

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

50X1-HUM

This Document contains information affecting the National Defense of the United States, within the meaning of Title 18, Sections 793 and 794, of the U.S. Code, as amended. Its transmission or revelation of its contents to or receipt by an unauthorized person is prohibited by law. The reproduction of this form is prohibited.

INFORMATION REPORT

SECRET

50X1-HUM

COUNTRY East Germany

REPORT

SUBJECT East German Ministry of Railway Bulletins

DATE DISTR.

1 March 1954

NO. OF PAGES

1

DATE OF INFO.

REQUIREMENT NO.

RD

PLACE ACQUIRED

REFERENCES

50X1-HUM

THE SOURCE EVALUATIONS IN THIS REPORT ARE DEFINITIVE.
THE APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE.

bulletins issued by The East German Ministry of Railroads

50X1-HUM

SECRET

50X1-HUM

STATE	ARMY	NAVY	AIR	FBI	AEC	OCD	X		
-------	------	------	-----	-----	-----	-----	---	--	--

(Note: Washington Distribution Indicated By "X"; Field Distribution By "#"). Form # 51-61 January 1953

SECRET

German Democratic Republic

BULLETINS OF THE GDR MINISTRY OF RAILROADS (99 pp; German; [redacted])

The document consists of six issues of Veruegungen und Mitteilungen des Ministeriums fuer Eisenbahnwesen (Directives and Announcements of the Ministry of Railroads): No 39, dated 17 Nov 53; No 49, dated 21 Dec 53; No 50, dated 24 Dec 53, No 52, dated 31 Dec 53, No 2, dated 6 Jan 54; No 3, dated 8 Jan 54; and a New Year's appeal leaflet (1 p). The bulletins include the following information:

Announcement of initial operation of railroad signals.

Announcement of lost railroad passes and cancellation of same.

A bulletin containing improvement suggestions and innovations of the Central Equipment and Designing Office.

A bulletin containing a listing of surplus machinery located at various Reichsbahn offices. The lists are broken down by the location of the machinery, the type of machinery, technical data, and the condition of machinery. Some of the machinery is located in West Berlin. The document bears the English pencil notation "illegal for GDR to dispose of Reichsbahn equipment lodging in West Berlin".

A directive of the Minister of Railroads to the chiefs of the Ministry's main administrations, ^{and chiefs of other Reichsbahn offices} concerning the 1954 collective plant contracts, including instructions about the content and organization of the contracts.

A bulletin concerning the 28 June 1952 regulation for the increase of salaries of scientists, engineers and technicians. The bulletin announces some changes of position and wage classifications. It is broken down by Reichsbahn offices, listing the position and wage classification.

An admonition to Reichsbahn workers to exercise more care in shunting operations. Equipment and freight have been damaged frequently by careless shunting. The article lists the most negligent stations in this connection.

Instructions for handling and cleaning empty tank cars to prevent explosion (from gas).

Changes of Reichsbahn Directorate areas.

Regulations for marking railroad service cars and station rolling stock.

The bulletins list some railroad transportation and railroad communications reference material.

The articles listing citations and awards to Reichsbahn personnel for outstanding duty contain references to railroad accidents and to the poor condition of the superstructure. 50X1-HUM

SECRET

Verfügungen und Mitteilungen

des

Ministeriums für Eisenbahnwesen

1953

Berlin, den 31. Dezember

Nr. 52

INHALTSVERZEICHNIS

Seite

Betrieb

Berlin 506	Inbetriebnahme von Signalen	472
Cottbus 145	Überwachung des Betriebsdienstes auf Abzweigstellen, Blockstellen und Haltepunkten — zu Bl u St V § 23 (2)	472

Reiseverkehr

Magdebg. 235	Verlust von Fahrausweisen	473
Magdebg. 236	Verlust einer Fahrkartenlochzange	473

Maschinendienst

Schwerin 144	Unfallverhütung	473
--------------	-----------------------	-----

Wagenwirtschaft

MfE 571	Beschriftung der Bahndienst-, Dienstgüter- und Bahnhofswagen	473
MfE 572	Anschriften an Reisezugwagen	474

Strecken

MfE 573	Verladung von schweren Trägern und Brücken	475
---------	--	-----

Sicherungs- und Fernmeldewesen

MfE 574	Zentrale Beschaffung und Fertigung von mechanischen Sicherungsanlageteilen durch das SFW Dresden sowie Aufarbeitung altbrauchbarer elektrischer Hebelwerke durch das SFW Berlin	475
Berlin 507	Benutzung von Kabelkanälen	476

Kader

MfE 575	Lehrgangsplanung für das Jahr 1954	476
Berlin 508	Gewährung außerordentlicher Belohnungen	476
Cottbus 146	Belohnung	477
Halle 266	Belobigung und Belohnung	477

Planung

MfE 576	Investitionen	477
---------	---------------------	-----

Statistik

MfE 577	Arbeitskräfteplanabrechnung 1954	477
---------	--	-----

Finanzen

MfE 578	Bargeldloser Zahlungsverkehr	478
MfE 579	RE-Verfahren — Einspruchsfrist	478

Hauptbuchhalter

MfE 580	Anlagevermögen, Anlagenbuchhaltung	478
MfE 581	Abrechnung der Werkküchen	479
MfE 582	Lohnrechnungswesen	479

SECRET

Materialversorgung

MfE 583	Bekanntmachung zur Richtlinie über die Verteilung und Realisierung der Materialkontingente 1954 — Baumaterialien	479
MfE 584	Isolierten Blockfreileitungsdraht — Planposition 5135 161	479
Verwaltung		
MfE 585	Reichsbahn-Kleiderkasse	480
Organisation		
MfE 586	Brückenmeisterei Dresden	480
Halle 267	Dienststellenorganisation	480
Technisches Zentralamt		
MfE 587	Schweißung von Riegelstangen	480
Schulverwaltung		
MfE 588	Erstattung der Verpflegungskosten bei Lehrgängen	480
Bahnärztlicher Dienst		
MfE 589	Beschäftigung von Bahnunterhaltungsarbeitern der Tauglichkeitsgruppe C	481
	Wer hat?	481
	Hinweise	481

Achtung — Rbd, Raw — Abt. Allg. Verwaltung!

Ab sofort sind

1. die BfE der Deutschen Reichsbahn und
 2. die Arbeitsschutzinspektoren der Kreise
- mit den „Verfügungen und Mitteilungen des Ministeriums für Eisenbahnwesen“ zu beliefern.

Gegebenenfalls erwarten wir Angabe der benötigten Stückzahl (Ämter an Rbd, Raw'e direkt).

(V - I - a/2050/53 v. 18. 12. 53 / 31 904) gez. König

Betrieb**Berlin 506****Betr.: Inbetriebnahme von Signalen**

Am 10. 12. 53 wurde das Ausfahrersignal b in km 40,889 auf Bahnhof Scharfenbrück, gültig für das Streckengleis Halle—Berlin als Dreibegriff-Signal, in Betrieb genommen.

(Rba Berlin 2/3 B II-1/2 v. 9. 12. 53 / 27 131)

gez.: Fehrmann

Cottbus 145**Betr.: Überwachung des Betriebsdienstes auf Abzweigungen, Blockstellen und Haltepunkten — zu Bl u St V § 23 (2) —**

Die personelle Betreuung der Beschäftigten sowie die Überwachung des Betriebsdienstes

der Betriebsstelle ist übertragen dem Bahnhof

Abzw Abc	Forst
Abzw Abg	Forst
Abzw Ac	Senftenberg Hbf
Abzw Al	Senftenberg Hbf
Bk Bärhaus	Lauchhammer West
Bk Beiersdorf Kr, Liebenwerda	Wahrenbrück
Hp Biehla	Elsterwerda-Biehla
Bf Briescht	Gr Leuthen-Gröditsch
Bk Cabel	Calau (Niederl.)

Hp Friedrichshain	Döbern b. Forst
Bk Gelenau	Kamenz (Sachs.)
Bk Glinzig	Kolkwitz Süd
Abzw Gorden	Hohenleipisch
Kreuzungsbf. Grabkow	Kerkwitz
Bk Haasow	Klinge
Hp Haida (Oberl.)	Elsterwerda-Biehla
Hp Hausdorf	Cunnersdorf b. Kamenz
Kreuzungsbf. Hennersdorf	
Kr. Luckau	Doberlug-Kirchhain
Bf Hermsdorf bei Dresden	Ottendorf-Okrilla-Süd
Hst Jänschwalde	Peitz-Ost
Bk Jehschen	Calau
Abzw Kahla	Elsterwerda-Biehla
Hp Kahla (Oberl.)	Elsterwerda-Biehla
Abzw Kaltenborn	Guben
Hst Kiekebusch b. Cottbus	Neuhausen b. Cottbus
Bf Königsbrück Ost	Königsbrück
Hp Kolkwitz	Papitz
Hp Krauschwitz (Oberl.)	Muskau
Bf Laßnitz	Königsbrück
Bk Lindthal	Finsterwalde (Niederl.)
Bf Lübben Süd	Lübben Hbf
Bk Madlow	Cottbus
Abzw Massen	Finsterwalde (Niederl.)
Abzw Mückenhain	Horka
Hp Neuendorf b. Cottbus	Peitz Ost

Hp Ottendorf-Okrilla	Ottendorf-Okrilla-Süd	Kreuzungsbf Skyro	Brieske
Hp Petershain	Mücka	Bf Synthese	Ruhland
Bk Plessa-Forst	Plessa	Kreuzungsbf Tauer	Peitz
Hp Prösen-Waifsdorf	Frauenhain	Bk Ullersdorf (Schwansee)	Lieberose
Bk Raddusch	Vetschau	Bk Weißkeißel	Weißwasser (Oberl.)
Bk Rehair	Finsterwalde, (Niederl.)	Hst Zabeltitz	Großenhain Cs Bf
Abzw Sandow	Cottbus	Abzw Zeischa	Elsterwerda-Biehla
Abzw Särichen	Horka	Hp Zeischa	Bad Liebenwerda
Kreuzungsbf Schöllnitz	Altdöbern	Die Verf. Cottbus 73 im M.-Bl. Nr. 15/51 und Cott-	
Bf Schönborn b. Doberlug	Tröbitz	bus 130 im M.-Bl. Nr. 7/53 sind mit Bezug auf diese	
Bk Schönborn-Forst	Doberlug-Kirchhain	Verf. zu streichen.	
Abzw Sedlitz	Großräschen	(B II - 1 - Bavf v. 17. 12. 53)	gez.: Thiemann
Zmst Senftenberg West	Schipkau		

Reiseverkehr

Magdeburg 235

Betr.: Verlust von Fahrausweisen

Blankokarten für den Zugverkauf
Reihe 37 Nr. 37 549/50

Die Karten werden hiermit für ungültig erklärt. Vorzeiger als Reisenden ohne gültigen Fahrausweis behandeln. Personalien feststellen und mit Bericht an uns einsenden.

(R - II - 2 Vpfu 15 v. 8. 12. 53)

gez. Matuszak

Magdeburg 236

Betr.: Verlust einer Fahrkartenlochzange

Die Fahrkartenlochzange mit dem Prägezeichen Mg 44 vom Bahnhof Magdeburg Hbf ist in Verlust geraten. Beim Auffinden der Lochzange ist diese an den Bahnhof Magdeburg Hbf unter gleichzeitiger Verständigung der Rbd Magdeburg zurückzusenden.

(R - II - 2 Vpfu 16 v. 10. 12. 53)

gez. Matuszak

Maschindienst

Betr.: Unfallverhütung

Schwerin 144

Von einer Ankerschraube des Speisewasservorwärmers einer Lok sollte eine Hutmutter abgeschraubt werden. Zum leichteren Lösen wurde dieselbe mit dem Schweißbrenner angewärmt. Noch während des Vorwärmens erfolgte eine Detonation, und der abgesprengte Kopf der Hutmutter flog einem an der Lok arbeitenden Schlosser gegen den Bauch. Obwohl ein dickes Leder-

koppel den Anprall milderte, zeigte sich am Bauch des Schlossers eine blutunterlaufene Stelle.

Nach den Ermittlungen befand sich in dem Hohlraum zwischen Schraube und Hutmutter Wasser, das beim Anwärmen verdampfte und den Zerknall hervorrief. Wir geben den Unfall zur Kenntnis, damit bei ähnlichen Arbeiten mit der nötigen Vorsicht zu Werke gegangen wird.

(M II - 1 Ful v. 15. 12. 53 / 12 27)

gez.: Bartsch

Wagenwirtschaft

MfE 571

Betr.: Beschriftung der Bahndienst-, Dienstgüter- und Bahnhofswagen

hier: Fahrzeuge der Güter- und Reisezugwagen-Bauart

1. a) Ab sofort darf kein Bahndienst- und Dienstgüterwagen der Güterwagenbauart ein Raw verlassen, der nicht mit neuer Nummer nach GWV I versehen ist. Die neuen Nummern sind von den WAS bei den Rbd'en, Verwaltung Wagenwirtschaft, einzuholen. Gleichzeitig ist die alte Nummer der Rbd mitzuteilen.

b) Die Rbd'en haben sicherzustellen, daß bis spätestens 31. 3. 54 kein Bahndienst- und Dienstgüterwagen der Güterwagenbauart ohne eine der GWV I entsprechende Nummer sich im Betrieb befindet und nicht genehmigte Bahndienst- und Dienstgüterwagen sofort dem freizügigen Verkehr zugeführt werden.

Zu a) und b) Zur Berichtigung der Wagenkarteien beim MfE haben die Rbd'en umgehend die neu erteilten Nummern der Hv W, Ruf 31 687, mitzuteilen.

2. Bahnhofs- und Werkwagen der Güter- und Reisezugwagenbauart gelten ab sofort entgegen der GWV I und der Dienstanweisung über die Beheimatung der Güter- und Reisezugwagen nicht mehr als Fahrzeuge, sondern als Geräte und sind deswegen nicht mit einer Fahrzeug-Nr. nach GWV I, Seite 71, sondern mit der Beschriftung

- Bahnhofswagen,
- laufende Nr. (Nummerung innerhalb des Dienststellenbereichs),
- Name und Sitz der Dienststelle, zu deren Ausstattung sie gehören,
- Name des Standortes (nur soweit der Sitz der Dienststelle nicht mit dem Standort des Wagens zusammenfällt),

e) Anschrift: „Wagen darf nicht in Züge eingestellt werden.“

Die Unterhaltung dieser Wagen erfolgt nach DV 426.

3. Bahndienst- und Dienstgüterwagen der Reisezugwagenbauart behalten ihre von den Rbd'en erteilten Bahndienstwagennummern (700 000er Nummernreihe).

Die WAS haben die zur Untersuchung eintreffenden derartigen Wagen mit der Hauptbestandsliste zu vergleichen und neu aufzunehmende Wagen fernmündlich an die Personenwagen-Grundkartei beim MfE-Hv W, Ruf 31 680, zu melden.

Auf die Rückgewinnung brauchbarer Personenwagen für den Reiseverkehr ist dabei besonderer Wert zu legen.

Auszug aus GWV zu Anlage 1 III

Wagengattung	Wagennummer	Gatt.-Nr.	Ord.-Nr.
Dienstgüterwagen			
Mannschaftswagen einschl. Küchen-, Wasch-, Wohn-, Büro-, Kultur-, Kurier-, Geräte-, Werkstatt- und Hilfsgerätewagen für Lokkolonnen und Derutra		()	()
Güterwagenbauart, 4achsige	71—10—01		
Güterwagenbauart, 2- bis 3achsige	71—14—01		
VP-Begleiterwagen, 2achsige, G-Wg.	71—19—01		
desgl. für Bauzüge, Arbeitszüge und Hilfszüge			
Güterwagenbauart, 4achsige	73—10—01		
Güterwagenbauart, 2- bis 3achsige	73—14—01		
Wagen der Reichsbahnbaudirektion	74—15—01		
Gerätewagen, Werkstattwagen, Werkzeugwagen, Wiederherstellungswagen, Beleuchtungs- und Kraftwerkwagen, Schweißgeräte, Sandstrahlgebläse, Turm-, Umriff-, Feuerlösch-, Entseuchungs-, Gerüst-, Bergbrems- und Überführungswagen			
Güterwagenbauart, 4achsige	75—10—01		
Güterwagenbauart, 2- bis 3achsige	75—14—01		
Prüf-, Meß-, Arzt-, Unterrichts-, Versuchs-, Brückenprüfungs-, Fahrleitungsprüf- und Streckenbereisungswagen			
Güterwagenbauart, 4achsige	77—10—01		
Güterwagenbauart, 2- bis 3achsige	77—14—01		
Sprengwagen zur Unkrautvergiftung	77—16—01		
Wagen für Hilfsdrehgestelle und Radsätze	77—17—01		
Wagen für Umformer	77—18—01		
Heizkesselwagen			
Güterwagenbauart, 4achsige	78—12—01		
Güterwagenbauart, 2- bis 3achsige	78—13—01		
Kranwagen, Gleiskranwagen, Weichenkranwagen	79—10—01		
Kranschutzwagen, Begleitwagen, Gleisverlegungswagen	79—11—01		
Schneeschildern	79—12—01		
Klimaschneepflüge	79—13—01		
Schneepflüge	79—14—01		
Eichfahrzeuge	79—15—01		
Eichgerätfahrzeuge	79—16—01		
Kranbelastungswagen	79—17—01		

Bahndienstwagen

Gatt.-Ord.-
Nr. Nr.
() ()

Dienstgutwagen (4achsige) der Baugruppen GG, OO, SS und sonstige	81—10—01
Dienstgutwagen (2- bis 3achsige) der Baugruppen G, V und K	81—12—01
desgl. der Baugruppen H, R, S und O, außer Schlacken-, Müll- und Schuttwagen	81—14—01
Dienstgutwagen der Baugruppe O aus Stahl für Schlacken	81—16—01
desgl. aus Holz für Müll und Schutt	81—18—01
Kesselwagen (Öl-, Teer-, Chlorzink-, Säure- und Jauchewagen)	82—10—01
Behälter- und Zementwagen	82—15—01
Gaskessel- und Gaswagen	82—17—01
Schotterwagen mit Seitenentladung	83—10—01
desgl. mit Bodenentladung	83—15—01
Wagen für Schmalspurfahrzeuge	84—10—01
Wasser-, Karbidschlamm- und Kalkschlammwagen, soweit sie aus ehemaligen Tendern hergestellt sind	85—10—01

Anmerkung

Soweit die Bahndienst- und Dienstgüterwagen den Bauarten der öffentlich verwendeten Güterwagen entsprechen, wird die Gattungsnummer der entsprechenden Bauart in Klammern unter die Gattungsnummer der Bahndienst- oder Dienstgüterwagen gesetzt, z. B.

G-Wagen der Gattungs-Nr. 05	75—74—83 (05)
Om-Wagen der Gattungs-Nr. 41	73—24—10 (41)
K-Wagen der Gattungs-Nr. 21	81—32—03 (21)

Bemerkung:

Bei den Bahndienst- und Dienstgüterwagen kennzeichnet die erste Ziffer der Ordnungsnummer die Einstell-Reichsbahn-Direktion wie folgt:

Rbd Berlin	mit Ziffer 1
Rbd Cottbus	mit Ziffer 2
Rbd Dresden	mit Ziffer 3
Rbd Erfurt	mit Ziffer 4
Rbd Greifswald	mit Ziffer 5
Rbd Halle	mit Ziffer 6
Rbd Magdeburg	mit Ziffer 7
Rbd Schwerin	mit Ziffer 8

Beispiel: Ein Schotterwagen mit Seitenentladung (Dienstgüterwagen) der RBD Schwerin trägt die Nr. 83—80—01.

(W - I - 2 / Fava v. 11. 12. 53 / 31 746)

gez. Pesch

MfE 572

Betr.: Anschriften an Reisezugwagen

hier: Kennzeichnung der Sende- und Lautsprecherwagen für Zugfunkbetrieb

Die mit Sende- bzw. Lautsprecheranlagen ausgerüsteten Reisezugwagen sollen bekanntlich das Nebengattungszeichen „S“ bzw. „L“ und das entsprechende Symbol am Langträger tragen.

Beobachtungen im Betrieb haben ergeben, daß zahlreiche Wagen die Nebengattungszeichen „S“ bzw. „L“ tragen, jedoch nicht die entsprechenden betriebsfähigen

Anlagen haben. Dieser Zustand führt zu falschen Dispositionen bei der Zugbildung und muß umgehend behoben werden. Es wird daher angeordnet:

1. Die WAS und WBS haben zu veranlassen, daß nur solche Wagen die Nebengattungszeichen „s“ bzw. „1“ tragen, die als Sende- bzw. Lautsprecherwagen einsetzbar sind.
 2. An Wagen, die bei der Aufarbeitung und Untersuchung eine **teilweise Zugfunkleinrichtung** erhalten haben (Verdrahtung, Sendekabine ohne Sendeanlage usw.) wird nur das bekannte Symbol am Langträger angeschrieben, sie erhalten kein Nebengattungszeichen.
- Erst wenn die Zugfunkleinrichtung soweit ergänzt wird, daß der Zugfunkbetrieb aufgenommen werden kann, ist das entsprechende Nebengattungszeichen anzuschreiben.
3. An Wagen, die die Nebengattungszeichen und Symbole der Zugfunkwagen tragen und **keine Zugfunkleinrichtung** besitzen, sind die entsprechenden Anschriften umgehend zu löschen.
 4. Die Rbd'en, Verw. Wagenwirtschaft, haben im Benehmen mit den zuständigen Zugfunkenstörungs-

stellen ein Verzeichnis der Zugfunkwagen, getrennt nach Wagentypen und nach folgendem **Muster**, aufzustellen.

Verzeichnis der Zugfunkwagen der Reichsbahndirektion ...

Type	Gatg.	Wg. Nr.	Sendewg.	Lautsprwg.	Zustand der Zugfunkanlage					sonst.
					betriebsfg.		o. Lautsprecher m. Lfg.	o. Lautsprecher o. Lfg.	3	
					3polig	10polig				
D 2	34ü	11591	-	1	-	x	-	-	-	-

Bis zum 31. 1.54 ist je eine Ausfertigung abzusenden an:

- a) Zugfunkenstörungsstelle Bln Osb —
- b) MfE — Hauptreferat Zugfunk
- c) MfE — HvW und HvR
- d) WAS beim Raw Del.

mit der schriftlichen Bestätigung, daß die Anschriften der Zugfunkwagen mit dem Zustand der Zugfunkanlage übereinstimmen.

(W - I - 3 v. 15. 12. 53 / 31 747)

gez. Pesch

Strecken

MfE 573

Betr.: Verladung von schweren Trägern und Brücken
Beim Versand von größeren Konstruktionen, wie schweren Trägern, Behelfsbrücken und sonstigen Brücken usw., ist der Empfänger vom Absender so rechtzeitig zu

benachrichtigen, daß der Empfänger die erforderlichen Entladevorbereitungen (Kran- und Arbeitskräftegestellung) treffen kann, damit keine Unkosten durch Standgelder entstehen.

(Str III - Ibe 219 / 53 v. 19. 12. 53 / 31 368) gez.: Koepf

Sicherungs- und Fernmeldewesen

MfE 574

Betr.: Zentrale Beschaffung und Fertigung von mechanischen Sicherungsanlagenteilen durch das SFW Dresden sowie Aufarbeitung altbrauchbarer elektrischer Hebelwerke durch das SFW Berlin

Zur Überwindung der unzureichenden Kapazität der VE-Signalbau-Industrie hinsichtlich der Fertigung von mechanischen Sicherungsanlagen ist es erforderlich, daß die reichsbahneigenen Signalwerkstätten zusätzlich mit bestimmten zentralen Aufgaben in der Fertigung von Sicherungsanlagen beauftragt werden.

Mit der Durchführung dieser zentralen Aufgaben soll erreicht werden, daß eine bessere und kontinuierliche Ersatzteilbereitstellung für die Durchführung der Unterhaltungsarbeiten, der Generalreparaturen und der Investitionen (soweit diese mit reichsbahneigenen Kräften ausgeführt werden) und zur Konzentrierung der VE-Signalbau-Industrie auf die Fertigung der neuen Signaltechnik erfolgt.

Zur Verwirklichung dieser zentralen Aufgaben ordne ich daher zunächst folgende Maßnahmen ab 1. 1. 54 an:

1. Die **Aufarbeitung** altbrauchbarer mechanischer und elektrischer Sicherungsanlagen sowie Blockanlagen für die Unterhaltung, die Generalreparaturen und die Investitionen (soweit diese von reichsbahneigenen Kräften ausgeführt werden), obliegt den Signalwerkstätten der SFW'e der einzelnen Rbd'en. (Ausnahme siehe 3.)
2. Die **zentrale Herstellung** und die **zentrale Beschaffung** von **mechanischen Sicherungsanlagenteilen** für die Unterhaltung, Generalreparaturen und die In-

vestitionen (soweit diese mit reichsbahneigenen Kräften ausgeführt werden) obliegen der **Signalwerkstatt Dresden** des SFW Dresden.

3. Die **zentrale Aufarbeitung** von **elektrischen Hebelwerken** und die Ersatzteilanfertigung (ausgenommen: elektrische Außenanlagen und Gleisbildstellwerke) sowie die **zentrale Ersatzteilanfertigung** und Ersatzteilverhaltung für **Blockanlagen** für die Durchführung der Unterhaltungsarbeiten, der Generalreparaturen und der Investitionen (soweit diese mit reichsbahneigenen Kräften ausgeführt werden) obliegen der **Signalwerkstatt Berlin** des SFW Berlin.

4. Das SFW Dresden erhält eine **Produktionsaufgabe**. Hierfür ist eine besondere Planposition im Betriebsplan des SFW Dresden vorzusehen. Die **Umlaufmittel** für die Vorratsbeschaffung sind im Richtsatzplan der Signalwerkstatt im SFW Dresden und der Signalwerkstatt im SFW Berlin unter lfd. Nr. 27 **nur** in Spalte — 11 — zu planen.

Das SFW Dresden übernimmt im Umfang der von den Rbd'en aufgegebenen Bestellungen und im Rahmen der Produktionsaufgabe die Eigenfertigung von mechanischen Sicherungsanlagen und Anlagenteilen. Hierbei können **Teilfertigungen** an Unterlieferanten in Auftrag gegeben werden.

Das SFW Dresden hat für die gängigsten mechanischen Sicherungsanlageteile der Bauart „Einheit“ einen Vorrat entsprechend des Richtsatzplanes und der Umlaufmittel anzulegen.

Die Rbd Dresden hat zu diesem Zweck die vom DHL Dresden - Radebeul 2 zur Lagerung von Bau- und

Starkstromstoffen sowie Kraftfahrzeug-Ersatzteilen benutzten Räumlichkeiten der Signalwerkstätte Radebeul umgehend frei zu machen.

Die Verfügung GdR VII 71.1/Sws 3 v. 6.1.50 wird hiermit aufgehoben.

Zusatz für die Rbd Dresden:

Der Prozentsatz für den Gemeinkostenzuschlag für die zentrale Beschaffung von mechanischen Sicherungsanlageteilen ist zu ermitteln und der Hv SF bis zum 31.1.54 zur Genehmigung vorzulegen.

Stellv. d. Ministers

(SF — I — 2a — Sw 2 v. 21.12.53) gez. Lindemann
Inv/F/Pl/Mv

Betr.: Benutzung von Kabelkanälen Berlin 507

Zur Erhaltung der bereits wiederhergestellten Kabelkanäle und zur Beseitigung der großen Unfallgefahr bei noch nicht restlos abgedeckten Kabelkanälen sowie zur Unterbindung einer weiteren Beschädigung ordnen wir an:

1. Die Dienstwege innerhalb der Bahnhöfe und der freien Strecke sind so zu legen, daß keine Kabelkanäle mit benutzt werden müssen.

2. Ausnahmen sind nur statthaft, wenn durch die betrieblichen Verhältnisse eine Gefährdung der Beschäftigten nach 1. eintreten kann.

Die Genehmigung für derartige Ausnahmen obliegt dem zuständigen Dienststellenvorsteher.

3. Alle Beschäftigten sind auf die Unfallgefahr bei nicht restlos abgedeckten Kabelkanälen hinzuweisen und zu belehren, daß eine Wegbenutzung der Kabelkanäle — soweit nicht nach 2. ausdrücklich gestattet — als Dienstvergehen anzusehen ist.

4. Es ist verboten, Lasten irgendwelcher Art auf Kabelkanälen abzustellen bzw. zu transportieren.

Die Dienstvorsteher der Bahnhöfe und der in Frage kommenden technischen Dienststellen sind für die Überprüfung und evtl. Neufestlegung der Dienstwege innerhalb ihres Wirkungsbereiches bis zum 31.1.1954 verantwortlich. Bis zu dem gleichen Zeitpunkt ist die Belehrung des Personals nach 3. durchzuführen.

Vollzugskontrolle obliegt den Reichsbahnämtern, dem SFW Berlin und den Aufbauleitungen für alle nachgeordneten Stellen.

Durchführungsbestätigung bis 10.2.1954 an Verwaltung Sf erforderlich.

(Pr [Sf II - 2 c] Sft [10] v. 4.12.53 / 22 630)

gez.: Freitag

Kader

MfE 575

Betr.: Lehrgangsplanung für das Jahr 1954

hier: Rb-Schule mit Fachlehrgängen für Betriebswirtschaft, Planung und Finanzen in Greifswald

In der bei den Nachwuchsdezernaten und Schulungsdezernaten der Reichsbahndirektionen und in den Reichsbahnschulen vorliegenden Lehrgangsplanung für die Reichsbahnschule mit Fachlehrgängen für Betriebswirtschaft, Planung und Finanzen in Greifswald ist als Lehrgang Nr. 4

ein Grundlehrgang für Finanzbuchhalter und

als Lehrgang Nr. 5

ein Qualifizierungslehrgang für Kostenplaner

vorgesehen.

Da der Lehrgang für Kostenplaner in den Monaten August und September infolge der für das Jahr 1955 vorzubereitenden Planungsunterlagen günstiger liegt, werden die beiden Lehrgänge (Nr. 4 und 5) zeitmäßig gegeneinander ausgetauscht, so daß

der Lehrgang für Kostenplaner

vom 2.8. bis 25.9.54

und der Lehrgang für Finanzbuchhalter

vom 29.9. bis 25.11.54

durchgeführt wird.

Wir bitten, dies in den vorliegenden Plänen zu ändern und für die Abordnung zu den Lehrgängen zu berücksichtigen.

(K III/361/53 v. 15.12.53 / 31 452) gez. i. A. Bernhardt

Berlin 508

Betr.: Gewährung außerordentlicher Belohnungen

- a) Durch besondere Umsicht und Aufmerksamkeit verhiütete der Lokf. Otto Maschke — Bw Jüterbog — am 15.9.53 auf der Strecke Beelitz Stadt—Wildpark bei der Abzw. Bes den Zusammenstoß des P 2975 mit dem über das Halt zeigende Signal gefahrenen

Dg 6892. Dieser Zug konnte wegen unübersichtlicher Kurve erst im letzten Moment bemerkt werden und hatte den Fahrweg des P 2975 schon berührt.

- b) Durch besondere Aufmerksamkeit des Zugführers Karl Lewanow — Bf Seddin — bemerkte dieser von seinem Zuge aus einen schwerverletzten Menschen in der Nähe der Gleise. L. brachte den Zug zum Halten und leistete dem Verletzten die erste Hilfe. Diese Aufmerksamkeit und Umsicht des Zf Lewanow retteten dem Verletzten wahrscheinlich das Leben.

- c) Die Schrankenwärterin Gertrud Wolf — Bf Bl.-Blankenburg — verhiütete am 20.7.53 einen schweren Unfall des D 26. Sie brachte diesen Zug, der in den durch einen Kleinwagen besetzten Streckenabschnitt Ako-Wartenberg eingelassen war, an unübersichtlicher Stelle durch Sh 1 — Signal zum Halten. Die Schrankenwärterin war von der Fahrt des Kl nicht verständigt worden, hatte aber das Gespräch am Fernsprecher mitangehört und die Strecke beobachtet.

- d) Am 27.7.53 verhiütete der Lokf. Erwin Grunow Bw Frankfurt (O) durch besondere Aufmerksamkeit das Auffahren seines Reisezuges auf einen in Überholungsgleis stehenden besetzten Personenzug (Einfahrt in ein besetztes Gleis).

- e) Durch besondere Aufmerksamkeit und Umsicht verhiütete der Schaffner Fritz Pohlmann — Bf Seddin — die weitere Auswirkung der Entgleisung eines Wagens im Dg 6552, indem er sofort beim Bemerkten der Entgleisung (sorgfältige Beobachtung seines Zuges während der Fahrt) die Notbremse zog und den Zug zum Halten brachte.

- f) Der Rottenführer A. Görke — Bm Wilhelmsruh — bemerkte auf seiner Heimfahrt von Basdorf nach Wensickendorf bei der Einfahrt in den Bf Zühlsdorf ein außergewöhnliches starkes Schleudern des Zuges.

Er unterbrach die Fahrt und überprüfte die Strecke. Hierbei stellte G. eine starke Gleisverwerfung kurz vor der Einfahrtweiche Zühlsdorf fest und veranlaßte die Sperrung der Strecke.

Für den nachfolgenden Zug bestand eine unmittelbare Entgleisungsgefahr.

Allen Beteiligten wurden für ihr vorbildliches Verhalten bei der Verhütung von Unfällen außerordentliche Belohnungen gewährt.

(B II - 1 a v. 16. 12. 53)

gez. Seifert

Betr.: Belohnung

Cottbus 146

Am 16. 11. 53 fuhr zwischen den Bahnhöfen Neu Petershain und Bahnsdorf ein Güterzug auf den bereits durch Schnellbremsung zum Halten gekommenen E 351 auf. Das Lokpersonal vom E 351 hat die Gefahr des Zusammenstoßes rechtzeitig erkannt und durch entschlossenes und zweckmäßiges Handeln einen noch größeren Unfall verhütet, der evtl. Menschenleben bzw. Schwerverletzte des Eilzuges gefordert hätte. Der Lokführer Alfred Wolf (28) vom Bw Dresden-Altstadt und der Lokheizer Theodor Richter (66), ebenfalls vom Bw Dresden-Altstadt, wurden für ihr vorbildliches Verhalten mit einer Geldprämie ausgezeichnet.

Des weiteren hat sich der Zugführer Werner (23) vom Bahnhof Dresden-Friedrichstadt nach Eintritt des Unfalles durch besonders umsichtiges und diszipliniertes Verhalten hervorgetan. Er wurde ebenfalls mit einer Geldprämie ausgezeichnet.

Besonders hervorzuheben ist das Verhalten der Kollegin Felsch und des Kollegen Seifert, beide zur Rbd Cottbus gehörig, die als Reisende den E 351 benutzten.

Sofort nach Eintritt des Unfalles stellten sie sich dem Zugführer zur Hilfeleistung zur Verfügung. Durch ihr tatkräftiges und besonnenes Eingreifen haben sie wesentlich mit zur Beruhigung der Reisenden und Verletzten beigetragen. Beide erhielten eine Belobigung nach der Disziplinarordnung. Es wurde ihnen außerdem eine Buchprämie ausgehändigt.

(B - II - 3 Bu v. 15. 12. 53)

gez. Thiemann

Halle 266

Betr.: Belobigung und Belohnung

Am 21. 7. 53 verhinderten Oberlokkführer Keith und Lokheizer Majewski, beide vom Lokbahnhof Halle-Klausdor, durch besondere Aufmerksamkeit und entschlossenes Handeln beim Befördern der Ü 9057 den Zusammenstoß mit einer Straßenbahn, die mit Schulkindern besetzt war.

Für diese Tat vorbildlicher Pflichterfüllung wurden beide Kollegen mit einer Geldprämie ausgezeichnet.

(Rba Halle AV - M - I - 1/2/5 v. 8. 12. 53 / 1477) gez. Jäkel

Planung

Betr.: Investitionen

MfE 576

In einzelnen Investitionsvorhaben sind entgegen den geltenden Bestimmungen mitunter auch Entwicklungskosten oder sonstige Positionen enthalten, die tatsächlich nichts mit Investitionen zu tun haben und deshalb auch nicht aus diesen Mitteln zu finanzieren sind. Entwicklungskosten sind aus den hierfür besonders zur Verfügung stehenden Mitteln rechtzeitig anzufordern. Sonstige Positionen, die nicht als Investitionen anerkannt sind, dürfen auf keinen Fall mit Investitionsmitteln durchgeführt werden. Ich mache ausdrücklich darauf aufmerksam, daß die Investitionsmittel lediglich für ihren bestimmt begrenzten Zweck in Anspruch zu nehmen sind. Bei Verstößen hiergegen werden die Verantwortlichen unnachsichtig zur Rechenschaft gezogen. Weiter weise ich darauf hin, daß die Zahlenangaben der mir vorgelegten Planänderungsanträge sehr oft nicht mit dem Planinhalt übereinstimmen. Die Begründungen waren in vielen Fällen unzureichend und ließen die Veranlassung zu den beantragten Erhöhun-

gen oder Ermäßigungen nicht oder nicht klar genug erkennen. Es ist unbedingt erforderlich, solche Anträge so zu bearbeiten, daß auch die Staatliche Plankommission und die DIB aus den gegebenen Begründungen zu einer einwandfrei zutreffenden Beurteilung kommen können. Die Abteilung Planung des Ministeriums hat Anweisung, künftig alle Planänderungsanträge, deren Zahlenangaben vom Planinhalt abweichen oder deren Begründungen nicht ausreichend sind, zur Berichtigung bzw. Ergänzung zurückzugeben. Solche Anträge bzw. Anweisungen sind außerdem ohne Korrekturen einzu-reichen, da sie sonst von der Staatlichen Plankommission und der DIB nicht anerkannt werden. Sie sind bei Überlimitvorhaben in neunfacher Ausfertigung und bei Unterlimitvorhaben in achtfacher Ausfertigung vorzulegen. Die Begründungen brauchen nur auf der Rückseite von drei Exemplaren angegeben werden. Ich er-suche, künftig auf sorgfältige Bearbeitung der ent-sprechenden Unterlagen zu achten.

Der Minister

(PI I 2 — 2272/53 v. 19. 12. 53 / 31 483)

gez. Chwalek

Statistik

MfE 577

Betr.: Arbeitskräfteplanabrechnung 1954

Für die Arbeitskräfteplanabrechnung 1954 wurden neue Pendelnachweise entsprechend der Staatlichen Bericht-erstattung entwickelt. Die Pendelnachweise sowie die Erläuterungen gehen den Rbd'en nach Fertigstellung zu. Die Rbd'en übernehmen die Verteilung an die Rbä, Sfw'e und Oberbauwerke.

Die Verteilung der Pendelnachweise und Erläuterungen an die Raw'e und übrigen Stellen erfolgt durch das MfE. Wie bei der Arbeitsbesprechung am 15. 12. 53 in Berlin

festgelegt wurde, führen die Rbd'en mit den Arbeitskräfteplanabrechnern der Rbä, Sfw'e und Oberbauwerke sowie den direkt unterstellten Stellen Seminare durch, in denen die Pendelnachweise anhand der Erläuterungen behandelt werden.

Die Arbeitskräfteplanabrechner der Rbä, Sfw'e und Oberbauwerke unterweisen ihrerseits die ihnen unterstellten Dienststellen. Die Gruppen Statistik bestätigen bis 10. 1. 54 schriftlich die Durchführung dieser Anord-nung. (GKB-Nr. 508 536).

(St 6/604/53 v. 17. 12. 53 / 31 382)

gez. Dreyer

Finanzen

MfE 578

Betr.: Bargeldloser Zahlungsverkehr

— Gesetz über die Regelung des Zahlungsverkehrs vom 21. 4. 50 —

Die von der Revisionsgruppe einer Rbd und von der Deutschen Notenbank durchgeführten Bargeldkontrollen haben ergeben, daß einige Rb-Kassen die Bestimmungen des Gesetzes über die Regelung des Zahlungsverkehrs vom 21. 4. 50 nicht einhalten. Der überwiegende Teil von Zahlungen aus dem Direktorfonds für Betriebsfeiern und kulturelle Veranstaltungen, wie Saalmieten, Essen, Getränke, Musik, Steuern, Fahrkarten usw., ist bar geleistet worden.

Wir weisen nochmals auf die Verfügung der ehemaligen GD vom 17. 6. 50 115.1104/50 hin, wonach die Zahlungen unter Benutzung des bargeldlosen Zahlungsverkehrs abzuwickeln sind. Nur Lohn- und Gehaltszahlungen sowie Kleinstleistungen, die nicht bargeldlos beglichen werden können, dürfen bar beglichen werden. Die Kassenverwalter haben darüber zu wachen, daß diese Bestimmungen strengstens befolgt werden.

Nach § 5 des Gesetzes werden Verstöße gegen das Gesetz bestraft. Die Deutsche Notenbank hat bei den bisher vorliegenden Fällen der Zuwiderhandlung von der Erteilung von Ordnungsstrafen an die betreffenden Dienststellenleiter abgesehen, da sie sich offenbar über die Tragweite ihrer Handlungsweise nicht ganz im klaren waren.

Bei der Feststellung künftiger Verstöße durch die Dienststellen der DR werden die gesetzlichen Ordnungsstrafen von der DN gegen die Schuldigen voll zur Anwendung gebracht.

Alle Kassenprüfer haben bei Kassenprüfungen ihr Augenmerk besonders auf die Befolgung des Gesetzes zu richten und auf die Kassenverwalter belehrend einzuwirken.

Die demnächst neu erscheinende Kassenvorschrift Teil I bringt das Gesetz über die Regelung des Zahlungsverkehrs vom 21. 4. 50 und die dazu ergangenen Durchführungsbestimmungen als Anhang XI der KV.

(F I a - 1092/53 v. 16. 12. 53 / 33 561) gez. Hielscher

MfE 579

Betr.: RE-Verfahren — Einspruchsfrist

Bezug: GdR 1053/Mittl.-Bl. 32/52 RE-Verfahren == Investitionen

GdR 1325/Mittl.-Bl. 7/53 Rechnungseinzugsverfahren

MfE 324/Mittl.-Bl. 20/53 Teilakzpte

Einsprüche der Rb-Stellen gegen die im RE-Verfahren einzuziehenden Rechnungsbeträge werden wegen der Einhaltung der viertägigen Einspruchsfrist von den Dienststellen fernmündlich der EVK durchgegeben. Die schriftlichen Bestätigungen, die bisher formlos erfolgt sind, sind mangelhaft ausgeführt und weichen mitunter wesentlich von den telefonischen Durchsagen ab.

Um hier Abhilfe zu schaffen, bringt die EVK einen Vordruck im DIN-A-6-Format heraus, der künftig sofort nach erfolgtem fernmündlichem Einspruch auszufüllen und an die EVK, Hauptstelle Berlin, abzusenden ist.

Diese schriftlichen Bestätigungen müssen von den im Bank- und Kassenverkehr Zeichnungsberechtigten unterschrieben sein. Die Vordrucke werden durch die EVK verteilt. Der Bedarf kann sofort bei der örtlichen EVK angemeldet werden. Am letzten Tag der Einspruchsfrist (4. Tag) können die Einsprüche von der EVK Berlin nur bis 13.30 Uhr (sonnabends bis 11.30 Uhr) entgegengenommen werden, da die EVK die gesammelten Einsprüche noch am gleichen Nachmittage an die DN Berlin weiterzuleiten hat.

Es wird immer wieder beobachtet, daß der Verkäufer nicht das richtige Invest-, Generalreparatur-, Küchen- oder sonstige Konto angibt, über das der Rechnungseinzug vorzunehmen ist. In den seltensten Fällen ist das eine Nachlässigkeit des Verkäufers, sondern beruht meistens darauf, daß die Rb-Stellen bei Aufgabe der Bestellung es versäumt haben, das richtige Konto und die Bankanstalt anzugeben, über die der Rechnungseinzug erfolgen muß. Da unsere bisherigen Hinweise (vgl. Bezugsverfügungen) in dieser Hinsicht keine Besserung gebracht haben, ordnen wir an, daß jede Rb-Stelle bei Aufgabe einer Bestellung, die dem RE-Verfahren unterliegt, folgenden Vermerk auf dem Bestellschreiben anzubringen hat:

- a) Bei RE-Aufträgen, die zentral über die EVK laufen:
Bitte beachten!
Bei der Einziehung dieses Betrages im RE-Verfahren den RE-Auftrag bitte **unbedingt** wie folgt ausfüllen:

Von: (Anschrift des Käufers)		Kto.-Nr. des Käufers
Reichsbahnamt (über Eisenbahnverkehrskasse Berlin)		3414
Konto bei: (Kurzbezeichnung der Bank des Käufers)		Kenn-Nr.
DN in Berlin		100 000

- b) Bei Generalreparaturen, Investitionen und sonstigen Leistungen, die nicht über die EVK Berlin eingezogen werden:

Bitte beachten!

- Betr.: 1. Investitionen**
- 2. Generalreparaturen**
- 3.

Bei der Einziehung dieses Betrages im RE-Verfahren den RE-Auftrag bitte **unbedingt** wie folgt ausfüllen:

Von: (Anschrift des Käufers)		Kto.-Nr. des Käufers
Reichsbahnamt Investbuchhaltung		XYZ
Konto bei: (Kurzbezeichnung der Bank des Käufers)		Kenn-Nr.
DN in Q		X

Alle Rb-Stellen mit regem Rechnungseingang lassen sich Stempel mit obigem Text anfertigen. Ab sofort darf kein Bestellschreiben abgesandt werden, das nicht einen von den beiden Vermerken trägt.

(F I a 1070 / 53 v. 17. 12. 53 / 33 561) gez.: Hielscher

Hauptbuchhalter

MfE 580

Betr. Anlagevermögen, Anlagenbuchhaltung

hier: Amortisationen der Nachwuchseinrichtungen

Zur exakten Berechnung der Generalreparaturmittel für Nachwuchseinrichtungen ist es notwendig, daß ab

1.1.54 die bei den Kostenstellen für Lehrlingswohnheime, Betriebsberufsschulen und Lehrwerkstätten anfallenden Abschreibungen besonders festgehalten werden. Innerhalb des Verkehrsbetriebes Deutsche Reichsbahn, in welchem auch im Jahre 1954 die Abschreibungen nicht in den BAB verarbeitet werden, sind die

Amortisationen für die Nachwuchseinrichtungen durch entsprechende Gliederung der Anlagenkontenblätter und Sammlung der Werte für jede dieser Kostenstellen festzuhalten.

Die bei den bilanzierenden Rb-Stellen im Jahre 1953 für die vorgenannten Nachwuchseinrichtungen in den Anlagenbuchhaltungen gebuchten Amortisationen sind bis zum 15.1.54 an das MfE, Hauptbuchhaltung, zu melden.

(Hb I — 4/53 VII v. 15. 12. 53) gez. Thiede

Betr.: Abrechnung der Werkküchen MfE 581

Bezug: 111.1 — 1139/52 II v. 27.5.52

111.1 — 1139/52 III v. 14. 8. 52

F III/Hb I 375/53 v. 14. 4. 53 (MfE 90, Tz f 1)

In Ergänzung der oben genannten Verfügung wird entsprechend der Veröffentlichung im Informationsdienst für die Revisionsorgane Nr. 10, Abschnitt 22, Tz 39 angeordnet, daß in den Fällen, in denen durch die regionale Lage der Werkküchen ein Transport des Essens von der Werkküche bis zu den Ausgabestellen erforderlich ist, die Transportkosten als sonstige produktionsbedingte Kosten zu verrechnen sind.

(Hb I — 12/53 IV v. 15. 12. 53) gez. Thiede

Betr.: Lohnrechnungswesen MfE 582

Ab 1.1.54 sind auf dem Gebiet des Lohnrechnungswesens wesentliche Änderungen zu erwarten; sie werden mit besonderen Einführungsverfügungen und Arbeitsanweisungen nebst Musterformularen jeweils allen betroffenen Dienststellen über die Drucksachenläger bekanntgegeben:

Es sind dies

- zur Lohnrechnung für Betrieb und Verkehr und Verwaltung:

Einführungsverfügung MfE Hb IV 1061/53 mit Anweisung V zur Lohnrechnung für B u V und Verwaltung (mit Mustern);

- zur Lohnvorsammlung für Maschinendienst und Wagenwirtschaft:

Einführungsverfügung MfE Hb IV 1062/53 mit Gebrauchsanweisung und Mustern.

- zur Lohnvorsammlung für Bahnmeistereien:

Einführungsverfügung MfE Hv Str v. 19. 11. 53
HB

mit Gebrauchsanweisung und Mustern (bereits verteilt)

Ergänzungsverfügung MfE Hv Str (im M.-Blatt, HB

besonders an die Rbd [Verw Str] vorab);

- zur Lohnrechnung für technische Dienststellen (außer Raw):

Einführungsverfügung MfE Hb IV 1092/53 mit Anweisung VI zur Lohnrechnung der technischen Dienststellen (einschl. Mustern).

Die Hb der Rbd'en müssen sicherstellen, daß die Drucksachenläger, bei denen die gedruckten und mit Musterformularen ausgestatteten Anweisungen zu Nr. 1, 2 und 4 noch vor Weihnachten 1953 in ausreichender Zahl eingehen werden, den Eingang sofort melden und die Weiterverteilung an alle im Kopf der Einführungsverfügungen angeschriebenen Stellen ebenfalls sofort vornehmen, weil davon die rechtzeitige und zahlenmäßig richtige Sonderbedarfsanforderung jeder Dienststelle an ihr Drucksachenlager abhängt.

Die **Massenaufgabe** für das I. Quartal ist ebenfalls vor Weihnachten fertiggestellt und die ungefähren Bedarfzahlen für die Drucksachenläger der Rbd'en bereits festgelegt, so daß die Endverteilung auch der Massenaufgabe von den Drucksachenlägern zu den Dienststellen unbedingt rechtzeitig erfolgen kann.

(Hb IV - 1114 / 53 v. 17. 12. 53 / 33 675) gez.: i. V. Kleinert

Materialversorgung

MfE 583

Betr.: Bekanntmachung zur Richtlinie über die Verteilung und Realisierung der Materialkontingente 1954 — Baumaterialien

Das Zentralblatt der DDR Nr. 43 vom 14. 11. 53 bringt auf der Seite 526 die „Bekanntmachung zur Richtlinie über die Verteilung und Realisierung der Materialkontingente 1954 — Baumaterialien“.

Wir ersuchen die materialversorgenden Stellen um Beschaffung und Beachtung des Zentralblattes.

(Mv I v. 15. 12. 53 / 31 391) gez. Haas

MfE 584

Betr.: Isolierten Blockfreileitungsdraht Planposition 5135 161

Für die Verlegung von isolierten Blockfreileitungen werden von den Rbd'en die verschiedenartigsten isolierten Drähte beschafft, die zum Teil nicht den Anforderungen genügen. In Zusammenarbeit mit dem TZA, der Hv Sicherungs- und Fernmeldewesen, der Ha Mv des MfE und dem VEB Kabelwerk Schönow bei Bernau ist auf Grund der z. Z. verfügbaren Rohstoffe entschie-

den worden, für diesen Zweck folgende Isolation (ähnlich Plwo-Leitung) zu verwenden:

Leiter HK 2 mm bzw. Stahlkupferdraht (Staku) 3 mm
2 Lagen Papier
Beflechtung aus Baumwolle oder Zellwolle
Igelit (Palatinöl)

Die Bestellungen sind im Rahmen der erhaltenen Kontingente der Plan-Position Nr. 5135 161 nach Rücksprache mit den Fachabteilungen zu erteilen.

(Mv-III-3 v. 15. 12. 53 / 31 702) gez. Haas



Verwaltung

Betr.: Reichsbahn-Kleiderkasse

MfE 585

hier: Rückzahlung von Kleiderkassenbeiträgen beim Ausscheiden aus dem Reichsbahndienst

Es ist festgestellt worden, daß es immer noch uniformpflichtige Beschäftigte bei der DR gibt, die, obwohl sie zur Abholung ihrer Uniform aufgerufen sind, die Uniformstücke bei der Rb-Kleiderkasse nicht abholen. Diese Beschäftigten handeln offenbar in dem Glauben, daß die Rb-Kleiderkasse eine Sparkasse sei und daß sie darum die gezahlten Beiträge bei ihrem späteren Ausscheiden aus dem Rb-Dienst zurückerhalten, weil sie ihre Uniform nicht abgeholt haben.

Das ist ein Irrtum. Eine Rückzahlung von Rb-Kleiderbeiträgen an uniformpflichtige Beschäftigte, die ihre

Uniform nach erfolgtem Aufruf nicht abgeholt haben, ist in der Beitragsordnung (GD [111—1]—73/52 vom 25.1.52) — veröffentlicht in der Anlage B zum Mitteilungsblatt 2/52 der DR — nicht vorgesehen. Aus dieser pflichtwidrigen Handlungsweise von Beschäftigten der DR ergeben sich außerdem Arbeiterschwerungen bei den Kleider-Lägern. Darüber hinaus verstoßen Beschäftigte, die dem Aufruf zur Abholung ihrer Uniform nicht alsbald Folge leisten, gegen ihre Verpflichtung zum Tragen ihrer Uniform und damit gegen die Disziplinarordnung der Deutschen Reichsbahn.

Diese Verfügung ist allen Beschäftigten der DR, die uniformpflichtig werden, bekanntzugeben.

(V—I—2/1931/53 v. 21.12.53 / 31 230)

gez. König

Organisation

MfE 586

Betr.: Brückenmeisterei Dresden

Der Stahlbaubetrieb Dresden der Reichsbahn-Bau-Union wird mit Wirkung vom 1.1.54 aus dem Verband der Reichsbahn-Bau-Union herausgelöst und als Brückenmeisterei eingerichtet.

Der Brückenmeisterei wird die Unterhaltung der Brücken und Stahlkonstruktionen im Rbd-Bezirk übertragen. Sie wird der Rbd als selbständige Dienststelle unmittelbar unterstellt. Die fachliche Aufsicht übt die Verwaltung der Strecken aus.

Die Brückenmeisterei Dresden ist eine selbständig bilanzierende Dienststelle.

Stellv. d. Ministers
(Org-2/3 500/53 v. 17.12.53 / 31 211)

gez. Staimer

Halle 267

Betr.: Dienststellenorganisation

Mit Wirkung vom 1.1.54 wird in Leipzig eine selbständige Hbm eingerichtet. Die bisher von den Bahnmeistereien 1 und 5 Leipzig ausgeführten Hochbauarbeiten gehen vom genannten Zeitpunkt ab auf die Hbm Leipzig über.

(Pr [Org-2 Ogs 46/53] v. 10.12.53)

gez.: Jura

Technisches Zentralamt

MfE 587

Betr.: Schweißung von Riegelstangen

Bis auf weiteres wird die Schweißung von Riegelstangen unter Beachtung der nachstehenden Bedingungen zugelassen:

- a) Zentrale Aufarbeitung in der Signalwerkstatt einer jeden Rbd.
- b) Schweißung von Riegelstangen in anderen Dienststellen des Rbd-Bezirktes ist verboten.
- c) Es ist grundsätzlich nur elektrisch zu schweißen.
- d) Die für die elektrische Schweißung von Riegelstangen bestimmten Facharbeiter sind durch den Schweißingenieur der Rbd im Benehmen mit der schweißtechnischen Versuchsanstalt in Wittenberge auszubilden und zu prüfen.

Bei den Stellwerksprüfungen ist besonders auf geschweißte Riegelstangen zu achten. Mängel sind uns sofort mitzuteilen. Neben der Ziffer 7 des Abschnitts VII — A der „Einbauvorschrift für das Einstellwerk“ ist auf diese Verfügung hinzuweisen.

(TB IV - 5 Ssä - 140 v. 10.12.53 / 64 343)

gez.: I. A. Finow

**Meldet jede Störung im Fernsprechnetzt
einer Basa sofort der Entstörungsstelle**

Schulverwaltung

MfE 588

Betr.: Erstattung der Verpflegungskosten bei Lehrgängen

Auf Grund der Direktive des Ministeriums der Finanzen vom 5.9.53 für die Festsetzung einheitlicher Verpflegungssätze an den Schulen der DDR sind unter

anderem auch bei allen Lehrgängen von mehr als 7 Tagen Dauer die Naturalkosten für die Verpflegungsteilnehmer von diesen ab 1.1.54 zu erstatten.

Das bedeutet, daß bei allen Lehrgängen an Rb-Schulen mit Fachlehrgängen sowie außerhalb der Schulen, soweit den Teilnehmern Verpflegung gewährt wird, die

Kosten für die Verpflegung ohne Herstellungskosten von den Teilnehmern erstattet werden müssen.

Bei dieser Neuregelung wurde davon ausgegangen, daß der Besuch eines Lehrganges sowohl im Interesse des einzelnen als auch im Interesse der gesamten Volkswirtschaft liegt. Die Forderung nach Erstattung dieser Naturalkosten begründet sich ganz einfach durch die Tatsache, daß die Kosten seines Lebensunterhaltes jeder einzelne selbst zu tragen hat. Dabei ist es gleichgültig, ob diese Kosten daheim oder auf einer Schule entstehen. In jedem Falle stellt der Besuch eines Lehrganges eine Qualifizierung für jeden einzelnen dar, deren Früchte er unmittelbar selbst erntet, entweder durch Erreichung eines höher qualifizierten Arbeitsplatzes oder Erlangung der Qualifikation, die für seinen bereits innegehabten Arbeitsplatz eigentlich schon Voraussetzung ist.

Als Beispiel für die Berechnung führen wir an:

Bei der Rb-Schule mit Fachlehrgängen für Finanzen und Planung, Greifswald, beträgt der Tagessatz für die aus fünf Mahlzeiten bestehende Verpflegung der Lehrgangsteilnehmer 2,80 DM. Hierin sind neben den anteiligen Personalkosten, Mieten und sonstigen Kosten für die Zubereitung 2,20 DM Naturalkosten enthalten.

Dieser Betrag wird für den laufenden Monat bis Monatsende am 28. und für den letzten Teil des Lehrganges am Lehrgangsende von der Schule bzw. dem Lehrgangsleiter eingezogen.

Eine andere Form der Einziehung durch Abzug bei der zum Lehrgang abordnenden Dienststelle wird angestrebt.

Auf Antrag können folgende Ermäßigungen gewährt werden:

- a) Für ledige Teilnehmer mit einem monatlichen Nettoeinkommen bis 150,— DM
= 25 % der Naturalkosten;
- b) für verheiratete Teilnehmer mit einem monatlichen Nettoeinkommen bis 250,— DM = 50 %, mit einem monatlichen Nettoeinkommen von über 250,— bis 350,— DM = 25 % der Naturalkosten.

Dem Antrag ist die letzte Nettogehalts- oder Lohnbescheinigung beizufügen.

Soweit Lehrgangsteilnehmer mit Genehmigung der Schule oder Lehrgangsleitung außerhalb der Schule oder des Lehrganges wohnen und deshalb nicht an der Vollverpflegung teilnehmen, sondern nur Teilverpflegung in Anspruch nehmen, werden ihnen als Erstattung die auf diese Teilverpflegung fallenden Naturalkosten berechnet.

Die Bestimmungen der Reisekostenverordnung finden nur Anwendung für die An- und Abreise zu Lehrgängen.

(SchV/2295/53 v. 15. 12. 53 / 31 656)

gez.: Scharfschwerdt

Bahnärztlicher Dienst

MfE 589

Betr.: Beschäftigung von Bahnunterhaltungsarbeitern der Tauglichkeitsgruppe C

Bezug: Vfg. GdR 777 — Mitteilungsblatt Nr. 12/52

Die Ausnahmebestimmung, daß Bua in Tauglichkeitsgruppe C beschäftigt werden können, sollte am 31. 12. 53 erlöschen. Die Arbeitskräftelage macht es jedoch erforderlich, die genannte Verfügung bis zum 30. 6. 54 zu verlängern.

gez. Dr. Kretschmer

(BäD — Der Chefarzt — v. 19. 12. 53)

Wer hat?

Wir suchen auf dem Wege der Umsetzung dringend:

1 Achslagerbohrwerk

- f. gr. Bohrung d. Achslager 250 mm
- gr. Bearbeitungslänge 300 mm
- gr. Arbeitsspindelabstand v. Tisch 400 mm

oder

1 Horizontal-Bohr- und Fräswerk

- Arbeitsspindel- \emptyset 80 mm
- Planscheiben- \emptyset 600 mm
- Tisch 1000 x 900 mm

Für eine Maschine annähernder Abmessungen bitte Eilmacht an Raw Cottbus, Abt. TA, Ruf 1956 oder 1940.

Hinweise

Laufende Gleisunterhaltung nach der Nefjodow-Methode. Von W. I. Angelejko, A. I. Bakanow und W. A. Karakowski. Übersetzung aus dem Russischen. Etwa 44 Seiten mit 7 Abb., DIN A 5, kart. etwa 2 DM.

Aus dem Inhalt: Verhütung von Gleisstörungen / Organisation der Arbeit nach dem verdichteten Plan / Planmäßig-vorbeugende Arbeiten / Ergebnisse bei der Anwendung fortschrittlicher Methoden.

Die Schrift behandelt die von dem bekannten Eisenbahner I. I. Nefjodow in der vorbildlichen Gleisunterhaltung gesammelten Arbeitserfahrungen. In leichtverständlicher Form geschrieben, gibt es besonders Hinweise, durch Anwendung der Arbeitsmethoden des sowjetischen Neuerers die Qualität der Arbeit zu verbessern und damit durch gute Pflege des Oberbaues zur Steigerung des Lokomotivumlaufes beizutragen.

Leserkreis: Gleisbauer, Rottenmeister, Bahnmeister.

Methoden für die Leerwagenregulierung.

Von A. W. Markow und I. N. Pawlow. Übersetzung aus dem Russischen. Etwa 168 Seiten mit 26 Abb., DIN C 5, Hlw. etwa 8,50 DM.

Aus dem Inhalt: Die wichtigsten Besonderheiten der Wagenregulierung / Berechnung des Wagenparks / Meßzahlen der Wagenausnutzung / Aufstellung der Regulierungspläne / Verkürzung der Leerwagenläufe / Zugbildungsplan für Leerwagen.

Die Reserven der Beförderungsfähigkeit. Von Stalinpreissträger Prof. Dr.-Ing. W. A. Sokowitsch. Übersetzung aus dem Russischen. Etwa 64 Seiten mit 24 Abb., DIN A 5, kart. etwa 3,50 DM.

Aus dem Inhalt: Zusammenhang zwischen Durchlaß- und Beförderungsfähigkeit / Änderung der Beförderungsfähigkeit beim Übergang zu einer anderen Fahrzeugbauart bei derselben Zugförderungsart und beim Übergang von der Dampf- zur elektrischen Zugförderung / Reserven der Beförderungsfähigkeit und Maßnahmen für ihre Ausnutzung.

Fortschrittliche Arbeitsmethoden in den Brennstofflagern der Eisenbahn. Von T. A. Bugajez und G. W. Dubinin. Übersetzung aus dem Russischen. Etwa 150 Seiten mit 125 Abb., DIN C 5, Hlw. etwa 9,80 DM.

Aus dem Inhalt: Arbeitserfahrungen der fortschrittlichen Kranführer der Kohlenkräne / Ausbesserungs- und Betriebserfahrungen an den Kohlenkränen / Arbeitserfahrungen auf fortschrittlichen Brennstofflagern / Verbesserungsmethoden bei der Bunkerarbeit / Schnelles Bekohlen der Lokomotiven / Behandlung der Lokomotiven auf Behelfs- und Neubaustrassen / Mechanisierung der Kohlenumladung / Ölausgabestellen und Einrichtungen zum Aufbewahren von Schmieröl.

Fernmeldeanlagen. Herausgegeben von der Lehrmittelstelle der Deutschen Reichsbahn.

Heft 1: Fernschreib- und Fernsprechanlagen. 2., verbesserte Auflage, 149 Seiten mit 120 Abb., DIN A 5, kart. 4 DM.

Aus dem Inhalt: Allgemeines: Bauteile der Fernmeldeanlagen / Schaltung und Bildpläne. — Fernschreibanlagen: Einteilung und Betriebsarten der Fernschreibanlagen. — Morsefernschreibanlagen: Gr.-Fernschreiber — Fernsprechanlagen: Grundsätzliches über das Fernsprechen / Fernsprecher / Befehl-Schränke / Handvermittlungen / Selbstanschlußanlagen (Basa).

Heft 2: Elektrotechnische Grundlagen / Stromquellen und Sammler. Von Herbert Burkhardt. 41 Seiten mit 32 Abb., DIN A 5, kart. 1,50 DM.

Aus dem Inhalt: Allgemeine Elektrotechnik, Begriffserklärung / Erzeugungsarten der Elektrizität / Reihen-

und Parallelschaltungen von Widerständen / Elektrische Leistung / Magnetismus / Akkumulatoren / Elektrische Messungen.

Heft 3: Freileitungsbau und Unterhaltung. Von Herbert Burkhardt. 77 Seiten mit 69 Abb., DIN A 5, kart. 2,20 DM.

Aus dem Inhalt: Linienführung / Stützpunkte / Stangen / Aufstellen der Stangen / Gestängeverstärkung / Besondere Stützpunkte / Ausrüsten der Gestänge / Leitungsdrähte / Belegung der Gestängeplätze / Induktionsschutz / Besondere Einrichtungen / Kennzeichnung und Benummerung der Gestänge / Laufende Unterhaltungsarbeiten.

Heft 4: Fernmelde- und Sicherungskabel. Von Herbert Burkhardt. 58 Seiten mit 52 Abb., DIN A 5, kart. 2 DM.

Aus dem Inhalt: Kabelaufbau und elektrische Eigenschaften / Kabelverlegung / Kabelaufmaß. — Zusammenbau: Aufstellen von Kabelunterlagen / Planmäßige Unterhaltung der Kabelanlage.

Heft 6: Übertragungstechnik. Von Herbert Burkhardt. 79 Seiten mit 55 Abb., DIN A 5, kart. 2,50 DM.

Aus dem Inhalt: Die physikalischen Eigenschaften von Übertragungsleitungen / Kabel / Freileitungen / Anhang.

Stellwerks- und Blockanlagen. Herausgegeben von der Lehrmittelstelle der Deutschen Reichsbahn.

Heft 1: Mechanische Sicherungseinrichtungen. 6., neu bearbeitete Auflage, 149 Seiten mit 166 Abb., DIN A 5, kart. 4,80 DM.

Aus dem Inhalt: Allgemeines und Einteilung der Stellwerke / Handverschlüsse mit Zubehör / Leitungen für Riegel- und Stelleinrichtungen / Weichenspitzenverschlüsse / Riegeleinrichtungen / Stelleinrichtungen / Stellwerk und seine Abhängigkeiten / Kurbelwerk und seine Abhängigkeiten / Schlüsselwerk und Abhängigkeitsschlösser / Mechanische Fahrstraßenfestlegung und Einzelsicherungen / Baustoffe; Lieferbedingungen.

Heft 3: Kraftstellwerke. Von Curt Uhlig. Etwa 144 Seiten mit 173 Abb., DIN A 5, kart. etwa 4,50 DM.

Aus dem Inhalt: Das elektrische Hebelwerk / Stell- und Überwachungseinrichtungen für Weichen / Weichenhebel / Weichenschaltung / Weichenantrieb / Fahrstraßensignalhebel / Zusätzliche Einrichtungen und Kabel / Störungen / Anlagen.

Sämtliche Eisenbahnbücher sind durch den örtlichen Buchhandel zu beziehen.

Verfügungen und Mitteilungen

des

Ministeriums für Eisenbahnwesen

1953

Berlin, den 24. Dezember

Nr. 50

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
Betrieb	
MfE 557 Rangierschäden	460
MfE 558 Vordrucke Befehl A	460
Berlin 502 Strecke Treuenbrietzen—Belzig—Brandenburg—Altstadt—Rathenow—Neustadt (Dosse); hier: Einführung der BO	460
Schwerin 142 Berichtigungen zum AzFV der Rbd Schwerin	461
Schwerin 143 Berichtigung zum AzFV, Abschn. 21 (Sonderheft) der Rbd Schwerin	461
Reiseverkehr	
MfE 559 Erfolgsrechnungen „gewerbliche Nebenbetriebe“ für das Geschäftsjahr 1953	461
MfE 560 Umsatzmeldungen für die Pächter der gewerblichen Nebenbetriebe	461
Berlin 503 Abrechnung der Spendenkarten für den Wiederaufbau Berlins im Berliner S-Bahnverkehr	461
Erfurt 217 Verlust einer Fahrkartenlochzange	461
Erfurt 218 Verlust einer Fahrkartenlochzange	461
Magdeburg 234 Verlust von Fahrausweisen	461
Güterverkehr	
MfE 561 Beförderung leerer Kesselwagen	462
Wagenwirtschaft	
MfE 562 Baubedingungen für Güterwagen, die in schnellfahrenden Zügen laufen dürfen	462
Strecken	
MfE 563 Neue Lohnvorsammlung für Baudienststellen; hier: zunächst für Bahnmeistereien	462
MfE 564 Anwendung der Neuregelung in der Dienstbriefbeförderung bei Rechnungen und Buchungsbelegen	463
Sicherungs- und Fernmeldewesen	
Dresden 348 Sammel-Rufnummer des Raw „7. Oktober“ Zwickau	463
Arbeit	
MfE 565 Gruppenlebensversicherung	463
MfE 566 Berufsausbildung	463
Verwaltung	
MfE 567 Uniform; hier: Änderung der BKO § 4 (Erläuterungen)	464
Organisation	
MfE 568 Änderung der Rbd-Grenzen	464
Berlin 504 Zugehörigkeit der Güterabfertigungen Siemensstadt, Gartenfeld und Ruhleben	464
Berlin 505 Einrichtung einer Hochbaumeisterei Ostkreuz als selbständige Dienststelle	464
Dresden 349 Dienststellenorganisation	465
Dresden 350 Dienststellenorganisation	465
Erfurt 219 Auflösung der Bm Wartha	465
Greifswald 246 Änderung von Rbä-Grenzen, Dienststellenorganisation	465
Technisches Zentralamt	
MfE 569 Zugmeldespeicher	465
Kleiderkasse	465
Wer hat?	465
Wer braucht?	465
Hinweise	466



Betrieb**MfE 557****Betr.: Rangierschäden**

Die Transportaufgaben der Deutschen Reichsbahn stehen im Zeichen des neuen Kurses unserer Partei und unserer Regierung, d. h., eine ganze Reihe zusätzlicher Transporte muß bewältigt werden. Daher muß mit dem vorhandenen Wagenpark äußerst wirtschaftlich umgegangen und alle inneren Reserven müssen ausgeschöpft werden. Ein großer Teil dieser inneren Reserven liegt in der täglichen Fehlerarbeit, die sowohl im Hinblick auf Wagen- und Ladegutbeschädigungen wie auch auf die dadurch entstehenden Wagenstillstände und Umlaufverzögerungen infolge der Reparatur entstehen. Jeder Eisenbahner muß sich daher darüber im klaren sein, daß durch die Rangierschäden Volkseigentum sowohl direkt in der Höhe der Schadenssummen wie auch indirekt durch die Verringerung der Beladung infolge von Wagenausfällen vergeudet wird. Im Herbstverkehr 1953 ist von den meisten Eisenbahnern Vorbildliches geleistet worden.

Jedoch wurde der Erfolg ihrer Leistungen durch die nachlässige und verantwortungslose Arbeitsweise einiger Kollegen erheblich geschmälert.

So wurden in einer kürzlichen Besprechung mit Vertretern des Ministeriums für Leichtindustrie über die häufigen Beschädigungen von Möbelsendungen beim Eisenbahntransport als Hauptorte der Beschädigungen die Bfe Seddin, Gera, Frankfurt, Halle, Weißenfels, Magdeburg und Eisenach genannt. Nach Mitteilung des Ministeriums für Post- und Fernmeldewesen entstehen dauernd Unregelmäßigkeiten durch vorschriftswidriges Rangieren besetzter und unbesetzter Bahnpostwagen, wobei in mehreren Fällen Postangestellte erheblich verletzt worden sind. Im besonderen wird wiederum der Bahnhof Halle Pbf genannt, auf dem wiederholt abgestoßene Reisezugwagen stark auf stehende Postwagen aufliefen.

Die Rbd sowie der Bahnhof Halle Pbf wurden mit besonderem Schreiben des Bahnpostamtes auf diese Dinge hingewiesen. Hieraus ist zu erkennen, daß unsere wiederholten Ermahnungen und Hinweise, die Wagen beim Rangieren entsprechend den Bestimmungen im 5. Abschnitt der Fahrdienstvorschriften zu behandeln, noch immer nicht beachtet werden. Zur Verbesserung der Arbeit im Rangierbetrieb wird daher angeordnet:

- a) Das Rangierpersonal ist im Dienstunterricht und bei jeder Gelegenheit auf die Beachtung der Bestimmungen im 5. Abschnitt der Fahrdienstvorschriften, besonders der §§ 84 und 85 hinzuweisen.
- b) Jeweils zum Schichtwechsel sind kurze Brigadebesprechungen durchzuführen, in denen Hinweise zur Vermeidung von Unregelmäßigkeiten und Unfällen gegeben werden.
- c) Die Dienstvorsteher und ihre Vertreter haben durch örtliche Kontrollen öfter als bisher die ordnungsmäßige Handhabung und Durchführung des Rangierdienstes zu kontrollieren.
- d) Nachdem wir festgestellt haben, daß die für die Anleitung und Kontrolle bestimmten Kader, die Rangierinstruktoren, nicht entsprechend ihrer besonderen Aufgabe eingesetzt werden, machen wir es den Amtsvorständen zur Pflicht, für ständigen Einsatz der Rangierinstruktoren auf den Schwerpunktbahnhöfen zu sorgen.
- e) Jegliche Wettbewerbe sind so zu gestalten, daß wertmindernde Arbeit (Unfälle und Rangierschäden) das Wettbewerbsergebnis einschneidend beeinflusst.
- f) In jedem Amtsbezirk ist ein Plattformwagen mit Handbremse als Versuchswagen mit einer gefüllten Wassertonne u. dgl. auszurüsten, mit dem die Stoß-

wirkung bei leichtem Anlaufen, Abfangen mit Hemmschuh und Anhalten mit Handbremse allen Rangierern vorzuführen ist.

Es wird hiermit nochmals besonders darauf hingewiesen, daß für das Auflaufen auf stehende Fahrzeuge und für Flankenfahrten infolge mangelhafter Verständigung des Rangierleiters mit dem Nachbarrangierleiter und sonstige Rangierschäden — selbstverständlich auch bei Entgleisungen — den Schuldigen entsprechend der Direktive über Rangierprämien die vorgesehenen Prozentsätze von der monatlichen Rangierprämie abzuziehen sind.

Damit diese Unregelmäßigkeiten auch ordnungsmäßig untersucht werden können, haben neben dem Dienstvorsteher und seinem Vertreter auch die Aufsicht und die Beschäftigten auf den Stellwerken eine scharfe Kontrolle auszuüben. Falsche Kollegialität ist auszuschalten. Die Betreffenden, die derartige Unregelmäßigkeiten nicht melden, sind nach der Disziplinarordnung zu bestrafen.

(B - B - 3 Buuk 10/53 v. 2. 12. 53) gez. I. A. Lehmann

Betr.: Vordrucke Befehl A**MfE 558**

Verschiedene Dienststellen sind mit Vordrucken des Befehls A beliefert worden, die nicht voll den Bestimmungen der jetzt gültigen FV entsprechen. Es ist beim Druck vorzeitig ohne besonderen Auftrag das Muster des Entwurfs zu den neuen FV verwendet worden. Die Befehlsvordrucke, auf denen im Abschnitt b) der Begriff „Wegesignal“ durch den Begriff „Zwischensignal“ ersetzt worden ist, sind ausnahmsweise zu verwenden.

Im Bedarfsfalle ist beim Ausschreiben des Befehls das Wort „Zwischensignal“ zu streichen und dafür das Wort „Wegesignal“ handschriftlich einzutragen. Im Kopf des Vordrucks ist das Wort „Sperrfahrt“ hinzugefügt, im Quittungsabschnitt das Wort „Abschriften“ durch das Wort „Durchschriften“ ersetzt worden.

Es wird besonders darauf hingewiesen, daß die vorgesehenen Änderungen der Anlagen zu den FV erst mit Herausgabe der neuen FV in Kraft treten.

Zusatz für Rbd Berlin:

Das Schreiben B II - 1 Bavf 429 v. 26. 11. 53 ist hiermit erledigt.

(B - II - 1 Bavf (2 A) 86 v. 7. 12. 53/31 512) gez. i. A. Hahn

Berlin 502

Betr.: Strecke Treuenbrietzen—Belzig—Brandenburg-Altstadt—Rathenow—Neustadt (Dosse);

hier: Einführung der BO

Mit Wirkung vom 1. 1. 54 werden auf der Strecke Treuenbrietzen—Belzig—Brandenburg-Altstadt—Rathenow—Neustadt (Dosse) die Eisenbahn-Bau- und Betriebsordnung (BO) sowie die Eisenbahnsignalordnung (ESO) eingeführt. Damit verbunden ist die Einführung der Fahrdienstvorschriften (DV 408), des Signalbuches (DV 301), der Vorschriften für den Bremsdienst (DV 464) sowie der Sammlung betrieblicher Vorschriften (DV Bln 533 b) und der Zusammenstellung betrieblicher Anordnungen, die die Fahrdienstvorschriften ergänzen oder von ihnen abweichen.

Von diesem Zeitpunkt ab gelten alle Betriebsvorschriften der Deutschen Reichsbahn in vollem Umfang.

Die v Bo, v ESO, v FV, v SB v Brevo sowie die übrigen Betriebsvorschriften der ehemaligen Brandenburgischen Städtebahn sind nicht mehr anzuwenden.

(Pr [B II] 1 Baob v. 7. 12. 53 / 25 009) gez. Freitag

Schwerin 142**Betr.: Berichtigungen zum AzFV der Rbd Schwerin****A. Hauptheft****Abschn. 1 (Seite 9):**

2. Neustadt (Dosse) — Wittenberge — Hagenow L — Schwanheide (Hamburg) Weselsdorf mit den Angaben in Sp. 2 streichen

Abschn. 3 (Seite 22):

28. Pritzwalk—Güstrow

Zwischen Meyenburg und Plau neu eintragen:

Sp. 1: Ganzlin. Sp. 2: alle Güterzüge u Lz

Sp. 3: Pritzwalk

u. Karow (M) Sp. 4: Gl 2 u. 3

Abschn. 8 (Seite 37):

12. Wismar—Rostock Hbf.

Zwischen Wismar und Rostock neu eintragen:

Sp. 1: Bad Doberan. Sp. 2 und 3: —

Sp. 4 und 5: ja

Abschn. 23 (Seite 94):

1. Herrnburg—Güstrow (Neubrandenburg)

Zwischen Grevesmühlen und Ventschow neu eintragen:

Sp. 1: Bad Kleinen. Sp. 2: G

Sp. 6: Bobitz. Sp. 7: 1. Sp. 8: links

3. Ludwigslust—Schwerin (M)—Bad Kleinen—Wismar
In Sp. 1 nachtragen: Bad Kleinen. Sp. 2: G
Sp. 6: Lübstorf. Sp. 7: 1. Sp. 8: links

B. Abschn. 21 (Sonderheft) des AzFV

10. Güstrow—Schwaan—Rostock (Seite 12)

b) Rostock Hbf—Güstrow

In Sp. 3 neben lfd. Nr. 2 bei Güstrow nachtragen:

Einsig A 1

In Sp. 10 eintragen: 506

(B II — 4 Bavfa v. 10. 12. 53 / 12 62) , gez. Krajewski

Schwerin 143**Betr.: Berichtigung zum AzFV, Abschn. 21 (Sonderheft) der Rbd Schwerin**

3. Ludwigslust—Schwerin—Bad Kleinen—Wismar.

b) Wismar—Ludwigslust. (Seite 9.)

In Spalte 9 (zu lfd. Nr. 1 Bad Kleinen E) die Zahl 85 ändern in 80.

(B II — 4 Bavfa v. 10. 12. 53 / 12 62) gez. Krajewski

Reiseverkehr**MfE 559****Betr.: Erfolgsrechnungen „gewerbliche Nebenbetriebe“ für das Geschäftsjahr 1953**

Für die von den Pächtern der-gewerblichen Nebenbetriebe der Reichsbahn für 1953 einzufordernden Erfolgsrechnungen ist ein neuer Vordruck aufgelegt worden. Den Verwaltungen des Reiseverkehrs bei den Rbd'en wird die erforderliche Anzahl der neuen Vordrucke in Kürze zugestellt, die für die sofortige Zustellung an die Pächter verantwortlich sind.

(R I—5 v. 11. 12. 53)

gez. i. A. Meißner

MfE 560**Betr.: Umsatzmeldungen für die Pächter der gewerblichen Nebenbetriebe**

Für den Umsatz ab 1. 1. 54 sind von den Pächtern der gewerblichen Nebenbetriebe Umsatzmeldungen nach einem neuen Vordruck zu verwenden. Die Verwaltungen des Reiseverkehrs bei den Rbd'en werden den Rbä die jeweils erforderliche Anzahl neuer Vordrucke zur Verteilung an die Pächter zustellen.

(R I—5 v. 14. 12. 53)

gez. i. V. Pfau

Berlin 503**Betr.: Abrechnung der Spendenkarten für den Wiederaufbau Berlins im Berliner S-Bahnverkehr**

Gemäß Fernschreiben vom 21. 11. 53 — B Nr. 14 (R II 1a Vpa — gilt die Vf. „Dresden 339“ in den „Verfügungen und Mitteilungen des MfE“ Nr. 33 vom 5. 11. 53 für die gesamte DR.

Abweichend von der in dieser Vf. getroffenen Regelung betreffs der Rechnungslegung sind im **S-Bahnverkehr** die Einnahmen aus dem Verkauf der Spendenkarten für den Wiederaufbau Berlins in der „Zusammenstellung der monatlichen Ergebnisse im Personen-, Gepäck- und Expresgutverkehr“ (Vordruck 6410) unter

Abschnitt III (Nebeneinnahmen) nachzuweisen. Dafür ist die freie Zeile unter „Woch Rad“ zu verwenden, die mit „Spendenkarten“ zu bezeichnen ist.

In der Hauptzusammenstellung des Berliner S-Bahnverkehrs (Vordruck 6416) ist die Einnahme nicht besonders auszuwerfen.

(R II Vk I/B 1/225 v. 2. 12. 53)

gez. Schmidt

Erfurt 217**Betr.: Verlust einer Fahrkartenlochzange**

Die Fahrkartenlochzange mit dem Prägezeichen „Gra 15“ vom Bf Eisenberg (Thür.) ist in Verlust geraten.

Bei Auffinden ist die Lochzange an den Bahnhof Eisenberg (Thür.) unter Verständigung der Rbd Erfurt einzusenden.

(R- II- 1a Vpfa v. 4. 12. 53)

gez. Hensch

Erfurt 218**Betr.: Verlust einer Fahrkartenlochzange**

Die Fahrkartenlochzange mit dem Prägezeichen „Bsz 3“ vom Bahnhof Bad Salzungen ist in Verlust geraten. Beim Auffinden ist die Lochzange dem Bahnhof Bad Salzungen unter Verständigung der Rbd Erfurt zuzusenden.

(R II-1a Vpfa v. 9. 12. 53)

gez. Kaltenbach

Magdeburg 234**Betr.: Verlust von Fahrausweisen**

Zugführer-Blankokarten Nr. 48 206 bis 48 225 Serie 15 Reihe 2 Verrechnungsbahnhof Osterburg sind in Verlust geraten. Diese Karten werden hiermit für ungültig erklärt. Personalien sind festzustellen, Bericht an uns einzureichen.

(R II — 5 Vpfa v. 7. 12. 53 / 11 52)

gez. Ebeling

Güterverkehr

Betr.: Beförderung leerer Kesselwagen **MfE 561**

Zur Vermeidung von Unfällen, insbesondere Explosionen bei leeren Kesselwagen durch das im Kessel befindliche Gasgemisch sowie von Verschmutzungen durch die unverschlossenen Domdeckel sind mit TVA Verfügung 637/41/53 für Absender und Entlader von Kesselwagen verbindliche Sicherheitsvorschriften erlassen worden. Darüber hinaus wird noch folgendes angeordnet:

1. Die Güterabfertigungen prüfen bei der Rückgabe der leeren Zw-Wagen, daß für alle zurückgegebenen Wagen die vorgeschriebenen Erklärungen über Plombierung des Domdeckels, letztes Ladegut, Flammpunkt usw. vorhanden sind.
2. Alle verfügbaren leeren Zw-Wagen sind künftig auf Begleitschein nach Muster 11 der GWV I abzusenden. Im Begleitschein ist zu vermerken: „Die Erklärung nach TVA Verfügung 637/41/53 Ziff. 3 hat vorgelegen. Letztes Ladegut, Flammpunkt (Stempelabdruck hierfür ist zulässig).

Dieser Vermerk ist rot zu unterstreichen.

Im Wagenbeklebezettel sind ebenfalls das letzte Ladegut mit Flammpunkt zu vermerken bzw., falls zutreffend, der Vermerk „Wagen ist gereinigt“ anzubringen. Die Erklärungen der Entlader sind von den Güterabfertigungen aufzubewahren.

3. Fehlen die Gefahretzel entsprechend TVA Verfügung 637/41/53 Ziff. 4 (Muster 4 bzw. 4a) bei den auf Begleit-

schein abzubefördernden leeren Kesselwagen, so hat sie die Güterabfertigung anzubringen.

4. Werden leere Kesselwagen von Wagenwäschen, Raw, Kesselwagen-Reparaturwerken und Sammelbahnhöfen zur Beförderung übergeben, so übernehmen diese die Aufgaben der Absender bzw. Entlader.

5. Bei den aus dem Ausland auf den Grenzbahnhöfen eingehenden leeren Kesselwagen hat eine Nachprüfung der Verschlüsse und die zusätzliche Verbleiung der Domdeckel durch die Zugabfertiger gemeinsam mit den Wagenmeistern zu erfolgen. Für die Weiterbeförderung dieser Wagen stellen die Grenzabfertigungen die erforderlichen Begleitscheine nach Muster 11 GWV I aus und bringen den Vermerk: „Alle vorhandenen Öffnungen des Wagens sind vorschriftsmäßig verschlossen, Domdeckel ist plombiert“ an. Das letzte Ladegut und der Flammpunkt sind im Begleitschein und Wagenbeklebezettel nur anzugeben, wenn dies vom Grenzbahnhof einwandfrei festgestellt werden kann. Wegen der zusätzlichen Anbringung der Gefahretzel gilt Ziff. 3 sinngemäß.

6. Ungereinigte leere Kesselwagen sind nach Leipzig Berl. Bf abzufertigen. Ga Leipzig Berl. Bf leitet die Wagen mit letzten Ladegütern, deren Flammpunkt bis 55° beträgt, an die Wagenwäsche Leipzig-Eutritzsch, und deren Flammpunkt über 55° liegt, an die Wagenwäsche Gaschwitz weiter.

(G IV/Vga [Anl. C] 985/53 v. 16. 11. 53 / 31 333) gez. Stern

Wagenwirtschaft

MfE 562

Betr.: Baubedingungen für Güterwagen, die in schnell-fahrenden Zügen laufen dürfen

Bezug: „Verfügungen und Mitteilungen des MfE“ 22/53 „MfE 349“

Der letzte Absatz der Bezugsverfügung ist wie folgt zu ändern: Die Sg verkehren mit einer Höchstgeschwindigkeit von 85 km/h. Es dürfen daher in diesen Zügen nur Wagen besonderer Bauart laufen, und zwar Wagen der Deutschen Reichsbahn und der Deutschen Bundesbahn mit dem Nebengattungszeichen „s“ und mit dem Zeichen **S** oder **SS** (nach den Bestimmungen des RIV, §§ 2 und 34 Abs. 4 bzw. 2/Anlage V und VI) „Wagen fremder Verwaltungen dürfen in diese Züge nur eingestellt werden, wenn sie das Zeichen **S** oder **SS** tragen“ (nach RIV). Da die Nebengattungszeichen nicht

international vereinbart sind und demnach gleiche Zeichen mehrerer Verwaltungen verschiedene Bedeutung haben können, darf das Nebengattungszeichen „s“ an Wagen fremder Verwaltungen nicht als Zeichen dafür angesehen werden, daß die Fahrzeuge in schnell-fahrende Züge eingestellt werden dürfen. Es sind vielmehr für Wagen fremder Verwaltungen bei Beurteilung der Höchstgeschwindigkeit die FV §§ 88 und 94 zu beachten, wenn sie nicht die Zeichen **S** oder **SS** tragen.

Für alle Wagen mit dem Zeichen **S** oder **SS** gilt, daß auf keinen Fall die unmittelbar neben dem **S** bzw. **SS** angeschriebene Höchstlast überschritten sein darf, sofern sie in Züge mit mehr als 80-km/h-Höchstgeschwindigkeit eingestellt werden.

(W-I-1 v. 15. 12. 53 / 31 746)

gez. Pesch

Strecken

MfE 583

Betr.: Neue Lohnvorsammlung für Baudienststellen

hier: zunächst für Bahnmeistereien

Die den Rbd'en und Rbä auf der „Tagung der Betriebswirtschaftler der Verwaltung Strecken und Hochbau“ in Erfurt am 20. 11. 53 zur sofortigen Weiterleitung übergebene Verfügung HV Str/Hb vom 19. 11. 53 stimmt in einigen Einzelheiten nicht genau mit den ebenfalls dort übergebenen Musterformular-Nummern nebst Gebrauchsanweisung überein.

Wir geben deshalb nachstehend die endgültigen Formular-Nummern bekannt, die für die Anforderung ausschließlich zu verwenden sind:

Vordr.-Nr.

a) Leistungsverzeichnis	214 300
b) Tagesabrechnungszettel (für Oberbau) ..	214 305
c) Tagesabrechnungszettel (für Handwerker) 214 305 A	
d) Lohnsammelblatt	214 307
e) Auftragssammelbogen	239 350
f) Vorsammelblatt für Gemeinkosten	239 351
g) Leistungsmeldung	239 352
h) Kostenmitteilung	239 353
i) Prämienleistungslohn- und Zeitlohnschein	214 214

Es sind sofort in allen ausgegebenen Mustermappen und Gebrauchsanweisungen handschriftlich die Formularnummern nach obiger Angabe abzuändern und die o. a. Verfügung ebenfalls zu berichtigen.

Ferner ist in den „Gebrauchsanweisungen“ einzubessern:

Seite 2 bei Spalte 1: „Dienststelle, Ortsklasse, Nr. der Brigade“ ist einzusetzen,
 „ „ 9: streiche „Stückpreisliste“, setze „Leistungsverzeichnis“,
 „ „ 10: desgl.,
 „ „ 11: desgl.,

Seite 6 bei Anmerkung d): streiche bisherigen Text, setze „Für Angestellte der Bau- dienststellen ist, soweit erforderlich, der kombinierte Prämienleistungslohn- und Zeitlohnschein 214 214 anzuwenden.“ (Dieser Schein ist für alle Dienstzweige einheitlich anwendbar.)

Seite 6, letzte Zeile: streiche „Warten“, setze „Waschen“. Nach Einführung des Verfahrens bei den Streckenbahnmeistereien und Vorliegen der Erfahrungsberichte am 5. 4. 54 wird die „Vorläufige Gebrauchsanweisung“, wie sie in den Mustermappen vorliegt, zu ihrer endgültigen Form überarbeitet werden. Noch nicht abgeschlossene oder noch eingehende Verbesserungsvorschläge, die sich auf das bisherige Verfahren beziehen, sind zu überprüfen, ob sie nach Einführung des neuen Verfahrens noch von Bedeutung sind.

Sie sind in diesem Fall mit etwaigen Verbesserungsvorschlägen zum neuen Verfahren gesammelt am 5. 4. 54 vorzulegen. Die BfE wollen Entsprechendes veranlassen. Da Florabzüge für den Eigendruck der Rbd nur fast gleichzeitig mit dem zentralen Erstdruck fertiggestellt werden könnten, ist so zu verfahren, daß die mit der Druckerei seitens Drucksachenverwaltung Dresden ver-

einbarten Teillieferungen von den Drucksachenlägern sofort entsprechend einem Verteilerschlüssel auf die Rbä bzw. Bm verteilt werden; dieser Schlüssel ist von der Verwaltung Strecken der Rbd schon jetzt den Drucksachenlägern zu übergeben, unter Zugrundelegung der Rbd-Stückzahlen, die in der Vorgangs-Verfügung bereits genannt waren.

Str 6-41/53 v. 10. 12. 53

Hb

gez. i. V. Hanck

gez. Thiede

MfE 564

Betr.: Anwendung der Neuregelung in der Dienstbriefbeförderung bei Rechnungen und Buchungsbelegen

Bezug: GD (134) V 14 1368/52 v. 11. 9. 52

Damit die gestellten Abrechnungstermine eingehalten werden können, ordne ich an, daß für den Versand von Rechnungen und Buchungsbelegen von einer Reichsbahnstation zu einer anderen Reichsbahnstation das bisherige Verfahren als Einzelsendung mit Verschlussmarke anzuwenden ist.

Das gleiche gilt für den Verkehr von einer Reichsbahnstation zur Eisenbahnverkehrskasse bzw. umgekehrt.

Stellv. des Ministers
gez. Staimer

Vorstehende Vfg. gilt auch für die Beförderung der Materialzettel für Oberbaustoffe, da diese als Buchungs- und Rechnungsunterlagen benötigt werden. Diese Vfg. wird hiermit in Erinnerung gebracht.

(Str II - 4 - Sto v. 9. 12. 53 / 31 985)

gez. i. V. Hanck

Sicherungs- und Fernmeldewesen

Betr.: Sammel-Rufnummer Dresden 348
des Raw „7. Oktober“ Zwickau

Die Hvm des Raw „7. Oktober“ erhält ab 17. 12. 1953 die Sammel-Rufnummer 691 der Basa Zwickau. Die

Teilnehmer dieser Hvm sind dann nur noch über diese Sammel-Rufnummer zu erreichen.

(SF II 5 Sfbv v. 3. 12. 53 / 387)

gez. Forberger

Arbeit

Betr.: Gruppenlebensversicherung MfE 565

Um den Betriebsangehörigen der Deutschen Reichsbahn den Übergang vom Arbeitseinkommen zur Altersversorgung zu erleichtern und beim vorzeitigen Tode den Hinterbliebenen ausreichende Mittel für die ersten Ausgaben zu sichern, sind im Einvernehmen mit dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn Rahmenverträge mit der Deutschen Versicherungs-Anstalt abgeschlossen worden (siehe GdR 535 und 544/51), die unseren Beschäftigten die Möglichkeit bieten, Lebensversicherungen zu ermäßigten Beitragssätzen abzuschließen.

Die monatlichen Beiträge werden bei der Lohnzahlung von unseren Dienststellen einbehalten und an die Deutsche Versicherungs-Anstalt abgeführt. Die Versicherungssumme, in der Regel 1000,— DM, wird beim Tod des versicherten Betriebsangehörigen, spätestens im 65. Lebensjahr, fällig. Bei Tod durch Unfall erhalten die Hinterbliebenen die doppelte Versicherungssumme ausgezahlt. Jedem Versicherten werden seine Ansprüche durch einen Einzelversicherungsschein bestätigt. Eine Wartezeit besteht nicht.

Nähere Auskünfte erteilen die Mitarbeiter der Deutschen Versicherungs-Anstalt.

(A II-1 v. 9. 12. 53 / 31 444)

gez. Schaefer

Betr.: Berufsausbildung MfE 566

Bezug: Ministerratsbeschuß vom 8. 2. 52 über die Einbeziehung der Arbeit der Ausbildungsstätten in die Produktionspläne der volkseigenen Betriebe

Zur Durchführung des genannten Ministerratsbeschlusses wurde beim Verlag Volk und Wissen unter Nr. 23 779 eine Anleitung herausgegeben.

Die Raw'e und sonstigen Dienststellen mit Ausbildungsstätten werden hierdurch angewiesen, diese Anleitung bei der zuständigen Abteilung Arbeit und Berufsausbildung des Rates des Kreises anzufordern und danach zu arbeiten.

Die Ausbildungsleiter der Raw'e und der Rb-Bau-Union berichten (auch für ihre Nebenausbildungsstätten) bis 15. März 1954 über den Stand der Durchführung dieses Ministerratsbeschlusses an das MfE, Abt. Arbeit, Referat Berufsausbildung.

(A VI — 499/53 v. 10. 12. 53)

gez. Schaefer

Verwaltung

Betr.: Uniform;

MfE 567

hier: Änderung der BKO § 4 (Erläuterungen)

Durch die Schaffung des Ministeriums für Eisenbahnwesen und die damit verbundene Bildung von Hauptverwaltungen, Hauptabteilungen, Abteilungen und Gruppen ist es erforderlich, für die Leiter dieser Einrichtungen neue Berufsgradabzeichen zur Uniform festzulegen.

Der § 4 (Erläuterung) der BKO vom 1. 6. 51 (Anlage D zum Mitteilungsblatt der DR Nr. 7/51 und Verfügung des MfE 134 vom 8. 6. 53 — V-I-2/1076/53 — Mitteilungsblatt Nr. 9 vom 26. 6. 53, Seite 90 —) ist daher wie folgt zu ändern:

I. § 4 Erläuterung zu a)

Hinter lfd. Nr. 19 ist neu aufzunehmen:

- 19a. Wie bei 17 mit vier goldenen Sternen, vierzackig, 14 mm Spitzenmaß, unten zwei nebeneinander und zwei übereinander.
- Leiter der Gruppen im MfE, Stellvertreter der Abteilungsleiter im MfE (soweit hauptamtlich), Persönliche Referenten der Stellvertreter des Ministers für Eisenbahnwesen.

Der Wortlaut der lfd. Nr. 24 bis 26 ist zu streichen und durch folgende Fassung zu ersetzen:

24. Schulterklappen,

12 × 5 cm, silberne, mit drei goldenen zickzackförmigen Längsstreifen durchwirkte Tresse auf roter Tuchunterlage, einem goldenen Stern, fünfzackig, 22 mm Spitzenmaß, in der Mitte.

Leiter der Abteilungen im MfE, Stellvertreter der Leiter der Hauptverwaltungen im MfE (soweit hauptamtlich), Persönlicher und

25. Wie bei 24 mit zwei goldenen Sternen, fünfzackig, 22 mm Spitzenmaß, übereinander,

26. Wie bei 24 mit drei goldenen Sternen, fünfzackig, 22 mm Spitzenmaß, übereinander.

II. § 4 Erläuterung zu b)

Unter lfd. Nr. 3 ist die Zahl 26 in 23 zu ändern.

Hinter lfd. Nr. 3 ist neu aufzunehmen:

- 3a. Mützenkordel: Beschäftigte der vorstehend unter lfd. Nr. 24 bis 26 Aufgeführten.
- Silber mit Gold durchwirkt.
Spiegel:
dunkelblau, 35 × 65 mm, Umrandung Silber mit Gold
Farbenverhältnis 2:2, mit einseitigem gesticktem Flügelrad, Gold.

Der Minister

(V-I-2/1851/53 v. 2. 12. 53 / 31 230)

gez. Chwalek

Organisation

Betr.: Änderung der Rbd-Grenzen

MfE 568

Aus Gründen der Verbesserung des Betriebsablaufs tritt die Rbd Berlin mit Wirkung vom 1. 1. 54 die Knotenbahnhöfe Neustadt (Dosse) und Neuruppin an die Rbd Schwerin und Löwenberg (Mark) an die Rbd Greifswald ab. Hieraus ergeben sich folgende Grenzveränderungen:

- a) Strecke (Wittenberge)—Neustadt (Dosse)—(Nauen) von km 77.7 bis km 37.0 (einschl. Berger Damm) zur Rbd Schwerin.
- b) Strecke Neustadt (Dosse)—(Rathenow) bis km 107.5 (einschl. Rhinow) zur Rbd Schwerin.
- c) Strecke Neustadt (Dosse)—Neuruppin—(Herzberg) bis km 31.8 (einschl. Neuruppin—Rheinsberger Tor) zur Rbd Schwerin.
- d) Strecke Neuruppin—Paulinenaue zur Rbd Schwerin.
- e) Strecke Neuruppin—(Kremmen) bis km 10.0 (einschl. Haltepunkt Wall) zur Rbd Schwerin.
- f) Strecke (Neustrelitz)—Löwenberg (Mark)—(Oranienburg) von km 47.0 bis km 37.0 (einschl. Grüneberg) zur Rbd Greifswald.
- g) Strecke Löwenberg (Mark)—Herzberg (Mark)—(Neuruppin) bis km 31.8 (einschl. Gildenhall) zur Rbd Greifswald.

- h) Strecke Herzberg (Mark)—Rheinsberg (Mark) zur Rbd Greifswald.

(Der Minister

[Org-1 561/53] v. 8. 12. 53 / 31 634)

gez. Chwalek

Berlin 504

Betr.: Zugehörigkeit der Güterabfertigungen Siemensstadt, Gartenfeld und Ruhleben

Mit Wirkung vom 1. 1. 54 werden die Güterabfertigungen Siemensstadt, Gartenfeld und Ruhleben — bisher dem Bahnhof Berlin-Spandau unterstellt — dem Bahnhof Berlin-Spandau Gbf zugeteilt.

(Pr [Org-2] Ogs 29/53 / 25 024)

gez. Freitag

Berlin 505

Betr.: Einrichtung einer Hochbaumeisterei Ostkreuz als selbständige Dienststelle

Mit Wirkung vom 1. 1. 54 wird die bisher als besondere Gruppe der Bm Ostkreuz angegliederte Handwerksmeisterei von der Bm Ostkreuz getrennt und als selbständige Hochbaumeisterei eingerichtet.

Firmierung: Hochbaumeisterei Ostkreuz.

Der Unterhaltungsbezirk der Hbm Ostkreuz wird noch bekanntgegeben.

(Pr [Org-2] Ogs v. 11. 12. 53 / 25 024)

gez. Freitag

Betr.: Dienststellenorganisation Dresden 349

Am 31.12. 53 wird Großdehnsa-Oelsa — unter Wegfall der Abfertigungsbefugnis für den Güter- und Expreßgutverkehr — als Reichsbahnhilfsstelle aufgehoben und in einen unbesetzten Haltepunkt umgewandelt.

(Org 2 Ogs v. 20. 11. 53 / 352) gez. Reinemer

Betr.: Dienststellenorganisation Dresden 350

Der Bahnhof Freiberg (Sachs) Ost wird mit Wirkung ab 1. Januar 1954 als selbständige Dienststelle eingerichtet.

(Org 2 Ogs v. 3. 12. 53 / 352) gez. Reinemer

Betr.: Auflösung der Bm Wartha Erfurt 219

Die Bm Wartha wird zum 31.12. 53 aufgelöst. Der gesamte Unterhaltungsbezirk wird der Bm Eisenach zugeteilt.

(Org - 2 - Ogs v. 7. 12. 53) gez. Lewin

Greifswald 246**Betr.: Änderung von Rbä-Grenzen, Dienststellenorganisation**

Mit Wirkung vom 1. 1. 54 werden folgende Grenzverlegungen durchgeführt:

1. Verlegung der Grenze zwischen den Rbä Neustrelitz und Stralsund auf der Nordbahn von km 183,70 nach km 189,9;
2. auf der Strecke Angermünde—Stralsund zwischen den Rbä Pasewalk und Stralsund von km 183,0 nach km 188,3;
3. auf der Strecke Pasewalk—Neubrandenburg zwischen den Rbä Pasewalk und Neustrelitz von km 233,39 nach km 210,0;
4. auf der Strecke Prenzlau—Templin zwischen den Rbä Pasewalk und Eberswalde von km 98,0 nach km 83,1.

Vom gleichen Zeitpunkt werden die Bm Gramzow und die Bm Oertzenhof aufgelöst und die Bm Löcknitz und die Bm Strasburg eingerichtet.

(Org-2 Ogdeg v. 8. 12. 53 / 434) gez. Mittwald

Technisches Zentralamt**Betr.: Zugmeldespeicher MfE 569**

Der bisher entwickelte Zugmeldespeicher entspricht in seinen elektrischen und mechanischen Funktionen den Anforderungen des Reichsbahnbetriebes.

Im Anfang des kommenden Jahres werden an einer Strecke die ersten 15 Zugmeldespeicher im Betrieb eingesetzt. Vor der Auslieferung werden die Geräte im Werk eingehend geprüft und einer mehrtägigen Dauererprobung unterzogen. Nach mehrmonatigem Betriebs-einsatz wird festgestellt, ob sie in dieser Form und Ausführung den Forderungen des Betriebsdienstes gerecht werden. Erst dann wird dem Werk die Genehmigung zur Fertigung der für 1954 eingeplanten und bestellten Geräte erteilt. Mit einer Auslieferung der Zugmeldespeicher ist aus diesem Grunde erst im dritten Quartal 1954 zu rechnen.

Der Zugmeldespeicher ist bis auf weiteres nicht in die Streckenfernsprechleitungen, sondern bei Freileitungen z. B. mit Erde als Rückleitung in die bisherige Telegrafenzugmeldeleitung parallel zu schalten. Bei verkabelten Strecken stehen die notwendigen zwei Adern

zur Verfügung. Vorläufige Richtlinien zum Einsatz und Betrieb werden z. Z. bearbeitet und können aller Voraussicht nach im Dezember d. J. vom TZA angefordert werden.

Der Zugmeldespeicher benötigt zu seinem Betrieb eine Gleichspannung von 24 Volt und hat bei Normalbetrieb eine Leistungsaufnahme von 25 Watt. In dem kurzen Augenblick der Bandumschaltung nimmt er 4 Amp. auf. Sofern keine 24-Volt-Sammlerbatterien an der Einsatzstelle vorhanden sind, muß eine solche von mindestens 15, möglichst 30 Ah, mit der erforderlichen Ladeeinrichtung eingebaut werden. Direkte Netzspeisung (Trockengleichrichter mit Sieb- und Glättungsmitteln) ist nicht zulässig.

(T B Va v. 10. 11. 53 / 31 276) gez. Lichtenfeld

Betr.: Kleiderkasse

Die Bezirkskleiderlager schließen in der Zeit vom 24. 12. 53 bis einschließlich 6. 1. 54.

Hauptabteilung Kleiderkasse
gez. Schumann

Wer hat?

2 Kohlebadeöfen 350 und 250 l?
(MfE Mv — III / 31 403)

Für eine Schlammhebeanlage im Bw Güstrow wird dringend eine Schlammpumpe mit einer Stundenleistung von 40 m³ und einer Förderhöhe von 10 m benötigt.

(Rbd Schwerin, Verw. Maschinendienst / 346 o. 12 08)

Wer braucht?

- 1 Hochspannungsschalter, Nr. 26 024, Form MDR, 10 kV, 400 Amp., 50 Hz, Kurzschlußleistung 22 MVA, Grenzausschaltstrom, 16 kA
- 2 Niederspannungsschalter, Fabrikat Siemens-Schuckert Nr. 1 861 906, R 2262, 500 Volt, 200 Amp. Nr. 1 861 912, R 2262, 500 Volt, 200 Amp.
- 2 Widerstände (nicht regelbar)
 - 1 Stück 30/40 Amp., 72 Ohm, Form W
 - 1 Stück 30/40 Amp., 75 Ohm, Form RW
- 2 Gleichstrom-Anlasser, 550 Volt, 25 Amp., 11/42 Ohm

- 1 Gleichstrom-Anlasser, 550 Volt, 62 Amp., 17/30 Ohm
- 1 Gleichstrom-Anlasser, 550 Volt, 32 Amp., 14,7/42 Ohm
- 7 Gleichstrom-Anlasser (luftgekühlt), Form Halblast, 550 Volt, R 4/36, 1000 Ohm
- 2 Gleichstrom-Anlasser (luftgekühlt), Form Halblast, 550 Volt, R 4/36, 2000 Ohm
- 8 Gleichstrom-Anlasser (luftgekühlt), Form Halblast, 550 Volt, R 4/36, 1200 Ohm
- 3 Gleichstrom-Anlasser, Halblast, 550 Volt, 50 Amp., 23,6/25 Ohm
- 3 Gleichstrom-Anlasser, Halblast, 550 Volt, 46 Amp., 22,1/25 Ohm
- 1 Gleichstrom-Anlasser, 550 Volt, 46 Amp., 21,4/25 Ohm
- 7 Gleichstrom-Anlasser, Halblast, 550 Volt, 40 Amp., 18,5/30 Ohm
- 2 Gleichstrom-Anlasser, 550 Volt, 40 Amp., 18,5/30 Ohm

Die Schaltgeräte sind zum großen Teil neuwertig. Ihre Abforderung hat direkt vom Raw Meiningen zu erfolgen.

Hinweise

Einführung in den Eisenbahndienst. Von Hans Ulrich. 90 Seiten mit 32 Abb., DIN A 5, kart. 2,25 DM.

Aus dem Inhalt: Die Organisation der Deutschen Reichsbahn in der DDR / Laufbahnen, Nachwuchs- und Aufstiegskräfte / Grundbegriffe des Betriebs- und Verkehrsdienstes / Die eiserne Bahn (Oberbau — Weichen) Signale und Kennzeichen / Lokomotivkunde / Einführung in den Fernsprech- und Fernschreibdienst / Überblick über die Arbeitshandlungen im Verkehrsdienst.

Das Verbesserungsvorschlagswesen bei der Deutschen Reichsbahn. Von Paul Zechlin. 2. Auflage. 105 Seiten, DIN A 5, kart. 2,— DM.

Aus dem Inhalt: Grundsätzliches: Organisation / Bearbeitung des Vorschlags im BfE / Aktivierung / Plan für Rationalisierungs- und Erfindungswesen / Anschauungsmaterial.

Der Ermittlungsdienst, Stufe II/III. Von Robert Wiesner. 2., verbesserte Auflage. 80 Seiten mit 25 Abb., DIN A 5, kart. 2,75 DM.

Aus dem Inhalt: Ausführung des Ermittlungsdienstes Der Ermittlungsdienst an Musterbeispielen: Reisegepäck / Expreßgut / Beschleunigtes Eilgut, Eilgut, Frachtgut / Beschädigung oder teilweiser Verlust Mustereinträge.

Einführung in den Betriebsdienst. Von Günter Friedrichs. 4., verbesserte Auflage. 138 Seiten mit 124 Abb., DIN A 5, kart. 3,40 DM.

Aus dem Inhalt: Was ist Betriebsdienst? / Welche Aufgaben hat der Betriebsdienst? / Was benötigt man zu seiner Durchführung? / Wer regelt die Durchführung des Betriebsdienstes? / Zugbildung / Rangierdienst / Der Fahrdienst auf den Betriebsstellen / Zugförderung.

Das Eisenbahnsignalwesen in Wort und Bild, Stufe II. Von Alfred Neumann, Verdienter Eisenbahner. 147 Seiten mit 225 Abb., DIN A 5, kart. 5,— DM.

Aus dem Inhalt: Übersicht über die Signale und Kennzeichen einschl. der neuen Lichtsignale / Richtungsanzeiger / Hauptsignal mit Vorsignal und Vorsignaltafel / Signalverbindungen Sv, Signalfolgen / Schutzsignale / Bezeichnung fahrleitungsloser Gleise / Abstände der Signale und Kennzeichen / Zeichen für Signale und Kennzeichen in den Lageplänen und Verschluss tafeln.

Erfahrungen mit dem beschleunigten Durchlauf der Züge.

Von Stalinpreisträgerin K. P. Koroljowa. Übersetzung aus dem Russischen. 86. Seiten mit 11 Abb., DIN A 5, kart. 1,— DM.

Aus dem Inhalt: Erfahrungen mit dem beschleunigten Durchlauf der Züge / Neue Grundsätze in der Zugleitung des Streckenabschnittes.

Die Massenbewegung der 500er. Von Stalinpreisträgerin K. P. Korolewa. Übersetzung aus dem Russischen 45 Seiten, DIN A 5, kart. 0,75 DM.

Aus dem Inhalt: Von der Kriwonos- und Lunin-Bewegung / Die volkswirtschaftliche Bedeutung der 500er-Bewegung / Die verdichtete Graphik / Aussichten für die Weiterentwicklung.

Fortschrittliche Arbeitsmethoden der Dispatcher und Fahrdienstleiter. Von B. A. Dlugatsch und K. M. Dobrosjelski. Übersetzung aus dem Russischen. Etwa 92 Seiten mit 10. Abb., DIN A 5, kart. etwa 3,80 DM.

Aus dem Inhalt: Straffe Planung, die Grundlage erfolgreicher Schichtarbeit / Organisation zur Erfüllung des Schichtplanes / Vervollkommnung des technologischen Prozesses in der Bahnhofsarbeit / Qualitative Verbesserung der gesamten Bahnhofsarbeit / Erziehung der Kader.

Fortschrittliche Arbeitsmethoden auf den Güterbahnhöfen des öffentlichen Verkehrs. Von M. J. Botolow, G. P. Grinjewitsch und N. K. Sologub. Übersetzung aus dem Russischen. 175 Seiten mit 53 Abb., DIN A 5, kart. 2,50 DM.

Aus dem Inhalt: Güterbahnhöfe für den öffentlichen Verkehr und die Arbeitsmethoden ihres Betriebes / Vormelden von Güterzügen und Gütern / Planung des Güterbahnhofbetriebes / Operative Leitung des Güterbahnhofbetriebes / Eingangsbehandlung der Züge / Organisation des Rangierbetriebes / Organisation der buchmäßigen und ladedienstlichen Behandlung der Güter / Fortschrittliche Methoden der Verladearbeiten / Fahrtstraßenfestlegung und Zeitplanung.

Vorstehende Bücher sind im Buchhandel oder beim Fachbuchverlag GmbH., Leipzig, zu beziehen.

Neujahrsaufruf

**des Präsidenten der Reichsbahndirektion Berlin
an alle Eisenbahner des Bezirks**

KOLLEGINNEN UND KOLLEGEN!

Das Jahr 1953 war für uns Eisenbahner ein Jahr des harten Kampfes und stolzer Erfolge um die Sicherung des Friedens und die Wiedervereinigung unseres deutschen Vaterlandes.

Die erzielten guten Erfolge konnten wir nur erreichen durch die Mithilfe aller Eisenbahner, insbesondere unserer Verdienten Eisenbahner, Verdienten Aktivisten, Aktivisten, Bestarbeiter und der technischen Intelligenz.

Mit besonderem Stolz blicken wir auf den aktiven Einsatz aller Eisenbahner bei der Zerschlagung des faschistischen Putsch-Versuches am 17. Juni, als Beweis der Standhaftigkeit der Eisenbahner bei der Festigung und Stärkung unserer Arbeiter- und Bauernmacht.

Für die erfolgreiche Arbeit bei der Erfüllung der Transportaufgaben spreche ich allen Kolleginnen und Kollegen meine Anerkennung und meinen besonderen Dank aus.

Vor uns stehen im neuen Jahre bedeutende Aufgaben. Auch wir Eisenbahner werden das Jahr 1954 zum Jahr der großen Initiative machen. Das zu verwirklichen wird wesentlich von der Arbeit eines jeden einzelnen in unserem großen Betrieb abhängen.

Die kommenden Beschlüsse der III. Reichsbahnkonferenz geben hierzu den Auftakt. Durch die Anwendung und Auswertung der Erfahrungen unserer Eisenbahner-Studiendelegation in der Sowjetunion wird uns unsere Arbeit bedeutend erleichtert.

Ich bin der festen Überzeugung, daß bei guter Mitarbeit aller Eisenbahner unseres Direktionsbezirks alle Anforderungen unserer Wirtschaft befriedigt werden, auch wenn diese bei der weiteren Durchführung des neuen Kurses von Partei und Regierung noch größer wie bisher vor uns stehen.

Wir als Eisenbahner stehen in der vordersten Front des Kampfes um die Wiedervereinigung Deutschlands und fordern die Beteiligung einer gesamtdeutschen Delegation an der Konferenz der Außenminister in Berlin zur Klärung des Deutschland-Problems.

Für das kommende Jahr wünsche ich allen Eisenbahnern des Rbd-Bezirks Berlin vollen Erfolg im persönlichen Leben und neue Kraft in unserer gemeinsamen Arbeit für das Wohl unseres Volkes und unserer Heimat.

BERLIN, den 1. Januar 1954

gez.: **Freitag**

Präsident der Reichsbahndirektion Berlin

50X1-HUM

Verfügungen und Mitteilungen

des

Ministeriums für Eisenbahnwesen

1954

Berlin, den 6. Januar

Nr. 2

Betr.: Verordnung über die Erhöhung der Gehälter für Wissenschaftler, Ingenieure und Techniker vom 28. 6. 1952

Mit der Inkraftsetzung der Ingenieur-Verordnung für die Reichsbahnämter, Reichsbahndirektionen und das Technische Zentralamt war es notwendig, den Katalog zur Einstufung des ingenieurtechnischen Personals für die Betriebe und Dienststellen der Deutschen Reichsbahn eingehend zu überarbeiten, um beide Kataloge in Übereinstimmung zu bringen.

Der als Anlage beigefügte überarbeitete Katalog für die Betriebe und Dienststellen tritt mit Wirkung vom 1. Januar 1954 in Kraft. Denjenigen Technikern und Ingenieuren der Betriebe und Dienststellen, deren Funktionen im neuen Katalog herabgewertet wurden, sind entsprechend dem Beschluß des Ministerrats vom 23. 7. 53, für Groß-Berlin: Anordnung des Magistrats von Groß-Berlin vom 25. 7. 53, für die Dauer ihrer Tätigkeit am gleichen Arbeitsplatz die J-Gehälter personengebunden weiterzuzahlen.

Katalog

der Merkmale zur Einstufung des ingenieur-technischen Personals Wirtschaftszweig Deutsche Reichsbahn

Entsprechend § 5 der Verordnung über die Erhöhung der Gehälter für Wissenschaftler, Ingenieure und Techniker in der Deutschen Demokratischen Republik vom 28. 6. 52 sind die Ingenieure und Techniker nach den folgenden, vom Ministerium für Arbeit und dem Ministerium der Finanzen bestätigten Merkmalen in die Gehaltsgruppen J I bis J V einzustufen:

Entwurfs- und Vermessungsbüro

Deutsche Reichsbahn

— Entwurf —

J I

Techniker mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

Strecken und Bahnanlagen
Brückenbauten und Stahlkonstruktionen
Hochbauten
Sicherungs- und Fernmeldebauten
Bauten der Wasserversorgung und Installationen
Bauten maschineller und elektrotechnischer Anlagen
Bauten von Heizungsanlagen

Kalkulation und Aufstellung der Entwurfshefte
Aufstellung von Leistungsverzeichnissen und Ermittlung der Massen für die Massenberechnung
Gebührenabrechnung nach den Entwurfsverträgen
Aufstellung von statischen Berechnungen einfacher Art
Ingenieure als Assistenten beim Leiter des EVDR und bei den Leitern der Außenstellen.

J II

Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschul-ausbildung in Anfangsstellung.

Arbeitsmerkmale: GOA Bauklassen I, II, III (Hochbau)
GOJ Bauklassen I (Tiefbau)

Dazu gehören:

Strecken und Bahnanlagen
Brückenbauten und Stahlkonstruktionen
Hochbauten
Sicherungs- und Fernmeldebauten
Bauten maschineller und elektrotechnischer Anlagen
Bauten der Wasserversorgung und Installationen
Bauten von Heizungsanlagen
Kalkulation, Aufstellung der Entwurfshefte und Leistungsverzeichnisse
Statiker für statisch bestimmte Systeme
Aufstellung der Bauvorlagen
Erfindungs- und Vorschlagswesen
Diplomingenieure als Assistenten beim Leiter des EVDR und bei den Leitern der Außenstellen.

SECRET

J III

Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschulausbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulbildung und gleichen Leistungen

Arbeitsmerkmale: GOA Bauklasse IV (Hochbau)
GOJ Bauklasse II (Tiefbau)

Dazu gehören:

Strecken und Bahnanlagen
Brückenbauten und Stahlkonstruktionen
Hochbauten
Sicherungs- und Fernmeldebauten
Bauten maschineller und elektrotechnischer Anlagen
Bauten der Wasserversorgung und Installationen
Bauten von Heizungsanlagen
Kalkulation, Aufstellung der Entwurfshefte und Leistungsverzeichnisse
Aufstellung statischer Berechnungen statisch bestimmter und einfach unbestimmter Systeme
Prüfstatiker für statisch bestimmte und einfach unbestimmte Systeme
Instrukteur für das EVDR und seine Außenstellen.

J IV

Diplomingenieure mit Spezialkenntnissen oder Ingenieure mit gleichen Kenntnissen und Leistungen

Arbeitsmerkmale: GOA Bauklassen V und darüber (Hochbau)
GOJ Bauklassen III (Tiefbau)

Dazu gehören:

stellv. Leiter der Hauptfachgruppen im Hauptbüro
Leiter der Außenstellen des EVDR in den Reichsbahndirektionen Cottbus, Greifswald, Schwerin, Erfurt, Magdeburg
Strecken und Bahnanlagen
Brückenbauten und Stahlkonstruktionen
Hochbauten
Sicherungs- und Fernmeldebauten
statische Berechnungen aller Systeme
architektonische Ausgestaltung der Hoch- und Ingenieur-Bauten
Kalkulation und Aufstellung der Leistungsverzeichnisse von Groß-Bauten im Hoch- und Tiefbau
Festlegung des technologischen Prozesses bei Großbauten
Gütekontrolle
Prüfstatiker aller statischen Systeme
technische Organisation — Entwurf — (Grundsatzangelegenheiten der Projektierungsrichtlinien)

J V

Diplomingenieure mit besonderen Spezialkenntnissen, die die Qualifikation für die technisch-wissenschaftliche Weiterentwicklung ihres Fach- oder Arbeitsgebietes besitzen und Ingenieure mit gleich hohen Voraussetzungen und Leistungen

Dazu gehören:

Leiter der Hauptfachgruppen im Hauptbüro
Leiter der Außenstellen des EVDR bei den Reichsbahndirektionen Berlin, Dresden, Halle,
Hauptgüteingenieur
Hauptstatiker
Perspektivaufgaben von besonderer volkswirtschaftlicher Bedeutung
stellv. Leiter des EVDR

Entwurfs- und Vermessungsbüro

Deutsche Reichsbahn

— Vermessung —

Techniker mit abgeschlossener Fachschulbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

Vermessungsarbeiten einfacher Art (wie Aufmessungen, Stückvermessungen, Bau-Nivellements) und Absteckung von Bauten einfacher Art
häusliche Bearbeitung einfacher gleis- und kataster-technischer Messungen
Bearbeitung und Absteckung von Weichen und Gleisanlagen in einfachen Fällen
Ingenieure als Assistenten und während der eisenbahntechnischen Ausbildung

J II

— Arbeitsmerkmale / GOJ, Klasse 1 —

Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulbildung oder Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschulbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

kleine bis mittlere Polygonierungen
Bearbeitung und Absteckung von Weichen und Gleisanlagen in normalen Fällen
Linienverbesserungen
Grenzfeststellung, Urkundsmessungen bei klaren Grenzverhältnissen
Diplomingenieure als Assistenten und während der eisenbahntechnischen Ausbildung

J III

— Arbeitsmerkmale: GOJ, Klasse 2 —

Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschulbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulbildung und gleichen Leistungen

Dazu gehören:

Polygonierungen mit Anschluß an das Landesdreiecknetz
Bearbeitung und Absteckung von Weichen, Gleisanlagen und Kunstbauten schwieriger Art
Linienverbesserung schwieriger Art
Trassierungen von Neubaustrecken
Feinnivellements
Grenzfeststellungen und Urkundsmessungen bei unklaren Grenzverhältnissen
Leiter der Außenstellen des EVDR bei den Reichsbahndirektionen Cottbus, Schwerin, Greifswald, Erfurt, Magdeburg,
technische Organisation
Instrukteur für EVDR und seine Außenstellen
Leiter für Spezialfachgebiete

J IV

— Arbeitsmerkmale: GOJ, Klasse 3 —

Diplomingenieure mit Spezialkenntnissen oder Ingenieure mit gleichen Kenntnissen und Leistungen

Dazu gehören:

stellv. Leiter des EVDR — Vermessung
Triangulationen im Landesdreiecknetz, Feinpolygonierungen und Feinnivellements I. Ordnung im Landeshöhenetz

Ohne Bauklassen-Begrenzung:

Abnahmemessungen nach Neu- und Umbauten (Gütekontrolle) beim EVDR

Leiter der Außenstelle des EVDR bei den Reichsbahndirektionen Berlin, Dresden, Halle

Arbeiten auf wissenschaftlicher Grundlage im praktischen Vermessungswesen

Reichsbahnausbesserungswerke

J I

Techniker mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

	in Werken der Kategorie
Schweißtechniker	
Planungsleiter	1
Planungstechnologie	
Operative Technologie	
Auftragsvorbereitung	
Produktionsmittelbereitstellung	
Gütekontrolle	
Sicherungsingenieur	1
Leiter der Produktionsplanung	1 + 2
Leiter des BfE	1 + 2
Teilkonstrukteure	
Schichtdispatcher	1 + 2
Leiter der Investgruppe	1 + 2
Leiter der Arbeitsnormung	1 + 2
Ingenieure als Assistenten und während der eisenbahntechnischen Ausbildung	

J II

Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschulbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

	in Werken der Kategorie
Schweißingenieure (Wagen)	
Sicherheitsingenieure	2
Planungstechnologie	
operative Technologie	
Auftragsvorbereitung	
Produktionsmittelbereitstellung	
Unterhaltung der Energieanlagen	
Unterhaltung der baulichen Anlagen	
Unterhaltung der Maschinen und maschinellen Anlagen	
Leiter der Qualitätsprüfung	
Leiter der Produktionsplanung	3 + 4
Leiter der Arbeitsnormung	3
Leiter des Büros für Erfindungswesen	3
Leiter der technischen Abteilung	1 + 2
Leiter der Investgruppe	3 + 4
Leiter der Planung	2
Hauptdispatcher	1 + 2
Schichtdispatcher	3 + 4
Konstrukteure auch als Gruppenleiter	
Haupttechnologien	
Technische Betriebsleiter	1
Diplomingenieure als Assistenten und während der eisenbahntechnischen Ausbildung	

J III

Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschulbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung und gleichen Leistungen

Dazu gehören:

	in Werken der Kategorie
Schweißingenieure (Lokomotiven)	
Sicherheitsingenieure	3 + 4
Lokomotivkesselprüfer	
Haupttechnologien	3 + 4
Hauptdispatcher	3 + 4
Leiter der Arbeitsnormung	4
Leiter der Planung	3 + 4
Leiter der Technischen Abteilung	3 + 4
Technischer Betriebsleiter	2
Werkdirektoren	1
Leiter des BfE	4

J IV

Diplomingenieure mit Spezialkenntnissen oder Ingenieure mit gleichen Kenntnissen und Leistungen

Dazu gehören:

	in Werken der Kategorie
Techn. Betriebsleiter	3 + 4
Werkdirektoren	2

J V

Diplomingenieure mit besonderen Spezialkenntnissen, die die Qualifikation für die technisch-wissenschaftliche Weiterentwicklung ihres Fach- oder Arbeitsgebietes besitzen und Ingenieure mit entsprechend gleichen hohen Voraussetzungen und Leistungen.

Dazu gehören:

	in Werken der Kategorie
Werkdirektoren	3 + 4

**Bahnbetriebswerke — Bahnbetriebswagenwerke —
Bahnbetriebswerke für Triebwagen mit Verbrennungsmotoren — Kraftwagenbetriebswerke — Eisenbahnausbesserungszüge — Lokomotivkolonnen — Bahnkraftwerke — Stärkstrommeistereien — Starkstromwerkstatt — Fahrleitungsmeistereien — Schnellbahnbetriebswerke — Schnellbahnwerk (Markgrafendamm)**

J I

Techniker mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

	in Betrieben der Kategorie
Lastverteiler in Bahnkraftwerken	
Netzgruppenleiter	
Ermittlung technisch-wirtschaftlicher Kennziffern und Materialverbrauchsnormen	
Auftragsvorbereitung	3 + 4
in Schalt- und Kraftwerken für die elektrische Zugförderung	
Unterhaltung der elektrischen Einrichtungen der Stromversorgung	
Arbeitsnormung (AV 1)	1 + 2
Planer (AV 4)	1 + 2
Leiter eines Produktionsabschnittes (Gruppenleiter) bzw. Dienstvorstehervertreter	1 + 2
Unterhaltung der bmt Anlagen (AV 5)	1 + 2

BFE Techn. für Verbesserungsvorschläge

Abnahmebeauftragte für S-Bahn

Ingenieure als Assistenten und während der eisenbahntechnischen Ausbildung.

J II

Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschul- ausbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

in Betrieben
der Kategorie

Schweißingenieure

Sicherheitsingenieure

Leiter eines Produktionsabschnittes
(Gruppenleiter)

3 + 4

Leiter eines Produktionsabschnittes
AV-Gruppenleiter (Dienstvorsteher-
vertreter)

3

Bauführer für stark- und bahnstromtech-
nische Anlagen (S-Bahn)

Leiter von Eisenbahnausbesserungszügen

Leiter von Lokkolonnen

Leiter einer Dienststelle

1 + 2

Ermittlung technisch-wirtschaftlicher Kenn-
ziffern und Materialverbrauchsnormen

3 + 4

Auftragsvorbereitung

Unterhaltung der elektrischen Einrich-
tungen in der Stromversorgung

Unterhaltung der bmt Anlagen (AV 5)

3 + 4

Leiter der Abnahmebeauftragten für S-Bahn
Arbeitsnormung (AV 1)

3 + 4

Planer (AV 4)

3 + 4

Diplomingenieure als Assistenten und während der
eisenbahntechnischen Ausbildung.

J III

Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschulaus-
bildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschul-
ausbildung und gleichen Leistungen

Dazu gehören:

in Betrieben
der Kategorie

Leiter eines Produktionsabschnittes

AV Gruppenleiter (Dienstvorstehervertreter)

4

Leiter einer Dienststelle

3

J IV

Diplomingenieure mit Spezialkenntnissen oder Inge-
nieure mit gleichen Kenntnissen und Leistungen

in Betrieben
der Kategorie

Dazu gehören:

Leiter einer Dienststelle

4

a) **Bahnmeisterei, Hochbaubahnmeistereien, Gleis- und
Weichenbauzüge, Brückenmeistereien**

b) **Weichenwerke, Schwellenwerke, Oberbauwerke**

J I

Techniker mit abgeschlossener Fachschulausbildung
oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbil-
dung in Anfangsstellung.

Dazu gehören:

a Bm b
usw. Werke
Kategorie Kategorie

Leiter eines Gleis- oder Weichenbau-
zuges

1

bzw. einer Dienststelle

a b
Bm Werke
usw.
Kategorie Kategorie

Organisation des Arbeitsablaufes, Pro-
duktionsmittelbereitstellung, techn.-
wirtschaftl. Kennziffern, Materialver-
brauchsnormen, Auftragsvorbereitung

— 2-4

Gütekontrolle

— 2-4

Arbeitsnormung

2 + 3 2-4

Planer

— 2-4

Teilkonstrukteure

2 + 3 3 + 4

Technische Teilaufgaben

2 + 3

Stellv. Leiter einer Dienststelle
(außer Bauzüge)

1 —

Ingenieure als Assistenten und während der eisenbahn-
technischen Ausbildung.

J II

Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung
oder Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschul-
ausbildung in Anfangsstellung

a b
Bm Werke
usw.
Kategorie Kategorie

Ingenieure als Leiter einer bautech-
nischen Dienststelle oder eines Werkes

1 + 2 2

Leiter eines Gleis- oder Weichenbau-
zuges

1 —

stellv. Leiter einer bautechn. Dienst-
stelle

2 + 3

oder eines Werkes

Leiter eines Produktionsabschnittes
(Gruppenleiter) eines Werkes

— 3 + 4

Organisation des Arbeitsablaufes, Pro-
duktionsmittelbereitstellung, technisch-
wirtschaftliche Kennziffern, Material-
verbrauchsnormen, Auftragsvorberei-
tung

— 2-4

Arbeitsnormung

— 2-4

Planung

— 3 + 4

Statiker

2 + 3

Gütekontrolle

— 3 + 4

Konstrukteur

3 3 + 4

Diplomingenieure als Assistenten und während der
eisenbahntechnischen Ausbildung.

J III

Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschulaus-
bildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschul-
ausbildung und gleichen Leistungen

a b
Bm Werke
usw.
Kategorie Kategorie

Dazu gehören:

Leiter einer bautechnischen Dienst-
stelle

3

oder eines Werkes

3

Stellv. Leiter eines Werkes

— 4

Leiter des Konstruktionsbüros eines
Werkes

— 3 + 4

J IV

Diplomingenieure mit Spezialkenntnissen oder In-
genieure mit gleichen Kenntnissen und Leistungen

a b
Bm Werke
usw.
Kategorie Kategorie

Leiter eines Werkes

— 4

Signal- und Fernmeldewerke — Signalbau — Fernmeldebau — Signal- und Fernmeldemeistereien — Signalmeistereien — Fernmeldemeistereien

in Betrieben
der Kategorie

J I

Techniker mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

in Betrieben
der Kategorie

- Organisation des Arbeitsablaufes, Produktionsmittelbereitstellung, Ermittlung technisch-wirtschaftlicher Kennziffern und Materialverbrauchsnormen, Auftragsvorbereitung 4
- Gütekontrolle der Signal- und Fernmelde-einrichtungen 4
- Überwachung der Sammleranlagen 4
- Montageleiter, Leiter der Zug-Rundfunk-Entstörungsstelle, Meßtechniker 4
- Unterhaltung der Werkaurüstung 4
- Arbeitsnormung 2—4
- Planung 4
- Teilkonstrukteur 4
- Leiter einer Rbd-Netzgruppenknoten/basa ab 600

Vorwähler in einer geschlossenen Anlage
Unterhaltung von Sicherungsanlagen mit Gruppenblockung oder elektrischen Abhängigkeiten mit anderen Stellwerken, mit mindestens 20 Fahrstraßen und 80 Stelleinheiten in einer geschlossenen Anlage

Unterhaltung der selbsttätigen Streckenblockung

Ingenieure als Assistenten und während der eisenbahntechnischen Ausbildung.

J II

Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschul-ausbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

in Betrieben
der Kategorie

- Organisation des Arbeitsablaufes, Produktionsmittelbereitstellung, Ermittlung technisch-wirtschaftlicher Kennziffern und Materialverbrauchsnormen, Auftragsvorbereitung 4
- Gütekontrolle 4
- Neubau, Umbau und Erweiterung mechanischer und elektrischer Sicherungsanlagen sowie Fernmeldeeinrichtungen und elektroakustischer Anlagen 4
- Montageleiter 4
- Überwachung von Bauvorhaben 4
- Unterhaltung der Werkaurüstung 4
- Meßingenieur, auch Gruppenleiter für Meß-technik 4
- Konstrukteur 4
- Arbeitsnormung 4
- Planung 4
- Gruppenleiter für Kabelmontage, Leiter der Großnetz-Entstörungsstelle
- Leiter einer Großnetz-Knoten-Basa oder einer Großnetzendbasa am Sitze einer Rbd Basa-Kontrollleur
- Leiter einer Dienststelle 1 + 2

stellv. Leiter einer Dienststelle bzw. eines Werkes

2 + 3

Unterhaltung von Gleisbildstellwerken ab 80 Stelleinheiten in einer geschlossenen Anlage oder selbsttätige Streckenblockanlagen mit Abzweig- oder Kehranlage

Diplomingenieure als Assistenten und während der eisenbahntechnischen Ausbildung.

J III

Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschulausbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschul-ausbildung und gleichen Leistungen

Dazu gehören:

in Betrieben
der Kategorie

- Leiter eines Produktionsabschnittes in der Gruppe Signal- oder Fernmeldebau
- Technischer Leiter bzw. Stellv. Leiter einer Dienststelle bzw. eines Werkes 4
- Leiter einer Dienststelle bzw. eines Werkes 3

J IV

Diplomingenieure mit Spezialkenntnissen oder Ingenieure mit gleichen Kenntnissen und Leistungen

Dazu gehören:

in Betrieben
der Kategorie

Leiter eines Werkes 4

**Reichsbahn-Bau-Union
— Baubetriebe —**

J I

Techniker mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

in Betr
der Kate

- Organisatorische Vorplanung, Ermittlung technisch-wirtschaftlicher Kennziffern und Materialverbrauchsnormen
- Gütekontrolle
- Hoch-, Tief- und Stahlbau
- Bauleiter
- Leiter der Arbeitsnormung 2
- Planer 2
- Teilkonstrukteur
- Ingenieure als Assistenten und während der eisenbahntechnischen Ausbildung.

J II

Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung oder Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschul-ausbildung in Anfangsstellung

Dazu gehören:

- Sicherheitsingenieure
- Organisatorische Vorplanung, Ermittlung technisch-wirtschaftlicher Kennziffern und Materialverbrauchsnormen
- Auftragsvorbereitung
- Leiter der Baustoffe
- Statiker

	in Betrieben der Kategorie	in Betrieben der Kategorie
Konstrukteur		Technologe, Bauleiter (Bausumme im Hochbau 500 bis 1000 TDM, im Strecken- und Oberbau 1000 bis 3000 TDM, im Brückenbau 100 bis 500 TDM)
Leiter der Arbeitsnormung	3 + 4	
Planungsleiter	3	
Leiter eines Betriebes	1	Leiter der Abteilung Gütekontrolle
Güteprüfung der Werkstatt- und Ausführungszeichnungen sowie Gütekontrolle der Bauausführung	1 + 2	J IV
Vergabung von Leistungen an Nachauftragnehmer und Kontrolle	1 + 2	Diplomingenieure mit Spezialkenntnissen oder Ingenieure mit gleichen Kenntnissen und Leistungen
Diplomingenieure als Assistenten und während der eisenbahntechnischen Ausbildung.		Dazu gehören:
		in Betrieben der Kategorie
		Leiter eines Betriebes
		Leiter einer Produktionsabteilung
		Oberbauleiter (Bausumme im Hochbau über 1000 TDM, im Strecken- und Oberbau über 3000 TDM, im Brückenbau über 500 TDM)
		Hauptingenieur
J III		
Diplomingenieure mit abgeschlossener Hochschulbildung oder Ingenieure mit abgeschlossener Fachschulausbildung und gleichen Leistungen		
Dazu gehören:		
	in Betrieben der Kategorie	
Leiter eines Betriebes	2 + 3	Dieser Katalog tritt mit Wirkung vom 1. 1. 54 in Kraft.
Planungsleiter	4	Zum gleichen Zeitpunkt wird der Katalog vom 23. 7. 52 und die hierzu erschienenen Nachträge zur Einstufung des ingenieurtechnischen Personals für vorstehend genannte Reichsbahnstellen außer Kraft gesetzt.
Dispatcher	4	Berlin, den 18. 12. 1953
Prüfstatiker für statisch bestimmte und einfach unbestimmte Systeme		Ministerium für Eisenbahnwesen
Leiter einer Maschinen-Einsatzabteilung	4	Der Minister
Güteprüfung der Werkstatt- und Ausführungszeichnungen sowie Gütekontrolle der Bauausführung	3 + 4	gez. Chwalek
Vergabung von Leistungen an Nachauftragnehmer und Kontrolle	3 + 4	Ministerium der Finanzen Ministerium für Arbeit
		gez. Georgino gez. Malter
		(A IIa/227/3804/53 v. 18. 12. 53 / 31 624) gez. Schaefer

Verfügungen und Mitteilungen

des

Ministeriums für Eisenbahnwesen

1954

Berlin, den 8. Januar

Nr. 3

MfE 22

Direktive

des Ministeriums für Eisenbahnwesen und des Zentralvorstandes der IG Eisenbahn über den Abschluß der Betriebskollektivverträge bei der Deutschen Reichsbahn für das Jahr 1954

An die

Leiter der Hauptverwaltungen,

Präsidenten der Reichsbahndirektionen, den Leiter der Reichsbahn-Bau-Union, die Amtsvorstände, Werkdirektoren, Leiter der Betriebe und Dienststellen der Deutschen Reichsbahn, die Vorsitzenden der Bezirks- und Gebietsvorstände der IG Eisenbahn und die Vorsitzenden der Betriebsgewerkschaftsleitungen.

In unserer Deutschen Demokratischen Republik, in der die Werktätigen in den volkseigenen Betrieben für die Schaffung der Grundlagen zum Aufbau des Sozialismus und damit für das Wohl des gesamten deutschen Volkes arbeiten, wird immer mehr die Arbeit zu einer Sache der Ehre, des Ruhmes und des Heldentums.

Unter Führung der Sozialistischen Einheitspartei Deutschlands wurde in friedlicher und schöpferischer Arbeit von unseren Werktätigen der Aufbau in der Industrie und Landwirtschaft erfolgreich durchgeführt. Der Volkswirtschaftsplan des Jahres 1953 wurde vorfristig erfüllt. Die Eisenbahner haben durch die vorfristige Erfüllung des Transportplanes 1953 bis zum 22. 12. 53 wesentlich dazu beigetragen, daß die produzierten Güter der Industrie und Landwirtschaft rechtzeitig zu den Verbrauchern befördert wurden.

Der Aufbau des Verkehrsnetzes machte große Fortschritte. So wurde ein weiterer Abschnitt des nördlichen Außenringes termingemäß am 1. 10. 53 in Betrieb genommen. In den Betrieben und Dienststellen entstanden neue Sozialeinrichtungen und Kulturstätten.

Die in den Moskauer Verhandlungen zwischen der Regierung der Deutschen Demokratischen Republik und der Sowjetunion getroffenen Vereinbarungen sind ein erneuter Beweis der großherzigen Hilfe der Sowjetunion gegenüber dem gesamten deutschen Volk. Es wurden zusätzliche Lieferungen von Lebensmitteln, Gebrauchsgütern, Rohstoffen, Eisenbahnschienen und Radreifen durchgeführt sowie der Wegfall der Reparationen und die Übergabe von 33 SAG-Betrieben in die Hände des deutschen Volkes ab 1. 1. 54 vereinbart.

Dieser große Freundschaftsbeweis der Sowjetunion und die hervorragenden Leistungen unserer Werktätigen bei der Erfüllung der Produktionspläne und der in den Betriebskollektivverträgen eingegangenen Verpflichtungen waren die Voraussetzungen, daß unsere Regierung entscheidende Verbesserungen in der Lebenslage aller Werktätigen der Deutschen Demokratischen Republik durchführen konnte.

So war es möglich, die Löhne der Arbeiter in den Lohngruppen 1 bis 4 zu erhöhen, Lohnsteuersenkungen in Höhe von 450 Millionen DM und die bisher umfangreichste Preissenkung für Waren aller Art zu beschließen sowie 97 Millionen DM als Weihnachtzuwendungen an die Werktätigen, davon allein 9½ Millionen DM für die Eisenbahner, auszuzahlen. Die besonderen Leistungen der Eisenbahner wurden unter anderem durch die Erhöhung der Gehaltsgruppen 1 bis 4 und für einige der wichtigsten Beschäftigtengruppen, wie Wagenmeister, Rangieraufseher, Streckenläufer usw., anerkannt.

Der bisher größte Erfolg bei der Verwirklichung des neuen Kurses kommt im Beschluß des Ministerrates vom 10. 12. 53 über die weitere Verbesserung der Arbeits- und Lebensbedingungen der Arbeiter und der Rechte der Gewerkschaften zum Ausdruck. Er sichert den Arbeitern eine wirksame Erfüllung der Betriebskollektivverträge und weitere Verbesserungen im Arbeitsschutz, in der gesundheitlichen Betreuung, bei der Erholung, im Berufs-

SECRET

verkehr, in der Erhöhung der Löhne, im Wohnungsbau, in der Anerkennung ihrer großen Produktionsleistungen, bei der Entfaltung ihrer Initiative im Wettbewerb, in der kulturellen Betreuung, in der beruflichen Ausbildung und in der Wahrung der Rechte der Werktätigen durch die Gewerkschaften.

Quellen der unbesiegbaren Kräfte bei der Verwirklichung des neuen Kurses sind die Aktivität und die schöpferische Initiative der Arbeiter, Angestellten, Techniker und Ingenieure. In den sozialistischen Wettbewerben, die die Triebkraft für die ständige weitere Entfaltung der volkseigenen Wirtschaft sind, findet diese Initiative ihren Ausdruck.

Bei der Deutschen Reichsbahn wurden in den letzten Jahren viele wertvolle Anregungen und Vorschläge unserer Nationalpreisträger, Helden der Arbeit, Verdienten Eisenbahner und Aktivisten eingeführt. Ihnen verdanken wir eine weitere Verbesserung der Arbeit im Eisenbahntransport.

Besonders große Leistungen vollbrachten die Eisenbahner in der Zeit des Herbstspitzenverkehrs. Durch die Anregungen der Eisenbahner im Betriebs- und Verkehrsdienst konnten im Monat November der Plan mit 100,1 % und damit alle Anforderungen der Wirtschaft erfüllt werden. Damit wurden für eine gute Arbeit im Jahr 1954, dem Jahr der großen Initiative, alle Voraussetzungen geschaffen.

Dem Kollektiv der Eisenbahner sind im Volkswirtschaftsplan 1954 zur Durchführung des neuen Kurses folgende Aufgaben gestellt:

Beschleunigung der Wagenumlaufzeit
Steigerung der Güterbeförderungsleistungen
Erhöhung der Auslastung der Güterwagen
Erhöhung der Personenbeförderung
Senkung des spezifischen Kohleverbrauchs
Steigerung der Arbeitsproduktivität je Beschäftigten
Steigerung der Produktion von Massengütern
über die vorgesehene Auflage hinaus.

Die Erfüllung dieser Aufgaben gewährleistet die pünktliche Beförderung der Werktätigen an ihre Arbeitsplätze, die rechtzeitige und sorgfältige Beförderung der Rohstoffe und Halbfertigfabrikate sowie der Konsumgüter und damit eine kontinuierliche Produktion in den Betrieben und eine systematische und ausreichende Belieferung der Bevölkerung.

Um die gewaltigen Aufgaben des Jahres 1954 erfolgreich zu lösen, ist die Teilnahme aller Eisenbahner am innerbetrieblichen Wettbewerb zu gewährleisten. So erhält der Wettbewerb der „Grünen Strecke“ um das „Karl-Marx-Banner“, der Wettbewerb um die Wanderfahrten des Ministeriums für Eisenbahnwesen und des Zentralvorstandes der Industriegewerkschaft Eisenbahn sowie der Regierung der Deutschen Demokratischen Republik Massencharakter. Dabei ist anzustreben, daß sich die Übernahme monatlicher individueller und kollektiver Verpflichtungen nach dem Beispiel der Kollegin Frida Hockauf auch in den Betrieben und Dienststellen der Deutschen Reichsbahn ständig verbreitet.

Diese Bereitschaft ist der Dank an die Partei der Arbeiterklasse, die beste Vorbereitung ihres IV. Parteitages und findet ihren Ausdruck in den gegenseitigen Verpflichtungen des Betriebskollektivvertrages, in dem die gesellschaftlich-staatlichen mit den persönlichen Interessen jedes Eisenbahners verbunden sind. Die restlose Erfüllung der Verpflichtungen des Betriebskollektivvertrages unterstützt zugleich unseren Kampf um die Schaffung eines einheitlichen, unabhängigen, friedliebenden und demokratischen Deutschland und die Erhaltung des Friedens.

Um alle Eisenbahner aktiv an der Lösung der für das Jahr 1954 gestellten großen Aufgaben zu beteiligen und die Verantwortung der Betriebs- und Gewerkschaftsleitungen für die ständige Verbesserung der materiellen, sozialen und kulturellen Lebensbedingungen der Arbeiter, Angestellten, Meister und des ingenieurtechnischen Personals zu erhöhen, sind in den dem Ministerium für Eisenbahnwesen unterstellten Betrieben bis zum 15. 4. 54 Betriebskollektivverträge abzuschließen, und zwar

- a) für die Reichsbahnämter einschließlich der zu ihrem Betriebsplan gehörenden Dienststellen.

In den Schwerpunktbetrieben (Rangierbahnhöfe, Bahnmeistereien, Güterabfertigungen, Bahnbetriebswerke usw.) sind Teil-Betriebskollektivverträge abzuschließen. Über den Abschluß von Teil-Betriebskollektivverträgen ist in jedem Reichsbahnamt ein Plan aufzustellen;

- b) in den Reichsbahnausbesserungswerken,
c) in den Betrieben der Reichsbahn-Bau-Union,
d) in den Signal- und Fernmeldewerken einschließlich der zu ihrem Betriebsplan gehörenden Dienststellen,
e) in der Brückenmeisterei Dresden,

- f) im Weichenwerk Brandenburg-West mit den zu seinem Betriebsplan gehörenden Dienststellen,
g) in den Oberbauwerken mit den zum Betriebsplan gehörenden Dienststellen,
h) im Schwellenwerk „Max Reimann“ Zernsdorf,
i) in den Kraftwagenbetriebswerken mit eigenem Betriebsplan,
j) bei der Waldeisenbahn Muskau.

Der Betriebskollektivvertrag für das Jahr 1954 wird als gegenseitige Verpflichtung zwischen der Betriebsleitung (Amtsvorstand, Werkdirektor bzw. Dienststellenleiter) und dem Kollektiv der Arbeiter und Angestellten, vertreten durch ihren Gebietsvorstand der IG Eisenbahn bzw. ihre Betriebsgewerkschaftsleitung, auf der Grundlage des bestätigten Betriebsplanes 1954, der vorliegenden Direktive, des Entwurfs des Muster-Betriebskollektivvertrages des Reichsbahnamts Rostock bzw. des Reichsbahnausbesserungswerkes Delitzsch abgeschlossen. Für die Betriebe der Reichsbahn-Bau-Union wird das Beispiel eines Betriebskollektivvertrages im Baubetrieb Berlin geschaffen. Die Gliederung und Bezeichnung der einzelnen Abschnitte des jeweiligen Muster-Betriebskollektivvertrages ist für alle Betriebskollektivverträge bindend, um eine gute Übersicht und Kontrolle der Verpflichtungen zu erreichen.

Inhalt und Gliederung der Betriebskollektivverträge

Die für das Jahr 1954 abzuschließenden Betriebskollektivverträge müssen in ihrer Einleitung von den im Jahre 1953 erreichten Erfolgen, den von unserer Regierung zur Verbesserung der Lebenslage aller Werktätigen getroffenen Maßnahmen sowie den bei der Erfüllung der Betriebskollektivverträge aufgetretenen Schwächen und Mängeln ausgehen.

Die betrieblichen Aufgaben für das Jahr 1954, dem Jahr der großen Initiative und des IV. Parteitag der Sozialistischen Einheitspartei Deutschlands, sind aufzuzeigen. Die Bereitschaft der Eisenbahner zur Erfüllung der Aufgaben bei der Durchführung des neuen Kurses und zur weiteren Festigung unserer Arbeiter- und Bauernmacht muß in konkreten Verpflichtungen ihren Ausdruck finden. Insbesondere sind solche Verpflichtungen in jedem Betriebskollektivvertrag aufzunehmen, die die Erfüllung der Verordnung des Ministerrates vom 10. 12. 53 garantieren.

A. Aufgaben in der Produktion zur Planerfüllung, Steigerung der Arbeitsproduktivität, Erzielung einer hohen Qualität und Senkung der Selbstkosten

Entsprechend den im Betriebsplan festgelegten Aufgaben muß der Betriebskollektivvertrag folgende Verpflichtungen enthalten, die getrennt nach Quartalen und, wo erforderlich, in Prozentsätzen aufzuführen sind:

1. Erfüllung und Übererfüllung des Betriebsplanes unter besonderer Berücksichtigung

- a) der Verbesserung des Lok- und Wagenparks,
- b) der Verbesserung der Durchlaßfähigkeit der Strecken,
- c) der Erneuerung des Oberbaus,
- d) der Einführung des Dispatcher-Systems

bei hoher Qualität der Arbeitsausführung, Senkung der Zugverspätungen, Beseitigung der Nacharbeiten an Lok und Güterwagen und der Bahnbetriebsunfälle.

2. Aufschlüsselung des Betriebsplanes auf die Dienststellen, Baustellen, Abteilungen, Meistereien, Brigaden und Arbeitsplätze und Erläuterung der konkreten Aufgaben des Betriebsplanes bis zu den Brigaden und Gewerkschaftsgruppen.

3. Rationellste Verwendung der Investitionsmittel zum Bau und zur Inbetriebnahme neuer Verkehrs- und Produktionsanlagen sowie Ermittlung und Verwendung zusätzlicher örtlicher Reserven.

4. Beschleunigung des Umlaufes der Umlaufmittel, Durchsetzung des Prinzips der wirtschaftlichen Rechnungsführung und Steigerung der Rentabilität des Betriebes.

5. Ausarbeitung von technisch begründeten Materialverbrauchsnormen als Voraussetzung, Roh-, Hilfs- und Brennstoffe, Energie usw. einzusparen, weitere Einrichtung persönlicher Konten für Arbeiter, Angestellte und das ingenieurtechnische Personal, Verbesserung der technisch-wirtschaftlichen Kennziffern.

6. Verbesserung der Arbeitsorganisation und Schaffung eines kontinuierlichen Produktionsablaufes bei planmäßiger Materialzufuhr und wirtschaftlichem Einsatz des Lok- und Wagenparks bei voller Ausnutzung der gesetzlich festgelegten Arbeitszeit.

7. Senkung des Reparaturstandes des Lok-, Wagen- und Maschinenparks usw. Vermeidung von Betriebs- und Verkehrsstörungen durch Qualitätsarbeit.

8. Breite Organisation des innerbetrieblichen Wettbewerbes nach dem Beispiel der Weberin Frida Hockauf auf der Grundlage von Monat zu Monat steigender Verpflichtungen, um Engpässe in der Produktion und

bei den Reparaturbetrieben zu beseitigen. Dabei sind besonders die Wettbewerbe um den Besten seines Berufes, Brigaden der ausgezeichneten und besten Qualität, besten Meister usw. als Voraussetzung für die Teilnahme am Wettbewerb um die „Grüne Strecke“ und um die Wanderfahnen durchzuführen. Unterstützung der Komplexwettbewerbe zwischen den Werktätigen der Landwirtschaft, der volkseigenen Wirtschaft und den Eisenbahnern sowie Förderung der internationalen Freundschaftswettbewerbe zwischen den polnischen, tschechoslowakischen und deutschen Eisenbahnern.

Überprüfung, Auswertung und Bekanntgabe der Wettbewerbsergebnisse.

9. Organisierung der Hilfe für zurückgebliebene Dienststellen, Baustellen, Meistereien, Brigaden und einzelne Eisenbahner.

10. Planmäßige Durchführung von Produktionsberatungen durch die betrieblichen Gewerkschaftsleitungen zur Ausschaltung aller Mißstände im Produktionsprozeß, insbesondere in der Arbeitsorganisation, sowie konsequente unbürokratische Bearbeitung aller Vorschläge durch die Betriebsleitung und Kontrolle ihrer Verwirklichung.

11. Unterstützung der Rationalisatoren- und Erfinderbewegung unter Beachtung der betrieblichen Schwerpunkte zur Verbilligung der Produktion und Verbesserung des Betriebs- und Verkehrsablaufes sowie Mechanisierung zur Erleichterung der körperlich schweren Arbeiten und Beseitigung von Engpässen. Förderung der kameradschaftlichen Zusammenarbeit zwischen den Arbeitern und der technischen Intelligenz.

12. Planmäßige Einführung und Auswertung der fortschrittlichen Neuerermethoden und regelmäßige Organisierung des „Tages des sowjetischen Neuerers“, auch in den Lehrwerkstätten.

13. Erschließung aller inneren Reserven, unter anderem Aufnahme der Produktion von Konsumgütern in besonderen Abteilungen der Betriebe, Erfassung aller vorhandenen Schrottmengen.

14. Festigung der Staats- und Arbeitsdisziplin, Unterordnung besonders der Neueingestellten über die Disziplinarordnung und die betriebliche Arbeitsordnung sowie ständige Massenaufklärungs- und Erziehungsarbeit zur Festigung der sozialistischen Arbeitsdisziplin und Erhöhung der Wachsamkeit, besonders im Eisenbahnbetrieb.

15. Die wichtigsten Teile des Planes der technisch organisatorischen Maßnahmen sind als Anlage dem Betriebskollektivvertrag beizufügen.

B. Entlohnung und Arbeitsnormen

Das Wachstum der Arbeitsproduktivität ist entscheidend für den weiteren Aufschwung unserer Wirtschaft und die Lebenshaltung aller Werktätigen.

Schlechte Organisation der Arbeit und des Arbeitsablaufes, stockender Materialzufluß wirken ebenso hemmend auf die Steigerung der Arbeitsproduktivität wie Gleichmacherei in der Entlohnung, falsche Anwendung der Prämiensysteme, Verletzung der Arbeitsgesetzgebung, Kommandieren und bürokratische Festsetzung der Arbeitsnormen.

Die Beseitigung solcher Mißstände schafft die Voraussetzungen, die Produktionsaufgaben mit dem geringsten Zeitaufwand bei sparsamstem Verbrauch an Material, Energie und Rohstoffen zu erreichen, die Selbstkosten zu senken und ein hohes sozialistisches Arbeitsbewußtsein zu entwickeln. In diesem Abschnitt sind daher Verpflichtungen mit folgendem Inhalt aufzunehmen:

1. Aufklärung aller Eisenbahner — besonders der Neueingestellten — über die Lohn-, Gehalts- und

sonstigen Arbeitsbedingungen sowie die Arbeitsgesetzgebung (z. B. Prämiensysteme, Gesetz der Arbeit, Eisenbahner-Verordnung, Urlaubs-Verordnung, Kündigungsverordnung, Verordnung über die Bildung von Konflikt-Kommissionen usw.),

2. a) Richtige Einstufung in die Lohn- und Gehaltsgruppen sowie M- und I-Gruppen nach den bestätigten Eingruppierungsmerkmalen,
Richtiger Einsatz der Arbeitskräfte entsprechend ihrem Beruf, ihrer Qualifikation und Leistung.
- b) Auszahlung der Löhne und Gehälter nach den gesetzlichen Bestimmungen und ständige Kontrolle des Lohnfonds.
- c) Überprüfung der richtigen Berechnung der Löhne und Gehälter, laufende Kontrolle, daß den Arbeitern, Angestellten und dem ingenieurtechnischen Personal rechtzeitig Unterlagen übergeben werden, die die Arbeitsbedingungen und die Methoden der Lohnverrechnung allgemein verständlich ausweisen.
3. Strenge Einhaltung der Bestimmungen der bestätigten Prämienlohnsysteme. Genaue Berechnung der Prämien nach Quantität und Qualität der geleisteten Arbeit. Weitere Einbeziehung von Arbeitern und Angestellten nach den bestätigten Prämien-systemen zu bestimmten Terminen im Rahmen der im Plan bestätigten Lohnsumme.
4. Erhöhung des Anteils der Produktionsarbeiter, die auf der Grundlage fortschrittlicher Arbeitsnormen im Einzel- bzw. Kollektivleistungslohn arbeiten. Für Arbeiter, die ihre Normen nicht erfüllen, ist eine gründliche individuelle Hilfe zu organisieren.
5. a) Allseitige Verbesserung der Arbeitsorganisation und der Technologie sowie der Arbeitsbedingungen unter Beachtung der Qualifikation der Arbeiter und Angestellten als Voraussetzung für die Schaffung fortschrittlicher Arbeitsnormen, für die Erhöhung der Arbeitsproduktivität und die Senkung der Selbstkosten.
- b) Ausarbeitung von Plänen für technisch organisatorische Maßnahmen zur Beseitigung von Zeitverlusten gemeinsam mit den Arbeitern, Meistern und dem ingenieurtechnischen Personal, wobei die Vorschläge der Arbeiter in den Produktionsberatungen zu berücksichtigen sind und ihre ständige Kontrolle.

C. Erhöhung der fachlichen Qualifikation der Arbeiter, des ingenieurtechnischen Personals und der Angestellten. Heranbildung von fachlichem Nachwuchs

Die Verwirklichung der Aufgaben des neuen Kurses erfordert eine allseitige Qualifizierung der Eisenbahner. Die planmäßige Qualifizierung schafft die Voraussetzungen, die Transportleistungen der Deutschen Reichsbahn noch weiter zu steigern, zu verbessern und zu verbilligen.

In diesem Abschnitt sind daher Verpflichtungen folgender Art aufzunehmen:

I. Ausbildung und Qualifizierung

1. Durchführung von Maßnahmen zur systematischen Erhöhung der Qualifikation der Eisenbahner mit dem Ziel, die Produktion zu steigern, den Betriebs- und Verkehrsablauf zu verbessern, um die Eisenbahner in die Lage zu versetzen, im Rahmen des Arbeitskräfteplanes qualifizierte Arbeitsplätze einzunehmen.

- a) Ausarbeitung eines Planes zur Ausbildung und Qualifizierung der Arbeiter und Angestellten in der Produktion im Übereinstimmung mit dem Entwicklungs- und Arbeitskräfteplan. Dabei ist die

Zahl der zu qualifizierenden Eisenbahnerinnen und Eisenbahner sowie der Jugendlichen (außer Lehrlingen) und der Schwerbeschädigten in den einzelnen Schulungsarten, wie z. B. individuelle Brigadenschulung, Unterricht in produktionstechnischen Kursen, Aktivistenschulen, zur Übertragung der besten Arbeitsmethoden der Produktionsneuerer genau festzulegen,

- b) Durchführung von Arbeitsplatzanalysen zur Erhöhung des Anteiles der Frauen, der Jugendlichen (außer Lehrlingen) und der Schwerbeschädigten in der Produktion,
 - c) Ausarbeitung eines Frauenförderungsplanes, in dem besonders die Entwicklung und der Einsatz von Eisenbahnerinnen für leitende Funktionen festzulegen ist,
 - d) Schaffung von individuellen Ausbildungsunterlagen für eine festzulegende Anzahl von Jugendlichen, die keine Berufsausbildung erhalten, sowie für Schwerbeschädigte,
 - e) Abschluß von Qualifizierungsverträgen und Übernahme von Patenschaften durch Facharbeiter, Meister und Angehörige der Intelligenz, besonders für die Qualifizierung von Frauen, Jugendlichen und Schwerbeschädigten,
 - f) Ausbau und Einrichtung von technischen Betriebschulen.
2. Erhöhung der Qualifikation der Meister, Brigadiers, Normenbearbeiter und Gütekontrolleure durch fachliche Lehrgänge, regelmäßige Durchführung des Tages des Meisters.
 3. Organisierung von Abendlehrgängen für die Ausbildung von Meistern, Technikern und Ingenieuren an Fachschulen bzw. Außenstellen der Fachschulen im Betrieb.
 4. Delegation und Unterstützung der besten Eisenbahnerinnen und Eisenbahner an Fach- und Hochschulen sowie an die Arbeiter- und Bauern-Fakultäten.
 5. Unterstützung der am Fernstudium teilnehmenden Kollegen.

II. Berufsausbildung

1. Erfüllung des Nachwuchsplanes bis zum 1. 9. 54.
2. Gewissenhafte Einhaltung des Ausbildungsplanes zur ständigen Erhöhung des Niveaus der Ausbildung.
3. Festlegung der Produktionsaufgabe für die Lehrwerkstätten entsprechend der Eigenart des Betriebes.
4. Verbesserung der Einrichtung und der Lehrmittelausstattung der Lehrwerkstätten, der betrieblichen Berufsschulen und Lehrlingswohnheime.
5. Bereitstellung geeigneter Arbeitsplätze in den Betrieben, um die Lehrlinge im letzten halben Jahr ihrer Ausbildung mit dem Produktionsprozeß des Betriebes vertraut zu machen.
6. Sicherung des Einsatzes der Jungfacharbeiter nach der Facharbeiterprüfung entsprechend der erworbenen Qualifikation.
7. Schaffung der Voraussetzungen zur erfolgreichen Durchführung der Berufswettbewerbe der deutschen Jugend. Bereitstellung von Prämien und sonstigen Auszeichnungen für die besten Lehrlinge und Lehrausbilder im VI. Berufswettbewerb.
8. Verbesserung der Anleitung und Unterstützung der Klubs junger Techniker.
9. Durchführung von Maßnahmen zur Qualifizierung der Lehrausbilder im Betrieb und ihre Delegation an Lehrausbilderschulen. Gewinnung von Aktivisten und Bestarbeitern für die Tätigkeit als Lehrausbilder.

D. Arbeitsschutz

Das Recht aller Eisenbahner auf Schutz ihres Lebens und ihrer Gesundheit erfordert die ständige Verbesserung aller Maßnahmen im Betriebsablauf und die strenge Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen, besonders der Verordnung über die weitere Verbesserung der Arbeits- und Lebensbedingungen der Arbeiter und der Rechte der Gewerkschaften vom 10. 12. 53. Darum sollen folgende grundsätzliche Verpflichtungen in diesem Abschnitt aufgenommen werden:

1. Zweckgebundene Verwendung der bereitgestellten Invest-, Generalreparatur- und betrieblichen Umlaufmittel zur Verbesserung des Arbeitsschutzes, der sanitären und hygienischen Einrichtungen unter Angabe der Summe und ihrer termingemäßen Verwendung sowie Kontrolle darüber.
2. Einhaltung der Arbeitsschutzbestimmungen als Mindestforderung und Erlaß von betrieblichen Sicherheitsvorschriften für besonders gefährliche Arbeiten, die allen Belegschaftsmitgliedern zu erläutern sind.
3. Konkrete in der Arbeitsschutzvereinbarung festzulegende Maßnahmen zur Einhaltung der gesetzlichen Bestimmungen zum Schutze der Arbeitskraft im Betrieb.
4. Beseitigung der Unfallursachen und Krankheitsherde durch tägliche Auswertung des Unfall- und Krankenstandes und Festlegung vorbeugender Maßnahmen.
5. Strenge Kontrolle über die Einhaltung der Verpflichtungen der Betriebsleitung und Überzeugung sowie Schulung aller gewerkschaftlichen Funktionäre zur ständigen Kontrolle und aktiven Mitarbeit bei der Verbesserung des Arbeitsschutzes.
6. Jede einzelne Maßnahme, die der Verbesserung des Arbeitsschutzes und der technischen Sicherheit dient, ist konkret mit der Festlegung des Termins der Fertigstellung, der Kosten jeder Maßnahme und des Verantwortlichen für die Durchführung in der abzuschließenden Arbeitsschutzvereinbarung (Anlage z. BKV) aufzunehmen.

E. Arbeiterversorgung, Bau- und Wohnungswesen

Zur vollen Vertretung der Arbeiterinteressen auf dem Gebiete der sozialen Einrichtungen, der Wohnungsbedingungen und Versorgung mit Bedarfsgütern sind die in den Gesetzen und Verordnungen festgelegten Pflichten und Rechte bei der Verwirklichung des neuen Kurses durch folgende Verpflichtungen zu gewährleisten:

I. Soziale und betriebliche Einrichtungen

1. Zweckgebundene und wirtschaftliche Verwendung der Invest- und Generalreparaturmittel für die Erweiterung und den Ausbau der sozialen Einrichtungen des Betriebes (Kindertagesstätten, Nähstuben, Betriebswäschereien usw.). Soweit solche Einrichtungen in kleinen Betrieben nicht vorhanden sind bzw. ihre Unterhaltung volkswirtschaftlich nicht zu vertreten ist, müssen Mitnutzungsverträge mit anderen Betrieben, der Gemeinde bzw. Stadtverwaltung abgeschlossen werden. Abschluß von Verträgen mit den örtlichen Handwerks-genossenschaften (z.B. Übernahme von Schuhreparaturen). Bessere Versorgung der Eisenbahner mit Arbeitskleidung.
2. Neueinrichtung, Erweiterung oder Verschönerung von Speiseräumen, Werkküchen und Nebenräumen sowie Anschaffung von Bestecks, Tischdecken, Bildern usw., Verbesserung der technischen Einrichtung und weitere Mechanisierung der Küchen.
3. Abschluß von Schweinemastverträgen zur Erreichung eines vielseitigeren Werkküchenessens, Haltung von Geflügel. Anlegung von Kräutergärten und Abschluß von Lieferverträgen mit volkseigenen Gütern, landwirtschaftlichen Produktionsgenossenschaften sowie

dem staatlichen und genossenschaftlichen Handel: Anlage und Bepflanzung von Rasenflächen und Blumenbeeten im Betriebsgelände im Frühjahr 1954.

4. Einführung von Wahlessen und Diätkost, Versorgung besonders der Schichtarbeiter mit Getränken und leichtverdaulichen Speisen. Ausgabe des Essens für Lehrlinge zu ermäßigten Preisen, Zuschüsse aus dem Direktorfonds zur Verbesserung des Betriebsküchenessens.
5. Errichtung bzw. Erweiterung von Betriebsverkaufsstellen des Konsums und der HO einschließlich des Spätverkaufs für Eisenbahner im Schichtdienst. Sicherung eines ausreichenden Sortiments und Lieferung hochwertiger Waren an die betrieblichen Verkaufsstellen zur besseren Versorgung der Eisenbahner.
6. Organisierung von freiwilligen Aufbauschichten zur Einsparung von Investmitteln, die für eine Erweiterung und Verbesserung der betrieblichen sozialen Einrichtungen zu verwenden sind.
7. Gewährung materieller Unterstützungen entsprechend der Verordnung über die weitere Verbesserung der Arbeits- und Lebensbedingungen der Arbeiter und der Rechte der Gewerkschaften vom 10. 12. 53.

II. Bau- und Wohnungswesen

1. Aufschlüsselung und Verwendung der Mittel aus dem Direktorfonds für die Renovierung reichsbahneigener Wohnungen. Durchführung zusätzlicher Bauabschnitte oder Renovierung reichsbahneigener Wohnungen aus eingesparten Mitteln. Vollste Unterstützung des volkseigenen Wohnungsbaus für den Bedarf des Betriebes (s. Verordnung über die Verwendung des Direktorfonds, § 3).
2. Öffentliche Beratungen der Neubauten und Maßnahmen zur Erweiterung und Renovierung in bezug auf die äußere und innere Gestaltung. Kontrolle der richtigen Wohnraumverteilung in Zusammenarbeit mit der Betriebswohnungskommission und den örtlichen Organen für die Wohnraumlenkung.
3. Förderung des individuellen Wohnungsbaus, z. B. durch Bereitstellung von Transportmitteln, Lieferung von Baumaterialien und Zuteilung von Bauplätzen. Abschluß von Verträgen mit der Arbeiterwohnungsbau-Genossenschaft zur Unterstützung des Baues von Arbeitereigenheimen.
4. Terminmäßige Festlegung der Maßnahmen für die rechtzeitige Winterfestmachung aller Bauten der Arbeiterversorgung:
 - a) Bauten und Einrichtungen zur Unterbringung von Kindern bis spätestens 15. 9. 54,
 - b) alle übrigen Bauten des Arbeitsschutzes, der sozialen und betrieblichen Einrichtungen sowie des Wohnungswesens bis spätestens 30. 9. 54.
5. Breite Organisierung der Arbeiterkontrolle auf dem Gebiete der Versorgung sowie des Bau- und Wohnungswesens.

F. Gesundheitswesen, Sozialversicherung und Feriendienst

Die besondere Sorge unserer Regierung gilt der Gesunderhaltung und Erholung der Werktätigen. Die in diesem Abschnitt aufzunehmenden Verpflichtungen sollen Maßnahmen zur Verbesserung der gesundheitlichen und hygienischen Betreuung sowie der Erholung der Eisenbahner enthalten, und zwar:

I. Gesundheitswesen, Sozialversicherung

1. Restlose und termingebundene Ausnutzung der Mittel für Investitionen und Generalreparaturen zur Erweiterung, zum Ausbau und zur Instandhaltung der Einrichtungen des betrieblichen Gesundheitswesens, wie Polikliniken (Einrichtungen mit mindestens fünf ärztlichen Sprechzimmern),

Ambulatorien (Einrichtungen mit ein bis vier ärztlichen Sprechzimmern),

Sanitätsstellen (Einrichtungen ohne Arzt, mit Schwester), Nachtsanatorien, Rettungsstellen, Kinderkrippen, Wochenheime für Säuglinge und Kleinstkinder, Frauenruheräume, Gesundheitsstuben, sonstige betriebliche gesundheitliche Einrichtungen sowie Ausrüstung bzw. Vervollständigung der Betriebsanlagen mit Sanitätskästen, Krankenwagen, Decken usw.

2. Einhaltung des Haushaltsplanes für kurzfristige Barleistungen der Sozialversicherung durch monatliche Plankontrolle. Entfaltung der Kritik in den Gewerkschaftsgruppen gegen die unberechtigte Inanspruchnahme der Sozialversicherung.

3. a) Verbesserung der vorbeugenden Gesundheitsfürsorge und regelmäßige Kontrolle des Gesundheitszustandes der Belegschaft durch Reihenuntersuchungen, besonders der mit gesundheitsschädigenden Arbeiten beschäftigten Eisenbahner, der Frauen und Jugendlichen, sowie Durchführung von vorbeugenden Erholungskuren und Gewährleistung des Anteiles der Produktionsarbeiter an diesen Kuren,

b) monatliche Auswertung des Krankenstandes, Beseitigung der betrieblichen Ursachen von Krankheitsherden und gesundheitsschädigenden Einflüssen bei der Arbeit in Zusammenarbeit mit dem Betriebsarzt, der BGL, der Arbeitsschutzkommission und dem Rat für Sozialversicherung,

c) monatliche Betriebs- und Arbeitsplatzbegehungen sowie termingebundene Beseitigung der festgestellten Mängel unter bester Ausnutzung der betrieblichen Reserven,

d) Überprüfung und Schaffung von Schonplätzen für vorübergehend nicht voll einsatzfähige Eisenbahner.

4. Festlegung von Maßnahmen, die die Zusammenarbeit mit den Bahn- und Betriebsärzten fördern mit dem Ziel, den betrieblichen Krankenstand zu vermindern sowie medizinische Ursachenforschung mit den Bevollmächtigten für Sozialversicherung und Arbeitsschutzobleuten durchzuführen.

5. Regelmäßige Betreuung der erkrankten Eisenbahner und besondere Fürsorge für Schwangere und Schwerbeschädigte.

6. Förderung der Betriebssektion des Roten Kreuzes und Ausbildung ihrer Mitglieder.

II. Feriendienst

1. Unterstützung des Feriendienstes der Gewerkschaften durch die rechtzeitige Ausarbeitung eines sich über das ganze Jahr erstreckenden Urlaubsplanes unter Berücksichtigung der betrieblichen Verhältnisse und der Verkehrsspitzen.

2. Bereitstellung von Mitteln für Zuschüsse des Feriendienstes aus dem Direktorfonds und der Gewerkschaftskasse.

3. Restlose Ausnutzung aller dem Betrieb zur Verfügung stehenden Ferienreisen und Einhaltung der Verpflichtungen in den Betriebsurlaubsvereinbarungen unter besonderer Berücksichtigung der Produktionsarbeiter und Jugendlichen.

4. Verbesserung der kulturellen Betreuung in den Ferienheimen, in denen die Mehrzahl der im Betrieb Beschäftigten untergebracht ist, durch Übernahme von Patenschaften der Kulturgruppen.

5. Organisation und Durchführung von Wochenend- und Sonderfahrten durch die Gewerkschaftsleitungen mit Unterstützung der Betriebsleitung.

6. Durchführung einer sachgemäßen und verlustlosen Abrechnung der Ferienschecks an den Zentralvorstand der IG Eisenbahn durch die Betriebe.

G. Kulturelle Massenarbeit und Sport

In diesem Abschnitt sind Maßnahmen festzulegen, die einer besseren politischen Aufklärung unter den Werktätigen durch breite Entfaltung der kulturellen Massenarbeit und Befriedigung der kulturellen Bedürfnisse der Werktätigen dienen. Deshalb sind Verpflichtungen folgender Art aufzunehmen:

1. Verwendung der Investmittel und Gelder des Direktorfonds für den Bau und die Instandhaltung kultureller Einrichtungen.

2. Weitere Verbesserung der Kulturarbeit unter den Eisenbahnern in enger Verbindung mit den Aufgaben des Betriebes.

3. Schaffung von Kulturräumen (Roten Ecken) in den wichtigsten Betriebsabteilungen und kleineren Dienststellen.

4. Entwicklung des Vortragswesens, der Zirkeltätigkeit und der Volkskunstgruppen, Abschluß von Verträgen mit Fachkräften für die Anleitung der Volkskunstgruppen, der fachlichen und wissenschaftlichen Zirkel.

5. Propagierung der Neuerermethoden, Förderung der Arbeit der technischen Kabinette und Unterstützung des „Tages des sowjetischen Neuerers“.

6. Durchführung von Ausstellungen auf den verschiedensten Gebieten.

7. Erweiterung des Theaterbesuches, Abschluß von Theaterverträgen.

8. Verbesserung der Arbeit in den Klub- und Kulturhäusern, Einrichtung von Betriebs-, Gewerkschafts- und Fachbibliotheken, Erweiterung des Buchbestandes.

9. Organisation der Erholung und Entspannung.

10. Unterstützung der Freundschaftsverträge mit Produktionsgenossenschaften und volkseigenen Gütern durch die Kulturarbeit.

11. Arbeit unter den Kindern, Durchführung der Aktion „Frohe Ferientage für alle Kinder“, des Internationalen Kindertages, Betriebskinderfeste, betriebliche Weihnachtsfeiern für alle Kinder.

Verbesserung der Patenschaften über Grundschulen. Durchführung von Betriebsbesichtigungen.

12. Unterstützung der Betriebssportgemeinschaften, Förderung des Massensportes, Gewinnung neuer Mitglieder für die verschiedenen Sportsektionen und Breitenwerbung für den Erwerb des Sportleistungsabzeichens „Bereit zur Arbeit und Verteidigung des Friedens“.

Abschlußbestimmungen

In diesem Abschnitt sind folgende Verpflichtungen zu übernehmen:

1. Bestimmungen über den Geltungsbereich und die Geltungsdauer. Der BKV tritt nach seiner Registrierung rückwirkend vom Tage seiner Unterzeichnung in Kraft. Mit dem gleichen Zeitpunkt treten die Bestimmungen des Betriebskollektivvertrages 1953 und die Nachträge hierzu außer Kraft.

2. Festlegung von Maßnahmen, die die Mitarbeit des gesamten Gewerkschaftsaktivs und aller Eisenbahner bei der Kontrolle der Erfüllung des Betriebskollektivvertrages sichern.

Dazu gehören:

a) die monatliche Auswertung der Erfüllung des BKV durch die Betriebsleitungen und Gbv der IG Eisenbahn bzw. BGL,

b) die monatliche Unterrichtung aller Gewerkschaftsmitglieder über den Erfüllungsstand der Verpflichtungen des BKV,

- c) die quartalsweise Festlegung der Rechenschaftslegung auf Belegschaftsversammlungen bzw. Delegiertenkonferenzen durch die Betriebsleitung, den Gbv der IG Eisenbahn bzw. die BGL. Dabei ist zugleich Bericht über die Erfüllung des Frauenförderungsplanes zu geben.
3. Bei Verletzung von eingegangenen Verpflichtungen im BKV sind Maßnahmen zur sofortigen Beseitigung einzuleiten und die Verantwortlichen zur Rechenschaft zu ziehen.
4. Änderungen während der Gültigkeitsdauer des BKV können im Einvernehmen mit der Betriebsleitung mit dem Gbv der IG Eisenbahn bzw. der BGL bei wesentlichen Änderungen des Produktionsprogramms, der Investitionen oder der Produktionstechnologie erfolgen. Alle Änderungen sowie Ergänzungen und Nachträge der BKV müssen von der Belegschaftsversammlung bzw. der Delegiertenkonferenz diskutiert, beschlossen und nach der Registrierordnung behandelt werden.
5. Maßnahmen zur rechtzeitigen Drucklegung und Aushändigung des BKV an jeden Eisenbahner innerhalb von sechs Wochen nach Unterzeichnung des BKV.
6. Anlagen der Direktive sind:
- Ergänzende Bestimmungen zum Abschnitt B,
 - Lohn- und Gehaltstabellen,
 - Prämien für Zeitlohnarbeiten,
 - Zuschläge für schwere, gefährliche oder gesundheitsschädigende Arbeiten.
7. Anlagen des BKV 1954 sind:
- Plan der technisch-organisatorischen Maßnahmen mit den einzelnen Terminen und der Verantwortlichkeit,
 - die Arbeitsschutzvereinbarung mit einer genauen Aufstellung über die Maßnahmen zur Verbesserung des Arbeitsschutzes und der Sicherheitstechnik im gesamten Betrieb und in den einzelnen Abteilungen unter Aufführung der bereitgestellten detaillierten Investmittel, der Durchführungstermine und der dafür Verantwortlichen,
 - die ergänzenden Bestimmungen zum Abschnitt B, die für den Betrieb geltenden Lohn- und Gehaltsätze, Zeitlohnprämiensysteme und Erschwerniszuschläge. Die zutreffenden Bestimmungen sind aus den Anlagen a) bis d) der Direktive zu entnehmen,
 - Verzeichnis der körperlich schweren und gesundheitsschädigenden Arbeiten, für die Zusatzurlaub zu gewähren ist, einschließlich der Höhe des Urlaubs,
 - Betriebsurlaubsvereinbarung.
Mit dem Abschluß der Betriebsurlaubsvereinbarung ist sicherzustellen, daß der Urlaub für den operativen Betriebs-, Verkehrs- und Betriebsmaschinen-dienst bis zum 1. 10. 54 abgewickelt ist.
- In die Betriebskollektivverträge der Betriebe der Reichsbahn-Bau-Union sind die Tätigkeitsmerkmale der Arbeiter, der kaufmännischen und technischen Angestellten mit aufzunehmen.
8. Neben den Anlagen des Betriebskollektivvertrages gelten für die Entlohnung und Eingruppierung der Arbeiter, Angestellten, Meister und das ingenieurtechnische Personal:
- Lohngruppenkatalog (Anhang I zum RKV vom 4. 6. 52),
 - Gehaltsgruppeneinteilung für die technischen und nichttechnischen Angestellten (Anhang II zum RKV vom 4. 6. 52),
 - Tätigkeitsverzeichnis für die Arbeitsplatzbewertung bei der Deutschen Reichsbahn (Anhang II zum RKV vom 4. 6. 52),
 - Katalog der Qualifikationsmerkmale zur Eingruppierung der Meister und der Lokomotivführer,
 - Katalog der Merkmale zur Einstufung des ingenieurtechnischen Personals,
 - Nachtrag Nr. 1 vom 28. 4. 52 zum RKV vom 11. 6. 51,
 - die Anweisungen der Generaldirektion der Deutschen Reichsbahn vom 2. 8. 51 — 123/300/244.1/51 — und vom 13. 9. 51 — 123/300/244.2/51 — über die Neuregelung der Westgeldzahlung an Westberliner Eisenbahner,
 - Ortsklassenverzeichnis (Anhang III zum RKV vom 4. 6. 52),
 - Protokollerklärung zum RKV vom 11. 6. 51 über die Anwendung der Ortsklasse Groß-Berlin für verschiedene Dienststellen im Randgebiet von Berlin,
 - Richtlinien über die Entschädigung für die Benutzung eigener Werkzeuge, Geräte, Maschinen und Fahrzeuge für Zwecke der Deutschen Reichsbahn,
 - Kassenverlustentschädigung,
 - Montageabkommen in der Fassung der Anlage VI des RKV vom 4. 6. 52,
 - Montageabkommen der Bauindustrie für die Betriebe der Reichsbahn-Bau-Union,
 - Ortsklassenverzeichnis der Bauindustrie,
- einschließlich der betreffenden durch das Ministerium der Finanzen bestätigten und vom Ministerium für Arbeit registrierten Nachträge und Ergänzungen.
- Die unter a), b), c), f), g), h), i) und l) aufgeführten Verzeichnisse, Kataloge usw. finden für die Betriebe der Rb-Bau-Union keine Anwendung, während das unter m) genannte Montageabkommen und das unter n) genannte Ortsklassenverzeichnis **nur** für die Rb-Bau-Union gelten.
- Diese Kataloge, Verzeichnisse, Anweisungen usw. sind **nicht** als Anlagen in den Betriebskollektivvertrag aufzunehmen.
9. Die Direktiven über Leistungsprämiensysteme werden entsprechend der Entwicklung zentral durch das Ministerium für Eisenbahnwesen und dem Zentralvorstand der IG Eisenbahn vereinbart, durch das Ministerium der Finanzen bestätigt und durch das Ministerium für Arbeit registriert. Sie sind nicht als Anlagen in den Betriebskollektivvertrag aufzunehmen.
10. Die Protokollerklärung zum RKV vom 11. 6. 51 über die Zahlung von Ausgleichszulagen in Groß-Berlin ist durch die Anordnung des Magistrats von Groß-Berlin über die Aufhebung der Rückstufung von Löhnen und Gehältern vom 27. 7. 53 (VOBL. f Groß-Berlin Nr. 39/53) gegenstandslos geworden.

Was gehört nicht in den Betriebskollektivvertrag

Da der Betriebskollektivvertrag auf dem Betriebsplan basiert, sind in ihm nur solche Verpflichtungen aufzunehmen, die unmittelbar mit der Erfüllung und Übererfüllung des Betriebsplanes in allen seinen Teilen in Verbindung stehen.

Der Betriebskollektivvertrag ersetzt nicht das gewerkschaftliche Arbeitsprogramm. Deshalb sind Aufgaben, die im gewerkschaftlichen Arbeitsprogramm festzulegen sind, nicht in den Betriebskollektivvertrag aufzunehmen, wie z. B.

- Werbung von Gewerkschaftsmitgliedern,
- Kassierung der gewerkschaftlichen Mitgliedsbeiträge,
- Wahl von Gewerkschaftsleitungen und gewerkschaftlichen Kommissionen,
- Durchführung von Gewerkschaftsversammlungen,

5. Organisierung der gewerkschaftspolitischen Schulung,
6. Heranbildung von Gewerkschaftskadern,
7. Statuten der Kasse der gegenseitigen Hilfe,
8. Verkauf und Vertrieb gewerkschaftlicher Literatur,
9. Verpflichtungen im Nationalen Aufbauprogramm, soweit sich diese nicht auf betriebliche Einrichtungen und Bauten erstrecken,
10. Beziehungen der Gewerkschaften zu den übrigen Massenorganisationen, zur Nationalen Front des demokratischen Deutschland oder zum Friedenskomitee.

Weiter sind Verpflichtungen der Betriebsleitungen, die zu ihren selbstverständlichen Aufgaben gehören, wie Einkauf von Material, Auswechseln von Glühbirnen usw., nicht im Betriebskollektivvertrag festzulegen.

Erläuterung

zum Abschluß und zur Rechenschaftslegung des Betriebskollektivvertrages

Die Vorbereitung und der Abschluß des Betriebskollektivvertrages bzw. Teil-BKV 1954 ist wie folgt durchzuführen:

1. Beratung des Gbv der IG Eisenbahn bzw. der BGL und der Betriebsleitung zur Ausarbeitung des Entwurfs des Betriebskollektivvertrages 1954. Unter Leitung des Amtvorstandes und des Vorsitzenden des Gbv der IG Eisenbahn bzw. des Werkdirektors oder Dienststellenleiters und des Vorsitzenden der BGL wird eine Kommission aus Vertretern der Betriebsleitung, des Gbv der IG Eisenbahn bzw. der BGL und Belegschaft (Aktivistinnen, Bestarbeitern, Frauen und Jugendlichen) gebildet, die unverzüglich mit der Ausarbeitung des ersten Entwurfs des Betriebskollektivvertrages beginnt.

Der Kommission muß mindestens der Leiter oder ein Mitarbeiter der Abteilungen Arbeit, Planung und Finanzen sowie der Betriebsarzt angehören.

2. Die Kommissionen der BGL und der AGL überprüfen auf der Grundlage der Direktive die Erfüllung des Betriebskollektivvertrages 1953 auf ihrem Gebiet. Sie werten die Ergebnisse der Rechenschaftslegung unter besonderer Berücksichtigung der Kritik der Eisenbahner aus und erarbeiten Vorschläge für die einzelnen Teile des Betriebskollektivvertrages 1954, die von der zentralen Kommission ausgewertet, aufeinander abgestimmt und zum ersten Entwurf zusammengefaßt werden.

Um einen einheitlichen Aufbau der Betriebskollektivverträge bei den Reichsbahnämtern zu gewährleisten, sind die Verpflichtungen wie folgt zu gliedern:

- a) Verpflichtungen der Betriebsleitung und des Gebietsvorstandes der IG Eisenbahn entsprechend den Abschnitten A bis G der Direktive.
- b) Verpflichtungen der nachgeordneten Dienststellen (vor den Abschlußbestimmungen) nach den Betriebszweigen (Verwaltung Betrieb, Verwaltung Strecken usw.). Hierbei erfolgt keine Trennung in die Abschnitte A bis G der Direktive, jedoch ist ihre Reihenfolge einzuhalten.
- c) Teil-Betriebskollektivverträge sind entsprechend den Abschnitten A bis G der Direktive zu untergliedern und sollen auf die betrieblichen Eigenarten — der den Teil-BKV abschließenden Dienststelle — abgestimmte konkrete Verpflichtungen enthalten. Sie sind nach Diskussion und Zustimmung durch die Belegschaft vom Dienststellenleiter und BGL-Vorsitzenden zu unterzeichnen. Nach ihrer Registrierung — durch das Rba (Abt. Arbeit) und den Gebietsvorstand der IG Eisenbahn — erscheinen sie als Sonderdruck für die jeweilige Dienststelle.

Als Anlagen zum Teil-BKV können die unter Punkt 7 a), b), und e) der Abschlußbestimmungen aufgeführten Anlagen des BKV des Rba — entsprechend den Besonderheiten der den Teil-BKV abschließenden Dienststelle — weiter aufgegliedert werden.

Der BKV des zuständigen Rba einschließlich seiner Anlagen hat — unabhängig vom Bestehen eines Teil-BKV — volle Gültigkeit für alle Dienststellen.

3. Der ausgearbeitete erste Entwurf ist in einer gemeinsamen Beratung der Betriebsleitung mit dem Gbv der IG Eisenbahn bzw. der BGL zu beschließen.

Er ist in einer genügend großen Zahl zu drucken bzw. zu vervielfältigen, so daß gewährleistet ist, daß mindestens jeder Gewerkschaftsgruppenorganisator bzw. jeder Delegierte ein Exemplar erhält.

Die Aushändigung hat spätestens 14 Tage vor der Belegschaftsversammlung bzw. Delegiertenkonferenz zu erfolgen.

4. Vor der Durchführung der Belegschaftsversammlung bzw. der Delegiertenkonferenz wird der erste Entwurf des Betriebskollektivvertrages 1954 und die Verordnung über die weitere Verbesserung der Arbeits- und Lebensbedingungen der Arbeiter und der Rechte der Gewerkschaften vom 10. 12. 53 in den Betrieben und Dienststellen in allen Gewerkschaftsgruppen eingehend diskutiert.

Mit der Diskussion und Erläuterung muß erreicht werden, daß alle Belegschaftsmitglieder eine konkrete Kenntnis über die Planaufgaben des Betriebes für 1954 im allgemeinen und ihres Arbeitsabschnittes im besonderen erhalten. Die Diskussion muß mit einer Klärung aller prinzipiellen und für den Betrieb zutreffenden Fragen verbunden sein. Den Eisenbahnern müssen die Grundfragen unseres Arbeiter- und Bauernstaates, die Rolle und Verantwortung der Arbeiterklasse und ihre Pflicht zur aktiven Teilnahme an der Staatsführung erläutert werden.

5. Die Beratung des ersten Entwurfs und die Rechenschaftslegung finden in Betrieben bis zu 500 Belegschaftsmitgliedern in einer Belegschaftsversammlung statt.

In Betrieben mit über 500 Belegschaftsmitgliedern werden in den Gewerkschaftsgruppen Delegierte für eine Delegiertenkonferenz gewählt, auf der die Beratung des ersten Entwurfs und die Rechenschaftslegung erfolgen. Kann auf Grund der Zahl der Belegschaftsmitglieder eines Betriebes nicht jede Gewerkschaftsgruppe durch einen Delegierten vertreten sein, ist die BGL verpflichtet, Wahlkörper zu bilden, in denen mehrere Gewerkschaftsgruppen einen Delegierten wählen.

Die Belegschaftsversammlung bzw. Delegiertenkonferenz behandelt folgende Tagesordnung:

- a) Rechenschaftsbericht des Leiters des Betriebes über die Erfüllung des Betriebskollektivvertrages 1953,
- b) Rechenschaftsbericht des Vorsitzenden des Gbv der IG Eisenbahn bzw. der BGL über die Erfüllung des Betriebskollektivvertrages 1953,
- c) Diskussion und Beschlußfassung zum Rechenschaftsbericht,
- d) Erläuterung des ersten Entwurfs des Betriebskollektivvertrages 1954 durch den Leiter des Betriebes,
- e) Diskussion und Beschlußfassung zum ersten Entwurf des Betriebskollektivvertrages.

6. Alle in der Diskussion gemachten Abänderungs- und Verbesserungsvorschläge sind schriftlich festzuhalten und der Kommission zur Ausarbeitung des Betriebskollektivvertrages zur Auswertung zuzuleiten. Weiter sind alle vor der Belegschaftsversammlung bzw. Delegiertenkonferenz gemachten sowie danach eingehenden Vorschläge zu protokollieren und durch die Kommission auszuwerten.

Zum Zwecke eines besseren und genauen Inhalts des Betriebskollektivvertrages sind besondere Beratungen und Diskussionen mit Frauen, Jugendlichen, Meistern sowie Vertretern der technischen Intelligenz durchzuführen.

Die Betriebsleitung, der Gbv der IG Eisenbahn bzw. die BGL müssen sich ständig über die Diskussion in den Betrieben, Abteilungen, Meistereien und Brigaden unterrichten und ggf. die Argumentation ergänzen.

7. Nach Abschluß der Diskussion in den Gewerkschaftsgruppen, in den Betrieben und Dienststellen wird in einer gemeinsamen Sitzung der Kommission der zweite Entwurf des Betriebskollektivvertrages auf Grund der eingegangenen Vorschläge und Ergänzungen überarbeitet.

Nach erfolgter Überarbeitung wird dieser in einer zweiten Belegschaftsversammlung bzw. Delegiertenkonferenz zur Diskussion gestellt.

Er ist den Gewerkschaftsgruppen bzw. Delegierten mindestens eine Woche vor seiner Beratung zu übergeben.

8. Die von der Belegschaftsversammlung bzw. Delegiertenkonferenz zu wählende Redaktionskommission arbeitet die protokollarisch festgehaltenen und von der Belegschaftsversammlung bzw. Delegiertenkonferenz beschlossenen Änderungen oder Ergänzungen noch in den Betriebskollektivvertrag ein.

Zu jedem Vorschlag, der nicht in den Betriebskollektivvertrag eingearbeitet werden konnte, muß von der Betriebs- bzw. Gewerkschaftsleitung eine eingehende und überzeugende Begründung seiner Ablehnung gegeben werden.

9. Auf der Belegschaftsversammlung bzw. Delegiertenkonferenz wird auf Antrag die Abstimmung über den Betriebskollektivvertrag 1954 herbeigeführt und dieser nach Zustimmung vom Leiter des Betriebes und dem Vorsitzenden des Gbv der IG Eisenbahn bzw. der BGL unterzeichnet.

Die Unterzeichnung ist zu einem Fest des Betriebes zu gestalten, an dem auch die Frauen der Belegschaftsmitglieder bzw. der Delegierten teilnehmen sollen.

10. Soweit die Unterzeichnung des Betriebskollektivvertrages auf einer Delegiertenkonferenz erfolgt, sind die Delegierten verpflichtet, über die Ergebnisse der Kon-

ferenz in den Gewerkschaftsgruppen ihrer Betriebe bzw. Dienststellen in einem würdigen Rahmen zu berichten.

11. Die Registrierung des BKV erfolgt nach der vom Ministerrat beschlossenen Ordnung der Registrierung der BKV für das Jahr 1954.

12. Die Drucklegung des registrierten Betriebskollektivvertrages und seiner Anlagen hat in jedem Falle im Format DIN A 6 (Taschenformat) zu erfolgen.

Um eine rechtzeitige Drucklegung zu erreichen, sind von den Betriebsleitungen Vorverträge mit den Druckereien abzuschließen.

13. In Ausnahmefällen, in denen Meinungsverschiedenheiten bei der Ausarbeitung des Betriebskollektivvertrages zwischen der Betriebsleitung und dem Gbv der IG Eisenbahn bzw. der BGL entstehen und nicht geklärt werden, entscheiden gemeinsam das Ministerium für Eisenbahnwesen und der Zentralvorstand der IG Eisenbahn.

14. Bereits während der Ausarbeitung des Betriebskollektivvertrages 1954 sind Maßnahmen für eine ständige Kontrolle über die Erfüllung durch die gewerkschaftlichen Kommissionen, Gewerkschaftsgruppen, AGL und BGL unter Teilnahme des gesamten Verwaltungsaktivs auszuarbeiten.

Die Ergebnisse der Erfüllung der Betriebskollektivverträge sind neben der ständigen monatlichen Berichterstattung in gemeinsamen Beratungen auszuwerten:

- a) für die dem Ministerium für Eisenbahnwesen unmittelbar unterstellten Betriebe durch die Hauptverwaltungen und vom Zentralvorstand der IG Eisenbahn,
- b) für die Betriebe der Reichsbahn-Bau-Union durch die zentrale Leitung der Reichsbahn-Bau-Union und vom Zentralvorstand der IG Eisenbahn,
- c) für die Reichsbahnämter und den den Reichsbahndirektionen unmittelbar unterstellten Dienststellen durch die Präsidenten der Rbd und die Bezirksvorstände der IG Eisenbahn,
- d) für alle Betriebe und Dienststellen der Deutschen Reichsbahn durch das Kollegium des Ministeriums für Eisenbahnwesen und das Sekretariat des Zentralvorstandes der IG Eisenbahn.

Berlin, den 14. Dezember 1953

Ministerium für Eisenbahnwesen
Chwalek
Minister

Industriegewerkschaft Eisenbahn
Zentralvorstand
i. A.: Ebert
Sekretariatsmitglied

Ministerium für Arbeit
i. A.: Giersch
Hauptabteilungsleiter

**Der Inhalt und die Erfüllung der Betriebskollektivverträge
ist ein Maßstab
für die Entwicklung des politischen Bewußtseins in unseren Betrieben
und Dienststellen!**

Am Beginn der Ausarbeitung des BKV 1954 kann nur die kritische und selbstkritische Einschätzung der Fehler, Mängel und Schwächen des BKV 1953 stehen . . .

„Während in Westdeutschland die Gewerkschaftsmitglieder durch die Gewerkschaftsführung von der Mitwirkung beim Abschluß der Tarifverträge ausgeschlossen sind, beraten und bestimmen die Werkstätigen in den volkseigenen Betrieben der Deutschen Demokratischen Republik in demokratischer Form über das Tempo der Entwicklung der Produktion und die betrieblich festzulegenden Maßnahmen zur Verbesserung ihrer materiellen, kulturellen und sozialen Lage aktiv durch den Betriebskollektivvertrag mit. Die Tätigkeit der Gewerkschafts- und Wirtschaftsorganisationen beim Abschluß der Betriebskollektivverträge war jedoch in ihrem Niveau unterschiedlich. Verschiedene Gewerkschaftsorganisationen behandelten den Ab-

kollektivvertrag nicht aufgenommen. Diese falsche Methode führte dazu, daß beträchtlichen Teilen der Arbeiter solche prinzipiellen Fragen wie die der Arbeitsproduktivität, der Selbstkostensenkung, der Rentabilität, der Normen, des Leistungsprinzips, des Wettbewerbs und des richtigen Verhältnisses der Steigerung der Arbeitsproduktivität zur Verbesserung der Lebenslage nur ungenügend erläutert wurden. Viele Fragen der Arbeiter blieben unbeantwortet, und die Erziehung der Werkstätigen zu einem hohen Staatsbewußtsein wurde vernachlässigt. Das alles hat seine Ursache darin, daß in der gesamten Gewerkschaftsorganisation noch starke Tendenzen des Nurgewerkschaftertums vorhanden sind. Viele Zentrale Leitungen hatten sich

Arbeitern ermöglichen, voll ihre schöpferischen Fähigkeiten im innerbetrieblichen Wettbewerb zu entfalten.

Große Mängel traten auch bei der Erfüllung der Verpflichtungen zur Erhöhung der beruflichen Qualifikation der Arbeiter und insbesondere auf dem Gebiet der Qualifizierung der werkstätigen Frauen auf.

Die Ursache liegt darin begründet, daß große Teile der Wirtschaftsfunktionäre sich nur auf die materielle-technische Seite der Produktion orientieren. Die Sorge um den Menschen wird von ihnen völlig außer acht gelassen. Sie betrachten den Plan nicht als eine Einheit zur Steigerung der Produktion und zur Ver-

Im Mittelpunkt der Aufmerksamkeit der Leitungen unserer Betriebe und Dienststellen muß die Ausarbeitung der Betriebskollektivverträge stehen. Die termingerechte Erfüllung der in den Betriebskollektivverträgen enthaltenen gegenseitigen Verpflichtungen muß zu einem Gesetz bei der Deutschen Reichsbahn werden, um dessen Einhaltung mit aller Konsequenz zu ringen ist.

Aus dem Geleitwort zum Jahreswechsel 1953/54 des Ministers R. Chwalek und des stellvertretenden Ministers R. Menzel

schluß der Betriebskollektivverträge einseitig und ressortmäßig. Sie verstanden nicht, ihn mit der Entfaltung einer wirksamen politischen Massenarbeit zu verbinden und verließen sich auf ihre routinemäßigen Erfahrungen. Das führte in verschiedenen Betrieben dazu, daß die BGL den Abschluß der Betriebskollektivverträge als eine organisatorisch-technische Sache betrachteten und in der Jagd nach Einhaltung des Abschlußtermins die Arbeit mit den Massen vernachlässigten. So kam es in einer Anzahl von Betrieben zu ersten Verletzungen der innergewerkschaftlichen Demokratie. Die oft kurze Zeitspanne von nur acht Tagen zwischen der ersten und zweiten Delegiertenkonferenz verhinderte, daß viele Arbeiter sich an der gründlichen Diskussion über den sozialistischen Inhalt der Betriebskollektivverträge beteiligen konnten. Ihre Mitwirkung bei der Festlegung der einzelnen Verpflichtungen wurde dadurch beeinträchtigt und viele berechnete Vorschläge und Wünsche der Arbeiter wurden in den Betriebs-

nicht gründlich auf die rasche Registrierung der Betriebskollektivverträge vorbereitet. Das führte zu Verzögerungen. Viele Direktoren kamen aus Gleichgültigkeit gegenüber dem Betriebskollektivvertrag ihrer Verpflichtung der unverzüglichen Drucklegung und Aushandlung der Verträge an die Belegschaften nicht nach. Es wurden nicht rechtzeitig Verträge mit den Druckereien abgeschlossen. Viele Werkleiter glaubten, mit der Annahme des Betriebskollektivvertrages durch die Belegschaft, daß nun ihre Tätigkeit auf diesem Gebiete beendet sei. Sie erkannten nicht, daß erst jetzt nach dem Abschluß die eigentliche Arbeit beginnt.

Große Verstöße von seiten der Werkleiter gibt es auf dem Gebiet des Wettbewerbes. Ungenügend wurde von vielen Wirtschaftsfunktionären die Initiative der Massen in der Produktion unterstützt. Die Pläne wurden nur selten bis auf die Brigaden aufgeschlüsselt, und wenig ist getan worden, solche Arbeitsbedingungen zu schaffen, die es den

besserung der materiellen, kulturellen und sozialen Lage der Arbeiter.

Der Hauptfehler der Gewerkschaften liegt darin, daß sie es als Massenorganisation der Arbeiterklasse noch nicht verstehen, wirksam an der Macht der Arbeiter und Bauern in unserem Staat teilzunehmen. Das muß vor allem durch die Organisation einer allumfassenden Kontrolle der Durchführung der Gesetze unserer Regierung und der Erfüllung der Betriebskollektivverträge geschehen. Diese Kontrolle unter Einbeziehung aller Gewerkschaftsmitglieder hat bisher gefehlt und mußte fehlen, weil nach dem Abschluß der Kampf um die Erfüllung der Betriebskollektivverträge nicht im Mittelpunkt der Tätigkeit der Gewerkschaftsleitungen stand. Es mangelte in vielen Betrieben an der organisierenden Tätigkeit der Gewerkschaften, an ihrer täglichen Arbeit mit dem Betriebskollektivvertrag. Ein besonders ernster Fehler bestand darin, daß sich die gewählten Gebiets-, Bezirks- und Zentralvorstände der IG und Gew. in ihren

Vorstandssitzungen praktisch bis zum September nicht mit den Fragen des Betriebskollektivvertrages beschäftigten. Manche selbstherrlich gewordenen Vorsitzenden beriefen die gewählten Vorstände viele Monate nicht ein. Sie schalteten damit die gewählten Vorstände bei der eigentlichen Gewerkschaftsarbeit aus, verstießen damit gegen das Prinzip der kollektiven Leitung und ließen dadurch viele ehrenamtliche Mitarbeiter ohne Anleitung. **Dadurch entwickelte sich in zahlreichen Betrieben der Zustand, daß die tägliche Arbeit mit dem Menschen und mit den einzelnen Verpflichtungen vernachlässigt wurde.**

So kam es, daß selbst viele Verpflichtungen auf dem Gebiet der Produktion nicht oder nur formal erfüllt wurden. Verschiedene Gewerkschaftsleitungen überließen den innerbetrieblichen Wettbewerb oft dem Selbstlauf. Sie beschäftigten sich nicht mit den spezifischen Bedingungen für den Wettbewerb in ihrem Betrieb, organisierten nur schwach die Übernahme von Produktionsverpflichtungen und schenkten der Veröffentlichung der vollbrachten Leistungen wenig Beachtung, Produktionsberatungen wurden nur unregelmäßig durchgeführt, der Verbreitung von Neuerermethoden wenig Aufmerksamkeit gewidmet und die Festigung der Arbeitsdisziplin vernachlässigt.

Die Sorgen und Nöte der Arbeiter fanden bei manchen Gewerkschaftsfunktionären wenig Beachtung. So kam es, daß zahlreiche Mißstände und von den Arbeitern kritisierte Mängel bestehen blieben, Unzufriedenheit erzeugte und praktisch dem Klassegegner die Verbreitung seiner arbeiterfeindlichen Ideologie erleichterten.

Die ungenügende Arbeit mit dem Betriebskollektivvertrag, mit den Menschen und ihren Verpflichtungen führte in einzelnen Betrieben dazu, daß die Rechenschaftsversammlungen nur schwach besucht waren und es zu keiner kämpferischen Auseinandersetzung mit den vorhandenen Mängeln kam. Der Bundesvorstand erblickt in diesen Tatsachen eine grobe Mißachtung der demokratischen Rechte der Belegschaften, die dem Betriebskollektivvertrag ihre einmütige Zustimmung gaben. Der Bundesvorstand ist der Meinung, daß zur Sicherung und allseitigen Erfüllung der Betriebskollektivverträge folgende Maßnahmen durchgeführt werden müssen:

Es darf keine Vorstands- oder BGL-Sitzung geben, in der nicht bestimmte Fragen der Erfüllung des Betriebskollektivvertrages behandelt werden. Alle Gewerkschaftsleitungen müssen den Kampf um die Erfüllung der Betriebskollektivverträge zum Mittelpunkt ihrer Arbeit machen.

Vor allem die ZV-, Gebiets- und Bezirksvorstände der IG müssen nach den Vorschlägen der sowjetischen Arbeiterdelegation und nach dem Beispiel des Sekretariats des Bundesvorstandes dazu übergehen, **regelmäßig in einzelnen Betrieben konkrete Untersuchungen über die Erfüllung der Betriebskollektivverträge durchzuführen**, Werkleiter und BGL-Vorsitzende zur Berichterstattung einzuladen, konkrete Beschlüsse zur Verbesserung der Arbeit zu fassen und diese Beschlüsse mit den Funktionären der untergeordneten Leitungen gründlich durchzusprechen. Die BGL dürfen die **Fragen des Betriebskollektivvertrages nicht mehr als eine Kampagneangelegenheit betrachten**, sondern müssen das gesamte Gewerkschaftsaktiv einsetzen, um täglich immer breitere Massen der Arbeiter zur aktiven Kontrolle über die Erfüllung der Betriebskollektivverträge heranzuziehen.

Die nächsten Rechenschaftslegungen über die Erfüllung der Betriebskollektivverträge müssen gründlich in den Betrieben vorbereitet werden, damit alle Arbeiter des Betriebes daran aktiven Anteil nehmen und es auf dem Forum der Rechenschaftsversammlungen nach Anhören exakter, gründlicher Berichte zu einer **wirklich energischen Auseinandersetzung mit vorhandenen Mißständen und zur Darlegung der Verbesserungsvorschläge der Arbeiter kommt.**

... da die Geschichte der Sowjetunion beweist, daß wir unsere Fehler selbst aufdecken und beheben müssen, wenn wir vorwärtskommen wollen, denn es ist doch ganz offensichtlich, daß außer uns niemand da ist, sie aufzudecken und abzustellen."

Stalin

Was den Inhalt der Rechenschaftsberichte anbelangt, müssen die Gewerkschaftsleitungen dafür sorgen, daß Referate angefüllt mit den verschiedensten Phrasen verschwinden und die Rechenschaftsberichte einen Charakter sachlicher, nüchterner aber konkreter und begründeter Informationen annehmen. Alle Gewerkschaftsleitungen müssen dafür sorgen, daß der Wert der Betriebskollektivverträge durch ihre exakte Erfüllung in den Augen der Arbeiter gehoben wird. Die Durchführung des neuen Kurses erfordert, daß alle Werktätigen zu einer aktiven und bewußten Mitarbeit bei der Erfüllung der Betriebskollektivverträge gewonnen werden.

Die Gewerkschaftsleitungen und Mitglieder müssen sich mehr mit der Rolle und den Funktionen der Gewerkschaften in unserem Staat beschäftigen und aktiver an der Ausübung der Staatsmacht teilnehmen. Dazu gehört auch, daß sie endlich ihre **Duldsamkeit gegenüber Verletzungen der Betriebskollektivverträge und der die Interessen der Arbeiter betreffenden Gesetze durch Direktoren und Wirtschaftsfunktionäre überwinden und einen energischen**

öffentlichen Kampf gegen die Unterschätzung der Betriebskollektivverträge durch Wirtschaftsfunktionäre führen. Sie müssen nach dem Beispiel des Sekretariats des Bundesvorstandes auch dazu übergehen, von den übergeordneten Wirtschaftsleitungen eine entsprechende Bestrafung jener Wirtschaftsfunktionäre zu fordern, die die Betriebskollektivverträge und damit die Interessen der Arbeiter gröblichst mißachten.

Von den Funktionären in den Fachministerien und Staatssekretariaten erwartet der Bundesvorstand, daß sie einen energischen Kampf gegen die Unterschätzung der Betriebskollektivverträge durch die Wirtschaftsleitungen in den Betrieben eröffnen, eine strenge Kontrolle über die Erfüllung der Verpflichtungen der Werkleiter organisieren und die Direktoren der volkseigenen Betriebe so anleiten, daß eine allseitige Erfüllung der Betriebskollektivverträge gesichert wird. Der Bundesvorstand lenkt die besondere Aufmerksamkeit der Wirtschaftsfunktionäre auf die Erfüllung der Verpflichtungen zur Qualifizierung, Förderung und Entlastung der Frauen und erwartet von ihnen bei künftigen Rechen-

schaftslegungen über die Erfüllung der Betriebskollektivverträge eine gewissenhafte Berichterstattung über die Erfüllung der Frauenförderungspläne.

Der Bundesvorstand empfiehlt den Fachministerien, den Wirtschaftsfunktionären, die ihre im Kollektivvertrag festgelegten Verpflichtungen nicht erfüllt haben, keine Quartalsprämie zu gewähren.

Der Abschluß der Betriebskollektivverträge und deren Erfüllung erfolgt auf der Grundlage der Betriebspläne. Der Kampf um die Durchführung der Betriebskollektivverträge ist der Kampf um die Erfüllung der Betriebspläne in allen ihren Teilen. Deshalb richtet der Bundesvorstand des FDGB an die staatlichen Planungsorgane und an die Fachministerien die Aufforderung, die Bestätigung und Herausgabe der Betriebspläne so rechtzeitig vorzunehmen, daß der Abschluß der Betriebskollektivverträge auf der Grundlage der Betriebspläne in der Zeit zwischen dem 15. Januar 1954 und dem 15. April 1954 erfolgen kann."

(Aus dem Beschluß des Bundesvorstandes des FDGB auf der 15. Tagung vom 12. bis 15. November 1953.)

Die Werktätigen müssen lernen, durch ihre Gewerkschaften wirksam an der Macht der Arbeiter und Bauern in unserem Staat teilzunehmen . . .

„Die Gewerkschaften müssen bei der Wahrnehmung der Interessen der Arbeiter und Angestellten voll von ihren Rechten Gebrauch machen.

Sie haben das Recht, von den zuständigen Ministerien und von den Betriebsleitungen über die Einhaltung und Durchführung der Maßnahmen, die die unmittelbaren Interessen der Arbeiter berühren, Rechenschaft zu verlangen.

Die Minister sind verpflichtet, die Ausarbeitung ihres Wirtschaftsplanes, insbesondere jener Teile, die sich auf die Arbeitsproduktivität, auf die Arbeitskräfteplanung, auf die Durchschnittslöhne, auf die sozialen und kulturellen Einrichtungen sowie auf den Arbeitsschutz beziehen, gemeinsam mit den zuständigen Industriegewerkschaften durchzuführen.

Den Gewerkschaften wird empfohlen, die Arbeiterkontrolle auf dem Gebiet des Handels und der Versorgung sowie des Bau- und Wohnungswesens in Anwendung der Richtlinien des Bundesvorstandes straffer zu organisieren.

Die Staatsorgane und Wirtschaftsleitungen sind verpflichtet, die Arbeiterkontrolle der Gewerkschaften vorbehaltlos zu unterstützen und im Rahmen der Notwendigkeit alle erforderlichen Auskünfte zu erteilen und den Vorschlägen für die Abänderung von Mißständen nachzukommen.

Die Gewerkschaften haben das Recht, bei vorsätzlichen und fahrlässigen Verstößen gegen die Bestimmungen zum Schutze der Arbeitskraft, gegen besondere Arbeitsschutz-

bestimmungen oder gegen die abgeschlossenen Arbeitsschutzvereinbarungen von den zuständigen Ministern die Bestrafung der schuldigen, verantwortlichen Wirtschaftsleiter zu verlangen.

Auf Vorschlag der Gewerkschaften können den verantwortlichen Wirtschaftsleitern, die die Verpflichtungen des Betriebskollektivvertrages, insbesondere diejenigen Verpflichtungen, die der Verbesserung der materiellen und kulturellen Lage der Arbeiter im Betrieb dienen, schuldhaft nicht erfüllt haben, durch den zuständigen Minister die Quartalsprämie teilweise oder ganz gestrichen werden.“

(Aus der Verordnung über die weitere Verbesserung der Arbeits- und Lebensbedingungen der Arbeiter und der Rechte der Gewerkschaften vom 10. Dezember 1953.)

. . . darum verwirklicht

die Verordnung des Ministerrats vom 10. Dezember 1953

Wie sieht es im Betrieb aus?

„Aber wie sieht es nun eigentlich mit all jenen Maßnahmen dieser Verordnung aus, die keiner weiteren zentralen Regelung mehr bedürfen, sondern direkt im Betrieb durchzuführen sind?

Ihr, Kolleginnen und Kollegen, die ihr in Betrieben mit mehr als 200 beschäftigten Personen arbeitet: Wurde bei euch das in der Verordnung festgelegte Diätessen schon eingeführt?

Wie ist es — und das geht alle Betriebe an — mit der Bedienung beim Mittagessen bestellt? Müßt ihr noch immer 20 bis 30 Minuten warten, bis ihr das Essen erhaltet? Nach der Verordnung vom 10. Dezember 1953 darf das nicht mehr der Fall sein! Kolleginnen! Wurde in eurem Betrieb von der Betriebsleitung und der BGL schon etwas Positives über die Errichtung eines Frauenruheraumes gesagt? Laut Verordnung soll in jedem Betrieb mit mehr als 500 Beschäftigten ein solcher Raum eingerichtet werden!

Ja, und das interessiert euch auch, Kolleginnen: Die Verordnung fordert die Einrichtung von Einkaufsmöglichkeiten auch in den Abendstunden. Wäre es nicht gut, bei der BGL oder der Betriebsleitung einmal nachzufragen, ob sie sich deshalb schon mit den zuständigen Handelsorganen in Verbindung gesetzt haben?

Die Arbeiter haben besonders auch die in der Verordnung vorgesehene

Bildung von Wohnungsbaugenossenschaften begrüßt. Aber jetzt muß man sie ernsthaft in Angriff nehmen! In welchem Betrieb gibt es bereits eine Möglichkeit für die Arbeiter, sich als Mitglied in eine solche Genossenschaft — die vielleicht die Arbeiter mehrerer Betriebe umfassen kann — einzutragen? Wenn die Gewerkschaften das nicht organisieren, bleiben die für den Wohnungsbau vorgesehenen Kredite nur auf dem Papier!

Die Verordnung sieht die Verbesserung des Arbeitsschutzes und der der Förderung der Gesundheit dienlichen Einrichtungen des Betriebes vor. Kolleginnen und Kollegen! Was wurde nach der Verordnung auf diesem Gebiet bisher unternommen?

An Arbeitsjubilare, an Hochzeiter und bei Geburt eines Kindes sind aus dem Direktorfonds, so sagt die Verordnung, Geschenke zu geben. Gibt es in eurem Betrieb bereits die ersten Fälle dieser Art?

Wird die in der Verordnung festgelegte Übergabe der Kulturräume des Betriebes an die Gewerkschaft schon eingeleitet — oder hat auch das „noch Zeit“?

Das sind einige konkrete Fragen. Man könnte nach dem Text der Verordnung noch mehr stellen. Aber die Werktätigen haben das Recht, eine Beantwortung dieser Fragen zu verlangen. Und auch wir, denn die Gewerkschaftsbewegung in ihrer Gesamtheit ist verantwortlich für die

Kontrolle der Durchführung der Verordnung!

Beginnen wir also damit! Überall, in jedem Betrieb, durch jede Gewerkschaftsleitung! Die Feiertage haben einen Aufschub gebracht — jetzt aber muß die Verwirklichung der Verordnung sofort begonnen werden!

Alle diese Aufgaben müssen gerade jetzt, nach Erlass der Verordnung, in der Vorbereitung der neuen Kollektivverträge, bei Beginn des Jahres der großen Initiative diskutiert und gelöst werden.

Manche der in der Verordnung festgelegten Maßnahmen ist in ihrer konkreten Form in den BKV aufzunehmen. Das ist in jedem einzelnen Fall ernsthaft zu überprüfen. **Aber keineswegs ist die Verwirklichung jeder der in der Verordnung vorgesehenen Maßnahmen von ihrer Eingliederung in den BKV abhängig zu machen.** Es ist z. B. nicht einzusehen, warum die Einführung des Diätessens, die bessere Bedienung in der Speisehalle und andere Maßnahmen erst noch in den BKV „hineinzuarbeiten“ sind, wodurch sie unter Umständen bis Ende des Jahres verschleppt werden, statt jetzt, sofort, zur Realisierung zu kommen!

Die Verwirklichung der Verordnung hängt von der Arbeit, vom Kampf der Gewerkschaften ab!“

(Aus dem Artikel von Herbert Warnke, 1. Vorsitzender des FDGB — „Tribüne“ vom 9. Januar 1954.)

. . . dadurch stärkt Ihr das Vertrauen und die Bereitschaft unserer Eisenbahner noch mehr als bisher an dem Abschluß und der Erfüllung ihres Betriebskollektivvertrages mitzuarbeiten!

(A-I-1/72/54)

Herausgeber: Ministerium für Eisenbahnwesen. Erscheint wöchentlich. Anlagen nach Bedarf. Beiträge bitte bis Dienstag jeder Woche, 12 Uhr, einsenden. Druck: Tribüne, Hauptwerk Treptow - 14,7 - 154 - 1181 - Lizenz-Nr. Ag 21/54 DDR - F6, v. 5. 10. 50

Verfügungen und Mitteilungen

des

Ministeriums für Eisenbahnwesen

1953

Berlin, den 17. November 1953

39/53

Technisches Zentralamt

Abteilung Maschinentechnik
BfE

MfE 463

Zentraler Erfahrungsaustausch Nr. 6/53

Verbesserungsvorschläge und
Arbeiten des Zentralen Vorrichtungs- und
Konstruktionsbüros (ZVKb)

Rationalisatoren der Deutschen Reichsbahn!

Die Verbreitung von allgemein anwendbaren Verbesserungsvorschlägen und Erfindungen sowie von allen Hilfsmitteln, die die Arbeitsproduktivität steigern helfen, ist zwingendes Gebot der Rationalisatorenbewegung. Die erfolgreiche Durchführung dieser Aufgabe hängt zu einem großen Teil von der wirkungsvollen Gestaltung des Erfahrungsaustauschblattes ab.

Daher wird folgendes **zentrales Thema** gestellt:

„Wirkungsvolle Gestaltung der vorderen Druckseite des Erfahrungsaustauschblattes“

Bedingungen:

1. Einprägsamer, kurzer Name für das Erfahrungsaustauschblatt, der den Inhalt und den Sinn dieses Blattes voll umreißt und die Verbindung zur Rationalisatorenbewegung schafft, wobei das Eisenbahntypische herauszustellen ist. Zu beachten ist, daß nunmehr auch Konstruktionen des ZVKb im Erfahrungsaustausch-Blatt veröffentlicht werden.
2. Wirkungsvolle Aufmachung dieser Titelseite, möglichst unter Zuhilfenahme graphischer und sonstiger zeichnerischer Mittel. Dabei ist nicht Voraussetzung, daß der Entwurf völlig ausgeführt ist; jedoch ist es nötig, die Idee so zu skizzieren, daß der Graphiker danach gestalten kann.
3. Ausführung nur in Schwarzweißdruck.
4. Der Entwurf muß sich in der Größe 16,7×24 cm halten.

Für die drei besten brauchbaren Lösungen werden ausgesetzt:

1. Prämie 100 DM
2. Prämie 75 DM
3. Prämie 50 DM

Mit diesen Prämien sind die Forderungen der Vergütungsbestimmungen der Verordnung über das Erfindungs- und Vorschlagswesen vom 6. 2. 53 abgegolten.

Prämiert können alle Einsendungen werden mit Ausnahme derer von Angehörigen des BfE des TZA.

Letzter Abgabetermin für die Vorschläge beim örtlichen BfE: **25. November 1953.**

Die Vorschläge müssen beim BfE des TZA spätestens vorliegen: **Am 5. Dezember 1953.**

T

Inhaltsübersicht

I. Bekanntgabe von Verbesserungsvorschlägen, Patenten und abgeschlossenen Konstruktionen des ZVKb		Seite
A. Reiseverkehr		319
B. Güterverkehr		320
C. Fahrzeuge; Lokomotiven		321
D. Fahrzeuge; Wagen		327
E. Bauwesen		331
F. Geräte		333
G. Sonstige Vorrichtungen und Werkzeuge		334
H. Verwaltung		335
II. Zentrale Nutzen		338
III. Besondere Hinweise des Vorrichtungswesens		
a) In Vorbereitung und Entwicklung befindliche Konstruktionen		339
b) Neue Zeichnungsausgaben früherer Konstruktionen		340
c) Änderungen der Nummern von Zeichnungen und Vorrichtungskatalogblättern		340

Zur Neugestaltung des Erfahrungsaustauschblattes

Diese Nummer des Erfahrungsaustauschblattes enthält zum ersten Male zusätzlich die **Veröffentlichungen des Vorrichtungs-Referates beim TZA über in Vorbereitung befindliche und abgeschlossene Konstruktionen und deren Fertigung durch das ZVKb** (vgl. Verfügung TZA BfE Id vom 9. 9. 53, MBl. Nr. 22, MfE 369).

Die abgeschlossenen Konstruktionen sind jeweils in die entsprechenden Fachgebiete eingereiht und untergliedert. Die Einteilung innerhalb eines Fachgebietes wurde wie folgt vorgenommen:

- a) Erfahrungsaustausch von Verbesserungsvorschlägen
- b) Erfahrungsaustausch von Patenten
- c) Abgeschlossene Konstruktionen des ZVK
 1. auf Grund von Verbesserungsvorschlägen
 2. Neukonstruktionen*)
- d) Serienmäßige Fertigung von Produktionshilfsmitteln neu erstellter Konstruktionen (Richtpreise*).

*) Zu c) und d):
Die zeichnerische Darstellung der Konstruktionen des ZVKb ist dem in Kürze erscheinenden Vorrichtungskatalog ggf. zu entnehmen.

(TZA BfE 8/70/53 v. 13. 10. 53)

Die Bekanntgaben für die einzelnen Fachgebiete erscheinen nunmehr auf besonderen Blättern. Diese Blätter sind **heraustrennbar** und können den zuständigen Rationalisatorenbrigaden und fachlichen Stellen einzeln in die Hand gegeben werden. Dadurch ist eine wirksame Streuung erzielbar. Gleichzeitig ergibt sich eine übersichtliche Zusammenstellung der technischen Entwicklung innerhalb des Fachgebietes.

Außerdem wurde unten auf jedem Blatt ein **Nutzungshinweis** zum Abtrennen vorgedruckt. Mit Hilfe dieses Streifens ist jeder, der den Erfahrungsaustausch in die Hand bekommt, in der Lage, sein BfE auf die Anwendungsmöglichkeit der hierin enthaltenen Vorschläge oder Konstruktionen aufmerksam zu machen. Das BfE übergibt diese Nutzungshinweise der zuständigen Rationalisatorenbrigade zur Entscheidung über die Einführung und leitet danach die Nutzenverfolgung ein.

Die Rückseite des Nutzungshinweises bringt das **Zentrale Thema** der betreffenden Fachrichtung.

Es wird erwartet, daß alle BfE das Erfahrungsaustauschblatt in dieser vollkommeneren Form gewissenhaft auswerten.

Erfa 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

I. Bekanntgabe von Verbesserungsvorschlägen, Patenten und abgeschlossenen Konstruktionen des ZVKb

A. Reiseverkehr

a) Erfahrungsaustausch von Verbesserungsvorschlägen

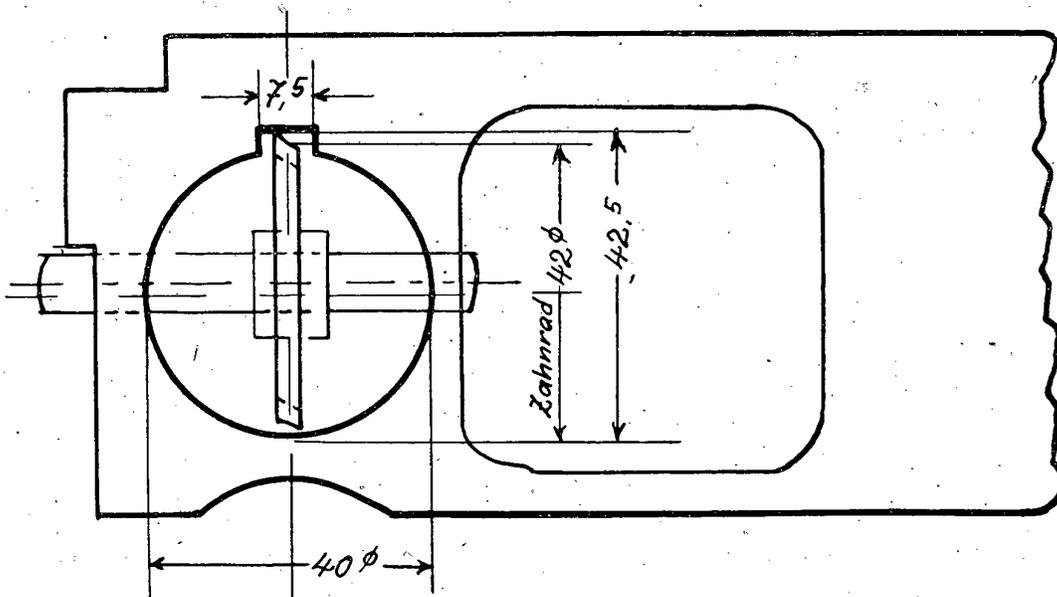
1. Ausbau der Nummernwerkwalze am EZ-Kleindrucker

62/02 — 278/52
Koll. Erich Stolze, Stm Cottbus

Das Ausbauen der Nummernwerkwalze kann wie folgt erleichtert werden:

In die Bohrung für die Bundlagerbuchse (40 mm Außendurchmesser) wird eine Nute etwa 2,5 mm tief und 7,5 mm breit eingearbeitet. Dadurch ist es möglich — nachdem die Lagerbuchse entfernt ist — das Zahnrad mit der Welle ohne Entfernen des Befestigungsstiftes durch Heraus- kanten auszubauen, vgl. nachstehende Skizze.

Näheres ggf. durch Stm Cottbus.



Hier abtrennen

Erfa 6/53, MBl. A 35/53

Nutzungshinweis

An das

BfE
(Dienststelle)

zur Weiterleitung an die fachliche Rationalisatorenbrigade

Ich weise auf die Anwendungsmöglichkeiten nachstehend aufgeführter Verbesserungsvorschläge aus dem Zentralen Erfahrungsaustausch hin:

Lfd. Nr. des VV im Erfa	Registrier-Nr. d. VV	anwendbar in Dienststelle, Meisterei usw.	abgegeben von
			Name: _____
			Dienstbez.: _____
			Dienststelle: _____
			Datum u. Rufnr.: _____

Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

B. Güterverkehr**a) Erfahrungsaustausch von Verbesserungsvorschlägen****2 Sammeladung für Rübenschnitzel**

11/06 — 80/52

Koll. Kurt Pfefferkorn, Ga Altenburg

Mit der Bildung von BHG und Produktionsgenossenschaften besteht die Möglichkeit, getrocknete Rübenschnitzel in Säcken als Sammeladungen unter Beigabe von Verteilerlisten direkt abzurichten. Durch diese Abrichtung wird der Wagenlauf beschleunigt. Außerdem entfällt das Bezetzen der Säcke und das Ausfertigen der Frachtbrieftage. Die Rücksendung der leeren Säcke wird dadurch ebenfalls erleichtert, indem die BHG oder Produktionsgenossenschaft die Säcke sammeln und in größeren Posten aufgeben kann.

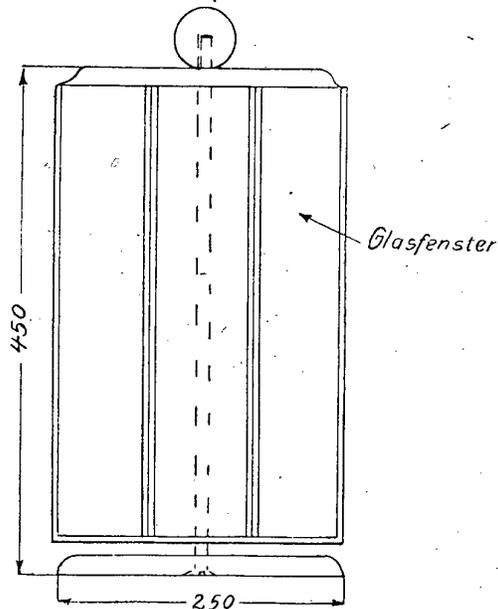
Ein ähnliches Verfahren wird von Spediteuren bereits angewendet. Die Verteilerliste kann in den Wagenlauf und im Frachtbrief in der Spalte „Für die Eisenbahn unverbindliche Absendevermerke“ ein entsprechender Hinweis aufgenommen werden. Es kann auch die Verteilerliste dauerhaft mit dem Frachtbrief verbunden werden.

3 Kundendrehkartei

11/072 — 83/53

Ang. Willi Bring, Ga Halberstadt

Bisher waren die Vollmachten und Erklärungen über Selbstabholen der Stückgüter in Heftern enthalten und auszugsweise alphabetisch in einem besonderen Notizbuch zusammengestellt. Jetzt ist das Aufsuchen der Abholer bzw. Spediteure auf der Drehkartei (s. Skizze) wesentlich einfacher und schneller.

**Hinweis****4 Signieren von Stückgütern**

11/05 — 345/52

Koll. Simon, Bf Anklam

Auf der Rückseite der Signieranhänger für Frachtstückgüter usw. wurde folgender Hinweis durch Stempelaufdruck angebracht:

„Vorderseite vor dem Beschriften mit Kopierstift leicht anfeuchten. — Schützt vor Fehlleitungen.“

Transportunregelmäßigkeiten der Güter durch Fehlleitungen bei unleserlichen Anschriften wurden herabgemindert.

Hier abtrennen

An dieser Stelle

erscheint im nächsten Heft das

ZENTRALE THEMA

der Rationalisatorenbrigaden

GÜTER- UND REISEVERKEHR des MfE

Eisenbahner,

gebet Eure Anregungen für ein solches Zentrales Thema an Euer BfE, damit dieses Probleme, die auf breiter Ebene gelöst werden müssen, an die zentrale Rationalisatorenbrigade weiterleiten kann.

Erf. 6/53

Lfd. Benennung und Inhalt des Vorschlages
 Nr.

Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle

C. Fahrzeuge; Lokomotiven

a) Erfahrungsaustausch von Verbesserungsvorschlägen

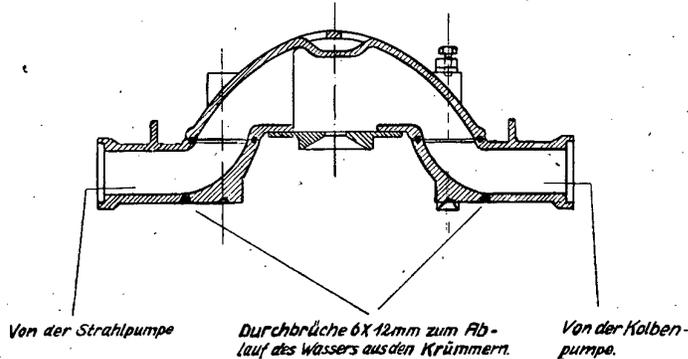
5 Wasserabfluß an den Krümmern des Speisewasserverteilers

300/074 — 05/53
 Koll. Richard Feißel, Bw Stendal, und
 Fritz Preetz, Rba Stendal

Lokomotiven neuerer Bauart (Baureihe 41 und 50) sind mit topfförmigen Speisewasserverteilern ausgerüstet. Als Nachteil erwies sich, daß nach Speisewasserzuführung durch die nach oben gerichtete Biegung der Krümmer stets Wasser in den Krümmern stehenblieb und durch die Kesselwärme schnell zur Verdampfung gebracht wurde. Die im Wasser enthaltenen Lösestoffe setzten sich in den Krümmern ab und verengten dadurch die lichte Weite, führte zu einer Beeinträchtigung der Leistung der Wasserförderungsmittel (Kolben- und Strahlpumpe).

Vorgeschlagen wurde, auf der Unterseite der Krümmer einen konischen Durchbruch von 6 mal 12 mm anzubringen. Dieser Durchbruch bewirkt das Abfließen des nach beendeter Speisung im Krümmer verbliebenen Wassers. Eine Ablagerung von Kesselstein in den Krümmern ist dann nicht mehr möglich.

Beim Speisevorgang tritt zwar auch Wasser aus den Durchbrüchen. Doch ist dies bedeutungslos, weil dieses Wasser ebenfalls über die Winkelrostfilter gespritzt wird.



6 Einsparung von Bremsklotzfedern

300/19 — 184/53
 Koll. Erich Kropfgans und Paul Seidel,
 Raw „7. Oktober“ Zwickau

Die Beschaffung von Rückdruckfedern ist sehr schwierig. Es wird vorgeschlagen, die Bremsklotz-Stellfedern mit halber Einbaulänge an Lok und Wagen zu verwenden.

Dem ist vorübergehend vom TZA zugestimmt worden. Zeichnungsänderung erfolgt nicht, jedoch ist gemäß Zeichnung die Ausrüstung mit Federn ganzer Länge immer anzustreben.

7 Deckenstehbolzen in Stabform

300/32 — 094/52
 Werking. Manfred Teufel, Raw Wittenberge
 300/19 — 400/52
 Werking. Wolfgang Heinze, Raw „7. Oktober“
 Zwickau

Bisher wurden Deckenstehbolzen eingeschraubt. Beide Urheber schlagen vor, die Deckenstehbolzen einzuschweißen, und zwar in der Weise, wie es im Kesselbau bei den Skodabolzen üblich ist. Beim Neubau von Lok-Kesseln werden bereits Deckenstehbolzen in Stabform eingeschweißt. Auch bei Erneuerung der Feuerbüchsen können die Deckenstehbolzen in Stabform in der Feuerbüchsen-Decke eingeschweißt werden, während bei alten Feuerbüchsen beim Auswechseln der Deckenstehbolzen diese Arbeitsweise noch nicht zugelassen werden kann. Bei solchen Reparaturarbeiten ist der Vorschlag des Raw „7. Oktober“ Zwickau mit Sicherheitsbund zugelassen, jedoch mit der Einschränkung, daß die Decke nicht ausgebuchst wird. Näheres ggf. durch Raw Wittenberge und Raw „7. Oktober“ Zwickau.

Hier abtrennen

Erf. 6/53, MBl. A 35/53

Nutzungshinweis

An das BfE (Dienststelle)

zur Weiterleitung an die fachliche Rationalisatorenbrigade

Ich weise auf die Anwendungsmöglichkeiten nachstehend aufgeführter Verbesserungsvorschläge aus dem Zentralen Erfahrungsaustausch hin:

Lfd. Nr. des VV im Erf.	Registrier-Nr. d. VV	anwendbar in Dienststelle, Meisterei usw.	abgegeben von
			Name:
			Dienstbez.:
			Dienststelle:
			Datum u. Rufnr.:

Hier abtrennen

Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

8 **Aufspannvorrichtung für Doppelkegeldichtungen von Überhitzereinheiten**

73/073—085/53

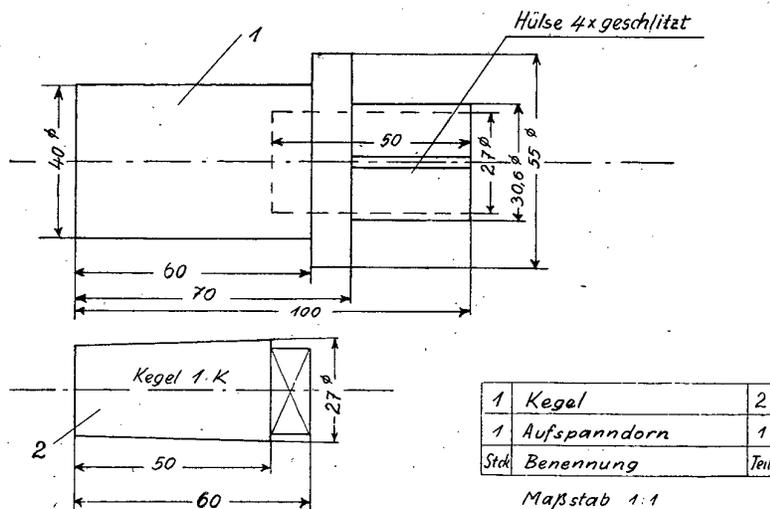
Dreher Fritz Urban, Bw Magdeburg Hbf

Die Doppelkegeldichtungen für Überhitzereinheiten werden von den Raw'en im Rohmaß geliefert oder von den Bw'en selbst hergestellt.

Bisher wurden die Dichtungen auf einem konischen Dorn gedreht. Kein rationeller Arbeitsablauf, da bei jedem Stück eine Messung vorgenommen werden mußte. Außerdem traten Beschädigungen beim Abnehmen der Dichtung durch Schlagen ein.

Die entwickelte Aufspannvorrichtung besitzt einen Dorn, der auf der einen Seite im Dreibackenfutter eingespannt wird; in der Mitte hat er einen Bund, der als Anlagefläche dient und in eine Sprezhülse ausgebildet ist (als Sitz der Bohrung). In die vierfach geschlitzte Sprezhülse wird ein Kegeleinheit im leichten Schlag eingetrieben, die Hülse auseinandergedrückt und damit ein fester Sitz der Dichtung erreicht. Beim Abspannen genügt eine leichte Drehung mit dem Schlüssel des am Ende mit einem Vierkant versehenen Kegels. Durch den Sitz wird ein einwandfreies Laufen des Werkstückes erzielt, es entfällt jegliches Messen nach dem ersten Stück durch Einstellen der automatischen Ausschaltung am Support.

Zeiteinsparung.

9 **Vorrichtung zum Anwärmen von Einströmrohren**

74/19—179/50

Vorkupferschmied G. Pohl und Kupferschmied Gerh. Tröger, Raw „7. Oktober“ Zwickau

Soweit für die Lok-Aufarbeitung die Anfertigung neuer Einströmrohre erforderlich ist, wurde bisher die Biegestelle des Rohres mit zwei Leuchtgasbrennern und einem großen Azetylen-Brenner erwärmt.

Die vorgeschlagene Vorrichtung besteht aus einem 4 mm starken Blechmantel von 360 mm ϕ und 388 mm Länge, den auf der einen Seite fest eingeschweißten und auf der anderen Seite abnehmbaren 8 mm starken Böden, die beide eine zentrisch angebrachte Öffnung von 180 mm ϕ aufweisen. Die Innenwand des Behälters ist so mit Schamottesteinen ausgesetzt, daß ein Brennraum von 260 mm ϕ entsteht. In diesen Brennraum führt an beiden Enden — gegenüberliegend vom Außenmantel aus — je ein um 60° zur Achse geneigter Durchbruch, in den die beiden Leuchtgasbrenner eingesteckt werden. Um eine kreisende Bewegung der Heizgase zu erzielen, ist der eine Durchbruch 35 mm über, der andere 35 mm unter der Mitte angebracht. Zur besseren Handhabung beim Anbringen des Muffelofens auf das zu erwärmende Einströmrohr (152 mm ϕ) dienen zwei an den Böden angeschweißte Tragösen.

Dadurch wird eine Verkürzung der Anwärzeit und Senkung des Brennstoffverbrauches erzielt. Zeichnung Nr. 6230 I ggf. durch Raw „7. Oktober“ Zwickau.

Hier abtrennen

An dieser Stelle

erscheint im nächsten Heft das

ZENTRALE THEMA

der Rationalisatorenbrigade

LOKOMOTIVEN des MfE

Eisenbahner,

gebt Eure Anregungen für ein solches Zentrales Thema an Euer BfE, damit dieses Probleme, die auf breiter Ebene gelöst werden müssen, an die zentrale Rationalisatorenbrigade weiterleiten kann.

Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

10 Vorrichtung zum Gewindeschneiden für Hahnkegel und Innengewinde an Muttern

79/16—780/51
 Dreher Hans Ulbrich und Erich Baumann, Raw
 „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt

Bisheriger Arbeitsgang: Gewindeschneiden auf der Drehbank mit Gewindestahl.

Jetziger Arbeitsgang: Gewindeschneiden mit Schneideseisen und Vorrichtung. Hierzu ist zur genauen Zentrierung notwendig, die Vierkante der Hahnkegel vor dem Gewindeschneiden zu fräsen.

Zeichnung Nr. 7213 Ch ggf. durch Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt.

b) Erfahrungsaustausch von Patenten

Bei Nutzungsabsicht ist von den betreffenden Stellen die Nutzungserlaubnis vorher schriftlich über das BfE des TZA beim Amt für Erfindungs- und Patentwesen zu beantragen.

11 Verfahren zum Befestigen von Löt Nähten

Patentschrift Nr. 3251
 — Klasse 49 h, Gruppe 32/01,
 Aktenzeichen P 49 h/13 158 —

Erfinder: Franz Willems, Laurensberg über Aachen

Inhaber: Stahl- und Walzwerke Rasselstein-
 Andernach AG, Neuwied/Rhein

— Für Neufertigung gelöteter Teile —
 Bei der Richtwagenausbesserung und bei
 Wasserkästen der D-Zugwagen anwendbar.

Patentart: Deutsches Ausschließungspatent
 Patentierte in der DDR ab 20. 5. 51

„Es ist eine Erfahrungstatsache, daß überlappende Blechteile trotz aller Sorgfalt nicht immer einwandfrei gelötet werden und daß des öfteren (z. B. bei Konservendosen) sogenannte Lötnahtplatzer auftreten.“

Um diesen Mangel zu beseitigen, werden bei dem Verfahren nach der Erfindung die sich überlappenden, eine Lötfolie einschließenden Blechteile vor dem Löten längs der Lötnaht mit Durchbrechungen versehen. Es hat sich gezeigt, daß auf diese Weise eine außerordentlich gleichmäßige und feste Lötnaht erzielt wird. Diese Tatsache ist darauf zurückzuführen, daß der zwischen den sich überlappenden Blechteilen eingeschlossenen Luft sowie auch den (vom Lötmittel) entstehenden Gasen das Entweichen durch die nach dem neuen Verfahren angebrachten Durchbrechungen erleichtert wird. In der Lötnaht werden also alle Luft- oder Gaseinschlüsse vermieden.

Ferner kann sich das Lot ungehindert und gleichmäßig in der Lötnaht, d. h. zwischen den sich überlappenden Blechteilen verteilen, so daß damit die zur Lötung dienende Fläche überall und gleichmäßig mit dem Lot benetzt wird, also an allen Stellen eine gleichmäßige Bindung erzielt wird.

Eine weitere Verfestigung der Lötnaht wird dadurch erreicht, daß das flüssige Lot in die Durchbrechungen eindringt und nach dem Erstarren eine Nietwirkung erzeugt wird.

Ausführungsbeispiele an Hand von Zeichnungen:

Es stellt dar:

- Fig. 1 eine Konservendose mit Lötnaht,
 - Fig. 2 einen Schnitt durch die Lötnaht nach Linie II—II der Figur 1 in größerem Maßstab,
 - Fig. 3—5 andere Ausführungen,
 - Fig. 6 eine Draufsicht auf die Lötnaht gemäß Figur 2—5,
 - Fig. 7 einen Schnitt durch eine Lötnaht einer weiteren Ausführung,
 - Fig. 8 die dazugehörige Draufsicht.“
- (Zeichnungen siehe Seite 8)

Hier abtrennen

Erf. 6/53, MBl. A 35/53

Nutzungshinweis

An das

BfE
 (Dienststelle)

zur Weiterleitung an die fachliche Rationalisatorenbrigade

Ich weise auf die Anwendungsmöglichkeiten nachstehend aufgeführter Verbesserungsvorschläge aus dem Zentralen Erfahrungsaustausch hin:

Lfd. Nr. des VV im Erf.	Registrier-Nr. d. VV	anwendbar in Dienststelle, Meisterei usw.	abgegeben von
			Name: _____
			Dienstbez.: _____
			Dienststelle: _____
			Datum u. Rufnr.: _____

Erf. 6/53

Zeichnungen zu lfd. Nr. 11:

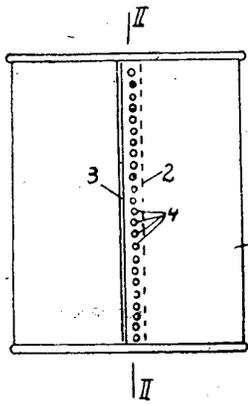


Fig. 1

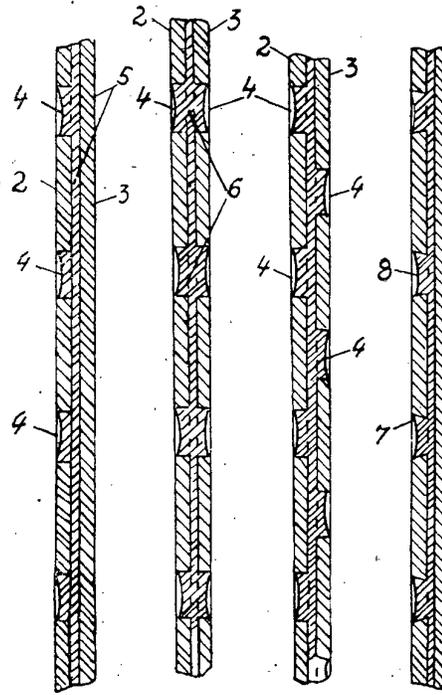


Fig. 2

Fig. 3

Fig. 4

Fig. 5

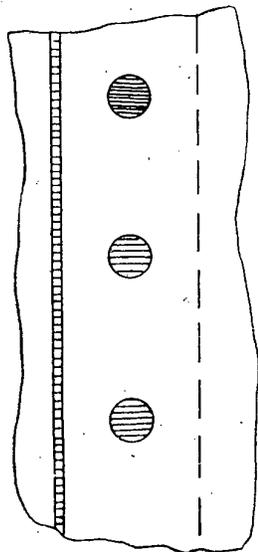


Fig. 6

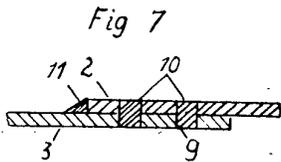


Fig. 7

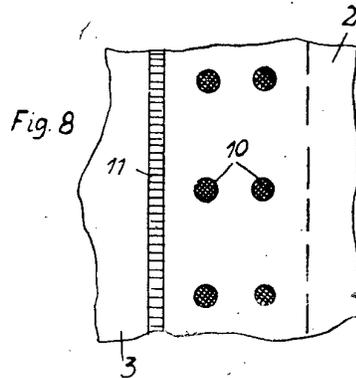


Fig. 8

Hier abtrennen

Hier abtrennen

An dieser Stelle

erscheint im nächsten Heft das

ZENTRALE THEMA
 der Rationalisatorenbrigade
 LOKOMOTIVEN des MfE

Eisenbahner,

geb. Eure Anregungen für ein solches Zentrales Thema an Euer BfE, damit dieses Probleme, die auf breiter Ebene gelöst werden müssen, an die zentrale Rationalisatorenbrigade weiterleiten kann.

Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Benennung	ggf. Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	-----------	--

c) Abgeschlossene Konstruktionen des ZVKb

1. Verbesserungsvorschläge:

- 12 **Stauchvorrichtung für die Augen der Hand- und Kupplungsgriffe als Zusatzvorrichtung für die Federbolzenpresse**
 Zeichnungsnummer: Zw 869.60 Bl 502 nach VV 75/17—120/50
 Koll. Berger und Sluma, Raw Dresden

2. Neukonstruktionen:

- 13 **Vorrichtung zum Nachdrehen der Zentrierkörner an Lokradsätzen für Horizontalbohrwerke**
 Zeichnungsnummer: Zw 872.02 Bl 518

d) Serienmäßige Fertigung neuerstellter Konstruktionen von Produktionshilfsmitteln (Richtpreise)

In Kürze wird nach den neuerstellten Konstruktionen die serienmäßige Fertigung nachstehender Produktionshilfsmittel vorgenommen:

Arbeitsgebiet 01, Schlosserei, Richthalle

- 14 **Vorrichtung zum Prüfen der Schieberbuchsen und Überhitzerelemente auf Dichtheit**
 nach Katalogblatt L 01.299 Zeichnungsnummer: Zg 834.99 Bl 509
 Richtpreis etwa 467 DM, dazu anteilig von dem Preise von 720 DM für die Anfertigung einer Gießform für die Gummidichtung Teil 3 für jeden ϕ der Schieberbuchsen.
- 15 **Halter für Lok-Kuppeleisen**
 Katalogblatt L 01.311 Zeichnungsnummer: Zg 804.99 Bl 523
 Richtpreis etwa 115 DM
- 16 **Lehre für das Aufmessen der Pufferteller (flach)**
 Katalogblatt LPG 01.033 Zeichnungsnummer: Zg 834.99 Bl 528
 Richtpreis etwa 244 DM
- 17 **Lehre für das Aufmessen der Pufferteller (gewölbt)**
 Katalogblatt LPG 01.033 Zeichnungsnummer: Zg 834.99 Bl 529
 Richtpreis etwa 252 DM

Arbeitsgebiet 02, Drehgestellwerkstatt

- 18 **Gerät zum Vermessen der Höhenlage der Gleitstücke zu den Kugelformen an zweiachsigen Drehgestellen**
 Richtpreis etwa 250 DM Zeichnungsnummer: Zg 834.90 Bl 501
- 19 **Gerät zum Messen der Außen- und Mittenquerabstände der Achshaltergleitbacken**
 Richtpreis etwa 210 DM Zeichnungsnummer: Zg 834.90 Bl 502

Arbeitsgebiet 08, Radsatzwerkstatt und Achslagerbearbeitung

- 20 **Meßlehre zum Feststellen der Laufspiegelbreiten an DWV-Achslagern**
 nach VV 66/04—442/52
 Koll. Ernst Bock, Bww Erfurt
 Zeichnungsnummer: Zg 834.99 Bl 583
- | | | | | |
|--------------------------------|---------|------|-------|----|
| Richtpreis bei Anfertigung von | 1 Stück | etwa | 60,00 | DM |
| " " " " | 5 | " " | 40,00 | " |
| " " " " | 10 | " " | 32,50 | " |
| " " " " | 20 | " " | 26,25 | " |

Hier abtrennen

Hier abtrennen

Erf. 6/53, MBl. A 35/53

Nutzungshinweis

An das

BfE
 (Dienststelle)

zur Weiterleitung an die fachliche Rationalisatorenbrigade

Ich weise auf die Anwendungsmöglichkeiten nachstehend aufgeführter Verbesserungsvorschläge aus dem Zentralen Erfahrungsaustausch hin:

Lfd. Nr. des VV im Erf.	Registrier-Nr. d. VV	anwendbar in Dienststelle, Meisterei usw.	abgegeben von
			Name: _____
			Dienstbez.: _____
			Dienststelle: _____
			Datum u. Rufnr.: _____

Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Benennung	ggf. Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
21	Betriebsgrenzmaßlehre für Radreifen Katalogblatt LPG 08.104 Richtpreis etwa 160 DM	Zeichnungsnummer: Zg 834.88 Bl 512 (vormals: Zg 834.20 Bl 100)
22	Betriebsgrenzmaßlehre für Radreifen (Schmalspur) Katalogblatt LPG 08.104 Richtpreis etwa 160 DM	Zeichnungsnummer: Zg 834.88 Bl 512 a (vormals: 834.20 Bl 508)
Arbeitsgebiet 09, Bremsgestängewerkstatt		
23	Lehre zum Nachmessen der Bremszugstangen Katalogblatt LPG 09.001 Richtpreis etwa 472 DM	Zeichnungsnummer: Zg 834.99 Bl 943
Arbeitsgebiet 22, Kesselschmiede		
24	Schutzvorrichtung für Druckluftwerkzeuge Katalogblatt L 22.500 Richtpreis etwa 7,50 DM	Zeichnungsnummer: Zg 825.99 Bl 501
25	Einschraubkurbel für Gewindebuchsen, Seiten- und Deckenstehbolzen Richtpreis etwa 230 DM	Zeichnungsnummer: Zw 855.11 Bl 4
26	Stehbolzenlochräumer Richtpreis etwa 19 DM	Zeichnungsnummer: Zw 860.99 Bl 1
27	Glockenfräser zum Abfräsen aufgeschweißter Gelenkstehbolzen-Kugelkappen Richtpreis etwa 98 DM	nach VV 72/31—05/52 Kesselschm. Dodt und Brig. Schulz, Raw Stendal Zeichnungsnummer: 875.99 Bl 501

Bei der Behandlung dieser neuerstellten Konstruktionen ist nach Verf. TZA BfE I d vom 9. 9. 53 zu verfahren (vgl. Mitteilungsblatt des MfE Nr. 22, MfE 369, Pkt. 3, 4, u. 5 a und b).

Bis zur Ausgabe des Vorrichtungskataloges kann zur Information die entsprechende Zusammenstellungszeichnung beim ZVKb Kirchmöser angefordert werden.

Um eine Serienfertigung der genannten Produktionshilfsmittel zu gewährleisten, sind die Werkbestellzettel bis zum 1. Dezember 1953 dem TZA — Vorrichtungsreferat — zuzuleiten.

Hier abtrennen

An dieser Stelle

erscheint im nächsten Heft das

ZENTRALE THEMA
der Rationalisatorenbrigade
LOKOMOTIVEN des MfE

Eisenbahner,

gebt Eure Anregungen für ein solches Zentrales Thema an Euer BfE, damit dieses Probleme, die auf breiter Ebene gelöst werden müssen, an die zentrale Rationalisatorenbrigade weiterleiten kann.

Hier abtrennen

Erfa 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

D. Fahrzeuge; Wagen

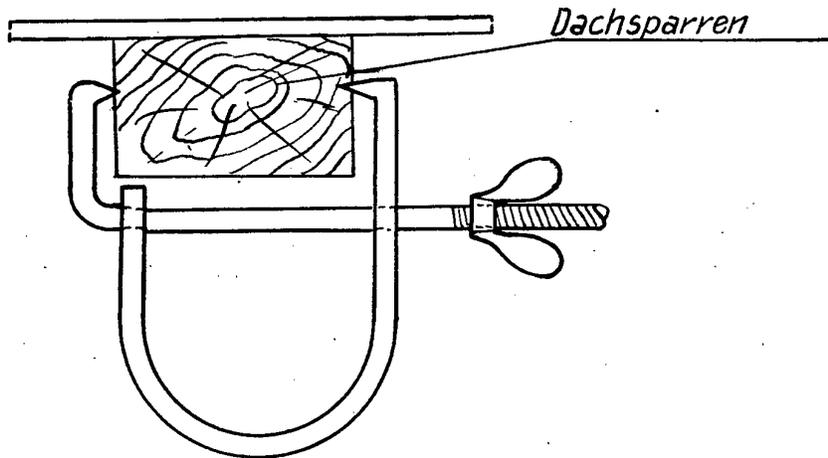
a) Erfahrungsaustausch von Verbesserungsvorschlägen

28 Klammer zum Aufhängen von Kabellampen bei Entladung von Stückgutwagen

18/083—40/53
Koll. August Ohms, Ga Schwerin

Bisher bereitete bei der Ent- und Beladung von Stückgutwagen während der Dunkelheit das Aufhängen der Handlampen Schwierigkeiten, weil eine Aufhängevorrichtung dafür fehlte. Die Handlampe fiel oft herunter, die Glühbirne ging entzwei.

Jetzt wurde eine Klammer entwickelt, die sich am Dach oder an der Seite des Wagens leicht befestigen läßt. Die Handlampe kann sicher daran aufgehängt werden. Besseres Sehen bei der Arbeit, Glühbirnenverschleiß wird eingedämmt.



29 Schnelles und leichtes Öffnen und Schließen von G-Wagentüren

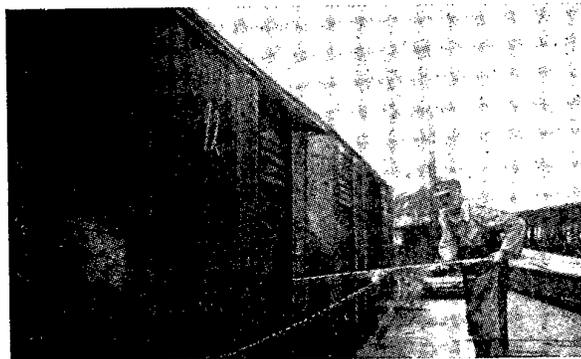
71/06—32/52
Gba Erich Krause, Ga Leipzig Mth

Ein Druckbaum wird neben der Wagentür mit einer Kette versehen und an den senkrechten Schienen angesetzt. Die am Druckbaum befindliche Kette wird durch den Griff der Wagentür geführt und eingehängt. Durch das Ziehen oder Drücken desselben lassen sich die G-Wagentüren leicht und schnell öffnen.

Die Beschädigungen der Wagen und Türen, die bisher durch Brechstangen oder Stehkarren verursacht wurden, können dadurch vermieden werden.

Der Druckbaum läßt sich nach jeder Seite durch die Kette ansetzen.

Zeichnung ggf. durch Rbd Halle



Hier abtrennen

Erfa 6/53, MBl. A 35/53

Nutzungshinweis

An das

BfE
(Dienststelle)

zur Weiterleitung an die fachliche Rationalisatorenbrigade

Ich weise auf die Anwendungsmöglichkeiten nachstehend aufgeführter Verbesserungsvorschläge aus dem Zentralen Erfahrungsaustausch hin:

Lfd Nr. des VV im Erfa	Registrier-Nr. d. VV	anwendbar in Dienst-te.le, Meister-erei usw.	abgegeben von
			Name:
			Dienstbez.:
			Dienststelle:
			Datum u. Rufnr.:

Erf. 6/53

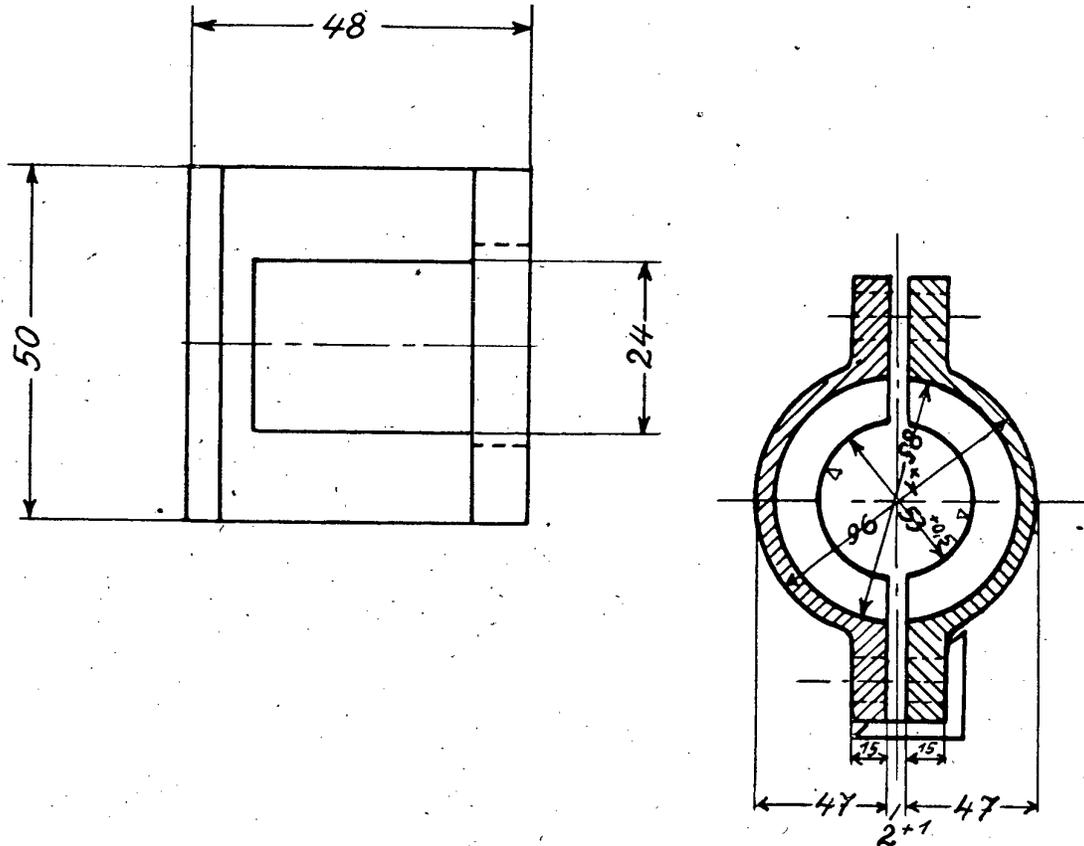
Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

30 **Winkelschlüssel zum Lösen der Schalenmuffenschrauben**71/17—144/50
Koll. Weber, Raw Dresden

Bisher war bei der Demontage der Schalenmuffenschrauben ein Gegenhalten unter Verwendung der allgemein gebräuchlichen Mutterschlüssel schlecht möglich wegen der Gefahr des Abbrutschens (Schalenmuffen sind im Untergestell schwer zugänglich).

Jetzt werden Winkelschlüssel zum Gegenhalten verwendet. Keine Fingerverletzungen mehr, Arbeitserleichterung.

Zeichnung Zw 24 349 ggf durch Raw Dresden



Hier abtrennen

ZENTRALES THEMA

der Rationalisatorenbrigade WAGEN des MfE:

„Es wird ein einheitlicher Beleuchtungskörper für Glühlampenbeleuchtung für die 2. und 3. Wagenklasse-Abteile der neueren D-Zugwagen benötigt.“

Bedingungen:

1. Es darf kein metallischer Werkstoff Verwendung finden, eine ausreichende Stabilität muß jedoch gewährleistet sein.
2. Der Werkstoff ist genau zu bezeichnen (allgemeine Bezeichnung, wie Kunststoff, genügt nicht).
3. Der Farbton des Stoffes bzw. die Oberflächenbehandlung desselben sind anzugeben.
4. Die Liefermöglichkeit des Werkstoffes muß gewährleistet sein.
5. Der Beleuchtungskörper soll formschön und zweckmäßig der Innenausstattung der 2. und 3. Wagenklasse-Abteile angepaßt werden.
6. Die in den Abteildecken vorhandenen Lüftungsschlitze dürfen durch den Beleuchtungskörper nicht verdeckt werden.
7. Staub soll sich auf den Beleuchtungskörpern möglichst nicht ablagern können.

Laufzeit: Bis 31. Dezember 1953.

ErfA 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

31 Sitzbankbefestigung auf Lastkraftwagen

71/25—096/53
Kwf Herbert Gansel u. tAng Otto Franke, Raw Dessau

Bisher mußten für den Personentransport auf dem LKW die Sitzbänke mit Holzschrauben auf die Ladefläche aufgeschraubt werden. Da dieses Auf- und Abmontieren wiederholt anfällt, leidet der Holzbelag der Ladefläche sehr stark darunter. Erheblicher Zeitverlust.

Jetzt wird eine wesentliche Verbesserung im Auf- und Abbau der Bänke erreicht, weil die Sitzbänke wie folgt befestigt werden:

- a) Anbringen von acht Eisenplatten 100 × 100 × 5 mm im Holzbelag der Ladefläche (eingelassen).
- b) Anfertigen von acht Winkeln 180 × 30 × 62 mm und Anbringen an den Sitzbankfüßen.

Nun können die Winkel mit den Eisenplatten durch Knebelschrauben leicht und schnell verbunden werden. Es wird damit eine sichere, den Vorschriften entsprechende Befestigung erreicht. Näheres ggf. durch Raw Dessau

32 Verwendung unbrauchbarer Pufferschrauben zur Befestigung von Binde- und Ersatzbinderingen

81/17—392/51
Koll. Friedrich Zimmermann, Raw Dresden

Um den Engpaß an Klammerschrauben mit Binderung bzw. Schake zu überbrücken, wurden unbrauchbare Pufferschrauben entsprechend umgearbeitet. Die umgearbeiteten Schrauben kosten genausoviel wie die Original-Binderingschrauben. Da die umgearbeiteten Schrauben so in das Holz eingelassen werden, daß ein Verdrehen unmöglich ist, sind sie als vollwertig anzusehen.

Zeichnung SkF 557 ggf. durch Raw Dresden.

c) Abgeschlossene Konstruktionen des ZVKb

1. Verbesserungsvorschläge

33 Stauchvorrichtung für die Augen der Hand- und Kupplungsgriffe als Zusatzvorrichtung für die Federbolzenpresse

Zeichnungsnummer: Zw 869.60 Bl 502 nach VV 75/17—120/50
Koll. Berger und Sluma, Raw Dresden (siehe auch lfd. Nr. 12)

34 Stanze mit Werkzeugen für Fenster- und Rahmenscharniere

Zeichnungsnummer: Zw 878.07 Bl 501 nach VV 78/36—050/52
Koll. Rook, Raw Greifswald

2. Neukonstruktionen

35 Lehrdorn von 55/56 mm Ø zum Nachmessen der Führungshülse in den A-Kammerdeckeln der KK-Bremse

Zeichnungsnummer: Zg 834.25 Bl 501

36 Steuerventil-Prüfflansch für Dichtheitsprüfungen am Bremszylinder der KK-Bremse

Zeichnungsnummer: Zg 834.99 Bl 588

37 Löseventil-Prüfflansch für Dichtheitsprüfungen am Bremszylinder der KKG-Bremse

Zeichnungsnummer: Zg 834.99 Bl 589

Hier abtrennen

ErfA 6/53, MBl. A 35/53

Nutzungshinweis

An das

BfE

(Dienststelle)

zur Weiterleitung an die fachliche Rationalisatorenbrigade

Ich weise auf die Anwendungsmöglichkeiten nachstehend aufgeführter Verbesserungsvorschläge aus dem Zentralen Erfahrungsaustausch hin:

Lfd. Nr. des VV im ErfA	Registrier-Nr. d. VV	anwendbar in Dienststelle, Meisterei usw.	abgegeben von
			Name: _____
			Dienstbez.: _____
			Dienststelle: _____
			Datum u. Rufnr.: _____

Hier abtrennen

Erfa 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

E. Bauwesen

a) Erfahrungsaustausch von Verbesserungsvorschlägen

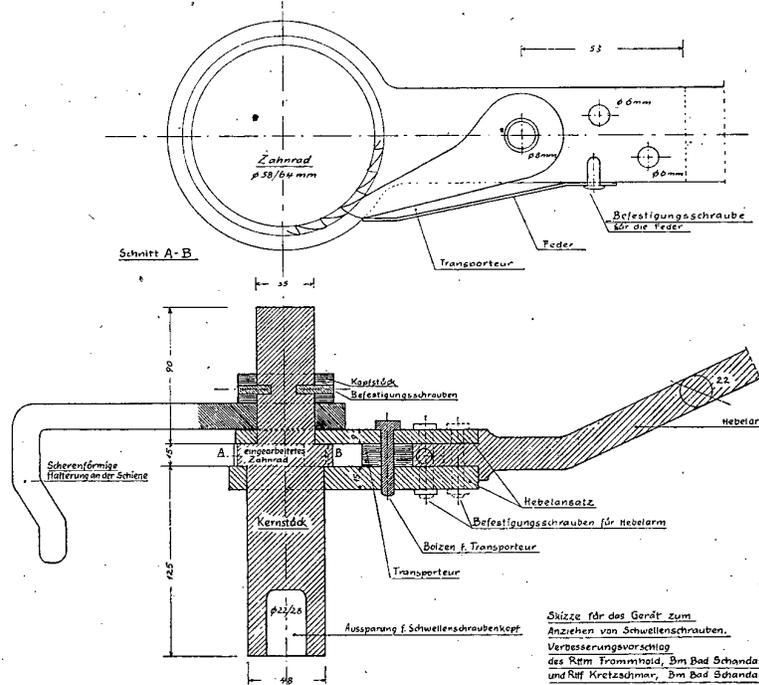
50 Gerät zum Anziehen hochstehender Schwellenschrauben im Reichsoberbau K 49.

60/03—4081/52
 Rottenmeister Frommhold und Rf Kretschmar,
 Bm Bad Schandau

Bisher wurden für das Anziehen der Schwellenschrauben mit dem Schwellenschraubenschlüssel zwei Gleisbauarbeiter benötigt.

Jetzt kann mit dem entwickelten Gerät ein Gleisbauarbeiter mit weniger Kraftaufwand die Schwellenschrauben schneller und fester anziehen.

Skizze ggf. durch Rbd Dresden



51 Gerät zum Lösen von Hakenschrauben im Reichsoberbau K 49

60/05—4082/52
 Rottenmeister Frommhold und Rf Kretschmar,
 Bm Bad Schandau

Mit diesem Gerät kann eine Arbeitskraft die festsitzenden Hakenschrauben ohne größere Kraftanstrengung lösen bzw. anreißen.

Das Gerät besteht aus einem 19 cm langen und 75 mm starken Rundeisenstab. Der obere Teil des Kernstückes wird in einer Länge von 65 mm auf einen Durchmesser von 40 mm abgedreht. Der folgende Teil von 25 mm bleibt für das Zahnrad in seiner Stärke von 75 mm bestehen. Die verbleibende Rundstablänge von 100 mm wird wiederum auf 60 mm ϕ abgedreht. Im unteren Teil des hergestellten Kernstückes wird dann der Glockenkopf für die Größe der Muttern der Hakenschrauben ausgearbeitet. An dem über und unter dem Zahnrad sitzenden und um den Rundeisen-

Hier abtrennen

Erfa 6/53, MBl. A 35/53

Nutzungshinweis

An das

BfE
 (Dienststelle)

zur Weiterleitung an die fachliche Rationalisatorenbrigade

Ich weise auf die Anwendungsmöglichkeiten nachstehend aufgeführter Verbesserungsvorschläge aus dem Zentralen Erfahrungsaustausch hin:

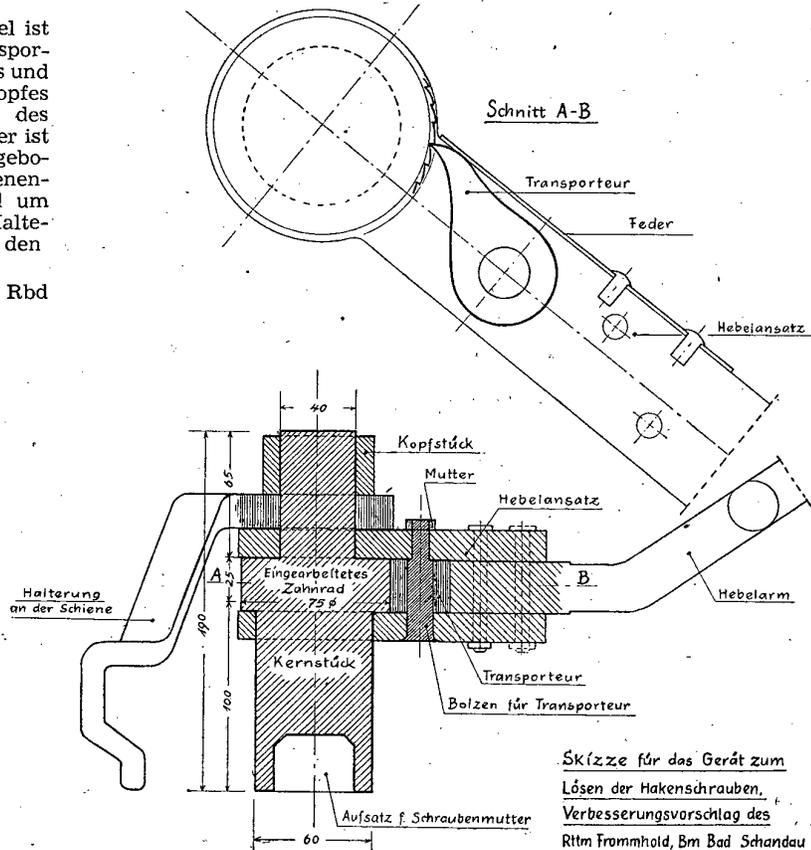
Lfd. Nr. des VV im Erf	Registrier-Nr. d. VV	anwendbar in Dienst-teile, Meist-ri usw.	abgegeben von
			Name: _____
			Dienstbez.: _____
			Dienststelle: _____
			Datum u. Rufnr.: _____

Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

stab greifenden Hebel ist die Feder zum Transportieren des Zahnrades und damit des Glockenkopfes angebracht. Länge des Hebelarmes 1,20 m; er ist in 30° nach oben gebogen. Eine dem Schienenkopf angepaßte und um diesen greifende Halterung gewährleistet den festen Sitz. Skizze ggf. durch Rbd Dresden

Beide Geräte (lfd. Nr. 50 und 51) werden zur Diskussion gestellt, da sie noch verbessert werden müßten, um zentral eingeführt werden zu können.



Skizze für das Gerät zum Lösen der Hakenschrauben, Verbesserungsvorschlag des Rltn Frommhold, Bm Bad Schandau

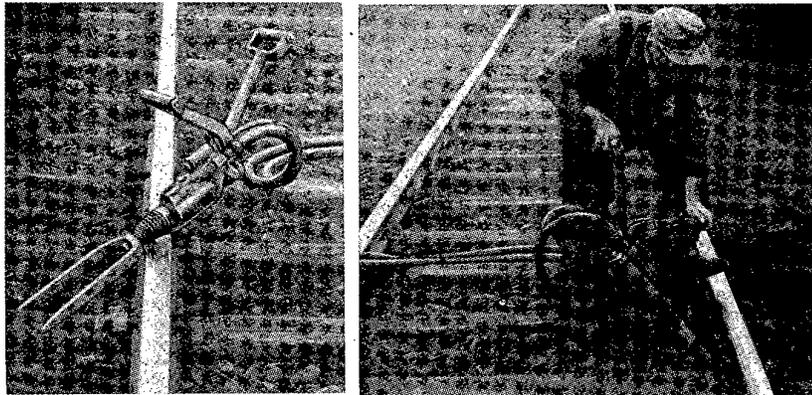
Hier abtrennen

52 Gabelgerät zur Gleisstopfmaschine

60/04-077/52
TAN-Bearbeiter Max Pohl, Bm 1 Erfurt

Dieses Gerät ist bei der Auflockerung von fester Bettung zu verwenden in Verbindung mit einem vorhandenen Antriebsaggregat. Arbeitserleichterung.

Das Gerät wurde in der Rationalisatorenhalle der Messe 1953 in Leipzig ausgestellt.



Hier abtrennen

An dieser Stelle erscheint im nächsten Heft das

ZENTRALE THEMA
der Rationalisatorenbrigade
BAHNANLAGEN des MfE

Eisenbahner,

gebt Eure Anregungen für ein solches Zentrales Thema an Euer BfE, damit dieses Probleme, die auf breiter Ebene gelöst werden müssen, an die zentrale Rationalisatorenbrigade weiterleiten kann.

Erf 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

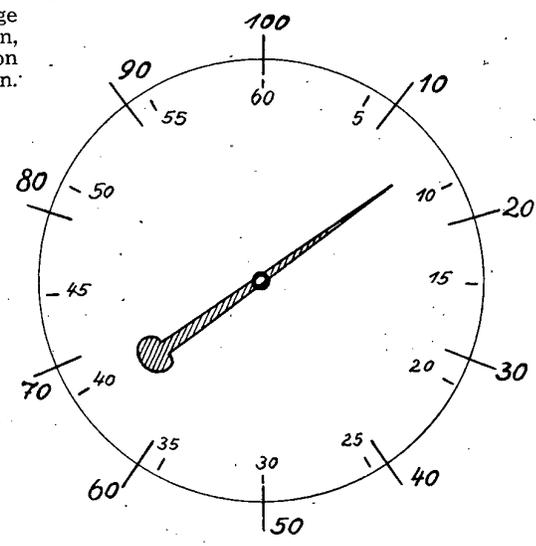
F. Geräte

a) Erfahrungsaustausch von Verbesserungsvorschlägen

53 100er-Teilung bei Taschenuhren als Stoppuhrersatz

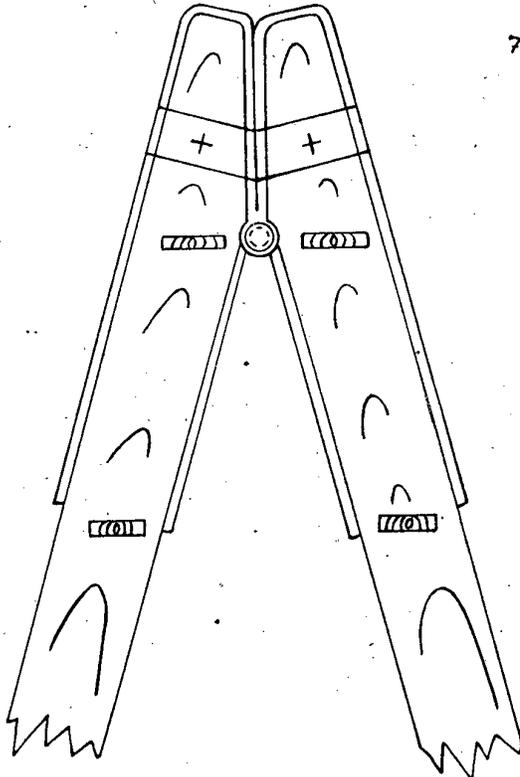
66/27—048/53
Ang. Hans Waleski, Raw „Einheit“ Leipzig

Wenn Stoppuhren nicht in ausreichender Menge für die TAN-Bearbeiter beschafft werden können, empfiehlt es sich, das Sekundenzifferblatt von Taschenuhren in hundertstel Minuten einzuteilen. Keine Umrechnungstabellen mehr erforderlich.



54 Verbesserung beim Aufarbeiten der reparaturbedürftigen Bockleitern

68/27—270/52
Koll. Willy Janig, Raw „Einheit“, Leipzig



Bockleitern unterliegen wegen ihrer hohen Inanspruchnahme im Reparaturbetrieb großem Verschleiß. Häufig werden die Holme der Bockleitern an der Gelenkseite zerstört. Es wurde vorgeschlagen, die Bockleitern an ihren oberen Holmen an der Gelenkseite durch angepaßte, der Holmenbreite entsprechende Gelenkbänder zu versehen. Dadurch werden die Leitern stabiler.

Hier abtrennen

Hier abtrennen

Erf 6/53, MBl. A 35/53

Nutzungshinweis

An das BfE
(Dienststelle)

zur Weiterleitung an die fachliche Rationalisatorenbrigade

Ich weise auf die Anwendungsmöglichkeiten nachstehend aufgeführter Verbesserungsvorschläge aus dem Zentralen Erfahrungsaustausch hin:

Lfd. Nr. des VV im Erf	Registrier-Nr. d. VV	anwendbar in Dienststelle, Meisterrei usw.	abgegeben von
			Name:
			Dienstbez.:
			Dienststelle:
			Datum u. Rufnr.:

Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

G. Sonstige Vorrichtungen und Werkzeuge

a) Erfahrungsaustausch von Verbesserungsvorschlägen

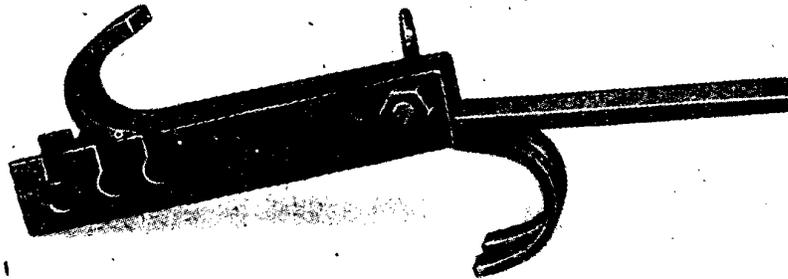
55 Kettenverschluß

71/25—049/53

Maschinenputzer F. Oberjürgen, Raw Dessau

Größere Behälter werden mit langen Ringketten aufgehängt. Durch eine Kettenschlinge, in die der Behälter gelegt wird, ist die Befestigung gegeben, die nur durch das Eigengewicht des Behälters gesichert ist. Wird der Behälter einseitig aufgesetzt, kann sich die Schlinge lockern, dadurch Herausgleiten des Behälters.

Eine zusätzliche Kettensicherung wurde vorgeschlagen, die die Schlinge festzieht und gleichzeitig festlegt. Befestigungsart und -wirkungsweise wie Kettenspanner.



56 Schneideisenhalter

73/08—357/52

Dreher Willi Ramin, Bw Waren (Müritz)

Bisher wurden die kleineren Gewinde bis M 10 mit dem Handschneideisen geschnitten, da auf der Räderdrehbank das Auswechseln der Zahnräder mehr Zeit beanspruchte, als das gesamte Gewindeschneiden benötigte.

Jetzt werden auf der Räderdrehbank kleinere Gewinde einwandfrei und schnell mit dem Schneideisenhalter geschnitten, der in die Pinole des Reitstockes eingesetzt wird. In dem Halter gleitet in einem Spannstück das Schneideisen. Die Führung erfolgt durch eine Nase des Spannstückes in einem Schlitz des Schneideisenhalters. Ein Aufbiegen des Halters wird durch einen aufgeschraubten Ring verhindert. Der auf Maß vorgedrehte Gewindebolzen wird in die in dem Halter zurückgeschobene Schneidmutter eingeführt und zieht diese von selbst bis zur gewünschten Gewindelänge vor.

Skizze siehe Seite 21

57 Körner mit Lupe

75/25—252/53

Technologe A. Schwertfeger, Raw Dessau

Für genau auszuführende Anreißarbeiten (Lehren- bzw. Schablonenbau) ist gleichzeitig die Festlegung genauer Kontrollpunkte erforderlich. Dies geschah bisher mit Handlupen, die mit einer Hand an den Körner angesetzt und mit der anderen die Lupe zur Kontrolle gehalten wurden. Jetzt wird ein Körner mit angeschraubter, verstellbarer Lupe verwendet. Arbeitserleichterung.

Skizze siehe Seite 21

c) Abgeschlossene Konstruktionen des ZVKb

2. Neukonstruktionen nach Patentschrift Nr. 1287

58 Schleifvorrichtung für Zentrierschliffbohrer

Zeichnungsnummer: Zw 852.16 Bl 504

Hier abtrennen

An dieser Stelle

erscheint im nächsten Heft das

ZENTRALE THEMA

der Rationalisatorenbrigade

VORRICHTUNGEN des MfE

Eisenbahner,

gibt Eure Anregungen für ein solches Zentrales Thema an Euer BfE, damit dieses Probleme, die auf breiter Ebene gelöst werden müssen, an die zentrale Rationalisatorenbrigade weiterleiten kann.

Erf 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

H. Verwaltung

a) Erfahrungsaustausch von Verbesserungsvorschlägen

Hinweise

59 Drehbarer Ständer für Dienstteilungen

90/07—480/52
Fahrmeister Diedrich, Bf Magdeburg Hbf

Meist werden die Dienstteilungen zur Einsichtnahme auf einem Tisch ausgelegt oder an der Wand ausgehängt. Das notwendige Umblättern verschmutzt die Bogen sehr bald, und die Pläne werden unleserlich.

Es wurde deshalb ein drehbarer Kranzständer mit eingebauten Glasscheiben vorgeschlagen. Zwischen die Glasscheiben werden die Dienstteilungsbogen geschoben. Dadurch werden eine bessere Übersicht und zugleich eine Arbeitserleichterung erreicht.

Skizze ggf. durch Rbd Magdeburg.

60 Plombenzange

98/083—75/53
Amtsgehilfe Otto Schimanski, Rba Schwerin

Die für die Briefpostbeförderung benötigte Plombenzange ist in ihrer Handhabung ziemlich schwer, da sie mit beiden Händen zusammengedrückt werden muß, um einen Gegenstand zu verplomben.

Es wurde deshalb die Plombenzange auf einer transportablen Holzplatte befestigt, um ein mühe-loses Bedienen mit einer Hand zu ermöglichen (auch für Armversehrte geeignet).

Hier abtrennen

Hier abtrennen

Erf 6/53, MBl. A 35/53

Nutzungshinweis

An das

BfE
(Dienststelle)

zur Weiterleitung an die fachliche Rationalisatorenbrigade

Ich weise auf die Anwendungsmöglichkeiten nachstehend aufgeführter Verbesserungsvorschläge aus dem Zentralen Erfahrungsaustausch hin:

Lfd. Nr. des VV im Erf	Registrier-Nr. d. VV	anwendbar in Dienst-teile, Meisterei usw.	abgegeben von
			Name:
			Dienstbez.:
			Dienststelle:
			Datum u. Rufnr.:

Bearbeitungshinweis für BfE:

Betr.: Verbesserungsvorschläge zur Abänderung von Dienstvorschriften und Anordnungen des MfE

Es wird darauf hingewiesen, daß es nicht angängig ist, Verbesserungsvorschläge, die eine Änderung bestehender Dienstvorschriften bedeuten, eigenmächtig einzuführen.

Die Entscheidung darüber hat ausschließlich das MfE in Verbindung mit der geschäftsführenden Reichsbahndirektion.

Erprobungen von Verfahren, die von den Bestimmungen bestehender Dienstvorschriften und Anordnungen abweichen, müssen daher vom MfE genehmigt werden.

(Siehe auch „Verfügungen und Mitteilungen des MfE“ Nr. 30, MfE 440.)

Hier abtrennen

..... Hier abtrennen

ZENTRALES THEMA

der Rationalisatorenbrigade Buchhaltung des MfE:

„Vorschlag zur Herbeiführung der ausnahmslosen Übereinstimmung der Salden der innerbetrieblichen Verrechnungskonten an jedem Quartalsende.“

Bedingungen:

Die Übereinstimmung muß innerhalb der vom MfE festgelegten Abschlußtermine (Kontrollberichtstermine) erreicht sein.

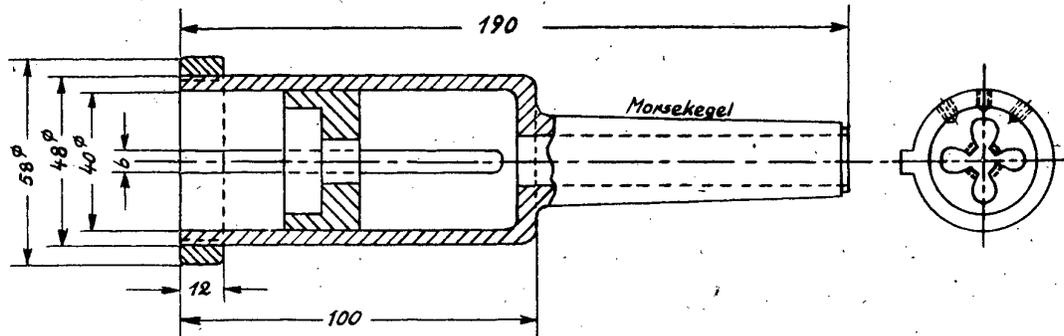
Weitere Bedingungen wurden von der Rationalisatorenbrigade Buchhaltung nicht gestellt, da sie der Meinung ist, daß sämtliche auf diesem Gebiet arbeitenden Eisenbahner die hierzu vorliegenden Probleme kennen und ihre Lösungen so ausarbeiten werden, daß sie sich in den Rahmen unserer allgemeinen Abrechnung einordnen lassen.

Laufzeit: Bis 31. Dezember 1953.

Erf. 6/53

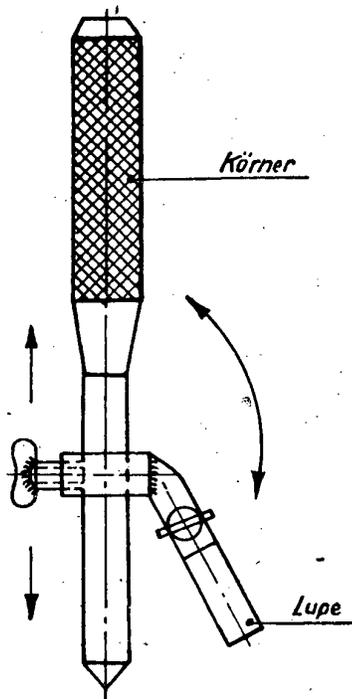
Noch: Sonstige Vorrichtungen und Werkzeuge

Skizze lfd. Nr. 56:



Skizze zu lfd. Nr. 57

Körner mit Lupengestell



Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Benennung und Inhalt des Vorschlages	Registriernummer, Vorschlagender, Ursprungsstelle
----------	--------------------------------------	---

II. Zentrale Nutzenerfassung

61 Lampeneinsätze für Wärtersignallaternen

01123/50
tAng. Gerhard Elfroth, TZA

Mit Vfg. MfE HV SF vom 2. 7. 53 wurden die **Rbd'en Berlin, Cottbus, Erfurt, Greifswald, Halle und Magdeburg** angewiesen, den genannten Vorschlag zu realisieren.

Zur Festsetzung der Vergütung für den Urheber melden die genannten Reichsbahndirektionen dem BfE des TZA **bis zum 30. 11. 53** die Anwendung des Vorschlages und den dadurch erzielten vorkalkulierten Jahresnutzen.

62 Herstellung kleinerer Kabelbrunnen

29/03—376/52
tAng. Herbert Hieß, Rbd Dresden, und
Schachtmstr. Ernst Jaculy, Bau-Union Halle

Mit Vfg. SF SF B-3 Sftka 14 vom 5. 10. 53 wurden die **Rbd'en Berlin, Cottbus, Dresden, Erfurt, Greifswald, Halle, Magdeburg und Schwerin, Abt. SF**, durch Zeichnung von dem genannten Verbesserungsvorschlag unterrichtet und bei Neubauten angewiesen, danach zu verfahren.

Zur Festsetzung der Vergütung für die Urheber melden die Reichsbahndirektionen dem BfE des TZA **bis zum 5. 12. 53** die Anwendung des Vorschlages und den dadurch erzielten vorkalkulierten Jahresnutzen.

63 Sicherung für Stellkeilkloben

301/26—059/53
Schlosser Franz Kotsch, Raw Halle

Mit Vfg. MfE HV Raw A 159/53 vom 24. 9. 53 wurde an die **Raw Cottbus, Meiningen, Halle, „7. Oktober“ Zwickau, „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt, Stendal und „Einheit“ Leipzig** die geänderte Zeichnung Fld 20.10 Bl. 1 verteilt. Der Vorschlag wurde damit realisiert.

Zur Festsetzung der Vergütung für den Urheber melden die genannten Raw dem BfE des TZA **bis zum 30. 11. 53** den durch die Anwendung des Vorschlages erzielten vorkalkulierten Jahresnutzen.

64 Übergangsstücke für Ölsperren

302/22—245/52
Koll. Dietrich Bauermann, Raw Meiningen

Mit Vfg. MfE HV Raw A 168/53 vom 30. 9. 53 an die **Lok-Raw Tempelhof, Cottbus, „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt, Schlauroth, „7. Oktober“ Zwickau, Meiningen, Halle, „Einheit“ Leipzig, Stendal, Blankenburg und Wittenberge** wurde dieser Vorschlag realisiert.

Zur Festsetzung der Vergütung für den Urheber melden die genannten Raw dem BfE des TZA **bis zum 30. 12. 53** den durch die Anwendung des Vorschlages erzielten vorkalkulierten Jahresnutzen.

65 Änderung der Unterbodenlagerung an Ci, BCI und Pwi-Wagen der Einheitsstahlbauart

32/29—175/52
Koll. Hanisch, Keikus, Bellmann, Raw Halberstadt

Mit Vfg. der HV Raw Wa II C/Waev 182/53 vom 16. 1. 53 an die **Raw Delitzsch, „Einheit“ Leipzig und Gotha** wurde dieser Vorschlag realisiert.

Von den genannten Werken ist dem BfE beim TZA **bis zum 30. 11. 53** der jährliche Nutzen zu melden.

66 Verschleiß an Druckmessern (Kreuzlochdrosselschraube)

67/16—160/53
Brigadier Rudolf Thamm, Raw „Wilhelm Pieck“
Karl-Marx-Stadt

Mit Vfg. MfE HV Raw -C-8 Waev 335 vom 10. 9. 53 an die **Lok-Raw Tempelhof, Cottbus, „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt, Schlauroth, „7. Oktober“ Zwickau, Meiningen, Halle, „Einheit“ Leipzig, Stendal, Blankenburg und Wittenberge** wurde dieser Vorschlag realisiert.

Zur Festsetzung der Vergütung für den Urheber melden die genannten Werke dem BfE des TZA **bis zum 10. 12. 53** den durch die Anwendung des Vorschlages erzielten vorkalkulierten Jahresnutzen.

Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Bezeichnung
-------------	-------------

III. Besondere Hinweise des Vorrichtungswesens

a) In Vorbereitung und Entwicklung befindliche Konstruktionen

- 67 **Vorrichtung zum Abdrehen eingebauter Lokdrehzapfen**
nach VV 73/34—68/53
Vorschlagender: Bock, Lova Karl-Marx-Werk,
Babelsberg
und nach VV 301/22—216/51
Vorschlagender: Koll. Ammon, Raw Meiningen
Zeichnungsnummer: Zw 872.02 Bl 517
- 68 **Vorrichtung zum Auskreuzen eingewalzter Rauch- und Heizrohrenden in der Rauchkammerrohrwand**
nach VV 75/340—52/53
Vorschlagender: Opitz, EKM-Dampfkesselbau,
Hohenturm
Zeichnungsnummer: Zw 879.99 Bl 503
- 69 **Maschine zum Abputzen von Altholzbrettern**
nach VV 70/17—474/52
Vorschlagender: Stellm. Magiera, Raw Dresden
Zeichnungsnummer: Msr 999.99 Bl 501
- 70 **Maschinen zum Bearbeiten der Flansche von Überhitzereinheiten**
Zeichnungsnummer: MsM 963.99 Bl 501
- 71 **Vorrichtung zum Ausfräsen von Schweißraupen eingeschweißter Rohre in der Feuerbüchse**
Zeichnungsnummer: Zw 875.02 Bl 508
- 72 **Rohrfräser für das Ausfräsen der Schweißraupen eingeschweißter Rauchrohre in der Feuerbüchse**
Zeichnungsnummer: Zw 875.09 Bl 502
- 73 **Nietgegenhalter mit Preßluftantrieb und Kniehebelübersetzung**
Vorrichtungskatalogblatt L 22.251
Zeichnungsnummer: Zw 868.06 Bl 502
- 74 **Vorrichtung zum Abbohren der Deckenstehbolzen im Stehbolzenabbohrstand**
Vorrichtungskatalogblatt L 22.260
Zeichnungsnummer: Zw 861.45 Bl 504
- 75 **Vorrichtung zum Anheben der Wagenachslagergehäuse mit unter Flur liegendem Arbeitsplatz**
Vorrichtungskatalogblatt PG 08.252
Zeichnungsnummer: Zg 804.75 Bl 543
- 76 **Vorrichtung zum Nachlehren der Kreuzkopfschleifen und Zweikammerkolben am KK-Bremszylinder**
Zeichnungsnummer: Zg 834.99 Bl 587
- 77 **Vorrichtung zum Richten der Stulpfedern des Zweikammerkolbens am KK-Bremszylinder**
Zeichnungsnummer: Zg 804.99 Bl 525
- 78 **Vorrichtung zum Schleifen und Glätten der Führungshülse in den A-Kammerdeckeln der KK-Bremse**
Vorrichtungskatalogblatt PG 09.250
Zeichnungsnummer: Zw 852.98 Bl 501
- 79 **Arbeitsgerüst zum Waschen der Stirnwände von Reise- und Doppelstockwagen**
ähnl. Vorrichtungskatalogblatt A 89.256 a
Zeichnungsnummer: Zg 804.24 Bl 506
- 80 **Fahrbare Arbeitsbühne zum Waschen der Seitenwände von Reise- und Doppelstockwagen mit verstellbarer Plattform**
ähnl. Vorrichtungskatalogblatt A 89.260
Zeichnungsnummer: Zg 804.24 Bl 507
- 81 **Fahrbare Arbeitsbühne zum Waschen der Seitenwände von Reisewagen**
Vorrichtungskatalogblatt A 89.260
Zeichnungsnummer: Zg 804.24 Bl 508
- 82 **Vorrichtung zum Formdrehen mit Schablone in Längs- und Querrichtung auf einer Drehbank**
Zeichnungsnummer: Zw 872.02 Bl 516

Erf. 6/53

Lfd. Nr.	Bezeichnung
----------	-------------

b) Neue Zeichnungsausgaben früherer Konstruktionen

- 83 Halter zum Einschleifen der Dichtungslinsen
Zeichnungsnummer: Zw 854.56 Bl 505 — 2. Ausgabe
- 84 Vorrichtung zum Aufarbeiten der eingepreßten Kolbenschieberbuchsen im Gehäuse
Vorrichtungskatalogblatt L 27.263 Zeichnungsnummer: Mz 956.24 Bl 501 — 2. Ausgabe

c) Änderungen der Nummern von Zeichnungen und Vorrichtungskatalogblättern

Diese Änderungen sind sofort bei allen Unterlagen durchzuführen (Verzeichnis des Vorrichtungskataloges und der Konstruktionszeichnungen, Teil I bzw. II, Ausg. Mai 1952; evtl. vorhandene Zeichnungen usw.).

- 85 Die Zeichnung Nr. Zg 834.88 Bl 1 — Ausgabe vom 11. 9. 47 —
„Abnutzungslehre für die Radreifenform“ und das dazugehörige
Vorrichtungskatalogblatt LPG 08.104 — Ausg. November 1942 —
sind aus dem Verkehr zu ziehen.
Hierdurch treten nachstehende Änderungen ein:

Text	Vorrichtungskatalogblatt	Zeichnungsnummer
1. Radreifenlehre geändert in: „Betriebsgrenzmaßlehre für die Radreifenform“	LPG 08.104 neue Ausgabe Juni 1953*)	Zg 834.20 Bl 100 (Vorrichtungskatalogblatt, Verzeichnis Teil II) geändert in: Zg 834.20 Bl 512
2. Radreifenmeßlehre für Schmalspur geändert in: Betriebsgrenzmaßlehre für Radreifen (Schmalspur)	LPG 08.104 neue Ausgabe Juni 1953*) *) Wird in Kürze an die Dienststellen ausgegeben.	Zg 834.20 Bl 508 geändert in: Zg 834.88 Bl 512 a

Änderungen von Zeichnungsnummern:

- 86 Formlehre für die Abnahme und Aufarbeitung von Achslagerschalen aus Gg für Wagen und Tender
Zg 834.27 Bl 504
geändert in:
Zg 834.49 Bl 525
- 87 Gerät zum Messen der Außen- und Mittenquerabstände der Achshaltergleitbacken
Zg 834.99, Bl 586
geändert in:
Zg 834.90 Bl 502
- 88 Zentriervorrichtung für Blasrohrschornstein
Vorrichtungskatalogblatt L 22.005
Zg 834.84 Bl 503
ist zu streichen.
Ersatz dafür ist:
Zg 834.84 Bl 513

Bei Angabe der Vorrichtungskatalogblatt-Nummer kann die Darstellung und Beschreibung der Konstruktionen dem in Kürze erscheinenden Vorrichtungskatalog entnommen werden.

Alle Dienststellen werden ersucht, Anregungen und Hinweise, die geeignet sind, den jeweiligen Entwicklungsstand der in Vorbereitung befindlichen Konstruktionen günstig zu beeinflussen, dem TZA — Vorrichtungsreferat — bekanntzugeben.

Verfügungen und Mitteilungen

des

Ministeriums für Eisenbahnwesen

1953

Berlin, den 21. Dezember

Nr. 49

Betr. Umsetzung ungenutzter Maschinen

MfE 556

Nachstehend aufgeführte Maschinen und maschinenartige Anlagen werden allen Betrieben und Dienststellen der Deutschen Reichsbahn zwecks Umsetzung angeboten.

Die Umsetzung muß innerhalb sechs Wochen nach Veröffentlichung erfolgen. Maschinen, die in dieser Zeit nicht umgesetzt werden, werden den fachlich zuständigen Ministerien zwecks Übernahme angeboten. Die Umsetzung erfolgt **direkt** durch die Betriebe im gegenseitigen Benehmen der Hb. Bei erfolgter Umsetzung ist von der abgebenden Stelle der Ha Mv des Ministeriums für Eisenbahnwesen sofort Mitteilung zu geben.

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bahnbetriebswerk Berlin-Schöneweide	1 doppelstufiger Gaskompressor	Pintsch, Berlin, Nr. 1312, Baujahr 1922	Kompressor ist gerissen
Bahnbetriebswerk Jüterbog	1 Shaping	Hublänge 500 mm, mit Vorgelegeantrieb	ohne Motor
Bahnbetriebswerk Jüterbog	1 Bügelkaltsäge	Hublänge 160 mm, Sägeblattlänge 500 mm, Präzisionswerkstätten Mittweida	neuwertig, ohne Motor
Lokbahnhof Dahme	1 Drehbank für Radreifen	Spitzenhöhe 700 mm	ohne Motor
Bahnmeisterei Marienfelde	Motorstraßenwalze (komb. Schienenfahrzeug)	Gebr. Hamm, Tirschenreuth, Nr. 8652, Baujahr 1941, Grundgew. 7,4 t	neuwertig
Bww Cottbus	1 Revolverdrehbank	*Stengel & Co., Berlin, Baujahr 1950	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 elektrische Handbohrmaschine, Gleichstrom, 220 V 1,8 kW	unbekannt	brauchbar
Bw Lübbenau	1 Lochstanzmaschine	Köhler, Berlin SO 16	überholungsbedürftig
Wa Finsterwalde	1 Schweißumformer, Gleich- strom, 14 kW	Kjellberg, Finsterwalde	einsatzfähig, Typ kW 350
Bw Senftenberg	1 Deutz-Diesel, 4 PS	Deutz, Köln	Magnet fehlt, sonst einsatz- fähig
Bw Senftenberg	1 Deutz-Diesel, 8 PS	unbekannt	Vergaser fehlt, sonst brauchbar
Bw Hoyerswerda	1 Kreiselpumpe, 40 m³/h 30 m	Weise & Sohn, Halle, Baujahr 1°44	brauchbar
Bw Elsterwerda	1 Säurepumpe, 167 l/min	Wesseling Gießwerk, Baujahr 1944	brauchbar
Bww Cottbus	1 Lagergießofen mit Gießpfanne für Gasheizung	Hering, Nürnberg	reparaturbedürftig
Bw Kamenz	1 Hilfsachsenke, 2 t	Eigenbau, Bw Kamenz	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Achsenke, 5 t	Bockhacker, Berlin	überholungsbedürftig
Wa Finsterwalde	1 Tanksäule 1 l Schauglasfüllung	Hünnecke, SalzKotten	brauchbar
Stm Cottbus	1 Destillierapparat für Kohlen- feuer, 20 l Stundenleistung	Afa, Baujahr 1949	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Luftkessel, 6 atü 6 m³	unbekannt	brauchbar
Bw Cottbus	1 Vorwärmebehälter einer Aus- waschanlage	1,5 Ø, 5 m lang mit Siederohren	nach Überholung brauchbar
Bw Cottbus	1 Sammelbehälter	1,5 Ø, 4,2 m lang, aus altem Lokkessel hergestellt	als druckloser Behälter brauchbar
Drehstrommotor			
Stm Cottbus	1 Motor, 12 kW, 220/380 Volt, 44,5/25,9 Amp., 950 U/min		brauchbar, Schleifringläufer
Stm Cottbus	1 Motor, 12,5 kW, 220/380 Volt, 44,6/25,8 Amp., 955 U/min		brauchbar, Schleifringläufer
Stm Cottbus	1 Motor, 18,4 kW, 220/380 Volt, 61,8/36 Amp., 1450 U/min		brauchbar, Schleifringläufer
Stm Cottbus	1 Motor, 12 kW, 220/380 Volt, 35/ 22 Amp., 750 U/min		brauchbar, Schleifringläufer
Stm Cottbus	1 Motor, 8 kW, 500 Volt, 12 Amp., 900 U/min		brauchbar, Schleifringläufer

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Stm Cottbus	1 Motor, 33 kW, 380 Volt,	64 Amp., 2900 U/min	brauchbar, Kurzschlußläufer
Stm Cottbus	1 Motor, 11 kW, 380 Volt,	33 Amp., 1400 U/min	brauchbar, Kurzschlußläufer
Stm Cottbus	1 Motor 11 kW, 380 Volt,	33,5 Amp., 1420 U/min	brauchbar, Kurzschlußläufer
Stm Cottbus	1 Motor 4 kW, 220/380 Volt,	18,2/10,5 Amp., 940 U/min	brauchbar, Kurzschlußläufer
Bw Hoyerswerda	1 Motor 12,5 kW, 220/380 Volt,	— 2860 U/min	brauchbar, Kurzschlußläufer
Bw Hoyerswerda	1 Motor 0,8 kW, 220/380 Volt,	— vertikal 1400 U/min	brauchbar, Kurzschlußläufer
Stm Senftenberg	1 Motor 7,5 kW, 380 Volt,	18,5 Amp., 1430 U/min	brauchbar, Kurzschlußläufer
Gleichstrommotoren.			
Stm Cottbus	1 Motor 11 kW, 440 Volt,	29 Amp.,	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 10 kW, 440 Volt,	27 Amp., 1240 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 7,5 kW, 440 Volt,	20 Amp., 2000 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 1 kW, 220 Volt,	4,25 Amp., 1480 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 23 kW, 440 Volt,	59,7 Amp., 1060 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 1,4 kW, 440 Volt,	3 Amp., 1060 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 5,5 kW, 220 Volt,	23,2 Amp., 1020 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 5,5 kW, 440 Volt,	16 Amp., 1580 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 11 kW, 440 Volt,	31,5 Amp., 950 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 1,5 kW, 440 Volt,	4,6 Amp., 875 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 8 kW, 220 Volt,	44 Amp., 1015 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 0,3 kW, 220 Volt,	— Amp., 2000 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 Motor 5,5 kW, 440 Volt,	15 Amp., 1450 U/min	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Motor 14 kW, 440 Volt,	4,4 Amp., 2825 U/min	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Motor 0,8 kW, 220 Volt,	4,9 Amp., 1410 U/min	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Motor 3,71 kW 440 Volt,	9,8 Amp., 1200 U/min	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Motor 4,0 kW, 440 Volt,	10,25 Amp., 1500 U/min	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Motor 9 kW, 440 Volt,	— Amp., 1200 U/min	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Motor 15,5 kW, 440 Volt,	41 Amp., 1550 U/min	brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Vertikal-Motor 0,5 kW, 220 Volt,	— Amp., 600 U/min	brauchbar
Stm Cottbus	1 fahrbare Gleichrichteranlage (G-Wagen) (Bahnhofswagen Nr. 1 Cottbus), für Gleichstrom, 300 bis 450 Volt Amp., bestehend aus 1 Transformator bestehend aus 1 Quecksilberdampfgleichrichter, 1 Ölschalter,	Siemens-Schuckert-Transformator: a KOU 272/15 Nr. 561 804 T, Gattung: T Mittlere Leistung kVA 192, Nennsp. V 15 000 Nenn-Frequenz: 50 Nennstrom A 6,7 Betriebsart: GI. B Nennkurzschlspg. % Kühlart: OS 3,5	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
	15 000 6 Amp., 1 Glaskolben für Quecksilberdampfgleichrichter, versch. Zubehör		
Stm Cottbus	1 Transformator Nr. 728 168	AEG Niederspannung 20 000 Volt, 250 kVA, 860/500, passend für nachstehende Gleichrichter:	
	1 Ladegleichrichter Nr. 287 541	Wechselstrom: 3 × 860 Volt, 80 Amp. Gleichstrom: 168 Zellen, 150 Amp., Baujahr 1950 Hersteller Sachsenwerk	
	1 Ladegleichrichter Nr. 287 540	technische Daten wie vorher	
	1 Ladegleichrichter Nr. 146 519	Wechselstrom: 860 Volt, 64 Amp. Gleichstrom: 300-450 Volt, 150 Amp., Baujahr 1931 AEG Umformer: 220/60 Volt, 15,8 Amp.	brauchbar
	1 Überspannungsschalter	2400 Volt, 10 Amp.	brauchbar
Bw Guben Bauleitung	1 Ölschalter:	2400 Volt, 200 Amp.	
Bw Guben Bauleitung	1 Leistungs-Ölschalter	Reihe 20, 350 Amp. SSW	
Wa Finsterwalde	1 Kochherd	1,5 × 0,8 m	nach Überarbeitung brauchbar
Wa Finsterwalde	2 Kochkessel	300 Liter	nach Überarbeitung brauchbar
Wa Finsterwalde	1 Kaffeekegel	100 Liter	nach Überarbeitung brauchbar
Bahnbetriebswerk Riesa	1 Viertakt-Dieselmotor	Baujahr 1935, Fabr. MAN, 1 Zyl. liegend, Leistung etwa 12 PS	überholungsbedürftig
Bw Dresden-Altstadt	1 Ventilschleifmaschine „Matra“, Modell 20, zum Nachschleifen von Tellerventilsitzen	Masch.-Nr. 3533	überholungsbedürftig
Bw Dresden-Altstadt	1 Drehströmmotor	0,9 PS, 960 U/min, 220/380 Volt, Kurzschlußläufer, Motor-Nr. 3 625 955	
Bw Dresden-Altstadt	1 Drehstrommotor	0,9 PS, 960 U/min, 220/380 Volt, Kurzschlußläufer, Motor-Nr. 3 625 956	
Bw Dresden-Altstadt	1 Drehstrommotor	0,4 kW, 1400 U/min, 220/380 Volt, Kurzschlußläufer, Motor-Nr. 3 498 422	
Bw Dresden-Altstadt	1 Drehstrommotor	0,37 kW, 2900 U/min, 220/380 Volt, Motor-Nr. 56 505	
Bw Dresden-Friedrichstadt	1 Gewindeschneidmaschine ohne Antriebsmotor	bis 2 mm Hub (ältere Bauart)	
Bw Dresden-Friedrichstadt	1 Kompressor, mit 2 Ford-Ver-gaser-Motoren	Leistung unbekannt (Fabr. Irmer und Elze)	ohne Starterbatterien
Bw Dresden-Friedrichstadt	1 Verbund-Gleiswaage	Tragfähigkeit 150 t, Länge 20,5 m	ohne Schaltschrank

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bahnbetriebswerk Zwickau	1 Stanz- und Lochmaschine	Inv.-Nr. 5618/94 (Karl Kneusel, Zeulenroda) Fabr.-Nr. 153 317, Lieferjahr 1948, Länge 1,60 m, Breite 1,20 m, Höhe 2 m, Binzelantrieb 220/330, 8,5 kW	betriebsfähig, eignet sich zum Ausstanzen von Muttern, Scheiben usw.
Em Dresden Dresden 2	1 Bandsäge	Lieferfirma: Teichert, Lieferjahr 1940 (gesch.), Gew.: 250 kg (gesch.), Raddurchmesser 44 cm	
Bm Dresden Dresden 1	1 Schienenbohrmaschine	Fischer und Wünsche, Dresden A, Baujahr 1909, Masch.-Nr. 841, Gew. etwa 240 kg, Inventar-Nr. 600, Inventarschein-Nr. 69 859	
Bahnbetriebswagenwerk Dresden-Friedrichstadt	1 Schleifstein, Handbetrieb	1000 ϕ	
Bahnbetriebswagenwerk Dresden-Friedrichstadt	1 E-Motor	15 kW, 220/380 Volt, 54/31 Amp., 960 U/min, Schleifring	Ersatzmotor, etwa 25 bis 30 kW, notwendig
Bahnbetriebswagenwerk Dresden-Friedrichstadt	1 E-Motor	183 kW, 220/380 Volt, 63/36 Amp., Schleifring	Tauschmotor, etwa 30 kW, notwendig
Bahnbetriebswagenwerk Dresden-Friedrichstadt	1 E-Motor	0,37 kW, 220/380 Volt, 2,1/1,2 Amp., 910 U/min, Sterndreieck	
Bahnbetriebswagenwerk Dresden-Friedrichstadt	1 E-Motor	7,5 PS, 380/220 Volt, 11,5/19,6 Amp., 1430 U/min	
Bahnbetriebswagenwerk Dresden-Friedrichstadt	1 Benzinmotor	Krupp P 2.355, Kenn-Nr. 4612, 0,666 cm Hub, 10,5 Brems-PS, 2300 max. U	neuwertig
Bahnbetriebswerk Dresden-Pieschen	1 Drehkran	Ausladung 2,8 m, Tragkraft 500 kg	ohne Flaschenzug
Eahnbetriebswerk Bad Schandau	1 Drehbank mit Leitspindel	Spitzenhöhe über Bett 205 mm, Spitzenweite 1100 mm, Drehlänge zw. Spitzen 1040 mm, Leitspindelsteigung 2520 mm Heidrich & Forbeck, Hamburg, Fabrik-Nr. 3994	
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Dieselmotor (Traktormotor)	Klöckner, Humboldt-Deutz AG, Köln	Generalüberholung erforderlich, fehlen verschiedene Teile
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Benzinmotor; Otto-2-Takt	Fa. München, Feudlingen, Type F 308, 91,2, etwa 5 PS, 1500 U/min	
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Kompressor; lieg. Einzylinder	2,5 m ³ /min Ansaugleistung, Betriebsdruck 6 kg/cm ²	überholungsbedürftig
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Seilwinde mit Vorgelege	Riemenantrieb (Antriebsmotor lfd. Nr. 2), Trommel ϕ 20 mm, Trommellänge 390 mm	
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Doppelschleifbock	Transmissionsantrieb Schleifscheiben ϕ 360 mm, Schleifscheibenbreite 40 mm	
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Drehstrommotor	Type DS 59; Motor-Nr. 95 255, 220/380 Volt, 20,7/12,0 Amp., 5,5 kW, 935 U/min	
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Drehstrommotor	Motor-Nr. 29 297, 5,0 PS, 380 Volt, 7,2 Amp., 1440 U/min	
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Drehstrommotor	Sachsenwerk; Type D 3,7/4, Motor-Nr. 46 100, 380 Volt, 8,35 Amp., 3,7 kW, 1450 U/min	
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Drehstrommotor	Motor-Nr. 236 505, 3,7 kW, 380 Volt, 7,4 Amp., 1440 U/min	
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Drehstrommotor	Motor-Nr. 6220, 380 Volt, 4,2/2,45 Amp., 1,0 kW, 2810 U/min, Flanschmotor	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten					Zustand
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	1 Drehstrommotor	Heemaf; Motor-Nr. 626 392, 380 Volt, 26/19 Amp., 17,5/11,5 HP					
Bahnbetriebswerk Wilsdruff	3 Stephan-Gebläse	Modell GH 02, 12 Volt, 14 Amp.					
Starkstrommeisterei Dresden	1 Elektromotor	Fabr.-Nr. 300 113, 380 Volt, 37 kW, 2950 n Schleifring					
Starkstrommeisterei Dresden	1 Motorengenerator mit Grundplatte	Fabrikat Elbtalwerk Nr. 164 040, 220/380 Volt, 55 kW, 1470 n Kurzsch. Nr. 164 099, 2 x 115 Volt, 50 kW, 1470 n Generator					
	6 Transformatoren						
		Fabrikat	Nr.	kVA	Volt	Schaltgr.	Kurzschlsp.
		AEG	109 369	10/20	10 000/400	—	8,86 %
		Siemens	—	20	3 000/385	—	3,7 %
		Koch-Sterzel	196 908	15	10 000/400	C 3	3,2 %
		Pöge	245 424	20	30 000/400	C 3	4 %
		Pöge	161 091	50	30 000/117,5	A 2	3,76 %
		Siebmann	14 054	150	30 000/118	A 2	7,5 %
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Leitspindeldrehbank, Inv.-Nr. 16	Lieferer: Giddings & Lewis in Fondulac (USA) Spitzenhöhe über Bett 210 mm, Spitzenweite 1400 mm, Planscheibendurchmesser 460 mm, mit Vorgelegeantrieb					überholungsbedürftig, aber noch brauchbar
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Feilmaschine, Inv.-Nr. 18	System Brano, einfache Bauart, auf Holzbock montiert, Motor 0,3 kW, Feilscheibendurchmesser 180 mm					
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Feuerlöschspritze, Inv.-Nr. 83	Lieferer Ing. Murzoni in Giovanni, Forino (Italien); Motor-Nr. 447, Type MG 500					gebraucht, aber noch gut erhalten
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	7 Richtplatten	80 x 80 x 5,5 cm					} Inv.-Nr. 138 neuwertig
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Richtplatte	80 x 57 x 5,5 cm					
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	2 Hydraul. Winden	10 t Tragfähigkeit, Inv.-Nr. 185					gut erhalten
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Kohlenhund	0,25 t Fassungsverm., 4 Räder auf Schienen, lfd. Spurweite 600 mm, Inv.-Nr. 189					
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Feilbank	2,15 m lang, 0,72 m breit, 0,85 hoch, mit eisernen Füßen, für einen Schraubstock, Inv.-Nr. 203					
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Feilbank	2,40 m lang, 0,60 m breit, 0,85 m hoch, mit eisernen Füßen, für einen Schraubstock, Inv.-Nr. 203					
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Feldschmiede	Inv.-Nr. 243					gebraucht, noch gut erhalten
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Rohrblästurbine	Inv.-Nr. 410					neuwertig
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	2 Schneepflüge, Stahlblech, an 86 Lok anschraubbar						
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Dampfkessel, Länge 2,10 m, Ø 1,90 m						

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa)	1 Flamm- und 98 Siederohre, ohne Zubehör, aus Rückführgut		
Bahnbetriebswerk Rochlitz (Sa.)	1 Dampfkessel	Länge 3,30 m, \varnothing 2,20 m, 1 Flamm- und 81 Siederohre mit Dom, ohne Zubehör, aus Rückführgut stammend	
Bw Bautzen	1 Duplexpumpe	Hersteller: Weise & Monski, Halle, M 730 111/46, Durchmesser des Saugstutzens 100 mm LW	neuwertig
Bw Bautzen	1 Pumpe mit Riemenscheib- antrieb	Hersteller unbekannt, Saugstutzen 100 mm LW	
Bw Zittau	1 Kreiselpumpe	300 l/min, 34 m Förderhöhe, 1420 U/min, mit Motor, 5 kW, 220/380 Volt	
Bw Zittau	1 Kreiselpumpe	300 l/min, 34 m Förderhöhe, 1420 U/min	ohne Motor
Bw Zittau	1 Zahnradpumpe, ohne Leistungsschild	Flächenmaß 0,55 x 0,80 m, Höhe 0,55 m	
Bw Görlitz Bf Görlitz-Ost	1 starre Drehscheibe	16 m \varnothing	Antrieb ausgebaut und nicht mehr vorhanden, sonst noch gut erhalten
Bw Görlitz Bf Schlauroth	1 starre Drehscheibe	16 m \varnothing	ohne Motor, noch gut erhalten
Bw Görlitz Bf Hagenwerder	1 Drehscheibe, mit Handbetrieb	12 m \varnothing	
Bw Görlitz	1 Kapseldampfmaschine	88 PS, 550 U/min, 9 atü Satteldampf	nach Überholung brauchbar
Bw Görlitz	1 Wm-Lagergießmaschine für Stangenlager		
Bw Görlitz	1 Bügelkaltsäge für Trans- missionsantrieb	Sägeblattlänge 300 mm	
Bw Görlitz	1 Doppelschleifbock (Eigenbau) mit Motor	0,5 kW, etwa 220 mm Scheiben- \varnothing	
Bw Görlitz	1 Registrierkasse	„National“ Krupp	
Bw Görlitz	1 Registrierkasse	„Anker“	
Bw Görlitz	14 Stück Zahnstangenwinden	10 t Tragfähigkeit, schwere Ausführung	
Bw Görlitz	2 Stück Schiffsheber, hydraulisch	80 t Tragfähigkeit, mit Einzeldruckpumpe	
Bw Görlitz	2 Aufgleisschuhe	schwere Ausführung	
Bw Görlitz	1 Bohrmaschine	bis 45 mm Bohr- \varnothing , mit Antriebsmotor	
Bw Görlitz	1 Vertikalfräsmaschine	Tischgröße 100 x 35 mm, ohne Motor	
Bw Adorf (V)	2 Hebeböcke für Wagen mit Handantrieb	Tragfähigkeit 7500 kg, Herstellerfirma Gebr. Dickertmann	gut
Bw Zeitz	Bügelsäge für maschinellen An- trieb (ohne Motor)	Hersteller: Pankratz, Suhl, Baujahr 1934, 200 mm Hub	
Bw Sangerhausen	Bandsäge	2,9 kW, mit Motor, Schnitthöhe 200 mm	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Sangerhausen	Bohrmaschine, Riemenantrieb	30 mm Bohrmöglichkeit	
Bw Sangerhausen	Duplexpumpe	600 m ³ Stundenleistung	
Bw Nordhausen	Exzenter-Pressen	Nr. 4785 = 1,5 PS, EBYXE II, Alfred Ambold, Rittermarsdorf, Leipzig	
Bw Weißenfels	2 Stück Wasserförderungs-Duplexpumpen für Dampf-antrieb	Fabrikat: Weise & Monski, Halle — Modell 375 × 240 × 330 — Leistung 1667 l/min/100 cbm/st	
Bw Weißenfels	Wasserförderungs-Duplex-pumpe für Dampf-antrieb	Fabrikat: Weise & Monski, Halle — Modell 180 × 180 × 200, Herstell-Nr. 730 — Leistung schätzungsweise 25 bis 30 cbm/st mit einer Förderhöhe von 30 m	
Bw Weißenfels	Dampftiefbrunnenpumpe	Fabrikat: unbekannt, vermutlich Anger's Söhne, Nordhausen, Pumpen-Nr. 21 777/4, Leistung 50 bis 55 cbm/st, Förderhöhe 50 m, Umdrehungen 34 bis 38 min. Das Dampfgehäuse zu der Tiefbrunnenpumpe trägt folgende Bezeichnung: Maschine Nr. 943 — k 4 — Baujahr 1943, Zylinder-Ø 220, Hub 100 Umdrehungen 750 min, 35 m Schachttrohre, Innen-Ø 290 mm, die mit zur Dampftiefbrunnenpumpe gehören	
Bw Weißenfels	Kreiselpumpe, mit Elektromotor, zur Wasserförderung, gekuppelt	Fabrikat: Sächsische Motoren- und Maschinenfabrik Otto-Böttger, GmbH in Dresden. Baumuster DHZ 125/6 — Wn 52 320, sechsstufig, Leistung 1333 l/min = 80 cbm/h, Förderhöhe 160 m, Umdrehungen 1450 min, PS = 100. Motor zur Kreiselpumpe. Hersteller: Sachsenwerk Drehstrom, 380 Volt, Leistung 74 kW, Umdrehungen 1450/min cos 0,87, Type MP 7 — 47 — 50 T, Baujahr 1943	
Bw Saalfeld	Benzinmotor (Deutz)	6 PS wassergekühlt (ohne Typenschild)	
Bw Saalfeld	Kompressor, liegend, mit Elektromotor	20 kW 220/380 Volt, 720 U/min	
Bw Saalfeld	Kreiselpumpe	835 l und 60 m Förderhöhe	
Bw Saalfeld	Kreiselpumpe	2500 l und 20 m, für 5-t Kranbahn, 6 m lang	
Bw Saalfeld	2 Stück Gassauger 1 Stück Umgangsregler 2 Stück Ventilatoren	von einer Ölgasanstalt mit 250 m ³ pro Stundenleistung	
Ww Gotha	Ständerbohrmaschine	bis 16 mm, mit Morsekonus 3, Tischgröße 320 mm, Entfernung zwischen Spindelmitte und Außenkante Säule 210 mm, Spindelhub 170 mm, Tischhub 520 mm	ohne Motor
Ww Gotha	Ständerbohrmaschine	bis 22 mm mit Morsekonus 3, Tischgröße 500 mm, Entfernung zwischen Spindelmitte und Außenkante Säule 335 mm, Spindelhub 230 mm, Tischhub 470 mm	ohne Motor
Bw Eisenach	Drehbank	Firma: Gebr. Böhringer, Göppingen, Baujahr 1912, Fabrik-Nr. 596 591 Typ A 1 500/2817, Spitzenhöhe 250 mm, Spitzenlänge 1500 mm, Leit- und Zugspindel mit Vorgelege	
Bw Eisenach	Achsschenkeldrehbank für Wagenachsen, von Bw-Gerstungen, mit Vorgelege		

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Meiningen	Kreuzkopfabdruckvorrichtung	hydraulisch	noch nicht in Betrieb
Bw Meiningen	Tankanlage mit Zapfsäule		
Bw Meiningen	Tankanlage (Bf Themar)		
Bw Meiningen	Tankanlage (Bf Schmalkalden)		
Bw Meiningen	Tankanlage (Bf Zella-Mehlis-West)		
Bw Meiningen	Gashärteofen		
Bw Meiningen	Dampfstehekessel, 8 atü		
Bw Vacha	Spindelwinde mit Schlitten		
Bw Vacha	2 Schlitten für Lechlerheber		
Bw Arnstadt	Kreiselpumpe	Fabrikat: Weiße & Söhne, 10 cbm/h bei 12,9 m Höhe	
Bw Arnstadt	Wasserbehälter aus Eisenblech	7 cbm Fassungsraum	
Kbw Erfurt	Bügelkaltsäge mit Motor	Spannlänge 300 mm	
Bw Arnstadt	Pumpenaggregat, bestehend aus:	1 Dieselmotor, Fabr. Hatz, 20 PS U — 1500, 1 Kreiselpumpe, Fabr. Garvenwerke, 835 l/min, 67 m Höhe und 1500, Lamellenkühler schadhaft, sonst betriebsfähig, neuwertig	
Kbw Erfurt	Ventil- und Bohrerschleifmaschine	O. K. Bley, Magdeburg, Type H 36 1943 2945, Spannungsbereich von 7 bis 16 mm, Spindelumdrehungen 4400, Volt 220/380	
Bw Gotha	3 Stück Wasserkrane	200 mm l. w. komplett mit Wasserkran- und Leitungsschiebern. Inv.-Nr. 243, 244, 245	
Bw Gotha	Laufkatze	Handbetrieb, Tragfähigkeit 500 kg, Hubhöhe 6000 mm. Inv.-Nr. 283	
Bw Gotha	Kreiselpumpe	komplett mit Antriebsmotor für Drehstrom, Leistung 20 m ³ /h — Förderhöhe 15 m — Inv.-Nr. 113	
Bw Gotha	3 Stück Tankanlagen für Dieseltreibstoff	Hersteller: Mabag, Nordhausen, Fassungsvermögen 3000 l Eingebaut auf Bf Tennstedt. Inv.-Nr. 300 Eingebaut auf Bf Großengottern. Inv.-Nr. 299 Eingebaut auf Bf Ohrdruf. Inv.-Nr. 296	
Bw Gotha	Tankanlagen für Dieseltreibstoff	Hersteller: Popp & Reuter GmbH, Mannheim-Waldhof, Fassungsvermögen 1000 l. Eingebaut auf Bf Mülhausen. Inv.-Nr. 298	
Bw Gotha	Lokdrehscheibe	Hersteller: Eisenwerk Schafstedt, Baujahr 1907, Ø 16 m. Eingebaut auf Bf Tennstedt. Inv.-Nr. 269	
Bw Gotha	Ladegleichrichter für Elektrokarren	Nr. 166 331 — AEG, Type B D 40 —, Wechselstrom, 380 Volt — 7 Amp., Gleichstrom 20 Z — 40 Amp. Inv.-Nr. 70	fehlt der Trafo
Bw Gotha	2 Stück Gleichstromgeneratoren	Hersteller: Elektromotorenwerk Kaiser, Berlin — Drossen Nr. 1 214 126 und 1 214 039, Type Sg. 1. — 115 Volt, 0,78 Amp., 0,09 kW, 3000 U/min. Inv.-Nr. 29 und 30	
Bw Gotha	Gleichstromgenerator	Nr. 40 443, 50 Volt, 8 Amp., 3000 U/min. Inv.-Nr. 34	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Gotha	2 Stück Drehstrommotoren, auf Flansch stehend, für Ventilatoren zum Kühlen von Gleichrichterkolben geeignet	Hersteller: AEG, Nr. 2 944 591 und 3 026 093, Type ANDS, 110 Volt, 2 Amp., 0,22 kW, 50 — 0,74 cos, 1410 U/min, DB.-Kurzschlußläufer. Inv.-Nr. 22 und 23	
Bw Gotha	Drehstrommotor N	Nr. 844 726. Hersteller: AEG, Type T 20/6, 1 kW, 215 Volt, 4,7 Amp., 920 U/min, 50, DB, umgebaut als Kurzschlußläufer. Inv.-Nr. 43	
Bw Meiningen	Generator	Nr. 2915, 7,5 kW, 237/400 Volt, 10/8 Amp.	
Bw Meiningen	Generator	Nr. 899, 7,5 kW, 237/400 Volt, 10/8 Amp.	
Bw Meiningen	Gleichstrommotor	Nr. 1 131 271, 2,25 kW, 440 Volt, 7 Amp.	
Bw Meiningen	Gleichstrommotor	Nr. 3 672 507, 2,2 kW, 440 Volt, 6,4 Amp.	
Bw Meiningen	Gleichstrommotor	Nr. 16 599, 0,7 kW, 220 Volt, 4,5 Amp.	
Bw Meiningen	Gleichstrommotor	Nr. 132 679, 3,6 kW, 220 Volt, 20,5 Amp.	
Bw Meiningen	Drehstrom-Schleifringl.	Nr. 85 493, 5,5 kW, 220 Volt, 6,2 Amp.	
Bw Meiningen	1 Drehstrommotor	Nr. 337 226, 1,1 kW, 220/380 Volt, 4,7/2,7 Amp.	
Bw Meiningen	1 Drehstrommotor	Nr. 39 353, 0,74 kW, 220/380 Volt, 3,17 Amp.	
Bw Meiningen	Ottomotor	Einzyylinder Nr. 839 997, 8 PS	
Kbw Erfurt	Ladeaggregat	Elektromotorenwerke Kaiser, Berlin, Gen.-Nr. 1 219 412, Type SG 60, 220 Volt, 18,2 Amp., n 1430	
Kbw Erfurt	Drehstrommotor	Siemens-Schuckert, Type OR 461 141 Nr. 2 217 775, 220/380 Volt, 8,3/15,4 Amp., 4 kW, n 1420	
Kbw Erfurt	4 Stück Kraftfahrzeugmotoren	Fabrikat: Horch, Type V 8, 75 PS, Benzin	Aggregate fehlen
Kbw Erfurt	Steyr-Kraftfahrzeugmotor	Motor Nr. 27 011 — 124, Benzin	Aggregate fehlen
Kbw Erfurt	Büssing-Kraftfahrzeugmotor	Motor Nr. 87 789, 150 PS, Benzin	Aggregate fehlen
Kbw Erfurt	Peugeot-Kraftfahrzeugmotor	4-Zyl.-Motor Nr. 55 144, 55 PS, Benzin	Aggregate fehlen
Kbw Erfurt	Renault-Kraftfahrzeugmotor	4-Zyl.-Motor Nr. 6 013 485 n, 45 PS, Benzin	Aggregate fehlen
Kbw Erfurt	White-Kraftfahrzeugmotor	6-Zyl.-Motor Nr. 46 372, Benzin	Aggregate fehlen
Kbw Erfurt	Fiat-Kraftfahrzeugmotor	Type 1090 cbm, Motor Nr. 367 642, 32 PS, Benzin	Aggregate fehlen
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	D, Motor Nr. 944 048, 12 PS, 1 Zylinder	
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	D, Motor Nr. 465 435, 12 PS, 1 Zylinder	2 Stößelstangen fehlen
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	Kühlwasserbehälter defekt, Kraftstoffbehälter, Zuleitung, Zündmagnet mit Kabel	
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	V, Motor Nr. 827 591, 12 PS, 1 Zylinder, Stößelstangen	Tankverschluß fehlt
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	V, Motor Nr. 827 568, 12 PS, 1 Zylinder, Stößelstangen, Zündmagnet, Leitung	Tankverschluß fehlt
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	V, Motor Nr. 972 407 MAH 514, 7 PS, 1 Zylinder, Kraftstoffbehälter, Zuleitung, Zündmagnet	1 Stößelstange fehlt
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	V, Motor Nr. 645 224, 7 PS, 1 Zylinder, Kraftstoffbehälter, Zuleitung, Zündmagnet	1 Stößelstange fehlt

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	D, Motor Nr. 933 780, 12 PS, 1 Zylinder	
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	D, Motor Nr. 450 976, 12 PS, 1 Zylinder	
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	D, 12 PS, 1 Zylinder	1 Stößelstange fehlt
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	D, Motor Nr. 265 321, 12 PS, 1 Zylinder, Kraftstoffbehälter, E-Pumpe	1 Stößelstange, 1 Schwungradfilter und Auspuff fehlen
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	D, Motor Nr. 497 504, 12 PS, 1 Zylinder, Kraftstoffbehälter, E-Pumpe	Luffilter und Auspuff fehlen
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	D, Motor Nr. 933 790, 12 PS, 1 Zylinder	
Kbw Erfurt	Stationärer Sendling-Motor	D, Motor Nr. 83 198 D 20, 15 PS, Kraftstoffbehälter, E-Pumpe, Auspuff	1 Stößelstange, Luffilter, Schwungrad fehlen
Kbw Erfurt	Stationärer Deutz-Motor	V, Motor Nr. 951 715, 12 PS, 1 Zylinder	Vergaser fehlt
Kbw Erfurt	Elektromotor	Siemens-Schuckert, Motor Nr. 3 736 357, Type 1,5--1,7 A, 1400 m, 220 Volt	
Kbw Erfurt	Elektromotor	AEG, Motor Nr. 6 009 366, 2040 m, 220/380 Volt, 5,5 PS, 4,4 kW	
Kbw Erfurt	Elektromotor	ohne Bezeichnung, 1400 m, 220/380 Volt, 6 PS	
Kbw Erfurt	Elektromotor	Siemens-Schuckert, Motor Nr. 6 759 700 DMA 245, 930 m, 220/380 Volt, 1,3 kW	
Kbw Erfurt	Elektromotor	Brown & Beveri, Motor Nr. 498 766, Type MFe 42/65, 3000/1000 m, 220/380 Volt, 2 PS	
Kbw Erfurt	Elektromotor	Baumüller, Motor Nr. 83 328, Type 442, 1440 m, 3 PS	
Kbw Erfurt	Elektromotor	Hemat, Motor Nr. 255 363, Type NK 26/2, 2880 m, 220 Volt, 3,7 kW	
Lokbf Göschwitz	10 Segmente einer 16-m-Lokdreh-scheibe	4 Laufachsen, Raddurchmesser 790 mm, Gesamtlänge der Achse 1570 mm, 1 Königstuhl für 16-m-L-Drehscheibe	
Kbw Erfurt	1 Elektromotor	Elbtalwerk, 31 750 687 S 700/1400 m, 220 Volt, 1,18/1,35 kW	
Bw Stralsund	Spitzendrehbank	Inv.-Nr. 408, Fabrikat unbekannt, Baujahr 1900, Spitzenhöhe 225 mm, Spitzenweite 200 mm, Stufenscheibe, Leitspindel, Wechselräder, Planscheibe, Dreibackenfutter, ohne Antriebsmotor	
Bw Stralsund	Druckgießeinrichtung	Inv.-Nr. 481, zum Ausgießen für Achslager, Baujahr 1950 (Gasfeuerung)	
Bw Stralsund	Destillieranlage	Inv.-Nr. 540, zum Herstellen von destilliertem Wasser für Akkumulatoren, Baujahr 1931, bestehend aus Kessel, Kühler und Blase mit Gleichstrom-Antriebsmotor	
Bw Stralsund	Spulenwickelmaschine		
Bw Stralsund	Säulenbohrmaschine	bohrt bis 15 mm, Stufenscheibe und Riemenscheibe für Einzelantrieb, Motor nicht vorhanden	
Bw Stralsund	Gleichstrommotor	AEG, Nr. 1 200 778, 6 kW, 440 Volt, 1320 U/min	
Bw Stralsund	Kreuzkopflösevorrichtung	fahrbar mit hydraulischem Antrieb	
Bw Stralsund	Ladeaggregat für Akku-Triebwagen	mit kompletter Schaltanlage a) Antriebsmotor, SSW, Nr. 375 321, 125 PS, 380 Volt, n = 1440 b) Generator, SSW, Nr. 580 790	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Stralsund	Aufzugteile für Fahrstuhl Rügen- damm	Inv.-Nr. 741	
	1 Stück Triebwerkrahmen		
	1 Stück Bremslüfter		
	2 Stück Bremscheiben		
	1 Stück Welle mit 2 Schnecken und 2 Schneckenrädern		
	2 Stück Spindeln, 6,4 m lang		
	4 Stück Seilscheiben		
	2 Stück Lagerböcke		
	4 Stück kleine Wellen		
	2 Stück Spindelmuttern		
	2 Stück Wellenverbindungen		
	1 Stück Marmorschalttafel mit 2 Haupt- und 4 Hilfsschützen		
	1 Stück Klingeltrafo		
	1 Stück Schutzschalter		
	2 Stück Netzautomaten und		
	3 Stück eiserne Wände		
Bw Stralsund	2 Stück Gleichstrommotoren	Schumanns Elektrizitätswerke, Nr. 7519, 440 Volt, 2,5 kW, n = 1200, AEG, Nr. 1 527 662, 110 Volt, 4 PS, n = 1420	
Bw Stralsund	2 Stück Gleichstromgeneratoren	SSW, Nr. 4 820 317, 115 Volt, 4,2 kW, n = 1420, Junghans & Kolosche, 60/110 Volt, 1,68 kW, n = 2300	
Bw Stralsund	2 Stück Drehstrommotoren	SSW, Nr. 7 907 329, 220/380 Volt, 2,7 kW, n = 910, Schleifringe, Mitteldeutsche Elektromotoren-Werke, Nr. 51 222, 0,59 kW, n = 950	
Bw Stralsund	1 Stück Gleichstrommotor	AEG, Nr. 527 119, 220 Volt, 9,5 kW	
Bw Stralsund	2 Stück Gleichstromgeneratoren	AEG, Nr. 1 251 550, 230 Volt, 32 kW, n = 950, Nr. 3 993 351, 220 Volt, 15,5 kW, n = 1600	
Bw Stralsund	2 Stück Drehstrommotoren	BBC, Nr. 207 881, 210 Volt, 3 PS, n = 930, Schleifringläufer Nr. 4002, 220/380 Volt, 7,6 kW, n = 1460	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: AEG, Nr. 681 494, Type EG 20, 220 Volt, 8 Amp., 0,75 kW, Drehzahl 2900	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: unbekannt, Nr. 24 751, Type HI — 1/4, 220 Volt, 12 Amp., 3,0 kW, Drehzahl 2800	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Siemens, Nr. 1 052 380, Type MG PMV 44, 220 Volt, 13,4 Amp., 2,6 kW, Drehzahl 2800	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Heidenau, Nr. 1961, Type GM 1, 220 Volt, 4,3 Amp., 1,0 kW, Drehzahl 1465	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: unbekannt, Nr. 35 992, 220 Volt, 4,7 kW, Drehzahl 1400	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: unbekannt, ohne Nummer, 1,0 kW	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Sachsenwerk, Nr. 70 852, Type NG 30, 220 Volt, 14,6 Amp., Drehzahl 2000	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Bergmann, Nr. 231 246, Type NM 1,5, 220 Volt, 4,0 Amp., 0,75 kW, Drehzahl 2500	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Sachsenwerk, Nr. 233 666, Type EG 60, 220 Volt, 23,4 Amp., 4,4 kW, Drehzahl 1450	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Garbe Lahrge, Nr. 219 201, Type RP 41 B, 220 Volt, 82 Amp., 15,0 kW, Drehzahl 1500	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: AEG, Nr. 71, Type BG 50, 220 Volt, 24 Amp., 6,0 kW, Drehzahl 950	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Nr. 342 711, Type EG 50, 220 Volt, 20 Amp., 5 PS, Drehzahl 1170	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Ziehl-Abegg, Nr. 59 104, Type GM 4, 220 Volt, 4,3 Amp., 0,74 kW, Drehzahl 1410	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Bergmann, Nr. 139 120, 220 Volt, 11,6 Amp., 3 PS Drehzahl 1520	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Bergmann Nr. 143 129, 220 Volt, 4,2 Amp., 1 PS Drehzahl 1300	
Ew Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Bergmann, Nr. 284 718, Type MG 1,5, 220 Volt, 8,8 Amp., 1,55 kW, Drehzahl 2450;	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Nr. 4359, 220 Volt, 2,2 Amp., 0,20 kW, Drehzahl 2500	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Kronberg, Nr. 39 310, Type D GKrt, 220 Volt, 30,0 Amp., 5,2 kW, Drehzahl 1450	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Kaiser, Berlin, Nr. 503 412, Type SG 300, 220 Volt, 63 Amp., 16 PS, Drehzahl 850	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: AEG, Nr. 2 187 947, Type HN 10, 220 Volt, 44 Amp., 8,4 kW, Drehzahl 1210	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Kaiser, Berlin, Nr. 61 515, Type NG 4, 220 Volt, 2,75 Amp., 0,65 kW, Drehzahl 2800	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: AEG, Nr. 1 270 621, Nr. HN 180, 220 Volt, 95 Amp., 18 kW, Drehzahl 1470	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Schleifmotor (defekt) Nr. 994 843, Type K2HGM 105, 220 Volt, 37 Amp., 6,5 kW, Drehzahl 1080	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	defekt, 220 Volt, 15,0 Amp., 5,6 kW	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Type WD 8, 220 Volt, 31,8 Amp., Drehzahl 725	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Demag, Nr. 66 698, 220 Volt, 2,6 kW, Drehzahl 1450	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Sachsenwerk, Nr. 294 523, Type EG 60, 220 Volt, 40,2 Amp., 7,8 kW, Drehzahl 2400	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Nr. 23 665, Type LN 311/45, 220/290 Volt, 11 kW, Drehzahl 1450	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Locker, Nr. 50 002, Type GL 50, 220 Volt, 12,2 Amp., 2,2 kW, Drehzahl 1040	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Nr. 878 343, Type EE, 220 Volt, 8,7 Amp., 1,5 kW, Drehzahl 1150	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Nr. 2 104 292, Type HN 60, 220 Volt, 19,8 Amp., 3,6 kW	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Gleichstrom)	Fabrikat: Siemens, Nr. 1916, Type BolGMG 35, 220 Volt, 18,8 Amp., 1,4 kW, Drehzahl 935	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Drehstrom)	Fabrikat: Sachsenwerk, Nr. 2 106 363, Type DO 950, 380 Volt, 27,4 Amp., 18,5 kW, Drehzahl 2920	
Bw Pasewalk	Elektromotor (Drehstrom)	Nr. 2 899 207, Nr. GM 140, 230/320 Volt, 35/25 Amp., 8,0 kW, Drehzahl 950	
Sonstige Maschinen			
Bw Pasewalk	1 freistehender Kohlendrehkran	Höchstlast 1500 kg Ausladung 3 m Hubhöhe 6,25 m Seilstärke 13 mm	fehlen Bremstrommel und Antriebszahnrad
Bw Eberswalde	1 Gleichstrommotor	440 Volt, 7,4 kW, 2000 U/min	
Bw Eberswalde	1 Gleichstrommotor	440/580 Volt, 1/1,55 kW, 1650 U/min	
Bw Eberswalde	1 Gleichstrommotor	220 Volt, 3 kW, 1650 U/min	
Bw Eberswalde	1 Gleichstrommotor	(Hauptstrom) 440 Volt, 1,8 kW, 630/585 U/min	
Brm Prenzlau	Erregermaschine	Siemens-Schuckert, Nr. 4 470 544 N, Type P 95-4, 400/250 Volt, 8,65/15 1 6 kW cos 0,08, 1500 U/min, 50 Per/st	
Brm Prenzlau	Erregermaschine	Siemens-Schuckert, G-Err.GME 5,5/10, Nr. 4 466 691 N, 60/70 Volt, 5,8/6,8 Amp., 1,35/475 kW, 2 min, 150 U/min, Selbsterreger 60/70 Volt	
Brm Prenzlau	Erregermaschine	Drehstrommotor, Elektrizitäts-Genossenschaft AG Colonia GmbH, Köln-Zollstock, Motor Nr. 3, 380/280 Volt, 14,7 kW	
Brm Prenzlau	Kreissägetisch	keine	ohne Antriebsmotor
Bw Angermünde	1 Drehbank	Zug- und Leitspindel, Spitzenhöhe 225 mm, Spitzenweite 1500 mm, Baujahr 1910, für Einzelantrieb	
Bw Angermünde	1 Drehbank	Leitspindel, Spitzenweite 1500 mm, Spitzenhöhe 175 mm, Baujahr 1905, für Einzelantrieb (steht in Fwd)	
Bw Angermünde	1 Drehstrommotor	Kurzschluß, 220/380 Volt, 0,8 kW, n = 1400 (Flanschmotor)	
Bw Angermünde	1 Drehstrommotor	Kurzschluß, 500 Volt, 2,7 kW, n = 910	
Bw Angermünde	1 Drehstrommotor	Schleifring, 220/380 Volt, 7,5 kW, n = 1430	
Bw Angermünde	1 Drehstrommotor	Schleifring, 220/380 Volt, 8,5 kW, n = 1410	
Bw Angermünde	1 Gleichstrommotor	220 Volt, 0,26 kW, n = 1350	
Bw Angermünde	1 Gleichstrommotor	220 Volt, 0,33 kW, n = 1400	
Bw Angermünde	1 Gleichstrommotor	220 Volt, 0,9 kW, n = 2500	
Bw Angermünde	1 Gleichstrommotor	220 Volt, 5,5 kW, n = 1280	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Angermünde	1 Gleichstrommotor	220 Volt, 7,4 kW, n = 2940	
Bw Angermünde	1 Gleichstrommotor	220 Volt, 15,4 kW, n = 850	
Bw Saßnitz	1 Wasseraufbereitungsanlage mit Kurzschlusfilter	System Dr. Kühl, Herstellfirma Balke, Bochum	
Bw Halle P	1 Ventilkegelschleifmaschine	Schmirgelscheiben 120 mm Ø, Fabrikat: Knauf, Halle, Baujahr 1935	
Bw Halle P	1 Rauchröhrenkessel, Einflamrohr	mit ausziehbarem Wellrohr-Rauchrohr-System, Fabrikat: Wolf, Buckau, Baujahr 1926, Betriebsdruck: 6 atü, Rostfläche 0,91 m ² , Heizfläche 36,4 m ²	
Bw Halle P	1 Kreiselpumpe	mit Grundplatte, Leistung 21 m ³ /h, 1410 U, Baujahr 1952, Höhe (Grundplatte bis Mitte Welle) 273 mm	
Bw Altenburg	1 Kreiselpumpe	AMAG-Hilpert-Planitz-Hütte, Nürnberg, Baumuster K.St.S. 15/20, 45 m Höhe, 1450 U, Baujahr 1940, Nr. 52 088	
Bw Le-Bayr. Bf	1 Saugpumpe für Behälter (Kreiselp.)	ohne Motor, 50 l/min, 3 m Saughub, 1400 U, 0,45 PS	
Bw Le-Bayr. Bf	1 Schlammpumpe	mit Zahnradantrieb, ohne Motor	
Bw Le-Bayr. Bf	1 Kreiselpumpe	mit Kupplung, ohne Grundplatte, ohne Motor, für Schmutzwasser, Leistung: 35/50 m ³ /h	
Bw Le-Bayr. Bf	1 Kreiselpumpe	mit Kupplung, auf Grundplatte, ohne Motor, Leistung: etwa 2 m ³ /h	
Bw Le-Bayr. Bf	1 Saugkorb	mit 2,30 m langem gußeisernem Flanchenrohr, 80 mm Ø	
Bw Plagwitz	3 Doppelkolbenpumpen (Duplex)		
Bw Engelsdorf	2 Kranköpfe	zum Wasserkran	
Bw Engelsdorf	1 Ausleger	zum Wasserkran	
Bw Engelsdorf	1 Königstuhl		
Bw Engelsdorf	9 Kohlenhundersatzräder		
Bw Engelsdorf	7 Kohlenhundachsen		
Bw Engelsdorf	10 Kohlenhundgabeln		
Bw Engelsdorf	1 Schlackenhundbügel		
Bw G Halle	1 Luftkompressor	1,2 m ³ /min Ansaugleistung; mit Motor, 220 Volt, 4,6 PS, 18,5 Amp., 770 U/min	
Bw G Halle	1 Kaltsäge	100 bis 200 mm Schnittlänge, verstellbar	
Bw G Halle	1 Registrierkasse		
Bww Halle	1 Duplexpumpe	Nr. 50 312, Odessa, Oschersleben, ohne Leistungsschild	
Bww Halle	1 Duplexpumpe	Fabrik-Nr. 503, Weise & Monski, Halle, ohne Leistungsschild	
Bw Leipzig-West	2 Hebeböcke	25 t, Handantrieb	
Bw Leipzig-Süd	1 Fräsmaschine	senkrecht bis 8 mm, Sächsische Maschinenfabrik AG, Chemnitz, 1911	
Bww Leipzig-Ost	1 Saugzuggebläse	4000 m ³ /h, für Rauchgas, 280° C	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Falkenberg	1 Luftverdichter	130 atü, zum Füllen von Flaschen	
Bw Falkenberg	1 Duplexpumpe	60 m ³ /h, mit Dampfantrieb	
Bw Falkenberg	1 Duplexpumpe	90 m ³ /h, mit Dampfantrieb	
Bw Falkenberg	2 Säurepumpen	60 m ³ /h	
Bw Falkenberg	1 Fahrstuhlgewinde	1000 kg	
Bw Falkenberg	1 Dieselmotor	46 PS, 1500 U/min	
Bw Falkenberg	1 Lokomobile	6 atü, Heizfläche 14,38 m ² , Rostfläche 0,51 m ²	
Bw Bitterfeld	1 Dampfwasserpumpe	30 m ³ /h	
Bw Bitterfeld	1 Verbrennungsmotor für Schlammumpen	Leistung: 4 PS, 200 U, Baujahr 1939	
Bw Wittenberg	1 Ständerbohrmaschine	30 mm, ohne Motor	
Bw Wittenberg	1 Auer-Entlüftungsgerät	1,2 m ³ /min, Handantrieb	
Bw Wittenberg	1 Auer-Entlüftungsgerät	Type MR S 1200	
Bw Wittenberg	1 Auer-Entlüftungsgerät	Type M 2400, 2,4 m ³ /min	
Bw Merseburg	2 Kreiselpumpen	Fabrikat: Naeter, ohne Motor, Leistung: 550 bis 667 U/min, 50 bis 70 m Förderhöhe, 3000 U	
Bw Merseburg	1 Wasserkransäule mit Ständer (normal)		
Bw Merseburg	6 Wasserabsperrschieber, 200 Ø		
Bw Merseburg	4 Absperrventile, 50 Ø		
Bw Merseburg	4 Absperrventile, 40 Ø		
Bw Merseburg	4 Absperrventile, 70 Ø		
Bw Merseburg	1 Absperrventil, 150 Ø		
Bw Merseburg	1 Vorgelege-Zahnradantrieb		
Bw Merseburg	2 Schlitten für Stockwinde		
Bw Merseburg	2 Wechselräder für Drehbänke 37×90×40×50		
Bw Merseburg	2 Wechselräder 186×45×40×50		
Bw Merseburg	1 Wechselrad 520×127×40×50		
Bw Merseburg	1 Feldschmiede mit Fußantrieb		
Bw Großkorbetha	1 Kugeldruckhärte-Prüfapparat		
Bw Leipzig-Wahren	1 Hebelschere		
Bw Leipzig-Wahren	1 Spindelpresse		
Bw Leipzig-Wahren	1 Säurepumpe		

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Leipzig-Wahren	1 Schleifstein, 1000×150×40		
Stm Leipzig-Hbf	1 Schleifstein für Hand- und Motorbetrieb ohne Motor	∅ 450, Breite 100 mm	
Stm Leipzig-Hbf	2 Bohrmaschinen mit verstellbarem Tisch	bis 20 mm Bohrweite, mit Ständer, angebaute Übersetzung, ohne Motor	
Stm Leipzig-Hbf	1 Feldschmiede		
Stm Leipzig-Hbf	1 Ölpresse		
Stm Dessau	1 Lichtmaschine für Personewagen		
Stm Dessau	4 Fernschalterantriebe für Fahrleitungen		
AWOB Wittenberg	1 Schienenbiegemaschine für Handbetrieb		reparaturbedürftig
Brm Halle	1 elektrische Seilwinde ohne Seil		
Brm Halle	2 hydraulische Hebeböcke	500 t	
Ogw Leipzig	11 Hebewinden	10 t	
Ogw Leipzig	20 Einschienenwagen		
Ogw Leipzig	1 Hebedraisine		
Ogw Leipzig	7 Handkarren		
Ogw Leipzig	350 Schienentragezangen		
Ogw Leipzig	20 Schraubfixen		
Ogw Leipzig	67 Schienenhobel		
Ogw Leipzig	35 verstellbare Gleisspreizen		
Ogw Leipzig	30 Bettungssiebe		
Ogw Leipzig	30 Handpumpen für Weichen		
Ogw Leipzig	72 Pumpen (ehem. Luftschutzp.)		
Ogw Leipzig	100 Teerwärmehöfen		
Ogw Leipzig	50 Spurmaße, verstellbar		
Bm 5 Leipzig	2 Straßenschneepflüge, Zweispänner		
Bm 5 Leipzig	1 Flaschenfüllmaschine für Selter oder Limonade		
Bm Engelsdorf	3 Hebewinden	20 t, nicht für Oberbau geeignet	
Bm Gaschwitz	1 Feldschmiede		
Bm Gaschwitz	1 Waage (Dezimal-)		

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bm Mücheln	1 Brunnenpumpe		
Bm 2 Halle	1 Förderband	7,50 m Länge, 0,45 m Breite, ohne Transportband und ohne Motor	
Bw P Halle	2 Kohlenstaubbehälter	15 t Fassungsvermögen	
Bw Leipzig-West	1 Drehscheibe, 16 m ϕ , Handantrieb		reparaturbedürftig
Bw Falkenberg	1 Dampfkessel	stehend, Heizfläche 20 m ² , 8 atü, Fabrikat: Ziller & Jamert. Baujahr 44	
Bw. Wittenberg	1 Gaskessel	5,4 m ³ , 10 atü	
Stm Leipzig Hbf	1 Kaltsägemaschine, kleines Format	Einzelantrieb, ohne Motor	
Stm Dessau	1 Handbohrmaschine	bis 23 mm ϕ , 220 Volt, 0,5 kW, 200 U, Nr. 69 777	
Stm Dessau	1 Handbohrmaschine	Nr. 921 897, bis 23 mm ϕ , 220 Volt, 2,2 Amp., 200 U	
Stm Dessau	1 Handbohrmaschine	Nr. 676 070, bis 23 mm ϕ , 220 Volt, 2,5 Amp., 200 U	
Stm Dessau	1 Handbohrmaschine	ohne Nummer, wie vor	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	U/2830 85 984, 15 kW, 220/380 Volt, Sph 240 Schl-L	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	U/950 666 653, 5,5 kW, 220/380 Volt, Sph — Flansch	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	75 103 U 730/950/1440, 7,5 kW, 220 Volt, Sph 250, K-L 13	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	20 647 U 1430, 1,5 kW, 220 Volt, Sph 170 K-L 18	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	1 415 544 U/480/755/970, 24/43 kW, 380 Volt, Sph 310 K-polumsch. 20	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	582 764 U/950, 7,5 kW, 120/210 Volt, Sph 260 Schl-L 22	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	138 434 U/1400, 1,5 kW, 220 Volt, Sph 200 K-L 24	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	769 822 U/475/10, 0,5 kW, 220/380 Volt, Sph 270 m, Getr. 25	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	74 574 U/960, 7,5 kW, 220 Volt, Sph 345 K-L 27	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	ohne Nr. U/1450, 14,7 kW, 220/380 Volt, Sph 290	schadhaft 128
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	314 501 U/2925, 15 kW, 220 Volt, Sph 200 K-L 351	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	739 666 U/950/36, 2,2 kW, 290/500 Volt, Sph 175, m. Getr.	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	93 761 U/1420, 7,5 kW, 220/380 Volt, Sph 240	schadhaft 345
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	3 365 917 U/2930, 11 kW, 220/300 Volt, Sph 195 K-L	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Drehstrommotor	619 321 U/1435, 3,7 kW, 380 Volt, Trommellg. 700, ϕ 400 (347)	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Gleichstrommotor	3 359 788 U/950, 3 kW, Sph 440, Netzanschluß 349	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Generator, einpha.	88 825 U/3000, 2 kV, 110/220 Volt, Schl-L 348	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	143 SSW A 2, 8 kVA, 7900/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	157 SSW A 2, 10 kVA, 7800/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	78 SSW A 4, 15 kVA, 7800/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	55 SSW A 2, 10 kVA, 7900/115	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	82 SSW A 2, 10 kVA, 7800/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	3 SSW A 2, 20 kVA, 7900/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	26 SSW, 18 kVA, 7900/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	136 SSW, 20 kVA, 7800/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	145 SSW, 10 kVA, 7800/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	133 SSW, 27 kVA, 7900/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	47 SSW, 5 kVA, 800/100	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	76 SSW, 10 kVA, 7800/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	146 SSW, 10 kVA, 7800/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	91 SSW, 60 kVA, 7800/230	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	51 SSW, 12 kVA, 7900/117	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	85 SSW, 40 kVA, 7800/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Transformator	33 SSW, 12 kVA, 7900/115	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Stromwandler	SH Type ATQ 42, 10/42 kV, 120/5 Amp. PTW 36 Ohm, 50 Hz, Kg. 5, Nr. 506125	
Bkw Leipzig-Connewitz	3 Stromwandler	Koch & Sterzel, Form LF3A, Kl. F 2, 400/5 Amp.	
Bkw Leipzig-Connewitz	Niederspanner	50 Hz, 0,6 Ohm, 26 kV, Pr. Sp., Nr. 177 769, 177 770, 177 771	
Bkw Leipzig-Connewitz	6 Stromwandler	AEG, Type BAL 1 c 500/5, 0,6/6 Ohm, Kl. 0,5	
Bkw Leipzig-Connewitz	Niederspanner	50 Hz Nr. 289 366, 289 554, 303 851, 303 870, 307 109, 307 129	
Bkw Leipzig-Connewitz	3 Stromwandler	SH Type AUT 3, 3 kV, 10/5 Amp. TOW 1,2 Ohm, 50 Hz, Kl. 1, Nr. 6322-24	
Bkw Leipzig-Connewitz	3 Stromwandler	SW Form DSF 10 a K, 10/42 kV, 300/5 Amp., PDW	
Bkw Leipzig-Connewitz	Durchführ. W.	1,2 Ohm, 50 Hz, Kl. 1, 36 kA therm., Nr. 25 765-67	
Bkw Leipzig-Connewitz	2 Durchführ. W.	SH Type ABQ 42, 10/42 kV, PPW, 50 Hz, 200/5/5 Amp., 1,8/1,2 Ohm, Kl. 1/3, Nr. 55 278 und 55 279	
Bkw Leipzig-Connewitz	2 Durchführ. W.	SH Type ADQ 42, 10/42 kV, PDW, 150/5/5 Amp., 50 Hz, 1,8/1,2 Ohm, Kl. 1/3, Nr. 32 135 und 32 136	
Bkw Leipzig-Connewitz	2 Durchführ. W.	SH Type ADQ, 10/42 kV, 75/5/5 Amp., PDW, 50 Hz, 1,8/1,2 Ohm, Kl. 1/3, Nr. 32 133 und 32 134	
Bkw Leipzig-Connewitz	6 Stromwandler	Koch & Sterzel, Type IF 10 a K, 10/42 kV, 20/5 Amp., PSW, 50 Hz, 45 VA, Kl. 1 therm. 3,6 kA, dgn. 6,9 kA, Nr. 25 035 bis 25 040	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Stromwandler	Koch & Sterzel, Type IF 10 a, 10/42 kV, 100/5 Amp., PSW, 1,2 Ohm, 50 Hz, Kl. I therm. 11 kA, Nr. 211 841	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Stromwandler	SH Type ATQ 42, 10/42 kV, 100/5/5 Amp., PTW, 12 Ohm, 1,2 Ohm, 50 Hz, Kl. 1/1, Nr. 27 823	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Stromwandler	Sachsenwerk ST 10, 10/42 kV, 120/5 Amp., OTWV, 0,6/10 Ohm, Fe 50 ~, Kl. 0,5, 12 kV therm., Nr. 528 652	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Stromwandler	Sachsenwerk ST 10, 10/42 kV, 120/5 Amp., OTWV, 0,6/10 Ohm, Pe 50 ~, Kl. 0,5, 12 kA therm., Nr. 528 653	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Stromwandler	Sachsenwerk ST 10, 120/5 Amp., Nr. 528 654	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Stromwandler	Sachsenwerk ST 10, 10/42 kV, 150/5 Amp., OTWV, 1,2/9,5 Ohm, Pe 50 ~, Kl. 1, 15 kA therm., Nr. 530 217	
Bkw Leipzig-Connewitz	2 Stromwandler	Sachsenwerk ST 10, 10/42 kV, 150/5 Amp., OTWV, 1,2/1,9 Ohm, Pe 50 ~, Kl. 1, 15 kA therm., Nr. 530 215 und 530 216	
Bkw Leipzig-Connewitz	2 Stromwandler	DR EOF Pri 10/A Sek 1 A, 40/60 Pe, Prüfspannung 30 kV, Bürde 30 Volt	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Stromwandler	SS 12 AV, Kl. F 2, 7,5/5 Amp., Pe 40/60, 4,5 Ohm, Prüfspannung 40 kV, Bürde 06, Nr. 493 349	
Bkw Leipzig-Connewitz	4 Ölstromwandler	Körting, Modell D/19, Prüfspannung 30 kV, Kl. E 50, Pe 70/5 Amp., Bürde 0,6 Ohm, Nr. 38 412, 38 413, 38 183, 38 184	
Bkw Leipzig-Connewitz	2 Ölstromwandler	AEG, Type PF 10 m, 10/42 kV, 20/5 Amp., 0,6/12,6 Ohm, MTWV, Pe 50, Kl. 0,5, Nr. 134 631 und 134 632	
Bkw Leipzig-Connewitz	2 Ölstromwandler	AEG, Type PF 10 m, 10/42 kV, 70/5 Amp., 0,6/2,6 Ohm, Kl. 0,5 Pe 50, MTWV, Nr. 3786 und 3787	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Spannungswandler	Einph. Meßtransformator, 8000/110 Volt, Nr. 24 060	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Verdunklungsumspanner	$\frac{3 \text{ St}}{\sqrt{V}}$ Zera, 380/220 Volt, ohne Automaten, 5 kVA	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Verdunklungsumspanner	$\frac{15 \text{ St}}{\sqrt{V}}$ Zera, 380/220 Volt, mit Automaten, 5 kVA	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Verdunklungsumspanner	$\frac{2 \text{ St}}{\sqrt{V}}$ Schlenker & Maier, 380/220 Volt, 10 kVA	
Bkw Leipzig-Connewitz	1 Verdunklungsumspanner	Rathgeber, 220/380 Volt, 3 kVA	
Bw Leipzig-Bayr. Bf	1 Elektromotor	290/500 Volt, 0,55 kW, Kurzschlußl., mit eingebautem Getriebe, 475/10 U/min, Nr. 768 834, Fabrikat: Stephan	
Bw Leipzig-Bayr. Bf	1 Elektromotor	220/380 Volt, 1,8 kW, Kurzschlußl., 1460 U/min, Flanchmotor, eine Lagerschale fehlt	
Bw Leipzig-Bayr. Bf	1 Elektromotor	220/380 Volt, 1,5 kW Kurzschlußl., 930 U/min	
Bw Leipzig-Bayr. Bf	1 Elektromotor	Gleichstrom, 80 Volt, 5,7 kW, 1500 U/min	
Bw Leipzig-Bayr. Bf	1 Elektromotor	220/380 Volt, 7,5 kW, Kurzschlußl., 1435 U/min	
Bw Leipzig-Bayr. Bf	1 Elektromotor	380/660 Volt, 2,2 kW, mit eingebautem Getriebe, 960/10 U/min	
Bw Leipzig-Bayr. Bf	1 Elektromotor	220/380 Volt, 10 PS, Kurzschluß, 1400 U/min	
Bw Leipzig-Plagwitz	1 Elektromotor	Type D 750/755, 220 Volt, 5,9 kW, 2,5 Amp., 720 U/min	
Bw Halle P	1 Elektromotor	Gleichstrom, 220 Volt, 1,5 kW, Type FE 30, mit Anlasser, für Säulenbohrmaschine bis 50 mm vorgesehen	
Bw Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Siemens-Schuckert, 220 Volt, 16,5 kW, 1010 U/min, Nr. 1 080 015	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Fabrikat unbekannt, 220 Volt, 16 PS, 830 U, Nr. 215 589	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Bergmann, Berlin, 220 Volt, 1,1 kW, 770 U, Nr. 278 804	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Sachsenwerk, 220 Volt, 7,5 kW, 1200 U, Nr. 213 106	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Siemens-Schuckert, 220 Volt, 2,3 PS, 1300 U, Nr. 192 935	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Fabrikat unbekannt, 220 Volt, 6,0 PS, 955 U, Nr. 390	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Sachsenwerk, 220 Volt, 4,5 kW, 900 U, Nr. 291 280	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, F. May, Halle (Sa.), 220 Volt, 60 Amp., 1100 U, Nr. 388	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Siemens-Schuckert, 220 Volt, 6,0 PS, 1600 U, Nr. 474 390	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Magdeburger Elektromotorenwerke, 220 Volt, 18 PS, 1000 U, Nr. 387	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Bergmann, Berlin, 220 Volt, 0,37 kW, 1000 U, Nr. 230 249	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Siemens-Schuckert, 220 Volt, 10,5 PS, 1200 U, Nr. 78 955	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Siemens-Schuckert, 220 Volt, 8,0 PS, 1400 U, Nr. 384 958	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, AEG, 220 Volt, 3,0 PS, 2000 U, Nr. 3 953 008	
Bww Halle-Diemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Maffei-Schwarzkopf-Werk, 220 Volt, 10,0 PS, 1000 U, Nr. 12 371	
Bww Halle-Niemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Bergmann, Berlin, 220 Volt, 47 Amp., 1200 U, Nr. 184 162	
Bww Halle-Niemitz	1 Elektromotor	Gleichstrom, Fabrikat unbekannt, 220 Volt, 6,0 PS, 935 U, Nr. 13 089	
Ogw Leipzig	1 Elektromotor	440 Volt, 3,2 PS, 1150 U	
Ogw Leipzig	1 Elektromotor	440 Volt, 3 PS, 1430 U	
Brm Halle	1 Gleichrichter	380 Volt, 7,5 kW, 14,8 Amp., 50 U	
Stm Leipzig	1 Überspannungsschutz	9,2 kV	
Stm Dessau	3 Gleichstrommotoren	SSW 1 844 396--398, 235 Volt, 61,5 Amp., 12 kW, 1700 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Bergmann 1380, 440 Volt, 17,7 Amp., 10 PS, 1350 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Bergmann 123 956, 440 Volt, 12 Amp., 7,5 PS, 1400 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Elektrowerke Leipzig-Plagwitz 7464, 440 Volt, 10,4 Amp., 5 kW, 1120 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	SSW 11 036, 440 Volt, 21,5 Amp., 8 kW, 1440 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Bergmann 219 147, 440 Volt, 5,5 Amp., 1,87 kW, 1100 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Bergmann 198 514, 440 Volt, 12,8 Amp., 4,8 kW, 715 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Vondran 36 096, 440 Volt, 4,9 Amp., 3 PS, 975 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Bergmann 257 092, 440 Volt, 4,15 Amp., 1 kW, 1150 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Bergmann 850 296, 440 Volt, 11,6 Amp., 4,6 PS, 1250 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	AEG 1 568 137, 440 Volt, 1,1 Amp., 0,43 PS, 1440 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Pöge, Chemnitz, 103 116, 440 Volt, 20,3 Amp., 10 PS, 1220 U	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	SSW 6 316 603, 220 Volt, 0,8 PS, 2800 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	SSW 70 399, 440 Volt, 0,5 PS, 1200 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Pöge, Chemnitz, 28 663, 220 Volt, 0,13 Amp., 0,7 PS, 3000 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	unbekannt 5291, 230 Volt, 1,2 Amp., 0,15 PS, 2700 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	unbekannt 287 295, 220 Volt, 4,15 Amp., 1 kW, 1430 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Deutz AG 112 825, 220 Volt, 3,5 Amp., 0,45 kW, 1550 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	AEG 1 109 892, 440 Volt, 11 Amp., 4 kW, 2400 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	unbekannt 25 809, 220 Volt, 1,6 Amp., 0,25 kW, 2100 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Pöge, Chemnitz, 11 329, 220 Volt, 0,62 Amp., 0,075 kW, 2800 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	VGM 14, Nr. 13 394, 220 Volt, 3,4 Amp., 0,55/0,75 kW, 1000/1400 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	unbekannt 1 314 402, wie vor	
Stm Dessau	1 Generator	G 36, Nr. 4 333 406, 60 Volt, 4 Amp., 0,24 kW, 1430 U	
Stm Dessau	1 Generator	Nr. 4 358 903, 60 Volt, 2 Amp., 0,12 kW, 1430 U	
Stm Dessau	1 Zusatzdynamo	Brandes 165 074, 80/220 Volt, 90/50 Amp., 1200 U	
Stm Dessau	1 Lichtmaschine	RZG 203, Nr. 3 569 580, 24/32 Volt, 0,70 Amp., bei 53 U Einschaltung, höchste Drehzahl 2400	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	GL 5, Nr. 16 757, 220 Volt, 39,4 Amp., 7,36 kW, 1600 U, HBGM 102, Nr. 592 511, 220 Volt, 27,2 Amp., 6,8 PS, 1300 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	ohne Nr., wie vor	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	ohne Nr., 220 Volt, 25 Amp., 6,5 PS, 1200 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	EUG 444, Nr. 124 484, 220/55 Volt, 2,63 kW, 17/48 Amp.	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	NGW 7,5, Nr. 561 925, 220 Volt, 22 Amp., 0,5 PS, 2500 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Brandes 1703, 230 Volt, 147 kW, 1200 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Brandes 1704, wie vor	
Stm Dessau	3 Gleichstrommotoren	AEG 1 236 906-908, 235 Volt, 11,7 kW, 2150 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Bergmann, Nr. 250 296, 440 Volt, 4,6 kW, 1250 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	unbekannt, 40386, 440 Volt, 2 kW, 380 U +	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Ziehl-Abegg, Nr. 49 809, 440 Volt, 8 kW, 950 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Elbta 165 856, 440 Volt, 8,5 kW, 1440 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	unbekannt, 425, 440 Volt, 0,75 kW, 1400 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Sachsenwerk, Nr. 101 550, 440 Volt, 0,37 kW, 1850 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Bergmann 243 868, 440 Volt, 1,1 kW, 2000 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Barbe & Lahmeyer, Nr. 161 075, 220 Volt, 0,88 kW, 1450 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Bruchsal 112 825, 220 Volt, 0,55 kW, 1500 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Sachsenwerk 243 485, 240 Volt, 7,0 kW, 2900 U	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Fak 123 456, 440 Volt, 5,6 kW	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	AEG 3 762 206, 440 Volt, 2,2 Amp., 1200 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	unbekannt, 5291, 230 Volt, 1,2 kW, 2700 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	AEG 3 157 834, 110 Volt, 0,22 kW, 1410 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	SSW 4 824 209, ? Volt, 5,5 kW, 1420 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Demag 49 904, 440 Volt, 4,4 kW, 1460 U	
Stm Dessau	1 Gleichstrommotor	Demag, ohne Nr., ? Volt, 2,6 kW, 1450 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	unbekannt, ohne Nr., 440 Volt, 3,5 kW, 1350 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	Nance 1411, 440 Volt, 40 kW, 1530 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	SSW 790 827, 440 Volt, 7,2 kW, 910 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	AEG 172 008, 440 Volt, 7,5 kW, 740 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	SSW 5 970 061, 440 Volt, 11 kW, 770 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	AEG 2 350 286, 440 Volt, 9,5 kW, 575 U bis 1750 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	Leri 208, 440 Volt, 6 kW, 1330 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	SSW 2 518 366, 440 Volt, 7,5 kW, 2850 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	unbekannt, 1687, 440 Volt, 2,2 kW, 1050 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	Sachsenwerk 72 996, 220 Volt, 15 kW, 650 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	KSW 141 193, 110 Volt, 1,5 kW, 1430 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	Ankerwerke 860, 440 Volt, 3 kW, 1450 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	AEG 1 193 669, 440 Volt, 7,3 kW, 1210 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	Bergmann, 16 950, 220 Volt, 5 kW, 1550 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	unbekannt, 621, 440 Volt, 2 kW, 1000 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	SSW 273 473, 440 Volt, 5,1 kW, 660 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Gleichstrommotor	Pöge, Chemnitz, 57 531, 440 Volt, 50 kW, 725 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Elektrokarrenmotor	Ziehl 134 518, 80 Volt, 2,6 kW, 1050 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Elektrokarrenmotor	Ziehl 134 507, 80 Volt, 2,6 kW, 1050 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Elektrokarrenmotor	Ziehl 134 516, wie vor	
Stm Leipzig-Hbf	1 Elektrokarrenmotor	Ziehl 134 513, 80 Volt, 2,6 kW, 1050 U	
Stm Leipzig-Hbf	1 Elektrokarrenmotor	unbekannt, 734 450, 440 Volt, 1,5 kW, 390 U	
Bw Leipzig-Bayr. Bf	1 Gleichstrommotor	unbekannt, ohne Nr., 80 Volt, 5,7 kW, 1500 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	AEG 848 978, 220 Volt, 3,2 kW, 1180 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	AEG 2 655 234, 220 Volt, 3,6 kW, 1450 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	Lindner 62 768, 220 Volt, 2,2 kW, 1400 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	Bergmann 262 173, 220 Volt, 2,2 kW, 1200 U	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	BBC 145 989, 220 Volt, 2,2 kW, 1650 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	unbekannt, 105 433, 220 Volt, 1,5 kW, 1650 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	Pöge, Chemnitz, 204 400, 220 Volt, 1,3 kW, 1465 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	Glaser 2079, 220 Volt, 2 kW, 1050 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	unbekannt, 397, 220 Volt, 1,5 kW, 1200 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	Kaiser 1 211 938, 220 Volt, 0,3 kW, 720 U	
Stm Halle	1 Gleichstrommotor	BBC 237 407, 220 Volt, 1,5 kW, 3000 U	
Bw Wittenberg	1 Drehstrommotor	200/380 Volt, 2,88 kW	
Bw G Halle	1 Gleichstrommotor	Nr. 326, 220 Volt, 8,75 Amp., 1,5 kW, 1420 U	
Bw G Halle	1 Gleichstrommotor	Nr. 30 203 E, 220 Volt, 2,3 Amp., 3000 U	
Bw G Halle	1 Gleichstrommotor	Nr. 241 319, 220 Volt, 2800 U	
Bw Oebisfelde	5 Filterkessel für stat. Tankanlagen	500 mm ϕ , 900 mm lang	
Bw Stendal	1 Rohrbiegemaschine	für 250 bis 400 mm ϕ	
Bw Stendal	1 Kaltbügelsäge	Hub 1800 mm, Blattlänge 350 mm, Motorleistung 0,75 kW	
Stm Magdeburg Hbf	1 Uta-Pumpe	Type G 165/185/4 +, TM 900, Nr. 175/6, Fabrikat: Pleuger, Berlin, U = 500 Volt, 7 = 103 Amp., Schaltung y, N = 90 PS/66 kW, F = 50 Hz, 2800 U/min, Stufenzahl 4, Förderhöhe 100 m, Fördermenge 1500 l/min	
Bw Eisleben	1 Gießofen, koksbeheizt	Fabrikat: Hering, Nürnberg, 1943	
Bw Güsten	1 Quersiederkessel	Baujahr 1940, 8 atü, Länge 2080 mm, ϕ 100 mm, Rostfläche 400 x 450 mm	
Bw Magdeburg-Buckau	1 Gaskessel	1100 mm ϕ , 5800 mm lang	
Bw Köthen	1 Wasserkran	200 mm ϕ , Spindel fehlt	Kran muß aufgearbeitet werden
Bw Köthen	3 Wasserkranssäulen	200 mm ϕ	müßten aufgearbeitet werden
Sfw — S Gr Magdeburg-Hbf	1 Auftaegerät, fahrbar	Fabrikat: F. Nenne, Dresden, 10 kVA, 220/380 Volt, weitere Daten fehlen	
Sfw — S Gr Magdeburg-Hbf	1 Azetylenentwickler	Daten fehlen	
Bw Blankenburg	1 Luftkessel	Länge 2500 mm, ϕ 1000 mm	
Bw Aschersleben	1 Luftkessel	7 atü, Baujahr 1925, letzte Untersuchung 8. 6. 43	
Bw Aschersleben	1 Königsstuhl	für 16-m-Drehscheibe	
Bw Salzwedel	1 Hochdruck-Azetylenentwickler	Baujahr 1930, Füllung 2 kg, Leistung 1000 m ³ /h, letzte Untersuchung 29. 2. 52	
Bf Gardelegen-Südost	1 Fuhrwerkswaage	Brückenlänge 4,84 m, Tragfähigkeit 10 t	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Köthen	1 steh. Rauchrohrkessel mit Planrost-Innenfeuerung	Hersteller: Eisenwerk Baumgarte KG, Brackwede (Westf.), Baujahr 1943, Betriebsdruck 10 atü, Heizfläche 35 qm, 1 Kesselmantel 1400 mm lichte Weite, Höhe 3300 mm	
Bw Köthen	1 steh. Rauchrohrkessel	Hersteller: Siller & Jamer, Wuppertal-Barmen, Baujahr 1943, Betriebsdruck 8 atü, Heizfläche 25 qm	
Bw Stendal	1 Sickenmaschine	250 mm, Hand	gut
Bw Salzwedel	1 Säulenbohrmaschine	bis 45 mm, Riemen, ohne Motor	mäßig
Kbw Magdeburg-Hbf	1 Hor. Fräsmaschine für Plan	Spindellänge 200 mm, mit Motor, Kraftbedarf 5 PS, Tischlänge 400 mm, Tischbreite 140 mm	gut
Bw Wernigerode-Wt	1 Kreiselpumpe	ohne Motor, mit zwei Druckwindkessel, für Hauswasserversorgung	mäßig
Bw Köthen	1 Sandschleifsteingestell	Stein- ϕ 1000 mm, mit Riemenscheibe	mäßig
Bw Burg	1 Handspindelpresse für Buchsen	Hub 120 mm	mäßig
Bw Magdeburg-Hbf	1 Rohrwalze	3 Rollen, bis 73 mm, ohne Selbstauslösung	gut
Bw Magdeburg-Hbf	1 Rohrwalze	3 Rollen, bis 75 mm, ohne Selbstauslösung	gut
Bwm Magdeburg-Buckau	1 Gewindeschneidmaschine	3/4 Z, Riemenantrieb	gut
Bw Wittenberge	1 Drehstrommotor	AEG, 5,5 kW, 380/220 Volt	reparaturbedürftig
Bw Wittenberge	2 Hebeböcke	mit Querträger, 7,5 t Tragkraft	
Bw Wittenberge	1 Säulenbohrmaschine	bis 15 mm Bohrbereich, ohne Motor	reparaturbedürftig
Bw Wittenberge	1 Wandarm	für Laufkatze, 1,5 t Tragkraft	
Bw Rostock	1 Duplexpumpe	100 m ³ /h	
Bw Rostock	1 Kartoffelschälmaschine	ohne technische Daten	reparaturbedürftig
Kbw Rostock	1 Holzspaltmaschine	Beihublänge 200 mm, ohne technische Daten	
Bw Waren	1 Holzspaltmaschine	Beihublänge 300 mm, ohne technische Daten	
Bw Waren	1 Holzspaltmaschine	Beihublänge 260 mm, ohne technische Daten	
Bw Schwerin	2 Holzspaltmaschinen	ohne technische Daten	
Bw Schwerin	1 Kreissäge	ohne technische Daten	
Bw Schwerin	1 Kaltsäge	ohne technische Daten	reparaturbedürftig
Signalwerkstatt Schwerin	2 Stück Farbspritzmaschinen	je 6 atü, ohne Antriebmotor	
Signalwerkstatt Schwerin	1 Stück Nietenwärmer	Maschinenfabrik Friedrich Henze, Dresden, Fabrik-Nr. 4052, 380 Volt, 20 kVA	
Fernmeldewerkstatt Schwerin	1 Einankerumformier	SSWU E 66 n, Nr. 357 458 E, 440/220 Volt, 5/6 Amp., 1,5 kVA, cos α = 1, 50 Per/S, 1500 U/min	
Fernmeldewerkstatt Schwerin	1 Einankerumformer	SSW U E 66 n, Nr. 3 155 425, 220/220 Volt, 9/7, 3 Amp., 1,5 kVA, cos α = 1, 50 Per, 1500 U/min	
Fernmeldewerkstatt Schwerin	1 Einankerumformer	Conz-Type J S 16 E, Nr. 271 309, 0,55 kW, 220/220 Volt, 3,1/4,6 Amp., 3900 U/min, cos α = 0,8	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Fernmeldewerkstatt Schwerin	1 Schreibmaschinenmotor	Nr. E 6 487 235 SSW a C 2,5, 220 Volt, 1,2 Amp., 105 W, 3000 U/min, 50 Per/S, Bürstenhalter fehlt	
Fernmeldewerkstatt Schwerin	1 Einankerumformer	SSWGG/NUG 4, Nr. E 5 498 185, 22/290 Volt, 17/0,6 Amp., 175 W, 3000 U/min	
Fernmeldewerkstatt Schwerin	1 Gleichstrommotor	ohne Leistungsschild, 220 Volt, etwa 3 Amp., 1,4 PS, 3000 U/min	
Fernmeldewerkstatt Schwerin	1 Gleichstrommotor	SSW GM 30, Nr. 810 722, 200 Volt, 6,2 Amp., 1,4 PS, 880 U/min	
Fernmeldewerkstatt Schwerin	1 Gleichstromgenerator	AEG, Nr. 1 719 611, 110 Volt, 0,13 Amp., 2800 U/min	
Fernmeldewerkstatt Schwerin	1 Gleichstrommotor	SSW-Gmot G 56 n, Nr. 5 481 812 E, 220 Volt, 17 Amp., 3 kW, DB, 1420 U/min	
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	1 Abrichtmaschine	„Erfordia“ Nr. 130, 600 mm Durchlaß, für Riemenantrieb	
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	4 Lokhebeböcke, Holz		
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	1 komplettes Handbohrgerät		
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	1 Tiefladewagen	10 t, für Lok Nr. 3118	
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	2 Anhänger		
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	4 Gebläse		
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	13 Siloklappenverschlüsse		
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	1 Eisenkrümmer	300 Ø	
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	2 Stockroder		
Rb-Bauunion, Baubetrieb Naumburg	5 Elektromotore	3 Phasen, asynchronisch, mit kurzgeschlossenem Rotor, 1480 U/min, 65 kW, 220/380 Volt, Maximal-Null-Apparat für 300 Amp., Standardkästen mit gußeisernen Widerständen, Kontaktor mit 300 Amp., 380 Volt, Kopfsteuerung	
Rb-Bauunion, Baubetrieb Waren	1 Elektromotor	Gleichstrom, 7,5 kW, 220 Volt, 1450 n	
Rb-Bauunion, Baubetrieb Waren	1 Elektromotor	Gleichstrom, 4,5 kW, 220 Volt, 1450 n	
Rb-Bauunion, Baubetrieb Dresden	1 Hobelmesserschleifmaschine	für 700-mm-Messer, für elektrischen Antrieb (ohne Motor) der Schleifscheibe, die Führung des zu schleifenden Messers geschieht mit Handkurbel, Fabrikat: „Marco“, Max Arlt in Cottbus	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Raw Warschauer Straße	Stoßmaschine	größter Hub 600 mm, Rundtisch 1000 mm ϕ	Antriebmotor fehlt, sonst gut
Raw Warschauer Straße	Schleifmaschine für Kreissägeblatt	Fabrikat: Heller, Type NS 4, Baujahr 1940, zum Schärfen von Holzkreissägeblättern	Schleifscheibenwelle und diverse Teile fehlen
Raw Warschauer Straße	Topfschleifmaschine	Topfscheiben- ϕ	neu, Topf und Scheibe fehlen
Raw Warschauer Straße	Hydraulische Flächenschleifmaschine	Type BPH	Antriebmotor, Näßvorrichtung und Hydraulik fehlen
Raw Warschauer Straße	Nietmaschine (Druckluft)	Fabrikat: Leipziger Maschinenfabrik, Nietdruck 25 t, Kesselnieten bis 16 mm, Maulhöhe 400 mm	muß überholt werden
Raw Warschauer Straße	2 Vorholwinden	Zugkraft 500 kg, Fabrikat: Kunze, Berlin-Lichtenberg, Seilgeschwindigkeit 12 m/min, Seillänge 45 m, Seil- ϕ 13 mm, Motor 5,5 PS, 220/380 Volt, Motor = 1425	gut, ohne Seil, Baujahr 1943
Raw Warschauer Straße	Waschmaschine für Arbeitskleidung	Trommel- ϕ 800 mm, 2 Kammern je 1500 mm lang, Fabrikat: Heinrich Timm, Berlin-Reinickendorf	brauchbar, teilweise überholungsbedürftig, Transmissionsantrieb
Raw Warschauer Straße	Wäscheschleudermaschine	Fabrikat: H. Timm, Trommel- ϕ 850 mm, Ladegewicht 50 kg, Antrieb elektrisch, Antrieb = 900	gut
Raw Warschauer Straße	Wäschemangel (Rolle) aus Holz		zerlegt, sonst brauchbar
Raw Brandenburg-West	Leitspindeldrehbank	1500 · 250, Gütegrad D	veraltet
Raw Brandenburg-West	Bandsäge	Rollen- ϕ 620, Gütegrad D	reparaturbedürftig
Raw Brandenburg-West	Drechslerbank	1000 · 300, Gütegrad B	betriebsfähig
Raw Brandenburg-West	Vierseitenhobelmaschine	Gütegrad D	veraltet
Raw Brandenburg-West	ehem. Gewindeschneidmaschine	Gütegrad C	umgebaut
Raw Brandenburg-West	Schmirgelstein	Scheiben- ϕ 800, Gütegrad D	reparaturbedürftig
Raw Brandenburg-West	Zweiständerhobelmaschine	700 · 500, Gütegrad C	noch betriebsfähig
Raw Brandenburg-West	Dampfhammer	Bärgewicht 75 kg, Gütegrad C	reparaturbedürftig
Raw Brandenburg-West	Revolverdrehbank	ohne Futter, Gütegrad D	reparaturbedürftig
Raw Brandenburg-West	Revolverdrehbank	ohne Futter, Gütegrad D	reparaturbedürftig
Raw Brandenburg-West	Zug- und Leitspindeldrehbank	Gütegrad D	umgebaut als Gewindeschneidmaschine
Raw Brandenburg-West	Dekupiersäge	Gütegrad D	reparaturbedürftig
Raw Brandenburg-West	Bandfeilmaschine	Gütegrad D	reparaturbedürftig
Raw Brandenburg-West	Kurvenschere	Gütegrad C, für Blechstärke 1 mm, 1250 Durchl.	
Raw Brandenburg-West	Sechsspindelige Bohrmaschine	2,3 im Abstand von 100 mm, Gütegrad B	
Raw Brandenburg-West	1 Arcatom-Schweißgerät	24 kVA, Dauerleistung 15 kVA, Gütegrad B	neuwertig
Raw Brandenburg-West	Wäscherolle	Gütegrad C	
Raw Brandenburg-West	Quette für Lok- und Wagenfedern	Gütegrad E	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Raw Brandenburg-West	Wagenachsenke	Gütegrad E	
Raw Brandenburg-West	Speisepumpe	Fabrikat: unbekannt, ebenso Leistung, 200 mm Saug- und 150 mm Druckstutzen	nicht betriebsfähig
Raw Brandenburg-West	Duplexpumpe	Lieferfirma: Weise & Monke, 730 l, Baujahr 1943	nicht betriebsfähig
Raw Brandenburg-West	Lokomotivluftpumpe		
Raw Brandenburg-West	Leitspindeldrehbank	500 · 2000	
Raw Brandenburg-West	Seilwinde	2 · 1200 kg	ohne Seil
Raw Brandenburg-West	Kettenzug	500 kg	ohne Zugkette
Raw Brandenburg-West	Stockwinde	1000 kg, Zahnstangenhöhe 2 m	
Raw Brandenburg-West	Sägegatter	Baujahr 1940, 60 mm Hub, 500 mm Stammdurchlaß	überholungsbedürftig
Raw Brandenburg-West	Lok-Achssenke		
Raw Brandenburg-West	2 Ventilatoren	Ansaug- \varnothing 400, Druck- \varnothing 320, Hersteller: Schiele & Co.	
Raw Brandenburg-West	1 Ventilator	Ansaug- \varnothing 900 mm	
Raw Brandenburg-West	1 Ventilator	Ansaug- \varnothing 300 mm	
Raw Brandenburg-West	1 Ventilator		
Raw Brandenburg-West	1* Hebelblechschere		reparaturbedürftig
Raw Brandenburg-West	1 Ventilator	Ansaug- \varnothing 240 mm	
Raw Brandenburg-West	1 Ventilator	Ansaug- \varnothing 140 mm	
Raw Brandenburg-West	8 Stück Handhebeböcke für Wagen		
Raw Potsdam	Gleichstromaggregat	Antrieb: 110/140 Volt, 55 Amp., n = 1400/1750, Abgabe: 12/17 Volt, 100 Amp., n = 1400/1750	
Raw Potsdam	Gleichstromgenerator	ohne Sch., 115 Volt, 2,6 Amp., 3 kW, n = 1500	
Raw Potsdam	Gleichstrommotore	a) Pöge, 220 Volt, 40 PS, n = 1300 b) SSW 525 Volt, 18 Amp., 7,8 kW, n = 1750 c) SSW 425 Volt, 1,25 Amp., 0,35 kW, n = 1000	
Raw Berlin-Schöneweide	1 Zugspindel-Drehmaschine	Fabrikat: Kappel, Baujahr 1944 (Einzweckmaschine), Spitzenhöhe 300 mm, Spindelbohrung 70 mm, ohne Reitstock	nicht einsatzfähig, Motor fehlt, Generalreparatur erforderlich
Raw Berlin-Schöneweide	1 Waagrecht-Fräsmaschine	Fabrikat: Defice & Co, Belgien, etwa 50 Jahre alt, Tischgröße 300 × 800 mm, ohne Motor	überholungsbedürftig
Raw Berlin-Schöneweide	1 Universal-Werkzeug-Schleifmaschine	Fabrikat: Deckel, Baujahr 1940, Teilkopf mit Spitzenkopf sowie Antriebsmotor fehlen	
Raw Berlin-Schöneweide	1 automatische Ankerwickelmaschine	Fabrik: Froitzheim & Rudert, Baujahr 1948, zum Wickeln von Kleinmotoren, neuwertig, Antriebsmotor fehlt	
Raw Berlin-Schöneweide	1 Parallel- und Abkürzsäge kombiniert mit Oberfräse	Fabrikat: Marathon, Baujahr 1948, neuwertig, ohne Motor und Werkzeuge	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Raw Berlin-Schöneweide	1 Räderpresse	Fabrikat: Lindener Eisen- und Stahlwerke, Hannover-Linden, Baujahr 1921, Preßdruck 100 t, Betriebsdruck 200 atü, Kolben- ϕ 250 mm, Kolbenhub 400 mm, Verstellbarkeit der Traverse 2500 mm, mit hydr. Handpreßpumpe, Betriebsdruck 200 atü	einsatzfähig
Raw Cottbus	1 Radialbohrmaschine	Bohrleistung 45—942,03, Hersteller: Guillemin-Sergot-Pegat, Paris, Baumuster 44 — 5 T 12, Fabrik-Nr. 9404, Baujahr unbekannt, Ausladung 1200, größter Bohrradius 1350, kleinster Bohrradius 450, Querverschiebung des Bohrschlittens 900, größte Entfernung zwischen Bohrspindel und Grundplatte 1600, kleinste Entfernung zwischen Bohrspindel und Grundplatte 400, Höhenstellung des Auslegers 700, Bohrspindelhub 500, Aufspannfläche der Grundplatte 650 \times 1250, Maschine ohne Motor	Generalreparatur erforderlich
Raw Cottbus	1 Rohrverengungsmaschine 952.06/3	Hersteller: Karl Kneusel, Zeulenroda, Fabrik-Nr. 145 226, Baujahr 1921, Formwalze ϕ 86 \times 105, Treibwalze ϕ 80 \times 105, Maschine ohne Motor	Generalreparatur erforderlich
Raw Cottbus	1 Wagenratsatzdrehmaschine 956 · 17 · 5	Hersteller: Hegenscheid, Ratibor, Baumuster PMUR 600, Fabrik-Nr. 17 701/6915, Baujahr 1929, Spitzenhöhe 600 mm, Spitzenweite 2900 mm, größter Dreh- ϕ 1700 mm, kleinster Dreh- ϕ 800 mm, Maschine ohne Motore	Generalreparatur erforderlich
Raw Cottbus	1 Rangierwinde 929 · 13/3	Hersteller: Windhoff AG, Rheine i. W., Baumuster Type 506, Fabrik-Nr. 1929, Baujahr 1944, Zugkraft 5000 kg, Seilgeschwindigkeit 20—25 U/min, Rangierseil 16 mm ϕ , Winde ohne Motor	Generalreparatur erforderlich
Raw Cottbus	1 Zweisäulenpresse (Rückwandpresse) 945 · 07/1	Hersteller und Baujahr unbekannt, Durchgang zwischen den Einstellspindeln 2000, Aufspannfläche 1000 \times 2000, Stempel- ϕ 140, Höchstdruck 50 000 kg, Presse einsatzfähig	
Raw Cottbus	1 Spänezerkleinerer 917 · 10/1	Hersteller: Magnetwerk GmbH, Eisenach, Baumuster S Z 1505, System Philipp, Fabrik-Nr. 1730, Baujahr 1938, Schüttrichter- ϕ 480, Höhe über Flur 1400, Späneausfallöffnung 250 \times 120, Höhe über Flur 400, Maschine ohne Motor	einsatzfähig
Raw Dresden	Turbine zum Turbogenerator der Schmalspurlok	Technische Daten nicht bekannt, Maschinen-Nr. 903.01/1	
Raw Dresden	Laufschiene mit Katze für Handbetrieb	Tragkraft 8000 kg, Spannweite 10,2 m, z. Zt. fest eingebaut (eingemauert), Maschinen-Nr. 930.99/1	
Raw Dresden	Laufschiene mit Katze für Handbetrieb	Maschinen-Nr. 930.99/2	
Raw Dresden	Kreissägeblatt-Schleifmaschine für Holzbearbeitung	Hersteller: Wagner, Reutlingen, Schleifdurchmesser 200/900 mm, Zahnteilung 5—30 mm, Schleifscheibendurchmesser 200 mm, Leistungsbedarf etwa 1,5 kW, Gewicht etwa 200 kg, ohne Elektromotor, Maschinen-Nr. 984.27/5	reparaturbedürftig
Raw Dresden	Lüfter ohne Elektromotor	Leistung: 10 000 m ³ /h, Pressung 40 bis 50 mm, WS bei 700 U/min, Hersteller: Greb & Sikan, Dresden, Leistungsbedarf 7,5 kW, Maschinen-Nr. 932.08/2	
Raw Dresden	Bandsäge für Holzbearbeitung	Hersteller: Maschinenfabrik Mössner, Gmünd, Rollendurchmesser 350 mm, für Modellbau geeignet, ohne Elektromotor, Maschinen-Nr. 964.01/5	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Raw Dresden	Kolbenkompressor	Hersteller: Köster, stehende Bauart, Baujahr 1924, Ansaugleistung 3,5 m ³ /h, Druck 5 atü für Riemenantrieb; 1 Stehlager, 1 Druckventil und Elektromotor fehlen, Anlaßvorrichtung zum selbsttätigen Anlassen vorhanden, Maschinen-Nr. 932.05/1	
Raw Dresden	Prüfstand für G-P Wechsel-Bremsventile	Maschinen-Nr. 982.21/5	
Raw Dresden	Prüfstand für KKS-Bremsventile	Hersteller: Knorr-Bremse, Berlin, Maschinen-Nr. 982.21/18	
Raw Dresden	Kreiselpumpe ohne Elektromotor	Hersteller unbekannt, Leistung 4 m ³ /min, Förderhöhe 35 m, Kraftbedarf 55 PS, Drehzahl 1400 U/min, Maschinen-Nr. 931.04/13	
Raw Dresden	Glühofen mit Ölgasbeheizung	Aus einem Preßgas-Glühofen umgebaut, Arbeitsraum 1 m breit, 0,75 m hoch und 1,5 m tief, Maschinen-Nr. 985.06/2	
Raw Dresden	Elektromotor für Betonstampfer	Hersteller: Robert Wacker, Dresden-Klotzsche, Nr. 6 569 999, 220 Volt, 1,1 kW, 8700 U/min, Maschinen-Nr. 907.05/127	
Raw Dresden	Bremsmotor für Aufzugsanlage	mit 2 Flanschen 250 ϕ und 2 Wellenstümpfen, 35 ϕ \times 68 lang, Abstand von Flansch zu Flansch 608 mm, Leistungsschild: AEG, Nr. 6 150 649, Type DB 75/4, Spez. Stern-Dreieck, 220/380 Volt, 28 mkg max, Syn 1500 U/min, 50 Per	
Raw Dresden	Entrostungsbottich (Holzbottich) für Lauge	1450 \times 1170 \times 750 hoch, war mit Heizschlange ausgerüstet, die jedoch zerstört ist, Maschinen-Nr. 983.01/1	
Raw Dresden	Entrostungsbottich (Holzbottich) für Lauge	Maschinen-Nr. 983.01/2	
Raw Dresden	Abkochbottich (Eisen) mit Heizschlange	1400 \times 850 \times 420 hoch, Maschinen-Nr. 983.01/5	
Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt	1 Schienenrotenwagen Benzinmotor		
Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt	1 Straßenzugmaschine		
Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt	2 Kreiselpumpen		
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Rundschleifmaschine	984.04/02 (für Schieberstangen) ohne Motor, Hersteller: Meier & Schmidt, Offenbach, Baujahr 1924, Scheiben- ϕ 500 mm,	Erhaltungszustand 50 %
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Rundflächenschleifmaschine	984.05/01 (zum Schleifen von Kolbenringen), Hersteller: Friedrich Schmalz, Offenbach, ohne Motor, ohne magnetisches Spannfutter, Baujahr 1937, Scheiben- ϕ 1000 mm	Erhaltungszustand 50 %
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Kniehebelpresse	945.08.03, ohne Motor, Hersteller: Fritz Werner, Baujahr 1940, Leistung: 50 t	Erhaltungszustand 70 %
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Dampfmaschine	902.02/01, Hersteller: Zwickauer Maschinenfabrik, Type SEK 17.5, Baujahr 1944, 1 Zylinder, stehend, 100 PS	Erhaltungszustand 90 %
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Dieselmotor	904.01/1, Hersteller unbekannt, etwa 12 PS, 1 Zylinder mit Schwungscheibe, stehend	Erhaltungszustand 60 %
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Vergasermotor	904.03/1, Hersteller Sendling, München, 1 Zylinder, liegend etwa 10 PS	Erhaltungszustand 60 %

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Rundschleifmaschine	984.04/04, Hersteller: Industrie-Lloyd, Chemnitz, Baujahr 1927, Spitzenhöhe 90 mm, Schleifscheiben- ϕ 20 mm, ohne Motor	Erhaltungszustand 50 %
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Demag-Katze	(Bauart nicht Demag, Hersteller unbekannt), Tragfähigkeit 500 kg, Baujahr etwa 1930	Erhaltungszustand 50 %
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Gleisbrückenwaage	982.06/2, Hersteller Zeidler & Co., Riesa/Elbe, Baujahr 1907, Tragfähigkeit 32 t, Brückenlänge 7,5 m, Innenantrieb (Hand), Brückenwaage ist ausgebaut und verladebereit	Erhaltungszustand 50 %
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 Heißmangel	983.15/1a, Hersteller: Mai & Kunis, Chemnitz, Mangelbreite = 2 m, mit Ventilator und Motor	Erhaltungszustand 70 %
Raw „7. Oktober“ Zwickau	1 fahrbares Zweirad-Transportband	926.05/1, Hersteller unbekannt, Baujahr 1934, ohne Motor, ohne Förderband	Erhaltungszustand 50 %
Raw Schlauroth	1 Stangenlager-Gießmaschine für Gas	922.99/1, Hersteller: Bw Görlitz, Spannteile und Kerne fehlen	gut
Raw Schlauroth	1 Kradhebebühne	929.07/1, Tragkraft 250 kg, 0,7 Hub, Hersteller unbekannt	genügend
Raw Schlauroth	1 Bügelsäge ohne Motor	965.02/3, Hub 180 mm, Blattlänge 320 mm, Hersteller: O. Wagner, Dresden	überholungsbedürftig
Raw Jena	Flächenschleifmaschine für Holzbearbeitung	Nr. 12.984.23.1, 2 senkrechte Polierscheiben, 700 mm ϕ , Tischauflage 700 \times 320 mm, Riemenantrieb, Baujahr 1915, Gütegrad 1	reparaturbedürftig
Raw Jena	Gewindeschneidmaschine	Nr. 12.956.06.4, Bauart „Meiselbach“, gut erhalten, Type Cah, Baujahr 1939, Tischabmessung 240 \times 300 mm, Längstischbewegung 400 mm, Schneidarten: Withworthgewinde $\frac{3}{8}$ — $1\frac{1}{2}$ “, Gasgewinde $\frac{1}{4}$ — $1\frac{1}{2}$ “ SI-Gewinde 10—36 mm, Schneidbacken mit eingesetzten Strahlern, Motorstärke 1,5 PS, Umschaltgetriebe 380 Volt Drehstrom, Gütegrad 2	gut erhalten
Raw Jena	Schutzraumbelüfter „Auer“	Nr. 12.825.99.1, Handbetrieb, Baujahr etwa 1938, Gütegrad 1	reparaturbedürftig
Raw Jena	Schleifsteinbock (Sandstein)	Nr. 12.984.19.2, Handbetrieb, Baujahr 1925, Gütegrad 1	reparaturbedürftig
Raw Jena	Kleinkompressor	einstufig, zweizylindrig, stehende Bauart, Zylinder- ϕ 200 mm, Hub 75 mm, Betriebsdruck 7 atü, Leistung 100 m ³ , Motorenleistung 15 kW, Gütegrad 2	
Raw Jena	Gleichstrommotor	AEG, Nr. 958 598, Type HN 80; 110 Volt, 63,3 Amp., 6 kW, 1260 U/min	
Raw Jena	Drehstrommotor	unbekannter Herkunft, Nr. 57 555, Type GE 01, 220 Volt, 3,6 Amp., 0,55 kW, 1500 U/min, Motor für Hebezeug	reparaturbedürftig
Raw Jena	Gleichstrommotor	unbekannter Herkunft, Nr. 3751, Type GM 9, 110 Volt, 2,6 Amp., 0,25 PS, 750 U/min	reparaturbedürftig
Raw Jena	Gleichstrommotor	AEG Nr. 837 223, Type KR II, 110 Volt, 15,5 Amp., 1,25 PS, 800 U/min	reparaturbedürftig
Raw Jena	Gleichstrommotor	unbekannter Herkunft, Nr. 279 982, 120 Volt, 25 Amp., 3 PS, 2200 U/min	reparaturbedürftig
Raw Jena	Drehstrommotor	unbekannter Herkunft, ohne Leistungsschild, feststehender Anker	
Raw Jena	Drehstrommotor Elin	Nr. 150 100, 220/380 Volt, 46/26,5 Amp., 18 PS, 1430 U/min	
Raw Jena	Drehstrommotor Elin	Nr. 150 118, 220/380 Volt, 46/26,5 Amp., 18 PS, 1430 U/min	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Raw Jena	Drehstrommotor	Siemens-Schuckert, Nr. 74 293, MD 132, 210 Volt, 15,9 Amp., 5 PS, 940 U/min	reparaturbedürftig
Raw Jena	Drehstrommotor	Kracht, Nr. 19 679, Z 1/50, 220/380 Volt, 3,37/1,95 Amp., 0,74 kW, 930 U/min	reparaturbedürftig
Raw Meiningen	Tankholzaufbereitungs- maschine	917.14.01, Baujahr 1930, Lieferfirma unbekannt, 100 mm Hub, 2 Stößel, 1,1 kW	IV
Raw Meiningen	Duplexdampfmaschine	931.03/05, Baujahr 1913, Weise & Monski, Halle, 400 l/min, bei 12 atü Betriebsdruck	IV
Raw Meiningen	Gebälse	932.06/05, Baujahr 1914, Werner Geub, Köln-Ehrenfeld, 9 m ³ /min, 225 mm WS	IV
Raw Meiningen	Bügelkaltäge	965.02/07, Lieferfirma unbekannt, bis 200 mm Rund- oder Vierkantstahl	IV Generalreparatur erforderlich
Raw Meiningen	Blechscherer	972.02/03- Lieferfirma unbekannt, handbedient, bis 3 mm Blech	IV
Raw Meiningen	Stählschleifmaschine	984.07/01, Baujahr 1929, C. Munthe, Düsseldorf, 200-mm-Schleifscheiben	IV Überholung erforderlich
Raw Meiningen	Generator	Schorchwerke, 440 Volt, 166,5 Amp., 500 U/min, 127 kVA, cos α 0,8	Generalreparatur erforderlich
Raw Eberswalde	1 Dekoupiersäge	Nr. 964.06.1, größter Hub 110 mm, Baujahr 1948, ohne Motor	gut
Raw Eberswalde	1 Gewindeschneidmaschine	Nr. 956.06.1, bis 2" schneidend, Stufenscheibenantrieb, Baujahr etwa 1915, ohne Motor	überholungsbedürftig
Raw Dessau	Waagrechtsschleifmaschine	984.27/2 (umgebaute Fräsmaschine als Schleifmaschine) Tischgröße 900 x 200 mm, ohne Motor	stark reparaturbedürftig
Raw Halle	Achsschenkeldrehbank	956.26/1, Hersteller: Fr: Braun, Zerbst, Baujahr 1922, größter Umlauf- ϕ über Bett 1800 mm, größte Drehlänge 1900 mm, größter Umlauf- ϕ über Schlitten 600 mm, größte Spitzenweite 1900 mm, Morse 4, 1 Bettschlitten, 1 Querschlitten, Vorschub: mit Kette und Patzche, Gütegrad C	Einsatzfähig für untergeordnete Arbeiten
Raw „Einheit“ Leipzig	1 Handspindelmaschine	972.08.4, zum Profilpressen von Ringdichtungen aus Kupfer	Handbetrieb, überholungsbedürftig
Raw „Einheit“ Leipzig	Spitzendrehbank	956.19.16 200 x 1000, Baujahr 1907, Stufenscheibe, Leitspindel	
Raw „Einheit“ Leipzig	Stumpfschweißmaschine	985.22.03, 380 Volt, Schweißleistung 4/75 kVA	
Raw „Einheit“ Leipzig	Sandschleifstein	984.19.6, etwa 600 mm Scheiben- ϕ	
Raw „Einheit“ Leipzig	Sandschleifstein	984.19.13, etwa 600 mm Scheiben- ϕ	
Raw „Einheit“ Leipzig	Kreiselpumpenaggregat	931.04.18, Ansaugstutzen 120 mm ϕ , Leistung etwa 1 m ³ /min, Motor 37 kW	reparaturbedürftig
Raw „Einheit“ Leipzig	Flächenschleifmaschine (Pilotschleifmaschine)	984.08.10, etwa 300 mm Scheiben- ϕ	reparaturbedürftig
Raw „Einheit“ Leipzig	Stehbolzensäge	965.06.1	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Raw „Einheit“ Leipzig	Stoßmaschine	958.07.5, Hub = 400, Tisch- ϕ = 900, Höhe über Tisch = 600, ohne Motor	Gewicht 10 t, brauchbar
Raw „Einheit“ Leipzig	DrehSELbank	955.01.3, 170 \times 1100, Baujahr 1914, ohne Motor	einsatzfähig
Raw Magdeburg	1 Säurepumpe einstufige Kreiselpumpe (Steingut)	Nr. 12 805, Fabrikat: Deutsche Steingutfabrik Mannheim, Saug- und Drucköffnung 80 mm ϕ , Welle 50 mm ϕ , Förderleistung unbekannt	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Windgebläse für Gießofen zweistufig	Nr. 515 259, Leistung N m ³ /h 1000, Druckerhöhung 750 mm WS, erforderliche Antriebsleistung 4,4 PS 590 n, Baujahr 1943, Saug- und Drucköffnung 175 mm ϕ	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Schuhmachernähmaschine	Fabrikat: Glaes & Co, Mühlhausen/Thüringen, Type Original, Elastik PRX/3	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Leit- und Zugspindeldrehbank	956.19.3/487, Wawerka Leibnitz, Spitzenhöhe 400 mm, Spitzenweite 4000 mm, Spitzenhöhe über Support 300 mm, Antriebsmotor 11 kW	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Leit- und Zugspindeldrehbank	956.19.9/492, Baujahr 1910, Heidenreich, Harbeck, Spitzenhöhe 350 mm, Spitzenweite 1800 mm, Spitzenhöhe über Support 230 mm, mit Stufenscheibe	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Horizontalbohrwerk	956.03.3/450, Union Chemnitz, Baujahr 1942, Tischgröße 800 \times 640 mm, Spindel- ϕ 60 mm	Zustand B
Raw Magdeburg	1 senkrechte Fräsmaschine	963.07.6/580, Industrie Loyd, Baujahr 1939, Tischgröße 800 \times 175 mm, Antriebsleistung 1,5 kW	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Rundschleifmaschine	964.04.1/698, Reinecker, Chemnitz, Baujahr 1937, Spitzenhöhe 150 mm, Spitzenweite 1000 mm, Antriebsleistung 7,8 kW	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Ovaldrehbank	956.08.1/462, Fabrikat: Reinecker, Chemnitz, Spitzenhöhe 195 mm, Spitzenweite 200 mm, Antrieb 2stufige Riemenscheibe, dazu 4stufiges Schaltgetriebe ohne Motor	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Spitzendrehbank	956.21.1/535, Baujahr 1916, Spitzenhöhe 500 mm, Spitzenweite 2000 mm, bisher verwendet zum Ausdrehen von Sprengringen, Antrieb mit Vorgelege und Motor 3,5 kW	Zustand C
Raw Magdeburg	1 Langlochfräsmaschine	963.02.1/575, Fabrikat: Chemnitzer Werkzeugmaschinenfabrik, Baujahr 1905, Spindel- ϕ 40 mm, größte Bohrtiefe 150 mm, Arbeitsfläche 650 \times 300, Kreuzsupport 650 \times 300 mm, größte Nutzlänge 500 mm, größte Nutzbreite 30 mm, mit Motor	Zustand C
Raw Magdeburg	1 Hochleistungs- Blech-Richtmaschine	945.04.2/1016, Fabrikat: Unger, Baujahr 1926, Richtwalze ϕ 70 mm, Walzenlänge 1700, Tischhöhe 850 mm, Richtgeschwindigkeit 7 m/min, für Blechstärken von 0,75—3 mm und 1500 mm Breite	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Bandsäge	964.01.12/600, Fabrikat: Hommel, Mainz, Baujahr 1935, Rollen- ϕ 800 mm, Tisch 900 \times 900, schwenkbar, ohne Motor	Zustand B
Raw Magdeburg	1 Drahrichtmaschine	945.98.2/1839, umgebaute Mechaniker-Drehbank mit Hohlspindel zum Drahrichten (Schweißelektroden), Gruppenantrieb, ohne Motor	Zustand D
Raw Magdeburg	1 oszillierende Kurven- schleifmaschine	984.03.6/697, Fabrikat: E. Dittmar & Co, Baujahr 1929, Tischgröße 480 mm ϕ , Tischhöhe 1000 mm, 1420 n, 50 Oszillierungen/min, 39 mm Oszillierungshub, dazu 2 Schleifzylinder 40 + 70 mm ϕ , 220 mm hoch	Zustand B

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Raw Magdeburg	1 Radial-Gelenkbohrmaschine	942.02.4/323, Fabrikat: Alfred H. Schütte, Berlin, Type W. R., Baujahr 1915, größte Bohrleistung in Stahl 6 mm Φ , größte Bohrtiefe 150 mm, Bohrspindel mit Morsekegel Nr. 2, Ausladung der Bohrspindel 2100 mm, Gruppenantrieb ohne Motor	Zustand C
Raw Magdeburg	2 Duplexpumpen	931.03.9—10/1887, 1888, Fabrikat: Odessa, Oschersleben, Baujahr 1943, Leistung 90 m ³ /h, 63 Doppelhübe/min, Betriebsdruck 5 atü, Enddruck 2 atü	Zustand neuwertig
Raw Magdeburg	1 kleine Punktschweißmaschine	985.16.1/1912, Leistung 2,2 KVA, primär 220 Volt, 10 Amp., für Punktschweißungen bis 1 mm Blechstärke, Baujahr 1950	Zustand E
Raw Stendal	1 Innenrundschleifmaschine	984.28.14, ohne Motor, Hersteller: Mayer & Schmidt, Offenbach, Baujahr 1926, Schleif- Φ bis 300 mm, Schleiflänge bis 500 mm, Abmessung 2,6 m lang, 1,5 m breit, 1,6 m hoch, Verwendungszweck Pumpenzylinder schleifen, Gütegrad C	reparaturbedürftig
Raw Stendal	1 Holzbearbeitungs-Stemmaschine	937.08, ohne Motor, Hersteller: Kirchner AG, Leipzig, Baujahr 1914, 1200 \times 140 Tisch, Gütegrad C	reparaturbedürftig
Raw Stendal	1 Kolbenringdrehbank	Nr. 956.14.76, mit Antriebsmotor, 3,7 kW, 220/380 Volt, Lieferfirma: Hahn & Koplowitz, Neiße-Neuland, Baujahr 1900, Plansch- Φ 1000 mm, Drehscheiben- Φ 480—800 mm, Drehhöhe 600 mm	Erhaltungszustand C, einsatzfähig
Raw Stendal	1 Drehscheibe	14,10 m Φ (starr), Antrieb elektrisch und Hand, Motor 5,8 PS, 220 Volt Gleichstrom	Erhaltungszustand C, einsatzfähig
Raw Stendal	1 Schlagschere	ohne Motor, Schneidstärke 4 mm, Schneidbreite 1000 mm	Erhaltungszustand C, einsatzfähig
Raw Stendal	1 Elbschliff, Bandschleifer	mit Flanschmotor 0,75 PS, 380 Volt, ohne Schleifband, Schleiffläche Länge und Breite 500 \times 200 mm	Erhaltungszustand B
Raw Stendal	1 Lochstanze	mit Fußantrieb, Tischgröße 230 \times 230 mm, Hub 30 mm, Verwendungszweck: zum Stanzen von schwachen Blechen, kleineren It- und Pappscheiben	Erhaltungszustand B
Raw Blankenburg (Harz)	1 Innen-Schleifmaschine	mit Motor, Spindelumdrehung 2600 m/min, 900 mm Tiefe, Innenschleifdruckmesser bis 320 min	gut erhalten
Raw Blankenburg (Harz)	1 Drechslerbank	ohne Motor, Bettlänge 2980 mm, Spitzenhöhe 450 mm	gut erhalten
Raw Blankenburg (Harz)	1 Tischkreissäge	Aufbau aus Holz	
Raw Blankenburg (Harz)	1 Abrichte	400 mm breit, ohne Motor	gut erhalten
Raw Blankenburg (Harz)	1 Sägenschränkmachine	ohne Motor, Hersteller: Vollmer	
Raw Blankenburg (Harz)	1 Schiebebühne	zum Verschieben von Güterwagen, Gesamtlänge 9 m, breit 4,5 m, Selbstbau, nicht versenkte Ausführung,	Generalreparatur bedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Doppelsäumer	ohne Motor, Wagenbreite 550 mm, zum Teil fehlen Teile	
Raw Blankenburg (Harz)	2 Federwagen für Lokfedern		
Raw Blankenburg (Harz)	1 Federwagen für Wagenachs-federn		
Raw Blankenburg (Harz)	1 Kleinkompressor für Garagenbetrieb	ohne Motor, Kompressor auf einen 60-l-Behälter aufgebaut, 6-atü-Druck	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Raw Blankenburg (Harz)	1 Lagergießmaschine		es fehlen einige Teile
Raw Blankenburg (Harz)	1 Sattlernähmaschine	ohne Motor	
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	AEG, 440 Volt, 2,2 kW n = 940	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	SSW, 440 Volt, 3 kW n = 1420	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	Bergmann, 440 Volt, 2 PS, n = 1570	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	Bergmann, 440 Volt, 3,7 kW n = 1400	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	Garb-Lahmeyer, 4,4 kW n = 2000	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	AEG, 440 Volt, 3,2 kW n = 1380	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	Fein, Stuttgart, 110 Volt, 0,25 PS, n = 900	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	zum Anbau als Flanschm. ohne Lagerschild, 220 Volt für Bohrmaschine	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	220 Volt, 1,5 kW, n = 2900	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	Bergmann, 440 Volt, 2,25 PS, n = 1570 (mit angebautem Getriebe)	überholungsbedürftig
Raw Blankenburg (Harz)	1 Gleichstrommotor	440 Volt, etwa 2 PS	
Raw Blankenburg (Harz)	Demagkatze	Gleichstrom, 440 Volt, 5 t Tragfähigkeit	verschiedene Teile fehlen
Raw Blankenburg (Harz)	Einankerumformer	ohne Anlaßtrafo, 6polig, 380 Volt (Drehstrom), 440 Volt Gleichstrom, n = 1500 — 57,5 kW	
Raw Wittenberge	Einständer-Karusselldrehbank	Fabrikat: Langé, Düsseldorf, Tischgröße 750 mm ϕ , Durchlaßhöhe 450 mm, Eineibenantrieb	Motor fehlt, sonst betriebsfertig
Raw Wittenberge	Kolbenringschleifmaschine	Billeter & Klunz, Tischgröße 1000 mm ϕ , Schleifkopf 250 mm ϕ	Tischantriebsmotor fehlt, sonst betriebsfertig
Raw Wittenberge	Kreiselpumpe, sechsstufig	Saug- und Druckseite 125 mm L. W., Spitzenhöhe 330 mm	überholungsbedürftig
Raw Wittenberge	Lagermetall-Ausgießofen	AGA Hering, Nürnberg, Göttinger Bauart, koksbeheizt	überholungsbedürftig
Raw Wittenberge	Wasserwirbelbremse	Famo-Fahrzeug- und Motorenwerke, Breslau, Modell E 4 KK, höchste Drehzahl 4000 U/min, Leistung nach Bremsdiagramm, Nr. 57 299	überholungsbedürftig Motor fehlt
Rb-Stahlbau K. Köckert, Dessau	1 Stauch- und Ziehbank	insbesondere für das Stauchen von Radreifen, nähere Daten nicht mehr feststellbar	vollkommen einsatzfähig
Rb-Stahlbau K. Köckert, Dessau	1 Rohrkaltbiegemaschine	Fabrikat: Hilgers, Typ Maximum 3 B, mit Motor und Anlasser, DMR 62/N — 6, 220/380 Volt, 21/12 Amp., 5,2 PS, 950 Umdrehungen, mit sämtlichem Zubehör	
Bw Adorf	2 Hebeböcke für Wagen mit Handantrieb	Tragfähigkeit 7500 kg, Herstellerfirma: Gebr Dickertmann	gut
Bw Stendal	1 Achsschenkelschleifbank	Baujahr 1918, Hersteller: Meyer & Schmidt, Offenbach, Spitzenhöhe 725 mm, Spitzenentfernung 2420 mm, Bettlänge 4600 mm, Bankettbreite 850 mm	
Bw Magdeburg-Hbf	1 Tankbehälter mit Mannloch	geschlossene geschweißte Bauart, 6250 mm lang, 2000 mm ϕ	
Bw Eilsleben	1 Filterbehälter	Baujahr 1929, Fabrik-Nr. 451, Hersteller: Waldemar Lehmann, Berlin W 35, 6 atü, Kessellänge 2200 mm, Kessel- ϕ 3000 mm. Der Behälter hat gewölbte Böden und 2 Zwischenböden.	

Standort der Maschine	Art der Maschine	Technische Daten	Zustand
Bw Magdeburg-Buckau	1 Feldschmiede	Fußantrieb	
Bw Aschersleben	2 Gasbehälter	1200 mm lang, 600 mm ϕ	
Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt	1 5-t-Kfz-Anhänger		
Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt	1 Kompressor für Kälte- maschine		
Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt	1 Blechstanzmaschine mit Schere	Maschinen-Nr. 972.05/5	
Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt	6 Kokillen für Schweißstäbe		
Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt	1 Blechspanmaschine	Maschinen-Nr. 945.04/3	
Raw „Wilhelm Pieck“ Karl-Marx-Stadt	1 Kupfersäge	Maschinen-Nr. 965.01/2	
Raw Halberstadt	1 Querkreissäge mit Motor	Maschinen-Nr. $\frac{964.04/4}{337}$	Kreissäge ist einsatzfähig
		Schnittlänge 900 mm, Schnitt-Tiefe 40 mm, Sägeblatt- ϕ 400 mm, Schlitten bis 90° schwenkbar, Hersteller: Martin, Karl-Marx-Stadt, Gütegrad B	
Raw Halberstadt	1 Blechaushauschere	ohne Motor, Maschinen-Nr. $\frac{972.01/1}{175}$	Maschine überholungs- bedürftig
		größte Blechstärke 3 mm, Ausladung 1050 mm, Tisch 250 x 500 mm, Hersteller: Kircheis, Gütegrad C	
Raw Halberstadt	1 Gewindeschneidmaschine mit Vorgelege ohne Motor (Riemenantrieb)	Gewindeschneidkopf $\frac{1}{8}$ " bis $1\frac{1}{8}$ ", ausfahrbarer Spannschraubstock, Tisch 350 x 300 mm, Maschinen-Nr. $\frac{956.06/1}{112}$ Gütegrad C	
Raw Halberstadt	1 Rundsägenscharfmaschine	Maschinen-Nr. $\frac{984.04/1}{379}$	bedarf einer Überholung
		zum Schleifen von Kreissägeblättern, Größe der Schleifscheibe 150 mm ϕ , Maschine ist mit Riemenantrieb versehen, Baujahr 1911, Hersteller: Wagner, Reutlingen, ohne Motor, Gütegrad C	
Raw Halberstadt	1 Motor	AEG, Nr. 122/5608, Type HN 500: 440 Volt, 69 Amp., 27 kW; n = 430/1300 U/min.	

(Mv II-3 v. 1.12.53/31 691)

gez. Haas

Herausgeber: Ministerium für Eisenhüttenwesen, Eisenwerk Bochum, Bochum
 Woche, 12 Uhr, ersuchen. Druck: Tribuna, Hauptwerk Treptow - 147. 1283 1851, Lizenz-Nr. 42, 10/51 DDr. - 18. 1. 5. 10. 50