 3) Für Querschnitt 8 mm und mehr ist die Toleranz für die obere Grenze 3 kg/mm ² wenn δ 5 entspricht. Mit Einverständnis des Bestellers obere Grenze ohne Einschränkung, dann aber Biegeprobe Vorschrift. 4) Für Querschnitte: Form- und Stabstahl 8—40 mm Blech- und Breitflachstahl 8—20 mm 5) Auf Wunsch des Bestellers wird die Mindestkerbzähigkeit wie folgt garantiert: Für Querschnitte 12—25 mm Form- und Stabstahl: Längsprobe 10 mkg/cm ² Blech und Breitflachstahl: Längsprobe 8 mkg/cm ² Querprobe 7 mkg/cm ² 6) Biegewinkel 180° D=Dorndurchmesser a=Probekörperlänge.	
2	St. 1		32—40	33	0	St. 32		
3	St. 2	22	34—42	31	0	St. 34		
4	St. 3	24	38—40 41—43 44—47	27 26 25	0 ⁵⁾	St. 37		
5	St. 4	26	42—44 45—48 49—52	25 24 23	2a	St. 42		
6	St. 5	28	50—53 54—57 58—62	21 20 19	3a	St. 50		
7	St. 6	31	60—63 64—67 68—72	15 14 13		St. 60		
8	St. 7		70—74 75—79 80 und mehr	11 10 9		St. 70		

1) chemische Zusammensetzung wird nicht gewährleistet.

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Thomasstähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt C2-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Gütegruppe	Bemerkungen	
1	TSt 0	bis 0.13					M	St. 00 Schweißbarkeit nicht gewährleistet	
2	TSt 3	bis 0.12		0.25 0.55	unter 0.080	unter 0.065	M	St. 37 Schweißbarkeit nicht gewährleistet	
D 3	TSt 3 S	bis 0.10		0.30 0.55	unter 0.060	unter 0.060	M	St. 37 Sondergüte schweißbar mit Elektrode Kb 52	
D 4	T u 13	0.08 0.18		0.20 0.40	unter 0.080	unter 0.060	M	Drahtgewebe	
Physikalische Werte von TSt 0, TSt 3, TSt 3 S wie in Blatt C 1.									
D 5	7 S 10	bis 0.10		0.50 1.00	unter 0.080	0.080 0.150	Q	Kaltpreßmutterstahl	
D 6	9 S 20	bis 0.10		0.50 0.80	unter 0.080	0.150 0.250	Q	Automatenstahl	
D 7	9 S 20 S	bis 0.10		0.50 0.80	unter 0.060	0.150 0.250	Q	Automatenstahl	
D 8	9 S 25	bis 0.10		0.50 0.80	unter 0.080	0.200 0.300	Q	Automatenstahl	
D 9	9 S 25 S	bis 0.10		0.50 0.80	unter 0.060	0.200 0.300	Q	Automatenstahl	
D 10	6 P 15	bis 0.09		0.25 0.50	0.120 0.200	unter 0.050	Q	Warmpreßmutterstahl	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Thomasstähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt C 2-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Gütegruppe	Bemerkungen	
D 11	6 P 20	bis 0.09		0.20 0.45	0.150 0.250	unter 0.050	Q	Warmpreßmutterstahl	
D 12	6 P 30	bis 0.09		0.20	0.250 0.350	unter 0.050	Q	Warmpreßmutterstahl	
D 13	T 18 Mn 4	0.12 0.20	0.20 0.30	0.80 1.10	unter 0.060	unter 0.060	Q	Einsatzstahl	
D 14	T 40 Mn 4	0.35 0.45	0.20 0.30	0.80 1.10	unter 0.060	unter 0.060	Q	Vergütungsstahl	
D 15	T 35 Mn 4	ca. 0.35	ca. 0.25	ca. 1.00	unter 0.090	unter 0.060	Q	Schiemenstahl Nur die physikalischen Werte sind für die Abnahme bindend.	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Massenbaustähle, unberuhigte SM-Stähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt C 3-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %		Bemerkungen	
1	MSt 0 u	bis 0.23		ohne Gewähr	0.070	0.060	St. 00.12	Schweißbarkeit nicht gewährleistet	
2	MSt 1 u	0.07 0.12		0.30 0.50	0.050	0.055	St. 32.12		
3	MSt 2 u	0.09 0.15		0.30 0.50	0.050	0.055	St. 34.12		
4	MSt 3 u	bis 0.22		0.30 0.50	0.050	0.055	St. 37.12		
Physikalische Werte wie in Blatt C 1									

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Massenbaustähle, beruhigte SM-Stähle					Standardliste Eisen und Stahl Blatt C 4-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Bemerkungen	
1	MSt 0 b	bis 0.23	ohne Gewähr	ohne Gewähr	0.070	0.060	Schweißbarkeit nicht gewährleistet	
2	MSt 1 b	0.07 0.12	bis 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055		
3	MSt 2 b	0.09 0.15	bis 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055		
4	MSt 3 b	bis 0.22	0.12 0.30	0.40 0.65	0.050	0.055		
5	MSt 3 S	bis 0.22	0.12 0.22	0.40 0.65	0.045	0.050 ¹⁾	Nur in Sonderfällen verwenden	
6	MSt 4	0.18 0.27	0.12 0.30	0.40 0.70	0.050	0.055		
7	MSt 5	0.28 0.37	0.17 0.35	0.50 0.80	0.050	0.055		
8	MSt 6	0.38 0.50	0.17 0.35	0.50 0.80	0.050	0.055		
9	MSt 7	0.50 0.63	0.17 0.35	0.55 0.85	0.050	0.055		

Physikalische Werte wie in Blatt C 1
1) Cu, Cr, Ni je unter 0,30 %

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Baustähle mit erhöhter Festigkeit						Standardliste Eisen und Stahl Blatt C 5 - 1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			Bemerkungen
D 1	18 Mn 5	bis 0.20	0.40 0.60	1.20 1.40	0.050	0.055	+ Al	St. 52 F	Feinkornstahl
D 2	10 Mn 4 N	0.08 0.12	0.20 0.35	0.80 1.00	0.060	0.060		St. 44	Nietstahl

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Niet-, Schrauben- und Kettenstähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt C 11-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %		Bemerkungen	
1	MSt 1 u N	0.07 0.12		0.30 0.50	0.050	0.055	Nietstahl		
2	MSt 1 b N	0.07 0.12	0.12 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055	Nietstahl		
D 3	10 Mn 4 N	0.08 0.12	0.20 0.35	0.80 1.00	0.060	0.060	Nietstahl		
4	St 2 Sch			ohne Gewähr			Schrauben- stahl	(St. 34.13) Erschmelzungsart beliebig	
5	St 3 Sch			ohne Gewähr			Schrauben- stahl	(St. 38.13) Erschmelzungsart beliebig	
6	MSt 2 u Sch	0.09 0.15		0.30 0.50	0.050	0.055	Schrauben- stahl	(St. 34.13)	
7	TSt 3 Sch	bis 0.12		0.25 0.55	0.080	0.065	Schrauben- stahl	(St. 38.13) Thomas-Stahl	
8	MSt 3 u Sch	bis 0.22		0.30 0.50	0.050	0.055	Schrauben- stahl	(St. 38.13)	
9	MSt 3 b Sch	bis 0.22	0.12 0.30	0.40 0.65	0.050	0.055	Schrauben- stahl	(St. 38.13)	
D 10	M u 8	0.07 0.11		0.30 0.45	0.040	0.040	Ketten- stahl	(St. 35 K)	
D 11	M 13	0.12 0.16	0.09 0.15	0.65 0.85	0.040	0.040	Sonder- ketten- stahl		

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Kaltpreßmutterstähle, Warmpreßmutterstähle					Standardliste Eisen und Stahl Blatt C 12-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Bemerkungen	
D 1	7 S 10	bis 0.10		0.50 1.00	bis 0.080	0.080 0.150	Kaltpreßmutterstahl	
D 2	6 P 15	bis 0.09		0.25 0.50	0.120 0.200	bis 0.050	Warmpreßmutterstahl	
D 3	6 P 20	bis 0.09		0.20 0.45	0.150 0.250	bis 0.050	Warmpreßmutterstahl	
D 4	6 P 30	bis 0.09		0.20 0.45	0.250 0.350	bis 0.050	Warmpreßmutterstahl	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Automatenstähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt C 13-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S %	Erschm.- Art	Bemerkungen	
D 1	9 S 20	bis 0.10		0.50 0.80	0.080	0.150 0.250	T		
D 2	9 S 20 S	bis 0.10		0.50 0.80	0.060	0.150 0.250	T		
D 3	9 S 25	bis 0.10		0.50 0.80	0.080	0.200 0.300	T		
D 4	9 S 25 S	bis 0.10		0.50 0.80	0.060	0.200 0.300	T		
5	12 S 20	0.07 0.12	0.15 0.35	0.60 0.90	0.080	0.150 0.250	M		
6	15 S 20	0.10 0.20	0.15 0.35	0.70 1.00	0.060	0.150 0.250	M		
7	15 S Mn 20	0.10 0.20	0.15 0.35	1.00 1.40	0.060	0.150 0.250	M		
8	20 S 20	0.15 0.25	0.15 0.35	0.60 0.90	0.060	0.150 0.250	M		
9	30 S 20	0.25 0.35	0.15 0.35	0.70 1.00	0.060	0.150 0.250	M		
10	35 S 20	0.30 0.40	0.15 0.35	0.80 1.20	0.060	0.150 0.250	M		

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Kaltstauhlstähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt C 14 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	V %	Bemerkungen	
D 1	M u M u 8	0.06 0.11		0.30 0.45	0.040	0.040			
D 2	C 15 Q	0.12 0.18	0.15 0.35	0.25 0.50	0.040	0.040			
D 3	C 22 Q	0.18 0.25	0.15 0.35	0.25 0.50	0.040	0.040			
D 4	C 35 Q	0.32 0.40	0.25 0.50	0.50 0.75	0.040	0.040			
D 5	C 45 Q	0.42 0.50	0.25 0.50	0.50 0.80	0.040	0.040			
D 6	K 40 Mn 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.70 1.00	0.035	0.030			
D 7	36 Mn 7	0.33 0.40	0.15 0.35	1.60 1.90	0.035	0.035			
D 8	K 35 Si Mn 5	0.30 0.40	1.10 1.40	1.10 1.40	0.035	0.030			DIN 17200 (37 Mn Si 5)
D 9	42 Mn V 7	0.38 0.45	0.15 0.35	1.60 1.90	0.035	0.035	0.07 0.12		

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Einsatzstähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt D1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Güte- gruppe	Bemerkungen
1	C 10	0.05 0.15	0.17 0.37	0.35 0.65	0.045	0.045				Q	DIN 17210
2	C 15	0.10 0.20	0.17 0.37	0.35 0.65	0.045	0.045				Q	DIN 17210
D 3	C 22	0.18 0.25	0.20 0.35	0.35 0.60	0.045	0.045				Q	DIN 17200
4	CK 10	0.06 0.12	0.17 0.37	0.35 0.65	0.035	0.030				E	DIN 17210
5	CK 15	0.12 0.18	0.17 0.37	0.35 0.65	0.035	0.030				E	DIN 17210
D 6	CK 22	0.18 0.25	0.20 0.35	0.35 0.60	0.035	0.030				E	DIN 17200

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Einsatzstähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 2-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %		Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Kenn- farbe	Bemerkungen
D 1	T 18 Mn 4	0.12 0.20	0.20 0.30	0.80 1.10	0.060	0.060				Q	0		Thomasstähle
D 2	15 Cr 3	0.12 0.18	0.20 0.35	0.40 0.60	0.035	0.035	0.50 0.80			E	0	grün gelb	DIN 17210
3	15 Cr 4	0.12 0.20	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	0.70 1.00			Q	0	grün gelb	
4	K 15 Cr 4	0.12 0.18	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.70 1.00			E	0	grün gelb	
5	20 Cr 4	0.15 0.25	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.70 1.00			Q	0	grün gelb	
6	K 20 Cr 4	0.17 0.25	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.70 1.00			E	0	grün gelb	
7	15 Mn Cr 5	0.12 0.20	0.17 0.37	1.10 1.40	0.040	0.040	0.40 0.70			Q	0		
8	K 15 Mn Cr 5	0.12 0.18	0.17 0.37	1.10 1.40	0.035	0.030	0.40 0.70			E	0		
9	20 Mn Cr 4	0.15 0.25	0.17 0.37	0.90 1.20	0.040	0.040	0.90 1.20			Q	9		
10	K 20 Mn Cr 4	0.18 0.25	0.17 0.37	0.90 1.20	0.035	0.030	0.90 1.20			E	9		
D 11	16 Mn Cr 5	0.14 0.19	0.20 0.35	1.00 1.30	0.035	0.030	0.80 1.10			E	9		DIN 17210

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Einsatzstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 2-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %			Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 12	20 Mn Cr 5	0.17 0.22	0.20 0.35	1.10 1.40	0.035	0.030	1.00 1.30				E	9	DIN 17210
13	13 Ni Cr 7	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	0.60 0.90	1.50 2.00			Q	12	
14	K 13 Ni Cr 7	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.60 0.90	1.50 2.00			E	12	
15	13 Ni Cr 12	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	0.60 0.90	2.75 3.25			Q	13	
16	K 13 Ni Cr 12	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.60 0.90	2.75 3.25			E	13	
17	13 Ni Cr 14	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.040	0.040	1.25 1.75	3.25 3.75			Q	13	
18	K 13 Ni Cr 14	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.25 1.75	3.25 3.75			E	13	
D 19	18 Ni Cr 8	0.15 0.20	0.15 0.35	0.40 0.60	0.035	0.030	1.80 2.10	1.80 2.10			E	12	DIN 17210
20	20 Ni Cr 5	0.15 0.25	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.45 0.75	1.00 1.50			Q	12	
21	K 20 Ni Cr 5	0.15 0.23	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.45 0.75	1.00 1.50			E	12	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Vergütungsstähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 11-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Güte- gruppe	Bemerkung	
D 1	C 22	0.18 0.25	0.20 0.35	0.35 0.60	0.045	0.045				Q	DIN 17200	
2	C 25	0.20 0.30	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q		
3	C 30	0.25 0.35	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q		
4	C 35	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q	DIN 17200	
5	C 40	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q		
6	C 45	0.42 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q	DIN 17200	
7	C 50	0.45 0.55	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q		
8	C 55	0.50 0.60	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q		
9	C 60	0.55 0.65	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q	DIN 17200	
10	C 65	0.60 0.70	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q		
D 11	CK 22	0.18 0.25	0.20 0.35	0.35 0.60	0.035	0.030				E	DIN 17200	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Vergütungsstähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 11-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Güte- gruppe	Bemerkungen
12	CK 25	0.20 0.30	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				E	
13	CK 30	0.25 0.35	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				E	
14	CK 35	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				E	DIN 17200
15	CK 40	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				E	
16	CK 45	0.42 0.50	0.17 0.37	0.50 0.75	0.035	0.030				E	DIN 17200
17	CK 50	0.45 0.55	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				E	
18	CK 55	0.50 0.60	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				E	
19	CK 60	0.55 0.65	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				E	DIN 17200
20	CK 65	0.60 0.70	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				E	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Vergütungsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 12-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen	
1	35 Cr 4	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.10				Q	9		
2	K 35 Cr 4	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10				E	9	DIN 17200 (34 Cr 4)	
3	40 Cr 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.10				Q	9		
4	K 40 Cr 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10				E	9	DIN 17200 (41 Cr 4)	
5	40 Mn 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.70 1.00	0.040	0.045					Q	0		
6	K 40 Mn 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.70 1.00	0.035	0.030					E	0	DIN 17200 (45 Mn 4)	
D 7	T 40 Mn 4	0.35 0.45	0.20 0.30	0.80 1.10	0.060	0.060					Q	0	Thomasstahl	
D 8	30 Mn 5	0.27 0.34	0.20 0.35	1.20 1.50	0.035	0.030					E	0	DIN 17200	
9	35 Si Mn 5	0.30 0.40	1.10 1.40	1.10 1.40	0.040	0.040					Q	0		
D 10	K 35 Mn Si 5	0.30 0.40	1.10 1.40	1.10 1.40	0.035	0.030					E	0	DIN 17200 (37 Mn Si 5)	
D 11	42 Mn V 7	0.38 0.45	0.15 0.35	1.60 1.90	0.035	0.030				0.07 0.12	E	0	DIN 17200	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Vergütungsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 12-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen	
D 12	48 Mn V 7	0.44 0.52	0.20 0.40	1.60 1.90	0.035	0.030				0.07 0.12	E	0		
D 13	25 Cr Mo 4	0.22 0.29	0.15 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.90 1.20		0.15 0.25		E	10	DIN 17200	
14	35 Cr Mo 4	0.30 0.40	0.17 0.37	0.40 0.70	0.040	0.040	0.80 1.10		0.15 0.25		Q	10		
15	K 35 Cr Mo 4	0.32 0.40	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10		0.15 0.25		E	10	DIN 17200 (34 Cr Mo 4)	
D 16	40 Cr Mo 4	0.38 0.45	0.20 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10		0.15 0.25		E	10		
D 17	50 Cr Mo 4	0.46 0.54	0.15 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.90 1.20		0.15 0.25		E	10		
18	K 50 Cr V 4	0.46 0.54	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10			0.10 0.20	E	9	DIN 17200 (50 Cr V 4)	
D 19	58 Cr V 4	0.55 0.62	0.15 0.35	0.80 1.10	0.040	0.040	0.90 1.20			0.07 0.12	E	9		
D 20	K 58 Cr V 4	0.55 0.62	0.15 0.35	0.80 1.10	0.035	0.030	0.90 1.20			0.07 0.12	E	9	DIN 17200 (58 Cr V 4)	
D 21	27 Mn Cr V 4	0.24 0.30	0.20 0.35	1.00 1.30	0.035	0.030	0.60 0.90			0.07 0.12	E	0		
D 22	30 Cr Mo V 9	0.26 0.34	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.035	2.20 2.50		0.15 0.20	0.10 0.15	E	10	DIN 17200	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Vergütungsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 12-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 23	30 Cr Ni Mo 8	0.26 0.34	0.15 0.35	0.30 0.60	0.035	0.035	1.80 2.10	1.80 2.10	0.25 0.35		E	15	DIN 17200
D 24	34 Cr Ni Mo 6	0.30 0.38	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.035	1.40 1.70	1.40 1.70	0.15 0.25		E	14	DIN 17200
D 25	36 Cr Ni Mo 6	0.32 0.40	0.15 0.35	0.50 0.80	0.035	0.035	0.90 1.20	0.90 1.20	0.15 0.25		E	14	DIN 17200

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für Flammen-, Induktions- und Tauchhärtung										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 21-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %			Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	C 35	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					Q		
2	C 45	0.42 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					Q		
3	C 55	0.50 0.60	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					Q		
4	CK 35	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					E		
5	CK 45	0.40 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					E		
6	CK 55	0.50 0.60	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					E		
7	K 40 Mn 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.70 1.00	0.035	0.030					E		
D 8	46 Mn Si 4	0.42 0.50	0.80 1.00	0.80 1.00	0.040	0.040					E		
D 9	37 Mn Si 5	0.33 0.41	1.10 1.40	1.10 1.40	0.035	0.035					E		
D 10	42 Mn V 7	0.38 0.45	0.15 0.35	1.60 1.90	0.035	0.030		0.07 0.12			E		
11	K 50 Cr V 4	0.46 0.54	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10	0.10 0.20			E	9	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Nitrierstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 22-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Al %	Mo %	V %	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	27 Cr Al 6	0.24 0.30	0.20 0.35	0.50 0.70	0.035	0.035	1.30 1.50	1.00 1.20			E	9	
2	K 35 Cr Al 6	0.31 0.39	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.35 1.65	0.90 1.25			E	9	
D 3	32 Al Cr Mo 4	0.30 0.35	0.20 0.35	0.50 0.70	0.025	0.025	1.00 1.20	1.00 1.20	0.15 0.20		E	10	warmfest
D 4	30 Cr Mo V 9	0.26 0.34	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.035	2.20 2.50		0.15 0.20	0.10 0.15	E	10	warmfest
5	K 38 Cr Al Mo 6	0.35 0.42	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.35 1.65	0.70 1.25	0.15 0.25		E	10	warmfest
6	K 25 Cr Mo V 7	0.22 0.29	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	1.50 1.80		0.20 0.30	0.15 0.30	E	10	warmfest
7	K 35 Cr Mo V 5	0.30 0.38	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	1.00 1.30		0.20 0.30	0.10 0.20	E	10	warmfest

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Inkromierstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 23 - 1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %	Ti %				Bemerkungen
D 1	13 Mn 12	0.10 0.15	0.15 0.25	2.80 3.20	0.030	0.030							
D 2	5 Ti 5	bis 0.10	0.25 0.40	0.40 0.60	0.030	0.030				0.40 0.60			
D 3	10 Cr V 11	0.07 0.13	bis 0.40	0.30 0.50	0.030	0.030	2.50 2.80	0.10 0.20					

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für größere Schmiedestücke										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 31-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	-Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	C 22	0.18 0.25	0.20 0.35	0.35 0.60	0.045	0.045					Q	0	
D 2	CK 22	0.18 0.25	0.20 0.35	0.35 0.60	0.035	0.030					E	0	
3	C 35	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					Q	0	
4	CK 35	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					E	0	
5	C 45	0.40 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045					Q	0	
6	CK 45	0.40 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					E	0	
D 7	19 Mn 5	0.17 0.23	0.40 0.60	1.00 1.30	0.050	0.050					E	0	
D 8	30 Mn 5	0.27 0.34	0.20 0.35	1.20 1.50	0.035	0.030					E	0	
D 9	K 36 Mn 5	0.32 0.40	0.20 0.35	1.20 1.50	0.035	0.030					E	0	
D 10	24 Ni 4	0.20 0.28	0.20 0.35	0.60 0.80	0.035	0.030		1.00 1.30			E	12	
D 11	24 Ni 8	0.20 0.28	0.20 0.35	0.60 0.80	0.035	0.030		1.90 2.20			E	12	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für größere Schmiedestücke										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D 31-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 12	34 Ni 5	0.30 0.38	0.20 0.35	0.30 0.50	0.035	0.030		1.20 1.50			E	12	
D 13	K 20 Mo 5	0.17 0.24	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030			0.40 0.55		E	10	
D 14	K 38 Mn Si 4	0.34 0.42	0.70 0.90	0.90 1.20	0.035	0.030					E	0	
D 15	46 Mn Si 4	0.42 0.50	0.80 1.00	0.80 1.00	0.040	0.040					E	0	
D 16	K 53 Mn Si 4	0.50 0.57	0.80 1.00	0.80 1.00	0.035	0.030					E	0	
17	K 15 Cr Mo 4.4	0.10 0.18	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10		0.40 0.55		E	10	
D 18	K 16 Cr Mo 4	0.13 0.20	0.20 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.90 1.20		0.20 0.30		E	10	
D 19	22 Cr Mo 4	0.19 0.26	0.20 0.25	0.50 0.80	0.035	0.030	0.90 1.20		0.20 0.30		E	10	
20	K 35 Cr Mo. 4	0.32 0.40	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10		0.15 0.25		E	10	
D 21	40 Cr Mo 4	0.38 0.45	0.20 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10		0.15 0.25		E	10	
D 22	K 28 Ni Cr Mo 4	0.24 0.32	0.20 0.35	0.30 0.50	0.035	0.030	1.00 1.30	1.00 1.30	0.20 0.30		E	14	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für größere Schmiedestücke										Standardliste Eisen und Stahl Blatt D31-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 23	28 Ni Cr Mo 8	0.24 0.32	0.20 0.35	0.30 0.50	0.035	0.030	1.10 1.40	1.80 2.10	0.30 0.40		E	15	
D 24	34 Cr Ni Mo 6	0.30 0.38	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.030	1.40 1.70	1.40 1.70	0.15 0.25		E	14	
D 25	36 Ni Cr Mo 3	0.32 0.40	0.20 0.35	0.50 0.80	0.035	0.030	0.40 0.70	0.70 1.00	0.10 0.15		E	12	
D 26	22 Cr Mo V 4.4	0.20 0.28	0.20 0.35	0.30 0.60	0.035	0.030	1.20 1.50		0.50 0.60	0.15 0.25	E	10	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Gröbbleche						Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			Bemerkungen	
1	St 0	Analyse wird nicht gewährleistet							St. 00.21	gewöhnliche Bleche Erschmelzungsart beliebig
2	MSt 0	bis 0.23	Analyse wird nicht gewähr- leistet		0.070	0.060			St. 00.21	
3	St 3	Analyse wird nicht gewährleistet							St. 37.21	Baubleche I Erschmelzungsart beliebig
4	MSt 3 b	bis 0.22	0.12 0.30	0.40 0.65	0.050	0.055			St. 37.21	Baubleche I
5	MSt 3 S	bis 0.22	0.12 0.22	0.40 0.65	0.045	0.050	{ Cu unter 0.30% }		St. 37.21	nur in Sonderfällen
6	MSt 3 u	bis 0.22		0.30 0.50	0.050	0.055			St. 37.21	
7	TSt 3	bis 0.12		0.25 0.55	0.080	0.065			St. 37.21	Thomas-Stahl
D 8	TSt 3 S	bis 0.10		0.30 0.55	0.060	0.060			St. 37.21	Thomas-Stahl
9	St 4	Analyse wird nicht gewährleistet							St. 42.21	Erschmelzungsart beliebig Baubleche II
10	MSt 4 V	0.18 0.27	0.12 0.30	0.40 0.70	0.050	0.055			St. 42.21	Baubleche II

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Mittelbleche						Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 2-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			Bemerkungen		
1	St 0	Analyse wird nicht gewährleistet								St. 00.22	Handelsblech Erschmelzungsart beliebig
2	St 2	Analyse wird nicht gewährleistet								St. 34.22	Baublech Erschmelzungsart beliebig
3	M St 2 u	0.09 0.15		0.30 0.50	0.050	0.055			St. 34.22		
4	M St 2 b	0.09 0.15	bis 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055			St. 34.22		
D 5	M u 8	0.06 0.11		0.30 0.45	0.040	0.040			St. 34.22 P	Preßblech	
D 6	M b K 8	0.06 0.12	bis 0.15	0.30 0.50	0.035	0.035			St. 34.22 P	Preßblech	
7	St 3	Analyse wird nicht gewährleistet								St. 37.22	Baublech I
8	T St 3	bis 0.12		0.25 0.55	0.080	0.065			St. 37.22	Baublech I	
D 9	T St 3 S	bis 0.10		0.30 0.55	0.060	0.060			St. 37.22	Baublech I	
10	M St 3 u	bis 0.22		0.30 0.50	0.050	0.055			St. 37.22	Baublech I	
11	M St 3 b	bis 0.22	0.12 0.30	0.40 0.65	0.050	0.055			St. 37.22	Baublech I	
12	M St 3 S	bis 0.22	0.12 0.22	0.40 0.65	0.045	0.050	{ Cu unter 0.30% }		St. 37.22	Baublech I nur in Sonderfällen	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Mittelbleche					Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 2-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			Bemerkungen	
13	St 4	Analyse wird nicht gewährleistet							St. 42.22	Baublech II
14	M St 4	0.18 0.27	0.12 0.30	0.40 0.70	0.050	0.055			St. 42.22	Baublech II

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Feinbleche ohne vorgeschriebene Festigkeit							Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 3-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cu unter %			Bemerkungen	
1	St 2	Analyse wird nicht gewährleistet. Erschmelzungsart beliebig									
2	T St 0	bis 0.13	Analyse ohne Gewähr								
3	T St 3	bis 0.12		0.25 0.55	0.080	0.065				St. I, St. II Schwarzblech I und II Schweißbarkeit nicht gewährleistet	
4	M u 7	bis 0.11		0.20 0.40	0.060	0.060				St. III Emallier- und Verzinkungsblech	
5	M b 7	bis 0.11	bis 0.12	0.20 0.40	0.050	0.050					
6	T St 3 S	bis 0.10		0.30 0.50	0.060	0.060				Ziehblech I und II St. V, St. VI	
7	M u 6	bis 0.10		0.20 0.40	0.050	0.050				St. IX Bekleidungsblech	
8	M b 6	bis 0.10	bis 0.12	0.20 0.40	0.050	0.050					
9	M u 5	bis 0.09		0.20 0.40	0.040	0.040	0.35			St. VII Tiefziehblech	
10	M b 5	bis 0.09	bis 0.10	0.20 0.40	0.040	0.040	0.35				
11	M K 4	bis 0.08	bis 0.10	0.30 0.50	0.035	0.035	0.35			St. VIII, St. X Sondertiefziehblech; Karosserieblech	
12	M u 8	0.06 0.11		0.30 0.45	0.040	0.040				Rohrstreifen für elektrisch wider- standsgeschweißte Rohre	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Feinbleche mit vorgeschriebener Festigkeit						Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 4-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			Bemerkungen
1	St 2	Analyse wird nicht gewährleistet. Erschmelzungsart beliebig							
2	M St 1 u	0.07 0.12		0.30 0.50	0.050	0.055			St. 34.23
3	M St 1 b	0.07 0.12	bis 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055			
4	St 3	Analyse wird nicht gewährleistet. Erschmelzungsart beliebig							
5	T St 3	bis 0.12		0.25 0.55	0.080	0.065			
6	T St 3 S	bis 0.10		0.30 0.55	0.060	0.060			St. 37.25
7	M St 2 b	0.09 0.15	bis 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055			
8	M St 2 u	0.09 0.15		0.30 0.50	0.050	0.055			
9	St 4	Analyse wird nicht gewährleistet. Erschmelzungsart beliebig							
10	M St 3 b	bis 0.22	0.12 0.30	0.40 0.65	0.050	0.055			St. 42.23
11	St 5	Analyse wird nicht gewährleistet. Erschmelzungsart beliebig							
12	M St 5	0.28 0.37	0.17 0.35	0.50 0.80	0.050	0.055			St. 50.23
13	St 6	Analyse wird nicht gewährleistet. Erschmelzungsart beliebig							

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Feinbleche mit vorgeschriebener Festigkeit					Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 4-2 Ausgabe vom 1.10.1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Bemerkungen
14	M St 6	0.38 0.50	0.17 0.35	0.50 0.80	0.050	0.055					St. 60.23
15	St 7	Analyse wird nicht gewährleistet. Erschmelzungsart beliebig									
16	M St 7	0.50 0.63	0.17 0.35	0.55 0.85	0.050	0.055					St. 70.23

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Dynamo- und Transformatorenbleche								Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 11 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cu unter %			Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	8 Si 3	bis 0.10	0.50 0.80	bis 0.30	0.060	0.060				0	Klasse I
D 2	8 Si 4	bis 0.10	0.80 1.20	bis 0.30	0.060	0.060				0	Klasse II
D 3	5 Si 11	bis 0.07	2.40 3.00	bis 0.30	0.030	0.030				27	Klasse III
D 4	5 Si 13	bis 0.07	3.00 3.50	bis 0.30	0.030	0.030				27	Klasse IV
D 5	5 Si 14	bis 0.07	3.30 3.80	0.10 0.25	0.035	0.025				27	Klasse IV
D 6	5 Si 15	bis 0.07	3.60 3.90	0.10 0.25	0.025	0.025				27	Klasse IV
D 7	5 Si 17	bis 0.07	3.90 4.40	0.10 0.20	0.020	0.015	0.30			27	Klasse IV

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte und schwachlegierte Kesselbleche							Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 21 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr unter ¹⁾ %			Bemerkungen
D 1	M u 12	bis 0.17		0.30 0.55	0.050	0.050	0.30			Kesselblech I, 35—45 kg/mm ²
D 2	M b 12	bis 0.17	0.10 0.35	0.30 0.55	0.050	0.050	0.30			Kesselblech I, 35—45 kg/mm ²
3	M b 18	bis 0.23	0.10 0.35	0.30 0.55	0.050	0.050	0.30			Kesselblech II, 41—50 kg/mm ²
D 4	11 Mn 2 u	bis 0.16		0.40 0.70	0.050	0.050	0.30			Hochleistungs-Kesselblech H I für Bleche bis 20 mm
D 5	11 Mn 2 b	bis 0.16	0.10 0.35	0.40 0.70	0.050	0.050	0.30			Hochleistungs-Kesselblech H I, 35—45 kg/mm ²
D 6	14 Mn 2	bis 0.20	0.10 0.35	0.50 0.75	0.050	0.050	0.30			Hochleistungs-Kesselblech H II, 41—50 kg/mm ²
D 7	16 Mn 3	bis 0.22	0.10 0.35	0.55 0.80	0.050	0.050	0.30			Hochleistungs-Kesselblech H III, 44—53 kg/mm ²
D 8	20 Mn 3	bis 0.26	0.10 0.35	0.60 0.85	0.050	0.050	0.30			Hochleistungs-Kesselblech H IV, 47—56 kg/mm ²

Die Hochleistungskesselstähle werden auf Wunsch mit Aluminiumsatz, auch alterungsbeständig, erschmolzen: 11 Mn 2 A, 14 Mn 2 A, 16 Mn 3 A und 20 Mn 3 A.
Der Hochleistungskesselstahl 20 Mn 3 wird auch mit Aluminiumzusatz laugensicher erschmolzen als 20 Mn 3 L.

¹⁾ aus dem Schrott

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Kesselbleche										Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 22 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %	%	Schrott- gruppe	Bemerkungen	
D 1	17 Mn 4	0.14 0.20	0.20 0.40	0.90 1.20	0.050	0.050	unter ¹⁾ 0.30						
D 2	19 Mn 5	0.17 0.23	0.40 0.60	1.00 1.30	0.050	0.050	unter ¹⁾ 0.30					vergl. auch 18 Mn 5 (St. 52 F)	
D 3	15 Mo 3	0.12 0.20	0.15 0.35	0.50 0.70	0.040	0.040	unter ¹⁾ 0.30	0.25 0.35					
D 4	15 Cr Mo 3	0.10 0.18	0.15 0.35	0.60 0.90	0.040	0.040	0.60 0.90	0.10 0.20			10		
D 5	13 Cr Mo 4.4	0.10 0.18	0.15 0.35	0.40 0.70	0.040	0.040	0.70 1.00	0.40 0.50			10		
D 6	13 Cr Mo V 4.2	0.10 0.18	0.15 0.35	0.40 0.70	0.040	0.040	0.90 1.20	0.20 0.30	0.15 0.25		10		
1) aus dem Schrott													

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für Druckgasbehälter									Standardliste Eisen und Stahl Blatt E 31 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %		Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	M 45	0.40 0.49	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050				Q	0	ortsfeste Druckgasbehälter
2	C 45	0.42 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045				Q	0	Druckgasbehälter
D 3	31 Cr 4	0.28 0.36	0.10 0.25	0.30 0.60	0.025	0.025	0.90 1.20			E	9	Tiefgezogene Druckgasflaschen mit 54 kg/mm ² Streckgrenze
D 4	42 Cr 6	0.38 0.46	0.10 0.25	0.30 0.60	0.025	0.025	1.30 1.60			E	9	Tiefgezogene Druckgasflaschen mit 70 kg/mm ² Streckgrenze
D 5	46 Mn 3	0.42 0.50	0.25 0.45	0.70 0.90	0.045	0.045				Q	0	Druckgasflaschen Zugfestigkeit 38 kg/mm ² Streckgrenze
D 6	36 Mn 4	0.32 0.40	0.20 0.40	0.80 1.00	0.045	0.045				Q	0	Druckgasflaschen Zugfestigkeit 38 kg/mm ² Streckgrenze
D 7	34 Cr Mo 5	0.30 0.38	0.10 0.25	0.30 0.60	0.025	0.025	0.90 1.20	0.15 0.25		E	10	Tiefgezogene Druckgasflaschen Zugfestigkeit 70 kg/mm ² Streckgrenze

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für die Drahtindustrie						Standardliste Eisen und Stahl Blatt F 1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Erschmel- zungsart	Güte- gruppe	Bemerkungen	
D 1	7 S 10	bis 0.10		0.50 1.00	0.080	0.080 0.150	T	Q	Kaltpreßmuttern	
2	St 2 Sch	Analyse wird nicht gewährleistet						T M	M	St. 34.13 Schraubenstahl
3	St 3 Sch	Analyse wird nicht gewährleistet						T M	M	St. 38.13 Schraubenstahl
4	T St 3 Sch	bis 0.12		0.25 0.55	0.080	0.065	T	M	St. 38.13 Schraubenstahl	
5	M St 2 u Sch	0.09 0.15		0.30 0.50	0.050	0.055	M	Q	St. 34.13 Schraubenstahl	
6	M St 3 u Sch	bis 0.22		0.30 0.50	0.050	0.055	M	M	St. 38.13 Schraubenstahl	
7	M St 3 b Sch	bis 0.22	0.12 0.30	0.40 0.65	0.050	0.055	M	M	St. 38.13 Schraubenstahl	
D 8	M u 8	0.07 0.11		0.30 0.45	0.040	0.040	M	Q	St. 35 K Kettenstahl	
D 9	M 13	0.12 0.16	0.09 0.15	0.65 0.85	0.040	0.040	M	Q	Kettensonderstahl	
D 10	M u 8	0.06 0.11		0.30 0.45	0.040	0.040	M	Q	Kaltstauchdraht	
D 11	C 15 Q	0.12 0.18	0.15 0.35	0.25 0.50	0.040	0.040	M	Q	Kaltstauchdraht K S 15	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für die Drahtindustrie						Standardliste Eisen und Stahl Blatt F1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %		Erschmel- zungsart	Güte- gruppe	Härtegrad	Bemerkungen
D 12	C 22 Q	0.18 0.25	0.15 0.35	0.25 0.50	0.040	0.040		M	Q		Kaltstauchdraht K S 22
D 13	C 35 Q	0.32 0.40	0.25 0.50	0.50 0.75	0.040	0.040		M	Q		Kaltstauchdraht K S 35
D 14	C 45 Q	0.42 0.50	0.25 0.50	0.50 0.80	0.040	0.040		M	Q		Kaltstauchdraht K S 45
D 15	T St 3 S	bis 0.10		0.30 0.55	0.060	0.060		T	M		Draht IV. Güte Thomasgüte
D 16	T St 3	bis 0.012		0.25 0.50	0.050 0.090	0.060		T	M		Wasserfedernstahl
D 17	T u. 13	0.08 0.18		0.20 0.40	0.080	0.060		T	M		Baustahlgewebe
D 18	M 4	bis 0.05		bis 0.28	0.040	0.040		M	Q		Draht III. Güte sehr weich
D 19	M u 8	0.06 0.11		0.30 0.45	0.040	0.040		M	Q		Draht III. Güte weich
D 20	M 17	0.15 0.19	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		M	Q	1	Draht III. Güte
D 21	M 22	0.20 0.24	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		M	Q	2	Draht III. Güte
D 22	M 27	0.25 0.29	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		M	Q	2 $\frac{1}{2}$	Draht III. Güte

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für die Drahtindustrie							Standardliste Eisen und Stahl Blatt F 1-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %		Erschmel- zungsart	Güte- gruppe	Härtegrad	Bemerkungen	
D 23	M 35	0.30 0.39	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		M	Q	3	Draht III. Güte	
D 24	M 45	0.40 0.49	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		M	Q	4	Draht III. Güte	
D 25	M 55	0.50 0.59	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		M	Q	5	Draht III. Güte	
D 26	M 65	0.60 0.69	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		M	Q	6	Draht III. Güte	
D 27	M 75	0.70 0.79	0.10 0.25	0.35 0.60	0.050	0.050		M	Q	7	Draht III. Güte	
D 28	M 85	0.80 0.89	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		M	Q	8	Draht III. Güte	
D 29	M 95	0.90 0.99	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		M	Q	9	Draht III. Güte	
D 30	M K 45	0.42 0.46	0.15 0.25	0.50 0.65	0.040	0.040		M	E	4	Kratzendraht	
D 31	M K 53	0.50 0.54	0.10 0.25	0.25 0.45	0.035	0.035		M	E	5	Draht II. Güte Kratzendraht	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für Förderseile							Standardliste Eisen und Stahl Blatt F 2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %		Erschmel- zungsart	Güte- gruppe	Härtegrad	Bemerkungen	
D 1	M K 48	0.44 0.49	0.15 0.25	0.40 0.60	0.035	0.035		M	E	5	Draht II. Güte Förderseile SD 45	
D 2	M K 58	0.55 0.59	0.10 0.20	0.25 0.45	0.035	0.035		M	E	5 $\frac{1}{2}$	Draht II. Güte Förderseile SD 55	
D 3	M K 63	0.60 0.64	0.10 0.20	0.25 0.40	0.030	0.030		M	E	6	Draht II. Güte Förderseile SD 60	
D 4	M K 68	0.65 0.69	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030		M	E	6 $\frac{1}{2}$	Draht II. Güte Förderseile SD 65	
D 5	M K 73	0.70 0.74	0.10 0.20	0.25 0.40	0.030	0.030		M	E	7	Draht II. Güte Förderseile SD 70	
D 6	M K 78	0.75 0.79	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030		M	E	7 $\frac{1}{2}$	Draht II. Güte Förderseile SD 75	
D 7	M K 83	0.80 0.84	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030		M	E	8	Draht II. Güte Förderseile SD 80	
D 8	M K 88	0.85 0.89	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030		M	E	8 $\frac{1}{2}$	Draht II. Güte Förderseile SD 85	
D 9	M K 93	0.90 0.94	0.10 0.20	0.25 0.45	0.030	0.030		M	E	9	Draht II. Güte Förderseile SD 90	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Klaviersaiten - Drähte								Standardliste Eisen und Stahl Blatt F3 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			Erschmel- zungsart	Güte- gruppe	Härtegrad	Bemerkungen
D 1	M K 72	0.70 0.74	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025			L M	E	7	Draht I. Güte Klaviersaiten
D 2	M K 77	0.75 0.79	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025			L M	E	7 $\frac{1}{2}$	Draht I. Güte Klaviersaiten
D 3	M K 82	0.80 0.84	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025			L M	E	8	Draht I. Güte Klaviersaiten
D 4	M K 87	0.85 0.89	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025			L M	E	8 $\frac{1}{2}$	Draht I. Güte Klaviersaiten
D 5	M K 92	0.90 0.94	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025			L M	E	9	Draht I. Güte Klaviersaiten
D 6	M K 97	0.95 0.99	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025			L M	E	9 $\frac{1}{2}$	Draht I. Güte Klaviersaiten

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für Nadelspezialdraht								Standardliste Eisen und Stahl Blatt F 4 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %			Güte- gruppe	Härtegrad	Bemerkungen
D 1	M 45	0.40 0.49	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050				M		
2	C K 45	0.40 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030				E		
D 3	M K 73	0.70 0.74	0.10 0.20	0.25 0.40	0.035	0.035				E		
D 4	M K 82	0.80 0.84	0.10 0.20	0.25 0.40	0.025	0.025				E		
D 5	C 85 W S	0.80 0.90	0.25 0.40	0.50 0.70	0.030	0.030				E		
D 6	M K 92	0.90 0.94	0.10 0.20	0.25 0.45	0.025	0.025				E		
D 7	M K 110	1.05 1.15	0.15 0.25	0.30 0.50	0.025	0.025				E		
D 8	90 Cr 3	0.85 0.95	0.15 0.30	0.20 0.40	0.030	0.030	0.70 0.90			E		
9	110 Cr 2	1.05 1.15	0.15 0.35	0.20 0.45	0.027	0.020	0.40 0.70			E		

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte und schwachlegierte Stähle für Schweißdraht						Standardliste Eisen und Stahl Blatt F 11 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			Bemerkungen
D 1	M 8	0.06 0.12	bis 0.06	0.30 0.50	0.035	0.035			D 0 Elektrodenkerndraht
D 2	M K 8	0.06 0.12	bis 0.06	0.30 0.50	0.030	0.030			D 0 S Elektrodenkerndraht
D 3	M K 8 S	0.06 0.12	bis 0.06	0.30 0.50	0.025	0.025			D 0 S 1a Elektrodenkerndraht
D 4	8 Mn 2	0.06 0.12	bis 0.06	0.50 0.70	0.035	0.035			D I Elektrodenkerndraht
D 5	K 8 Mn 2	0.06 0.12	bis 0.06	0.50 0.70	0.030	0.030			D I S Elektrodenkerndraht
D 6	K 8 Mn 2 S	0.06 0.12	bis 0.06	0.50 0.70	0.025	0.025			D I S 1a Elektrodenkerndraht
D 7	M b K 8	0.06 0.12	bis 0.15	0.50 0.70	0.035	0.035			D I G Für Gasschweißung
D 8	M 50	0.45 0.55	0.08 0.15	0.25 0.40	0.060	0.060			Ea 150, Ga 150
D 9	M 95	0.90 0.99	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050			Ea 250, Ga 250
Die Analysenvorschriften beziehen sich auf den fertigen Walzdraht.									

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Stähle für Schweißdraht								Standardliste Eisen und Stahl Blatt F 12-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Cu unter %			Bemerkungen
D 1	8 Mn 6	0.06 0.12	bis 0.06	1.40 1.80	0.030	0.030			0.30			Elektrodenkerndraht
D 2	10 Mn 5	0.08 0.12	bis 0.15	1.10 1.50	0.030	0.030			0.30			U-P Schweißdraht
D 3	K 10 Mn 5	0.08 0.12	bis 0.15	1.10 1.50	0.025	0.020			0.30			U-P Schweißdraht
D 4	10 Mn 8	0.06 0.12	0.15 0.25	1.80 2.20	0.030	0.030			0.30			U-P Schweißdraht
D 5	K 10 Mn 8	0.06 0.12	0.15 0.25	1.80 2.20	0.025	0.020			0.30			U-P Schweißdraht
D 6	13 Mn 12	0.10 0.15	0.15 0.25	2.80 3.20	0.030	0.030			0.30			U-P Schweißdraht
D 7	K 13 Mn 12	0.10 0.15	0.15 0.25	2.80 3.20	0.025	0.020			0.30			U-P Schweißdraht
D 8	17 Mn 5	0.15 0.20	0.15 0.35	1.10 1.50	0.030	0.030						Elektrodenkerndraht U-P Schweißdraht
D 9	25 Mn 6	0.20 0.30	bis 0.15	1.40 1.80	0.030	0.030						
D 10	20 Mn Cr 6	0.17 0.23	0.15 0.30	1.40 1.70	0.030	0.030	0.25 0.50				B B S	
D 11	22 Mn Cr 7	0.19 0.25	0.15 0.30	1.50 1.80	0.030	0.030	0.70 0.90				Ea S	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Stähle für Schweißdraht										Standardliste Eisen und Stahl Blatt F 12-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %		Bemerkungen	
D 12	8 Mn Ni 4	bis 0.10	bis 0.15	0.90 1.20	0.030	0.030		0.40 0.60				Für Gasschweißung	
D 13	20 Mn Ni 4	0.18 0.22	0.25 0.40	0.90 1.20	0.030	0.030		0.60 0.80			G V 52		
D 14	10 Ni 1	0.07 0.12	0.10 0.25	0.30 0.60	0.030	0.030		0.20 0.40			G V 2		
D 15	60 Cr Ni 1	0.55 0.65	0.10 0.25	0.50 0.80	0.030	0.030	0.20 0.40	0.20 0.40			G a 2		
D 16	100 Cr Ni 2	0.90 1.05	0.15 0.30	0.30 0.50	0.030	0.030	0.30 0.50	0.20 0.40			G a 3		
D 17	20 Mn Cr Ni 3	0.15 0.25	0.10 0.25	0.70 1.00	0.030	0.030	0.20 0.40	0.20 0.40			G V 3 I		
D 18	20 Mn Cr Ni 7	0.15 0.25	0.30 0.50	1.40 1.80	0.030	0.030	0.30 0.50	0.20 0.40			G V 3 II		
D 19	36 Mn Cr Ti 5	0.32 0.40	0.15 0.35	1.00 1.40	0.030	0.030	0.95 1.05			0.20 0.30	G a 250		
D 20	23 Cr Mo 5	0.19 0.26	0.20 0.30	0.40 0.60	0.025	0.020	0.80 1.10		0.40 0.60				
Die Analysenvorschriften beziehen sich auf den fertigen Walzdraht.													

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Rohrstähe							Standardliste Eisen und Stahl Blatt G1 Ausgabe vom 1.10.1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Bemerkungen
Für untergeordnete Zwecke können die Stähle St 1 — St 5, M St 1 u — M St 3 u und M St 1 b — M St 5 b verwendet werden. Vgl. die Blätter A1, A 2, A 3.											
D 1	C 12 R	0.07 0.15	0.10 0.22	0.35 0.65	0.040	0.045					St. 35.8
D 2	G 12 A R	0.07 0.15	0.10 0.22	bis 0.40	0.040	0.045		1)			ASt. 35.8
D 3	C 18 R	0.14 0.22	0.10 0.22	0.40 0.65	0.040	0.045	0.30				St. 45.8
D 4	C 18 A R	0.14 0.22	0.10 0.22	bis 0.45	0.040	0.045	0.30	1)			ASt. 45.8
D 5	C 18 L R	0.14 0.22	0.10 0.22	bis 0.45	0.040	0.045	0.30	2)			ISt. 45.8
D 6	C 35 R	0.32 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.040	0.045	0.30				St. 55.29
D 7	18 Mn 5	bis 0.20	0.40 0.60	1.20 1.40	0.050	0.050		+ Al			St 52 F
1) Al-Gehalt so hoch, daß der Stahl alterungsbeständig ist 2) Al-Gehalt so hoch, daß Laugenrißbeständigkeit vorhanden ist											

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		warmfeste Stähle für Kesselrohre								Standardliste Eisen und Stahl Blatt G 11 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %			Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	15 Mn 5	0.10 0.20	0.17 0.37	1.00 1.30	0.040	0.045						
D 2	15 Mo 3	0.12 0.20	0.15 0.35	0.50 0.80	0.040	0.040		0.25 0.35				
D 3	13 Cr Mo 4.4	0.10 0.18	0.15 0.35	0.40 0.70	0.040	0.040	0.70 1.00	0.40 0.50			10	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für Hochdruckrohre										Standardliste Eisen und Stahl Blatt G 21 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %	W %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	17 Cr Mo V 10	0.15 0.20	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.50 2.80	0.20 0.30	0.10 0.20			11	
D 2	21 Cr V Mo W 12	0.18 0.25	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.70 3.00	0.35 0.45	0.75 0.85	0.30 0.45		11	
D 3	8 Cr Si Mo V 6	0.07 0.14	1.10 1.40	0.30 0.50	0.035	0.035	1.40 1.70	0.20 0.25	0.25 0.35			10	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für hitze- und zunderbeständige Rohre									Standardliste Eisen und Stahl Blatt G 22 - 2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Al %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	8 Cr Si Al 12	bis 0.12	1.35 1.65	0.20 0.40	0.030	0.030	2.80 3.30		0.30 0.60	(+0.1% Ti)	9	bis ~750° C
D 2	X 10 Cr Al 7	bis 0.12	0.60 0.90	0.20 0.40	0.030	0.030	6.30 6.80		0.60 0.90		8	bis ~800° C
D 3	X 10 Cr Al 13	bis 0.12	0.80 1.10	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5		0.80 1.10		21	bis ~900° C
D 4	X 10 Cr Al 18	bis 0.12	0.80 1.10	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5		0.80 1.10		21	bis ~1000° C
D 5	X 10 Cr Al 24	bis 0.12	1.30 1.60	0.20 0.40	0.030	0.030	23.0 25.0		1.30 1.60		21	bis ~1200° C
D 6	X 15 Cr Ni Si 19.9	0.10 0.20	1.80 2.30	0.20 0.80	0.030	0.030	19.0 20.0	9.00 10.0			25	bis ~1050° C
D 7	X 15 Cr Ni Si 24.19	0.10 0.20	1.80 2.30	0.20 0.80	0.030	0.030	23.0 25.0	18.5 19.5			25	bis ~1200° C
D 8	X 10 Ni Cr Si 36.16	bis 0.12	1.50 2.00	0.20 0.80	0.030	0.030	16.0 18.0	36.0 38.0			25	bis ~1200° C

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für korrosionsbeständige Rohre										Standardliste Eisen und Stahl Blatt G 23 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Ti %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	X 12 Cr Ni 18.8	bis 0.15	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	8.0 9.0				23	
D 2	X 10 Cr Ni Ti 18.9	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	9.0 10.0			über 6×% C	23	
D 3	X 5 Cr Ni 18.9	bis 0.07	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	9.0 10.0				23	
D 4	X 8 Cr Ni Si 18.8	bis 0.10	1.50 2.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	8.0 9.0				23	
D 5	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	10.0 11.0	1.80 2.20		über 4×% C	23	
D 6	X 20 Cr Ni 13	0.17 0.22	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5	0.60 0.80				21	
D 7	X 20 Cr 13	0.17 0.22	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5					21	
D 8	X 8 Cr Ti 17	bis 0.10	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.0 18.5				über 6×% C	21	
D 9	X 8 Cr Mo Ti 17	bis 0.10	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	16.0 18.0		1.60 1.90		über 7×% C	25	
D 10	X 90 Cr Mo V 18	0.85 0.95	0.25 0.40	0.30 0.50	0.030	0.030	17.5 18.5		1.00 1.30	0.07 0.12		25	
D 11	X 90 Cr Mo V 18.10	0.85 0.95	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5		0.90 1.40	0.90 1.40		25	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Hochdruckstähle der chem. Industrie										Standardliste Eisen und Stahl Blatt H1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	16 Cr 9	0.12 0.20	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.20 2.50					9	Kernrohre für Wickel- behälter
D 2	10 Cr 11	0.08 0.12	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.70 3.00					9	Bündelrohre, Hochdrucklinsen
D 3	24 Cr Ni 9	0.20 0.28	0.15 0.35	0.60 0.80	0.035	0.035	2.00 2.30	0.50 0.80				12	Ofendeckel
D 4	16 Cr Mo 9.3	0.12 0.20	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.00 2.30		0.30 0.40			10	Endstücke zu Kernrohren
D 5	20 Cr Ni Mo 9 (20 Cr Mo 9)	0.16 0.24	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.10 2.40	0.50 0.80	0.25 0.35			14	geschweißte Öfen
D 6	24 Cr Ni Mo 10 (24 Cr Mo 10)	0.20 0.28	0.15 0.35	0.50 0.80	0.035	0.035	2.30 2.60	0.50 0.80	0.20 0.30			14	geschmiedete Öfen
D 7	12 Cr Mo 19.5	bis 0.15	0.30 0.50	0.30 0.60	0.035	0.035	4.50 5.50		0.45 0.55			11	Rohre für Erdöldestillier- u. Hydrieranlagen
D 8	22 Cr V 9	0.18 0.25	0.15 0.25	0.30 0.50	0.035	0.035	2.00 2.30			0.20 0.25		10	Mo-freier Austauschstahl für 17 Cr MO V 10 bis ~400° C
D 9	8 Cr Si Mo V 6	0.07 0.14	1.10 1.40	0.30 0.50	0.035	0.035	1.40 1.70		0.20 0.25	0.25 0.35		10	Spaltrohre, Rohre für DHD Anlagen
D 10	17 Cr Mo V 10	0.15 0.20	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.50 2.80		0.20 0.30	0.10 0.20		11	Hochdruckrohre u. Form- stücke bis ~400° C bei 700 atü

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Hochdruckstähle der chem. Industrie										Standardliste Eisen und Stahl Blatt H1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %	W %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 11	20 Cr Mo V 13.5	0.17 0.23	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	3.00 3.30	0.50 0.60	0.45 0.55			11	Hochdruckrohre und Form- stücke bis~480° C bei 700 atü
D 12	21 Cr V Mo W 12	0.18 0.25	0.15 0.35	0.30 0.50	0.035	0.035	2.70 3.00	0.35 0.45	0.75 0.85	0.30 0.45		11	Hochdruckrohre und Form- stücke bis~520° C bei 700 atü

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Rost- und säurebeständige Stähle. Ferritische und martensitische Chromstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt H 11 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter ¹ %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	Ti %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	X 10 Cr 13	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5					21	ferritisch
D 2	X 20 Cr 13	0.17 0.22	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5					21	vergütbar
D 3	X 20 Cr Mo 13	0.17 0.22	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5		1.00 1.30			25	vergütbar
4	X 40 Cr 13	0.38 0.43	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5					21	härtbar
D 5	X 8 Cr Ti 17	bis 0.10	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.0 18.5				über 6×%C	21	ferritisch
D 6	X 8 Cr Mo Ti 17	bis 0.10	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	16.0 18.0		1.60 1.90		über 7×%C	25	ferritisch
D 7	X 22 Cr Ni 17	0.20 0.25	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	16.5 18.0	1.30 1.80				21	vergütbar
D 8	X 90 Cr Mo V 18 (90 Cr Mo V 72)	0.85 0.95	0.25 0.40	0.30 0.50	0.030	0.030	17.5 18.5		1.00 1.30	0.07 0.12		25	härtbar
¹⁾ Bei Umschmelzchargen darf der Phosphorgehalt bis 0.040% betragen													

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		rost- und säurebeständige Stähle. Austenitische Chrom- und Nickelstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt H 12 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter ¹⁾ %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Schrott- gruppe	Bemerkungen	
1	X 12 Cr Ni 18.8	bis 0.15	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	8.00 9.00			22	chirurgische Instrumente, Bestecke, Nadeln	
2	X 10 Cr Ni Ti 18.9	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	9.00 10.0		über 6×%C	23	Schweißqualität	
3	X 5 Cr Ni 18.9	bis 0.07	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	9.00 10.0			22	Schweißqualität ohne Stabilisator	
D 4	X 8 Cr Ni 12.12	bis 0.10	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.0 13.0	11.5 12.5			24	Uhrenindustrie Schmuck, Geschirr	
D 5	X 10 Cr Ni Mo Ti 18.10	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	10.0 11.0	1.80 2.20	über 4×%C	23	Schweißqualität	
D 6	X 8 Cr Ni Mo 18.12	bis 0.10	0.80 1.00	1.30 1.50	0.035	0.020	16.0 19.0	10.0 14.0	2.00 3.00		23	nur für Sonderfälle	
D 7	X 8 Cr Ni Si 18.8	dis 0.10	1.50 2.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	8.00 9.00			22	Schweißqualität, Siliziumstabilisiert	
D 8	X 8 Cr Ni Mo Si 18.9	bis 0.12	2.00 2.50	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5	9.00 10.0	1.80 2.20		23	Schweißqualität, Siliziumstabilisiert	

¹⁾ Bei Umschmelzchargen darf der Phosphorgehalt bis 0.040% betragen.

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		warmfeste Baustähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt H 21 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	14 Mn 4	0.10 0.18	0.30 0.50	0.70 1.20	0.050	0.050					0	Flansche
D 2	20 Mn 5	0.17 0.23	0.45 0.65	1.00 1.30	0.040	0.400					0	bei 500° C ~ 4 kg/mm²
D 3	25 Mn 5	0.22 0.28	0.40 0.60	1.10 1.40	0.040	0.040					0	bei 500° C ~ 4 kg/mm²
4	K 20 Cr V 4	0.17 0.25	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10		0.10 0.20		9	bei 500° C ~ 5 kg/mm²
D 5	26 Cr V 7	0.22 0.30	0.15 0.30	0.50 0.70	0.035	0.035	1.50 1.80		0.10 0.20		9	bei 500° C ~ 5 kg/mm²
6	K 30 Cr Mo 4	0.25 0.33	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.80 1.10	0.15 0.25			10	bei 500° C ~ 10 kg/mm²
7	K 35 Cr Mo 4	0.32 0.40	0.17 0.37	0.40 0.70	0.035	0.030	0.90 1.10	0.15 0.25			10	bei 500° C ~ 10 kg/mm²
D 8	24 Cr Mo 5	0.20 0.28	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.035	1.00 1.30	0.20 0.25			10	bei 500° C ~ 10 kg/mm²
D 9	24 Cr Mo 4.8	0.20 0.28	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.035	0.90 1.20	0.70 0.90			10	bei 500° C ~ 12 kg/mm²
D 10	24 Cr Mo V 5.5	0.20 0.28	0.15 0.35	0.30 0.60	0.030	0.030	1.20 1.50	0.50 0.60	0.15 0.25		10	bei 500° C ~ 12 kg/mm²

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Zunder- und hitzebeständige Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt H 22 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Al %			Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	8 Cr Si 6	bis 0.12	1.50 1.80	0.20 0.40	0.030	0.030	1.50 1.80			(0.10 0.20%V)		9	bis ~ 650° C
D 2	8 Cr Si Al 12	bis 0.12	1.35 1.65	0.20 0.40	0.030	0.030	2.80 3.20		0.30 0.60	(+0.1% Ti)		9	bis ~ 750° C
D 3	X 10 Cr Al 7	bis 0.12	0.60 0.90	0.20 0.40	0.030	0.030	6.30 6.80		0.60 0.90			8	bis ~ 800° C
D 4	X 10 Cr Al 13	bis 0.12	0.80 1.10	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5		0.80 1.10			21	bis ~ 900° C
D 5	X 10 Cr Al 18	bis 0.12	0.80 1.10	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5		0.80 1.10			21	bis ~ 1000° C
D 6	X 10 Cr Al 24	bis 0.12	1.30 1.60	0.20 0.40	0.030	0.030	23.0 25.0		1.30 1.60			21	bis ~ 1200° C
D 7	X 10 Cr Si 6	bis 0.12	2.20 2.50	0.20 0.40	0.030	0.030	5.80 6.20					8	bis ~ 800° C
D 8	X 10 Cr Si 13	bis 0.12	2.00 2.30	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5					21	bis ~ 900° C
D 9	X 10 Cr Si 18	bis 0.12	1.90 2.20	0.20 0.40	0.030	0.030	17.5 18.5					21	bis ~ 1000° C
D 10	X 15 Cr Ni Si 19.9	0.10 0.20	1.80 2.30	0.20 0.80	0.030	0.030	19.0 20.0	9.00 10.0				25	bis ~ 1050° C
D 11	X 15 Cr Ni Si 24.19	0.10 0.20	1.80 2.30	0.20 0.80	0.030	0.030	23.0 25.0	18.5 19.5				25	bis ~ 1200° C
D 12	X 10 Ni Cr Si 36.16	bis 0.12	1.50 2.00	0.20 0.80	0.030	0.030	16.0 18.0	36.0 38.0				25	bis ~ 1200° C

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Ventilstähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt H 31 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S. unter %	Cr %	Ni %	W %		Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	C K 45	0.40 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030					E	0	Für Anlaß- und Einlaßventile
D 2	X 10 Cr 13 (10 Cr 52)	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.50 13.50				E	8	Für Auslaßventile nichtrostend
3	210 Cr 46	2.00 2.25	0.25 0.40	0.20 0.40	0.030	0.030	11.00 12.00				E	8	Für Auslaßventilsitze
4	35 Si Mn 5	0.30 0.40	1.10 1.40	1.10 1.40	0.040	0.040					E	0	Für Anlaß- und Einlaßventile
D 5	45 Si Cr 16	0.40 0.50	3.80 4.20	0.30 0.50	0.030	0.030	2.50 2.80				E	9	Für Auslaßventile
D 6	45 Cr Si 34	0.40 0.50	3.00 3.50	0.30 0.50	0.030	0.030	8.00 9.00				E	8	Für Auslaßventile
D 7	X 40 Mn Cr 18 (40 Mn Cr 72)	0.30 0.50	0.30 0.80	17.00 19.00	0.100	0.050	3.00 3.50				E	7	Für Einlaßventilsitze
D 8	45 Cr Ni W 72.36	0.40 0.50	2.00 2.50	0.80 1.20	0.030	0.030	17.50 18.50	8.50 9.50	0.80 1.20		E	23	Für Auslaßventile

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Sonderstähle für Energiebetriebe, chemische Industrie, Schwermaschinenbau										Standardliste Eisen und Stahl Blatt H 51-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	W %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	M 2	bis 0.03		bis 0.10	0.030	0.030						0	Dichtungen, Radschlösser usw.
D 2	M 2 Al	bis 0.03		bis 0.10	0.030	0.030	+Al					0	Dichtungen, Radschlösser usw.
D 3	X 75 Mn 13	0.70 0.80	0.30 0.50	13.00 14.00	0.100	0.040						29	Manganhartstahl für Schmiedestücke
D 4	X 120 Mn 12	1.10 1.30	0.30 0.50	12.00 13.00	0.100	0.040						29	Manganhartstahl für Gußstücke
D 5	X 40 Mn Cr 18	0.30 0.50	0.30 0.80	17.00 19.00	0.100	0.040	3.00 3.50					26	Kappenringe bis — 180° C
D 6	25 Mn V 8	0.22 0.28	0.25 0.35	1.90 2.10	0.030	0.030				0.07 0.15		0	Turbinenschaufeln (auch ohne V in Gebrauch)
D 7	X 22 Mn V 18 (22 Mn V 78)	0.20 0.25	0.80 1.20	17.00 19.00	0.100	0.040				0.50 0.60		29	Im Armaturenbau (bis 600° C)
D 8	X 20 Cr Ni Mn 11.9	0.15 0.25	0.45 0.60	5.50 6.50	0.030	0.030	11.0 12.0	9.00 10.0				22	Bandagendraht
D 9	110 Cr W 9	1.10 1.15	0.20 0.35	0.45 0.55	0.030	0.030	2.00 2.40				0.90 1.10	5	Pilgerwalzen
D 10	X 55 Ni Mn Cr 12.	0.50 0.58	0.20 0.40	4.00 5.00	0.025	0.020	3.00 4.00	12.0 13.0				16	Sonderzwecke
D 11	X 32 Mn Cr Ni 18.5	0.30 0.35	1.40 1.60	17.00 19.00	0.100	0.045	5.50 6.50	1.80 2.00				26	Induktorkappen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Sonderstähle für Energiebetriebe, chemische Industrie, Schwermaschinenbau										Standardliste Eisen und Stahl Blatt H 51-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	W %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 12	28 Ni Cr Mo 7	0.24 0.32	0.15 0.30	0.30 0.50	0.040	0.040	1.20 1.50	1.50 1.80	0.15 0.20			14	Turbinenwellen > 150 Ø
D 13	30 Ni Cr Mo 7	0.27 0.35	0.15 0.30	0.30 0.50	0.040	0.040	1.20 1.50	1.50 1.80	0.15 0.20			14	Induktorwellen
D 14	X 10 Cr Ni Mo 17.13	0.07 0.12	0.20 0.40	0.40 0.60	0.030	0.030	16.0 18.0	12.5 13.5	1.80 2.20			23	Im Armaturenbau (bis 600° C)
D 15	30 W Cr V 22	0.25 0.35	0.15 0.30	0.25 0.45	0.030	0.030	2.00 2.50			0.08 0.15	5.00 6.00	6	Locherköpfe
D 16	X 28 W Cr Mo V 9	0.25 0.30	0.15 0.30	0.25 0.45	0.030	0.030	0.45 0.60		0.25 0.35	0.12 0.20	0.90 10.0	6	Druckplatten
D 17	X 10 Cr Ni W V Ta 18.9	0.08 0.15	0.40 0.15	0.40 0.60	0.020	0.020	17.0 19.0	9.00 10.0		0.80 1.00	1.50 1.80	23	Turbinenschaufeln (bis 600° C)

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Federstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt J1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %			Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	C K 67	0.65 0.72	0.25 0.50	0.60 0.80	0.035	0.035					E		
D 2	M K 75	0.70 0.80	0.15 0.25	0.40 0.60	0.040	0.040					E		
D 3	M K 101	0.98 1.05	0.15 0.25	0.35 0.45	0.035	0.035					E		
D 4	48 Si 7	0.40 0.55	1.50 1.80	0.50 0.80	0.040	0.040					Q		
D 5	65 Si 7	0.60 0.70	1.50 1.80	0.60 0.80	0.040	0.040					Q		
D 6	70 Si 7	0.65 0.75	1.50 1.80	0.60 0.80	0.035	0.030					Q		
D 7	50 Mn 7	0.45 0.55	bis 0.40	1.50 2.00	0.040	0.040					Q		
D 8	65 Si Mn 5	0.60 0.70	1.00 1.30	0.90 1.10	0.040	0.040					Q		
9	55 Si Mn 6	0.50 0.60	1.30 1.80	0.80 1.00	0.040	0.040					Q		
10	60 Si Mn 6	0.55 0.60	1.30 1.80	0.80 1.00	0.040	0.040					Q		
11	K 60 Si Mn 6	0.56 0.63	1.30 1.80	0.80 1.00	0.030	0.030					E		
12	55 Si Mn 7	0.50 0.60	1.50 2.00	0.60 0.90	0.040	0.040					Q		

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Federstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt J 1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	V %	W %	Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
13	60 Si Mn 7	0.55 0.65	1.50 2.00	0.60 0.90	0.040	0.040					Q		
14	K 60 Si Mn 7	0.56 0.63	1.60 2.00	0.60 0.90	0.030	0.030					E		
15	K 63 Si Mn 8	0.60 0.65	1.80 2.20	0.60 0.90	0.030	0.030					E		
16	67 Si Cr 5	0.62 0.72	1.20 1.40	0.40 0.60	0.035	0.035	0.40 0.60				E		
17	50 Cr Mn 4	0.45 0.55	0.17 0.37	0.70 1.00	0.040	0.040	0.90 1.20				E	7	
18	K 50 Cr V 4	0.46 0.54	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10		0.10 0.20		E	9	
D 19	58 Cr V 4	0.55 0.62	0.15 0.35	0.80 1.10	0.040	0.040	0.90 1.20		0.07 0.12		E	9	
20	50 Cr Mn V 4	0.48 0.55	0.17 0.37	0.80 1.00	0.030	0.030	0.95 1.20		0.15 0.25		E	9	
21	30 W Cr V 17.9	0.25 0.35	0.15 0.30	0.20 0.40	0.030	0.030	2.20 2.50		0.50 0.60	4.00 4.50	E	6	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Stähle für Wälzlager und Kaltwalzen									Standardliste Eisen und Stahl Blatt J 11-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %		Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	110 Cr 2	1.05 1.15	0.15 0.35	0.20 0.45	0.027	0.020	0.40 0.70				E		Walzstahl 10 mm Ø für Rollen, Kugeln, Nadeln
2	105 Cr 4	1.00 1.10	0.15 0.35	0.20 0.40	0.027	0.020	0.90 1.20				E	7	Walzstahl 10—17 mm Ø für Rollen, Kugeln, Nadeln
3	100 Cr 6	0.95 1.10	0.15 0.35	0.20 0.40	0.027	0.020	1.30 1.65				E	7	Kugeln u. Rollen aller Abmessungen Ringe u. Scheiben bis 30 mm Wandstärke Kaltwalzen bis 150 mm Ø Ringe mit mehr als 30 mm Fertigwandstärke
4	100 Cr Mn 6	0.90 1.10	0.40 0.65	0.90 1.20	0.027	0.020	1.30 1.65				E	7	Ringe mit mehr als 30 mm Fertigwandstärke
5	K 40 Cr 4	0.35 0.45	0.17 0.37	0.50 0.80	0.035	0.030	0.80 1.10				E	7	Federrollen
D 6	X 40 Cr 13 (40 Cr 52)	0.38 0.43	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.50 13.50				E	20	Kugeln, Rollen, Nadeln, Ringe nichtrostender Lager
D 7	X 90 Cr Mo V 18 (90 Cr Mo V 72)	0.85 0.95	0.25 0.40	0.30 0.50	0.030	0.030	17.50 18.50	1.00 1.30	0.07 0.12		E	25	Kugeln, Rollen, Nadeln, Ringe nichtrostender Lager
D 8	85 Cr 7	0.80 0.90	0.15 0.35	0.25 0.40	0.025	0.020	1.60 1.90				E	7	Für Kaltwalzen über 150 mm Ø

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Verschleißfeste Stähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt J 21 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %			Güte- gruppe	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	200 Cr 8	1.90 2.10	0.15 0.30	0.70 1.00	0.035	0.035	1.90 2.20				E	7	Schwalbungen
D 2	75 Mn 3	0.70 0.80	0.15 0.35	0.70 0.90	0.060	0.060					Q	0	Verschleißfeste Teile
D 3	90 Mn 4	0.85 0.95	0.25 0.50	0.90 1.10	0.040	0.040					E	0	Verschleißfeste Bleche
D 4	X 75 Mn 13 (75 Mn 52)	0.70 0.80	0.30 0.50	13.00 14.00	0.100	0.040					E	29	Mn-Hartstahl
D 5	X 120 Mn 12 (120 Mn 50)	1.10 1.30	0.30 0.50	12.00 13.00	0.100	0.040	(bis 1.50)				E	29	Mn-Hartstahl
D 6	X 22 Mn V 18 (22 Mn V 72)	0.20 0.25	0.80 1.20	17.00 19.00	0.100	0.040		0.50 0.60			E	29	Armaturenbau bis 600° C

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Sonderstähle für den Kraftwerkbau										Standardliste Eisen und Stahl Blatt J 31 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	V %	W %	Schrott- gruppe	Bemerkungen	
D 1	25 Mn 8	0.22 0.28	0.25 0.35	1.90 2.20	0.030	0.030						0	Turbinenschaufeln	
D 2	X 10 Cr 13	bis 0.12	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5					21	Turbinenschaufeln	
D 3	X 20 Cr 13	0.17 0.22	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5					20	Turbinenschaufeln	
D 4	25 Mn V 8	0.22 0.28	0.25 0.35	1.90 2.20	0.030	0.030				0.07 0.15		0	Turbinenschaufeln	
D 5	24 Cr Mo V 5.5	0.20 0.28	0.15 0.35	0.30 0.60	0.030	0.030	1.20 1.50		0.50 0.60	0.15 0.25		10	Turbinenschaufeln	
D 6	X 10 Cr Ni W V Ta 18	0.08 0.15	0.40 0.60	0.40 0.60	0.020	0.020	17.0 19.0	9.00 10.0		0.80 1.00	1.50 1.80	Ta/Nb 1.40 1.60	23	DTS bis 600° C
D 7	28 Ni Cr Mo 7	0.24 0.32	0.15 0.30	0.30 0.50	0.040	0.040	1.20 1.50	1.50 1.80	0.15 0.20			14	Turbinenwellen über 150 mm Ø	
D 8	30 Ni Cr Mo 7	0.27 0.35	0.15 0.30	0.30 0.50	0.040	0.040	1.20 1.50	1.50 1.80	0.15 0.20			14	Induktorwellen	
D 9	X 32 Mn Cr Ni 18	0.30 0.35	1.40 1.60	17.00 19.00	0.100	0.040	5.50 6.50	1.80 2.20				26	Induktor kappen	
D 10	X 40 Mn Cr 18.5	0.30 0.50	0.30 0.80	17.00 19.00	0.100	0.040	3.00 3.50					26	Kappenringe	
D 11	X 20 Cr Ni Mn 11.9	0.15 0.25	0.45 0.60	5.50 6.50	0.030	0.030	11.0 12.0	9.00 10.0				22	Bandagendraht	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Werkzeugstähle						Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			Bemerkungen
1	C 70 W 1	0.65 0.74	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020			Schnitte, Scherenmesser, Sägen, Schrotmeißel
2	C 80 W 1	0.75 0.85	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020			Schnitte, Stanzen, Schraubstock- backen, Abgratwerkzeuge
3	C 90 W 1	0.86 0.94	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020			Prägewerkzeuge, Scherenmesser, Meßwerkzeuge, Schnitte
4	C 100 W 1	0.95 1.09	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020			Kaltschlagmatrizen, Prägewerkzeuge, Schnitte, Scherenmesser, Meßwerk- zeuge
5	C 115 W 1	1.10 1.25	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020			Schneidwerkzeuge, Kaltschlag- matrizen, Schnitte, Ziehlinge
6	C 130 W 1	1.26 1.40	0.15 0.30	bis 0.25	0.030	0.020			Bandsägen, Reibahlen, Feilen
7	C 70 W 2	0.65 0.74	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030			Schnitte, Sägen, Scherenmesser, Schrotmeißel, Gesteinwerkzeuge für weiches Gestein
8	C 80 W 2	0.75 0.85	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030			Schnitte, Stanzen, Scherenmesser, Abgratwerkzeuge, Gesteinwerkzeuge für mittelhartes Gestein
9	C 90 W 2	0.86 0.94	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030			Kaltschlagmatrizen, Fräser, Loch- stempel, Prägewerkzeuge, Sägen, Meßwerkzeuge, Gesteinwerkzeuge für mittelhartes Gestein
10	C 100 W 2	0.95 1.09	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030			Kaltschlagmatrizen, Fräser, Loch- stempel, Prägewerkzeuge, Sägen, Meß- werkzeuge, Gesteinwerkzeuge für hartes Gestein
11	C 115 W 2	1.10 1.25	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030			Schneidwerkzeuge, Reibahlen, Schnitte, Ziehlinge, Kaltschlag- matrizen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierte Werkzeugstähle					Standardliste Eisen und Stahl Blatt K1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %				Bemerkungen
12	C 130 W 2	1.26 1.40	0.15 0.35	bis 0.35	0.040	0.030				Sägen, Feilen, Reibahlen
D 13	C 15 W 3	0.12 0.18	0.15 0.35	0.25 0.50	0.035	0.035				Einsatzwerkzeugstahl
D 14	C 35 W 3	0.32 0.40	0.25 0.50	0.40 0.70	0.035	0.035				Schraubenzieher, Holzbohrer, Spaten, Gabeln
D 15	C 45 W 3	0.42 0.50	0.25 0.50	0.50 0.80	0.035	0.035				Ambosse, Hämmer, Zangen, Stein- bearb.-Werkzeuge
D 16	C 60 W 3	0.57 0.65	0.25 0.50	0.50 0.80	0.035	0.035				Schaftmaterial, Handsägen, Hämmer, ölgeh. und naturharte Warmarbeits- werkzeuge, Werkzeuge für weiches Gestein
D 17	C 75 W 3	0.70 0.80	0.25 0.50	0.60 0.80	0.035	0.035				Abgratwerkzeuge, Malkugeln, ölgeh. und naturharte Warmgesenke, Maschinenmesser, Sägen, Werkzeuge für weiches Gestein
D 18	C 90 W 3	0.85 0.95	0.25 0.50	0.40 0.60	0.035	0.035				Abgratwerkzeuge, Malkugeln, Maschinenmesser, Werkzeuge für mittelhartes und weiches Gestein
D 19	C 50 W S	0.45 0.55	bis 0.35	0.20 0.40	0.025	0.025				Chirurg. Instrumente
D 20	C 55 W S	0.50 0.57	bis 0.15	0.30 0.50	0.035	0.035				Schmiedesättel, Raspeln, Mutter- bleche für Kaltkreissägen
21	C 85 W S	0.80 0.90	bis 0.35	0.35 0.60	0.030	0.020				Gatter und Kaltkreissägen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Legierte Kaltarbeitsstähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 11-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	70 Si 7	0.65 0.75	1.50 1.80	0.60 0.80	0.035	0.030					0	Spannpatronen
D 2	85 Cr 1	0.80 0.90	0.30 0.50	0.50 0.70	0.035	0.035	0.30 0.45				0	Maschinenmesser
D 3	125 Cr 1	1.20 1.30	0.15 0.30	0.25 0.40	0.025	0.025	0.20 0.35				0	Rasierklingen, Feilen
4	110 Cr 2	1.05 1.15	0.15 0.35	0.20 0.45	0.027	0.020	0.40 0.70				0	Schaber, Fräsmesser, Spiralbohrer
D 5	130 Cr 2	1.25 1.40	0.20 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	0.40 0.60				0	Hochleistungsfellen, Fräser, Schlaghammer, Glasschneide- rädchen
D 6	140 Cr 2	1.35 1.45	0.25 0.40	0.25 0.35	0.025	0.025	0.40 0.60				0	Rasiermesser, Feilen, Fräs- messer, Schaber
D 7	90 Cr 3	0.85 0.95	0.15 0.30	0.20 0.40	0.030	0.030	0.70 0.90				0	Maschinenmesser, Schneidwerkzeuge
D 8	105 Cr 5	1.00 1.10	0.20 0.40	bis 0.25	0.025	0.020	1.20 1.50				7	Endmaße, Meßwerkzeuge
9	100 Cr 6	0.95 1.10	0.15 0.35	0.20 0.40	0.027	0.020	1.30 1.65				7	Gewindeschneidwerkzeuge, Maschinenmesser, Kalt- walzen
10	145 Cr 6	1.30 1.50	0.15 0.35	0.45 0.70	0.025	0.020	1.30 1.60				7	Schneidwerkzeuge, Fräser, Meßwerkzeuge, Endmaße
11	85 Cr 7	0.80 0.90	0.15 0.35	0.25 0.40	0.025	0.020	1.60 1.90				7	Kaltwalzen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Kaltarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 11-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %				Schrott- gruppe	Bemerkungen
12	200 Cr 8	1.90 2.10	0.15 0.30	0.70 1.00	0.035	0.035	1.90 2.20					7	Schwalbungen
13	X 210 Cr 11 (210 Cr 46)	2.00 2.25	0.25 0.40	0.20 0.40	0.030	0.030	11.0 12.0					8	Hochleistungsschnitte, f. Blechstärken bis 5 mm, Lochstempel, Ziehmatrizen, Gewindewalzrollen, Druck- rollen, Fräser, Breitsäume
D 14	X 40 Cr 13 (40 Cr 52)	0.38 0.43	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.5 13.5					20	Druckgußformen f. Cu, Kunstharzpreßformen
D 15	100 V 1	0.95 1.05	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020		0.07 0.12				0	Kaltschlagwerkzeuge, Reduziermatrizen, Kopf- stempel
16	100 V 3	0.95 1.05	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	bis 0.020		0.20 0.40				0	Kaltschlagwerkzeuge, Schnitte, Stanzen, Reduzier- matrizen
D 17	K 53 Mn Si 4	0.50 0.57	0.80 1.00	0.80 1.00	0.035	0.030						0	Spannpatronen, kleine und mittl. Gesenke, Hammer- oder Pressensättel
18	90 Cr Si 5	0.85 0.95	1.20 1.60	0.30 0.60	0.030	0.030	0.95 1.25					7	Gewindeschneidwerkzeuge, Schneideisen
D 19	125 Cr Si 5	1.20 1.30	1.05 1.25	0.60 0.80	0.030	0.030	1.10 1.30					7	Spiralbohrer, Fräser, Stan- zen, Holzbearb.-Werkzeuge
20	K 40 Cr Si 6	0.37 0.45	1.20 1.60	0.30 0.60	0.035	0.030	1.30 1.60					7	Preßluftwerkzeuge
D 21	150 Cr Si 14	1.40 1.60	1.40 1.60	0.30 0.50	0.030	0.030	3.40 3.60					8	Gewindewalzrollen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Kaltarbeitsstähle							Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 11-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %			Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 22	64 Si Cr 5	0.60 0.68	1.20 1.40	0.40 0.60	0.030	0.030	0.40 0.60				0	Holzbandsägen, Scheren- messer, Preßluftwerkzeuge
D 23	67 Si Cr 5	0.62 0.72	1.20 1.40	0.40 0.60	0.035	0.035	0.40 0.60				0	Scherenmesser, Spann- patronen, Preßluftwerk- zeuge
D 24	105 Mn Cr 4	1.00 1.10	0.15 0.30	1.00 1.20	0.035	0.035	0.70 1.00				0	Schnitte, Schneidwerkzeuge
25	K 15 Mn Cr 5	0.12 0.18	0.17 0.37	1.10 1.40	0.035	0.030	0.40 0.70				0	Kunstharzformen
26	K 20 Mn Cr 4	0.18 0.25	0.17 0.37	0.90 1.20	0.035	0.030	0.90 1.20				9	Kunstharzformen
D 27	22 Mn Cr 6	0.20 0.25	0.15 0.35	1.30 1.60	0.030	0.030	1.20 1.50				9	Kunstharzformen
D 28	90 Mn V 8	0.85 0.95	0.15 0.30	1.80 2.00	0.030	0.030		0.07 0.12			0	Schnitte, Stempel, Meß- werkzeuge, Kunstharz- formen, Gewindeschneid- werkzeuge
D 29	37 Ni Cr 10	0.33 0.40	0.15 0.35	0.40 0.60	0.030	0.025	0.70 0.90	2.30 2.80			12	Kunstharzformen, Präge- werkzeuge f. Wasserhärtung
30	K 13 Ni Cr 12	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	0.60 0.90	2.75 3.25			12	Kunstharzformen
D 31	50 Ni Cr 13	0.45 0.55	0.15 0.35	0.40 0.60	0.025	0.025	0.90 1.20	3.00 3.50			13	Prägewerkzeuge, Kopf- stempel für die Niet- erzeugung
32	K 13 Ni Cr 14	0.11 0.17	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.25 1.75	3.25 3.75			13	Kunstharzformen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Kaltarbeitsstähle								Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 11-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	V %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 33	140 Cr V 1	1.35 1.45	0.15 0.30	0.25 0.40	0.025	0.025	0.20 0.40		0.07 0.12		0	Feilen, Schaber, Fräsmesser
D 34	31 Cr V 3	0.28 0.35	0.25 0.40	0.40 0.60	0.040	0.040	0.50 0.70		0.07 0.12		9	Schraubenschlüssel
35	80 Cr V 3	0.75 0.85	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	0.50 0.80		0.15 0.30		9	Maschinenmesser, Holz- u. Gatterkreissägen
D 36	115 Cr V 3	1.10 1.25	0.15 0.30	0.20 0.40	0.030	0.030	0.50 0.80		0.07 0.12		0	Gewindeschneidwerkzeuge, Meßwerkzeuge, Kaltwalzen
D 37	145 Cr V 6	1.40 1.50	0.15 0.30	0.50 0.70	0.025	0.025	1.30 1.50		0.08 0.15		9	Gewindeschneidwerkzeuge kleinere harte Schnitte, Endkaliber, Meßwerkzeuge,

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Kaltarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 11-5 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %	W %	Al %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 38	X 85 Cr V 18 (85 Cr V 72)	0.80 0.90	0.20 0.40	0.30 0.60	0.030	0.030	17.5 18.5		0.20 0.30			20	Rostsichere Werkzeuge für Sonderzwecke
39	120 W 4	1.15 1.25	0.15 0.30	0.20 0.35	0.025	0.020	0.15 0.25			0.90 1.10		5	Schneidwerkzeuge, Bleche für Metallsägen
40	115 W 8	1.10 1.20	0.15 0.30	0.20 0.40	0.025	0.020	0.15 0.25			1.80 2.00		5	Metallkreissägen
D 41	130 W 19	1.25 1.35	0.20 0.30	0.20 0.40	0.025	0.020	bis 0.25			4.50 5.00		6	Ziehmatrizen
D 42	X 210 Cr W 11 (210 Cr W 46)	2.00 2.25	0.25 0.40	0.20 0.40	0.030	0.030	11.0 12.0			0.60 0.80		5	Hochleistungsschnitte, Stanzen, Räumnadeln, Kalt- scherenmesser
43	105 W Cr 6	0.90 1.05	0.15 0.35	0.80 1.10	0.025	0.020	0.90 1.20			1.20 1.60		5	Gewindeschneidwerkzeuge, Schnitte, Räumnadeln, Fräser, Meßwerkzeuge
44	K 35 Cr Al 6	0.31 0.39	0.17 0.37	0.30 0.60	0.035	0.030	1.35 1.65				0.90 1.25	9	Nitrierstahl f. Meßwerk- zeuge
D 45	110 Mo V 5	1.05 1.15	0.20 0.30	0.30 0.40	0.025	0.020		0.45 0.55	0.15 0.20			11	Sonderstahl f. Gewinde- schneidwerkzeuge (maß- beständig)

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Kaltarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 11-6 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %	W %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 46	80 W V 2	0.75 0.85	0.15 0.25	0.20 0.35	0.025	0.020		0.10 0.20	0.40 0.60			5	Papiermesser
D 47	38 Si Cr V 6	0.35 0.42	1.20 1.50	0.30 0.50	0.030	0.030	1.20 1.50	0.07 0.12				7	PreBluftwerkzeuge, Maschinenmesser
D 48	45 Si Cr V 6	0.40 0.50	1.20 1.50	0.50 0.70	0.030	0.030	1.20 1.50	0.07 0.12				7	PreBluftwerkzeuge, Döpfer, Meißel, Kaltscherenmesser
49	85 W Si Mo 5	0.80 0.90	0.80 1.10	0.20 0.40	0.030	0.030			1.00 1.40	0.30 0.50		5	Schneidisen
50	55 Mn Cr Mo 6	0.50 0.60	0.25 0.65	1.20 1.60	0.030	0.030	0.60 0.90					9	Schneidwerkzeuge, Präge- und Biegewerkzeuge

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Kaltarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 11-7 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
51	65 Mn Cr W 5	0.55 0.70	0.15 0.35	0.90 1.20	0.030	0.030	0.50 0.80				0.50 0.80	5	Schneidwerkzeuge, Säge- werkzeuge, Biegewerkzeuge
52	90 Mn Cr W 5	0.85 0.90	0.15 0.35	0.90 1.20	0.030	0.030	0.50 0.80				0.50 0.80	5	Schneidwerkzeuge
D 53	19 Ni Cr Mo 15	0.16 0.22	0.15 0.30	0.30 0.50	0.030	0.030	1.10 1.40	0.15 0.25	3.50 4.00			15	Kunstharzformen für Luft- härtung
D 54	40 Cr Mo V 21	0.35 0.45	0.90 1.10	0.30 0.50	0.025	0.025	5.20 5.80	0.80 1.10		0.45 0.55		11	Hochbeanspruchte Spritz- gußformen
D 55	X 90 Cr Mo V 18	0.85 0.95	0.25 0.40	0.30 0.50	0.030	0.030	17.5 18.5	1.00 1.30		0.07 0.12		25	Rostfreie Wälzlager Re 57 Zellwollemesser, Schneide- eisen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Kaltarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 11-8 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %	W %	Schrott- gruppe	Bemerkungen	
D 56	80 W Cr V 3	0.75 0.85	0.15 0.30	0.30 0.50	0.025	0.020	0.40 0.60		0.20 0.30	0.60 0.80	5	Maschinenmesser f. Holz u. Kunststoff	
D 57	135 W Cr V 4	1.30 1.40	0.15 0.25	0.30 0.40	0.025	0.020	0.30 0.50		0.20 0.30	0.80 1.10	5	Schneidwerkzeuge, Maschinenmesser	
D 58	100 W V 4	0.95 1.05	0.15 0.25	0.15 0.30	0.025	0.020	0.10 0.25		0.10 0.20	1.00 1.20	5	Maschinenmesser, Verbundstahl	
D 59	120 W V 4	1.05 1.25	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	0.10 0.30		0.15 0.30	0.80 1.20	5	Gewindeschneidwerkzeug, Spiralbohrer, Reibahlen, Chir. Instrumente	
D 60	110 W Cr V 5	1.05 1.15	0.15 0.30	0.30 0.40	0.025	0.020	1.10 1.30		0.15 0.20	1.20 1.40	5	Kaltscherenmesser, Maschinenmesser	
D 61	35 W Cr V 7	0.30 0.40	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	0.90 1.20		0.15 0.20	1.70 2.00	5	Preßluftwerkzeuge, Kalt- scherenmesser, Maschinen- messer	
D 62	45 W Cr V 7	0.40 0.50	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	0.90 1.20		0.15 0.20	1.70 2.00	5	Handmeißel, Döpfer, Kalt- scherenmesser	
D 63	55 W Cr V 7	0.50 0.60	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	0.90 1.20		0.15 0.20	1.70 2.00	5	Kaltscherenmesser, Döpfer, Schnittstempel, Hackmesser	
D 64	80 W Cr V 8	0.75 0.85	0.40 0.60	0.30 0.50	0.025	0.025	1.00 1.20		0.25 0.35	1.80 2.00	5	Maschinenmesser für Holz	
D 65	142 W Cr V 13	1.35 1.50	0.15 0.30	0.20 0.40	0.025	0.020	0.20 0.50		0.20 0.30	3.00 3.50	6	Riffelstahl	
66	135 W Cr V 20	1.25 1.50	bis 0.30	bis 0.30	0.025	0.020	0.40 0.70		0.15 0.30	4.50 5.50	6	Riffelstahl, Ziehmesser	
67	X 165 Cr Mo W V 12 (165 Cr Mo W V 46)	1.45 1.70	0.20 0.40	bis 0.35	0.030	0.030	11.0 12.5	0.50 0.80	0.15 0.30	0.40 0.60	11	Hochleistungsschnitte, Spez. f. Metallängssägen (Wasserkühlung)	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Warmarbeitsstähle									Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 21-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %	W %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	85 Cr 7	0.80 0.90	0.15 0.35	0.25 0.40	0.025	0.020	1.60 1.90	.			7	Warmwalzen
2	X 210 Cr 11 (210 Cr 46)	2.00 2.25	0.25 0.40	0.20 0.40	0.030	0.030	11.00 12.00				8	Hammerkerne, Breitsäume zum Schlagen von hoch- warmfestem Material
D 3	H 20 Cr 13 (20 Cr 52)	0.17 0.22	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	12.50 13.50				20	Druckgußformen für Cu, Lochwerkzeuge
D 4	67 Si Cr 5	0.62 0.72	1.20 1.40	0.40 0.60	0.035	0.035	0.40 0.60				9	Schaftmaterial, Dorne, Preß- luftwerkzeuge
D 5	X 210 Cr W 11 (210 Cr W 46)	2.00 2.25	0.25 0.40	0.20 0.40	0.030	0.030	11.00 12.00		0.60 0.80		5	Hammerkerne
D 6	38 Si Cr V 6	0.35 0.42	1.20 1.50	0.30 0.50	0.030	0.030	1.20 1.50	0.07 0.12			7	Lochstempel, Abgratwerk- zeuge, Scherenmesser
D 7	45 Si Cr V 6	0.40 0.50	1.20 1.50	0.50 0.70	0.030	0.030	1.20 1.50	0.07 0.12			7	Warmstähle, Schnitt- stempel, Druckgußformen f. Sn-, Pb- u. Zn-Legierungen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Warmarbeitsstähle										Standardliste Eisen u. Stahl Blatt K 21-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	Ni %	V %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 8	40 Cr Mn Mo 7	0.35 0.45	0.15 0.35	1.10 1.50	0.030	0.030	1.70 2.00	0.15 0.20				10	Schmiedehammergesenke, Spritzgußformen, Werk- zeuge i. Schmiedemasch. Gesenkstahl
9	55 Mn Cr Mo 6	0.50 0.60	0.25 0.65	1.20 1.60	0.030	0.030	0.60 0.90	0.15 0.30				9	Gesenkstahl
D 10	30 Cr Ni Mo 8	0.26 0.34	0.15 0.35	0.30 0.60	0.035	0.035	1.80 2.10	0.25 0.35	1.80 2.10			15	Matrizen, Preßdornhalter f. Strangpressen
D 11	35 Ni Cr Mo 16	0.32 0.39	0.15 0.35	0.30 0.50	0.030	0.030	1.10 1.40	0.25 0.35	3.50 4.00			15	Gesenke, Fließpreßgesenke
D 12	40 Ni Cr Mo 15	0.37 0.44	0.15 0.30	0.30 0.50	0.030	0.030	1.10 1.40	0.15 0.25	3.50 4.00			15	Gesenke
13	55 Ni Cr Mo 6	0.50 0.60	0.15 0.35	0.50 0.80	0.030	0.030	0.50 0.80	0.15 0.30	1.40 1.80			14	Gesenkstahl
15	65 Ni Cr Mo 6	0.60 0.70	0.15 0.35	0.50 0.80	0.030	0.030	0.50 0.80	0.15 0.30	1.40 1.80			14	Gesenkstahl
D 16	28 Ni Cr V 5	0.24 0.32	0.30 0.50	0.20 0.50	0.030	0.030	0.60 0.90		1.00 1.30	0.15. 0.20		12	Pilgerdorne bis 180 Ø

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Warmarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 21-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %	W %	Schrott- gruppe	Bemerkungen	
D 17	45 Cr Mo V 6.7	0.40 0.50	0.15 0.35	0.60 0.80	0.025	0.025	1.30 1.50	0.65 0.75	0.25 0.32		10	Druckgußformen v. Leichtmetall, Formteilpreßgesenke Werkzeug, Rohr- u. Strangpressen	
D 18	30 Cr Mo V 9	0.26 0.34	0.15 0.35	0.40 0.70	0.035	0.035	2.20 2.50	0.15 0.20	0.10 0.15		10	Nitrierstahl f. Spritzgußformen, f. Al-, Sn- u. Zn-Legierungen	
D 19	35 W Cr V 7	0.30 0.40	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	0.90 1.20		0.15 0.20	1.70 2.00	5	Lochstempel, Warmlochwerkzeuge, Warm-scherenmesser	
D 20	45 W Cr V 7	0.40 0.50	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	0.90 1.20		0.15 0.20	1.70 2.00	5	Warmlochwerkzeuge, Warm-scherenmesser, Quetschgesenke	
D 21	55 W Cr V 7	0.50 0.60	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	0.90 1.20		0.15 0.20	1.70 2.00	5	Warm-scherenmesser, Preßwerkzeuge v. Leichtmetall	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Warmarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 21-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	V %	W %	Ni %	Mo %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 22	45 W Cr V 7.7	0.40 0.50	0.80 1.00	0.20 0.40	0.025	0.025	1.50 1.80	0.15 0.20	1.70 2.00			5	Preßdorne, Warmschnitte, Einsätze f. Leichtmetallgew., Warmscherenmesser, hochbeanspruchte Warmarbeitswerkzeuge
D 23	30 W Cr V 15	0.25 0.35	0.20 1.00	0.30 0.50	0.025	0.025	0.90 1.20	0.15 0.20	3.50 4.00			6	Preßdorne, Matrizen, Backen, Innenbuchsen, hauptsächlich f. Wasserkühlung
24	30 W Cr V 17.9	0.25 0.35	0.15 0.30	0.20 0.40	0.030	0.030	2.20 2.50	0.50 0.60	4.00 4.50			6	Druckgußformen v. Schwer- u. Leichtmetallen, Formteilpreßgesenke
25	30 W Cr V 34.11	0.20 0.30	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	2.20 2.70	0.20 0.50	7.50 9.00			6	Druckgußformen v. Schwer- u. Leichtmetallen, Formteilpreßgesenke
26	35 W Cr V 34.11	0.30 0.40	0.15 0.35	0.20 0.40	0.025	0.020	2.20 2.70	0.20 0.50	7.50 9.00			6	Spritzmatrizen, Preßdorne, Formerteilpreßgesenke, Druckgußformen v. Leicht- u. Schwermetallen bei hoher Beanspruchung

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierte Warmarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt K 21-5 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	W %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 27	28 Ni Mo Cr V 17	0.24 0.31	0.15 0.35	0.20 0.40	0.030	0.030	0.30 0.50	1.15 1.25	4.00 4.50	0.15 0.20		15	Pilgerdorne bis 60 Ø
D 28	26 Ni Cr Mo V 5	0.22 0.30	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	0.60 0.90	0.20 0.40	1.20 1.50	0.15 0.20		14	Pilgerdorne bis 120 Ø
D 29	55 Ni Cr Mo V 6	0.50 0.60	0.15 0.35	0.50 0.70	0.030	0.030	0.60 0.80	0.15 0.20	1.50 1.80	0.07 0.12		14	Schmiedehammergesenke, Spritzgußformen, Kalt- u. Warmscherenmesser, mittl. u. große Gesenke, Festigk. 25—140 kg/mm ²
D 30	56 Ni Cr Mo V 7	0.50 0.60	0.15 0.35	0.60 0.80	0.030	0.030	1.00 1.20	0.40 0.50	1.50 1.80	0.07 0.12		14	Schmiedegesenke über 130 kg/mm ² , Kunstharzmatrizen, Werkzeugstahl i. Schmiedemaschinen
D 31	28 Ni Cr Mo V 10	0.24 0.32	0.30 0.50	0.20 0.40	0.030	0.030	0.60 0.90	0.50 0.70	2.20 2.50	0.25 0.32		15	Pilgerdorne bis 80 mm Ø
D 32	45 Cr V Mo W 5.8	0.40 0.50	0.50 0.70	0.30 0.50	0.025	0.025	1.20 1.50	0.40 0.50		0.75 0.85	0.40 0.50	10	Druckgußformen, Preßstempel, Preßmatrizen, Warmarbeitswerkzeuge

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Schnellarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt L 1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %	Ni %	W %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	95 Cr Mo V 20	0.90 1.05	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 5.00	3.30 4.00	2.00 2.50			4	SS
2	90 Cr W V 32	0.80 1.00	0.50 0.80	bis 0.40	0.030	0.030	7.00 9.00		1.10 1.50	bis 0.30	3.50 5.00	6	SS
3	95 Cr W V 40	0.90 1.00	bis 0.60	bis 0.40	0.030	0.030	9.00 10.0		1.00 1.20		2.00 2.50	6	SS
4	110 W Mo 10.26	1.00 1.20	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.80 4.60	2.40 2.90	2.30 2.80		2.20 2.90	4	A B C III SS
D 5	85 W Mo 26.50	0.80 0.90	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.40	4.75 5.25	1.70 2.00		5.70 6.70	4	D M O 5, H SS
6	75 W V 36.15	0.70 0.80	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.60		1.30 1.70		8.50 9.50	3	A B C II SS
7	90 W V 38.23	0.85 0.95	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.80 4.40	bis 0.60	2.00 2.60		8.50 10.00	2	A B C II SS
8	72 W V 72.07	0.66 0.78	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.80 4.60	bis 0.30	0.50 0.80		17.00 18.50	3	B 18 SS
9	75 W V 72.12	0.70 0.80	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.80 4.40	bis 1.00	1.00 1.40		17.50 19.00	3	B 18 SS
10	90 W V 48.25	0.85 0.95	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.10 4.60		2.30 2.60		11.80 12.80	2	D H SS
D 11	130 W V 42.38	1.25 1.35	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.50	0.70 1.00	3.50 4.00		11.5 12.5	2	E V 4 H SS

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Schnellarbeitsstähle										Standardliste Eisen und Stahl Blatt L1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Co %	Mo %	V %	W %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 12	90 W Co 48.30	0.85 0.95	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.50	2.50 3.00	0.70 1.00	1.80 2.20	11.5 12.5	1	E CO 3 H SS
D 13	135 W Co 46.47	1.30 1.46	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.50	4.50 5.00	0.50 0.80	1.40 1.70	17.5 18.5	1	E V 4 Co H SS
14	75 W Co 74.50	0.70 0.77	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	4.00 4.50	4.50 5.50	0.30 0.60	1.00 1.40	17.0 18.5	1	E 18 Co 5 H SS
15	80 W Co 74.100	0.75 0.85	bis 0.25	bis 0.25	0.030	0.030	3.60 4.50	9.50 11.00	0.50 0.80	1.00 1.40	17.5 19.0	1	E 18 Co 10 H SS

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Eisenbahnbedarf unlegierter Stahl, geschmiedet, gewalzt					Standardliste Eisen und Stahl Blatt M1-1 Ausgabe vom 1.10.1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	TL	Bemerkungen
1	St 0	Analyse nicht gewährleistet					918 65	Maschinenbaustahl St. 00
2	St 3	Analyse nicht gewährleistet					918 65, 918 23	Maschinenbaustahl St. 37 Schwellen
3	M St 2 u	0.09 0.15		0.30 0.50	0.050	0.055	918 65	Maschinenbaustahl St. 34
4	M St 3 u	bis 0.22		0.30 0.50	0.050	0.055	918 65	Maschinenbaustahl St. 37
5	M St 4	0.18 0.27	0.12 0.22	0.40 0.70	0.050	0.055	918 65	Maschinenbaustahl St. 42
6	M St 5	0.28 0.37	0.17 0.35	0.50 0.80	0.050	0.055	918 65	Maschinenbaustahl St. 50
7	M St 6	0.38 0.50	0.17 0.35	0.50 0.80	0.050	0.055	918 65, 958 04	Kolbenstangen für Lokomotiven St. 60
8	M St 7	0.50 0.63	0.17 0.35	0.55 0.85	0.050	0.055	918 65	Maschinenbaustahl St. 70
9	C 10	0.06 0.12	0.17 0.37	0.35 0.65	0.045	0.045	918 65	Einsatzstahl
10	C 15	0.12 0.18	0.17 0.37	0.35 0.65	0.045	0.045	918 65	Einsatzstahl
11	C 35	0.30 0.40	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045	918 65	Vergütungsstahl

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Eisenbahnbedarf unlegierter Stahl, geschmiedet, gewalzt,						Standardliste Eisen und Stahl Blatt M1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			TL	Bemerkungen
12	C 45	0.42 0.50	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045			918 65	Vergütungsstahl
13	C 60	0.55 0.65	0.17 0.37	0.50 0.80	0.045	0.045			918 65	Vergütungsstahl
14	M u 8	0.06 0.11		0.30 0.50	0.040	0.040			919 136	Stehbolzen, Kettenstahl

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Eisenbahnbedarf Formstahl, Stabstahl, Nietstahl, Schraubenstahl					Standardliste Eisen und Stahl Blatt M 2-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	TL	Bemerkungen	
1	St 0	Analyse nicht gewährleistet						918 02	Universaleisen
2	T St 0	bis 0.13			0.090	0.070		918 02	Universaleisen
3	M St 0 u	bis 0.23			0.070	0.060		918 02	Universaleisen
4	M St 2 u	0.09 0.15		0.30 0.50	0.050	0.055		918 02	Universaleisen, Schraubenstahl
5	M St 2 b	0.09 0.15	bis 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055		918 02	Universaleisen, Schraubenstahl
6	T St 3	bis 0.12		0.25 0.55	0.080	0.060		918 02	Universaleisen
7	T St 3 S	bis 0.10		0.30 0.35	0.060	0.060		918 02	Universaleisen, Schraubenstahl
8	M St 3 u	bis 0.22		0.30 0.50	0.050	0.050		918 02	Universaleisen, Schraubenstahl
9	M St 3 b	bis 0.22	0.12 0.30	0.40 0.65	0.050	0.055		918 02	Universaleisen, Schraubenstahl
10	M St 4	0.18 0.27	0.12 0.30	0.40 0.70	0.050	0.055		918 02, 916 18	Rippenunterlagsplatten
11	M St 1 u N	0.07 0.12		0.30 0.50	0.050	0.055		918 02	Nietstahl

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Eisenbahnbedarf Formstahl, Stabstahl, Nietstahl, Schraubenstahl					Standardliste Eisen und Stahl Blatt M 2-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			TL	Bemerkungen
12	M St 1 b N	0.07 0.12	0.12 0.30	0.35 0.50	0.050	0.055			918 02	Nietstahl
13	10 Mn 4 N	0.08 0.12	0.20 0.35	0.80 1.00	0.060	0.060			918 02	Nietstahl

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Eisenbahnbedarf Konstruktionsstahl, Federstahl, Rohre, Schienen, Schweißdraht						Standardliste Eisen und Stahl Blatt M 3-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %		TL	Bemerkungen
1	18 Mn 5	bis 0.20	0.40 0.60	1.20 1.40	0.050	0.055	+Al	918 156	Baustahl St 52 F (Feinkornstahl)
2	10 Mn 4 N	0.08 0.12	0.20 0.35	0.80 1.00	0.060	0.060		918 156	Nietstahl St 44
3	48 Si 7	0.40 0.55	1.50 1.80	0.50 0.80	0.040	0.040		919 02	Federstahl
4	C K 67	0.65 0.72	0.25 0.50	0.60 0.80	0.035	0.035		918 69	Bandstahl für Federn
5	M K 75	0.70 0.80	0.15 0.25	0.40 0.60	0.040	0.040		918 69	Bandstahl für Federn
6	C 12 R	0.07 0.15	0.10 0.22	0.35 0.65	0.040	0.045		918 07	Flußstahlrohre
7	C 12 A R	0.07 0.15	0.10 0.22	0.35 0.65	0.040	0.045		918 07	Flußstahlrohre
8	T 35 Mn 4	ca. 0.35	ca. 0.25	ca. 1.00	0.090	0.060		916 16	Vollschienen 70
9	55 Mn 3	0.53 0.58	0.15 0.30	0.70 0.90	0.050	0.055		916 16	Vollschienen 70, M 55 V S
10	45 Mn 4	0.43 0.48	0.15 0.30	0.90 1.10	0.050	0.055		916 16	Zungenschienen, M 45 Z S
11	60 Mn 3	0.58 0.64	0.15 0.30	0.70 0.90	0.050	0.055		916 16 916 25	Vollschienen 80, M 60 V S Herzstückspitzen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Eisenbahnbedarf Konstruktionsstahl, Federstahl, Rohre, Schienen, Schweißdraht						Standardliste Eisen und Stahl Blatt M3-2 Ausgabe vom 1.10.1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	TL	Bemerkungen	
12	M 8	0.06 0.12	bis 0.06	0.30 0.50	0.035	0.035		919 27	Nackter Schweißdraht, G 37	
13	M 50	0.45 0.55	0.08 0.15	0.25 0.40	0.060	0.060		919 27	Auftragschweißdraht, Ea 150, Ga 150	
14	M 95	0.90 0.99	0.10 0.25	0.30 0.60	0.050	0.050		919 27	Auftragschweißdraht, Ea 250, Ga 250	
15	62 Si Cr 5	0.50 0.65	1.00 1.30	0.90 1.10	0.025	0.035	0.40 0.60	919 120	Ringfederstahl	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Eisenbahnbedarf Feuerbüchsmäntel, -rohrwände, -rückwände, Bleche						Standardliste Eisen und Stahl Blatt M 4 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Mo %		TL	Bemerkungen
1	M u 8	0.06 0.11		0.30 0.45	0.040	0.040			919 129	
2	C 10 u	0.05 0.15		0.25 0.50	0.040	0.040			919 129	
3	M u 12	bis 0.17		0.30 0.55	0.050	0.050			919 129	
4	M b 12	bis 0.17	0.10 0.35	0.30 0.55	0.050	0.050			919 129	
5	C 15 Q	0.12 0.18	0.15 0.35	0.35 0.50	0.040	0.040			919 129	
6	C 20	0.15 0.20	0.17 0.37	0.35 0.65	0.045	0.045			919 129	
7	M b 18	bis 0.23	0.10 0.35	0.30 0.55	0.050	0.050			919 129	
8	15 Mo 3	0.12 0.20	0.15 0.25	0.50 0.80	0.040	0.040	0.25 0.35		919 129	
Bleche siehe Blätter E 1, E 2, E 3, E 4, E 11, E 21, E 22										

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Eisenbahnbedarf Stahlguß					Standardliste Eisen und Stahl Blatt M5 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %			TL	Bemerkungen
1	GS-38	0.10 0.20	0.30 0.50	0.40 0.80	0.060	0.060			918 46	
2	GS-38.1	0.10 0.20	0.30 0.50	0.40 0.80	0.050	0.050			918 46	
3	GS-45	0.20 0.30	0.30 0.50	0.40 0.80	0.060	0.060			918 46	
4	GS-45.1	0.20 0.30	0.30 0.50	0.40 0.80	0.050	0.050			918 46	
5	GS-52	0.30 0.40	0.30 0.50	0.40 0.80	0.060	0.060			918 46	
6	GS-52.1	0.30 0.40	0.30 0.50	0.40 0.80	0.050	0.060			918 46	
7	GS-60	0.40 0.50	0.30 0.50	0.50 0.80	0.060	0.060			918 46	
8	GS-60.1	0.40 0.50	0.30 0.50	0.50 0.80	0.050	0.050			918 46	
Vergleiche auch die Blätter U 31										

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Eisenbahnbedarf Grauguß, Temperguß, Schalenhartguß							Standardliste Eisen und Stahl Blatt M 6 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	TL	Bemerkungen
1	GG — 12	3.20	2.00	0.40	0.50	0.05			918 206	Maschinenguß, Schweißstäbe
		3.60	3.80	0.70	1.00	0.15			918 178	
2	GG — 14	3.20	2.00	0.50	0.50	0.05			918 178	Maschinenguß
		3.60	3.50	0.80	1.00	0.15				
3	GG — 18	3.00	1.80	0.50	0.40	0.05			918 178	Maschinenguß
		3.50	2.60	0.90	0.80	0.15				
4	GG — 22	3.00	1.50	0.60	0.30	0.05			918 28	Maschinenguß, Bremsklötze
		3.50	2.30	1.00	0.80	0.15			918 178	
5	GG — 26	2.90	1.20	0.60	0.20	0.05			918 178	Maschinenguß
		3.40	2.20	1.00	0.60	0.15				
6	GHK-60	3.00	0.50	0.80	0.40	unter			918 178	Schalenhartguß
		3.20	0.80	1.00	0.60	0.15				
7	GG-Cr Ni 1	2.80	1.20	0.70	unter	unter	0.20	0.15	918 178	Feuerbeständig
		3.30	2.00	0.90	0.20	0.15	0.50	0.35		
8	GG-30	2.70	1.00	0.80	0.15	unter			918 74	Roststäbe
		3.20	2.00	1.20	0.50	0.15				
9	GTW-35								918 181	Temperguß
10	GTW-40								918 181	Temperguß
11	GTS-38	2.20	1.00	0.25	unter	0.09			918 181	Temperguß
		2.60	1.50	0.35	0.10	0.13				

Vergleiche auch die Blätter U 1, U 2, U 11, U 12 und U 21

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Hartmetalle (Richtwerte)					Standardliste Eisen und Stahl Blatt P 1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	WC %	Ti C %	Co %	Fe %	Ni %	Kennfarbe	Bemerkungen
D 1	G 0	97 97	— —	3 —	— 2.25	— 0.75	blau mit schwarzen Streifen	Bearbeitung von Elektrodenkohle
D 2	G 1	94 91	— 3	6 —	— 4.5	— 1.5	blau	Bearbeitung von Buntmetall, Gußeisen bis 200 Brinell
D 3	G 2	89 89	— —	11 —	— 9	— 3	braun	Bearbeitung von Buntmetall, Gußeisen für Bergbauwerkzeuge im mittl. u. harten Gestein, drehendes und schlagendes Bohren
D 4	G 3	85 85	— —	15 —	— 11.25	— 3.75	braun mit weißen Streifen	Größere Ziehsteine, Bestückung von Schnittwerkzeugen
D 5	G 4	80 80	— —	20 —	— 15	— 5	braun mit roten Streifen	Bestückung von Schnittwerkzeugen usw., mechanisch hoch beanspruchte Verschleißteile
D 6	G 5	75 75	— —	25 18.75	— —	— 6.25	braun mit schwarzen Streifen	Wie G 4, noch zäher
D 7	H 1	94	—	6	—	—	gelb	Bearbeitung von Gußeisen über 200 Brinell, Glas, Hartguß, Porzellan usw., Zusammensetzung wie G 1, jedoch mit einem höheren Anteil an nicht umkristallisiertem Wolframkarbid

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Hartmetalle (Richtwerte)						Standardliste Eisen und Stahl Blatt P 1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	WC %	Ti C %	Co %	Fe %	Ni %	VC %		Kennfarbe	Bemerkungen
D 8	H 1 a	94.1	—	5.5	—	—	0.4		blau gelb	Bearbeitung von Gußeisen bis 600 HB und Schnellstahl
D 9	H 2	91.5	—	7	—	1	0.5	1% NbC/ TaC	gelb mit schwarzen Streifen	Bearbeitung von Hartguß über 100 Shore
D 10	H 3	94 (teils W ₂ C)	—	6	—	—			gelb mit schwarzem Kreuz	Bearbeitung von Hartguß über 500 Brinell und gehärtetem Stahl
D 11	S 1	77 77	17 17	6 —	— 4.5	— 1.5			schwarz	Stahlbearbeitung mit hohen Schnittgeschwindigkeiten, Vorschübe bis 1 mm/U
D 12	S 2	77 77	15 15	8 —	— 6	— 2			weiß	Stahlbearbeitung mit mittleren Schnittgeschwindigkeiten, Vorschübe bis 2 mm/U, unterbrochener Schnitt
D 13	S 3	88 88	5 5	7 —	— 5.3	— 1.7			rot	Stahlbearbeitung mit niedrigen Schnittgeschwindigkeiten, Vorschübe bis 3 mm/U, unterbrochener Schnitt

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Hartmetalle (Richtwerte)					Standardliste Eisen und Stahl Blatt P1-3 Ausgabe vom 1.10.1953	
Nr.	Bezeichnung	WC %	Ti C %	Co %	Fe %	Ni %	Kennfarbe	Bemerkungen
D 14	S 4	86 86	5 5	9 —	— 6.75	— 2.25	rot mit schwarzen Streifen	Bearbeitung von Stahl für schwere Schnitte
D 15	F 1	70	24	6	—	—	grau	Feinstbearbeitung von Stahl bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und sehr kleinen Spanquerschnitten
D 16	M 5	87.2	6.5	6	0.3 VC	—	lilagelb	Universal-Hartmetall f. die Sorten S 1, S 2, S 3, G 1, H 1 jedoch unter Berücksichtigung d. f. jede Hartmetallsorte erforderlichen Zerspanungsbedingungen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Grauguß mechanische Gütewert (Abnahmewerte)					Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 1.1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zug- festigkeit ¹⁾ kg/mm ²	Biege- festigkeit ¹⁾ kg/mm ²	Durch- biegung ¹⁾ mm	Druck- festigkeit kg/mm ²	Bemerkungen	
1	GG — 12	150—220	12	(28)	(6)	(50)	Ge 12.91	
2	GG — 12.9		12				Ge 12.91 D Grauguß mit besonderen magnetischen Eigenschaften	
D 3	GG — 14	150—220	14	28	7		Ge 14.91	
4	GG — 18	170—220	18	34	7	(60)	Ge 18.91	
5	GG — 22	170—230	22	40	8	(75)	Ge 22.91	
6	GG — 26	180—240	26	46	8	(83)	Ge 26.91 wird mit nahezu ferritfreiem, perlitischem Gefüge verlangt	
7	GG — 30	(178—241)	30	48	8	(90)	Ge 30.91 ferritfreier, perlitischer Grauguß	
8	GG — 32	(170—241)	32	52	9	(100)	ferritfreier, perlitischer Grauguß Durch Warmbehandlung Verbesserung der Eigenschaften	
9	GG — 35	(197—248)	35	56	12	(110)	ferritfreier, perlitischer Grauguß Durch Warmbehandlung Verbesserung der Eigenschaften Elektro-Ofengüte	

¹⁾ Bei Bestellung ist zu vereinbaren, ob die Abnahme entweder nur nach der Zugfestigkeit oder nach Biegefestigkeit und Durchbiegung oder nach Zugfestigkeit, Biegefestigkeit und Durchbiegung erfolgen soll. Die Werte sind Mindestwerte. Biegefestigkeit und Durchbiegung sind auf den getrennt gegossenen Probestab mit 30 mm Ø und 600 mm Stützweite entsprechend einer Wanddicke von über 15 bis 30 mm bezogen. Der der Zugprobe zugrunde gelegte Zerreißstab hat 20 mm Ø. Bei der Abnahme ist die Wandstärkenabhängigkeit der Gütewerte zu beachten. Analysenrichtwerte siehe Blatt U 1.2.

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Grauguß Analysenrichtwerte					Standardliste Eisen und Stahl Blatt U12-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Bemerkungen				
1	GG-12	3.20 3.60	2.00 3.80	0.40 0.70	0.50 1.00	0.05 0.15	Ge 12.91				
2	GG-12.9	3.20 3.60	2.00 3.80	0.40 0.70	0.50 1.00	0.05 0.15	Ge 12.91 D				
D 3	GG-14	3.20 3.60	2.00 3.50	0.50 0.80	0.50 1.00	0.05 0.15	Ge 14.91				
4	GG-18	3.00 3.50	1.80 2.60	0.50 0.90	0.40 0.80	0.05 0.15	Ge 18.91 Für Radiatoren höhere Si- und P-Gehalte				
5	GG-22	3.00 3.50	1.50 2.30	0.60 1.00	0.30 0.80	0.05 0.15	Ge 22.91				
6	GG-26	2.90 3.40	1.20 2.20	0.60 1.00	0.20 0.60	0.05 0.15	Ge 26.91				
7	GG-30	2.70 3.20	1.00 2.00	0.80 1.20	0.15 0.50	unter 0.15	Ge 30.91				
8	GG-32	2.70 3.20	1.00 2.00	0.80 1.20	0.15 0.50	unter 0.15	Zusätze (insbes. Kalzium - Silizium) in Höhe von 0.1 bis 0.6% in der Rinne oder Panne zur Grafitisierung des Graugusses				
9	GG-35	2.70 3.20	1.00 2.00	0.80 1.20	0.15 0.50	unter 0.10	Elektrofeingüte				
Die Wahl der Zusammensetzung ist wanddickenabhängig.											

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierter Grauguß und Sonderguß										Standardliste Eisen und Stahl Blatt U-12 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P %	S unter %	Cr %	Ni %	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²		Zugfestig- keit kg/mm ²	Bemerkungen	
1	GG — Ni Cr 1	3.20 3.60	2.20 2.40	0.60 0.90	0.15 0.25	0.12	0.30 0.35	0.30 0.40	170 229			Lagergrauß, Perlitischer Antifriktionsgrauß	
D 2	GG — Cr Ni 1	2.80 3.30	1.20 2.00	0.70 0.90	unter 0.20	0.15	0.30 0.50	0.25 0.35				feuerbeständig	
D 3	GG — Ni Cr 6	3.20 3.40	1.80 2.10	0.70 0.80	0.20 0.70	0.15	0.40 0.70	1.20 1.80	220 290	bis 16		mäßig Laugen- und säure- beständig	
D 4	GX — 40 Si 15	0.30 0.50	14.00 16.00	0.30 0.40	unter 0.20	0.03						säurebeständig	
Analysenwerte sind Abnahmewerte, Härte- und Festigkeitswerte sind nur Richtwerte.													

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Hartguß und Schalenhartguß (Richtwerte)										Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 11-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C 4) %	Si 4) %	Mn 5) %	P %	S unter %	Brinell- HB 30 kg/mm ²	Rücksprung- härte	Zugfest 2) im grauen Kern kg/mm ²			Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	G H S-200	3.50 3.60	0.60 1.50	0.80 1.00	0.30 0.40	0.10	unter 200					30	Sandguß, Kupolofengüte. Erstarrt nur in dünnen Quer- schnitten, weiß
D 2	G H S-250	2.40 2.80	0.70 0.90	0.80 1.00	0.30 0.40	0.10	200 240					31	Sandguß, Kupol-, Öl- und Flammofengüte, Härte- werte wanddickenabhängig
D 3	G H K-60	3.00 3.20	0.50 0.80	0.80 1.00	0.40 0.60	0.15	360 460	60 75	20 30			32	Schalenhartguß 3) Kupolofengüte Elektroofengüte
D 4	G H K-65	3.40 3.80	0.50 1.20	0.60 1.00	0.30 0.50	0.15	400 500	65 80	16 30			33	Schalenhartguß 3) Kupolofengüte
D 5	G H K-75	3.50 3.80	0.50 0.80	0.50 1.00	0.40 0.60	0.15	460 500	75 80	16 26			33	Schalenhartguß 3) Kupolofengüte
D 6	G H K-77	3.70 3.90	0.50 0.80	0.50 0.90	0.30 0.50	0.15	480 550	77 84	16 26			34	Schalenhartguß 3) Kupol- u. Elektroofengüte

1) Es bedeuten in Anlehnung an DIN 17006: G = Guß, H = Hartguß, S = Sandguß, 200 = Brinellmindesthärte, Zahlen unter 100 = Rücksprunghärte. Bei der Abnahme ist das für die Prüfung benutzte Gerät (Schuchardt und Schütte bzw. Originalgerät) anzugeben.
2) Nicht für Abnahme verbindlich. 3) Weißstrahlige Schreckschicht mit allmählichem Übergang zum grauen Kern. 4) C- u. Si-Gehalt bestimmend für die Schrecktiefe. 5) Abhängig von der Wanddicke.

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierter Schalenhartguß										Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 12-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P %	S unter %	Cr %	Ni 1)	Brinell HB 30 kg/mm ²	Rücksprung härte 2)	Zugfest. im grauen Kern kg/mm ²	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	G H S-200 Ni	2.40 2.80	0.70 0.90	0.80 1.00	0.30 0.40	0.10		0.50	200 260			35	Flammofengüte
D 2	G H K-52	2.90 3.10	1.00 1.40	0.90 1.10	0.20 0.40	0.10	0.40 0.60	0.50	300 340	52 57	14 24	36	Kupulofengüte, niedrigge- kohlt, gegebenenfalls bis 0.5% Mo. Molybdänverbot vom 15. 7. 1953 beachten
D 3	G H K-69	3.00 3.20	0.60 1.50	0.90 1.10	0.30 0.40	0.08 unter bzw. 0.02	0.90 1.20	0.90 1.50	425 475	69 75	14 24		Elektroofengüte, niedrigge- kohlt, gegebenenfalls bis 0.5% Mo. Molybdänverbot vom 15. 7. 1953 beachten
D 4	G H K-73	3.10 3.30	0.50 0.70	0.90 1.10	0.20 0.40	0.10	0.30 0.50		450 500	73 78	14 24	38	Kupulofengüte niedrigge- kohlt, gegebenenfalls bis 0.5% Mo. Molybdänverbot vom 15. 7. 1953 beachten
D 5	G H K-79	3.60 3.80	0.40 0.70	1.80 2.10	0.40 0.50	0.10	0.30 0.40	1.00 1.20	510 555	79 84	14 24	39	Elektroofengüte, hoch- gekohlt

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		legierter Schalenhartguß										Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 12-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P %	S unter %	Cr %	Ni 1) %	Brinell HB 30 kg/mm ²	Rücksprung härte 2)	Zugfest. im grauen Kern kg/mm ²	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 6	G H K-82	3.60 3.80	0.40 0.70	2.10 2.90	0.40 0.50	0.10	0.30 0.40	1.50 1.80	535 575	82 86	14 24	39	Elektroofen- und Kupol- ofengüte hochgekohlt
D 7	G H K-90	3.40 3.80	0.60 1.00	2.70 3.60	0.30 0.50	0.10	0.30 0.40	2.70 3.70	615 720	90 100	14 24	40	Elektroofengüte hoch- gekohlt
1) Abhängig von der Wanddicke													
2) Nach Schuchardt und Schütte													

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Temperguß mechanische Güterwerte (Abnahmewerte)					Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 21.1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zugfestigkeit kg/mm ² mind.	Streckgrenze % mind.	Bruchdehnung L=3 d Stab \varnothing mm % mind.			Bemerkungen
1	GTS — 35	120 140	35		10	(—)		Schwarzer Temperguß nach nicht entkohlender (amerikanischer) Methode gegläht
2	GTS — 38	120 150	38	22	12	Te S 92		Schwarzer Temperguß nach nicht entkohlender (amerikanischer) Methode gegläht
3	GTW — 35	125 160	35		4	Te G 92		Weißer Temperguß nach entkohlender (europäischer) Methode geglüht
4	GTW — 40	125 160	40	22	5	Te W 92		Weißer Temperguß nach entkohlender (europäischer) Methode geglüht

¹⁾ Die Güterwerte sind am Probestab von 12 und 15 mm \varnothing ermittelte Mindestwerte.

²⁾ Bei Wanddicken über 25 mm sind Brinellhärten bis 163 HB 30 zugelassen. Chemische Richtwerte siehe Blatt U 21.2

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Temperguß (Richtwerte)					Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 21.2-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S %						Bemerkungen
1	GTS-38	2.20 2.60	1.00 1.50	0.25 0.35	0.10	0.09 0.13						Im sauren SM-Ofen erschmolzen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Stahlformguß mechanische Güterwerte (Abnahmewerte)						Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 31.1-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Zugfestigkeit kg/mm ²	Streckgrenze kg/mm ²	Bruchdehnung L=5 d %	DVM Probe Kerbschlag- zähigkeit kgm/cm ²	Mesnager Kerbschlag- zähigkeit kg/cm ²	DVM Kriech- grenze kg/mm ²	Bemerkungen	
1	GS — B 38	38		(17)			Stg 38.81	Bessemer-Stahlguß	
	GS — B 38.1	38	18	(17)			Stg 38.81 S		
	GS — 38	38		20			Stg 38.81	Saurer SM-Stahlguß	
	GS — 38.9	38		20			Stg 38.81 D	Mit besonderen magnetischen Eigenschaften	
2	GS — 38.1	38	18	25	5	5	Stg 38.81 S	Basischer Siemens-Martin- oder Elektro-Stahlguß	
	GS — 38.3	38	18	25			Stg 38.81 K		
3	GS — B 45	45		18			Stg 45.81	Bessemer-Stahlguß	
	GS — B 45.1	45	22	15			Stg 45.81 S		
	GS — 45	45		16			Stg 45.81	Saurer SM-Stahlguß	
	GS — 45.9	45		16			Stg 45.81 D	Mit besonderen magnetischen Eigenschaften	
4	GS — 45.1	45	22	22	4	4	Stg 45.81 S	Basischer SM- oder Elektro-Stahlguß warmfest	
	GS — 45.3	45	22	22			Stg 45.81 K		
5	GS — C 25	45	25	22	5	5	bis 475° C 6 Stg 45.82		
6	GS — B 52	52		12			Stg 52.81	Bessemer-Stahlguß	
	GS — B 52.1	52	25	18			Stg 52.81 S		
	GS — 52	52		12			Stg 52.81	Saurer SM-Stahlguß	
7	GS — 52.1	52	25	18	3	3	Stg 52.81 S	Basischer SM- oder Elektro-Stahlguß	
	GS — 52.3	52	25	18			Stg 52.81 K		

Die mechanischen Güterwerte sind Mindestwerte. Für die faltprobe nach DIN mit einem Biegewinkel von 180° beträgt der Dorndurchmesser für GS — 38.2 = 2a; für GS — 45.2 = 3a; für GS — 52.2 = 4a. a = Probendicke.

Analysenwerte siehe Blatt U 31.2.

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Stahlformguß mechanische Güterwerte (Abnahmewerte)						Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 311-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zug- festigkeit kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung L=5 d %	DVM Probe Kerbschlag- zähigkeit kgm/cm ²	Messner Kerbschlag- zähigkeit kgm/cm ²	Bemerkungen	
8	GS — B 60		60		8			Stg 60.81 Stg 60.81 S Bessemer-Stahlguß	
	GS — B 60.1		60	36	15				
	GS — 60		60		8				
9	GS — 60		60		8			Stg 60.81 Saurer SM-Stahlguß	
	GS — 60.1		60	36	15		2—3 ¹⁾		
D 10	GS — 70		70		8			Stg 60.81 S Basischer SM- oder Elektro-Stahlguß	
	GS — C 60		70		8				
D 11	GS — B 70		70		8			Bessemer-Stahlguß	

Die mechanischen Güterwerte sind Mindestwerte.

¹⁾ nicht genormt

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Stahlformguß (Richtwerte)					Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 31.2-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953					
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Bemerkungen	
1	GS-B 38	0.10	0.30	0.40	0.15	0.12	Stg 38.81				Bessemer-Stahlguß P- u. S-Gehalte höher als bei GOST	
	GS-B 38.1	0.20	0.50	0.80			Stg 38.81 S					
	GS-38	0.10	0.30	0.40	0.06	0.06	Stg 38.81					Saurer SM-Stahlguß
		0.20	0.50	0.80			Stg 38.81 D					
2	GS-38.1	0.10	0.30	0.40	0.05	0.05	Stg 38.81 S				Basischer SM- und Elektro- Stahlguß	
	GS-38.3	0.20	0.50	0.80			Stg 38.81 K					
3	GS-B 45	0.20	0.30	0.40	0.15	0.12	Stg 45.81				Bessemer-Stahlguß P- u. S-Gehalte höher als bei GOST	
	GS-B 45.1	0.30	0.50	0.80			Stg 45.81 S					
	GS-45	0.20	0.30	0.40	0.06	0.06	Stg 45.81					Saurer SM-Stahlguß
		0.30	0.50	0.80								
	GS-45.9	0.18	0.30	0.40	0.06	0.06	Stg 45.81 D				Saurer SM-Stahlguß	
		0.25	0.40	0.80								
4	GS-45.1	0.20	0.30	0.40	0.05	0.05	Stg 45.81 S				Basischer SM- bzw. Elektro- Stahlguß	
	GS-45.3	0.30	0.50	0.80			Stg 45.81 K					
5	GS-C 25	0.20	0.30	0.50	0.05	0.05	Stg 45.82				Basischer SM- und Elektro- Stahlguß	
		0.28	0.50	0.80								
6	GS-B 52	0.30	0.30	0.40	0.15	0.12	Stg 52.81				Bessemer-Stahlguß P- u. S-Gehalte höher als bei GOST	
	GS-B 52.1	0.40	0.50	0.80			Stg 52.81 S					
	GS-52	0.30	0.30	0.40	0.06	0.06	Stg 52.81					Saurer SM-Stahlguß
		0.40	0.50	0.80								
7	GS-52.1	0.30	0.30	0.40	0.05	0.05	Stg 52.81 S				Basischer SM- und Elektro- Stahlguß	
	GS-52.3	0.40	0.50	0.80			Stg 52.81 K					

Die GOST-Marken für unlegierten Stahlguß werden vielfach auch Cm 15-4020 usw. geschrieben

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Stahlformguß (Richtwerte)					Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 31.2 - 2 Ausgabe vom 1. 10. 1953				
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %					Bemerkungen
8	GS-B 60	0.40	0.30	0.50	0.15	0.12	Stg 60.81				Bessemer-Stahlguß P- u. S-Werte höher als bei GOST
	GS-B 60.1	0.50	0.50	0.80			Stg 60.81 S				
	GS-60	0.40 0.50	0.30 0.50	0.50 0.80	0.06	0.06	Stg 60.81				
9	GS-60.1	0.40 0.50	0.30 0.50	0.50 0.80	0.05	0.05	Stg 60.81 S				Basischer SM- bzw. Elektro- Stahlguß
D 10	GS-70	0.50 0.65	0.30 0.50	0.60 0.80	0.05	0.05					Basischer SM- bzw. Elektro- Stahlguß (auch GS-C 60)
D 11	GS-B 70	0.50 0.65	0.30 0.50	0.60 0.80	0.09	0.07					Bessemer-Stahlguß

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		niedriglegierter Stahlformguß mangan- und mangansiliziumlegiert (Abnahmewert)							Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 321-1 Ausgabe vom 1.10.1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	V %				Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	GS — 15 Mn 4	0.10 0.20	0.20 0.35	0.70 1.00	0.035	0.030					0	Manganstahlguß (in Entwicklung) K 45 von ELW mäßig kaltzähe
D 2	GS — 45 Mn 4	0.40 0.48	0.30 0.50	1.10 1.20	0.035	0.035					0	Manganstahlguß Mn 45 von ELW
D 3	GS — 36 Mn 5	0.32 0.40	0.20 0.35	1.20 1.50	0.050	0.050					0	Manganstahlguß, Mn 65 von ELW für Elektroofengüte unter 0.035% P, unter 0.036% S
D 4	GS — 37 Mn Si 5	0.33 0.41	1.10 1.40	1.10 1.40	0.035	0.035					0	Mangansiliziumstahlguß MS 35 von ELW
D 5	GS — 40 Mn Si 4	0.35 0.45	1.00 1.20	1.10 1.40	0.035	0.035					0	Mangansiliziumstahlguß MS 40 von ELW
D 6	GS — 53 Mn Si 4	0.50 0.58	0.80 1.00	0.80 1.00	0.035	0.030					0	Mangansiliziumstahlguß MS 35 von ELW
		manganvanadinlegiert										
D 7	GS — 24 Mn V	0.20 0.28	etwa 0.30	0.90 1.20	0.040	0.040	bis 0.35				0	Manganvanadinstahlguß M- oder E-Ofengüte
D 8	GS — 40 Mn V 7	0.38 0.45	bis 0.35	1.60 1.90	0.035	0.035	0.10 0.18				0	Manganvanadinstahlguß M- oder E-Ofengüte

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		niedriglegierter Stahlformguß chrommangan-, chrommangansiliziumlegiert (Abnahmewerte)							Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 32.1-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	GS — 40 Mn Cr Si	0.34 0.45	0.50 0.75	0.65 0.75	0.050	0.050	0.50 0.80				0	Chrommangansilizium- stahlguß
2	GS — 38 Mn Cr Si 3	0.30 0.40	0.50 0.75	0.90 1.20	0.035	0.035	0.50 0.80				0	Chrommangansilizium- stahlguß
D 3	GS — 33 Mn Cr Si 4	0.28 0.38	0.80 0.80	0.50 1.00	0.040	0.040	0.50 0.90				0	Chrommangansilizium- stahlguß
D 4	GS — 25 Cr Mn 4	0.20 0.28	bis 0.40	0.90 1.10	0.040	0.040	1.00 1.00				9	Chrommanganstahlguß K 65—4 mäßig kaltzähe
D 5	GS — 30 Cr Mn 4	0.25 0.35	0.30 0.40	0.90 1.10	0.040	0.040	1.00 1.20				9	Chrommanganstahlguß
D 6	GS — 30 Mn Cr Si 5	0.28 0.35	0.50 0.75	1.20 1.40	0.035	0.035	0.50 0.80				0	Chrommangansilizium- stahlguß
D 7			bis 1.50				bis 1.25				9	Chrommangansilizium- stahlguß
D 8	GS — 50 Cr Mn 7.4	0.40 0.55	0.25 0.50	0.80 1.20	0.040	0.040	1.50 2.00				9	Chrommanganstahlguß aus M- oder E-Ofen

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		niedriglegierter Stahlformguß chrommanganlegiert (Abnahmewerte)							Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 321-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %				Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	GS — 35 Cr Mn 4	0.30 0.40	0.30 0.40	0.50 0.80	0.040	0.040	0.90 1.20				9	Chrommanganstahlguß M- u. E-Ofengüte z. B. C 40 von ELW
D 2	GS — 35 Cr Mn 4.4	0.30 0.38	0.30 0.40	1.00 1.20	0.040	0.040	1.00 1.20				9	Chrommanganstahlguß M- u. E-Ofengüte z. B. C 35 von ELW
D 3	GS — 50 Cr Mn 4.4	0.45 0.55	0.30 0.50	0.80 1.10	0.040	0.040	0.90 1.20				9	Chrommanganstahlguß M- u. E-Ofengüte z. B. C 53 von ELW
D 4	GS — 70 Cr Mn 4	0.65 0.75	0.25 0.45	0.55 0.85	0.040	0.040	0.80 1.00				0	Chrommanganstahlguß M- u. E-Ofengüte

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		niedriglegierter Stahlformguß chromnickellegiert (Abnahmewerte)							Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 32.1-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953			
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %			Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	GS — 35 Ni Cr 5	0.32 0.42	0.25 0.45	0.40 0.70	0.040	0.040	0.40 0.80	1.10 1.40			12	Chromnickelstahlguß M- oder E-Ofengüte z. B. Cr Ni 75 von ELW, ähnliche 40 Ni Cr 5
D 2	GS — 40 Ni Cr 7	0.35 0.45	0.25 0.45	0.50 0.80	0.050	0.050	0.60 0.90	1.50 2.00			12	Chromnickelstahlguß M- oder E-Ofengüte z. B. Cr Ni 70 von ELW oder Chromnickelsthalguß von „Marten“
		Im E-Ofen werden niedrigere - und S-Werte erreicht										

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		unlegierter Stahlformguß molybdän-chrommolybdän- und chromvanadinlegiert (Abnahmewerte)									Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 32.1-5 u. U 32.1-6 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Mo %	V %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	GS — 22 Mo 4	0.18 0.25	0.30 0.50	0.50 0.80	0.040	0.040	unter 0.30	0.35 0.44			10	Molybdänstahlguß
D 2	GS — 30 Cr Mo 4	0.25 0.35	0.20 0.40	0.40 0.70	0.035	0.035	1.00 1.30	0.20 0.40			10	Chrommolybdänstahlguß z. B. K 70/4 von ELW
D 3	GS — 22 Cr Mo 5	0.19 0.25	0.30 0.50	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.10	0.20 0.30			10	Chrommolybdänstahlguß
D 4	GS — 22 Cr Mo 54	0.19 0.25	0.30 0.50	0.50 0.80	0.040	0.040	0.80 1.10	0.40 0.50			10	Chrommolybdänstahlguß
D 5	GS — 26 Cr Mo 5	0.20 0.28	0.30 0.50	0.50 0.80	0.050	0.050	1.00 1.30	0.20 0.25			10	Chrommolybdänstahlguß
D 6	GS — 45 Cr Si Mo 6.3	0.43 0.47	0.60 0.80	0.60 0.80	0.030	0.030	1.40 1.80	0.25 0.35			10	Chrommolybdänstahlguß z. B. WA 402 vom Ernst Thälmann-Werk, Magdebg.
D 7	GS — 22 Cr V 4.1	0.15 0.25	0.30 0.50	0.70 0.90	0.040	0.040	0.80 1.10		0.10 0.20		9	Chromvanadinstahlguß z. B. C V 190 von ELW
D 8	Cr — VStg 55.82 GS — 25 Cr V 4.2	0.20 0.28	0.30 0.50	0.70 1.00	0.040	0.040	0.90 1.20		0.20 0.30		9	Chromvanadinstahlguß z. B. C V 191 von ELW
D 9	GS — 22 Cr V 4.4	0.19 0.25	0.30 0.50	0.80 1.10	0.040	0.040	0.90 1.20		0.40 0.50		9	Chromvanadinstahlguß z. B. C V 192 von ELW

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		niedriglegierter Stahlformguß mangan- und mangansiliziumlegiert, mechanische Gütwerte (Abnahmewerte)						Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 32.2-1 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zug- festigkeit kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung L=5 d/%	Kerbschlag- zähigkeit DVM bzw. Messnerprobe kgm/cm ²	DVM Kriech- grenze kg/mm ²		Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	GS — 15 Mn 4		mind. 45						0	
D 2	GS — 45 Mn 4		70 80	35 40	16 13				0	
D 3	GS — 36 Mn 5		mind. 65	mind. 33	mind. 9				0	
D 4	GS — 37 Mn Si 5		75 85	40 45	10 8				0	
D 5	GS — 40 Mn Si 4		75 85	45 50	8 6				0	
D 6	GS — 53 Mn Si 4		80 90	45 55					0	
D 7	GS — 24 Mn V		mind. 52	mind. 30	mind. 20	mind. 5	mind. 8 bei 500° C		0	
D 8	GS — 40 Mn V 7	270 350	85 110	mind. 54	mind. 8					

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		niedriglegierter Stahlformguß chrommangan-chrommangansiliziumlegiert mechanische Gütewerte ¹⁾ (Abnahmewerte)							Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 32.2-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Zustand	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zug- festigkeit kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung L-5 d %	Kerbschlag- zähigkeit DVM bzw. Mesnagerprobe kg/mm ²	DVM Kriech- grenze kgm/cm ²	Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	GS — 40 Cr Mn Si 3			70	35	14				
2	GS — 38 Mn Cr Si 3			70	35	14				
D 3	GS — 33 Mn Cr Si 4			65	35	12				
D 4	GS — 25 Cr Mn 4	luft- vergütet		65	35	18	4 bei 20 ⁰ C		9	
D 5	GS — 30 Cr Mn 4	vergütet		65	35	14	4 bei 20 ⁰ C		9	
D 6	GS — 30 Mn Cr Si 5			70 80	40	14	2 bei +20 ⁰ C			
D 7									9	z. Z. keine Festigkeitswerte
D 8	GS — 50 Cr Mn 7.4		180 270	80 100	50	5			9	
1) Mindestwerte, sofern nicht Grenzwerte angegeben sind										

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		niedriglegierter Stahlformguß chrommanganlegiert (Abnahmewerte) mechanische Gütwerte							Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 32.2-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Zustand	Brinellhärte HB 35 kg/mm ²	Zug- festigkeit kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung L=5 d %	Kerbschlag- zähigkeit DVM bzw. Mesnagerprobe kgm/cm ²	Schrott- gruppe	Bemerkungen	
D 1	GS — 35 Cr Mn 4								Werte z. Zt. nicht bekannt	
D 2	GS — 35 Cr Mn 4.4	vergütet		65 75	35 40	12 8		0		
D 3	GS — 53 Cr Mn 4.4							0	Werte z. Zt. nicht bekannt	
D 4	GS — 70 Cr Mn 4	vergütet		mind. 70	mind. 35	mind. 8	mind. 4	0		

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		niedriglegierter Stahlformguß chromnickellegiert (Abnahmewerte)							Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 32.2-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Zustand	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zug- festigkeit kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung L=5 d %	Kerbschlag- zähigkeit DVM-Probe bzw. Mesnager kgm/cm ²	DVM Kriech- grenze kg/mm ²	Schrott- gruppe	Bemerkungen
1	GS — 35 Ni Cr 5	vergütet	217 255	70 80	mind. 45	mind. 11	mind. 4		12	
D 2	GS — 40 Ni Cr 7	vergütet		mind. 60	mind. 32	mind. 8	mind. 4		12	

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		niedriglegierter Stahlformguß molybdän-, chrommolybdän- und chromvanadinlegiert mechanische Gütewerte ¹⁾ (Abnahmewerte)							Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 32.2-5 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Zustand	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zug- festigkeit kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung l'=5 d %	Kerbschlag- zähigkeit DVM bzw. Mesnagerprobe kgm/cm ²	DVM Kriech- grenze kg/mm ²	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	GS — 22 Mo 4	vergütet		45	27	22	5 bei +20°C	12 bei 500°C	10	warmfest
D 2	GS — 30 Cr Mo 4	luft- vergütet	200 250	70 80	35	14	4 bei -20°C		10	Cr-Mo-K 70.4 zähe in der Kälte verwendbar bis -40°C
D 3	GS — 22 Cr Mo 5	vergütet		50	30	20	4 bei +20°C	10 bei 500°C	10	warmfest
D 4	GS — 22 Cr Mo 5.4	vergütet		53	30	20	4 bei +20°C	15 bei 500°C 10 bei 525°C	10	warmfest
D 5	GS — 26 Cr	vergütet		65	35	14	4 bei +20°C		10	
D 6	GS — 45 Cr M 6.3								10	
D 7	GS — 22 Cr V 4.1	vergütet		50	27	20	5 bei +20°C	10 bis 500°C	9	CV 19 Austausch für Cr Mo, warmfest
D 8	Cr — VStg 55.82 GS — 25 Cr V 4.2	vergütet		55	32	20	4 bei +20°C	12 bei 500°C	9	Austausch für Cr Mo warmfester als 5
D 9	Bezeichnung DIN 1724/1682 GS — 22 Cr V 4.4	vergütet		55	32	20	5 bei +20°C	15 bei 500°C	9	CV 192 Austausch für Cr Mo sehr warmfest

¹⁾ Mindestwerte, sofern keine Grenzwerte angegeben sind

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		hochlegierter Stahlformguß mangan-chromlegiert (Abnahmewerte)										Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 331-1 Ausgabe vom 1.10.1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %			Schrott- gruppe	Bemerkungen
manganlegiert													
D 1	GS — 120 Mn 50 GS — X 120 Mn 12	1.00 1.40	0.20 0.80	10.00 14.00	0.150	0.040	bis 1.50					17	12%iger Manganhartstahl- guß, Chrom als Verunrei- nigung, Elektrofeingüte
D 2	GS — 120 Mn Ni Cr 50 GS — X 120 Mn Ni Cr 12.2.1	1.00 1.40	0.50 1.00	10.00 14.00	0.100	0.040	0.80 1.40	1.80 2.20				17a	12%iger Manganhartstahl- guß mit Chrom- und Nickel- zusatz, Elektrofeingüte
chromlegiert													
D 1	GS — X 25 Cr 15	0.20 0.30	0.40 0.50	0.50 0.60	0.040	0.040	14.00 15.00					20	Halbfertitischer 15%iger Chromstahlguß, z. B. Cr 150 w von ELW. Nicht- rostend
D 2	GS — X 50 Cr 15	0.45 0.55	0.40 0.50	0.50 0.60	0.040	0.040	14.00 15.00					20	Halbfertitischer 15%iger Chromstahlguß, z. B. Cr 150 h von ELW. Nicht- rostend
D 3	GS — X 30 Cr 18	0.25 0.35	0.40 0.50	0.50 0.60	0.040	0.040	17.00 18.00					20	Halbfertitischer 18%iger Chromstahlguß, z. B. Cr 180 von ELW
D 4	GS — X 70 Cr 23	0.65 0.75	1.00 1.50	0.30 0.50	0.040	0.040	22.00 25.00					20	Halbfertitischer 23%iger Chromstahlguß, z. B. Cr 250 von ELW. Korrosions- beständig
D 5	GS — X 120 Gr 29	1.00 1.40	0.90 1.20	0.30 0.50	0.100	0.050	28.00 30.00					20	Fertitischer 28%iger Chromstahlguß, säurebe- ständig, z. B. Cr 300 von ELW
D 6	GS — X 120 Cr 29.2	1.10 1.30	1.00 1.50	0.30 0.50	0.040	0.040	28.00 30.00		2.00 2.20			25	29%iger Chrommolybdän- stahlguß. Der Guß wird auch mit 3 bis 3,2% Mo geliefert.

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		hochlegierter Stahlformguß rost- und säurebeständig (Abnahmewerte) chromnickellegiert										Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 331-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	Ti %	Cu %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	GS — 25 Cr Ni 17.2	0.20 0.30	0.50 0.80	etwa 0.50	0.035	0.030	16.5 17.5	1.60 1.80				20a	Ähnlich X 22 Cr Ni 17, z. B. Cr 170 Ni 2 von ELW seewasserbeständig, Elektro- ofengüte
D 2	GS — X 12 Cr Ni 18.8	bis 0.16	bis 1.20	0.50 0.80	0.040	0.030	17 19	7.50 9.00				22	Entspricht etwa V 2 A- Qualität, Elektroofengüte
D 3	GS — X 12 Cr Ni Ti 18.8	bis 0.16	bis 1.20	0.50 0.70	0.040	0.030	17 19	7.50 9.00		bis 4× %C		22	Entspricht etwa V 2 A- Qualität, ähnlich X 10 Cr Ni Ti 18.9, Elektroofengüte
D 4	GS — X 12 Cr Ni 18.10	bis 0.16	bis 1.20	0.50 0.70	0.040	0.030	17 19	9.00 10.00				22	Entspricht etwa V A-Qualität mit erhöhtem Ni-Gehalt, Elektroofengüte
D 5	GS — X 12 Cr Ni Mo 18.10	bis 0.16	bis 1.20	0.50 0.70	0.040	0.030	17 19	8.50 10.0	1.80 2.20			23	Entspricht etwa V 4 A- Qualität, Elektroofengüte
D 6	GS — X 12 Cr Ni Mo Ti 18.10	bis 0.16	bis 1.20	0.50 0.70	0.040	0.030	17 19	8.50 10.0	1.80 2.20	bis 4× %C		23	Entspricht etwa V 4 A Extra-Qualität, Elektro- ofengüte
D 7	GS — X 26 Cr Cu Ni Mo 18.8.2.2	0.22 0.30	bis 0.50	0.50 0.70	0.040	0.030	17.5 18.5	17.5 18.5	1.20 2.20		2.00 2.20	29	Schwefelsäurebeständig

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie.		hochlegierter Stahlformguß chromnickellegiert und mit Sonderzusätze (Abnahmewerte)										Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 331-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	W %	Co %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	GS — X 15 Cr Ni Si 19.9	0.10 0.20	1.80 2.30	bis 0.80	0.030	0.030	19.0 20.0	9 10				22	Hitzebeständig bis 1050° C Elektroofengüte
D 2	GS — X 15 Cr Ni Si 24.19	0.10 0.20	1.80 2.30	bis 0.80	0.030	0.030	23.0 25.0	18.5 20.				24	Hitzebeständig bis 1200° C Elektroofengüte
D 3	GS — X 30 Cr Ni 24.6	0.25 0.35	bis 1.20	0.60 0.80	0.030	0.030	22 25	6 7				22	Hochlegierter Chromnickel- stahlguß, z. B. Cr 250 Ni 6 von ELW
D 4	GS — X 200 Cr Ni Co W 17.1.3	1.90 2.10	0.20 0.50	0.20 0.50	0.030	0.030	16 18	1.00 1.50		3 4	3 4	20	Verschleißfester Chrom- nickel Kobaltwolframstahl- guß Walzenköpfe, z. B. 6 R von ELW
D 5	GS — X 200 Cr Ni 30.6	1.90 2.10	1.30 1.80				28 32	5 7				22	Verschleißfester Chrom- nickelstahlguß, Pilgerwalz- werk

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		hochlegierter Stahlformguß chrom-molybdänlegiert (Abnahmewerte)										Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 33.1-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	C %	Si %	Mn %	P unter %	S unter %	Cr %	Ni %	Mo %	W %	Co %	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 6	GS — X 22 Cr Mo 4	0.18 0.25	bis 0.50	0.60 0.80	0.035	0.035	3 4		0.50 0.60			11	Druckwasserstoffbeständi- ger Chrommolybdänstahl- guß
D 7	GS — X 18 Cr Mo 5	0.15 0.22	0.25 0.35	0.30 0.40	0.035	0.035	4.5 6.0		0.35 0.45			11	Druckwasserstoffbeständi- ger Chrommolybdänstahl- guß

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		hochlegierter Stahlformguß mechanische Gütewerte (Richtwerte) mangan-chrom-chrommolybdänlegiert						Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 33.2-1 U 33.2-2 Ausgabe vom 1. 10. 1953	
Nr.	Bezeichnung	Zustand	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zug- festigkeit kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung L=5 d %		Schrott- gruppe	Bemerkungen
manganlegiert									
D 1	GS — 120 Mn 50 GS — X 120 Mn 12	vergütet	160 230	60 70	etwa 35	etwa 25		17	Druckverschleißfest
D 2	GS — 120 Mn Ni Cr 50 GS — X 120 Mn Ni Cr 12.2.1							17	Werte z. Z. nicht bekannt
chromlegiert									
D 1	GS — X 25 Cr 15	vergütet	180 220	55 75	etwa 40	18 12		20	
D 2	GS — X 50 Cr 15	vergütet	450 470					20	Schwer bearbeitbar
D 3	GS — X 30 Cr 18	vergütet	210 280	65 85	etwa 45	etwa 8		20	
D 4	GS — X 70 Cr 23		220 250					20	Verschleißfest
D 5	GS — X 120 Cr 29		(250—300)	(45)				20	Verschleißfest
D 6	GS — X 120 Cr Mo 29.2		270 320					25	
() Werte nach Literaturangaben									

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		hochlegierter Stahlformguß, rost- und säurebeständig chromnickellegiert mechanische Gütwerte (Richtwerte)							Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 33.2-3 Ausgabe vom 1.10.1953	
Nr.	Bezeichnung	Zustand	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zug- festigkeit kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung L=5 d %	Kerbschlag- zähigkeit DVM-Probe bzw. Mesnager kgm/cm ²	DVM Kriech- grenze kg/mm ²	Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	GS — X 25 Cr Ni 17.2	vergütet		80 90	55 65	mind. 15			20a	ähnlich X 22 Cr Ni 17 z. B. Cr 170 Ni 2 von ELW seewasserbeständig
D 2	GS — X 12 Cr Ni 18.8	vergütet	160 200	45 55	20 35	mind. 40	mind. 7		22	entspricht etwa V 2 A-Qualität
D 3	GS — X 12 Cr Ni Ti 18.8	vergütet	160 200	45 55	20 35	mind. 30	mind. 10		22	entspricht etwa V 2 A Extra- Qualität ähnlich X 10 Cr Ni Ti 18.9
D 4	GS — X 12 Cr Ni 18.10	vergütet	180 220	50 60	25 35	mind. 40	mind. 10		22	entspricht etwa VA-Qualität mit erhöhtem Ni-Gehalt
D 5	GS — X 12 Cr Ni Mo 18.10	vergütet	180 235	55 65	30 45	mind. 20	mind. 7		23	entspricht etwa V 4 A-Qualität
D 6	GS — X 12 Cr Ni Mo Ti 18.10	vergütet	180 235	55 65	30 45	mind. 20	mind. 7	8 bei 600°C	23	entspricht etwa V 4 A-Extra- Qualität
D 7	GS — X 26 Cr Ni Cu Mo 18.18 2.2	vergütet		45 55	25 30	mind. 18			29	Schwefelsäurebeständig

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		hochlegierter Stahlformguß mechanische Gütewerte (Richtwerte)						Standardliste Eisen und Stahl Blatt U 33.2 - 4 U 33.2 - 5 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Bezeichnung	Zustand	Brinellhärte HB 30 kg/mm ²	Zug- festigkeit kg/mm ²	Streck- grenze kg/mm ²	Bruch- dehnung L=5 d %			Schrott- gruppe	Bemerkungen
D 1	GS — X 15 Cr Ni Si 19.9	vergütet		60 75	etwa 30	etwa 45			22	ähnlich N C T 5
D 2	GS — X 15 Cr Ni Si 24.19	vergütet		60 75	etwa 27	etwa 40			24	ähnlich N C T 3
D 3	GS — X 30 Cr Ni 24.6	vergütet		60 70	30 40	etwa 10			22	ähnlich Cr 250 Ni 6
D 4	GS — X 200 Cr Ni Co W 17.13	vergütet							20	
D 5	GS — X 200 Cr Ni 30.6	vergütet	etwa 260						22	
D 6	GS — X 22 Cr Mo 4	vergütet		55 65	30 40	25 18			11	
D 7	GS — X 18 Cr Mo 5	vergütet	160 200	50 65	28 35	bis 21			11	Kerbschlagzähigkeit DVM bzw. Mesnagerprobe > 4 kg/cm ²

Deutsche Demokratische Republik
Ministerium
für Schwerindustrie

Schweißelektroden

Standardliste Eisen und Stahl
Blatt **W1-1**
Ausgabe vom 1. 10. 1953

Dieses Blatt enthält Typen, Eigenschaften und Anwendbarkeit von Schweißelektroden zur Verbindungsschweißung für die unlegierten Stähle der Eisenstoffwerkliste.

Elektrodentypen:

Die Elektroden werden mit folgenden Kurzbezeichnungen aufgeführt:

DIN 1913
Entwurf September 1950
Ls = Lichtbogen stabilisierender Typ

Es = Erzsaurer Typ
Ti = Titandioxyd-Typ
Ze = Zellulose-Typ
Kb = Kalkbasischer Typ
So = Sondertyp

DIN 1913
Neuentwurf 1953

Es = Erzsaurer Typ
Ti = Titandioxyd-Typ
Ze = Zellulose-Typ
Kb = Kalkbasischer Typ
So = Sondertyp
Fe = Kontaktelektroden
Tf = Tiefbrandelektroden

Umhüllung:

Ud = Umhüllung, dünn
Um = Umhüllung, mittel
Us = Umhüllung, stark

Schweißart:

A = alle Schweißpositionen
V = wie A, aber senkrecht nur von oben nach unten
H = hauptsächlich in waagerechter Position verwendbar

Elektrodentypen:
DIN 1913
Entw. Sept. 1950

DIN 1913
Neuentwurf 1953

Ls 2	Es II d
Ls 6	Es XIII d
Ti 13	Ti VII m
Ti 16	Ti IX s
Ti 18	Ti X s
Es 29	Es VI üs
Es 33	Es IX s
Es 35	Es X s
Kb 51	Kb VIII s
Kb 52	Kb X s
Kb 53	Kb XI s
Ze 63	Ze VII m
So 82	Fe/Ti IX üs
	Fe/Es IX üs
	Fe/Kb X üs
	Tf/Ti VIII üs
	Tf/Ze VIII üs

Umhüllung
und Festigkeit

Stromart
und Schweißart

Ud 37	GWA
Ud 50	GA
Um 50	GWA
Us 50	GWV
Us 50	GWV
Us 42	GWH
Us 50	GWV
Us 50	GWV
Us 42	G+V
Us 50	G+V
Us 60	G+V
Um 50	G+WA
Us 50	G-H
Us 50	G-H

Die Zahlen in der Spalte „Umhüllung und Festigkeit“ geben die mittlere Festigkeit der reinen Schweißung an:

37 = 34 bis 40 kg/mm²

42 = 40 „ 46 „

50 = 46 „ 50 „

60 > 50 kg/mm²

In der folgenden Tabelle bedeuten:

o = bedingt verwendbar¹⁾

● = unbedingt verwendbar

○ = gebräuchlichste, bedingte Verwendbarkeit

● = gebräuchlichste, unbedingte Verwendbarkeit

1) Die bedingte Verwendbarkeit einer Elektrode ist durch eine oder mehrere Ursachen begründet und zwar durch:

1.1 Festigkeitsverminderung; 1.2 Ungenügende Dauerfestigkeit; 1.3 Reißempfindlichkeit bei ungünstiger Werkstoffzusammensetzung (Probeschweißung notwendig!); 1.4 Wärmeleitfähigkeit (Werkstückdicke, Werkstückgröße).

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Schweißelektroden												Standardliste Eisen und Stahl Blatt W1-2 Ausgabe vom 1.10.1953		
Nr.	Stahlmarken	Ls 2 Es II d	Ls 6 Es XIII d	Ti 13 Ti VII m	Ti 16 Ti IX s	Ti 18 Ti X s	Es 29 Es VI üs	Es 33 Es IX s	Es 35 Es X s	Kb 51 Kb VIII s	Kb 52 Kb XI s	Kb 53 Kb XI s	Ze 63 Ze VII m	So 82 Fe/Ti I X üs Fe/Es I X üs	So 85 Ti/Ti VIII üs Ti/Ze VIII üs	Bemerkungen
1	St 0, MSt 0 St 1, St 2, St 3 TSt 0, TSt 3	○				○			○		○		○			
2	TSt 3 S			○	●	●		○	●	●	●		○	○	○	
3	MSt 3 u, MSt 3b MSt 3 S	○		●	●	●	○	●	●	●	●		●	●	○	
4	MSt 1 u, MSt 2u	○		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	○	
5	MSt 4	○		●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	○	
6	19 Mn 5			●	●	●	●	●	●	●	●		○	●	○	Baustahl St 52 F
7	C 10, C 15, C 20 CK 10, CK 15 CK 20			●	●	●	●	●	●	●	●		○	●	○	Einsatzstähle
8	MSt 5	○				○			○	○	●	●				
9	C 35, CK 35	○				○			○	○	●	●				
10	MSt 6, C 45 CK 45	○									○	●				
11	MSt 7, C 60 CK 60		○								○	●				
12	M u 12, M b 12 Mb 18				●	●		●	●		●			○	○	Kesselbleche

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Schweißelektroden												Standardliste Eisen und Stahl Blatt W 1-3 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Stahlmarken	Ls 2 Es II d	Ls 6 Es XIII d	Ti 13 Ti VII m	Ti 16 Ti IX s	Ti 18 Ti X s	Es 29 Es VI üs	Es 33 Es IX s	Es 35 Es X s	Kb 51 Kb VIII s	Kb 52 Kb XI s	Kb 53 Kb XI s	Ze 63 Ze VII m	So 82 Fe/Ti IX üs Fe/Es IX üs Fe/Kb X üs	So 85 Ti/Ti VIII üs Ti/Ze VIII üs	Bemerkungen
13	C 12 R C 12 A	○		○	●	●		●	○		●					Rohrstähle
14	C 18 C 18 A R C 18 L R		○	○		●			●		●					Rohrstähle
15	C 35 R		○			○			○		●					Rohrstähle
16	St 0, St 2 St 3, TSt 3 St 4	○		○	○	○		○			○					Mittelbleche
17	MSt 2 u MSt 2 b	○		●	●	●	●	●			●		○			Mittelbleche
18	M b K 8 M u 8	○		●	●	●	●	●			●		○			Preßbleche
19	MSt 3 u MSt 3 b MSt 3 S T St 3	○		●	○	●	○	●			●		○			Mittelbleche
20	MSt 4	○		●	●	●		●			●		○			Mittelbleche
21	MSt 5		●			○			○		●					Festigkeits- bleche
22	MSt 6		●						○		●					Festigkeits- bleche
23	MSt 7		●			○			○		●					Festigkeits- bleche

Deutsche Demokratische Republik Ministerium für Schwerindustrie		Schweißelektroden												Standardliste Eisen und Stahl Blatt W 1-4 Ausgabe vom 1. 10. 1953		
Nr.	Stahlmarken	Ls 2 Es II d	Ls 6 Es XIII d	Ti 13 Ti VII m	Ti 16 Ti IX s	Ti 18 Ti X s	Es 29 Es VI üs	Es 33 Es IX s	Es 35 Es X s	Kb 51 Kb VIII s	Kb 52 Kb X s	Kb 53 Kb XI s	Ze 53 Ze VII m	So 82 Fe/Ti IX üs Fe/Es IX üs Fe/Kb X üs	So 85 Ti/Ti VIII üs Ti/Ze VIII üs	Bemerkungen
24	St 2	○		○	○	○		○								Feinbleche St. I, St. II
25	M u 7, M b 7 M u 6; M b 6	○		●	●	●		●								Feinbleche St. III, St. V St. VI, St. IX
26	M u 5, M b 5 M K 4			●	●	●		●								Feinbleche St. VII, St. VIII, St. X
27	M u 7			○			●	●								Emaile- bleche St. III

Karl Alwintz