

CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

INFORMATION REPORT

This Document contains information affecting the National Defense of the United States, within the meaning of Title 18, Sections 793 and 794, of the U.S. Code, as amended. The transmission or revelation of its contents to or receipt by an unauthorized person is prohibited by law. The reproduction of this form is prohibited.

SECRET
SECURITY INFORMATION

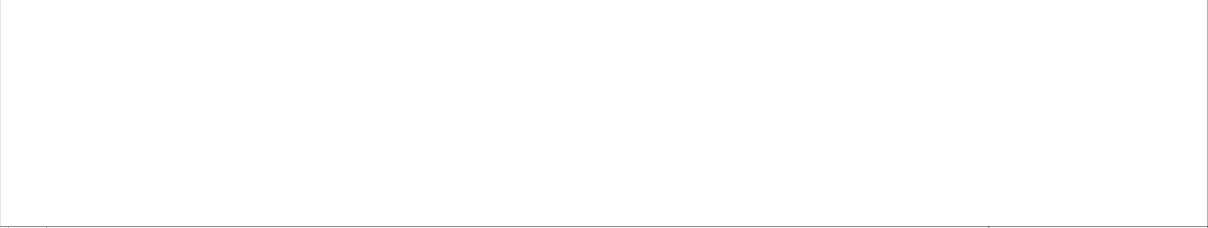
COUNTRY	East Germany	REPORT	[Redacted]
SUBJECT	Price Lists of High Quality Steel	DATE DISTR.	11 Mar. 1953
DATE OF INFO.	[Redacted]	NO. OF PAGES	1
PLACE ACQUIRED	[Redacted]	REQUIREMENT NO.	RD
		REFERENCES	

50X1-HUM

50X1-HUM

THE SOURCE EVALUATIONS IN THIS REPORT ARE DEFINITIVE.
THE APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE.
(FOR KEY SEE REVERSE)

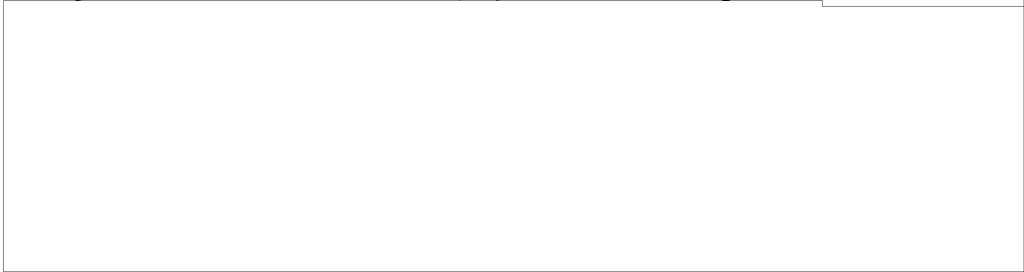
50X1-HUM
50X1-HUM



Enclosures:

- (A) [Redacted] list, dated January 1952, concerning prices and terms of delivery for high quality steel (Edelstahl). It was prepared by the Deutsche Handelszentrale Metallurgie. (58 pages) (ORR)
- (B) [Redacted] list, of same date and publisher as Enclosure A. Listing mark-up prices (Aufpreis) for high grade steel (30 pages)

Unclassified



50X1-HUM

SECRET									
STATE	ARMY	NAVY	AIR	FBI	AEC	OCD	X		

(Note: Washington Distribution Indicated by "X"; Field Distribution by "#") Form No. 51-61, January 1953

Aufpreisliste

für

Edelstahl

Ausgabe Januar 1952

Herausgeber:

**DEUTSCHE HANDELSZENTRALE METALLURGIE
BERLIN W 8, BEHRENSTR. 47/48**

(166) Y 2314 2

Inhalts-Verzeichnis

Aufpreisliste	für	Seite
E 1	gewalzten und geschmiedeten Baustahl	3
E 2	gewalzten Baustahl in Ringen	8
E 3	warmgew. Edelbandstahl	10
E 4	gezogenen und geschlitten Baustahl	12
E 5	Baustahl-Blech	16
E 6	a) nichtrostenden und säurebeständigen Stahl	19
	b) hitze- und zunderbeständigen Stahl	19
E 7	Schnellarbeitsstahl sowie säure- und hitzebeständigen Stahl	22
E 8	blankgezogenen nichtrostenden und säurebeständigen Stahl	25
E 9	Silberstahl und Präzisionsstahl	27
E 10	Werkzeugstahl	28
E 11	Werkzeugstahlblech und Schnellarbeitsstahlblech	31

Aufpreisliste E I

für gewalzten und geschmiedeten Baustahl

vom 1.7.1951, Änderung vom 1.1.1952.

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit darin nichts anderes gesagt ist, auf die Grundpreise.)

A) Halbzeug (rundkantig)

Aufpreis
vom Grundpreis

1. Längen-Aufpreise

a) Die aufpreisfreien Herstellungslängen betragen 1—5 m,
(s. armgeschicht)

b) Bei einem Längenspielraum von weniger als ± 250 mm
oder bei einem Gewichtsspielraum von weniger als
 $\pm 6\%$, ferner bei Längen unter 1 m beträgt der Aufpreis

10%

2. Aufpreise für Querschnitte

Die Aufpreise für Querschnitte betragen bei

Vierkant Material 60 bis 50 mm

5%

„ „ unter 30 „ 40 „

10%

Flachmaterial, soweit als Halbzeug lieferbar,

5%

(Vierkant Material unter 40 mm gilt als Stabstahl)

Halbzeug, für das in den Querschnitt-Abmessungen
Stabstahl-Toleranzen verlangt werden, wird zum Stabstahl-
preis berechnet, sowohl hinsichtlich des Grundpreises als
auch der Aufpreise.

B) Stabstahl

1. Längen

a) Die aufpreisfreien Herstellungslängen betragen 2—6 m.
Anfallende kürzere Stäbe, diese jedoch nicht unter 1 m,
werden bis zu 10% des Gesamtliefergewichtes mitge-
liefert. Dies gilt auch bei Aufgabe von genauen Längen
(Fixlängen).

b) Sollen kürzere Stäbe unter 1 m Länge nicht mitge-
liefert werden, beträgt der Aufpreis

5%

Für über 6 m lange Stäbe beträgt der Aufpreis

5%

Für Stäbe unter 2—1 m Länge beträgt der Aufpreis

5%

c) Für Längenspielraum oder doppelten Spielraum nach
einer Richtung betragen die Aufpreise bei Längen
von 1000 mm und mehr

für ± 200 mm

2%

„ ± 100 „

3%

„ ± 50 „

4%

„ ± 20 „

5%

Für Zwischenspielräume kommt der nächsthöhere
Aufpreis zur Berechnung.

Aufpreis
vom Grundpreis

2. Kaltsägeschnitte und gefräste Stäbe bei Lieferung ab Werk

- a) Für Kaltsägeschnitte und gefräste Stäbe bei Längen von 1000 mm und mehr beträgt der Aufpreis einschließlich der Aufpreise für Längenspielraum gemäß 1c 10%.
- b) Für Kaltsägeschnitte und gefräste Stäbe bei Längen unter 1000 mm betragen die Aufpreise:
- | | |
|--|-----|
| bei Längen unter 1000 bis über 650 mm | 15% |
| " " " 650 " " 400 " | 20% |
| " " " 400 " " 200 " | 25% |
| " " " 200 " " 100 " | 30% |

Diese Aufpreise unter 1000 mm schließen die Aufpreise für Längenspielraum und Nichtmitlieferung kürzerer Stäbe ein.

Bei Lieferung ab Lager wird für das Abteilen von der Stange mittels Sägeschnitt berechnet

für Rund-, Vierkant-, Sechskant- und Achtkant-Material DM 0,02 je mm Durchmesser

für Flachmaterial DM 0,01 je mm Breite plus Dicke

(Beispiel: 100 x 20 mm = 120 mm = DM 1,20 je Schnitt)

3. Aufpreise für Querschnitte

Aufpreis
vom Grundpreis

- a) Für runde und quadratische Querschnitte bei Durchmesser oder Seitenlänge

über 200 mm	15%
200 bis über 160 mm	10%
160 " " 120 "	5%
120 " " 90 "	3%
90 " " 20 "	—
20 " " 18 "	5%
18 " " 16 "	8%
16 " " 14 "	10%
14 " " 12 "	15%
12 " " 11 "	25%
11 " " 10 "	40%
10 " " 9 "	50%
9 " " 8 "	65%
8 " " 7 "	80%
7 " " 6 "	95%
6 " " 5 "	110%
5 mm	140%

b) Für zusätzliche Proben werden folgende Aufpreise bei runde und achteckige Querschnitte

		Aufpreis vom Grundpreis
für jede Zerteilung, Korb- und Stufendrehprobe		15%
über 40 000 qmm		
10 000 bis über 25 000 qmm		DM 8, 10%
25 000	12 250 ..	5%
für jede Härtebestimmung, z. B. Brinell, Rockwell		3%
8 000	324 ..	DM 1, -
324	256 ..	5%
Für weitergehende Prüfverfahren werden Aufpreise nach Vereinbarung berechnet		8%
196	196 ..	10%
Für vorgeschriebene Werkabnahme mit Zeugnis anstelle amtlicher Abnahme gelten die gleichen Aufpreise.		15%
100	81 ..	25%
81	64 ..	40%
64	49 ..	50%
49	36 ..	65%
36	25 ..	80%
25	16 ..	95%
16 qmm		110%
		140%

c) für Sechskant- und Achtkant-Querschnitte bei Schlüsselweite

über 200 mm		15%
200 bis über 20 mm		10%
20 14 ..		15%
14 12 ..		20%
12 11 ..		25%
11 10 ..		40%
10 9 ..		50%
9 8 ..		65%
8 7 ..		80%
7 6 ..		95%
6 5 ..		110%
5 mm		140%

4. Scheiben, Ringe usw.

a) Für runde und quadratische Scheiben, ferner für Würfel, ebenso für Stücke über 10 kg, deren Länge nicht größer als die doppelte Breite ist, gelten folgende Aufpreise: für Stücke 75 kg und schwerer

unter 75 kg bis 25 kg schwer	20%
25 10 ..	30%
10 5 ..	40%
5 3 ..	60%
3 1 1/2 ..	80%
1 1/2 1 ..	120%
1 1/2 ..	180%
1/2 1/4 ..	240%
1/4 kg schwer	400%

nach Vereinbarung

b) Ringe. Für Ringe gilt der doppelte Scheibenaufpreis.

b) Für zusätzliche Proben werden folgende Aufpreise berechnet:

für jede Zerreiß-, Biege-, Kerbschlag- und Stufendrehprobe DM 8,-

für jede Härtebestimmung, z. B. Brinell, Rockwell DM 1,-

Für weitergehende Prüfvorschriften werden Aufpreise nach Vereinbarung berechnet.

Für vorgeschriebene Werksabnahme mit Zeugnis anstelle amtlicher Abnahme gelten die gleichen Aufpreise.

2. Kalteinsägen für Probeentnahmen beim Verbraucher kostet je mm Durchmesser bzw. Breite DM 0,01
3. Fräsmeln oder Entzundern bzw. Beizen, wenn es vom Besteller vorgeschrieben wird, kostet DM 2,- je 100 kg
4. Geschmiedete Ausführung, wenn vereinbart, bedingt einen Aufpreis von 15% des Grundpreises
5. Güteabweichungen
Bei Einengung der Normen oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen und Güteziffern,
bei Vorschrift von Kerbzählgkeitswerten,
bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades,
bei Vorschrift über besonderes Herstellungsverfahren (z. B. Elektrostahl) usw.
gelten Aufpreise nach Vereinbarung.

Aufpreisliste E 2
für gewalzten Baustahl in Ringen
 vom 1.12.1942, Ausgabe vom 1.1.1952.

1. Die Aufpreise dieser Liste gelten für
 Rundmaterial in den Abmessungen 4,9 bis 16 mm Ø,
 Vierkantmaterial 4,9 bis 16 mm Seitenlänge,
 Sechskantmaterial 4,9 bis 16 mm Schlüsselweite,
 Flachmaterial 8 bis unter 20 mm Breite.

2. Profilaufpreise

a) Rundmaterial ist profilaufpreisfrei

b) Die Profilaufpreise betragen je 100 kg

für Vierkantmaterial
 für Sechskantmaterial
 für Flachmaterial
 für sonstige Profile

DM 4,— } für alle
 „ 4,— } Ab-
 „ 4,— } messungen
 nach Vereinbarung

3. Mindermengenaufpreise

Bei Lieferung ab Werk werden bei geschlossener Bestellung folgender Mengen je Abmessung und Güte zur Lieferung in einem Posten für alle Profile (außer Rundabmessungen) nachstehende Mindermengenaufpreise berechnet:

für Mengen unter 1000 bis 500 kg	DM 3,— je 100 kg
„ „ „ 500 „ 250 „	„ 5,— „ 100 „
„ „ „ 250 kg	nach Vereinbarung

4. Warmbehandlung

Für warmbehandeltes Material werden folgende Aufpreise je 100 kg berechnet:

	bei Lieferung ab Werk	ab Lager
Anlieferungszustand A (Glühen)	DM 4,—	DM 5,—
„ „ B (Sonderwarmbehandlg.)	„ 6,—	„ 7,50
„ „ C (Vergüten)	„ 10,—	„ 12,—

5. Abnahme

Für Abnahme beträgt der Aufpreis

a) Bei Stählen nach DIN 1662/1663/1666/1667/1669

Prüfumfang nach DIN 1611

jedoch mindestens

DM 1,50 je 100 kg
 „ 10,— „ Abmes-
 sung

b) Für zusätzliche Proben werden folgende Aufpreise	Aufpreis
bei runde Querschnitte	vom Grundpreis
über 40 mm	15%
für jede Zerteilung, Kerbschlag- und	
Stufendrehprobe bis über 2500 qmm	DM 8, 10%
2500 .. 12 250 ..	5%
für jede Härtebestimmung, 8000 ..	3%
z. B. Brinell, Rockwell	DM 1, -
324 .. 256 ..	5%
Für weitergehende Prüfvorschriften werden Auf-	8%
preise nach Vereinbarung berechnet.	10%
Für vorgeschriebene Werksabnahme mit Zeugnis	15%
anstelle amtliche Abnahme gelten die gleichen	25%
Aufpreise.	40%
100 81 ..	50%
81 64 ..	65%
64 49 ..	80%
49 36 ..	95%
36 25 ..	110%
25 16 ..	140%
16 qmm	
c) für Sechskant- und Achtkant-Querschnitte	
bei Schlüsselweite	
über 200 mm	15%
200 bis über 20 mm	10%
20 14 ..	15%
14 12 ..	20%
12 11 ..	25%
11 10 ..	40%
10 9 ..	50%
9 8 ..	65%
8 7 ..	80%
7 6 ..	95%
6 5 ..	110%
5 mm	140%
4. Scheiben, Ringe usw.	
a) Für runde und quadratische Scheiben, ferner für	
Würfel, ebenso für Stücke über 10 kg, deren Länge	
nicht größer als die doppelte Breite ist, gelten folgende	
Aufpreise: für Stücke 75 kg und schwerer	20%
.. .. unter 75 kg bis 25 kg schwer	30%
.. .. 25 10	40%
.. .. 10 5	60%
.. .. 5 3	80%
.. .. 3 1 1/2	120%
.. .. 1 1/2 1	180%
.. .. 1 1/2	240%
.. .. 1/2 1/4	400%
.. .. 1/4 kg schwer	nach Vereinbarung
b) Ringe. Für Ringe gilt der doppelte Scheibenaufpreis.	

4. Warmbehandlung

Es werden berechnet für
Anlieferungszustand A (Glühen)

bei Lieferung	
ab Werk	ab Lager
DM 4,—	DM 5,—
je 100 kg	

 X

Für sonstige Warmbehandlung gilt der Aufpreis nach Vereinbarung.

5. Sonstige Aufpreise

a) Abnahme

Bei Stählen nach DIN 1662/63 66/67/69, Prüfumfang nach DIN 1611, werden DM 1,50 je 100 kg berechnet, jedoch mindestens DM 10,— je Abmessung.

Zusätzliche Proben:

für jede Zerreiß-, Biege-, Kerbschlag- und Stufen-drehprobe werden berechnet

DM 8,—

für jede Härtebestimmung, z.B. Brinell, Rockwell wird berechnet

DM 1,—

für weitergehende Prüfvorschriften gelten Aufpreise nach Vereinbarung.

Für vorgeschriebene Werksabnahme mit Zeugnis anstelle amtlicher Abnahme gelten die gleichen Aufpreise wie für amtliche Abnahme.

b) Für Beizen und Kälken werden berechnet DM 4,— je 100 kg

c) Güteabweichungen

Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen, und Güteziffern,

bei Vorschrift von Kerbzähigkeitswerten,

bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades,

bei Vorschrift über besonderes Herstellungsverfahren (z. B. Elektrostahl) usw.

gelten Aufpreise nach Vereinbarung.

Aufpreisliste E 4

für gezogenen und geschälten Baustahl

vom 1. 7. 1941, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit darin nichts anderes gesagt ist, auf die Grundpreise.)

Die Grundpreise für gezogenen / geschälten Baustahl sind die der Preisliste für schwarzen Baustahl (Preisliste E 1)

1. Ziehaufpreise, Schälauflpreise, Schleifen

- a) Die Zieh- bzw. Schälauflpreise betragen für
- | | |
|--|------|
| runde Querschnitte nach DIN 668 (Isa h 11) | 40 % |
| " " " DIN 667 und 671 (Isa h 9) | 50 % |
| quadratische und sechskantige Querschnitte nach
DIN 178 und 176 | 50 % |
| quadratische und sechskantige Querschnitte mit einer
größeren Genauigkeit als DIN 178 und 176 | 60 % |
| flache Querschnitte nach DIN 174 | 55 % |
| flache Querschnitte mit einer größeren Genauigkeit
als DIN 174 | 65 % |
- b) Für Schleifen nach DIN 175 und DIN 667 / 671 (h 9) (wenn ausdrücklich bestellt) beträgt der Aufpreis 15% auf den um den Zieh- bzw. Schälauflpreis (40%) und um den Abmessungsaufpreis erhöhten Grundpreis.
Bei größerer Genauigkeit, z. B. Isa h 6 oder h 8 (DIN 671 = h 9) gilt der Aufpreis nach Vereinbarung.

2. Längen

- a) Die aufpreisfreien Herstellungslängen betragen 2 bis 6 m. Anfallende kürzere Stäbe, diese jedoch nicht unter 1 m, werden bis zu 10% des Gesamtliefergewichtes mitgeliefert. Dies gilt auch bei Aufgabe von genauen Längen (Fixlängen).
- b) Sollen kürzere Stäbe unter 1 m Länge nicht mitgeliefert werden, beträgt der Aufpreis
- | | |
|--|-----|
| Für über 6 m lange Stäbe gilt der Aufpreis nach Vereinbarung | |
| für Stäbe unter 2 bis 1 m Länge beträgt der Aufpreis | 5 % |
- c) Für Längenspielraum oder doppelten Spielraum nach einer Richtung betragen die Aufpreise bei Längen von 1000 mm und mehr
- | | |
|--------------|-----|
| für ± 200 mm | 2 % |
| für ± 100 mm | 3 % |
| für ± 50 mm | 4 % |
| für ± 20 mm | 5 % |

Für Zwischenspielräume kommt der nächsthöhere Aufpreis zur Berechnung.

3. Kaltgeschnitte und gefräste Stäbe bei Lieferung ab Werk

- a) Für Kaltgeschnitte und gefräste Stäbe bei Längen von 1000 mm und mehr beträgt der Aufpreis für Längenspielraum gemäß 2c 10 %
- b) Für Kaltgeschnitte und gefräste Stäbe bei Längen unter 1000 mm betragen die Aufpreise:
- | | |
|---------------------------------------|------|
| bei Längen unter 1000 bis über 650 mm | 15 % |
| 650 „ „ 400 „ | 20 % |
| 400 „ „ 200 „ | 25 % |
| 200 „ „ 100 „ | 30 % |

Diese Aufpreise schließen die Aufpreise für Längenspielraum und Nichtmittlieferung kürzerer Stäbe ein.

Bei Lieferung ab Lager wird für das Abteilen von der Stange mittels Sägeschnitt berechnet

- für Rund-, Vierkant-, Sechskant- und Achtkant-Material DM 0,02 je mm Durchmesser
 - für Flachmaterial DM 0,01 je mm Breite plus Dicke
- (Beispiel: 100×20 mm = 120 mm = DM 1,20 je Schnitt)

4. Aufpreise für Querschnitte

- a) für runde und quadratische Querschnitte bei Durchmesser oder Seitenlänge

	über 200 mm	15 %
200 bis	160 „	10 %
160 „	120 „	5 %
120 „	90 „	3 %
90 „	20 „	—
20 „	18 „	5 %
18 „	16 „	8 %
16 „	14 „	10 %
14 „	12 „	15 %
12 „	11 „	25 %
11 „	10 „	40 %
10 „	9 „	50 %
9 „	8 „	65 %
8 „	7 „	80 %
7 „	6 „	95 %
6 „	5 „	110 %
5 „	4 „	140 %
4 „	3,5 „	170 %
3,5 „	3 „	200 %
3 „	2 „	250 %
2 „	1,5 „	300 %
1,5 „	1 „	400 %

b) für flache Querschnitte

		über 40 000 qmm	
40 000	bis	25 000	15 %
25 000	"	12 250	10 %
12 250	"	8 000	5 %
8 000	"	324	3 %
324	"	258	—
258	"	196	5 %
196	"	144	8 %
144	"	121	10 %
121	"	100	15 %
100	"	81	25 %
81	"	64	40 %
64	"	49	50 %
49	"	36	65 %
36	"	25	80 %
25	"	16	95 %
16	"	12,25	110 %
12,25	"	9	140 %
9	"	4	170 %
4	"	2,25	200 %
2,25	"	1	250 %
1 mm			300 %
			400 %

c) für Sechskant- und Achtkant-Querschnitte bei Schlüsselweite

		über 200 mm	
200	bis	20	15 %
20	"	14	10 %
14	"	12	15 %
12	"	11	20 %
11	"	10	25 %
10	"	9	40 %
9	"	8	50 %
8	"	7	65 %
7	"	6	80 %
6	"	5	95 %
5	"	4	110 %
4	"	3,5	140 %
3,5	"	3	170 %
3	"	2	200 %
2	"	1,5	250 %
1,5	"	1	300 %
			400 %

5. Überbreiten-Aufpreise

Die Aufpreise betragen bei Stäben, deren Dicke beträgt

weniger als $\frac{1}{8}$ und bis $\frac{1}{16}$ der Breite	5 %
unter $\frac{1}{8}$ „ „ $\frac{1}{16}$ „ „	15 %
„ $\frac{1}{16}$ „ „ $\frac{1}{32}$ „ „	60 %
„ $\frac{1}{32}$ der Breite	100 %

6 Nachlaß bei Lieferung in Ringen

Bei Lieferung von gezogenem Stahl in Ringen gilt ein Preisabschlag von 5% von dem um den Zeh- / Schäufpreis und um den Abmessungsaufpreis erhöhten Grundpreis.

7. Mindermengen

Werden folgende Mengen zur Lieferung ab Werk bestellt, so kommen nachstehende Mindermengenaufpreise zur Berechnung:

bei unter 1000 bis 500 kg je Güte und Abmessung	3 %
„ „ 500 „ 250 „ „ „ „ „	5 %
„ „ 250 kg „ „ „ „	10 %

Für die Ermittlung des Mindermengenaufpreises ist die in einer geschlossenen Bestellung zur Lieferung in einem Posten aufgebene Menge maßgebend.

8 Warmbehandlung

Zs werden berechnet für

Anlieferungszustand A (Glühen)

„ „ B (Sonderwarmbehandlung)

„ „ C (Vergüten)

	bei Lieferung	
	ab Werk	ab Lager
DM 4,—	5,—	je 100 kg
„ 6,—	7,50	„ 100 „
„ 12,—	15,—	„ 100 „

9. Sonstige Aufpreise

a) Abnahme

Für Abnahme beträgt der Aufpreis bei Stählen nach DIN 1662/63/66/67/69, Prüfumfang nach DIN 1611 DM 1,50 je 100 kg jedoch mindestens DM 10,— je Abmessung.

b) Für zusätzliche Proben werden folgende Aufpreise berechnet:

für jede Zerreiß-, Biege-, Kerbschlag- und Stufendrehprobe DM 8,—
 für jede Härtebestimmung, z. B. Brinell, Rockwell „ 1,—
 für weitergehende Prüfvorschriften werden Aufpreise nach Vereinbarung berechnet.

Für vorgeschriebene Werksabnahme mit Zeugnis anstelle amtlicher Abnahme gelten die gleichen Aufpreise.

c) Kalteinsägen

für Probeentnahme beim Verbraucher kostet je mm Durchmesser bzw. Breite DM 0,01

d) Güteabweichungen

Bei Einengung der Normen oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen und Güteziffern,
 bei Vorschrift von Kerbzähigkeitswerten,
 bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades,
 bei Verständigung über besonderes Herstellungsverfahren (z. B. Elektro Stahl usw.)

gelten Aufpreise nach Vereinbarung

Aufpreisliste E 5

für Baustahl-Blech

vom 1. 1. 1942, Ausgabe vom 1. 1. 1952

14

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit darin nichts anderes gesagt ist, auf die Grundpreise)

1. Die Grundpreise gelten ohne Aufpreis für Dicken bzw. ohne Aufpreis für Format

- a) für Dicken von 3 mm und darüber
- b) für normale walzgerade, rechteckige, beschnittene Tafelformate.

Als normale Tafelformate gelten für
 Dicken von 0,7 mm aufwärts 2000 x 1000 mm
 „ unter 0,7 „ 1800 x 600 „

2. **Abmessungsaufpreise**

a) für Dicken

3 mm und dicker	—
unter 3 bis 2 mm	5%
„ 2 „ 1,5 „	10%
„ 1,5 „ 1 „	20%
„ 1 „ 0,85 „	30%
„ 0,85 „ 0,75 „	45%
„ 0,75 „ 0,60 „	60%
„ 0,60 „ 0,50 „	75%
„ 0,50 „ 0,40 „	100%
unter 0,40 mm dick	nach Vereinbarung

b) für Längen

unter 1600 bis 900 mm Länge	2%
„ 900 „ 600 „ „	3%
„ 600 „ 350 „ „	4%
über 2000 „ 2500 „ „	5%
„ 2500 mm Länge	nach Vereinbarung

c) für Breiten

unter 600 bis 350 mm Breite	1%
„ 350 „ 200 „ „	2%
„ 200 „ 100 „ „	4%
„ 100 „ „ „	nach Vereinbarung
über 1000 bis 1250 „ „	10%

Bei Dicken unter 1 mm erhöht sich dieser Überbreitenaufpreis um weitere

über 1250 mm	10%
	nach Vereinbarung

d) für Ronden

über 100 bis 200 mm Ø	55%
" 200 " 350 " Ø	50%
" 350 " 750 " Ø	45%
" 750 " 1000 " Ø	40%
" 1000 " " Ø	50%

3. **Mindermengenaufpreise:**

Es werden berechnet bei Lieferung ab Werk

unter 500 bis 250 kg je Abmessung und Güte	10%
" 250 " 100 " " " " "	15%
" 100 " " " " " "	25%

Maßgebend für die Ermittlung des Mindermengenaufpreises ist die geschlossene zur Lieferung in einem Posten bestellte Menge.

4. **Warmbehandlung**

	bei Lieferung	
	ab Werk	ab Lager
Es werden berechnet für:		
Anlieferungszustand A (Glühen)	DM 4,—	5,— je 100 kg
" B (Sonderwarmbeh.)	" 6,—	7,50 " " "
" C (Vergüten)		
für 1 mm und dicker	" 15,—	18,— " " "
unter 1 " bis 0,8 mm dick	" 18,—	21,50 " " "
" 0,8 " " 0,6 " "	" 24,—	29,— " " "
" 0,6 " " 0,5 " "	" 32,—	38,50 " " "
" 0,5 " " 0,4 " "	" 40,—	48,— " " "
" 0,4 " " 0,3 " "	" 50,—	60,— " " "
" 0,3 " " 0,2 " "	" 75,—	90,— " " "
" 0,2 " " 0,1 " "	" 150,—	180,— " " "

5. **Sonstige Aufpreise**

a) **Abnahme**

Für Abnahme werden berechnet:

für Dicken von 1 mm und darüber	DM 1,50 je 100 kg
" " unter 1 "	" 2,50 " " "

— jedoch mindestens DM 10,— je Dicke und Güte.

Für zusätzliche vereinbarte Proben werden berechnet:

für jede Zerreiß-, Biege- und Dehnungsprobe sowie für jede Härtebestimmung	DM 3,—
für jede Korngrößenbestimmung	" 8,—
für jede Gefügeprobe mit Schliffbild	" 6,—

Für weitergehende Prüfvorschriften gelten Aufpreise nach Vereinbarung.

Für vorgeschriebene Werksabnahme mit Zeugnis anstelle amtlicher Abnahme gelten die gleichen Aufpreise.

- b) **Entzundern bzw. Beizen, wenn vereinbart**
 für einmal Beizen DM 3,50 je 100 kg
 „ zweimal „ „ 7,- „ „ „
- c) **Kaltnachwalzen bzw. Glätten**
 für Dicken von 1 mm und darüber 20%
 „ „ „ unter 1 mm bis 0,5 mm 25%
 „ „ „ „ 0,5 „ „ 0,4 „ 50%
 „ „ „ „ 0,4 „ 80%
- d) **Richten, wenn vereinbart**
 besonders maschinelles Richten, ohne Gewähr für absolute Ebenheit der Bleche
 für Dicken von 2 mm und darüber 10%
 „ „ unter 2 „ 15%
- e) **Einfetten**
 für Dicken von 1 mm und darunter DM 2,- je 100 kg
 „ „ über 1 „ „ 1,- „ „ „
- f) **Güteabweichungen**
 Bei Einengung der Norm oder Abweichung von der Norm bezüglich Analysengrenzen, Güteziiffern, bei höheren Ansprüchen bezüglich des Reinheitsgrades, bei Vorschrift über besonderes Herstellungsverfahren usw. gilt der Aufpreis nach Vereinbarung.
- g) **Maßabweichungen**
 Für Dicken-, Größen-, Maß- und Gewichtsabweichungen gelten die DIN-Vorschriften. Bei engeren Toleranzen gilt der Aufpreis nach Vereinbarung.

6. **Nachlaß für unbeschnittene Bleche**

Bleche, die wegen ihrer Dicke nicht kalt mit der Schere geschnitten werden können, werden unbeschnitten geliefert. Hierfür wird ein Nachlaß von 5% vom Grundpreis gewährt.

Aufpreisliste E 6

a) für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl

b) für hitze- und zunderbeständigen Stahl

vom 1.9.1944, Ausgabe vom 1.1.1952

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit darin nichts anderes gesagt ist, auf die Grundpreise)

A) Halbzeug

1. Längen

a) Die aufpreisfreien Herstellungslängen betragen 1 — 5 m, warmgeschert

b) Bei einem Längenspielraum von weniger als ± 250 mm oder bei einem Gewichtspielraum von weniger als $\pm 6\%$ ferner bei Längen unter 1 m beträgt der Aufpreis

10 %

2. Querschnitt

Die Aufpreise für Querschnitte betragen bei Vierkant-Material

60 bis 50 mm

unter 50 bis 40 mm

Flachmaterial, soweit als Halbzeug lieferbar

(Vierkant-Material unter 40 mm gilt als Stabstahl)

Halbzeug, für das in den Querschnitt-Abmessungen Stabstahl-Toleranzen verlangt werden, wird zum Stabstahlpreis berechnet, sowohl hinsichtlich des Grundpreises als auch der Aufpreise

Aufpreis vom Grundpreis
5 %
10 %
5 %

B) Für Stabstahl, Scheiben usw. siehe Aufpreisliste E 7

Walzdraht in Ringen

Rundmaterial 4,9 — 16 mm \varnothing

Vierkant-Material 4,9 — 16 mm Seitenlänge

Sechskant-Material 4,9 — 16 mm Schlüsselweite

Flachmaterial bis unter 20 mm Breite

Dreikant-Material

halbrundes und rhombisches Material

aufpreisfrei

5 %

5 %

5 %

25 %

20 %

für alle Abmessungen

D) Warmgewalzter Bandstahl in Ringen

Die Aufpreise betragen für

Dicke	Breite mm	Gruppen			
		20 - 60	61 - 140	141 - 200	über 200
3 mm		5 %	3 %	8 %	12 %
2,5 "		3 %	—	5 %	10 %
2 "		6 %	5 %	10 %	15 %
1,5 "		8 %	12 %	—	—
1,5 "		15 %	—	—	—

F) Blech aus nichtrostendem und säurebeständigem Stahl**1. Dickenaufpreise**

2 mm und dicker unter 2 — 1,75 mm Dicke	Gruppen	
	I, II, III	IV
„ 1,75 — 1,5 „ „	4 %	3 %
„ 1,5 — 1,25 „ „	6 %	5 %
„ 1,25 — 1,0 „ „	10 %	10 %
„ 1,0 — 0,85 „ „	20 %	20 %
„ 0,85 — 0,70 „ „	30 %	25 %
„ 0,7 — 0,6 „ „	45 %	40 %
„ 0,6 — 0,5 „ „	60 %	50 %
„ 0,5 — 0,4 „ „	75 %	60 %
„ 0,4 — 0,3 „ „	100 %	80 %
	125 %	100 %

2. Aufpreise für Walzverfahren

a) schwarz	Abschlag auf den Grundpreis	10 %
b) glänzend gebeizt	Zuschlag „ „ „	5 %
c) kalt dressiert	„ „ „ „	7,5 %
d) kaltgewalzt	„ „ „ „	15 %

3. Aufpreise für Minderlängen

unter 900 — 601 mm Länge	4 %
„ 601 — 350 „ „	5 %
„ 350 — 200 „ „	2 %
„ 200 — 100 „ „	4 %
„ 100 — 80 „ „	6 %
„ 80 — 60 „ „	10 %
„ 60 — 50 „ „	15 %
„ 50 — 30 „ „	25 %
„ 30 — 15 „ „	50 %

4. Aufpreise für Minderbreiten				
unter 350	200	mm	Breite	2 %
.. 200	100	4 %
.. 100	80	6 %
.. 80	60	10 %
.. 60	50	15 %
.. 50	30	25 %
.. 30	15	50 %

5. Aufpreise für Übergrößen
 Aufpreise nach Vereinbarung

6. Aufpreise für Ronden, polygonal beschnitten 30 %
 außer Minderlängen-, Minderbreiten- und Übergrößenaufpreis
 für das quadratische Blech. (Für ausgestochene Ronden kommt
 ein höherer Aufpreis nach Vereinbarung in Betracht)

F) Blech aus hitze- und zunderbeständigem Stahl

Für Bleche aus hitze- und zunderbeständigem Stahl gelten die gleichen Aufpreise wie für Bleche aus nichtrostendem und säurebeständigem Stahl (siehe B) bis auf folgende Ausnahmen:

- a) Die Dickenaufpreise sind die der Gruppe IV für Bleche aus nichtrostendem und säurebeständigem Stahl
- b) Die Aufpreise für Walzverfahren (B 2) gelten für Bleche aus hitze- und zunderbeständigem Stahl nicht.
- c) Für das Entzundern werden berechnet 10 %
 Für kaltgewalzte Bleche werden berechnet 25 %

20

Aufpreisliste E 7
für Schnellarbeitsstahl
sowie für säure- und hitzebeständigen Stahl
 vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit darin nichts anderes gesagt ist, auf die Grundpreise).

1. Längen

- a) Herstellungslängen von 2 m und mehr sind aufpreisfrei.
- b) Für das Abteilen auf genaue Längen werden bei Lieferung ab Werk berechnet für Stücke
- | | |
|--------------------------------------|-----|
| unter 2000 mm bis über 1000 mm Länge | 3% |
| von 1000 " " " 650 " " | 6% |
| " 650 " " " 400 " " | 10% |
| " 400 " " " 200 " " | 14% |
| " 200 " " " 100 " " | 18% |
| " 100 " und darunter | 25% |
- c) Für ungenaue Längen (mit mindestens ± 50 mm Toleranz) von 500 mm und mehr gelten die halben Längenaufpreise zu b.
- d) Für Längen unter 500 mm wird stets der volle Aufpreis gemäß b) berechnet.

2. Kaltsügeschnitte

Für das Abteilen von der Stange mittels Sägeschnitt bei Lieferung ab Lager werden berechnet

für Rund-, Vierkant-, Sechskant- und
 Achtkant-Material DM 0,04 je mm Durchmesser
 für Flachmaterial DM 0,02 je mm Breite plus
 Dicke

3. Aufpreise für Querschnitte

- a) Für Rund-, Sechskant- und Achtkant-Querschnitte bei Durchmesser oder Seitenlänge
- | | |
|------------------------|------|
| über 125 mm | 15% |
| 125 mm bis über 100 mm | 10% |
| 100 " " " 75 " | 5% |
| 75 " " " 20 " | — |
| 20 " " " 18 " | 1% |
| 18 " " " 16 " | 2% |
| 16 " " " 14 " | 3% |
| 14 " " " 12 " | 4% |
| 12 " " " 11 " | 7% |
| 11 " " " 10 " | 10% |
| 10 " " " 9 " | 15% |
| 9 " " " 8 " | 20% |
| 8 " " " 7 " | 30% |
| 7 " " " 6 " | 45% |
| 6 " " " 5 " | 60% |
| 5 " | 100% |

b) Für quadratische Querschnitte bei einer Seitenlänge

über 110 mm	15%
110 mm bis über 90 mm	10%
90 " " " 70 "	5%
70 " " " 18 "	—
18 " " " 16 "	1%
16 " " " 14 "	2%
14 " " " 12 "	3%
12 " " " 11 "	4%
11 " " " 10 "	7%
10 " " " 9 "	10%
9 " " " 8 "	15%
8 " " " 7 "	20%
7 " " " 6 "	30%
6 " " " 5 "	45%
5 " " " 4 "	60%
4 " " " "	100%

c) Für andere Querschnitte bei einem Flächeninhalt

über 12 250 qmm	15%
12 250 qmm bis über 8 000 qmm	10%
8 000 " " " 5 000 "	5%
5 000 " " " 324 "	—
324 " " " 256 "	1%
256 " " " 196 "	2%
196 " " " 144 "	3%
144 " " " 121 "	4%
121 " " " 100 "	7%
100 " " " 81 "	10%
81 " " " 64 "	15%
64 " " " 49 "	20%
49 " " " 36 "	30%
36 " " " 25 "	45%
25 " " " 16 "	60%
16 " " " "	100%

3. Scheiben und Ringe

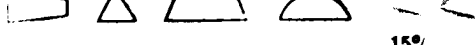
a) Für runde und quadratische Scheiben, ferner für Würfel, ebenso für Stücke über 10 kg, deren Länge nicht größer als die doppelte Breite ist, gelten folgende Aufpreise:

für Stücke 75 kg und schwerer	25%
unter 75 " " bis 25 kg	15%
" 25 " " 10 "	15%
" 10 " " 5 "	20%
" 5 " " 3 "	25%
" 3 " " 1 1/2 kg	30%
" 1 1/2 " " 1 "	45%
" 1 " " 1/2 "	60%
" 1/2 " " 1/4 "	75%
" 1/4 " " "	nach Vereinbarung

b) Ringe

Für Ringe gilt der doppelte Scheibenaufpreis.

5. Sonderquerschnitte und Überbreiten

a) Für Sonderquerschnitte beträgt der Aufpreis		15%
b) Für Überbreiten gelten folgende Aufpreise bei Stäben und Scheiben, deren Stärke beträgt weniger als $\frac{1}{8}$ und bis $\frac{1}{2}$ der Breite		2%
unter $\frac{1}{8}$ " " $\frac{1}{16}$ " "		8%
" $\frac{1}{16}$ " " $\frac{1}{32}$ " "		20%
" $\frac{1}{32}$ " " " "		30%

5. Mindermengen (gilt nur für Schnellarbeitsstahl)

Werden folgende Mengen Schnellarbeitsstahl zur Lieferung ab Werk stellt, so kommen nachstehende Mindermengenaufpreise zur Berechnung:

unter 100 bis 50 kg je Güte und Abmessung	3%
" " 50 " 25 " " " " "	5%
" " 25 kg " " " "	10%

Für die Ermittlung des Mindermengenaufpreises ist die in einer geschlossenen Bestellung zur Lieferung in einem Posten aufgeführte Menge maßgebend.

6. Warmbehandlung

Es werden berechnet:

für Glühen von Schnellarbeitsstahl	DM 0,09 je kg
für Vergüten	" 0,15 " "

Aufpreislite E 8

für blankgezogenen nichtrostenden u. säurebeständigen Stahl
vom 1. März 1944, Ausgabe vom 1. Januar 1952

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit darin nichts anderes gesagt ist, auf die Grundpreise)

1. Längen

a) Die Herstellungslängen betragen

2 - 6 m für Abmessungen über 13 mm Ø

1 - 6 m „ „ 13 mm Ø und dünner

Unterlängen von 1 m und mehr werden mitgeliefert.

Wird die Mitlieferung der Unterlängen nicht gewünscht, so beträgt der Zuschlag

5 %

gerechnet auf den Grundpreis + Zuschlag für Stäbe.

Stäbe von 2000 bis unter 1000 mm bei über 13 mm Dicke kosten einen Aufpreis von

10 %

b) Stäbe in Längen von 1000 mm und darunter kosten folgende Aufpreise auf den Grundpreis:

1000 bis über 650 mm Länge

15 %

650 „ „ 400 „ „

20 %

400 „ „ 200 „ „

25 %

200 „ „ 100 „ „

30 %

} für alle Dicken

Diese Aufpreise für Längen unter 1000 mm schließen den Aufpreis für die Nichtmitlieferung kürzerer Stäbe ein.

2. Für Kaltsägeschnitte und gefräste Stäbe, ferner für Stäbe über 6 m Länge, muß der Aufpreis von Fall zu Fall vereinbart werden.

3. Profllaufpreise

Die Grundpreise gelten für Rundmaterial. Für andere Profile werden folgende Aufpreise berechnet:

Quadratmaterial (DIN 178)

5 %

Sechskant-Material (DIN 176)

5 %

Größere Genauigkeit als DIN 178 und DIN 176

10 %

Flachmaterial (DIN 174) wird wie Rundmaterial berechnet

(kleinere Seiterabmessung gleich Durchmesser in rund, z. B. 6×3 mm = Preis für 3 mm rund) mit einem Zuschlag von

5 %

Größere Genauigkeit als DIN 174

10 %

Dreikant-Material

nach Vereinbarung

Halbrund-Material

„ „

rhombisches Material

„ „

Turbinenschaufelstahl

„ besond. Liste

1. **Polleren** kostet bei Stabstahl einen Zuschlag von **15%** 24

5. Für **Richten und Schneiden** von Drähten auf Stäbe von Fabrikationslänge (2 bis 6 m) werden für Abmessungen von 13 mm \varnothing und dünner berechnet:

bei Dicken von 13,0 bis 3,0 mm	DM 0,10 je kg
unter 3,0 „ 1,8 „	„ 0,20 „ „
„ 1,8 „ 1,4 „	„ 0,30 „ „
„ 1,4 „ 1,0 „	„ 0,50 „ „
„ 1,0 „ 0,8 „	„ 0,70 „ „
„ 0,8 „ 0,6 „	„ 1,— „ „
„ 0,6 „ 0,5 „	„ 1,50 „ „
„ 0,5 mm	nach Vereinbarung

6. Mindermengenaufpreis

Bei Bestellung zur Lieferung ab Werk von weniger als 1 kg einer Abmessung von 0,5 mm aufwärts und von weniger als 1/3 kg einer Abmessung unter 0,5 mm

beträgt der Mindermengenaufpreis **20%**

7. Mengennachlässe

Wenn nachstehende Mengen geschlossen zur Lieferung ab Werk in einem Posten bestellt werden, so werden folgende Mengennachlässe auf den Grundpreis gewährt:

für Abmessung	3 %		7 1/2 %		10 %	
	bei	unter	bei	unter	bei	unter
3 mm und mehr	300	500 kg	500	1000 kg	1000 kg	und mehr
unter 3 — 1 mm	200	400 „	400	750 „	750	„ „ „
„ 1 mm	100	250 „	250	500 „	500	„ „ „

8. Zwischenabmessungen werden zu den nächsthöheren Preisen berechnet.

9. Für auf Spulen geliefertes Material betragen die Aufpreise:

bei Drähten bis 0,15 mm Dicke	DM 0,20 je Spule
„ „ über 0,15 — 0,25 mm Dicke	„ 0,30 „ „
„ „ „ 0,25 mm Dicke	„ 0,40 „ „

Aufpreislste E 9**für Silberstahl und Präzisionsrundstahl**

von 4.3.1952, Ausgabe vom 1.1.1952

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit darin nichts anderes gesagt ist, auf die Grundpreise)

1. Aufpreise für Silberstahl und Präzisionsrundstahl

<u>Abmessungen</u>	<u>DM je kg</u>
12 mm \varnothing und mehr	0,15
11,99 bis 5,00 mm \varnothing	ohne Aufpreis
4,99 .. 4,50 ..	0,10
4,49 .. 4,00 ..	0,18
3,99 .. 3,20 ..	0,25
3,19 .. 2,90 ..	0,50
2,89 .. 2,60 ..	0,70
2,59 .. 2,30 ..	0,75
2,29 .. 2,05 ..	0,90
2,04 .. 1,85 ..	1,30
1,84 .. 1,65 ..	1,60
1,64 .. 1,45 ..	1,90
1,44 .. 1,30 ..	2,30
1,29 .. 1,15 ..	2,60
1,14 .. 1,00 ..	3,30
0,99 .. 0,85 ..	4,20
0,84 .. 0,70 ..	5,30
0,69 .. 0,60 ..	6,50
0,59 .. 0,50 ..	8,30
0,49 .. 0,43 ..	10,20
0,42 .. 0,37 ..	12,—
0,36 .. 0,30 ..	14,—
0,29 .. 0,25 ..	16,—

2. Aufpreise für Silberstahl aus Schnellarbeitsstahl

<u>Abmessungen</u>	<u>vom Grundpreis</u>
über 7 mm \varnothing	15 %
von 7 bis .. 6 ..	20 %
.. 6 5 ..	25 %
.. 5 4 ..	30 %
.. 4 3,5 ..	35 %
.. 3,5 3 ..	40 %
.. 3 2,5 ..	45 %
.. 2,5 2 ..	55 %
.. 2 1,5 ..	75 %
.. 1,5 1 ..	125 %

Aufpreisliste E 10

für Werkzeugstahl

vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

26

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit darin nichts anderes gesagt ist, auf die Grundpreise.)

1. Längen

a) Herstellungslängen von 2 m und mehr sind aufpreisfrei

b) Für das Abteilen auf genaue Längen werden bei Lieferung ab Werk berechnet für Stücke

	unter 2000 mm bis über 1000 mm Länge	5 %
von	1000 650	15 %
..	650 400	20 %
..	400 200	25 %
..	200 100	30 %
..	100 .. und darunter	40 %

c) für ungenaue Längen (mit mindestens ± 50 mm Toleranz) von 500 mm und mehr gelten die halben Längenaufpreise zu b)

d) für Längen unter 500 mm wird stets der volle Aufpreis gemäß b) berechnet

e) für das Abteilen von der Stange mittels Sägeschnitt bei Lieferung ab Lager werden berechnet

für Rund-, Vierkant-, Sechskant- und Achtkant-Material	DM 0,02 je mm Durchmesser
für Flachmaterial	„ 0,01 „ „ Breite plus Dicke

(Beispiel: 100 × 20 mm = 120 mm = DM 1,20 je Schnitt)

2. Querschnitte

a) für runde und quadratische Querschnitte bei Durchmesser oder Seitenlänge

über 200 mm	15 %
200 bis über 160 mm	10 %
160 120 ..	5 %
120 90 ..	3 %
90 20 ..	—
20 18 ..	5 %

18 bis über	16 mm	8 %
16	14 ..	10 %
14	12 ..	15 %
12	11 ..	25 %
11	10 ..	40 %
10	9 ..	50 %
9	8 ..	65 %
8	7 ..	80 %
7	6 ..	95 %
6	5 ..	110 %
5 mm		140 %

für flache Querschnitte

über 40 000 qmm		15 %
40 000 bis über 25 000 qmm		10 %
25 000	12 250 ..	5 %
12 250	8 000 ..	3 %
8 000	324 ..	—
324	256 ..	5 %
256	196 ..	8 %
196	144 ..	10 %
144	121 ..	15 %
121	100 ..	25 %
100	81 ..	40 %
81	64 ..	50 %
64	49 ..	65 %
49	38 ..	80 %
38	25 ..	95 %
25	16 ..	110 %
16 qmm		140 %

c) für Sechskant- und Achtkant-Querschnitte bei Schlüsselweite

über 200 mm		15 %
200 bis über 20 mm		10 %
20	14 ..	15 %
14	12 ..	20 %
12	11 ..	25 %
11	10 ..	40 %
10	9 ..	50 %
9	8 ..	65 %
8	7 ..	80 %
7	6 ..	95 %
6	5 ..	110 %
5 mm		140 %

3. Scheiben und Ringe

a) Für runde und quadratische Scheiben, ferner für Würfel, ebenso für Stücke über 10 kg, deren Länge nicht größer als die doppelte Breite ist, gelten folgende Aufpreise:

für Stücke 75 kg und schwerer	20 %
unter 75 bis 25 kg	30 %
„ 25 „ 10 „	40 %
„ 10 „ 5 „	60 %
„ 5 „ 3 „	80 %
„ 3 „ 1 1/2 „	120 %
„ 1 1/2 „ 1 „	180 %
„ 1 „ 1/2 „	240 %
„ 1/2 „ 1/4 „	400 %
„ 1/4 kg	nach Vereinbarung

b) Ringe

für Ringe gilt der doppelte Scheibenaufpreis.

4. Sonderquerschnitte und Überbreiten

a) Für Sonderquerschnitte  beträgt der Aufpreis 25 %

b) Für Überbreiten gelten folgende Aufpreise bei Stäben und Scheiben, deren Stärke beträgt

weniger als 1/5 und bis 1/7 der Breite	5 %
unter 1/7 „ „ 1/15 „ „	15 %
„ 1/15 „ „ 1/30 „ „	60 %
„ 1/30 „ „ „ „	100 %

5. Mindermengen

Werden folgende Mengen zur Lieferung ab Werk bestellt, so kommen nachstehende Mindermengenaufpreise zur Berechnung:

bei unter 100 kg je Güte und Abmessung	3 %
„ „ 50 „ „ „ „ „	5 %
„ „ 25 „ „ „ „ „	10 %

Für die Ermittlung des Mindermengenaufpreises ist die in einer geschlossenen Bestellung zur Lieferung in einem Posten angegebene Menge maßgebend.

6. Warmbehandlung

Es werden berechnet:

für Glühen	DM 0,07 je kg
„ Vergüten	„ 0,15 „ „

Aufpreisliste E 11

für Werkzeugstahlblech und Schnellarbeitsstahlblech



vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

(Die prozentualen Aufpreise dieser Liste verstehen sich, soweit darin nichts anderes gesagt ist, auf die Grundpreise).

1. Die Grundpreise gelten für:

- a) Dicken von 3 mm und darüber.
 - b) Normale walzgerade rechteckig beschnittene Tafelformate in Längen von 900 bis 2000 mm und in Breiten von 350 bis 1000 mm.
- Als normale Tafelgrößen gelten 1600 x 600 mm.

2. Abmessungs-Aufpreise	Aufpreis vom Grundpreis
a) Dicken:	
3 mm und dicker	—
unter 3 — 2 mm	5%
„ 2 — 1,5 mm	10%
„ 1,5 — 1,0 „	20%
„ 1,0 — 0,85 „	30%
„ 0,85 — 0,75 „	45%
„ 0,75 — 0,60 „	60%
„ 0,60 — 0,50 „	75%
„ 0,50 mm	nach Vereinbarung
b) Breiten:	
unter 350— 200 mm	2%
„ 200— 100 „	4%
„ 100— 80 „	6%
„ 80— 60 „	10%
„ 60— 50 „	15%
„ 50— 30 „	25%
„ 30— 15 „	50%
über 1000—1250 „	10%
Bei Dicken unter 1 mm erhöht sich dieser Überbreitenaufschlag um weitere	10%
über 1250 mm	nach Vereinbarung
c) Längen:	
unter 900—600 mm	8%
„ 600—350 „	4%

- d) Unbeschnitten, vom Grundpreis
 rechteckig, Mindestlänge 1100 mm, nicht unter 350 mm Breite
 und nicht dünner als 1 mm, kosten in allen Dicken weniger 5%
 Bleche mit geringerer Länge und Breite und Bleche unter
 1 mm Dicke werden nur beschnitten geliefert. Für Bleche
 unter dieser Ziffer kann die Abweichung von den bestell-
 ten Maßen in der Länge bis 7 1/2 % und in der Breite bis
 zu 25 mm betragen.
3. Kreisbogenbleche
 vierkant beschnitten von 8 mm Dicke und mehr
 100-200 201-350 351-750 751-1100 1101-1300 1301 und darüber
 20% 15% 10% 15% 25% 30%
 rund beschnitten
 100-200 201-350 351-730 731-1000 1001-1200 1201 und darüber
 15% 20% 50% 55% 70% 75%
 Dickenaufpreise unter 8 mm wie unter Ziffer 2.
 Bleche für Kreisbogen werden nur vierkantig oder rund geschnitten
 geliefert.
 Für Kreisbogen, welche seitens des Bestellers aus anderen Blechen her-
 gestellt werden, wird keine Garantie geleistet.
4. Kranbögen, Aufpreis vom Grundpreis
 die breite Kopfseite rechtwinklig beschnitten 1%
 " " " nicht " " " " 2%
 Dickenaufpreise wie unter Ziffer 2, außerdem Breitenaufpreise
 nach Ziffer 5.
 Breite in der Mitte gemessen.
5. Bauchbögen
 kosten in allen Dicken mehr als unter Ziffer 1 u. 2:
 im Rücken gerade, Breite an den Enden mindestens die
 Hälfte derjenigen in der Mitte 30%
 in vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken 35%
 " " " über 25 " " " " 40%
 " " " mit doppelt. Bauch " " " " 35%
 Bauchbögen im Rücken gerade, Breite an den Enden
 weniger als die Hälfte derjenigen in der Mitte 35%
 in vorstehender Breite bis 25 mm hohl im Rücken 40%
 " " " über 25 " " " " 50%
 " " " mit doppelt. Bauch " " " " 40%
6. Maschinenmesser
 kosten in allen Dicken mehr als unter Ziffer 1 u. 2:
 10%
 20%
 mit Einschnitt bis 50 mm tief 20%
 über 50-80 mm tief 40%
 " 80 " " " " " " 60%
7. Mindermengen Aufpreise:
 unter 250 kg bis 150 kg je Qualität und Dicke 3%
 " 150 " " 50 " " " " " " " " 5%
 " 50 " " " " " " " " " " " " 10%

Preise und Bedingungen
für
Edelstahl

Ausgabe Januar 1952

Herausgeber:
DEUTSCHE HANDELSZENTRALE METALLURGIE
BERLIN W 8, BEHRENSTR. 47/48

Inhalts-Verzeichnis

	Seite
Allgemeine Bestimmungen	3
Preisliste E 1 für Baustahl (Rohblock, Halbzeug, Walzdraht und Warmband)	5/9
Preisliste E 2 für Baustahl (Stabstahl und Bleche)	11/14
Sonderpreisliste E 3 für Walzdraht und Halbzeug zur Herstellung von Förderseildraht	15
Preisliste E 4 für Federstahlwalzdraht und Federstahlwarmband	17
Preisliste E 5 für Wälz- und Kugellagerstahl	19
Preisliste E 6 für Nitrierstahl	21
Preisliste E 7 für Magnetstahl	23
Preisliste E 8 für hitze- und zunderbeständigen Stahl	25/26
Preisliste E 9 für nichtrostenden u. säurebeständigen Stahl	27/28
Preisliste E 10 für kaltgewalzten nichtrostenden Band- stahl in Ringen	29/34
Preisliste E 11 für blankgezogenen nichtrostenden säure- beständigen Stahl	35/37
Preisliste E 12 für Silberstahl	39
Preisliste E 13 für Schnellarbeitstahl	41
Preisliste E 14 für Schnellarbeits-Silberstahl	43
Preisliste E 15 für Werkzeugstahl	45/48
Preisliste E 16 G-Preise für Werkzeugstahl	49/50
Preisliste E 17 Sonderliste G-Preise für Werkzeugstahl zur Herstellung von Spiralbohrern, Schneideisen und Gesenken für Werkzeugfabriken	51
Preisliste E 18 Sonderliste G-Preise für Werkzeugstahl zur Herstellung von Scharnmessern	53
Preisliste E 19 Sonderpreise für Werkzeugstahl-Bleche für Werkzeugfabriken	55/56
Preisliste E 20 für Feilenstahl nebst Aufpreisliste	57/58

2

I. Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Regelung umfaßt folgendes Material:

Gruppe 1:

Baustahl
Federstahlwalzdraht und Federstahlwarmband
(einschließlich Halbzeug für diese Erzeugnisse)
Walzdraht und Halbzeug für Förderseildraht
Walz- und Kugellagerstahl
Nitrierstahl
Magnetstahl

Gruppe 2:

Hitze- und zunderbeständiger Stahl
Nichtrostender und säurebeständiger Stahl
Kaltgewalzter nichtrostender Bandstahl
Blankgezogener nichtrostender und säurebeständiger Stahl

Gruppe 3:

Silberstahl
Schnellarbeitsilberstahl
Schnellarbeitsstahl
Werkzeugstahl
Bleche aus Werkzeugstahl
Feilenstahl

2. Nicht unter diese Bestimmungen fallen:

- a) Rohgewalzter Qualitätsstahl St 31.11 St 42.11 St 50.11 St 60.11
St 70.11 C 15 C 22 C 35 C 45 C 60
- b) Blankstahl in den unter a) aufgeführten Güten
- c) Stahlblech in anderen als den in der Preisliste für Stahlblech und
Werkzeugstahl aufgeführten Güten
- d) Federstahl nach DIN 1689 außer 50 C V 4 (58 Cr V 4)

3. Preisstellung

Bei der Preisstellung wird unterschieden zwischen Werksgeschäft und Lagergeschäft. Unter das Werksgeschäft fallen alle Lieferungen direkt ab Werk (auch Lieferungen ab Vertriebslager der DHZM gelten als Lieferungen ab Werk); unter das Lagergeschäft fallen alle Lieferungen ab Lager, ohne Rücksicht auf die Menge.

Im Werksgeschäft gelten die Preise „ab Werk“, im Lagergeschäft gelten die Preise „ab Lager“.

4. Sonstige Bestimmungen:

In Ergänzung dieser Bestimmungen liegen allen Geschäften die Verkaufsbedingungen der DHZM und die „Allgemeinen Verkaufsbedingungen“ der früheren VVB Vesta vom 1. 4. 1960 bzw. der Lieferwerke zugrunde.

II. Preislisten

Preisliste E 1 für Baustahl

vom 1. 12. 1944 für Nichtnormstahl und vom 1. 10. 1944 für Normstahl
ergänzte Ausgabe vom 1. 1. 1952

(Die in Klammern vermerkten Bezeichnungen sind die alten Norm-
bezeichnungen)

(Preise für Stabstahl und Bleche siehe Preisliste E 2)

Werkstoff- Nr.	VDEh- Bezeichnung	Rohblock	Halbzeug	Walzdraht	Warmband
a) Allgemeiner Stahl					
0652	Ca 35	14,70	21,—	25,25	28,—
1104	Mk 3	19,—	26,50	—	—
1110	Mk 5	14,—	20,—	24,25	27,—
1112	Ck 8	14,—	20,—	24,25	27,—
1121	Ck 10	13,—	18,50	21,50	23,25
1128	Ck 10 Al	16,50	22,50	26,75	28,50
1131	Ck 11	15,50	22,—	26,25	28,—
1141	Ck 15	13,—	18,—	21,—	24,—
1148	Ck 15 Al	16,50	22,50	26,75	—
1151	Ck 22	13,—	18,—	21,—	24,—
1185	Cr 25	13,50	19,—	23,—	26,—
1173	Ck 34	15,—	21,—	25,25	28,—
1181	Ck 35	13,—	18,—	21,—	24,—
1185	Cr 35	13,50	19,—	23,—	26,—
1191	Ck 45	13,—	18,—	21,—	24,—
1195	Cr 45	13,50	19,—	23,—	26,—
1210	Ck 53	13,—	18,50	21,50	24,50
1221	Ck 60	13,—	18,50	21,50	24,50
1223	Cr 60	13,50	19,—	23,—	26,—
1231	Ck 67	13,50	19,—	22,25	24,75
1274	Mk 101	21,—	29,50	33,—	34,50
5038	40 Mn 4	14,50	20,50	26,25	28,—
5040	48 Mn 3	16,50	23,—	27,25	29,—
5045	78 Mn 4	17,50	25,—	29,50	31,—
5051	83 Mn 5	17,—	24,—	28,50	30,—
5053	20 Mn 5	17,—	24,—	28,50	30,—
5061	16 Mn 5	17,50	25,—	29,50	31,—
5066	30 Mn 5 (VM 125)	17,—	24,—	28,50	30,—
5067	36 Mn 5	17,—	24,—	28,50	30,—
5091	16 Mn 8	22,50	32,—	36,75	38,—
5120	38 Mn Si 4	18,50	26,—	—	—

Werkstoff-Nr.	VDKh- Bezeichnung	Rohblock	Halbzug	Walsdraht	Warmband
5121	46 Mn Si 4 (VMS 140)	18,50	26,—	30,50	32,—
5122	37 Mn Si 5 (VMS 135)	18,50	26,—	30,50	32,—
5122	41 Mn Si 4	19,—	26,50	31,—	32,50
5123	42 Mn Si 6	19,—	26,50	31,—	32,50
5124	42 Mn Si 5	18,50	26,—	30,50	32,—
5124	46 Mn Si 4	19,—	26,50	31,—	32,50
5141	53 Mn Si 4	19,—	26,50	31,—	32,50
5218	37 Mn V 5	24,—	34,—	39,25	40,50
5223	42 Mn V 7	22,50	32,—	36,75	38,—
5245	50 Si V 7	22,50	32,—	36,75	38,—
5328	20 Mn Ti 4	35,—	50,—	—	—
5331	16 Mn Ti 4	34,50	49,—	—	—
5418	54 Mn Mo 7	25,50	36,—	—	—
5416	20 Mo 3	32,50	46,—	—	—
5445	8 Mo Ti 15	74,50	106,—	—	—
5619	81 Ni 5	21,—	30,—	35,—	—
5624	31 Ni 7	22,50	32,—	36,75	38,—
5708	46 Ni Cr 4	23,—	32,50	—	—
5711	46 Ni Cr 6 (VCN 15)	21,—	30,—	—	—
5803	29 Cr Ni 4	22,—	31,—	35,75	37,—
5812	29 Ni Cr 6	23,50	33,50	38,25	39,50
5904	30 Cr Ni 7	23,50	33,50	38,25	39,50
5919	15 Cr Ni 6	28,—	40,—	45,25	46,—
5920	18 Cr Ni 8 (ECN 20)	29,—	41,—	46,25	47,—
6282	22 Cu Ni 4	30,—	42,50	—	—
6511	36 Cr Ni Mo 4	28,50	40,50	45,75	46,50
6513	28 Ni Cr Mo 4	28,—	40,—	45,25	46,—
6516	25 Ni Cr Mo 4 6	29,—	41,50	—	—
6579	28 Ni Cr Mo 7	29,—	41,—	46,25	47,—
6582	34 Cr Ni Mo 6	29,50	42,—	48,25	48,—
6583	35 Ni Cr Mo 7	27,50	39,—	44,—	45,—
6590	30 Cr Ni Mo 8	37,50	53,50	58,50	59,75
6592	28 Ni Cr Mo 7 4	31,—	44,—	—	—
6631	22 Ni Cr V 62	29,50	42,—	48,25	48,—
6927	22 Cr Ni Mo V 6	45,—	64,—	71,50	70,—
6970	76 Ni 1	35,—	50,—	—	—
6971	79 Ni 1	35,—	50,—	—	—
6972	83 Ni 1	35,—	50,—	—	—
7015	15 C 3 (EC 60)	16,50	23,—	27,25	29,—
7024	64 Cr 2	20,—	28,—	32,50	34,—

II. Preislisten

Preisliste E 1 für Baustahl

vom 1. 12. 1944 für Nichtnormstahl und vom 1. 10. 1944 für Normstahl
ergänzte Ausgabe vom 1. 1. 1962

(Die in Klammern vermerkten Bezeichnungen sind die alten Norm-
bezeichnungen)

(Preise für Stabstahl und Bleche siehe Preisliste E 2)

Werkstoff- Nr.	VDEh- Bezeichnung	Rohblock	Halbzeug	Walzdraht	Warmband
a) Allgemeiner Stahl					
0862	Ca 35	14,70	21,—	25,25	28,—
1104	Mk 3	18,—	26,50	—	—
1110	Mk 5	14,—	20,—	24,25	27,—
1112	Ck 8	14,—	20,—	24,25	27,—
1121	Ck 10	13,—	18,50	22,50	23,25
1128	Ck 10 Al	16,50	22,50	26,25	28,50
1181	Ck 11	15,50	22,—	26,25	28,—
1141	Ck 15	18,—	18,—	21,—	24,—
1148	Ck 15 Al	16,50	22,50	26,75	—
1151	Ck 22	18,—	18,—	21,—	24,—
1165	Cr 25	18,50	19,—	23,—	26,—
1173	Ck 34	15,—	21,—	25,25	28,—
1181	Ck 35	18,—	18,—	21,—	24,—
1185	Cr 35	18,50	19,—	23,—	26,—
1191	Ck 45	18,—	18,—	21,—	24,—
1195	Cr 45	18,50	19,—	23,—	26,—
1210	Ck 53	18,—	18,—	21,50	24,50
1221	Ck 60	18,—	18,—	21,50	24,50
1223	Cr 60	18,50	19,—	23,—	26,—
1231	Ck 67	18,50	19,—	22,25	24,75
1274	Mk 101	21,—	29,70	33,—	34,50
5038	40 Mn 4	14,50	20,50	26,25	28,—
5040	48 Mn 3	13,50	23,—	27,25	29,—
5045	78 Mn 4	17,—	25,—	29,50	31,—
5051	83 Mn 5	17,—	24,—	28,50	30,—
5053	20 Mn 5	17,—	24,—	28,50	30,—
5081	16 Mn 5	17,50	25,—	29,50	31,—
5086	30 Mn 5 (VM 12)	17,—	24,—	28,50	30,—
5067	36 Mn 5	17,—	24,—	28,50	30,—
5091	16 Mn 8	22,50	32,—	36,75	38,—
5130	32 Mn Si 4	18,50	26,—	—	—

Werkstoff-Nr.	VDEh-Bezeichnung	Robblock	Halbzeug	Walzdraht	Warmband
7033	34 Cr 4 (VC 135)	18,50	23,-	30,45	32,-
7035	41 Cr 4	18,50	28,-	30,50	32,-
7046	45 Cr 6	20,50	29,-	33,50	35,-
7105	45 Si Cr 8	19,-	27,-	31,50	33,-
7125	12 Cr Si 7	22,-	31,-	35,75	37,-
7180	36 Mn Cr 5	18,50	26,-	29,50	31,-
7181	16 Mn Cr 5 (EC 80)	19,-	26,50	31,-	32,50
7182	16 Mn Cr 8 5	19,-	26,50	31,-	32,50
7147	20 Mn Cr 5 (EC 100)	20,-	28,-	32,50	34,-
7149	22 Mn Cr 6	20,-	28,-	32,50	34,-
7188	75 Cr Si 4	20,50	29,-	33,50	35,-
7218	25 Cr Mo 4 (VCMo 125)	24,-	34,-	38,75	40,-
7220	34 Cr Mo 4 (VCMo 139)	24,-	34,-	38,75	40,-
7225	50 Cr Mo 4 (VCMo 140)	24,-	34,-	38,75	40,-
7228	50 Cr Mo 4	26,50	37,50	42,-	43,25
7286	44 Cr Mo 4	34,-	48,50	-	-
7251	20 Cr Mo 5	33,50	47,50	-	-
7259	26 Cr Mo 7	35,50	50,50	-	-
7338	20 Cr Mo 4 4	37,50	53,50	-	-
7362	12 Cr Mo 195	82,25	128,50	-	-
7363	15 Cr Mo 195	82,25	128,50	-	-
7536	45 Cr V 5	33,-	46,50	53,-	55,50
7589	26 Cr V 7	27,50	39,-	44,-	45,-
7614	30 Cr V 9 (VCV 230)	27,-	38,-	43,-	44,-
7707	30 Cr Mo V 9	28,-	39,50	-	-
7709	15 Cr V Mo 5	30,50	43,50	50,-	49,50
7721	22 Cr Mo V 5	38,50	54,50	61,50	60,50
8078	50 Cr Mo V 4	33,50	47,50	52,-	-
8151	22 Cr 5 3	24,50	34,50	-	-
8159 (8166)	50 Cr V 4 (VCV 150)	24,-	34,-	38,75	40,-
8161 (8168)	58 Cr V 4	24,-	34,-	38,75	40,-
8162	27 Mn Cr V 4	24,-	34,-	38,75	40,-
8165	45 Mn Cr V 5	23,50	33,-	37,75	39,-
DIN 1683	(EC 30)	15,50	21,50	25,75	27,50
-	(VM 175)	17,50	25,-	29,50	31,-
-	39 Cr Mn 4 (VMC 140)	19,-	27,-	31,50	33,-
-	(VMC 240 o M)	25,50	36,-	41,-	42,-
-	34 Cr V 7	25,50	36,-	41,-	42,-

Werkstoff-Nr.	VDEh-Bezeichnung	Robblock	Halbzeug	Walzdraht	Warmband
DIN 1663	(ECMo 80)	24,50	35,—	40,25	41,50
• •	(ECMo 100)	25,50	36,—	40,75	42,—
• •	VC Mo 240	32,50	46,—	52,50	53,—
DIN 1662	(EN 15)	20,50	29,—	34,25	35,50
• •	(ECN 25)	25,50	36,—	42,25	42,—
• •	(ECN 35)	31,—	44,—	50,25	50,—
• •	(ECN 45)	36,—	51,—	61,—	63,—
• •	(VCN 15)	20,50	29,—	34,25	35,50
• •	(VCN 25)	25,50	36,—	42,25	42,—
• •	(VCN 35)	31,—	44,—	50,25	50,—
• •	(VCN 45)	36,—	51,—	61,—	63,—
b) Federstahl					
0931	65 Si Mn 5	16,50	23,50		
0965	38 Si 5	15,50	22,—		
1222	Mk 63	19,—	26,50		
1232	Mk 68	19,—	26,50		
1235	Mk 65	20,—	28,50		
1239	Mk 70	19,—	27,—		
1242	Mk 73	19,—	26,50		
1252	Mk 78	19,—	26,50		
1262	Mk 83	19,50	27,50		
1272	Mk 88	19,—	27,—		
1273	Mk 98	20,—	28,—		
1274	Mk 101	21,—	29,50		
1277	Mk 103	19,50	27,50		
1281	Mk 105	19,50	27,50		
1282	Mk 93	19,—	27,—		
5028	70 Si 7	19,—	26,50		
5029	71 Si 7	24,50	34,50		
5143	66 Mn Si 5	18,50	26,—		
5103	67 Si Cr 5	19,50	27,50		
7109	55 Si Cr 7	19,50	27,50		
8166	50 Cr V 4	24,—	34,—		
8168	58 Cr V 4	24,—	34,—		

siehe
Sonderpreisliste E 4

Bei Lieferung für **Drehstabfedern** (Torsionsfedern) beträgt der Aufpreis
DM 5,— je 100 kg
• • • **Ringfedern** beträgt der Aufpreis • 2,50 • 100 •

Werkstoff-Nr.	VDEh-Bezeichnung	Robblock	Halbzeug	Walzdraht	Warmband
c) Kaltzäher Stahl					
5291	10 Mn Al 4	27,--	38,50	—	—
5680	12 Ni 19	43,50	62,--	75,50	—
4800	40 Mn Cr 72	85,--	121,--	164,25	—
d) Verschleißfester Stahl					
3401	120 Mn 50	31,50	45,--	—	—
e) Sauerstoffkolbenstahl					
	C 85 W 1	40,--	57,--	—	—
1275	C 100 W 1	59,50	85,--	—	—
1278	C 110 W 1	59,50	85,--	—	—
7508	70 Cr V 1	62,--	88,--	—	—
5431	100 Cr V 1	62,--	88,--	—	—

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je 100 kg. Sie gelten für Material gemäß den in den DIN-Normen festgelegten Bedingungen. Für Sondervorschriften werden die Aufpreise nach den Aufpreislisten berechnet.

Sämtliche Preise gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sie sich im Grundpreis um 25 %, auf volle 10 Pfennig nach unten abgerundet.

Die Aufpreise werden berechnet:

für Halbzeug nach der Aufpreisliste E 1 für Baustahl vom 1.7.1941, Ausgabe vom 1.1.1952,

für Walzdraht nach der Aufpreisliste E 2 für gewalzten Baustahl in Ringen vom 1.12.1942, Ausgabe vom 1.1.1952,

für Warmband nach der Aufpreisliste E 3 für warmgewalzten Edelbandstahl vom 1.12.1943, Ausgabe vom 1.1.1952.

G-Verbraucher (in einer besonderen Liste namentlich festgelegte Großverbraucher) erhalten für Halbzeug bei Lieferung ab Werk auf die Preise dieser Liste einen Nachlaß von DM 3,-- je 100 kg.

Preisliste E 2 für Baustahl

vom 1. 12. 1944 für Nichtnormstahl und vom 1. 10. 1944 für Normstahl
ergänzte Ausgabe vom 1. 1. 1952

(Die in Klammern vermerkten Bezeichnungen sind die alten Norm-
bezeichnungen)

Werkstoff- Nr.	VDEh- Bezeichnung	Stabstahl		Bleche	
		ab Werk	ab Lager	ab Werk	ab Lager
a) Allgemeine Stähle					
0652	Ca 35	28,—	35,—	36,50	45,50
1104	Mk 3	32,—	40,—	41,50	52,—
1110	Mk 5	27,—	33,75	35,—	43,75
1112	Ck 8	27,—	33,75	35,—	43,75
1121	Ck 10	23,50	29,50	30,50	38,—
1128	Ck 10 Al	27,50	34,50	—	—
1131	Ck 11	29,—	36,25	37,50	46,25
1141	Ck 15	23,—	28,75	30,—	37,50
1148	Ck 15 Al	27,50	34,50	—	—
1151	Ck 22	23,—	28,75	30,—	37,50
1165	Cr 25	26,—	32,50	34,—	42,50
1178	Ck 34	28,—	35,—	36,50	45,50
1181	Ck 35	23,—	28,75	30,—	37,50
1185	Cr 35	26,—	32,50	34,—	42,50
1191	Ck 45	23,—	28,75	30,—	37,50
1195	Cr 45	26,—	32,50	34,—	42,50
1210	Ck 58	23,50	29,50	30,50	38,—
1221	Ck 60	23,50	29,50	30,50	38,—
1231	Ck 67	24,—	30,—	31,—	38,75
1233	Cr 60	26,—	32,50	34,—	42,50
5040	46 Mn 3	30,—	37,50	39,—	43,75
5045	78 Mn 4	32,—	40,—	41,50	51,75
5051	33 Mn 5	31,—	38,75	40,50	50,50
5053	20 Mn 5	31,—	38,75	40,50	50,50
5058	40 Mn 4	27,50	34,50	36,—	45,—
5061	16 Mn 5	32,—	40,—	41,50	51,75
5066	30 Mn 5 (VM 125)	31,—	38,75	40,50	50,50
5067	36 Mn 5	31,—	38,75	40,50	50,50
5091	16 Mn 8	39,—	48,75	50,50	63,—
5121	46 Mn Si 4 (VMS 140)	33,—	41,25	43,—	53,75
5122	37 Mn Si 5 (VMS 139)	33,—	41,25	43,—	53,75
5122	41 Mn Si 4	33,50	42,—	43,50	54,50

Werkstoff-Nr.	VDEh-Bezeichnung	Stabstahl		Bleche	
		ab Werk	ab Lager	ab Werk	ab Lager
5123	42 Mn Si 6	33,50	42,-	43,50	54,50
5124	42 Mn Si 5	33,-	41,25	43,-	53,75
5124	46 Mn Si 4	33,50	42,-	43,50	54,50
5141	53 Mn Si 4	33,50	42,-	43,50	54,50
5218	37 Mn V 5	41,50	52,-	53,50	67,-
5223	42 Mn V 7	39,-	48,75	50,50	63,-
5245	50 Si V 7	39,-	48,75	50,50	63,-
5415	8 Mo Ti 15	116,-	145,-	-	-
24	31 Ni 7	39,-	48,75	50,50	63,-
5708	46 Ni Cr 4	39,50	49,50	50,50	63,-
5711	46 Ni Cr 6 (VCN 15)	37,50	47,-	48,50	61,-
5803	29 Cr Ni 4	38,-	47,50	49,50	62,-
5812	29 Ni Cr 6	40,50	50,50	52,50	65,50
5904	30 Cr Ni 7	40,50	50,50	52,50	65,50
5919	15 Cr Ni 6	47,-	58,75	61,50	77,-
5920	18 Cr Ni 8 (ECN 20)	48,-	60,-	62,50	78,-
6511	36 Cr Ni Mo 4	48,-	60,-	62,50	78,-
6513	28 Ni Cr Mo 4	47,-	58,25	61,-	76,25
6579	28 Ni Cr Mo 7	48,-	60,-	62,50	78,-
6582	34 Cr Ni Mo 6	50,-	62,50	65,-	81,25
6583	35 Ni Cr Mo 7	46,-	57,50	60,-	75,-
6590	30 Cr Ni Mo 8	61,-	76,25	73,50	92,-
6592	28 Ni Cr Mo 74	51,-	63,75	-	-
6831	22 Ni Cr V 6 2	50,-	62,50	65,-	81,25
6927	22 Cr Ni Mo V 6	72,-	90,-	93,50	117,-
6970	78 Ni 1	56,-	70,-	71,50	89,50
6971	79 Ni 1	56,-	70,-	71,50	89,50
6972	83 Ni 1	56,-	70,-	71,50	89,50
7015	15 Cr 3 (EC 60)	30,-	37,50	39,-	48,75
7024	64 Cr 2	35,-	43,75	45,50	57,-
7033	34 Cr 4 (VC 135)	33,-	41,25	43,-	53,75
7035	41 Cr 4	33,-	41,25	43,-	53,75
7046	45 Cr 6	36,-	45,-	47,-	58,75
7105	45 Si Cr 3	34,-	42,50	44,-	55,-
7125	12 Cr Si 7	38,-	47,50	49,50	62,-
7130	36 Mn Cr 5	32,-	40,-	41,50	52,-
7131	16 Mn Cr 5 (EC 80)	33,50	42,-	43,50	54,50
7132	16 Mn Cr S 5	33,50	42,-	43,50	54,50
7147	20 Mn Cr 5 (EC 100)	35,-	43,75	45,50	57,-

Werkstoff-Nr.	VDEh- Bezeichnung	Stabstahl		Bloche	
		ab Werk	ab Lager	ab Werk	ab Lager
7149	22 Mn Cr 6	35,—	43,75	45,50	57,—
7183	75 Cr Si 4	38,—	45,—	47,—	58,75
7218	25 Cr Mo 4 (VCMo 125)	41,—	51,50	53,—	66,50
7220	34 Cr Mo 4 (VCMo 135)	42,—	52,50	53,—	66,50
7225	50 Cr Mo 4 (VCMo 140)	42,—	52,50	53,—	66,50
7228	50 Cr Mo 4	44,50	56,—	57,—	71,25
7251	44 Cr Mo 4	55,—	69,—	—	—
7259	20 Cr Mo 5	54,—	67,50	—	—
7338	28 Cr Mo 7	57,—	71,25	72,—	90,—
7362	20 Cr Mo 44	61,—	76,25	—	—
7362	12 Cr Mo 195	146,—	—	179,50	—
7363	15 Cr Mo 195	146,—	—	179,50	—
7538	45 Cr V 5	54,50	68,—	71,—	88,75
7589	28 Cr V 7	46,—	57,50	60,—	75,—
7614	30 Cr V 9 (VCV 230)	45,—	56,25	58,50	73,—
7707	30 Cr Mo V 9	46,—	57,50	—	—
7709	15 Cr V Mo 5	51,50	64,50	67,—	83,75
7721	22 Cr Mo V 5	62,50	78,—	81,—	101,25
8080	12 Cr Si Mo 8	106,—	142,50	129,—	161,25
8151	22 Cr V 3	42,—	52,50	—	—
8159 (8165)	50 Cr V 4 (VCV 150)	41,—	51,25	53,50	67,—
8161 (8166)	58 Cr V 4	41,—	51,25	53,50	67,—
8162	27 Mn Cr V 4 (VMV 125)	41,—	51,25	53,50	67,—
8165	45 Mn Cr V 5	40,—	50,—	52,—	65,—
DIN 1663	EC 30	28,50	35,50	37,—	46,25
" "	VM 175	32,—	40,—	41,50	52,—
" "	39 Cr Mn 4 (VMC 140)	34,—	42,50	44,—	55,—
" "	VMC 240 o. Mo	43,—	53,75	56,—	70,—
" "	34 Cr V 7	43,—	53,75	56,—	70,—
DIN 1663	ECMo 80	42,50	53,—	54,50	67,50
" "	ECMo 100	43,—	54,—	55,—	69,—
" "	VCMo 240	54,—	67,50	70,50	88,50
DIN 1662	EN 15	36,50	45,75	47,50	59,50
" "	ECN 25	44,—	55,—	59,—	74,—
" "	ECN 35	52,—	65,—	67,—	84,—
" "	ECN 45	57,50	72,—	72,50	91,—
" "	VCN 15	36,50	45,75	47,50	59,50
" "	VCN 25	44,—	55,—	59,—	74,—
" "	VCN 35	52,—	65,—	67,—	84,—
" "	VCN 45	57,50	72,—	72,50	91,—

Sonderpreisliste E 3**für Walzdraht und Halbzeug zur Herstellung von Förderseildraht**

vom 1. 12. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

(Die Preise dieser Liste gelten nur für die ehemaligen Mitglieder des früheren Drahtseilverbandes).

Werkstoff-Nr.	VDEh-Bezeichnung	Walzdraht	Halbzeug
1212	Mk 53	18,—	14,—
1215	Mk 58	18,—	14,—
1227	Mk 68	21,—	15,50
1287	Mk 68	21,—	15,50
1245	Mk 73	22,—	16,50
1251	Mk 78	22,—	16,50
1255	Mk 83	23,—	17,50
1261	Mk 88	23,—	17,50
1265	Mk 93	24,—	18,50
1273	Mk 98	24,—	18,50
1277	Mk 103	27,—	20,—
1281	Mk 105	27,—	20,—

Die Preise verstehen sich in DM je 100 kg, für normales Ringgewicht. Sie gelten für Material gemäß den in den DIN-Normen festgelegten Bedingungen. Für Sondervorschriften werden die Aufpreise nach der Aufpreisliste vom 1. 7. 1941, Ausgabe vom 1. 1. 1952, berechnet.

Sämtliche Preise gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sie sich im Grundpreis um 25%, auf volle 10 Pfennig nach unten abgerundet.

Die Aufpreise werden berechnet:

für Walzdraht: nach der Aufpreisliste E 2 für gewalsten Baustahl in Ringen vom 1. 12. 1942, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

für Halbzeug: nach der Aufpreisliste E 1 für Baustahl vom 1. 7. 1941, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Preisliste E 4

für Federstahl-Walzdraht und Federstahl-Warmband
(einschl. Halbzeug für Federstahl-Walzdraht und Federstahl-Warmband)
vom 1. 12. 1944, Ausgabe v. 1. 1. 1952

Werkstoff-Nr	VDEh-Bezeichnung	Walzdraht	Warmband	Halbzeug
0768	Mk 69	—	28,—	17,—
0931	65 SiMn 5	27,75	—	20,50
0985	89 Si 5	26,25*	—	19,—*
1227	Mk 68	—	27,—	18,—
1235	Mk 65	27,50	29,50	20,50
		72,—**		35,50** geschliff
1237	Mk 68	25,—	27,—	18,—
1239	Mk 70	—	27,50	18,50
1245	Mk 78	—	27,—	18,—
1251	Mk 78	25,—	27,—	18,—
1255	Mk 83	—	28,—	19,—
1261	Mk 88	26,—	28,—	19,—
1265	Mk 93	27,—	29,—	20,—
1278	Mk 98	27,—	29,—	20,—
1277	Mk 103	31,—	32,50	23,50
1291	Mk 105	31,—	32,50	23,50
5028	70 Si 7	31,—	32,50	23,50
		41,—***	42,—***	33,—***
5124	46 MnSi 4	—	30,50	21,50
7108	70 SiCr 5	32,—	33,50	24,50
		39,50****	40,50****	31,50****
7109	55 SiCr 7	32,—	—	24,50
		39,50****	—	31,50****
8166	50 CrV 4	38,75	—	31,—
8168	58 CrV 4	38,75	—	31,—
	Federstahl 4(3%Si)	42,—	—	34,—

*) gilt nicht bei Lieferung von Material für Federringe nach Reichsbahnbedingungen für Flugmotor-Ventilfedern
) mit besonderem Reinheitsgrad für hochbeanspruchte Uhrenfedern
****) für hochbeanspruchte Federn (P u. S zus. max. 0,04%)

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je 100 kg. für normales Ringgewicht. Sie gelten für Material gemäß den in den DIN-Normen festgelegten Bedingungen. Für Sondervorschriften werden die Aufpreise nach der Aufpreisliste berechnet. Sämtliche Preise gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sie sich im Grundpreis um 25%, auf volle 10 Pfg. nach unten abgerundet.

Die Aufpreise werden berechnet:

für Halbzeug: nach der Aufpreisliste E 1 für Baustahl vom 1. 7. 1941, Ausgabe v. 1. 1. 1952.

für Walzdraht: nach der Aufpreisliste E 2 für gewalzten Baustahl in Ringen vom 1. 12. 1942, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

für Warmband: nach der Aufpreisliste E 3 für warmgewalzten Edelbandstahl vom 1. 2. 1943, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

für Wälz- und Kugellagerstahl, gewalzt und geschmiedet
vom 1. 12. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

Werkstoff-Nr.	V D Eh- Bezeichnung	Halbzeug	Stabstahl	Walzdraht
3501	110 Cr 2	31,—	38,—	35,75
3503	105 Cr 4	31,—	38,—	35,75
3504	100 Cr Mn 3	31,—	38,—	35,75
3505	100 Cr 6	31,—	38,—	35,75
3520	100 Cr Mn 6	31,—	38,—	35,75
5140	55 Mn 4	25,—	32,—	29,50
7044	38 Cr 4	29,—	36,—	33,50

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je 100 kg. Sie gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sie sich im Grundpreise um 25%, auf volle 10 Pfennig nach unten abgerundet.

Die Aufpreise werden berechnet:

für Halbzeug: nach der Aufpreisliste E 1 für Baustahl vom 1. 7. 1941, Ausgabe vom 1. 1. 1952

für Stabstahl: nach der Aufpreisliste E 1 für Baustahl vom 1. 7. 1941, Ausgabe vom 1. 1. 1952

für Walzdraht: nach der Aufpreisliste E 2 für gewalzten Baustahl in Ringen vom 1. 12. 1942, Ausgabe vom 1. 1. 1952

für blankgezogene Ausführung; nach der Aufpreisliste E 4 für gezogenen und geschlitten Baustahl vom 1. 7. 1941, Ausgabe vom 1. 1. 1952

G-Verbraucher (in einer besonderen Liste namentlich festgelegte Großverbraucher) erhalten bei Lieferung ab Werk auf die Preise dieser Liste folgende Nachlässe:

für Halbzeug DM 3,— je 100 kg
für Stabstahl DM 4,— je 100 kg

Preisliste E 6**für Nitrierstahl**

vom 1. 12. 1942, Ausgabe vom 1. 1. 1952

Werkstoff-Nr.	V D Eh - Bezeichnung	Stabstahl DM je 100 kg
8503	27 Cr Al 6	55,-
8504	34 Cr Al 6	62,-
8507	32 Al Cr Mo 4	63,-
8510	38 Cr Al Ni 7	67,-
8519	31 Cr Mo V 9	68,-
8506	30 Cr Al 55	60,-

Sämtliche Preise gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sie sich im Grundpreis um 25%, auf volle 10 Pfennig nach unten abgerundet.

Die Aufpreise werden berechnet nach der Aufpreisliste E 1 für Baustahl vom 1. 7. 1941, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Für geschälten, gezogenen und geschliffenen Nitrierstahl gelten folgende Preisbedingungen:

Schläufpreis: für Abmessungen von 20 bis 120 mm \varnothing 40 %

Ziehaufpreis: (ohne nitrierfähige Oberfläche)

für Abmessungen von 5 bis 70 mm rund, vierkant und sechskant

für runde Querschnitte nach DIN 668 40 %

für quadratische Querschnitte nach DIN 178 50 %

für sechskantige Querschnitte nach DIN 176 50 %

für flache Querschnitte nach DIN 174 55 %

Schäl- und Schleifaufpreise: (mit nitrierfähiger Oberfläche)

für Abmessungen von 20 bis 60 mm \varnothing

a) Schläufpreis 40 % vom Grundpreis

b) Schleifaufpreis: 20 % vom Vollpreis.

Die sonstigen Aufpreise für geschälten, gezogenen und geschliffenen Nitrierstahl werden nach der Aufpreisliste E 4 für gezogenen und geschälten Baustahl vom 1. 7. 1944 berechnet, jedoch für das Vergüten mit DM 12,- je 100 kg Aufpreis.

Preisliste E 7**für Magnetstahl**

vom August 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

Werkstoff-Nr.	V D Eh-Bezeichnung	Knüppel bis 40 mm	Stabstahl
3608	100 Cr 13	35,—	52,— (49,—)
3609	110 Cr Si 16	42,50	66,— (60,—)
3611	100 Cr Mn 19	42,50	66,— (60,—)
3702	97 Cr Co 15 8	65,—	115,— (90,—)
3704	100 Cr Co Mo 33	165,—	235,— (225,—)
3707	100 Co Cr Mo 42	205,—	295,— (275,—)
3710	100 Co Cr Mo 62	265,—	365,— (350,—)
3719	92 Co W Cr 120	635,—	765,— (735,—)

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je 100 kg.

Die für Stabstahl in Klammern vermerkten Preise gelten nur für Lieferungen an die ehemaligen Mitglieder der früheren Fachabteilung Magnete.

Sämtliche Preise gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sie sich im Grundpreis um 25 %, auf volle 10 Pfennig nach unten abgerundet.

Die Aufpreise werden berechnet nach der Aufpreisliste E 1 für Baustahl vom 1. 7. 1941, Ausgabe vom 1. 1. 1952. Der Aufpreis für Glockenprofil beträgt DM 10,— je 100 kg.

Preisliste E 8

für hitze- und zunderbeständigen Stahl
(ausgenommen Widerstandsmaterial)
vom 1. 9. 1944. Ausgabe vom 1. 1. 1952

1. Preise bei Lieferung ab Werk:

Werkstoff-Nr.	Gruppe	V D Eh- Bezeichnung	Stangen schwarz warmbehandelt	Bleche schwarz	Koßpel	Walz- draht unbehandelt	Worm- bondstahl
4703	Ia	8 Cr Si Ti 12	1,15	1,85	0,95	1,15	1,20
4701	Ia	8 Cr Ti Al 12	1,25	1,50	1,05	1,25	1,30
4711	IIa	8 Cr Si Ti 24	1,25	1,45	1,05	1,25	1,35
4713	IIa	8 Cr Al 27	1,40	1,70	1,20	1,40	1,50
4801	IIb	10 Mn Cr Ti 72	2,—	2,20	1,65	2,—	2,10
4726	IIIa	12 Cr Si Ti 52	1,80	2,—	1,50	1,80	1,90
4724	IIIa	8 Cr Al Ti 52	2,20	2,50	1,80	2,20	2,30
4820	IIIb	15 Cr Ni Si 78	2,10	2,30	1,75	2,10	2,20
4831	IIIc	15 Cr Ni Si 84 50	2,45	2,70	2,—	2,45	2,60
4760	Va	12 Cr Si 96	1,95	2,15	1,55	1,95	2,05
4762	Va	12 Cr Al 96	2,65	3,—	2,20	2,65	2,75
4719	Vb	7 Cr Al Si 32	1,95	2,15	1,55	1,95	2,05
4841	Vc	15 Cr Ni 96 78	2,75	3,05	2,30	2,75	2,90

2. Preise bei Lieferung ab Lager:

Werkstoff-Nr.	Gruppe	V D Eh- Bezeichnung	Stangen schwarz Warmbehandelt	Bleche schwarz
4703	Ia	8 Cr Si Ti 12	1,45	1,70
4701	Ia	8 Cr Ti Al 12	1,55	1,90
4711	IIa	8 Cr Si Ti 24	1,55	1,80
4713	IIa	8 Cr Al 27	1,75	2,15
2801	IIb	10 Mn Cr Ti 72	2,50	2,75
4726	IIIa	12 Cr Si Ti 52	2,25	2,50
4724	IIIa	8 Cr Al Ti 52	2,75	3,15
4820	IIIb	15 Cr Ni Si 78	2,65	2,90
4831	IIIc	15 Cr Ni Si 84 50	3,05	3,40
4760	Va	12 Cr Si 96	2,45	2,70
4762	Va	12 Cr Al 96	3,30	3,75
4719	Vb	7 Cr Al Si 32	2,45	2,70
4841	Vc	15 Cr Ni 96 78	3,45	3,80

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je kg ausschließlich Verpackung.

3. Für Mindermengen werden bei Lieferung ab Werk folgende Aufpreise berechnet:

a) Stangen unter 200 kg 10 %

Preisliste E 17

Sonderliste G-Preise für Werkzeugstahl zur Herstellung von Spiralbohrern, Schneidseilen, und Gesenken für Werkzeugfabriken vom 1.6.1944, Ausgabe vom 1.1.1952

Die Preise dieser Liste gelten nur für G-Verbraucher (in einer besonderen Liste namentlich festgelegte Großverbraucher). Für normale Verbraucher gelten die in der Preisliste E 15 für Werkzeugstahl festgelegten Preise.

Werkstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise	
		ab Werk	ab Lager
1. Bohrerstahl			
1650	C 100 W 2	0,45	0,55
1650	C 115 W 2	0,45	0,55
1660	C 130 W 2	0,45	0,55
2025	110 Cr 2	0,45	0,55
2109	125 Cr Si 5	0,50	0,65
2210	115 Cr V 3	0,50	0,65
2. Schneidseilstahl			
1780	C 45 W 3	0,28	0,35
2059	120 Cr 5	0,65	0,80
2061	100 Cr 4	0,80	1,—

3. Gesenkstahl

Für Stabstahl für Gesenke über 110 mm \varnothing oder über 12 250 qmm sowie für Gesenkblöcke im Stückgewicht von mindestens 50 kg werden folgende Preise einschließlich Glühen (bei vergüteter Ausführung zuzüglich DM 0,08 je kg) und einschließlich Längen- und Querschnittspreis berechnet. Bei Gesenkblöcken mit einem Stückgewicht unter 50 kg werden Längen-, Querschnitt- und Scheibenaufpreise nach der Aufpreisliste E 10 für Werkzeugstahl vom 1.6.1944, Ausgabe vom 1.1.1952, berechnet.

Werkstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise	
		ab Werk	ab Lager
1740	C 60 W 3	0,50	0,65
1760	C 90 W 3	0,50	0,65
2311	40 Cr Mn Mo 7	0,75	0,95
2713	55 Ni Cr Mo 6	0,75	0,95
2714	55 Ni Cr Mo 7	1,—	1,25
2716	55 Ni V Mo 6	0,90	1,10
2717	35 Ni Cr 6	0,75	0,95

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je kg.

4. Die Aufpreise werden nach der Aufpreisliste E 10 für Werkzeugstahl vom 1.6.1944, Ausgabe vom 1.1.1952, berechnet.

Preisliste E 18

Sonderliste G-Preise für Werkzeugstahl zur Herstellung von Scherenmessern vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Die Preise dieser Liste gelten nur für G-Verbraucher (in einer besonderen Liste namentlich festgelegte Großverbraucher). Für normale Verbraucher gelten die in der Preisliste E 15 für Werkzeugstahl festgelegten Preise.

Kstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise	
		ab Werk	ab Lager
1620	C 70 W 2	0,55	0,70
2004	85 Cr 1	0,85	0,80
2067	105 Cr 4	0,80	1,—
2059	120 Cr 5	0,70	0,85
2080	100 Cr 6	0,70	0,85
2061	100 Cr 4	0,80	1,—
2090	210 Cr 48	1,35	1,70
2101	70 Si Cr 5	0,50	0,65
2180	210 Cr Ma 48	1,40	1,75
2201	165 Cr V 48	1,40	1,75
2241	50 Cr V 4	0,70	0,85
2242	58 Cr V 4	0,70	0,85
2243	61 Cr Si V 5	0,75	0,95
2248	35 Cr Si V 6	0,90	1,10
2249	42 Si Cr V 6	0,90	1,10
2256	92 Cr 3	0,80	1,—
2323	45 Cr Mo V 6	0,85	1,05
2447	45 W Cr 74	1,35	1,70
2541	35 W Cr V 7	1,50	1,85
2550	55 W Cr V 7	1,50	1,85
2564	30 W Cr V 15	1,90	2,40
2567	30 W Cr V 17 9	2,25	2,80
2608	45 Cr V Mo W 5	1,65	2,05
2710	45 Cr Ni 6	0,85	1,05
2842	90 Ma V 8	0,95	1,20

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je kg.

Die Aufpreise werden nach der Aufpreisliste E 10 für Werkzeugstahl vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952, berechnet.

Preisliste E 19

Sonderpreise für Werkzeugstahl-Bleche für Werkzeugfabriken
vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

Stahlgruppe	Werkstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise DM je 100 kg
1. Schnellstahl Klasse D	8818	96 WV 88 26	680,—
	8885	96 Mo V 23 17	470,—
lasse ABC III			
2. Metallsägenbleche ¹⁾	2201	165 Cr V 46	250,—
	2090	210 Cr 46	230,—
	2210	115 Cr V 8	} stehe Anmerkung
	1660	C 130 W 2	
	1650	C 115 W 2	
3. Kaltkreissägen	2842	90 Mn V 8	95,—
	2059	120 Cr 5	85,—
4. Lehrenbleche	2842	90 Mn V 8	95,—
	2006	15 Cr 8	80,—
	2004	85 Cr 1	65,—
	1810	Ch 15	55,—
5. Holzägen- ²⁾ , Mäh-, Häcksel- u. Messerbleche	2080	—	230,—
	2004	85 Cr 1	65,—
	1830	C 85 WS	Sägen 51,— Messer 44,—
	0798	C 90 W 8	" 33,— " 31,50
	0795	C 75 W 8	" 28,— " 26,75
	0794	C 60 W 8	" 28,— " 26,75
6. Maschinenmesserbleche	2547	45 W Cr V 7 7	155,—
	2514	98 WV 4	125,—
	2842	90 Mn V 8	95,—
	2060	100 Cr 6	85,—
	2059	120 Cr 5	85,—
	2056	92 Cr 3	80,—
	2206	140 Cr V 1	80,—
7. Verschiedene Ver- wendungszwecke			bis 500 mm Ø
a) Sägenstammlätter ³⁾	1740	C 60 W 8	86,50
	0795	C 75 W 8	86,50
b) Taschenmesserbleche	1620	C 70 W 2	80,—
	1640	C 100 W 2	80,—

Anmerkungen:**1) Aufpreise**

Für alle Bleche gilt die Aufpreislite E 11 für Werkzeug- und Schnellarbeitsstahlebleche vom 1. 6. 1944 mit Ausnahme der Metallbleche. Für diese gelten folgende Vollpreise:

	Werkstoff-Nr. 1650/1660	Werkstoff-Nr. 2210
1,76 mm und stärker	DM 66,—	DM 79,— je 100 kg
1,75 bis 1,51 mm	" 69,—	" 82,— " 100 "
1,50 " 1,06 "	" 72,—	" 86,— " 100 "
1,05 " 0,86 "	" 80,—	" 92,— " 100 "
0,85 " 0,70 "	" 84,—	" 96,— " 100 "

Dekapieren

einmal Beizen	DM 3,50 je 100 kg
zweimal "	" 7,— " 100 "

2) zu Ziffer 5

Stahl 2004 gilt nicht für Holzsägen

3) Sägenstammblätter

Lieferung erfolgt nur rund beschnitten und nur an Verbraucher, die Sägen mit eingesetzten Zähnen herstellen. Hier gelten folgende Vollpreise:

über 500 bis 750 mm Durchmesser	DM 87,80 je 100 kg
" 750 mm	" 89,— " 100 "

Die vorstehenden Preise gelten nur für Abnehmer, die in einer besonderen Namensliste zur Sonderpreislite für Werkzeugfabriken aufgeführt sind. Sie gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sie sich im Grundpreis um 25%, auf volle 10 Pfennig nach unten abgerundet.

Für alle anderen Verbraucher als Werkzeugfabriken gelten im Werks- und Lagergeschäft die Stabstahl-Grundpreise der Preislite E 15 mit einem Zuschlag von 20%, auf volle DM 0.10 nach unten abgerundet, zuzüglich der Aufpreise nach der Aufpreislite E 11 für Werkzeugstahlebleche vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Preisliste E 20 für Feilenstahl

vom 1. 5. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

Werkstoff-Nummer	VDEh-Bezeichnung	Qualität	Grundpreis DM je 100 kg
2008	140 Cr 3	Cr legiert	49,50
1663	C 130 W 2	unlegiert	32,50
1728	C 85 W 8	Raspenstahl	25,20

Auspreisliste für Feilenstahl

vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

1. Die Profillaufpreise betragen für**a) Flach**

Größe	Grundpreis
über 25 mm	DM 2,-
„ 20-25 mm	„ 5,-
„ 16-20 „	„ 7,50
„ 13-16 „	„ 15,-
„ 10-13 „	„ 30,-
„ 8-10 „	„ 40,-
unter 8 mm	„ 40,-

Bei größeren Breiten als die 4-fache Dicke (u. a. Fräser- und Mühlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,-.

b) Vierkant und rund

Größe	Grundpreis
über 30 mm	DM 1,-
„ 20-30 mm	„ 2,-
„ 15-20 „	„ 5,-
„ 10-15 „	„ 7,50
„ 8-10 „	„ 10,-
„ 7- 8 „	„ 15,-
„ 6- 7 „	„ 15,-

c) Dreikant

Größe	Grundpreis
über 25 mm	DM 2,-
„ 20-25 mm	„ 5,-
„ 15 20 „	„ 7,50
„ 12-15 „	„ 10,-
„ 10-12 „	„ 15,-
„ 8-10 „	„ 20,-
„ 7- 8 „	„ 30,-

Für Flach- und Dreikant werden doppelte Aufpreise berechnet.

d) Halbrund

über 35 mm	DM 1,-
„ 30-35 mm	„ 2,-
„ 25-30 „	„ 5,-
„ 20-25 „	„ 7,50
„ 15-20 „	„ 10,-
„ 12-15 „	„ 20,-
„ 10-12 „	„ 30,-

Bei größeren Breiten als die 4-fache Dicke (n. a. Fräser- und Möhlfeilenstahl) wird der doppelte Aufpreis berechnet, mindestens aber DM 2,-.

e) Schwertfeilen

über 30 mm	DM 5,-
„ 25-30 mm	„ 10,-
„ 20-25 „	„ 15,-
„ 18-20 „	„ 20,-
„ 15-18 „	„ 25,-
„ 10-15 „	„ 30,-

f) Messerfeilen

über 25 mm	DM 10,-
„ 20-25 mm	„ 15,-
„ 18-20 „	„ 25,-
„ 15-18 „	„ 30,-
„ 10-15 „	„ 40,-
„ 8-10 „	„ 60,-

g) Vogelzungen

über 20 mm	DM 15,-
„ 15-20 mm	„ 25,-
„ 12-15 „	„ 40,-

Sämtliche Aufpreise verstehen sich je 100 kg.

- Für Glühen von Fräserfeilenstahl beträgt der Aufpreis DM 7,- je 100 kg.
- Für Mindermengen, d. h. für unter 50 kg je Güte und Abmessung, werden 5% vom Grundpreis berechnet.
- Ausgeschlagene Hand-, Arm- und Maschinenfeilen kosten einen Aufpreis von DM 9,- je 100 kg.
- Feilenstahl in bestimmten Längen, und zwar durch fixe Längen teilbar, nicht unter 3 m lang, kostet 5% Aufschlag auf den Grundpreis.
Feilenstahl in bestimmten Längen, unter 3 m lang, kostet 10% Aufschlag auf den Grundpreis.

Bei bestimmten Längen beträgt der Spielraum plus oder minus 10 mm.
Sämtliche Preise gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sie sich im Grundpreis um 25%, auf volle DM 0,10 nach unten abgerundet.

b) Bleche	. 1000 kg — 750 kg	5 %
"	. 750 kg — 500 kg	10 %
"	. 500 kg — 250 kg	15 %
"	. 250 kg	20 %
c) Knüppel	. 500 kg	10 %
d) Walzdraht	. 200 kg	10 %
e) Warmbandstahl	unter 200 kg	10 %

Die oben angegebenen Mindestmengen gelten bei Stangen, Knüppeln, Walzdraht und Warmbandstahl je Güte und Abmessung, bei Blechen je Güte, Blechstärke und Walzverfahren.

4. Die Aufpreise werden berechnet:

für Stabstahl: nach der Aufpreisliste E 7 für Schnellarbeitsstahl, säure- und hitzebeständigen Stahl vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

für Bleche, Knüppel, Walzdraht und Warmbandstahl: nach der Aufpreisliste E 6 für hitze- und zunderbeständigen Stahl vom 1. 9. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Preisliste E 9

für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl
(ausgenommen Turbinenschauflprofilstahl und Material für die Schneid-
waren- und Besteckindustrie)

1. Preise bei Lieferung ab Werk

Werkslof- Nr.	Gruppe	V D Eh- Bezeichnung	Stangen schwarz warmbehandelt	Bleche Verf. 2 warmbehandelt	Knüppel	Walz- draht in Ringen	Warm- boehstahl unbeh.
4021	Ia	20 Cr 52	1,30	1,75	0,90	1,30	1,35
4034	Ia	40 Cr 52	1,30	1,75	0,90	1,30	1,35
4001	Ib	10 Cr 52	1,30	1,75	0,90	1,30	1,35
4005	Ib	12 Cr S 52	1,30	1,75	0,90	1,30	1,35
4019	IIa	10 Cr S 68	1,35	1,80	0,95	1,35	1,40
4017	IIb	7 Cr Ti 70	1,45	1,95	1,—	1,45	1,50
4057	IIc	22 Cr Ni 68	1,45	1,95	1,—	1,45	1,50
4071	IId	105 Cr 68	1,45	1,95	1,—	1,45	1,50
4122	IIIa	35 Cr Mo 66	1,50	1,95	1,05	1,50	1,60
4115	IIIc	8 Cr Mo Ti 66	1,55	2,05	1,10	1,55	1,65
4190	IIId	15 Cr Mo Ti 100	2,50	2,70	2,—	2,50	2,60
4330	IVb ¹	8 Cr Ni Si 72 34	2,40	2,85	1,65	2,40	2,50
4301	IVb ¹	4 Cr Ni 72 36	2,40	2,85	1,65	2,40	2,50
4314 jetzt 4541	IVb ²	8 Cr Ni Ti 72	2,50	2,90	1,65	2,50	2,60
4432	IVd ¹	9 Cr Ni Mo Si 72 36	2,60	3,10	1,85	2,60	2,75
4420	VI d ¹	4 Cr Ni Mo 72 38	2,60	3,10	1,85	2,60	2,75
4424	IVd ²	8 Cr Ni Mo Ti 72 38	2,60	3,10	1,85	2,60	2,75
4413	IVf ¹	9 Cr Ni Mo Si 72 38	2,80	3,30	1,95	2,80	2,95
4401	IVf ¹	4 Cr Ni Mo 72 40	2,80	3,30	1,95	2,80	2,95
4580	IVf ²	10 Cr Ni Mo Nb 72 34	2,80	3,30	1,95	2,80	2,95
4407	IVf ²	9 Cr Ni Mo Ti 72 40	2,80	3,30	1,95	2,80	2,95
4449	IVg ¹	5 Cr Ni Mo 68 52	3,90	4,30	2,75	3,90	4,10
4462	IVg ²	5 Cr Ni Cu 72 40	3,60	4,—	2,50	3,60	3,80

2. Preise bei Lieferung ab Lager:

Erkstoff- Nr.	Gruppe	V D Eh- Bezeichnung	Stangen schwarz warmbehandelt	Bleche schwarz warmbehandelt
4021	Ia	20 Cr 52	1,65	2,20
4034	Ia	40 Cr 52	1,65	2,20
4001	Ib	10 Cr 52	1,65	2,20
4005	Ib	12 Cr S 52	1,65	2,20
4019	IIa	10 Cr S 68	1,70	2,25
4017	IIb	7 Cr Ti 70	1,80	2,45
4057	IIc	22 Cr Ni 68	1,80	2,45
4071	IId	105 Cr 68	1,80	2,45
4122	IIIa	35 Cr Mo 66	1,90	2,45

Werkstoff-Nr.	Gruppe	V D Eh-Bezeichnung	Stangen schwarz warmbehandelt	Bleche schwarz
4115	IIIc	8 Cr Mo Ti 66	1,95	2,55
4130	III d	15 Cr Mo Ti 100	3,15	3,40
4330	IV b 1	8 Cr Ni Si 72 34	3,—	3,55
4301	IV b 1	4 Cr Ni 72 36	3,—	3,55
4314 jetzt 4511	IV b 2	8 Cr Ni Ti 72	3,15	3,65
4432				
4420	IV d 1	4 Cr Ni Mo 72 38	3,25	3,90
4424	IV d 2	8 Cr Ni Mo Ti 72 38	3,25	3,90
4413	IV f 1	9 Cr Ni Mo Si 72 38	3,50	4,15
4401	IV f 1	4 Cr Ni Mo 72 40	3,50	4,15
4580	IV f 2	10 Cr Ni Mo Nb 72 34	3,50	4,15
4407	IV f 2	9 Cr Ni Mo Ti 72 40	3,50	4,15
4449	IV g 1	5 Cr Ni Mo 68 52	4,90	5,40
4462	IV g 2	5 Cr Ni Cu 72 40	4,50	5,—

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je kg ausschließlich Verpackung.

3. Für Beizen werden folgende Mehrpreise berechnet:

Stangen, schwarz, warmbehandelt	DM 0,15 je kg
Walzdraht in Ringen, unbehandelt	DM 0,30 je kg
Warmbandstahl in Ringen, unbehandelt	DM 0,30 je kg

(Für Bleche verstehen sich die Preise einschließlich Beizen)

4. Für Mindermengen werden bei Lieferung ab Werk folgende Aufpreise berechnet:

a) Stangen:	unter 200 kg	10 %
b) Bleche:	unter 1000 kg bis 750 kg	5 %
	" 750 kg " 500 kg	10 %
	" 500 kg " 250 kg	15 %
	" 250 kg "	20 %
c) Knüppel:	unter 500 kg	10 %
d) Walzdraht:	unter 200 kg	10 %
e) Warmbandstahl:	unter 200 kg	10 %

Oben angegebenen Mindestmengen gelten bei Stangen, Knüppeln, Walzdraht und Warmbandstahl je Güte und Abmessung, bei Blechen je Güte, Blechstärke und Walzverfahren.

5. Die Aufpreise werden berechnet:

für Stabstahl: nach der Aufpreisliste E 7 für Schnellarbeitsstahl, säure- und hitzebeständigen Stahl vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

für Bleche, Knüppel, Walz-

draht und Warmbandstahl: nach der Aufpreisliste E 6 für nichtrostenden und säurebeständigen Stahl vom 1. 9. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Preisliste E 10

für kaltgewalz() nichtrostenden Band-tahl in Ringen, vom 1. 1. 1944, Au e vom 1. 1. 1952

Qualitätsgruppe I

Bandstärke mm:	3-4.9	5-6.9	7-9.9	10-35	36-70	71-130	131-230	251-350 mm breit
0.10	806	770	756	720	670	670	820	—
0.11	773	733	725	690	640	640	760	—
0.12	739	706	693	660	610	610	725	—
0.13	717	685	672	640	590	590	695	—
0.14	694	663	651	620	570	570	670	—
0.15	672	642	630	600	553	555	645	780
0.16	650	621	609	580	540	540	625	730
0.17 — 0.18	616	589	578	550	510	510	585	690
0.19 — 0.20	582	556	546	520	480	480	550	630
0.21 — 0.22	554	530	520	495	460	460	525	600
0.23 — 0.25	515	492	483	460	430	430	490	560
0.26 — 0.28	487	465	457	435	410	410	460	525
0.29 — 0.30	465	444	436	415	390	390	435	500
0.31 — 0.35	442	423	415	395	370	370	410	470
0.36 — 0.40	414	396	389	370	350	350	385	440
0.41 — 0.45	386	369	362	345	330	330	360	415
0.46 — 0.50	358	342	336	320	305	305	340	385
0.51 — 0.60	336	321	315	300	290	290	320	360
0.61 — 0.70	325	310	305	290	270	270	305	340
0.71 — 0.80	308	294	289	275	260	260	290	325
0.81 — 0.90	302	289	284	270	255	255	285	315
0.91 — 1.00	297	284	278	265	250	250	280	310
1.01 — 1.30	297	284	278	265	250	250	280	310
1.31 — 1.75	302	289	284	270	255	255	285	315
1.76 — 2.00	302	289	284	270	255	255	285	315
2.01 — 3.00	314	300	294	280	265	265	295	325
3.01 — 4.00	330	316	310	295	280	280	310	340
4.01 — 5.00	358	342	336	320	310	310	380	870

08

Qualitätsgruppe II Bandstärke mm:	3-4.9	5-6.9	7-9.9	10-35	36-70	71-130	131-250	251-550 mm breit
0.10	874	835	819	780	710	710	920	—
0.11	834	797	782	745	680	680	850	—
0.12	801	765	751	715	650	650	810	—
0.13	773	738	725	690	625	625	780	—
0.14	750	717	704	670	605	605	750	—
0.15	728	696	683	650	590	590	720	900
0.16	700	669	656	625	575	575	700	850
0.17 — 0.18	666	637	625	585	540	540	655	800
0.19 — 0.20	627	599	588	560	510	510	615	740
0.21 — 0.22	599	572	562	535	490	490	590	700
0.23 — 0.25	560	535	525	500	455	455	550	655
0.26 — 0.28	526	503	494	470	435	435	515	615
0.29 — 0.30	504	482	473	450	415	415	485	585
0.31 — 0.35	476	455	446	425	390	390	460	550
0.36 — 0.40	448	428	420	400	370	370	430	515
0.41 — 0.45	420	401	394	375	350	350	405	485
0.46 — 0.50	396	389	382	365	325	325	380	450
0.51 — 0.60	364	348	341	325	310	310	360	420
0.61 — 0.70	353	337	331	315	285	285	340	400
0.71 — 0.90	346	321	315	300	275	275	325	380
0.81 — 0.90	325	310	305	290	270	270	320	370
0.91 — 1.00	319	305	299	285	265	265	315	360
1.01 — 1.30	319	305	299	285	265	265	315	360
1.31 — 1.75	325	310	305	290	270	270	320	370
1.76 — 2.00	325	310	305	290	270	270	320	370
2.01 — 3.00	346	321	315	300	280	280	330	380
3.01 — 4.00	358	342	336	320	300	300	350	400
4.01 — 5.00	392	375	368	350	330	330	370	430

Qualitätsgruppe III Bandstärke mm:	3-4.9	5-6.9	7-9.9	10-35	36-70	71-130	131-250	251-350 mm hreit
0.10	974	931	914	870	790	790	1000	—
0.11	930	898	872	830	750	750	940	—
0.12	885	845	830	790	720	720	900	—
0.13	862	824	809	770	700	700	860	—
0.14	834	797	782	745	670	670	830	—
0.15	806	770	756	720	655	655	800	960
0.16	778	744	730	695	640	640	775	940
0.17 — 0.18	739	706	693	660	600	600	725	880
0.19 — 0.20	700	669	656	625	565	565	680	810
0.21 — 0.22	666	637	625	595	540	540	650	775
0.23 — 0.25	616	589	578	550	510	510	610	720
0.26 — 0.28	582	556	546	520	485	485	570	680
0.29 — 0.30	560	535	525	500	460	460	540	630
0.31 — 0.35	532	508	499	475	435	435	510	600
0.36 — 0.40	498	476	467	445	410	410	480	570
0.41 — 0.45	465	444	436	415	390	390	445	535
0.46 — 0.50	431	412	404	385	360	360	420	500
0.51 — 0.60	403	385	378	360	340	340	400	460
0.61 — 0.70	392	375	368	350	320	320	380	440
0.71 — 0.80	370	353	347	330	305	305	360	420
0.81 — 0.90	344	348	341	325	300	300	355	410
0.91 — 1.00	358	342	336	320	295	295	350	400
1.01 — 1.30	368	342	336	320	295	295	350	400
1.31 — 1.75	364	348	341	325	300	300	355	410
1.76 — 2.00	364	348	341	325	300	300	355	410
2.01 — 3.00	375	358	352	335	315	315	365	420
3.01 — 4.00	398	380	373	355	330	330	385	440
4.01 — 5.00	481	412	404	385	365	365	410	460

35

Qualitätsgruppe IV										
Bandstärke mm:	3-4.9	5-6.9	7-9.9	10-35	36-70	71-130	131-250	251-350	Gr. IV c	Gr. IV e
Spalte:	1	2	3	4	5	6	7	8	+ DM	+ DM
0.10	1260	1204	1181	1125	1120	1160	1205	1265	30	45
0.11	1198	1145	1124	1070	1062	1120	1170	1252	30	45
0.12	1154	1102	1082	1030	1027	1066	1150	1208	30	45
0.13	1109	1059	1040	990	983	1053	1122	1178	30	45
0.14	1058	1011	992	945	952	1002	1095	1150	30	45
0.15	1025	979	961	915	920	991	1062	1118	30	45
0.16	980	936	919	875	885	960	1037	1089	30	45
0.17 - 0.18	935	893	877	835	850	932	1012	1063	30	45
0.19 - 0.20	857	819	803	765	792	880	965	1013	30	45
0.21 - 0.22	810	774	759	723	752	842	935	982	30	45
0.23 - 0.25	764	730	716	682	717	810	900	945	30	45
0.26 - 0.28	717	685	672	640	667	763	857	900	30	45
0.29 - 0.30	657	628	616	587	632	722	812	853	29	43
0.31 - 0.35	633	605	593	565	610	685	780	819	29	43
0.36 - 0.40	594	567	557	530	582	652	725	761	29	43
0.41 - 0.45	549	524	515	490	557	615	670	704	29	43
0.46 - 0.50	521	498	490	465	537	582	625	656	29	43
0.51 - 0.60	493	471	462	440	515	552	585	614	28	41
0.61 - 0.70	487	465	457	435	485	524	562	590	28	41
0.71 - 0.80	478	457	448	427	457	497	545	572	28	41
0.81 - 0.90	476	455	446	425	448	480	512	538	27	40
0.91 - 1.00	473	452	443	422	440	462	485	509	27	40
1.01 - 1.30	472	450	442	421	435	447	460	483	27	40
1.31 - 1.75	470	450	441	420	432	459	443	470	27	40
1.76 - 2.00	470	450	441	420	430	432	435	457	27	40
2.01 - 3.00	494	473	463	441	452	454	457	480	27	40
3.01 - 4.00	517	495	485	462	473	475	479	503	27	40
4.01 - 5.00	564	540	529	504	516	518	522	548	27	40

Preisliste E 13
für Schnellarbeitsstahl
 vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

Werkstoff-Nr.	V D E h- Bezeichnung	Alte Norm- bezeichnung	Rob- block	Halb- zeug	Stabstahl			
					M-Preis Werk	Lager	G-Preis Werk	Lager
		E Co 10	—	—	15,20	19,—	—	—
8202		E V 4 Co	—	—	13,25	16,55	—	—
8255		E 18 Co 5	—	—	13,25	16,55	—	—
8211	91 W Co V 38 11	E Co 3	3,80	5,65	9,—	11,25	7,20	9,—
8302	135 W V 42 42	E V 4 b	3,80	5,65	9,—	11,25	7,20	9,—
8302	130 W V 42 38	E V 4 a	3,40	5,30	8,50	10,65	6,80	8,50
8318	86 W V 38 26	D	3,—	4,60	7,25	9,05	5,80	7,25
8355	74 W V 74	B 18	—	—	10,25	12,85	8,20	10,25
8316	82 W V 34 19	A B C II	2,70	4,—	6,25	7,80	5,—	6,25
8335	95 Mo V 23 17	A B C III	2,—	2,90	5,—	6,25	4,—	5,—
8333	95 W Mo 11 26	A B C III	2,—	2,90	5,—	6,25	4,—	5,—

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je kg ausschließlich Verpackung.
 Die als „G-Preis“ gekennzeichneten Preise gelten für G-Verbraucher (in einer
 besonderen Liste namentlich festgelegte Großverbraucher).

Alle in Schnellarbeitsstahl-Güte werden zu den normalen Stabstahl-Preisen
 (nicht G-Preise) mit einem Zuschlag von 20% berechnet.

Die Aufpreise werden nach der Aufpreisliste E 7 für Schnellarbeitsstahl sowie
 säure- und hitzebeständigen Stahl vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952
 berechnet.

Preisliste E 14

für Schnellarbeits-Silberstahl
vom Jahre 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952

Güteklasse DIN	D		ABC II		ABC III	
	175	668	175	668	175	668
Bei über 500 kg	6,25	6,10	5,05	4,90	4,30	4,15
über 100 — unter 500 kg	6,30	6,15	5,10	4,95	4,35	4,20
„ 50 — „ 100 kg	6,35	6,20	5,15	5,—	4,40	4,25
„ 25 — „ 50 kg	6,40	6,25	5,20	5,05	4,45	4,30
„ 10 — „ 25 kg	6,55	6,40	5,35	5,20	4,60	4,45
„ 5 — „ 10 kg	6,75	6,60	5,55	5,40	4,80	4,65
„ 3 — „ 5 kg	7,—	6,85	5,80	5,65	5,05	4,90
3 kg und darunter	7,25	7,10	6,05	5,90	5,30	5,15

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je kg einschließlich Verpackung und zwar für rundes Material.

Die Abmessungsaufpreise betragen nach der Aufpreisliste vom 4. 3. 1942 für rundes Material

	über 7	mm	Ø	15 %	
von 7	bis über 6	mm	Ø	20 %	
„ 6	„ „	5	mm	Ø	25 %
„ 5	„ „	4	mm	Ø	30 %
„ 4	„ „	3½	mm	Ø	35 %
„ 3½	„ „	3	mm	Ø	40 %
„ 3	„ „	2½	mm	Ø	45 %
„ 2½	„ „	2	mm	Ø	55 %
„ 2	„ „	1½	mm	Ø	75 %
„ 1½	„ „	1	mm	Ø	125 %

Für Vierkant-Material werden 10 % Aufschlag auf die obigen Preise (Grund-
Abmessungsaufpreise für rundes Material) berechnet.

Die Preise gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sie sich um DM 0,05 je kg.

Preisliste E 15 für Werkzeugstahl

vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Werkstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise	
		ab Werk	ab Lager

I. Warmarbeitsstahl

1740	C 60 W 3	0,50	0,65
1760	C 90 W 3	0,50	0,65
2092	20 Cr 52	1,90	2,40
2101	70 Si Cr 5	0,90	1,10
2181	12 CrSi 96	2,15	2,70
2212	28 Cr V 7	1,25	1,55
2241	50 CrV 4	1,25	1,55
2248	61 CrSiV 5	1,35	1,70
2248	35 CrSiV 6	1,35	1,70
2263	30 Cr V 9	1,30	1,60
2265	30 CrV 9 3	1,40	1,75
2311	40 CrMnMo 7	1,10	1,35
2323	45 CrMoV 6	1,60	2,—
2447	45 WCr 7 4	2,10	2,60
2541	35 WCrV 7	2,10	2,60
2547	45 WCrV 7 7	2,30	2,90
2550	55 WCrV 7	2,10	2,60
2564	30 WCrV 15	2,90	3,60
2565	40 CrW 21	3,—	3,75
2567	30 WCrV 17 9	3,50	4,35
2581	30 WCrV 34 11	4,60	5,75
2584	55 WCrV 33 15	5,50	6,85
2603	45 CrVMoW 5	2,40	3,—
2713	55 NiCrMo 6	1,10	1,35
2714	55 NiCrMo 7	1,30	1,60
2716	55 NiVMo 6	1,30	1,50
2717	35 NiCr 6	1,10	1,35
2731	45 CrNiW 53 53	3,80	4,75
2821	50 Si 5	0,85	1,05
2825	59 MnSi 4	0,85	1,05

II. Kaltarbeitsstahl**a) Stahl für spangebende Werkzeuge**

2005	140 Cr 2	1,35	1,70
2008	140 Cr 3	1,30	1,60
2025	110 Cr 2	1,30	1,60
2059	130 Cr 5	1,30	1,60
2090	210 Cr 46	2,20	2,75
2108	90 Cr Si 5	1,50	1,85
2109	125 Cr Si 5	1,50	1,85

Werkstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise	
		ab Werk	ab Lager
2118	150 Cr Si 14	1,90	2,40
2180	210 Cr Mn 48	2,30	2,90
2210	115 Cr V 8	1,40	1,75
2223	145 Cr V 6	1,60	2,—
2186	210 Cr W 46	2,60	3,25
2562	142 WV 18	3,75	4,70
2842	90 Mn V 8	1,50	1,85
b) Stahl für Schnitte, Messer und Lehren			
1740	C 60 W 8	0,50	0,65
1760	C 90 W 8	0,50	0,65
1810	Cr 15	0,50	0,65
2004	85 Cr 1	1,10	1,35
2057	105 Cr 4	1,25	1,55
2059	120 Cr 5	1,30	1,60
2060	100 Cr 6	1,30	1,60
2061	100 Cr 4	1,25	1,55
2063	145 Cr 6	1,60	2,—
2070	210 Cr 46	2,20	2,75
2130	210 Cr Mn 48	2,30	2,90
2201	165 Cr V 46	2,30	2,90
2204	100 Cr V 1	1,25	1,55
2222	145 Cr V 6	1,60	2,—
2241	50 Cr V 4	1,25	1,55
2243	61 Cr Si V 5	1,35	1,70
2419	105 W Cr 6	1,70	2,10
2447	45 W Cr 7 4	2,10	2,60
2511	80 W Cr V 3	1,80	2,25
2513	185 W Cr V 4	1,80	2,25
2515	100 WV 4	1,50	1,85
2517	80 WV 2	1,65	2,05
2519	110 W Cr V 5	1,75	2,15
2521	110 W Cr V 8	2,20	2,75
2541	85 W Cr V 7	2,10	2,60
2550	55 W Cr V 7	2,10	2,60
2552	80 W Cr V 8	2,20	2,75
2710	45 Cr Ni 6	1,40	1,75
2842	90 Mn V 8	1,50	1,85
c) Dauerstahl			
2241	50 Cr V 4	1,25	1,55
2242	58 Cr V 4	1,25	1,55
2248	85 Cr Si V 6	1,35	1,70
2249	42 Si Cr V 6	1,35	1,70
2550	55 W Cr V 7	2,10	2,60

Werkstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise	
		ab Werk	ab Lager
d) Stahl für spanlose Verformung			
1810	Ck 15	0,50	0,65
2002	120 Cr 1	1,25	1,55
2006	15 Cr 3	0,80	1,—
2056	92 Cr 3	1,25	1,55
2060	100 Cr 6	1,30	1,60
2090	210 Cr 46	2,20	2,75
2092	20 Cr 52	1,80	2,40
2098	40 Cr 52	1,90	2,40
2161	16 Mn Cr 5	1,—	1,25
2162	20 Mn Cr 5	1,05	1,30
2168	22 Mn Cr 6	1,05	1,30
2180	12 Cr Al 96	3,60	4,50
2201	165 Cr V 46	2,30	2,90
2208	145 V 120	2,30	2,90
2206	140 Cr V 1	1,55	1,95
2243	61 Cr Si V 5	1,35	1,70
2267	40 Cr Mn V 15	1,60	2,—
2307	30 Cr Mo V 9	1,60	2,—
2562	142 WV 13	3,75	4,70
2710	45 Cr Ni 6	1,40	1,75
2719	37 Ni Cr 10	1,50	1,85
2721	50 Ni Cr 13	1,60	2,—
2818	115 Mn 56	1,60	2,—
2824	46 Mn Si 4	0,65	0,80
2833	100 V 1	1,25	1,55
2835	95 V 3	1,50	1,85
2851	34 Cr Al 6	1,15	1,40
e) sonstiger Kaltarbeitsstahl			
1620	C 70 W 2	0,90	1,10
1740	C 60 W 3	0,50	0,65
2201	165 Cr V 46	2,30	2,90
2823	70 Si 7	0,85	1,05
III. unlegierter Werkzeugstahl			
1520	C 75 W 1	1,25	1,55
1530	C 85 W 1	1,25	1,55
1540	C 100 W 1	1,25	1,55
1550	C 110 W 1	1,25	1,55
1560	C 130 W 1	1,25	1,55
1620	C 70 W 2	0,90	1,10
1630	C 85 W 2	0,90	1,10
1640	C 100 W 2	0,90	1,10

Werkstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise	
		ab Werk	ab Lager
1660	C 115 W 2	0,90	1,10
1660	C 130 W 2	0,90	1,10
1670	C 145 W 2	0,90	1,10
1705	C 15 W 3	0,50	0,65
1710	C 22 W 3	0,50	0,65
1720	C 35 W 3	0,50	0,65
1730	C 45 W 3	0,50	0,65
1740	C 60 W 3	0,50	0,65
1750	C 75 W 3	0,50	0,65
1760	C 90 W 3	0,50	0,65
1820	C 55 W 8	0,90	1,10
1822	C 80 W 8	0,90	1,10
1830	C 85 W 8	0,90	1,10

IV. Bohr Stahl (die Preise gelten einschl. Querschnittsaufpreis).
Für das Winden von Schlangenbohrstahl werden berechnet:
bei Vollbohrstahl DM 0,05 je kg
„ Hohlbohrstahl „ 0,20 „ „

a) Vollbohrstahl

1620	C 70 W 2	0,70	0,85
1630	C 85 W 2	0,70	0,85
1640	C 100 W 2	0,90	1,10
1650	C 115 W 2	0,90	1,10
1660	C 130 W 2	0,90	1,10
1740	C 60 W 3	0,50	0,65
1760	C 90 W 3	0,50	0,65

b) Hohlbohrstahl

1620	C 70 W 2	0,80	1,—
1630	C 85 W 2	0,80	1,—
1660	100 Cr 6	1,20	1,50

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je kg.

Die Aufpreise werden nach der Aufpreislite E 10 für Werkzeugstahl vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952 berechnet.

Für Bleche in Werkzeugstahlgüte gelten für Werks- und Lagergeschäfte die vorstehenden Stabstahl-Grundpreise mit einem Zuschlag von 20%, zuzüglich der Aufpreise für Werkzeugstahlbleche nach der Aufpreislite E 11 vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Für G-Verbraucher (in einer besonderen Liste namentlich festgelegte Großverbraucher) besteht eine besondere Preisliste.

Preisliste E 16 G-Preise für Werkzeugstahl

vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1962

Die Preise dieser Liste gelten nur für G-Verbraucher (in einer besonderen Liste namentlich festgelegte Großverbraucher). Für normale Verbraucher gelten die in der Preisliste E 15 für Werkzeugstahl festgelegten Preise.

Werkstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise	
		ab Werk	ab Lager
Kalibrostahl			
a) Stahl für spangebende Werkzeuge			
2008	140 Cr 8	1,05	1,30
2025	110 Cr 2	1,05	1,30
2056	90 Cr 8	1,—	1,25
2059	120 Cr 5	1,05	1,30
2063	145 Cr 6	1,30	1,60
2060	210 Cr 46	1,80	2,25
2108	90 Cr Si 5	1,20	1,50
2109	125 Cr Si 5	1,20	1,50
2113	150 Cr Si 14	1,50	1,85
2130	210 Cr Mn 48	1,85	2,30
2204	100 Cr V 1	0,90	1,10
2210	115 Cr V 3	1,10	1,35
2222	145 Cr V 6	1,30	1,60
2419	105 W Cr 6	1,35	1,70
2542	142 WV 18	3,—	3,75
2842	90 Mn V 8	1,30	1,50
b) Stahl für Schnitte, Messer und Lehren			
1705	C 15 W 8	0,40	0,50
1810	Ck 15	0,40	0,50
2104	85 Cr 1	0,90	1,15
2059	120 Cr 5	1,05	1,30
2000	100 Cr 6	1,05	1,30
2061	100 Cr 4	1,05	1,30
2063	145 Cr 6	1,30	1,60
2090	210 Cr 46	1,80	2,25
2121	95 Mn Cr 8	1,15	1,40
2130	210 Cr Mn 48	1,85	2,30
2201	145 Cr V 46	1,35	2,30
2208	140 Cr V 1	1,05	1,30
2222	145 Cr V 6	1,30	1,60
2243	65 Cr Si V 5	1,10	1,35
2515	100 W V 4	1,30	1,50
2842	90 Mn V 8	1,30	1,50

Werkstoff- Nummer	VDEh- Bezeichnung	Preise	
		ab Werk	ab Lager
e) Sonstiger Kaltarbeitsstahl			
1740	C 60 W 3	0,40	0,50
d) Dauerstahl			
2241	50 Cr V 4	1,-	1,25
2242	56 Cr V 4	1,-	1,25
2248	88 Cr Si V 6	1,10	1,35
249	45 Si Cr V 6	1,10	1,35
Unlegierter Werkzeugstahl			
1520	C 75 W 1	1,-	1,25
1530	C 85 W 1	1,-	1,25
1540	C 100 W 1	1,-	1,25
1550	C 110 W 1	1,-	1,25
1560	C 130 W 1	1,-	1,25
1620	C 70 W 2	0,70	0,85
1630	C 85 W 2	0,70	0,85
1640	C 100 W 2	0,70	0,85
1650	C 115 W 2	0,70	0,85
1660	C 130 W 2	0,70	0,85
1670	C 45 W 2	0,70	0,85
1710	C 22 W 3	0,40	0,50
1720	C 35 W 3	0,40	0,50
1730	C 45 W 3	0,40	0,50
1740	C 60 W 3	0,40	0,50
1750	C 75 W 3	0,40	0,50
1760	C 90 W 3	0,40	0,50
1820	C 55 W S	0,70	0,85
1822	C 80 W S	0,70	0,85
1830	C 85 W S	0,70	0,85

Sämtliche Preise verstehen sich in DM je kg.

Die Aufpreise werden nach der Aufpreislite E 10 für Werkzeugstahl vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952, berechnet.

Für Bleche in Werkzeugstahlgüte gelten für Werks- und Lagergeschäfte vorstehende Stahstahl-Grundpreise mit einem Zuschlag von 20%, zuzüglich der Aufpreise für Werkzeugstahlbleche nach der Aufpreislite E 11 vom 1. 6. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Qualitätsgruppe V											
Bandstärke mm:	3-4.9	5-6.9	7-9.9	10-35	36-70	71-130	131-250	251-350	Gr. V b	Gr. V c	Gr. V d
Spalte:	1	2	3	4	5	6	7	8	+ DM	+ DM	+ DM
0.10	1 635	1 562	1 533	1 460	1 470	1 495	1 525	1 601	22	45	53
0.11	1 551	1 432	1 454	1 385	1 405	1 435	1 465	1 538	22	45	53
0.12	1 484	1 418	1 391	1 325	1 345	1 385	1 420	1 491	22	45	53
0.13	1 428	1 364	1 339	1 275	1 305	1 340	1 375	1 444	22	45	53
0.14	1 361	1 300	1 276	1 215	1 250	1 290	1 330	1 397	22	45	53
0.15	1 305	1 247	1 223	1 165	1 207	1 248	1 290	1 355	22	45	53
0.16	1 249	1 193	1 171	1 115	1 153	1 203	1 252	1 315	22	45	53
0.17 - 0.18	1 118	1 145	1 124	1 070	1 115	1 165	1 215	1 276	22	45	53
0.19 - 0.20	1 092	1 043	1 024	975	1 030	1 085	1 140	1 197	23	45	53
0.21 - 0.22	1 028	982	964	918	975	1 035	1 090	1 145	22	45	53
0.23 - 0.25	966	942	924	880	937	992	1 050	1 108	22	45	53
0.26 - 0.28	932	890	874	832	882	935	990	1 040	22	45	53
0.29 - 0.30	874	825	819	770	825	878	930	977	21	43	51
0.31 - 0.35	846	808	788	755	790	845	900	945	21	43	51
0.36 - 0.40	793	758	743	708	740	790	845	887	21	43	51
0.41 - 0.45	739	706	693	660	682	735	787	826	21	43	51
0.46 - 0.50	694	663	651	620	645	692	742	779	21	43	51
0.51 - 0.60	655	626	614	585	600	654	725	761	20	41	48
0.61 - 0.70	633	605	593	565	585	640	700	735	20	41	48
0.71 - 0.80	603	578	567	540	575	625	675	709	20	41	48
0.81 - 0.90	586	560	549	523	555	600	645	677	20	40	47
0.91 - 1.00	568	542	532	507	532	587	622	653	20	40	47
1.01 - 1.30	549	524	515	490	515	560	600	630	20	40	47
1.31 - 1.75	538	514	504	480	492	530	565	593	20	40	47
1.76 - 2.00	532	508	499	475	460	495	530	557	20	40	47
2.01 - 3.00	559	533	524	499	483	510	557	585	20	40	47
3.01 - 4.-	585	559	549	523	506	545	588	613	20	40	47
4.01 - 5.-	638	610	599	570	552	594	636	638	20	40	47

88

Die vorstehenden Preise verstehen sich in DM je 100 kg für Material in Ringen, ausschließlich Verpackung, in Ausführung hartgewalzt.

Für besondere Ausführung werden folgende Aufpreise berechnet:

geglüht, nachgewalzt und halbharte Ausführung 5 %
Schneiden auf Stäbe und Richten 5 %

Die Mindermengenaufpreise betragen bei

unter 100 kg bis 50 kg je Abmessung 10 %
" 50 " " " nach Vereinbarung

Alle Preise gelten bei Lieferung ab Werk.

Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sich die Preise im Grundpreis 25 %, auf volle 10 Pfennig nach unten abgerundet.

Preisliste E 11

für blankgezogenen, nichtrostenden, säurebeständigen Stahl, vom 1. 3. 1914, Ausgabe vom 1. 1. 1953

Gruppen:	I		II		III		IV								V				
	a, d	b, c	a, b	c	a hart Fhart	a weich h'hart	b1, b2, c hart Fhart	b1, b2, c weich h'hart	d1, d2, e hart Fhart	d1, d2, e weich h'hart	f1, f2 hart Fhart	f1, f2 weich h'hart	a hart Fhart	a weich h'hart	b hart Fhart	b weich h'hart			
Abmessung:																			
100 - über 75 mm	2,05	2,18	2,25	2,35	2,45	3,47	3,77	3,75	4,08	3,94	4,29	4,10	4,40	3,47	3,77	3,77	4,07	in	
75 - " 20 "	1,95	2,03	2,18	2,25	2,33	3,30	3,60	3,60	3,90	3,75	4,05	3,90	4,20	3,30	3,60	3,60	3,90	Stäben	
20 - " 18 "	1,97	2,05	2,20	2,27	2,35	3,33	3,63	3,64	3,94	3,79	4,14	3,94	4,24	3,33	3,63	3,63	3,93	"	
18 - " 16 "	1,99	2,07	2,22	2,29	2,37	3,37	3,67	3,67	3,97	3,83	4,18	3,98	4,28	3,37	3,67	3,67	3,97	"	
16 - " 14 "	2,01	2,09	2,24	2,31	2,39	3,40	3,70	3,71	4,01	3,86	4,21	4,02	4,32	3,40	3,70	3,70	4,-	"	
14 - " 11 "	2,10	2,20	2,25	2,35	2,50	3,50	3,80	3,80	4,10	4,10	4,45	4,45	4,75	3,50	3,80	3,80	4,10	Ringen	
unter 11 - 8 "	2,15	2,25	2,30	2,40	2,55	3,55	3,85	3,85	4,15	4,15	4,50	4,50	4,80	3,55	3,85	3,85	4,15	"	
" 8 - 6 "	2,20	2,30	2,35	2,45	2,60	3,60	3,90	3,90	4,20	4,20	4,55	4,55	4,85	3,60	3,90	3,90	4,20	"	
" 5 "	2,25	2,35	2,40	2,50	2,65	3,65	3,95	3,95	4,25	4,25	4,60	4,60	4,90	3,65	3,95	3,95	4,25	"	
4,5 "	2,30	2,40	2,45	2,55	2,70	3,70	4,-	4,-	4,30	4,30	4,65	4,65	4,95	3,70	4,-	4,-	4,30	"	
4,0 "	2,35	2,45	2,50	2,60	2,75	3,75	4,05	4,05	4,35	4,35	4,70	4,70	5,-	3,75	4,05	4,05	4,35	"	
3,8 "	2,40	2,50	2,55	2,65	2,80	3,80	4,10	4,10	4,40	4,40	4,75	4,75	5,05	3,80	4,10	4,10	4,40	"	
3,6 "	2,45	2,55	2,60	2,70	2,85	3,85	4,15	4,15	4,45	4,45	4,80	4,80	5,10	3,85	4,15	4,15	4,45	"	
3,5 "	2,50	2,60	2,65	2,75	2,90	3,90	4,20	4,20	4,55	4,55	4,95	4,95	5,25	3,90	4,20	4,20	4,55	"	
3,4 "	2,50	2,60	2,65	2,75	2,90	3,90	4,20	4,20	4,55	4,55	4,95	4,95	5,25	3,90	4,20	4,20	4,55	"	
3,2 "	2,55	2,65	2,70	2,80	2,95	3,95	4,30	4,30	4,65	4,65	5,05	5,05	5,35	3,95	4,30	4,30	4,65	"	
3,0 "	2,60	2,70	2,75	2,85	3,-	4,-	4,40	4,40	4,75	4,75	5,15	5,15	5,45	4,-	4,40	4,40	4,75	"	
2,8 "	2,65	2,75	2,80	2,90	3,05	4,05	4,45	4,45	4,80	4,80	5,20	5,20	5,50	4,05	4,45	4,45	4,80	"	
2,6 "	2,75	2,85	2,90	3,-	3,15	4,15	4,55	4,55	4,90	4,90	5,30	5,30	5,60	4,15	4,55	4,55	4,90	"	
2,4 "	2,85	2,95	3,-	3,10	3,25	4,25	4,65	4,65	5,-	5,-	5,40	5,40	5,75	4,25	4,65	4,65	5,-	"	
2,2 "	2,95	3,05	3,10	3,20	3,35	4,35	4,75	4,75	5,10	5,10	5,50	5,50	5,85	4,35	4,75	4,75	5,10	"	
2,0 "	3,05	3,15	3,20	3,30	3,45	4,45	4,85	4,85	5,20	5,20	5,65	5,65	6,-	4,45	4,85	4,85	5,20	"	
1,9 "	3,15	3,25	3,30	3,40	3,55	4,55	4,95	4,95	5,35	5,35	5,80	5,80	6,20	4,55	4,95	4,95	5,35	"	
1,8 "	3,25	3,35	3,40	3,50	3,65	4,65	5,10	5,10	5,50	5,50	5,95	5,95	6,35	4,65	5,10	5,10	5,50	"	
1,7 "	3,35	3,45	3,50	3,60	3,75	4,75	5,20	5,20	5,60	5,60	6,10	6,10	6,50	4,75	5,20	5,20	5,60	"	

Gruppen:	I	II		III		IV								V				in Ringen
		a, d	b, c	a, b	c	a hart	a weich	b1,b2,c hart	b1,b2,c weich	d1,d2,e hart	d1,d2,e weich	f1, f2 hart	f1, f2 weich	a hart	a weich	b hart	b weich	
Abmessung:																		
1.6 mm	3,50	3,60	3,65	3,75	3,90	4,90	5,35	5,35	5,80	5,80	6,30	6,30	6,70	4,90	5,35	5,35	5,90	
1.5 "	3,65	3,75	3,80	3,90	4,05	5,05	5,55	5,55	6,-	6,-	6,50	6,50	6,95	5,05	5,55	5,55	6,-	
1.4 "	3,85	3,95	4,-	4,10	4,25	5,25	5,75	5,75	6,20	6,20	6,70	6,70	7,15	5,25	5,75	5,75	6,20	
1.3 "	3,95	4,05	4,10	4,20	4,35	5,35	5,85	5,85	6,30	6,30	6,90	6,90	7,35	5,35	5,85	5,85	6,30	
1.2 "	4,15	4,25	4,30	4,40	4,55	5,55	6,05	6,05	6,60	6,60	7,20	7,20	7,70	5,55	6,05	6,05	6,60	
1.1 "	4,35	4,55	4,60	4,70	4,85	5,85	6,45	6,45	7,-	7,-	7,60	7,60	8,10	5,85	6,45	6,45	7,-	
1.0 "	4,60	4,85	4,90	5,-	5,15	6,25	6,85	6,85	7,40	7,40	8,05	8,05	8,60	6,25	6,85	6,85	7,40	
0.9 "	4,70	5,-	5,05	5,15	5,40	6,50	7,10	7,10	7,75	7,75	8,40	8,40	8,95	6,50	7,10	7,10	7,75	
0.8 "	5,-	5,40	5,45	5,65	5,90	7,-	7,65	7,65	8,30	8,30	9,-	9,-	9,60	7,-	7,65	7,65	8,30	
0.7 "	5,40	5,70	5,80	6,-	6,25	7,45	8,10	8,10	8,85	8,85	9,55	9,55	10,15	7,45	8,10	8,10	8,85	
0.6 "	6,-	6,25	6,35	6,55	6,80	8,-	8,75	8,75	9,50	9,50	10,25	10,25	10,85	8,-	8,75	8,75	9,50	
0.5 "	6,60	6,75	6,85	7,05	7,30	8,55	9,30	9,30	10,10	10,10	10,85	10,85	11,50	8,55	9,30	9,30	10,10	
0.45 "	7,70	7,85	7,95	8,15	8,45	9,70	10,50	10,50	11,30	11,30	12,05	12,05	12,70	9,70	10,50	10,50	11,30	
0.40 "	9,-	9,15	9,25	9,50	9,80	11,15	11,95	11,95	12,75	12,75	13,55	13,55	14,20	11,15	11,95	11,95	12,75	
0.35 "	10,50	10,65	10,80	11,05	11,35	12,70	13,50	13,50	14,35	14,35	15,15	15,15	15,80	12,70	13,50	13,50	14,35	
0.30 "	12,10	12,30	12,45	12,70	13,-	14,65	15,50	15,50	16,35	16,35	17,15	17,15	17,80	14,65	15,50	15,50	16,35	
0.29 "	12,50	12,70	12,85	13,10	13,45	15,10	15,95	15,95	16,80	16,80	17,60	17,60	18,25	15,10	15,95	15,95	16,80	
0.28 "	12,90	13,10	13,25	13,55	13,90	15,55	16,40	16,40	17,25	17,25	18,10	18,10	18,75	15,55	16,40	16,40	17,25	
0.27 "	13,30	13,50	13,70	14,-	14,35	16,-	16,90	16,90	17,75	17,75	18,60	18,60	19,30	16,-	16,90	16,90	17,75	
0.26 "	13,70	13,95	14,15	14,45	14,80	16,45	17,35	17,35	18,25	18,25	19,10	19,10	19,80	16,45	17,35	17,35	18,25	
0.25 "	14,10	14,35	14,55	14,85	15,20	16,90	17,80	17,80	18,70	18,70	19,60	19,60	20,30	16,90	17,80	17,80	18,70	
0.24 "	14,50	14,75	14,95	15,30	15,65	17,35	18,25	18,25	19,20	19,20	20,10	20,10	20,85	17,35	18,25	18,25	19,20	
0.23 "	15,-	15,25	15,45	15,80	16,15	17,85	18,80	18,80	19,75	19,75	20,65	20,65	21,40	17,85	18,80	18,80	19,75	
0.22 "	15,50	15,75	15,95	16,30	16,70	18,40	19,35	19,35	20,30	20,30	21,25	21,25	22,05	18,40	19,35	19,35	20,30	
0.21 "	16,20	16,45	16,65	17,05	17,45	19,15	20,10	20,10	21,10	21,10	22,05	22,05	22,85	19,15	20,10	20,10	21,10	

Gruppen:	I		II		III		IV								V				in Ringen
	a, d	b, c	a, b	c	a hart	a weich	b1, b2, c1 hart	b2, c2 weich	d1, d2, e1 hart	d2, e2 weich	f1, f2 hart	f1, f2 weich	a hart	a weich	b hart	b weich			
Abmessung:																			
0.20 mm	17,—	17,30	17,50	17,60	18,30	20,—	21,—	21,—	22,—	22,—	23,—	23,—	23,90	20,—	21,—	21,—	22,—		
0.19 "	19,50	19,80	20,—	20,40	20,80	22,50	23,50	23,50	24,50	24,50	25,50	25,50	26,30	22,50	23,50	23,50	24,50		
0.18 "	22,—	22,30	22,50	22,90	23,30	25,—	26,—	26,—	27,—	27,—	28,—	28,—	28,80	25,—	26,—	26,—	27,—		
0.17 "	25,—	25,30	25,50	25,90	26,30	28,—	29,—	29,—	30,—	30,—	31,—	31,—	31,80	28,—	29,—	29,—	30,—		
0.16 "	28,—	28,30	28,50	28,90	29,30	31,—	32,—	32,—	33,—	33,—	34,—	34,—	34,80	31,—	32,—	32,—	33,—		
0.15 "	31,—	31,30	31,50	31,90	32,30	34,—	35,—	35,—	36,—	36,—	37,—	37,—	37,80	34,—	35,—	35,—	36,—		
0.14 "	34,—	34,30	34,50	34,90	35,30	37,—	38,—	38,—	39,—	39,—	40,—	40,—	40,80	37,—	38,—	38,—	39,—		
0.13 "	37,—	37,30	37,50	37,90	38,30	40,—	41,—	41,—	42,—	42,—	43,—	43,—	43,80	40,—	41,—	41,—	42,—		
0.12 "	40,—	40,30	40,50	40,90	41,30	43,—	44,—	44,—	45,—	45,—	46,—	46,—	46,80	43,—	44,—	44,—	45,—		
0.11 "	43,—	43,30	43,50	43,90	44,30	46,—	47,—	47,—	48,—	48,—	49,—	49,—	49,80	46,—	47,—	47,—	48,—		
0.10 "	47,—	47,30	47,50	47,90	48,30	50,—	51,—	51,—	52,—	52,—	53,—	53,—	53,80	50,—	51,—	51,—	52,—		

Die vorstehenden Preise verstehen sich in DM je kg ausschließlich Verpackung.

Sie gelten für gezogene Ausführung nach DIN 667, (671 h 9), und zwar

für Abmessungen über 13 mm Ø in Stäben,
 von 13 mm Ø und dünner in Ringen,
 einschließlich Warmbehandlung (Glühen oder Vergüten).

Wenn bei Rundstahl größere Genauigkeiten als nach DIN 667 (671 h 9) verlangt werden, wird hierfür ein Aufpreis von 10 % berechnet.

Bei Ausführung nach DIN 668 wird kein Abschlag auf die Listenpreise gewährt.

Zwischenabmessungen werden zum nächsthöheren Preise berechnet.

Sämtliche Preise gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager erhöhen sich die Preise im Grundpreis um 25 %, auf volle 10 Pfennig nach unten abgerundet.

Die Aufpreise werden berechnet nach der Aufpreisliste E 8 für blankgezogenen, nichtrostenden und säurebeständigen Stahl vom 1. 8. 1944, Ausgabe vom 1. 1. 1952.

Preisliste E 12**für Silberstahl**

vom 1. 2. 1936, Ausgabe vom 1. 1. 1952

	unlegiert mit 0,80-1,20% C	legiert bis 1% W _n bzw. 0,9- 1,1% Cr und 0,15-0,25% V _n	legiert mit 1% W _n und 0,15% V _n	legiert bis 0,50% Cr bis 1% W _n ohne V _n
1. Nach DIN 175				
Bei über 500 kg	0,80	0,80	0,95	0,92
über 100—500 kg	0,85	0,94	1,—	0,97
" 50—100 kg	0,90	0,99	1,05	1,02
" 25— 50 kg	0,95	1,04	1,10	1,07
" 10— 25 kg	1,10	1,19	1,25	1,22
" 5— 10 kg	1,30	1,39	1,45	1,42
" 3— 5 kg	1,55	1,64	1,70	1,67
unter 3 kg	1,80	1,89	1,95	1,92
2. Nach DIN 668				
Bei über 500 kg	0,65	0,74	0,80	0,77
über 100—500 kg	0,70	0,79	0,85	0,82
" 50—100 kg	0,75	0,84	0,90	0,87
" 25— 50 kg	0,80	0,89	0,95	0,92
" 10— 25 kg	0,95	1,04	1,10	1,07
" 5— 10 kg	1,15	1,24	1,30	1,27
" 3— 5 kg	1,40	1,49	1,55	1,52
unter 3 kg	1,65	1,74	1,80	1,77

Silberstahl mit engeren Toleranzen als nach DIN 175 wird nur gegen Be-
haltung eines Aufpreises geliefert.

Silberstahl mit engeren Toleranzen als nach DIN 668 wird zu den Preisen
für Ausführung nach DIN 175 berechnet.

Sämtliche Preise sind Grundpreise und verstehen sich in DM je kg, aus-
schliesslich Verpackung.

Maßgebend für die Preisstellung ist die geschlossen zur Lieferung in einem
Posten bestellte Menge Silberstahl.

Die Preise gelten bei Lieferung ab Werk. Für Lieferungen ab Handelslager
erhöhen sie sich um DM 0,05 je kg.

Die Aufpreise werden berechnet nach der Aufpreisliste E 9 für Silberstahl
und Präzisionsrundstahl vom 4. 3. 1942, Ausgabe vom 1. 1. 1952.